

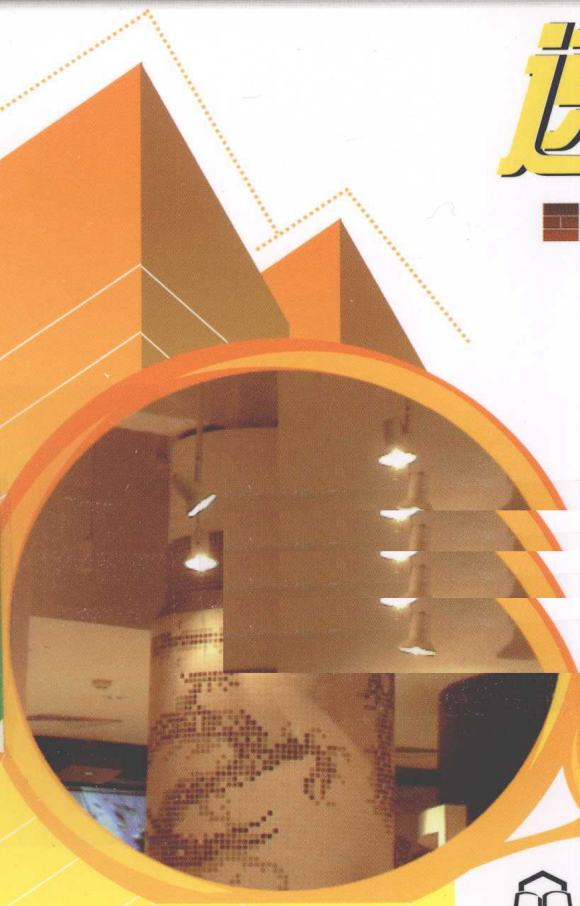


建筑工长常用数据速查**掌中宝**丛书

装饰装修工长

速查

张毅 主编



化学工业出版社



建筑工长常用数据速查掌中宝丛书

装饰装修工长

速查

张毅 主编



化学工业出版社
· 北京 ·

本书是《建筑工长常用数据速查掌中宝丛书》之一,根据最新和现行的国家及行业标准、规范、规程,系统地介绍了装饰装修工长在施工过程中经常查阅使用的各种数据,对新材料、新工艺、新技术的有关数据也一并纳入。全书包括基本技术资料、建筑装饰装修材料、建筑装饰装修施工等三部分内容。

本书可供装饰装修工长施工操作过程中随时翻阅查看,也可作为相关专业技术人员参考用书。

图书在版编目(CIP)数据

装饰装修工长速查/张毅主编,一北京:化学工业出版社,2010.11
ISBN 978-7-122-09505-3

I.装… II.张… III.建筑装饰-基本知识
IV.TU767

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 180775 号

责任编辑:袁海燕
责任校对:周梦华

装帧设计:杨 北

出版发行:化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)

印 装:大厂聚鑫印刷有限责任公司

787mm×1092mm 1/32 印张 9½ 字数 227 千字

2011 年 2 月北京第 1 版第 1 次印刷

购书咨询:010-64518888 (传真:010-64519686) 售后服务:010-64518899

网 址: <http://www.cip.com.cn>

凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

定 价:28.00 元

版权所有 违者必究

《装饰装修工长速查》编写人员

主 编 张 毅

编写人员 (排名不分先后)

张 毅 滕长禧 唐晓东

刘树江 陈高峰 张 鸢

高崇云 曲学杰 李 鹏

白雅君

前 言

建筑行业发展势头迅猛，对于建筑理念、技术知识、建筑人才的需求持续攀升。建筑施工工长在工程施工中发挥着重要作用，不仅要求他们具有娴熟的操作技术，具备相应的专业知识，而且还要管理一支技术达标的队伍，这对工长自身的能力提出了更高的要求。装饰装修知识涉及面广，数据庞杂，为了帮助广大施工工长理清知识脉络，我们在庞大的知识系统中提炼出现场实用的、必备的知识点，归纳整理成为“数据表格”的形式，可以帮助读者在最短的时间内查找到自己需要的内容。

