

造纸卷
(上册)
(第三版)

中国
轻工
工业
标准
汇编

中国轻工业联合会综合业务部 编
中国标准出版社第一编辑室



 中国标准出版社

中国轻工业标准汇编

造纸卷

(上册)

(第三版)

中国轻工业联合会综合业务部 编
中国标准出版社第一编辑室

中国标准出版社

北京

图书在版编目(CIP)数据

中国轻工业标准汇编. 造纸卷. 上册/中国轻工业联合会综合业务部, 中国标准出版社第一编辑室编. —3版. —北京: 中国标准出版社, 2010

ISBN 978-7-5066-5941-3

I. ①中… II. ①中…②中… III. ①轻工业-标准-汇编-中国②造纸工业-标准-汇编-中国 IV. ①TS07

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 145959 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 85 字数 2 490 千字

2010 年 9 月第三版 2010 年 9 月第三次印刷

*

定价 385.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533

前 言

中国轻工业标准汇编按行业分类立卷,分别由造纸卷(上、下)、制盐卷、自行车卷、缝纫机卷、钟表卷、日用玻璃与玻璃仪器卷、日用陶瓷卷、眼镜卷、灯具卷、洗涤用品卷、香精与香料卷、化妆品卷、油墨卷、日用杂品与日用制品卷、毛皮与制革卷、制鞋卷、工艺美术品卷、地毯卷、玩具卷、日用五金卷、工具五金卷、建筑五金卷、文教用品卷、体育用品卷、乐器卷、家具卷、衡器卷、感光材料卷、塑料制品卷(上、中、下)、轻工机械卷(常用基础标准分册、食品机械分册、塑料机械分册、毛皮制革机械分册、制鞋机械分册、服装机械分册、日用陶瓷机械分册、家具机械分册、造纸机械基础标准与通用技术条件分册、造纸机械产品质量标准分册、日用与日化机械分册)三十卷,四十三册组成。

近年来随着造纸行业的发展,其产品的种类和产量也在逐年发生变化,为进一步提高造纸产品的质量,由中国轻工业联合会及造纸行业的研究与生产企业根据行业实际,及时把先进、成熟的科技成果转化为标准,使造纸生产的各个环节按标准进行生产,并不断强化标准在生产中的作用。为进一步解决生产企业、研究机构等相关部门缺少标准和标准收集不全的实际困难,特出版此书。

造纸卷分上、下两册。上册收录基础标准和测定方法标准 182 项,下册收录产品质量标准 172 项。

本书为造纸卷的上册,收集了截至 2010 年 6 月底发布的有关造纸行业的国家标准、轻工行业标准共计 182 项,其中国家标准 174 项,轻工行业标准 8 项。本书由基础标准与测定方法标准两部分组成。

本版与上版的区别是:收录了 2006 年以后新制定的标准 71 项(其中国家标准 66 项,轻工行业标准 5 项)及其修订标准 35 项(全部为国家标准)。

本书收集的标准属性已在本目录上标明(GB 或 GB/T),年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本书可供造纸行业的标准化管理部门、生产企业、研究单位、质检机构使用。

本书的出版得到了全国造纸标准化中心的大力支持和帮助,在此深表谢意!

