

现代手表维修及零件互换

XDSB

How to Repair Watch With Data of Spares Exchang

■湖南科学技术出版社

■刘竹松 编著

How to Repair Watch With Data of Spares Exchang



现代手表 维修及 零件互换

How to Repair Watch With Data of Spares Exchang

■刘竹松 编著

■湖南科学技术出版社

江苏工业学院图书馆
藏书章



现代手表维修及零件互换

编 著：刘竹松

责任编辑 刘宏伟

出版发行：湖南科学技术出版社

社 址：长沙市展览馆路 66 号

印 刷：湖南省新华印刷三厂

厂 址：长沙市韶山路 158 号

邮 编：410004

(印装质量问题请直接与本厂联系)

出版日期：1999 年 4 月第 1 版第 3 次

开 本：787mm×1092mm 1/32

印 张：11 75

插 贞：4

字 数：267000

印 数：8101—11100

书 号：ISBN 7-5357-0701-7/TS·45

定 价：15.50 元

(版权所有·翻印必究)

前　　言

手表这种小巧的计时工具，自问世以来，已有数百年的历史。在我国，随着国民经济的高速发展和人民生活水平的提高，曾经一度被视为珍品的手表，也早已为寻常百姓所普遍享用，成为广大民众珍惜时间、掌握时间、紧张有序地生活的一个不可缺少的小伙伴。戴表的人多了，手表修理就不可避免地随之增长。在城市、在农村，每当人们心爱的手表出了故障时，无不希望“精修钟表”的门面招牌映入眼帘。这说明手表修理仍然是一种受人欢迎的技术。但另一方面，由于手表本身也在随着时代潮流的推进而不断更新，式样越来越新颖，品种越来越繁多，除了各式各样、五光十色的机械手表以外，第一代、第二代、第三代、第四代电子手表，又相继应运而生，其设计之巧妙，外观之精美，无不令人赞叹，有的高档手表甚至是一种名贵的装饰品，从而使“手表世界”呈现“万紫千红”的景象。这种情况又给修表人员带来了一定的困难。为了适应修表业务在量和质两

方面增长的需要，笔者总结了30多年修理手表的经验，并以理论与实践相结合的方式，编写了这本《现代手表维修及零件互换》一书，希望对手表修理人员和业余爱好者提供有益的帮助。

本书力求内容全面，着重介绍了现代普通机械手表，日历、星期表，自动表，指针式石英电子表，数字显示式石英电子表的修理技术和零件互换方法。对各类手表故障的检修程序与方法，既有一般的操作程序，又有具体的检修实例（如瑞士英纳格、日本双狮、精工牌手表的检修），以资示范。莫克威先生审校了本书的第二部分，并负责了其中的第十二章（第四节至第八节）、第十三章、第十四章的编写工作，借此，表示感谢。由于笔者水平有限，不足或错误之处，敬希读者批评指正。

刘竹松

1996年10月于长沙

目 录

第一部分 机械手表的修理

| | | |
|----------------------|-------|--------|
| 第一章 机械手表的基础知识 | | (3) |
| 第一节 手表的种类和规格 | | (3) |
| 第二节 手表型号的标志与识别 | … | (6) |
| 第三节 手表零部件名称及其分类 | | (8) |
| 第四节 手表零部件图样 | | (18) |
| 第五节 手表结构零部件组装图 | … | (21) |
| 第六节 日历手表的附加装置 | | (24) |
| 第七节 自动手表的附加装置 | | (26) |
| 第二章 机械手表原理浅释 | | (28) |
| 第一节 普通机械手表原理 | | (28) |
| 第二节 日历手表的日历显示功能原理 | | (34) |

