

纺织工业采用
国际标准、国外先进标准索引

无锡市纺织工程学会
一九八七年三月

前 言

采用国际标准和国外先进标准是我国一项重要技术政策，它对提高纺织产品质量，扩大对外贸易，促进技术进步，增加经济效益，並不断提高标准水平具有重要作用。

为了积极配合纺织工业采用国际标准和国外先进标准的需要，加速纺织标准化工作的发展。我会请江苏省纺织机械工业公司胡季湛同志，江苏省纺织产品检测中心姚梅伦同志编写了这本《纺织工业采用国际标准、国外先进标准索引》。在编写过程中得到无锡市计量标准局赵汉民同志，江苏省纺织研究所戴娉同志大力支持，在此致谢。

由于我们的业务水平有限，如有错误和不当之处，欢迎广大读者批评指正。

无锡市纺织工程学会

一九八七年三月

目 录

一、前言	()
二、纺织工业采用国际标准、国外先进标准综述胡季谔、姚梅伦 (1)	
三、纺织产品以国际标准国外先进水平组织生产浅谈姚梅伦 (7)	
四、纺织原料、产品、服装、器材及机械的国内、外标准 (13)	
五、美国军用标准	(40)
六、日本JIS标准	(49)

纺织工业采用 国际标准、国外先进标准综述

江苏省纺织机械器材公司 胡季湛

江苏省纺织产品检测中心 姚梅伦

赵总理于今年一月在听取全国经济工作会议的情况汇报时指出：“质量问题首先有个标准问题，国家标准都要采用国际标准和国外先进标准。不要搞那么多标准，就是一个标准，就是国际标准或国外先进标准。采用国际标准，要分等分级，限期达到”。

赵总理这个重要指示，是我们今后制订和执行标准的总方针和原则，是我们经济工作中一项技术政策。如何加速采用国际标准和国外先进标准是提高纺织产品质量的一项重大的战略任务，可尽快缩短主要产品与国际先进水平的差距。我们学习、贯彻、落实赵总理的这个重要指示并对纺织工业如何采用国际标准和国外先进标准进行综述，以供各有关方面借鉴。

一、世界主要国家采用国际标准综述

1. 采用国际标准，标准国际化已是大势所趋，势在必行。

近二十年来，随着国际贸易和科技、文化交流的不断扩大，特别是跨国公司的大量涌现以及世界范围的分工协作，对国际标准的需求日益增长，采用国际标准，标准日趋国际化，已成为世界上普遍的发展趋势。特别是于1980年1月1日生效实施的关税及贸易总协定（GATT）《关于贸易中技术壁垒的协定》（即标准守则），更促进了这种趋势的发展，因为协定的生效实施将产生如下结果：

①强制性地要求将国际标准作为国家标准和地区性标准，提高了各国参加各种国际标准化机构的自觉性，首先是ISO与IEC国际标准化组织。

②必须制定大量的国际标准，特别是安全环境保护方面的国际标准。

③该协定不仅适用缔约国，而且凡是有缔约国参加的区域性标准化机构的各个国家都得遵守协定的有关规定。

因此，采用国际标准，将有助于减少和消除贸易中由于标准与认证制度不同而形成的技术壁垒。采用国际标准，对于各国来说，就增加了打开世界市场的机会，同时也使竞争变得更加激烈。正如ISO副主度D、G、斯皮卡耐尔指出的“国际标准得到采用这件事，在效率高的地方作为价值在起作用，而在效率低的地方则作为过失在起作用。目的在于引起各国对实施国际标准的重视”。

2. 世界主要国家采用国际标准概述

①西欧国家英、法、联邦德国和美国。工业发达国家的标准化工作开展较久，技术力量雄厚，国内已形成完整的标准体系，其标准具有一定的权威性，在国际上有较大影响并为许

多国家广为采用。这些国家的标准化机构集中很大精力和时间放在国际标准化活动上，企业长期控制国际标准化的技术大权，并且不遗余力地把本国标准变成国际标准。英国、法国、联邦德国三个国家承担着ISO全部工作的50%左右（西欧国家占71%），美国占10%。法国标准化工程师有一半甚至三分之二的的时间用在国际标准化工作上。英国标准化学会（BSI）50%工作是花在国际标准化活动上。

