

内部资料
注意保存

进口设备汇编

毛纺织部分

纺织工业部

1983

前 言

为了加速实现纺织工业科学技术进步，促进纺织工业发展，纺织工业各行业从六十年代以来先后从国外引进了各类技术设备。为了便于大家了解全国的引进设备情况，相互学习和交流；为了今后引进技术设备时参考和借鉴，由部新技术办公室和纺织科技情报研究所组织了棉纺织、毛纺织、丝绸、针织、印染及合纤等六个全国专业情报站，对全国各省市厅局上报的引进设备进行调查、复核和补充，汇编成棉纺织、毛纺织、丝绸、针织、印染及化纤六本进口设备汇编分册。鉴于时间紧、工作量大、可能有遗漏错误请予指正。

目 录

1.喂毛机	(1)
2.开毛机	(1)
3.洗毛机	(1)
4.炭化机	(1)
5.和毛机	(2)
6.梳毛机	(2)
7.针梳机	(4)
8.精梳机	(7)
9.吐波直接制条机	(9)
10.毛条防缩机	(9)
11.粗纱机	(11)
12.细纱机	(14)
13.并线机	(18)
14.捻线机	(19)
15.蒸纱机	(21)
16.络筒机	(21)
17.摇纱机	(24)
18.打包机	(25)
19.纺部辅助设备	(25)
20.打纬机	(26)

21.整经机	(26)
22.织机	(26)
23.簇绒机	(27)
24.洗涤机	(27)
25.缩呢机	(28)
26.染色机	(29)
27.脱水机	(35)
28.拉幅烘干机	(35)
29.膨化机	(37)
30.起毛机	(38)
31.起剪联合机	(39)
32.抓剪联合机	(40)
33.烫剪联合机	(42)
34.滚球机	(43)
35.蒸呢机	(44)
36.后整理辅助设备	(46)
37.针织机	(47)
38.针织辅助设备	(49)
39.仪器	(53)
40.麻纺设备	(59)

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 月 年	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
喂 毛 机	TKH-142	日本、天满小森	80.4	伊盟纺织公司绒毛厂	1	速度：无级变速		
喂 毛 机	TKH-120	日本、天满小森	80.4	伊盟纺织公司绒毛厂	1	机幅：1200毫米，喂入量：250公斤/时		无级变速
开 毛 机	TKO-120	日本、天满小森	80.4	伊盟纺织公司绒毛厂	1	机幅：1200毫米，速度：270公斤/时		
三锡林开毛机	TK3C-120	日本、天满小森	80.4	伊盟纺织公司绒毛厂	1	机幅：1200毫米，速度：270公斤/时		
六锡林开毛机	TK6C-120	日本、天满小森	80.4	伊盟纺织公司绒毛厂	1	机幅：1200毫米，速度：270公斤/时		
除 杂 机	RG5	意大利、ROLANDO MAC-CHINE TESSILI	67.	内蒙第三毛纺厂	1	产量：150~800公斤/台时	1,275-4-00	间歇式
除 杂 机	ATC	法国、N.S.C.	73.	青海工业用呢厂	1	产量：30~70公斤/台时	21.44 (万元人民币)	
除 杂 机	4012	比利时、H.D.B.	70.	川康毛纺厂	1	产量：260公斤/台时	483873	(比利时法郎)
洗毛联合机	TK	日本、天满小森	80.4	伊盟纺织公司绒毛厂	1	机幅：1200毫米，速度：270公斤/时		
洗毛联合机	组合件	日本、双叶平野	81.9	天津毛条厂	2	产量：1300公斤/台时	20013.9 (万日元)	
洗毛联合机	WRON ₁	新西兰、ANDAR	81.9	上海第二毛条厂	1	产量：1000公斤/台时，工作宽度： 1.5米	74	
洗毛联合机	WRON ₁	新西兰、ANDAR	80.3	北京第二毛纺厂	1	产量：细澳毛，1000公斤/台时， 半细新西兰毛，1200公斤/台时， 工作宽度：1.5米	60	
洗毛联合机	CL-FBSS-BH	日本、吉村纺机	75.	天津地毯一厂	1	产量：830公斤/台时，烘箱滚筒速 度：2.5~25米/分	40.3	
炭 化 机	组合件	日本、双叶平野	81.9	天津毛条厂	1	产量：250公斤/台时	13946.1 (万日元)	五槽