| | |
|-------------------------|--------------|
| 第三节 自动手表的自动上条原理 | |
| | (35) |
| 第三章 机械手表的修理工具 | (39) |
| 第一节 拆装、清洗工具 | (39) |
| 第二节 修理工具 | (46) |
| 第三节 专用工具 | (50) |
| 第四节 量具 | (53) |
| 第四章 机械手表的拆卸与装配 | (54) |
| 第一节 普通手表的拆卸 | (54) |
| 第二节 普通手表的装配 | (56) |
| 第三节 自动、日历、星期手表的拆卸 | |
| | (59) |
| 第四节 自动、日历、星期手表的装配 | |
| | (60) |
| 第五章 机械手表故障的检查与判断 | (61) |
| 第一节 检查为修理探路 | (61) |
| 第二节 检查程序、内容和方法 | (63) |
| 第三节 手表故障检查一例——双狮牌 | |
| 手表日历、星期故障的检查 | |
| | (65) |
| 第六章 机械手表的清洗与加油 | (71) |
| 第一节 什么叫手表洗油 | (71) |
| 第二节 手表洗油注意事项 | (72) |
| 第三节 停摆或摆幅欠佳现象的解决办法 | (73) |
| 第七章 机械手表的修理 | (76) |
| 第一节 分、时轮传动机构及其维修 | |

| | | |
|-------------|--------------------------|-------|
| | | (76) |
| 第二节 | 钻孔接榫技术 | (85) |
| 第三节 | 轮片补齿 | (91) |
| 第四节 | 擒纵轮轴榫的简便修理 | (94) |
| 第五节 | 秒轮轴榫的简便修复 | (96) |
| 第六节 | 发条的简便接铆 | (98) |
| 第七节 | 焊接面脚 | (103) |
| 第八节 | 螺钉折断的修复 | (105) |
| 第九节 | 摆轴的装配 | (107) |
| 第十节 | 擒纵叉的锉制 | (112) |
| 第十一节 | 如何制作三角形防震簧 | |
| | | (118) |
| 第十二节 | 普通手表常见故障及其修理 | (120) |
| 第十三节 | 日历、星期、自动手表附加装置的修理 | (122) |
| 第十四节 | 自动、日历手表表杆的拆卸方法 | (124) |
| 第十五节 | 瑞士手表自动部分的修理 | |
| | | (125) |
| 第十六节 | 日本双狮手表自动部分的修理 | (133) |
| 第十七节 | 自动手表发条的修理 | (140) |
| 第十八节 | 进口手表拉档机构及其故障修理 | (141) |
| 第八章 | 机械手表零件的互换代用 | (148) |
| 第一节 | 发条的互换代用 | (148) |

| | | |
|------------|--------------------------|--------------|
| 第二节 | 擒纵叉的互换代用 | (151) |
| 第三节 | 游丝的互换代用 | (153) |
| 第四节 | 全摆的互换代用 | (166) |
| 第五节 | 胶盖的换配 | (171) |
| 第六节 | 表杆的互换代用 | (180) |
| 第七节 | 表砣与防水管的配换与选用 | (184) |
| 第九章 | 机械手表常用资料和数据 | (186) |
| 第一节 | 手表的机心型号与图样 | (186) |
| 第二节 | 中外手表易损件图样 | (204) |
| 第三节 | 中外手表商标图案 | (214) |
| 第四节 | 进口手表中外文牌名分类 对照 | (255) |
| 第五节 | 手表常用数据 | (270) |

第二部分 电子手表的修理

| | | |
|-------------|------------------------------|--------------|
| 第十章 | 电子手表发展小史 | (279) |
| 第十一章 | 指针式石英电子表的结构与原理 | (283) |
| 第十二章 | 指针式石英电子表的故障检查与修理(296) | |
| 第一节 | 修理工具与仪器 | (296) |
| 第二节 | 指针式石英电子表的故障 检查程序与方法 | (297) |
| 第三节 | 指针式石英电子表故障的 修理 | (305) |
| 第四节 | 步进电机原理及检查 | (308) |
| 第五节 | 电路板工作状态的检查 | (312) |

| | | |
|-------------|--------------------------------------|--------------|
| 第六节 | 电池的检查 | (314) |
| 第七节 | 整机检查 | (315) |
| 第八节 | 走时精度的检查 | (316) |
| 第十三章 | 指针式石英电子表零件的互换代用 | (318) |
| 第一节 | 机械部分零件的代换 | (318) |
| 第二节 | 步进电机线圈的代换 | (319) |
| 第三节 | 电路板的代换 | (321) |
| 第四节 | 石英振子的更换 | (322) |
| 第五节 | 微调电容的代换 | (322) |
| 第六节 | 电池的代换 | (323) |
| 第十四章 | 指针式石英电子表常用资料和数据 | (328) |
| 第一节 | 日本“SOSMO”牌石英表 整机零件分解图 | (328) |
| 第二节 | 世界一般指针式石英电子 表数据 | (330) |
| 第三节 | 世界主要指针式石英电子 表数据 | (333) |
| 第四节 | 中外部部分指针式石英电子 表电路板接线图 | (350) |
| 第十五章 | 数字显示式石英电子表的结构与原理 | (353) |
| 第十六章 | 数字显示式石英电子表的故障检查与 修理 | (359) |
| 第一节 | 数字显示式石英电子表故障 的检查 | (359) |
| 第二节 | 数字显示式石英电子表故障 的修理 | (363) |