我国建筑装饰业中活跃在装饰施工第一线的装饰装修工长共有数十万人。这一大批岗位处于管理层和作业层之间的装饰装修工长，在建筑装饰工程项目上发挥着承上启下的关键作用，是建筑装饰行业的一支骨干队伍。装饰装修工长的职业职责定位于操作层，对上要接受施工项目经理的领导，完成预期的目标，对下要负责组织引导工人班组，在确保安全的情况下按时、按质、按量、全面地完成任务。要求他们必须具备组织协调、动态控制、目标管理、信息反馈的能力，以期实现项目工程最佳的质量、最低的物耗、最短的工期。因此，在装饰装修工程施工操作过程中，装饰装修工长所需掌握的技术数据的准确性就不容忽视。基于此我们根据国家最新颁布实施的国家标准、规范、规程及行业标准，编写此书，以确保内容的权威性和准确性。

由于编者的经验和学识有限，加之当今我国建筑业的飞速发展，尽管编者尽心尽力、反复推敲核实，但仍不免有疏漏之处，恳请广大读者批评指正。

编者

2010 年 11 月

目 录

1 常用技术资料	1
1.1 常用材料密度	1
1.2 常用材料的物理性能	14
1.3 装饰材料的有害物质限量	16
2 建筑装饰装修材料	22
2.1 墙体材料	22
2.1.1 砖	22
2.1.2 砌块	30
2.1.3 板材	34
2.2 屋面材料	39
2.2.1 烧结瓦	39
2.2.2 混凝土瓦	41
2.2.3 玻纤胎沥青瓦	42
2.3 防水、绝热材料	43
2.3.1 防水卷材	43
2.3.2 防水涂料	49
2.3.3 金属防水板	52
2.3.4 注浆和堵漏材料	53
2.3.5 密封材料	54
2.3.6 泡沫材料	57
2.3.7 泡沫玻璃	58
2.3.8 矿物棉制品	59
2.4 建筑胶黏剂	66

2.4.1	壁纸、壁布、装饰板用胶黏剂	66
2.4.2	瓷砖胶黏剂	67
2.4.3	地板胶黏剂	69
2.5	建筑涂料	70
2.5.1	建筑外墙涂料	70
2.5.2	建筑内墙涂料	73
2.6	建筑油漆	74
2.6.1	外墙用建筑油漆	74
2.6.2	内墙用建筑油漆	75
2.6.3	地面用油漆	76
2.6.4	室外金属用油漆	76
2.7	装修材料	78
2.7.1	木材	78
2.7.2	板材、方材	81
2.7.3	装饰石材	94
2.7.4	细木工板	98
2.7.5	纤维板	98
2.7.6	胶合板	99
2.7.7	刨花板	100
2.7.8	防火板	101
2.7.9	塑胶地板	101
2.7.10	陶瓷墙地砖	103
2.7.11	壁纸、壁布	103
2.8	金属材料	104
2.8.1	单层钢板	104
2.8.2	铜板	109
2.8.3	铝合金板材	116
2.9	石棉制品	122
2.10	云母制品	124
2.11	玻璃制品	125

2.11.1	平板玻璃	125
2.11.2	中空玻璃	126
3	建筑装饰装修施工	127
3.1	抹灰工程	127
3.1.1	原材料要求	127
3.1.2	抹灰砂浆配制	134
3.1.3	抹灰施工	140
3.1.4	冬期施工	148
3.1.5	质量验收	150
3.2	门窗工程	152
3.2.1	木门窗	152
3.2.2	塑料门窗	155
3.2.3	彩板门窗	159
3.2.4	铝合金门窗	163
3.2.5	特种门窗	168
3.2.6	门窗五金配件	170
3.3	吊顶工程	175
3.3.1	材料要求	175
3.3.2	金属条型板吊顶	186
3.3.3	金属方板吊顶	190
3.3.4	质量验收	193
3.4	隔墙和隔断工程	194
3.4.1	板材式隔墙	194
3.4.2	骨架式隔墙	197
3.4.3	玻璃隔(断)墙	207
3.5	饰面板工程	208
3.5.1	材料要求	208
3.5.2	饰面板装饰施工	216
3.5.3	参考用量	217
3.5.4	质量验收	221