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 年 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
和 毛 机	FN-1000	日本、会津铁工厂	80.10	伊盟纺织公司绒衫厂	1	产量: 60公斤/台时	16.55 (万元人民币)	气流送毛
和 毛 机	B-1500	日本、三商	80.	上海联合毛纺厂	1	产量: 500~800公斤/台时	14	
和 毛 机	ABSB	波兰、BEFAMA	80.	北京第四毛线厂	1	产量: 600~1200公斤/台时	2.22	
和 毛 机	4033	比利时、H.D.B.	70.	川康毛纺厂	1	产量: 1000公斤/台时	411,71600 (法郎)	
和 毛 机	OY	日本、丰和	79.4	淄博毛纺厂	1	产量: 200公斤/台时, 可供5台梳毛机	0.72	
和 毛 机	AB5R	西德、POLMD	79.	香洲毛纺厂	1	产量: 270公斤/台时	1.9324	
开 回 丝 机	K型	日本、木村	80.10	伊盟纺织公司绒衫厂	1	适用范围: 山羊绒、高级羊毛	0.8884 (万元人民币)	与梳毛机配套
回 收 机	NH-3	日本、鸟越	80.8	伊盟纺织公司绒衫厂	14	适用范围: 山羊毛	85.321 (万元人民币)	与分梳机合价
自动集尘机		日本、东和	80.10	伊盟纺织公司绒衫厂	7	集尘量: 0.26米 ²		
分 梳 机	CC-D型	日本、鸟越	80.8	伊盟纺织公司绒衫厂	14	分梳率: 85%以上	85.321 (万元人民币)	与回收机合价
三联式梳毛机	TEXTIMA	东德、VEB SPINNER-EIMACHINBALL	56.	西北纺织工学院	1	出条速度: 30米/分, 头数: 100根, 斩刀速度: 1000转/分	15	
梳 毛 机	204/A	意大利、TEMATEX	73.	青岛地毯厂	2	出条速度: 40米/分, 幅宽: 2500毫米	34.13	
二联梳毛机	C733P	日本、鸟越	75.	天津地毯一厂	7	出条速度: 25米/分, 头数: 120 斩刀速度: 1300转/分	10.55	
二联梳毛机	C733	日本、鸟越	81.10	兰州第一毛纺厂	2	出条速度: 30米/分, 头数: 120 幅宽: 2000毫米	24.33	与NL细纱机合价
二联式梳毛机	C733	日本、鸟越	81.6	通渭县毛纺公司纺纱厂	1	出条速度: 24米/分, 头数: 120	20	

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 年 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
梳 毛 机	ML-124	日本、京和	80.4	天津红旗毛纺织厂	2	出条速度: 20~30米/分, 头数: 120 斩刀速度: 1300转/分	22	
梳毛机机头		日本、京和	81.11	北京羊绒衫厂	4	出条根数: 128、144	661.02 (万日元)	搓板宽、搓 拈效果好、 机头振动小
梳 毛 机	WL-59	日本、京和	80.	天山公司毛纺厂	4	出条速度: 16~24米/分	28.83	
梳 毛 机	SC-7	日本、京和	79.4	上海第十七毛纺厂	10	出条速度: 30~35米/分, 幅宽: 2 米	0.68	
梳 毛 机	WL-59	日本、京和	80.10	伊盟纺织公司绒衫厂	2	出条速度: 15~25米/分, 头数: 136	33.7627 (万元人民币)	
梳 毛 机	A2C/S3TL	意大利、OCTIR	80.5	常州第二毛纺厂	2	出条速度: 16~32米/分, 头数: 208 幅宽: 2500毫米	42.56	双联三锡林
梳 毛 机	CR314P	波兰、BEFAMA	80.	北京第四毛线厂	2	出条速度: 16~22米/分, 头数: 192 幅宽: 2000毫米	16.65	
梳 毛 机	CR314	波兰、BEFAMA	80.7	北京羊绒衫厂	3	出条速度: 35米/分, 头数: 208 幅宽: 2000毫米	15.768	
梳 毛 机	CR314	波兰、BEFAMA	79.1	香洲毛纺厂	2	出条速度: 20米/分, 头数: 192	13.9476	二联
梳 毛 机	CR314	波兰、BEFAMA	79.4	香洲毛纺厂	2	出条速度: 20米/分, 头数: 192	13.7372	三联
梳 毛 机	AA202、042	比利时、H.D.B.	81.6	南通毛纺织厂	1	出条速度: 30~45米/分, 头数: 192 幅宽: 2500毫米	32.39	采用双道搓 板
梳 毛 机	AA202、043	比利时、H.D.B.	82.8	南通国棉二厂	3	出条速度: 40米/分, 头数: 192 幅宽: 2500毫米	37.2667	
梳 毛 机	23mm4	法国、N.S.C.	80.	北京第二毛纺厂	4	出条速度: 40~60米/分	17.94	
梳 毛 机		英国、TATHAM	82.7	天津第三毛纺厂	1	出条速度: 25~30米/分	25(万英镑)	
梳 毛 机	CLS/GR	意大利、OCTIR	82.2	南京毛条厂	7	出条速度: 50米/分, 幅宽: 2500毫米	19.6055	
半精纺梳毛机	CID110	比利时、H.D.B.	81.12	南京毛条厂	1	出条速度: 50米/分, 幅宽: 2500毫米	18.3362	出条为双头
梳 毛 机	1176	比利时、H.D.B.	70.	川康毛纺厂	1	出条速度: 25米/分, 幅宽: 2000毫米	3382,867	(比利时法郎)

