

广东省全日制普通中学劳动技术课本 (试用本)

毛线编织



广东省教育厅 编
广东教育出版社

毛线编织

经广东省中小学教材审查委员会审查批准

广东省教育厅 编

广东教育出版社

广东省全日制普通中学劳动技术课本 (试用本)

毛线编织

广东省教育厅 编

*

广东教育出版社出版

广东教材出版中心重印

(广州市环市东路水荫路11号)

邮政编码:510075

广东省新华书店发行

广东公安高等专科学校印刷厂印刷

(广州市滨江东路500号)

787×1092毫米 24开本 2插页 5印张 100,000字

1991年7月 第1版 2000年5月 第10次印刷

ISBN7-5406-1473-0/G·1463

定价:4.90元

如有印、装质量问题,影响阅读,请与本中心(电话:020-87601673)联系调换。

编 者 的 话

根据国家教委中学司制定的《全日制普通中学劳动技术课教学大纲》(试行稿)的要求,结合我省实际情况,我们从1987年起组织编写一套劳动技术课教材,供我省全日制普通中学试用。

现已出版的劳动技术课教材有《植物栽培》、《动物饲养》、《花卉与盆景》、《岭南果树栽培技术》、《水产养殖》、《木工》、《电工》(高中本)、《电工常识》(初中本)、《家用电器》、《柴油发电机组 摩托车》(上、下)、《英文打字》、《装潢·广告·商标》、《毛线编织》、《服装裁剪与缝制》、《识图与制图》、《BASIC 语言入门》、《BASIC 程序设计基础》、《电脑文书编辑》、《电脑图文编辑》、《电脑绘画入门》、《应急救护常识》和《实用化学技术》共22种。以后还将陆续出版其他内容的劳动技术课教材。

劳动技术课是全日制普通中学的一门必修课程,是实施劳动教育的主要途径,是中学素质教育中应当加强的一个方面。各校应从有利于使学生初步掌握一些生产劳动或通用的职业技术的基础知识和基本技能出发,并根据实际情况,选学有关内容。

《毛线编织》主要讲授棒针编织的基本知识,介绍织物的花样、款式以及它们的编织方法,还简单介绍了钩针编织的基本方法。教学中应以实践为主,重视培养学生的动手能力,努力把技术教育和劳动实践结合起来。

本书由王佳生策划、陈学军、张廷芳执笔编写,杨明逵组织审稿。希望广大师生在试用本书过程中能提出宝贵意见。

目 录

第一章 棒针编织的基本知识	1
一 织针和织线	1
二 棒针编织的基本方法	5
三 棒针编织针法的变化和针法符号	12
第二章 花样编织	20
一 编织符号图的阅读方法	20
二 实心花的编织	21
三 镂心花和轮状花的编织	24
四 提花编织换线的方法	28
五 提花配色的技巧	31
第三章 小织物编织	35
一 小饰物的制作	35
二 方型荷包编织	37
三 围巾的编织	40

四	儿童蝴蝶围巾的编织	43
五	袜子的编织	46
第四章	毛衣编织	50
一	量身	50
二	织针和织线的选定及样本的试编	54
三	毛衣编织的一般方法	55
四	V 领背心衣片的编织	58
五	背心衣片的缝合	61
六	背心的领口贴和袖口贴的并织	65
七	方领女背心的编织	67
八	毛衣和毛线的洗涤和收藏	70
第五章	钩针基本编织法	72
一	钩针和钩线	72
二	钩针的起针方法	75
三	常用的钩织针法	77
〔附录一〕	常见花样编织图案	84
〔附录二〕	常用小织物编织图解	94
〔附录三〕	几款毛衣编织图样	103

第一章 棒针编织的基本知识

毛线编织可分机器编织和手工编织两大类，我们只介绍手工编织。手工编织按使用工具的不同可分棒针编织和钩针编织两种。

一 织针和织线

棒针编织的用具，主要是织针和织线。要想编织出理想的织物，必须先了解织针和织线的特性以及它们的持握方法。

1. 织针

棒针编织用的织针是一种具有弹性的直针，前端较尖锐。就材料而言，可分为竹针、塑料针、金属针等多种。通常以四支为一套的称为短针；较长且一端有珠的称为长针，通常两支为一套。编织环形、圆形的织物需要使用短针，编织小织物时，也可选用短针。长针多在片状编织时使用。此外，还有一种可以作环状编织的轮针（或称环形针）。各种棒针的形状如图 1—1。