编 者

2010 年 6 月

目 录

一、基础标准

GB/T 147—1997	印刷、书写和绘图用原纸尺寸	3
GB/T 148—1997	印刷、书写和绘图纸幅面尺寸	6
GB/T 464—2008	纸和纸板的干热加速老化	11
GB/T 740—2003	纸浆 试样的采取	17
GB/T 2677.1—1993	造纸原料分析用试样的采取	22
GB/T 4687—2007	纸、纸板、纸浆及相关术语	25
GB/T 4688—2002	纸、纸板和纸浆纤维组成的分析	78
GB/T 5032—2002	纸、纸板和纸浆表示性能的单位	91
GB/T 8940.2—2002	纸浆亮度(白度)试样的制备	106
GB/T 10342—2002	纸张的包装和标志	111
GB/T 10739—2002	纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件	118
GB/T 12032—2005	纸和纸板 印刷光泽度印样的制备	129
GB/T 12659—2008	纸浆 实验室打浆 约克罗(Jokro)磨法	135
GB 18585—2001	室内装饰装修材料 壁纸中有害物质限量	143
GB 20811—2006	废纸再利用技术要求	151
GB/T 22876—2008	纸、纸板和瓦楞纸板 压缩试验仪的描述和校准	159
GB/T 22903—2008	纸浆 物理试验用标准水	166
GB/T 24291—2009	纸和纸板 卷筒纸芯内径的规定	173
GB/T 24324—2009	纸浆 物理试验用实验室纸页的制备 常规纸页成型器法	177
GB/T 24325—2009	纸浆 实验室打浆 瓦利(Valley)打浆机法	185
GB/T 24326—2009	纸浆 物理试验用实验室纸页的制备 快速凯塞法	195
GB/T 24327—2009	纸浆 实验室湿解离 化学浆解离	203
GB/T 24328.1—2009	卫生纸及其制品 第1部分:总则及术语	211
GB/T 24393—2009	非正常成品纸和纸板规范	231
GB/T 24394—2009	非正常成品纸和纸板的检验	239
QB/T 1462—1992	纸浆实验室的湿解离	248
QB/T 1463—1992	纸浆实验室打浆 PFI 磨法	252

二、测定方法标准

GB/T 450—2008	纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定	259
GB/T 451.1—2002	纸和纸板尺寸及偏斜度的测定	266
GB/T 451.2—2002	纸和纸板定量的测定	269

注:本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T),年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

GB/T 451.3—2002	纸和纸板厚度的测定	273
GB/T 454—2002	纸耐破度的测定	280
GB/T 455—2002	纸和纸板撕裂度的测定	288
GB/T 456—2002	纸和纸板平滑度的测定(别克法)	295
GB/T 457—2008	纸和纸板耐折度的测定	303
GB/T 458—2008	纸和纸板透气度的测定	313
GB/T 459—2002	纸和纸板伸缩性的测定	325
GB/T 460—2008	纸施胶度的测定	331
GB/T 461.1—2002	纸和纸板毛细吸液高度的测定(克列姆法)	336
GB/T 461.3—2005	纸和纸板吸水性的测定(浸水法)	341
GB/T 462—2008	纸、纸板和纸浆分析试样水分的测定	349
GB/T 465.1—2008	纸和纸板浸水后耐破度的测定	355
GB/T 465.2—2008	纸和纸板浸水后抗张强度的测定	361
GB/T 742—2008	造纸原料、纸浆、纸和纸板灰分的测定	367
GB/T 743—2003	纸浆乙醚抽出物的测定	373
GB/T 744—2004	纸浆抗碱性的测定	377
GB/T 745—2003	纸浆多戊糖的测定	385
GB/T 747—2003	纸浆酸不溶木素的测定	393
GB/T 1539—2007	纸板耐破度的测定	399
GB/T 1540—2002	纸和纸板吸水性的测定 可勃法	408
GB/T 1541—2007	纸和纸板尘埃度的测定	413
GB/T 1543—2005	纸和纸板不透明度(纸背衬)的测定(漫反射法)	419
GB/T 1545—2008	纸、纸板和纸浆水抽提液酸度或碱度的测定	427
GB/T 1546—2004	纸浆卡伯值的测定	434
GB/T 1547—2004	纸浆高锰酸钾值的测定	445
GB/T 1548—2004	纸浆粘度的测定	451
GB/T 2677.2—1993	造纸原料水分的测定	464
GB/T 2677.4—1993	造纸原料水抽出物含量的测定	466
GB/T 2677.5—1993	造纸原料1%氢氧化钠抽出物含量的测定	469
GB/T 2677.6—1994	造纸原料有机溶剂抽出物含量的测定	472
GB/T 2677.8—1994	造纸原料酸不溶木素含量的测定	475
GB/T 2677.9—1994	造纸原料多戊糖含量的测定	478
GB/T 2677.10—1995	造纸原料综纤维素含量的测定	482
GB/T 2678.1—1993	纸浆筛分测定方法	486
GB/T 2678.2—2008	纸、纸板和纸浆水溶性氯化物的测定	491
GB/T 2678.3—1995	纸浆氯耗量(脱木素程度)的测定	498
GB/T 2678.4—1994	纸浆和纸零距抗张强度测定法	504
GB/T 2678.6—1996	纸、纸板和纸浆水溶性硫酸盐的测定(电导滴定法)	508
GB/T 2679.1—1993	纸透明度的测定法	513
GB/T 2679.2—1995	纸和纸板透湿度与折痕湿度的测定(盘式法)	516
GB/T 2679.6—1996	瓦楞原纸平压强度的测定	520
GB/T 2679.7—2005	纸板戳穿强度的测定	527
GB/T 2679.8—1995	纸和纸板环压强度的测定	535