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 月 年	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
铺毛运输帘	1027	比利时、H.D.B.	70.	川康毛纺厂	1	与梳毛机配套		
梳 毛 机	AA202, 042	比利时、H.D.B.	81.6	上海第一毛厂	3	出条速度: 20~30米/分	24.09	
梳 毛 机	AA202, 042	比利时、H.D.B.	81.6	上海第十二毛纺厂	3	出条速度: 20~30米/分	19.06	
梳 毛 机	WL-59	日本、京和	80.	上海联合毛纺厂	3	出条速度: 16~24米/分	28	
梳 毛 机	CS4/10	波兰、BEFAMA	80.4	广东鹤山县毛纺厂	2	出条速度: 300米/分, 产量: 50~80公斤/台时	4.95	双头
头道针梳机	GN5-17R	法国、N.S.C.	81.12	天津市羊毛衫厂	2	出条速度: 110米/分, 针板打击次数: 1900次/分	3.5303	
头道针梳机	GN4-15R	法国、N.S.C.	66.	甘肃绒线厂	1	出条速度: 120米/分, 实用: 80米/分	1.25	
头道针梳机	GN4-15R	法国、N.S.C.	69.	青海绒线厂	1	喂入速度: 13.5米/分	6.49 (万元人民币)	有自调匀整装置
头道针梳机	400DNS-R	西德、SPINNBAU	81.8	北京第二毛线厂	2	出条速度: 160米/分	6.2892	有自调匀整装置
头道针梳机	GN6-27	法国、N.S.C.	80.	北京第二毛纺厂	2	出条速度: 80~120米/分	3.5	
头道针梳机	RDN41-7118	西德、INGOLSTANDT	75.5	北京第二毛纺厂	2	出条速度: 120米/分	2.41	
头道针梳机	RVC-11V	意大利、COGNETEX	79.6	南京毛纺厂	2	出条速度: 220米/分	3.825	回转头, 有机械、液压式自调匀整器
头道针梳机	SN10/UV11	意大利、SANT ANDREA	79.	无锡协新毛纺厂	2	出条速度: 180米/分	3.2273	机械式自调匀整, 机后有加油装置
头道针梳机	HL-6	日本、大阪机工	80.5	沈阳绒线厂	2	出条速度: 150米/分	3.464	有匀整装置
头道针梳机	HL-6	日本、大阪机工	80.5	北京清河毛纺厂	1	出条速度: 150米/分	3.4836	有自调匀整装置

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 年 口 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
头道针梳机	IHXIC-LS	日本、京和	82.6	济南第二毛纺厂	2	出条速度: 100米/分	半旧设备无 单价	有自调匀整 装置, 回转 式针箱
头道针梳机	RVC11/VA	意大利、COGNETEX	82.9	张家口毛纺厂	2	出条速度: 150米/分	3.9754	
头道针梳机	PD III-ICR	日本、大阪机工	79.4	上海第十七毛纺厂	3	出条速度: 80~120米/分	2.7	
头道针梳机	PD III-ICR	日本、大阪机工	80.4	淄博毛纺厂	4	出条速度: 80~120米/分	2.7	
头道针梳机	GN6-15R	法国、N.S.C.	81.9	上海协新毛纺厂	3	出条速度: 130米/分	5.08	
头道针梳机	GN6-15R	法国、N.S.C.	81.9	上海第五毛纺厂	2	出条速度: 130米/分	5.07	
头道针梳机	HM-BD4	日本、大阪机工	79.4	上海第十七毛纺厂	2	出条速度: 85米/分	1.03	
头道针梳机	RDN3	西德、INGOLSTADT	66.	上海第十毛纺厂	1	出条速度: 60~70米/分	54,750(马克)	
头道针梳机	ESD7111	西德、INGOLSTADT	76.	天津第一毛纺厂	1	出条速度: 200~250米/分	4	气泡罗拉、 交叉矢片转 盘式
头道针梳机	HM-BD4	日本、大阪机工	80.4	淄博毛纺厂	3	出条速度: 85米/分	2.2667	
二道针梳机	ZS7119	西德、INGOLSTADT	76.	天津第一毛纺厂	1	出条速度: 200~250米/分	4.5	
二道针梳机	GN5-26	法国、N.S.C.	81.12	天津市羊毛衫厂	2	出条速度: 110米/分	2.6316	
二道针梳机	GN4-16	法国、N.S.C.	66.	甘肃绒线厂	1	实用出条速度: 80米/分	3.68 (万元人民币)	
二道针梳机	GN4-16	法国、N.S.C.	69.	青海绒线厂	1	喂入速度: 13.5米/分	3.99 (万元人民币)	
二道针梳机	400DNS-1	西德、SPINNBAU	81.8	北京第二毛线厂	2	出条速度: 160米/分	3.964	
二道针梳机	GN6-27	法国、N.S.C.	80.	北京第二毛纺厂	2	出条速度: 80~120米/分	3.25	