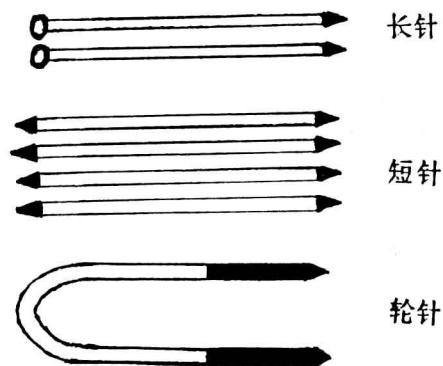


图 1—1 棒针

棒针的规格是由针身直径大小来决定。有公制、英制之分。公制是统一的国际标准，它以毫米来标明针身直径的粗细（图 1—2），常用的规格有 2.1、2.4、2.7、3.0、3.3、3.6、3.9、4.2、

4.5、4.8、5.1、5.7、6.6mm 等。英制是早年在我国流行的一种棒针规格，它以号数来表示针的规格，号数越大针身直径越小；号数越小针身直径越大。棒针号数大小用量线规即可测得，图 1—3 为一英制量线规。目前我国沿海地区也有一种以号数来表示的针的规格，号数越大，针身直径越粗，号数越小针身直径越细，恰好与英制的号数相反。

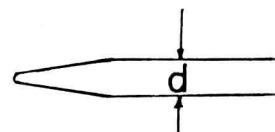


图 1—2 织针的直径

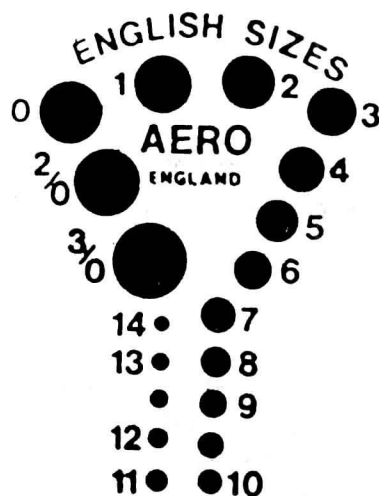


图 1—3 英制量线规

2. 织线

(1) 织线的品类

织线按原料可分纯毛毛线、化纤毛线和混纺毛线三类。

①纯毛毛线 用 100%的动物纤维纺制而成。动物纤维主要有绵羊毛、山羊毛，此外，还有骆驼毛、兔毛、蚕丝等。纯毛类毛线手感柔软舒适、保暖性好、不易变形、不易起球和沾灰，但缩水率较高。

②化纤毛线 有闪色毛线、腈纶膨体毛线、夹色毛线、吆唏毛线等，品种繁多。其特点是色泽鲜艳、洗涤方便、价格便宜。

③混纺毛线 用两种或两种以上纤维混合纺制而成。主要有粘纤混纺、合成纤维混纺、兔毛混纺。其特点是牢度好、便于洗涤和保藏，但较易变形和沾灰。

(2) 织线的粗细

织线根据其粗细不同，分为粗线、普通线、细线三种。粗线可分为超级粗毛线、特别粗毛线和普通粗毛线三类，普通线可分为中等粗毛线和中等细毛线两类，细线可以分为细毛线、极细毛线、极极细毛线三类。在棒针编织中常用的有普通粗毛线、中等粗毛线、中等细毛线和细毛线四种。

3. 织针和织线的持握方法

棒针编织方法，有左手挂线编织和右手挂线编织两种。

(1) 左手挂线的编织方法

这种编织方法的特点是编织速度快。持针线法如图 1-4 所示：右手拿着编织的织针，左手拿着编织的地子，用左手食指调节毛线进行编织。

(2) 右手挂线的编织方法

这种编织方法编织的速度不如左手挂线的编织方法快，但能把编织地子的针眼较均匀一致地编织出来。持针线方法如图 1-5 所示：左手拿编织地子，右手持针，用右手食指挂线，调节毛线进行编织。

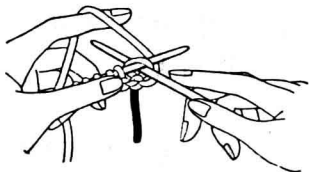


图 1—4 左手挂线编织

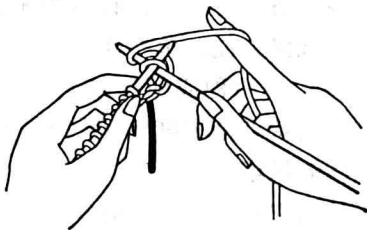


图 1—5 右手挂线编织

思考与实践

1. 棒针的规格由什么来决定？
2. 织针和织线的持握方法有几种？如何区别？

二 棒针编织的基本方法

1. 起针

起针的方法有很多种，这里我们介绍几种简单常用的方法。

(1) 卷针起针法

先在毛线一端绕一线环将织针穿入环内（图 1—6①），然后按图 1—6②、1—6③所示把毛线绕在织针上并拉紧即成一针（图 1—6④）。按以上方法反复编织成如图 1—6⑤所示的形状。使用这种起针法，由于所起的针伸缩性较强，因此在开始编织第一针时，必须用指头轻轻压住两织针，不要让两根织针间有较大的距离，这样编织出来的地子才会好看。