GB/T 2679.10—1993	纸和纸板短距压缩强度的测定法	539
GB/T 2679.11—2008	纸和纸板 无机填料和无机涂料的定性分析 电子显微镜/X射线能谱法	545
GB/T 2679.12—1993	纸和纸板中无机填料和无机涂料的定性分析 化学法	551
GB/T 2679.14—1996	过滤纸和纸板最大孔径的测定	567
GB/T 2679.17—1997	瓦楞纸板边压强度的测定(边缘补强法)	571
GB/T 3332—2004	纸浆 打浆度的测定(肖伯尔-瑞格勒法)	577
GB/T 3333—1999	电缆纸工频击穿电压试验方法	588
GB/T 3334—1999	电缆纸介电损耗角正切($\tan \delta$)试验方法(电桥法)	592
GB/T 5399—2004	纸浆 浆料浓度的测定	597
GB/T 5400—1998	纸浆铜价的测定	601
GB/T 5401—2004	纸浆 碱溶解度的测定	605
GB/T 5406—2002	纸透油度的测定	612
GB/T 6545—1998	瓦楞纸板耐破强度的测定法	615
GB/T 6546—1998	瓦楞纸板边压强度的测定法	618
GB/T 6547—1998	瓦楞纸板厚度的测定法	621
GB/T 6548—1998	瓦楞纸板粘合强度的测定法	624
GB/T 7973—2003	纸、纸板和纸浆 漫反射因数的测定(漫射/垂直法)	629
GB/T 7974—2002	纸、纸板和纸浆亮度(白度)的测定 漫射/垂直法	636
GB/T 7975—2005	纸和纸板 颜色的测定(漫反射法)	643
GB/T 7977—2007	纸、纸板和纸浆 水抽提液电导率的测定	650
GB/T 7978—2005	纸浆 酸不溶灰分的测定	659
GB/T 7979—2005	纸浆 二氯甲烷抽出物的测定	665
GB/T 8941—2007	纸和纸板 镜面光泽度的测定(20° 45° 75°)	671
GB/T 8942—2002	纸柔软度的测定	684
GB/T 8943.1—2008	纸、纸板和纸浆 铜含量的测定	691
GB/T 8943.2—2008	纸、纸板和纸浆 铁含量的测定	699
GB/T 8943.3—2008	纸、纸板和纸浆 锰含量的测定	707
GB/T 8943.4—2008	纸、纸板和纸浆 钙、镁含量的测定	715
GB/T 8944.1—2008	纸浆 成批销售质量的测定 第1部分:浆板浆包及浆块(急骤干燥浆)浆包	725
GB/T 8944.2—2008	纸浆 成批销售质量的测定 第2部分:组合浆包	747
GB/T 10336—2002	造纸纤维长度的测定 偏振光法	760
GB/T 10337—2008	造纸原料和纸浆 酸溶木素的测定	767
GB/T 10338—2008	纸浆 羧基含量的测定	771
GB/T 10339—2007	纸、纸板和纸浆的光散射和光吸收系数的测定	779
GB/T 10340—2008	纸和纸板 过滤速度的测定	787
GB/T 10740—2002	纸浆尘埃和纤维束的测定	792
GB/T 10741—2008	纸浆 苯醇抽出物的测定	799
GB/T 10742—2008	造纸原料 果胶含量的测定	803
GB/T 12033—2008	造纸原料和纸浆中糖类组分的气相色谱的测定	809
GB/T 12658—2008	纸、纸板和纸浆 钠含量的测定	817
GB/T 12660—2008	纸浆 滤水性能的测定 “加拿大标准”游离度法	823