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 年 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
二道针梳机	DNS41-7117	西德、INGOLSTANDT	75.5	北京第二毛纺厂	2	出条速度: 120米/分	4.09(万马克)	回转式梳箱
二道针梳机	RVC-12V	意大利、COGNETEX	79.6	南京毛纺厂	2	出条速度: 220米/分	3.02	
二道针梳机	SN10/UV22	意大利、 SANT ANDREA	79.6	无锡协新毛纺厂	2	出条速度: 180米/分	2.8745	
二道针梳机	HG-6	日本、大阪机工	80.5	沈阳绒线厂	2	出条速度: 150米/分	2.50	
二道针梳机	HG-6	日本、大阪机工	80.5	北京清河毛纺厂	1	出条速度: 150米/分	2.544	
二道针梳机	HM-6	日本、大阪机工	80.4	淄博毛纺厂	4	出条速度: 30米/分	2.2667	
二道针梳机	IHXZC-ZS	日本、京和	82.6	济南第二毛纺厂	2	出条速度: 100米/分	半旧设备无 单价	
二道针梳机	RVC-12V	意大利、COGNETEX	82.9	张家口毛纺厂	2	出条速度: 150米/分	3.0641	
二道针梳机	PD III -ZCR	日本、大阪机工	79.4	上海第十七毛纺厂	3	出条速度: 80米/分	2.00	
二道针梳机	PD III -ZCR	日本、大阪机工	80.4	淄博毛纺厂	4	出条速度: 80米/分	1.94	
二道针梳机	SG	日本、三菱	79.4	上海第十七毛纺厂	2	出条速度: 60米/分	2.25	
二道针梳机	DNS-S	西德、SPINNBN	80.5	上海第十八毛纺厂	3	出条速度: 160米/分	3.61	
二道针梳机	GN6-16	法国、N.S.C.	81.9	上海第五毛纺厂	2	出条速度: 140米/分	3.53	
二道针梳机	GN6-16	法国、N.S.C.	81.9	上海协新毛纺厂	4	出条速度: 140米/分	3.52	
三道针梳机	ZS7120	西德、INGOLSTADT	76.	天津第一毛纺厂	1	出条速度: 200~250米/分	4	
三道针梳机	GN5-65	法国、N.S.C.	82.2	天津市羊毛衫厂	4	出条速度: 110米/分	2.8448	
三道针梳机	GN4-4	法国、N.S.C.	66.	甘肃绒线厂	2	出条速度: 80米/分	1.845 (万元人民币)	
三道针梳机	ESD117111	西德、INGOLSTADT	75.	开封毛纺厂	1	出条速度: 150~340米/分	3.51	

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 年 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
三道针梳机	GN4-4	法国、N.S.C.	69.	青海绒线厂	2	喂入速度: 13.5米/分	4.04 (万元人民币)	
三道针梳机	400DNS-2	西德、SPINNBAU	81.8	北京第二毛线厂	2	出条速度: 160米/分	4.4188	
三道针梳机	GN6-32	法国、N.S.C.	80.	北京第二毛纺厂	2	出条速度: 80~120米/分	3.3	
三道针梳机	RVC-24V	意大利、COGNETEX	79.6	南京毛纺厂	2	出条速度: 220米/分	4.005	
三道针梳机	SN10/UV24	意大利、 SANT ANDREA	79.	无锡协新毛纺厂	3	出条速度: 180米/分	3.1782	
三道针梳机	HG-6	日本、大阪机工	80.5	北京清河毛纺厂	1	出条速度: 150米/分	2.695	
三道针梳机	HG-6	日本、大阪机工	80.5	沈阳绒线厂	2	出条速度: 150米/分	2.695	
三道针梳机	SG	日本、三菱	80.4	淄博毛纺厂	6	出条速度: 85米/分	半旧设备无 单价	
三道针梳机	RVC-24V	意大利、COGNETEX	82.9	张家口毛纺厂	2	出条速度: 150米/分	3.3093	回转头梳箱
三道针梳机	RVC-24V	意大利、COGNETEX	81.9	石河子八一毛纺厂	2	出条速度: 150米/分	3.26	回转头梳箱
三道针梳机	HM-BD4	日本、大阪机工	79.4	上海第十七毛纺厂	1	出条速度: 80米/分	2.25	
三道针梳机	DNS-Z	西德、SPINNBON	80.5	上海第十八毛纺厂	5	出条速度: 160米/分	2.58	
三道针梳机	GN6-4	法国、N.S.C.	81.9	上海第五毛纺厂	4	出条速度: 140米/分	3.73	
三道针梳机	GN6-4	法国、N.S.C.	81.9	上海协新毛纺厂	3	出条速度: 140米/分	3.73	
精 梳 机	PTT80	意大利、TEMA TEX	82.5	南京毛条厂	24	速度: 180柑次/分	2.9394	
精 梳 机	PTT80	意大利、TEMA TEX	80.	上海第十八毛纺厂	4	速度: 150~200柑次/分	4.48555	
精 梳 机	PB28LF	法国、N.S.C.	80.	北京第二毛纺厂	16	速度: 150、165、180柑次/分	3.14	
精 梳 机	KM7001	西德、INGOLSTADT	75.	开封毛纺厂	3	速度: 140柑次/分	1.87	