(2) 一般起针法

用左手挂线，右手拿着两根并排的织针，将线头的一端织线挂在左手的拇指上，另一端挂在左手的食指上，两线端都由其余三指轻轻握住。右手以织针的针尖从左手食指和拇指中间把织线挑起（图 1—7

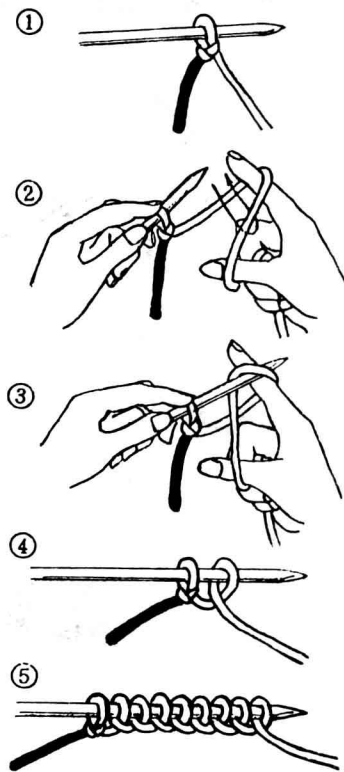


图 1—6 卷针起针

①)，并**从左向右**挑起挂在左手拇指左侧上的织线（图 1—7②），再从**右向左**把食指左侧所挂的织线挑起挂在织针上（图 1—7③），然后将拇指上所挂的织线**越过**织针的针尖（图 1—7④），抽出拇指（图 1—7⑤），将两端织线拉紧，便织成第一、二针（图 1—7⑥），依

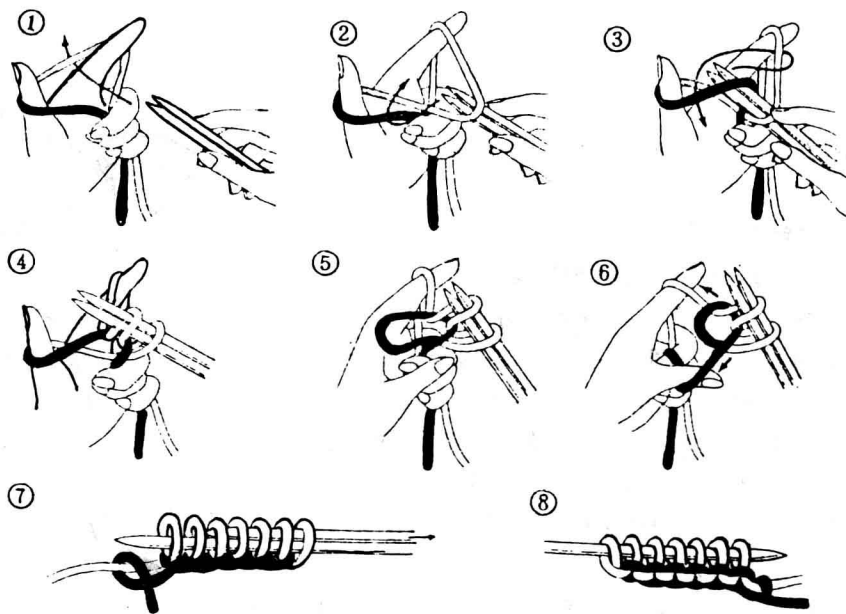


图 1—7 一般起针

图 1—7 中②至⑥的顺序起第三、四……针，直至所需要的针数为止。最后在线头处绕一线结，以免线头松脱，抽出一枝棒针（图 1—7⑦），从图 1—7⑦可以看到起针后地子的正面，图 1—7⑧为地子的反面。

起针时左手拇指上所挂织线预留的长度，一般是起针所需尺寸的三倍。右手织针上所起各针的间隔应相当于织线的粗细，这样起的针较有伸缩性。

2. 下针编织

这是棒针编织的一种基本方法，又叫低针编织。编织时右织针从织物正面向背面插入左织针的第一个针圈，织线自下而上在右织针上绕一圈，然后从针圈中挑出，如图 1—8 所示。下针编织法用针法符号“|”来表示。