3.6	幕墙工程	225
3.6.1	玻璃幕墙	225
3.6.2	金属幕墙	239
3.6.3	石材幕墙	243
3.7	涂饰工程	244
3.7.1	涂料分类与代号表示	244
3.7.2	涂料技术要求	248
3.7.3	涂料选择	252
3.7.4	涂料配套	256
3.7.5	涂料调配	258
3.7.6	稀释剂种类与配方	267
3.7.7	基层处理	271
3.7.8	涂料用量参考	272
3.7.9	刷浆材料及配合比	274
3.7.10	质量验收	280
3.8	裱糊工程	282
3.8.1	材料要求	282
3.8.2	配合比	287
3.8.3	质量验收	289
参考文献		291

1 常用技术资料

1.1 常用材料密度

常用材料密度见表 1-1。

表 1-1 常用材料密度

材料名称	密度/(g/cm ³)
灰铸铁(≤HT200)	7.2
灰铸铁(≥HT350)	7.35
可锻铸铁	7.35
球墨铸铁	7.0~7.4
白口铸铁	7.4~7.7
工业纯铁	7.87
铸钢	7.8
钢材	7.85
高速钢(含 W18%)	8.7
高速钢(含 W12%)	8.3~8.5
高速钢(含 W9%)	8.3
高速钢(含 W6%)	8.16~8.34
不锈钢:	
0Cr18Ni12Mo3Ti	8.10
1Cr18Ni12Mo3Ti	8.10
1Cr18Ni16Mo5	8.0
0Cr18Ni12Mo2Ti	8.0
1Cr18Ni12Mo2Ti	8.0
0Cr25Ni20	7.98
0Cr23Ni13	7.98

续表

材料名称	密度/(g/cm ³)
00Cr19Ni13Mo3	7.98
0Cr19Ni13Mo3	7.98
00Cr18Ni14Mo2Cu2	7.98
0Cr18Ni14Mo2Cu2	7.98
0Cr18Ni11Nb	7.98
00Cr17Ni14Mo2	7.98
00Cr17Ni13Mo2N	7.98
0Cr17Ni13Mo2N	7.98
0Cr17Ni12Mo	7.98
0Cr17Ni12Mo2N	7.98
0Cr18Ni10Ti	7.95
00Cr19Ni11	7.93
00Cr19Ni10	7.93
0Cr19Ni9	7.93
0Cr19Ni9N	7.93
1Cr18Ni12	7.93
0Cr18Ni11Ti	7.93
00Cr18Ni10N	7.93
0Cr18Ni9	7.93
1Cr18Ni9	7.93
1Cr18Ni9Si3	7.93
1Cr18Mn8Ni5N	7.93
1Cr17Mn6Ni5N	7.93
1Cr17Ni8	7.93
1Cr17Ni7	7.93
0Cr17Ni7Al	7.93
1Cr18Ni9Ti	7.90
0Cr26Ni5Mo2	7.80
0Cr18Ni13Si4	7.75
00Cr18Mo2	7.75
0Cr13,0Cr13Al	7.75
1Cr13,2Cr13	7.75
3Cr13,00Cr12	7.75

续表

材料名称	密度/(g/cm ³)
00Cr17,1Cr15	7.70
00Cr17Mo	7.70
1Cr17,1Cr17Mo	7.70
7Cr17,3Cr16	7.70
00Cr27Mo	7.67
00Cr30Mo2	7.64
纯铜,无氧铜	8.9
磷脱氧铜	8.89
加工黄铜:	
H96,H90	8.8
H85	8.75
H80	8.5
H68,H68A	8.5
H65,H62,H59	8.5
HPb63-3	8.5
HPb63-0.1	8.5
HPb62-0.8	8.5
HPb61-1	8.5
HPb59-1	8.5
HSn90-1	8.8
HSn70-1	8.54
HSn62-1	8.5
HSn60-1	8.5
HA177-2	8.6
HA167-2.5	8.5
HA166-6-2-3	8.5
HA160-1-1	8.5
HA159-3-2	8.4
HMn58-2	8.5
HMn57-3-1	8.5
HMn55-3-1	8.5
HFe59-1-1	8.5