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 年 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
四道针梳机	DNS-4	西德、SPINNBON	80.5	上海第十八毛纺厂	3	出条速度: 160米/分	4.16 2.58 (万元人民币)	
末道针梳机	GN6-24R	法国、N.S.C.	80.	北京第二毛纺厂	3	出条速度: 150~180米/分		
四道针梳机	FM2	法国、N.S.C.	66.	甘肃绒线厂	3	出条速度: 40米/分		
条筒针梳机	GN6-27	法国、N.S.C.	80.	北京第二毛纺厂	2	出条速度: 150~180米/分	3.25	
针辊针梳机	PL-DB	日本、大阪机工	80.4	淄博毛纺厂	2	出条速度: 150米/分	1.17	
针辊针梳机	PL-DB	日本、大阪机工	79.4	上海第十七毛纺厂	2	出条速度: 90—140米/分	1.87	
针 梳 机	RDN47118	西德、INGOLSTADT	75.	开封毛纺厂	1	出条速度: 90~100米/分	5.188	
针 梳 机	HL-6	日本、大阪机工	80.5	天津第一毛纺厂	2	出条速度: 100~150米/分	2.5081	
针 梳 机	GN6-24	法国、N.S.C.	81.10	上海协新毛纺厂	3	出条速度: 140米/分	4.87	
针 梳 机	DNS-S	西德、SPINNBON	80.5	上海第十八毛纺厂	5	出条速度: 160米/分	3.95	
针 梳 机	HL-61ICD	日本、大阪机工	80.	上海第十七毛纺厂	2	出条速度: 125米/分	4.17	
针 梳 机	HG-IHXICD	日本、大阪机工	80.	上海第十七毛纺厂	1	出条速度: 120米/分	3.12	
针 梳 机	HG-IHZCWD	日本、大阪机工	80.	上海第十七毛纺厂	1	出条速度: 120米/分	3.64	
针 梳 机	RVC11AV	意大利、SAVIO	81.9	石河子八一毛纺厂	2	出条速度: 180米/分	5.39	
针 梳 机	RVC12V	意大利、SAVIO	81.9	石河子八一毛纺厂	2	出条速度: 180米/分	3.04	
针 梳 机	SFC22L	意大利、SAVIO	81.9	石河子八一毛纺厂	2	出条速度: 150米/分	5.54	
针 梳 机	HL	日本、大阪机工	80.4	广东鹤山县毛纺厂	2	出条速度: 100米/分	1.85	
针 梳 机	HG	日本、大阪机工	80.4	广东鹤山县毛纺厂	1	出条速度: 90米/分	1.75	
针 梳 机	HL-C5	日本、大阪机工	77.6	哈尔滨毛纺厂	1	出条速度: 96~150米/分	5.388 (万元人民币)	

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
针 梳 机	HG-C5	日本、大阪机工	77.6	哈尔滨毛纺厂	1	出条速度: 90~150米/分	3.7301 (万元人民币)	
针 梳 机	HR-C5	日本、大阪机工	77.6	哈尔滨毛纺厂	2	出条速度: 90~150米/分	4.4555 (万元人民币)	
针 梳 机	DNS 3	西德、INGOLSTADT	66.	上海第十毛纺厂	3	出条速度: 60~70米/分	10.4369 (万马克)	
针 梳 机	C20	意大利、TEMA TEX	65.1	天津第二毛纺厂	5	出条速度: 55~100米/分	2.00	
吐波直接制条机	SAD	日本、大阪机工	79.6	淄博毛纺厂	2	出条速度: 35~130米/分、切断长度: 124~380 (毫米)	1.63	牵切式、附有加热板
毛条防缩机	1200	西德、FLEISSNER	80.5	上海第十八毛纺厂	1	速度: 6~8米/分、工作幅: 800毫米	41.6	5 滚筒
混 条 机		比利时、LADURANITRE	80.	广东鹤山县毛纺厂	2	出条速度: 100~120米/分	2.16	
混 条 机	GN5-19	法国、N.S.C.	81.12	天津第二毛纺厂	1	出条速度: 100米/分	4.723	双头混条
混 条 机	GN5-17RMC	法国、N.S.C.	81.12	天津第二毛纺厂	1	出条速度: 100米/分	4.0054	单头混条
混 条 机	HM-6	日本、大阪机工	80.5	天津第一毛纺厂	1	出条速度: 100~150米/分	5.0751	有小欠伸头
混 条 机	GN6-24RMC	法国、N.S.C.	81.9	上海第五毛纺厂	1	出条速度: 130米/分	6.00	
混 条 机	GN6-24RMC	法国、N.S.C.	81.10	上海协新毛纺厂	1	出条速度: 130米/分	6.3	
混 条 机	MBC-31	意大利、SAVIO	81.11	上海第五毛纺厂	2	出条速度: 150米/分	5.46	
混 条 机	T/52	西德、SPINN BON	80.5	上海第十八毛纺厂	5	出条速度: 80~130米/分	5.65	小欠伸形式为双皮卷
混 条 机	HM6-2HXIBD	日本、大阪机工	80.	上海第十七毛纺厂	2	出条速度: 100~150米/分	7.43	
混 条 机	HM6-2HXICD	日本、大阪机工	80.	上海第十七毛纺厂	1	出条速度: 100~150米/分	7.00	