下针编织法常用于环形编织，通常称之为平针，它的特点是无论纵向或横向都能伸缩自如。

3. 上针编织

上针编织又叫高针编织，编织时右织针从织物背面向正面插入左织针的第一个针圈，织线自上而下在右织针上绕一圈，然后从针圈中挑出，如图 1

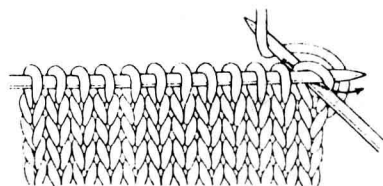


图 1—8 下针编织

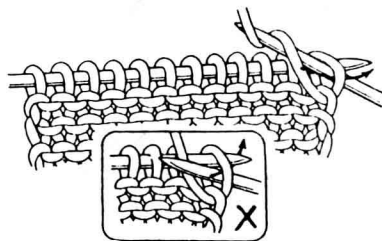


图 1—9 上针编织

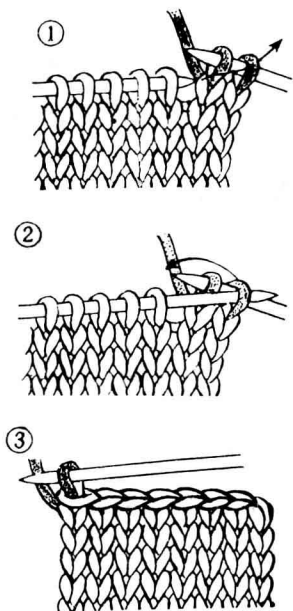


图 1—10 下针收针

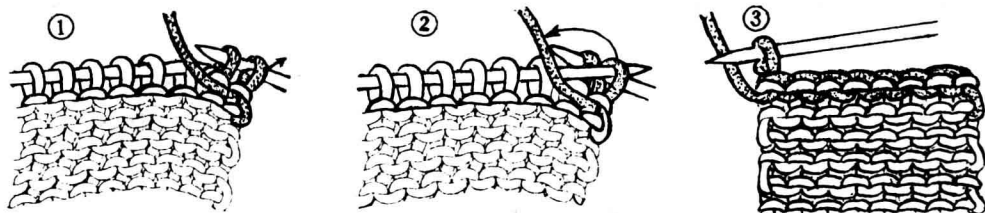


图 1—11 上针收针

—9 所示。(图内小方框中表示了不正确的绕线方法)。

上针编织法用针法符号“——”来表示。这种编织当用在片状编织时，通常以一行上针和一行下针交替编织，其结果和环形编织时的下针编织的结果一样，故也称为平针。用平针作片状编织时，织片上下易向正面弯曲，左右侧易向背面弯曲。

4. 收针

织物编织完毕，为了使针孔不松开、不伸展，必须收针。收针的方法有许多种，最常用的是上针收针法和下针收针法，这两种方法都是用织针边织边拨收。此外，也可以用钩针或缝针来收针。