GB/T 12661—2008	纸和纸板 菌落总数的测定	839
GB/T 12910—1991	纸和纸板二氧化钛含量的测定法	847
GB/T 12911—1991	纸和纸板油墨吸收性的测定法	852
GB/T 12911—1991	《纸和纸板油墨吸收性的测定法》第1号修改单	856
GB/T 12914—2008	纸和纸板 抗张强度的测定	857
GB/T 13528—1992	纸和纸板表面 pH 值的测定法	869
GB/T 18402—2001	纸浆滤水性能的测定(滤水时间法)	872
GB/T 18829.6—2002	纤维粗度的测定	877
GB/T 20216—2006	有效残余油墨的测定	883
GB/T 21245—2007	纸和纸板 颜色的测定(C/2° 漫反射法)	889
GB/T 21557—2008	废纸中胶粘物的测定	897
GB/T 22363—2008	纸和纸板 粗糙度的测定(空气泄漏法) 本特生法和印刷表面法	911
GB/T 22364—2008	纸和纸板 弯曲挺度的测定	925
GB/T 22365—2008	纸和纸板 印刷表面强度的测定	933
GB/T 22804—2008	纸浆、纸和纸板 汞含量的测定	945
GB/T 22805.1—2008	纸和纸板 耐脂度的测定 第1部分:渗透法	953
GB/T 22805.2—2008	纸和纸板 耐脂度的测定 第2部分:表面排斥法	961
GB/T 22811—2008	瓦楞纸板 分离后组成原纸定量的测定	967
GB/T 22819—2008	高透气纸张透气性的测定	975
GB/T 22836—2008	纸浆 纤维帚化率的测定	981
GB/T 22837—2008	纸和纸板 表面强度的测定(蜡棒法)	993
GB/T 22872—2008	强韧纸板 分层定量的测定	999
GB/T 22873—2008	瓦楞纸板 胶粘抗水性的测定(浸水法)	1007
GB/T 22874—2008	单面和单瓦楞纸板 平压强度的测定	1015
GB/T 22877—2008	纸、纸板和纸浆 灼烧残余物(灰分)的测定(525 °C)	1021
GB/T 22878—2008	纸和纸板 杂质的估算	1027
GB/T 22879—2008	纸和纸板 CIE 白度的测定, C/2°(室内照明条件)	1033
GB/T 22880—2008	纸和纸板 CIE 白度的测定, D65/10°(室外日光)	1045
GB/T 22881—2008	纸和纸板 粗糙度(平滑度)的测定(空气泄漏法) 通用方法	1057
GB/T 22893—2008	纸和纸板 基本尺寸办公用纸 成包纸页卷曲的测定	1063
GB/T 22894—2008	纸和纸板 加速老化 在 80 °C 和 65% 相对湿度条件下的湿热处理	1071
GB/T 22895—2008	纸和纸板 静态和动态摩擦系数的测定 平面法	1079
GB/T 22896—2008	纸和纸板 卷曲的测定 单个垂直悬挂试样法	1089
GB/T 22897—2008	纸和纸板 抗透水性的测定	1101
GB/T 22898—2008	纸和纸板 抗张强度的测定 恒速拉伸法(100 mm/min)	1107
GB/T 22899.1—2008	纸和纸板 湿膨胀率的测定 第1部分:最大相对湿度增加到 68% 过程的湿膨胀率	1117
GB/T 22899.2—2008	纸和纸板 湿膨胀率的测定 第2部分:最大相对湿度增加到 86% 过程的湿膨胀率	1125
GB/T 22901—2008	纸和纸板 透气度的测定(中等范围) 通用方法	1131
GB/T 22902—2008	纸浆 丙酮可溶物的测定	1139
GB/T 22904—2008	纸浆、纸和纸板 总氯和有机氯的测定	1145
GB/T 22906.1—2008	纸芯的测定 第1部分:试样的采取	1153