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 年 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
混 条 机	MVC31V	意大利、COGNETEX	82.9	张家口毛纺厂	2	出条速度: 260米/分	5.412	二次梳理
混 条 机	MVC32V	意大利、COGNETEX	81.9	石河子八一毛纺厂	2	出条速度: 180米/分	5.39	
混 条 机	HM-6	日本、大阪机工	80.5	沈阳绒线厂	2	出条速度: 150米/分	4.525	
混 条 机	HM-6	日本、大阪机工	80.5	北京清河毛纺厂	2	出条速度: 150米/分	4.525	
混 条 机	DPN/SRC/ UV11	意大利、 SANT ANDREA	79.	无锡协新毛纺厂	2	出条速度: 180米/分	4.522	
混 条 机	MVC32V	意大利、COGNETEX	79.6	南京毛纺厂	2	出条速度 (最大): 220米/分	5.6401	针板传动为 回转式
混 条 机	HMGW66	西德、HMGT	75.5	北京第二毛纺厂	2	出条速度: 260米/分、喂入: 70米/分	2.93	
混 条 机	GN5-29	法国、N.S.C.	80.7	北京毛纺厂	2	出条速度: 90~150米/分	5.8353	
混 条 机	T/52	西德、SPINBAU	81.8	北京第二毛线厂	2	出条速度: 80~200米/分	8.6	
混 条 机	GN4-19	法国、N.S.C.	69.	青海绒线厂	1		7.35	
混 条 机		意大利、TEMA TEX	65.11	上海第十毛纺厂	1	出条速度: 60~120米/分	6.252 (万元人民币)	
混 条 机	C20	意大利、TEMA TEX	65.1	天津第二毛纺厂	1	出条速度: 90米/分	6.252 (万元人民币)	
混 条 机	GN4-29	法国、N.S.C.	66.	甘肃绒线厂	1	出条速度: 120米/分	8.85 (万元人民币)	
单头混条机	GN5-17RMC	法国、N.S.C.	81.12	天津市羊毛衫厂	1	出条速度: 100米/分	4.0054	
双头混条机	GN5-19	法国、N.S.C.	81.12	天津市羊毛衫厂	1	出条速度: 100米/分	4.7239	
混 条 机	ZHXIC-R	日本、京和	82.6	济南第二毛纺厂	2	出条速度: 100米/分	半旧设备无 单价	
混 条 机	PD-M	日本、大畏铁工厂	64.	山西毛纺厂	2	出条速度: 55~125米/分	5.25	

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 年 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
头道粗纱机	GN6-27R	法国、N.S.C.	80.7	北京毛纺厂	2	出条速度：90~150米/分	4.3856	
头道粗纱机	PD-2R	日本、大畏铁工厂	64.	山西毛纺厂	2	出条速度：40~100米/分	4 (万元人民币)	
头道粗纱机	WR-75	西德、HMG	80.2	北京第二毛纺厂	1	出条速度：400米/分	5.04	
头道粗纱机	GN5-17	法国、N.S.C.	81.12	天津第二毛纺厂	2	出条速度：100米/分	2.5178	
二道粗纱机	W-75	西德、HMG	80.2	北京第二毛纺厂	1	出条速度：400米/分	4.64	
二道粗纱机	GN6-83	法国、N.S.C.	80.7	北京毛纺厂	2	出条速度：90~150米/分	4.0397	
二道粗纱机	PD-2	日本 大畏铁工厂	64.	山西毛纺厂	2	出条速度：40~100米/分	3 (万元人民币)	
二道粗纱机	GN5-17R	法国、N.S.C.	81.12	天津第二毛纺厂	2	出条速度：100米/分	3.358	
三道粗纱机	PD-3R	日本、大畏铁工厂	64.	山西毛纺厂	3	出条速度：70~130米/分	7 (万元人民币)	
三道粗纱机	W-75	西德、HMG	80.2	北京第二毛纺厂	1	出条速度：400米/分	6.14	
三道粗纱机	GN6-86	法国、N.S.C.	80.7	北京毛纺厂	2	出条速度：90~130米/分	4.7867	
三道粗纱机	GN5-26	法国、N.S.C.	81.12	天津第二毛纺厂	2	出条速度：100米/分	2.63165	
四道粗纱机	SB	日本、大畏铁工厂	64.	山西毛纺厂	2	出条速度：90米/分	6.9 (万元人民币)	
四道粗纱机	GN5-65	法国、N.S.C.	81.12	天津第二毛纺厂	4	出条速度：100米/分	2.8445	
四道粗纱机	FM5-P	法国、N.S.C.	80.7	北京毛纺厂	2	出条速度：90~130米/分，搓板往复：1100次/分	6.2031	