(1) 下针收针法

下针收针的方法是，先织两针下针（图 1—10①），然后

用左织针将第一针的针圈套在第二针上(图1—10②),此时,即收完第一针。按此法,再织一针下针,再把前一针的针圈套在后一针上面,直至收完为止(图1—10③)。

(2) 上针收针法

上针收针的方法与下针收针的方法相似,只是把织下针改为织上针,即先织两针上针,再把前一针的针圈套在后一针上面,直到收针完毕,方法如图1—11所示。

5. 弹性编织

弹性编织又称罗纹针编织,它具有较强的伸缩性,适用于衣脚、袖口和领贴等边缘部位的编织,编织时以选用比织衣身部位小1~2个规格的织针为宜。

(1) 单行弹性编织起针法

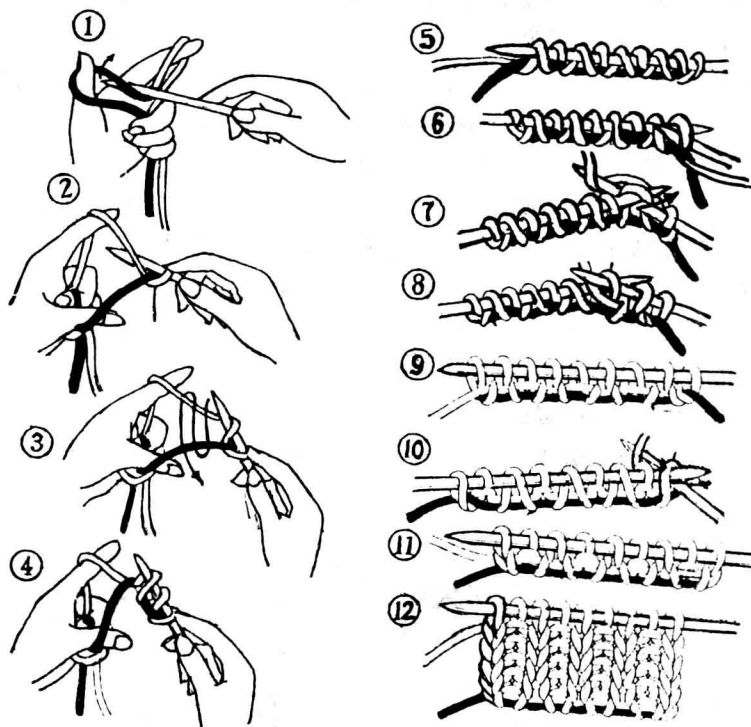


图1—12 单行弹性编织的起针

单行弹性编织起针法，又叫双边单纹起针法，起针时，右手以织针尖端置于织线上方，先把针尖朝拇指一侧从线下向上绕起第一针（图 1—12①），然后如图 1—12②所示，用针尖向食指外侧绕线，再照图 1—12③箭头所示的方向绕线起第二、三针（图 1—12④）。依此方法起第四、五针，第六、七针……，直至所需针数（图 1—12⑤）。然后，捏紧线头，以免松脱，再把地子反转，取一根织针先按图 1—12⑥所示织第一针，以固定线头，再用隔针编织的方法织第一行，即逢线头一端织线压住另一条织线的一针不编织，把该针从左织针移至右织针，并让织线从织物前面经过，如图 1—12⑧所示，另一针织下针，如图 1—12⑦所示（图中示出第二针织下针，第三针不编织）。图 1—12⑨显示了织完第一行以后的地子。第二行仍按隔针编织的方法编织，只是第一行编织过的一针不编织，第一行没有编织过的那一针才编织，如图 1—12⑩所示，第一、三、五…针编织，第二、四、六……针不编织。图 1—12⑪所示为完成弹性编织起针的地子。从第三行开始，即可进行单行弹性编织（图 1—12⑫）。

（2） 单行弹性编织法

单行弹性编织的编织方法是一针织上针，一针织下针，如图 1—13 所示。

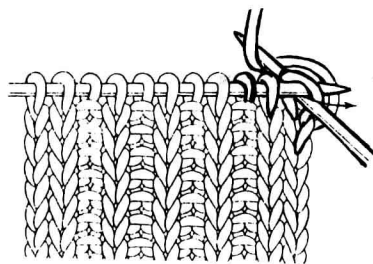


图 1—13 单行弹性编织

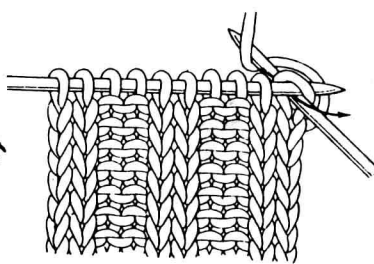


图 1—14 双行弹性编织

（3） 双行弹性编织法

双行弹性编织的方法与单行弹性编织相似，只是按两针织上针、两针织下针的规律编织，如图 1—14 所示。

（4） 弹性编织收针法

弹性编织收针法又叫上

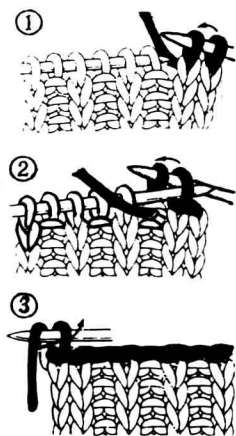


图 1—15 弹性编织的收针

下针收针法。收针的方法与下针收针法相似，只是遇到上针时改织上针，如图 1—15 所示。

这种收针方法比较简单，容易掌握，但收口部位伸缩性较差。

弹性编织还有一种较好的收针方法，收针后的花纹与弹性起针极其相似，它是用缝针来进行的。因方法较复杂，较少应用。

思考与实践

1. 用一般起针法起 30 针，用两支棒针按平针编织法织 10 行，按下针收针法收针。

2. 用单行弹性编织起针法起 30 针，用 2 支棒针按单行弹性编织法织 30 行，按单行弹性编织收针法收针。