续表

材料名称	密度/(g/cm ³)
HSi80-3	8.6
HNi65-5	8.5
铸造黄铜:	
ZCuZn38	8.43
ZCuZn25Al6Fe3Mn3	7.7
ZCuZn26Al4Fe3Mn3	7.83
ZCuZn31Al2	8.5
ZCuZn35Al2Mn2Fe1	8.5
ZCuZn40Mn3Fe1	8.5
ZCuZn40Mn2	8.5
ZCuZn33Pb2	8.55
ZCuZn40Pb2	8.5
加工青铜:	
QSn4-3	8.8
QSn4-4-2.5	8.77
QSn4-4-4	8.9
QSn6.5-0.1	8.8
QSn6.5-0.4	8.8
QSn7-0.2	8.8
QSn4-0.3	8.8
QBe2	8.3
QBe1.9	8.3
QAl5	8.2
QAl7	7.8
QAl9-2	7.6
QAl9-4	7.5
QAl10-3-1.5	7.5
QAl10-4-4	7.7
QSi3-1	8.4
QSi1-3	8.6
QMn1.5	8.8
QMn5	8.6

续表

材料名称	密度/(g/cm ³)
QZr0.2	8.9
QZr0.4	8.9
QCr0.5	8.9
QCr0.5-0.2-0.1	8.9
QCd1	8.9
铸造青铜:	
ZCuSn3Zn8Pb6Ni1	8.8
ZCuSn10Pb11	8.76
ZCuSn10Pb5	8.85
ZCuSn10Zn2	8.73
ZCuSn5Pb5Zn5	8.83
ZCuPb10Sn10	8.9
ZCuPb15Sn8	9.1
ZCuPb17Sn4Zn4	9.2
ZCuPb30	9.54
ZCuAl8Mn13Fe3Ni2	7.5
ZCuAl9Mn2	7.6
ZCuAl9Fe4Ni4Mn2	7.64
ZCuAl10Fe3	7.45
ZCuAl10Fe3Mn2	7.5
加工白铜:	
B0.6, B5, B10	8.9
B19, B30	8.9
BFe30-1-1	8.9
BMn3-12	8.4
BMn40-1.5	8.9
BZn15-20	8.6
BA113-3	8.5
BA16-1.5	8.7
加工镍及镍合金:	
N2, N4, N6	8.9
N8, DN	8.9

续表

材料名称	密度/(g/cm ³)
NY1~NY3	8.85
NSi0.19	8.85
NCu40-2-1	8.85
NCu28-2.5-1.5	8.85
NMg0.1	8.8
NCr10	8.7
加工铝及铝合金:	
1070A~8A06	2.71
7A01	2.72
1A50	2.72
5A02	2.68
5A03	2.67
5083	2.67
5A05	2.65
5056	2.64
5A06	2.64
5B0A	2.65
3A21	2.73
5A43	2.68
2A01	2.76
2A02	2.75
2A04	2.76
2A06	2.76
2B11	2.8
2B12	2.78
2A10	2.8
2A11	2.8
2A12	2.78
2A16	2.84
2A17	2.84
6A02	2.7
2A50	2.75

续表

材料名称	密度/(g/cm ³)
2B50	2.75
2A70	2.8
2A80	2.77
2A90	2.8
2A14	2.8
6061	2.7
6063	2.7
7A03	2.85
7A04	2.85
7A09	2.85
4A01	2.68
5A41	2.64
5A66	2.68
LQ1, LQ2	2.74
铸造铝合金:	
ZL101	2.68
ZL101A	2.68
ZL102	2.65
ZL104	2.63
ZL105	2.71
ZL105A	2.71
ZL106	2.73
ZL107	2.80
ZL108	2.68
ZL109	2.71
ZL110	2.89
ZL114	2.68
ZL116	2.66
ZL201	2.78
ZL201A	2.83
ZL203	2.80
ZL204A	2.81