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 月 年	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
四道粗纱机	FM-2	法国、N.S.C.	69.	青海绒线厂	1	产量: 350公斤/台时	8.11 (万元人民币)	筒子卷装2个
五道粗纱机	SB	日本、大畏铁工厂	64.	山西毛纺厂	4	出条速度: 90米/分	7.5 (万元人民币)	
五道粗纱机	FM5-A	法国、N.S.C.	80.7	北京毛纺厂	4	出条速度: 90~130米/分, 搓板往复: 1100次/分	7.7903	
末道粗纱机	C20	意大利、TEMA TEX	65.6	天津第二毛纺厂	1	锭速: 680转/分, 出条速度: 25米/分		
末道粗纱机	HF-3	日本、福岛	80.5	沈阳绒线厂	2	出条速度: 100米/分	8.6	
大欠伸粗纱机	KHD	日本、京和	82.6	济南第二毛纺厂	4	出条速度: 60米/分, 牵伸: 5~10	半旧设备无 单价	
针筒粗纱机	FB	日本、大阪机工	79.12	北京清河毛纺厂	2	出条速度: 25~50米/分	5.9943	
粗 纱 机	FM5-65	法国、N.S.C.	81.12	天津市羊毛衫厂	4	出条速度: 80 米/分, 皮板往复: 1000次/分	6.2934	
粗 纱 机	FH-4	日本、大阪机工	81.5	山西毛纺厂	2	出条速度: 140米/分	17.1917	
粗 纱 机	FH5-N	法国、N.S.C.	81.12	天津第二毛纺厂	4	搓板往复: 1000次/分	6.2934	
粗 纱 机	HF-3	日本、大阪机工	80.5	天津第一毛纺厂	1	出条速度: 120~140米/分	7.15	
粗 纱 机	HF-3	日本、大阪机工	79.12	北京清河毛纺厂	2	出条速度: 80~160米/分	6.1056	
粗 纱 机	HF-3	日本、大阪机工	77.6	哈尔滨毛纺厂	1	出条速度: 140米/分, 锭数: 16	10.67 (万元人民币)	双皮板
粗 纱 机	HF-3	日本、大阪机工	77.6	哈尔滨毛纺厂	1	出条速度: 140米/分, 锭数: 16	9.84 (万元人民币)	单皮板
粗 纱 机	FW-11	西德、INGOLSTADT	80.5	上海第十八毛纺厂	1	速度: 1400转/分, 锭数: 64	7.83	
粗 纱 机	FW-11	西德、INGOLSTADT	81.4	上海第十七毛纺厂	1	速度: 1400转/分, 锭数: 64	7.83	