第一部分 机械手表的修理

试读结束：需要全本请在线购买：www.ertongbook.com

第一章

机械手表的基础知识

第一节 机械手表的种类和规格

谈到手表修理，首先必须对手表的种类和规格有一个基本认识。因为现代手表结构复杂、品种繁多，作为手表修理从业人员，在日常接受修表业务时，就难免碰到各式各样的手表，所以，事先对手表的种类和规格有一个较全面的了解，就很有必要，见表 1-1。

表 1-1 机械手表种类和规格

| 分 法 | 款式名称 | 机心规格说明 |
|-----------------|--|--|
| (一)按手表外 形式样分 | 1. 男式；女式 2. 大型；中型；小型 3. 圆形；方形；长方形； 椭圆形等 4. 镜表；戒指表；鸡心 表 5. 挂表；打簧表；盲人 表 | 手表规格一般均按机心尺寸表述。国产圆形表机心尺寸指主夹板外圆直径，男式一般为 25~30 毫米，女式通常为 17~22 毫米左右。进口表男式圆形一般为 25~31 毫米以上，女式圆形一般为 10 毫米左右 |

续表 1

| 分 法 | 款式名称 | 机心规格说明 |
|-------------|--|--|
| (二)按手表指针分 | 1. 大三针(长秒针) 2. 小三针(短秒针) 3. 二针(无秒针) 4. 四(五、六)针 | 大三针表的时、分、秒针设置在表面中央。小三针表则将秒针设置在表面 6 点上方,秒针较短。二针表没有秒针,特点为小而薄,多为女式手表。四(五、六)针系多功能指针式手表,为老式设计,如指针式日历表等 |
| (三)按表壳质量分 | 1. 全钢表 2. 半钢表 3. 镀金壳表 4. K 金壳表 5. 镀钛表 | 全钢表的表壳和背盖系用不锈钢制造。半钢表则表壳为铜质,表盖为不锈钢。镀金表一般为铜质表壳,镀金表层为 20 微米。K 金表有 10K(含金 42%)、12K(含金 50%)、18K(含金 75%)。镀钛表的表壳系通过化学表面硬化处理 |
| (四)按手表性能特点分 | 1. 防水表 2. 不防水表 3. 防震表 4. 防磁手表 | 防水表的表盖、表底处设有防水胶圈,不防水表则没有防水设置。防震表在表机内的摆轮上下轴榫处设置有三角形或亚字形弹性簧片。防磁表摆轮的游丝系用难以磁化的合金制成 |
| (五)按表机结构分 | 1.“粗马”表 2.“细马”表 | “马”系行业术语,指机心中的擒纵叉。“粗马”擒纵叉用钢丝铆成,“细马”采用叉瓦式擒纵机构,在擒纵叉上装有钻石叉瓦,耐磨耐用,走时准确 |

续表 2

| 分 法 | 款式名称 | 机心规格说明 |
|---------------|--------------|--|
| (六)按附加装置及其用途分 | 1. 全自动表 | 全自动表: 表机内设置有自动砣, 随着手腕的活动, 使自动砣在机内左右转动来取代手柄上弦, 左右转动均能上弦(又叫双向上弦) |
| | 2. 半自动表 | 半自动表: 表机内设有自动砣, 亦可左右转动, 但只能单向上弦 |
| | 3. 日历表 | 日历表: 在一般表面 3 点字处位置开有一个数字窗口, 即能显示 1~31 数字(简称单历手表), 与大月 31 天相适应 |
| | 4. 日历、星期、自动表 | 日历、星期、自动表: 同样在表面 3 点字处(即手柄边缘)位置开有长方形的显示窗口, 能显示出日历、星期数字(简称双历手表) |
| | 5. 航空表 | 航空表: 表壳边缘设置一可调动的刻度盘, 主要是计算在空中飞行时间 |
| | 6. 航海表 | 航海表: 表机设置有指南针和刻度盘, 以起航行导向作用 |
| | 7. 潜水表 | 潜水表: 对表的制造精度和密封要求特别严格, 以适应潜水耐压需要 |
| | 8. 盲人表 | 盲人表: 表面刻度点为凸形, 时、分针较粗, 一般无秒针, 便于盲人用手触摸时间, 表的胶盖可以开启 |
| | 9. 秒表 | 秒表: 一般用于学校教学测试计时及体育竞赛等 |
| | 10. 打簧表 | 打簧表: 一般为挂表, 推动按钮即可打点报刻, 指示的时间在一刻钟之内 |