GB/T 22906.2—2008	纸芯的测定	第2部分:试样的温湿处理	1157
GB/T 22906.3—2008	纸芯的测定	第3部分:水分含量的测定(烘箱干燥法)	1161
GB/T 22906.4—2008	纸芯的测定	第4部分:尺寸的测定	1165
GB/T 22906.5—2008	纸芯的测定	第5部分:同轴旋转特性的测定	1175
GB/T 22906.6—2008	纸芯的测定	第6部分:弯曲强度的测定(三点法)	1181
GB/T 22906.7—2008	纸芯的测定	第7部分:弹性模量的测定(三点法)	1187
GB/T 22906.8—2008	纸芯的测定	第8部分:固有频率和弹性模量的测定(试验模型分析法)	1195
GB/T 22906.9—2008	纸芯的测定	第9部分:平压强度的测定	1201
GB/T 22921—2008	纸和纸板	薄页材料水蒸气透过率的测定 动态气流法和静态气体法	1205
GB/T 23144—2008	纸和纸板	静态弯曲挺度的测定 通用原理	1213
GB/T 23175—2008	纸浆	纤维长度的测定(光栅法)	1221
GB/T 24288—2009	纸和纸板	主波长和兴奋纯度的测定 D65/10°漫反射法	1229
GB/T 24289—2009	纸和纸板	镜面光泽度的测定 平行光束 75°,DIN 法	1241
GB/T 24290—2009	造纸用成形网、干燥网	测量方法	1249
GB/T 24323—2009	纸浆	实验室纸页 物理性能的测定	1257
GB/T 24328.2—2009	卫生纸及其制品	第2部分:厚度、层积厚度和表观密度的测定	1265
GB/T 24328.3—2009	卫生纸及其制品	第3部分:抗张强度、断裂时伸长率和抗张能量吸收的测定	1273
GB/T 24328.4—2009	卫生纸及其制品	第4部分:湿抗张强度的测定	1281
GB/T 24328.5—2009	卫生纸及其制品	第5部分:定量的测定	1291
GB/T 24328.6—2009	卫生纸及其制品	第6部分:吸水时间和吸水能力(篮筐浸没法)	1297
GB/T 24328.7—2009	卫生纸及其制品	第7部分:球形耐破度的测定	1305
GB/T 24447—2009	纸浆	纤维粗度的测定 偏振光法	1311
QB/T 1938—1994	松软纸	厚度的测定法	1318
QB/T 2804—2006	纸和纸板	白度测定法 45/0 定向反射法	1321
QB/T 2805—2006	纸和纸板	表面吸收度的测定	1327
QB/T 2812—2006	纸张定量、水分	的在线测定(近红外法)	1331
QB/T 2896—2007	纸和纸板	湿拉毛和湿排斥的测定	1339
QB/T 2897—2007	纸和纸板	表面疏松物的测定	1345



一、基础标准



前 言

本标准非等效采用 ISO 217:1995,根据本国国情作了适当的变动,并作了一些补充。与原标准 GB 147—89 相比,本标准增加了尺寸表示法和产品方向表示法。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸工业研究所。

本标准主要起草人:张晓惠、陈曦。

本标准首次发布于 1959 年,第一次修订于 1989 年,第二次修订于 1997 年。

ISO 前 言

ISO(国际标准化组织)是各国标准研究机构(ISO 成员国)的世界性联合会。制定标准的工作是通过 ISO 技术委员会进行的。对已设立技术委员会的项目,每个感兴趣的成员国,均有权参加该委员会。与 ISO 有关的政府和非政府性质的国际组织,也可参加该项工作。ISO 在所有与电气有关的标准中,与国际电工委员会(IEC)密切合作。

国际标准的草案经技术委员会认可后,在被 ISO 委员会采纳为国际标准之前,送交给各成员国征求意见。国际标准正式出版需有 75% 的成员国投票通过。

国际标准 ISO 217 是由欧洲委员会(CEN)提出的(EN 644:1993),经由 ISO/TC 6——纸、纸板、纸浆以及第 3 分技术委员会——纸、纸板、纸浆产品的尺寸和定量,以特殊快速的程序通过的。

该第二版取消并代替第一版 ISO 217(ISO 217:1974)、ISO 478(ISO 478:1974)、ISO 479(ISO 479:1975)及 ISO 593(ISO 593:1974),并进行了技术修订。

中华人民共和国国家标准

印刷、书写和绘图用原纸尺寸

GB/T 147—1997
neq ISO 217:1995

Writing paper and certain classes printed matter

代替 GB 147—89

—Untrimmed sizes

1 范围

本标准规定了印刷、书写和绘图用的原纸尺寸。

本标准适用于新闻纸、凸版印刷纸、胶印书刊纸、胶版印刷纸、凹版印刷纸、涂布纸、字典纸、复印纸、书皮纸、书写纸、打字纸、制图纸、描图纸、地图纸、海图纸、晒图纸等卷筒及平板原纸的尺寸。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 10739—89 纸浆、纸和纸板试样处理与试验的标准大气