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
粗 纱 机	FW-11	西德、INGOLSTADT	82.4	济南第二毛纺厂	2	速度: 1400转/分, 锭数: 64	半旧设备无 单价	
粗 纱 机	FW-11	西德、INGOLSTADT	82.4	北京第二毛线厂	2	速度: 670~1400转/分, 锭数: 48	7.59	
粗 纱 机	FW-11	西德、INGOLSTADT	80.5	上海第十八毛纺厂	2	速度: 670~1400转/分, 锭数: 48	6.87	
粗 纱 机	DL	日本、大阪机工	79.4	上海第十七毛纺厂	3	速度: 600~700转/分, 锭数: 96	3.127	
粗 纱 机	DL-4K	日本、大阪机工	79.4	上海第十七毛纺厂	3	速度: 1100转/分, 锭数: 96	3.27	
粗 纱 机	SFC-22L	意大利、SAVIO	81.12	张家口毛纺厂	2	出条速度: 150米/分, 锭数: 22	5.5335	
粗 纱 机	FW-6	西德、INGOLSTADT	80.4	广东鹤山县毛纺厂	2	出条速度: 40米/分, 锭数: 86	4	
翼锭粗纱机	BM14	法国、N.S.C.	82.1	天津第三毛纺厂	1	速度: 800~2000转/分, 锭数: 64	70(万法郎)	对原料的适 应性好
翼锭粗纱机	BM13	法国、N.S.C.	80.	北京第二毛纺厂	2	锭速: 600~1800转/分, 锭数: 64	3.9	
翼锭粗纱机	BM12	法国、N.S.C.	79.6	南京毛纺厂	3	锭速: 1350转/分, 锭数: 64	9.3	
翼锭粗纱机	FW67202	西德、INGOLSTADT	75.	开封毛纺厂	1	锭速: 900转/分, 锭数: 86	10.537	
翼锭粗纱机	FW67202	西德、INGOLSTADT	75.5	北京第二毛纺厂	3	锭速: 1000转/分, 锭数: 70	5.10	
翼锭粗纱机	DL	日本、大阪机工	80.4	淄博毛纺厂	6	锭速: 600~1100转/分, 锭数: 96	3.2750	
有捻粗纱机	ROVEMATTC	英国、PLATT-SACA- LOWELL	81.7	上海第五毛纺厂	2	锭速: 1200转/分, 锭数: 64	7.22	筒喂入
有捻粗纱机	ROVEMATTC	英国、PLATT-SACA- LOWELL	81.7	上海第五毛纺厂	4	锭速: 1200转/分, 锭数: 32	4.82	筒喂入
有捻粗纱机	ROVEMATTC	英国、PLATT-SACA- LOWELL	81.7	上海第五毛纺厂	2	锭速: 1200转/分, 锭数: 32	4.78	粗纱喂入
无捻粗纱机	FM5A	法国、N.S.C.	81.10	上海协新毛纺厂	3	出条速度: 118米/分, 锭数: 16	9.42	
无捻粗纱机	SSR2	意大利、 SANT ANDREA	79.	无锡协新毛纺厂	3	出条速度: 180米/分, 头数: 40×2	10.2896	直立式双搓 板

设备名称	设备型号	国别、制造厂商	进 口 年 月	使 用 单 位	台数	主 要 技 术 参 数	进口价格 万美元/台	备 注
无捻粗纱机	KSD	西德、INGOLSTADT	66.	上海第十毛纺厂	2	出条速度: 50~65米/分,锭数: 48	6.288 (万马克)	龙带传动
搓捻粗纱机	SSR2	意大利、 SANT ANDREA	79.6	南京毛纺厂	1	出条速度: 180米/分,头数: 40×2	11.0997	
搓捻粗纱机	KG6	西德、INGOLSTADT	66.	上海第十毛纺厂	1	锭数: 48	7.389 (万马克)	
搓捻粗纱机	IHXZCX4SR	日本、京和	82.6	济南第二毛纺厂	4	出条速度: 100米/分	半旧设备无 单价	
细 纱 机	319L	西德、ZINSER	81.12	天津第二毛纺厂	1	锭度: 8200转/分, 锭数: 428	6.0496	
细 纱 机	C20	意大利、CARNITI	65.1	天津第二毛纺厂	2	锭速: 10000转/分	10.2844 (万元人民币)	
细 纱 机	C20	意大利、CARNITI	67.	天津毛纺实验厂	4	锭数: 5000~12000转/分		
细 纱 机	Osamatic	意大利、 SANT ANDREA	79.	无锡协新毛纺厂	10	锭速: 5500~13550转/分, 锭数: 504	5.1103	
细 纱 机	FW20-7303	西德、INGOLSTADT	75.	开封毛纺厂	2	锭速: 6500转/分, 锭数: 420	6.6	
细 纱 机	FLC-7	意大利、COGNETEX	81.12	上海协新毛纺厂	9	锭速: 4000~14000转/分, 锭数: 544	5.89	
细 纱 机	T.D.85	意大利、 SANT ANDREA	75.9	宁夏灵武绒毯厂	1	锭速: 12000转/分, 锭数: 408	11	
细 纱 机	FST/350	意大利、OFFICINE GAUDINA S.A.S.	66.9	内蒙第三毛纺厂	3	锭速: 12000转/分, 锭数: 392	11,624.47	
细 纱 机	CF-7	法国、SACM	81.11	上海第五毛纺厂	6	锭速: 11000转/分, 锭数: 480	6.19	
细 纱 机	CF-7	法国、SACM	81.12	张家口毛纺厂	9	锭速: 12000转/分, 锭数: 480	6.1926	
细 纱 机	FLC-8L	意大利、COGNETEX	79.6	南京毛纺厂	12	锭速: 4000~14000转/分, 锭数: 480	10.391	大、中、小 纱自动调速
细 纱 机	FLC-14	意大利、COGNETEX	81.12	上海协新毛纺厂	4	锭速: 4000~14000转/分, 锭数: 544	6.72	