第二节 手表型号的标志与识别

一、机械手表的机心型号

目前，世界各国生产的手表机心上都有型号的标志。手表型号的标志既是设计方案的代号、又是机心零部件的规格名称。搞清楚型号的标志对从事钟表修理工作人员很有必要。型号的标志大约分如下几种型式：

1. 型号标志在手表背盖上，如上海 1524 型、1120 型 (SS1)、5520 型 (SS5) 等。
2. 型号标志在机心夹板上，如天津东风 ST5 型、女式海鸥 ST6 型，又如前苏联表机 2614 型、女式 2014 型等。
3. 型号标志在摆轮下面主夹板上，如瑞士 2750 型、2878 型、女式 371 型、372 型等。
4. 型号标志在自动碗上，如日本男式东方表 46941 型、女式东方表 55840 型等。

一种型号的名称只能代表一种规格，同一种规格在功能没有增加和变化的情况下，型号是不会改动的（国产手表除外），同样一种机心不会出现两个型号。

二、机心型号的几种形式

一种机心型号表示一种设计方案（即设计代号）。随着科学的进步及手表工业的日益发展，机心功能设计越来越复杂，由原来的单一功能，发展成 2 功能、3 功能、4 功能甚至更多专用多功能。为了提高走时的准确性，机心也由慢摆发展成为快摆、擒纵轮片由 15 齿发展到 20 齿、21 齿。

制表工业早期设计的手表，如瑞士手表比思纳 73 型、山度士 67 型、43 型等等，都是普通上条一机一型手表。从 1931 年

起瑞士劳力士表厂在上条手表的基础上，创造了自动上条机构。该厂又于 1945 年在自动上条的基础上增加一套日历跳字机构，继而又在 1956 年首次推出自动日历星期手表。这一发展趋势和多功能的变化，推动了手表工业的发展，这几种功能设计方式已得到了各制表厂的广泛采用。

目前设计的手表型号有：普通上条、普通日历、自动日历、自动日历星期，这几种手表的功能由一次设计完成，称之为系列手表型号。系列型号又分为通用型号、专利型号。通用型号如瑞士 2750 型、2752 型、2753 型、2789 型，还有女表 371 型、372 型等等，与我国的统一机心一样，国外各厂生产的手表也同样通过联合组织设计统一机心，它的表壳表面及商标厂名采用不同型式，而机心一致，这就是通用型号。专利型号是指一个表厂专利独家设计的系列型号，其产品表壳表面及商标厂名一致。为了严肃产品信誉，机心夹板同时印上厂牌或商标，以防伪造。如瑞士英纳格专利系列型号有：普通上条 160 型、普通日历 161 型、自动日历 165 型、自动日历星期 167 型。又如日本西铁城专用系列型号有：自动双历 8200 型、自动单历 8210 型、普通日历 8260 型、普通上条 8270 型等等，都称之为系列型号。所以，一个型号是一种表机功能的代号。

系列型号手表的优点有：设计投资一次性，品种规格多，式样新，走时传动机构部件统一，大部分零部件可以通用，便于维修。

另外一种设计方式是为了减少资金消耗加快手表更新，如上海 611 型手表，是在 581 型的基础上通过改进而成，改进内容由不防震改为防震；以后又在夹板上进行改进，由 611 型改进成 1120 型；最后又由慢摆 1123 型改进成快摆 1524 型。其中，绝大部分零部件可以互换通用。但国产表的型号有时只在外壳进