3 尺寸及产品方向的表示法

尺寸应用纸的两个尺寸表示,首先写纸幅横向尺寸,再写纸幅纵向尺寸,并用毫米表示。例如:1 400×1 000 则表示宽为 1 400 mm,长为 1 000 mm,后面的尺寸为纵向尺寸。

4 卷筒纸宽度尺寸(单位:mm)

787,860,880,900,1 000,1 092,1 220,1 230,1 280,1 400,1 562,1 575,1 760,3 100,5 100。

5 平板纸幅面尺寸(单位:mm)

1 400×1 000,1 000×1 400,1 280×900,900×1 280,1 220×860,860×1 220,1 230×880,880×1 230,1 092×787,787×1 092。

后面的尺寸是纵向尺寸。

6 允许偏差

卷筒纸宽度偏差±3 mm。

平板纸幅面尺寸偏差±3 mm。

上述规定的允许偏差是在符合 GB 10739 标准大气条件下的测量允差。

前 言

本标准非等效采用 ISO 216:1975,并作了适当的变动及补充。在尺寸系列中,为了与国际标准同步,A 系列、B 系列等同采用 ISO 216,该标准的 B 系列有别于 GB 788—87 中的 B 系列,D 系列依旧沿用原标准 GB 148—89 的规定。

与原标准相比,本标准增加了幅面尺寸的表示这一项,丰富了原标准的内容。

本标准由中国轻工总会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸工业研究所。

本标准主要起草人:陈曦、张晓惠。

本标准首次发布于 1959 年,第一次修订于 1989 年,第二次修订于 1997 年。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准研究机构(ISO 成员国)的世界性联合会。制定标准的工作是通过 ISO 技术委员会进行的。对已设立技术委员会的项目,每个感兴趣的成员国,均有权参加该委员会。与 ISO 有关的政府和非政府性质的国际组织也可参加该项工作。

国际标准的草案经技术委员会认可后,在被 ISO 委员会采纳为国际标准之前,送交给各成员国征求意见。

在 1972 年以前,ISO 建议公布技术委员会的工作决议,现在这些文件正处于转化为国际标准的过程之中。技术委员会 ISO/TC 6 正在审查 ISO 草案 R216,并发现这一草案适于转化为国际标准。因此,国际标准 ISO 216 替代了与之技术内容等效的 ISO 草案 R216。

以下成员国表示赞同 ISO 草案 R216:

以色列、澳大利亚、印度、日本、德国、比利时、罗马尼亚、瑞典、瑞士、波兰、新西兰、南斯拉夫、缅甸、丹麦、苏联、土耳其、捷克斯洛伐克、英国、挪威、希腊、葡萄牙。

以下成员国在技术方面不赞成草案:

法国、瑞典。

以下成员国赞成将 ISO/R216 转化为国际标准:

加拿大、挪威、美国、新西兰、芬兰。

中华人民共和国国家标准

印刷、书写和绘图纸幅面尺寸

GB/T 148—1997
neq ISO 216:1975

Writing paper and certain classes printed matter—
Trimmed sizes-A and B series

代替 GB 148—89

1 范围

本标准规定了某些类别的书写纸、静电复印纸及印刷品切边后的尺寸。
本标准适用于行政、商业及技术用纸切边后的尺寸,如表格、目录表等。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 10739—89 纸浆、纸和纸板试样处理与试验的标准大气

3 基本原则

在纸张的尺寸系列中,每一号尺寸都可等分成两份,这条等分线平行于较短的边(对半原则),每两个尺寸号邻近的面积比均为 1:2,见图 1。

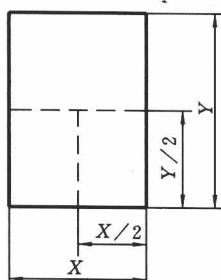


图 1

4 纸的幅面

在每一个系列中,所有纸的幅面都是相似形,见图 2。所有尺寸的 X 边和 Y 边都应满足式(1)的要求。

$$X : Y = 1 : \sqrt{2} \dots\dots\dots (1)$$

即 X 与 Y 之比等于正方形内边与对角线之比,见图 3。