②日本。为了达到贸易之国、技术之国的目的，它一直把欧美国家的先进技术水平作为自己的奋斗目标，随着GATT（标准手册）的生效实施，日本认为，使本国标准（JIS）与国际标准协调一致势在必行。为此，日本于1980年首先修订了工业标准化法。主要修改内容是将JIS标志制度向外国产品及厂家开放。以及JIS标准的确认期限与国际标准相协调等问题。目前大约三分之一JIS标准与国际标准相对应。

③苏联。苏联认为，国际标准是在世界各国多年实践经验基础上制定的。反映了当代先进的生产技术水平，因此采用国际标准是一项意义重大的国民经济任务，尤其是在科学技术日新月异并日益具有国际性质的条件下。而ISO与IEC始终处于世界科学技术进步的前沿，所以它们制定的国际标准是实现现代科学技术成就国际化、加速世界各国科技进步的有力工具。在本国标准化实践中采用ISO、IEC等国际标准，有助于提高产品质量、技术水平、节约时间及劳力，可以获得巨大的经济效益，有助于产品出口，他们意识到“当今，如果不考虑国际标准的要求，就谈不上苏联产品在国外市场上的竞争能力。”

近年来，苏联采用的ISO、IEC国际标准数量不断增加。1985年初苏联国家标准、专业标准与共和国标准中采用的ISO占ISO标准总数的52%（5586：2899），某些国民经济部门采用率高达70—80%。1985年初现行的1700个IEC标准中，有893个为苏联采用，其中全部采用354个，部分采用539个。

苏联目前采取的方针是：通过参加ISO、IEC活动，尽量扩大苏联的影响，特别是由苏联担任秘书国的那些技术委员会与分委员会；尽早地（如在草案讨论阶段）将国际标准化成果应用到苏联标准中去。

图3.发达的工业国及发展中的国家的情况。

一些发达的工业小国，由于经济实力和自然资源有限，无法摆脱大国的影响，更无力与之抗衡，则采用另一种做法，即尽可能使本国标准向国际标准靠拢，或者直接采用国际标准作为国家标准。如：丹麦是北欧的一个工业发达小国，资源贫乏，能源和工业原料几乎全部依赖进口，鉴于这种国情，丹麦早在1971年就决定将主要精力致力于国际标准化，原则上不再制定本国标准，并把采用国际标准和区域性标准作为基本国策。因此，它的外贸出口可占40%左右，三分之二的农产品供出口。目前，丹麦等同采用的国际标准，占国际标准总数的43%，居世界之冠。1981年丹麦制定的标准中，本国标准仅占0.45%，1982年占11%，等同采用的ISO和IEC标准分别占当年国家标准制定量的69%和46%。

荷兰、瑞典、瑞士等国家从1972年起也采取了与丹麦类似的做法。

在发展中国家，它们在发展本国经济过程中，为了提高工业技术水平，提高产品质量及其在国际市场上的竞争能力，十分重视采用国际标准。并在采用国际标准的同时，还积极采用或参考工业发达国家的标准。

二、我国纺织工业采用国际标准和国外先进标准概况

1. 简况

纺织工业标准化工作在近三十年间的努力,尤其在“六五”期间发展较快,截止到1985年底,共有国家标准179个,专业(部)标准469个,在“六五”期间制修订国家标准117个,专业(部)标准169个,从81年开始采用国际标准和国外先进标准的工作目前已有试验方法65项采用国际标准制订为国家标准和专业标准,纺织产品采用国外先进标准工作也已于80年起草进行。如涤棉纱、布、印染布的标准。

2. 组织机构

①各省、市、自治区纺织厅、局、公司都设有专职或兼职人员负责标准工作,一般都设在科技处,纺织部在科技司、标准化处,纺织科学院设有纺织部标准化研究所。

②建立了全国十九个纺织技术标准归口单位,负责标准的制、修订和归口。

编 号	单 位	承 担 任 务	地 址
1	纺织部标准化研究所	纺织品基础标准方法标准和ISO/TC38技术归口	北京朝阳门外英家坟
2	纺织部纺机总公司、 北京纺机研究所	纺织机械基础标准ISO/TC72技术归口 织部、化纤机械产品标准归口	北京朝阳门外英家坟
3	上海市纺织局计量标准管理所	全国棉纺织、印染专业标准化综合技术归口	上海江宁路931号
4	上海毛麻纺织研究所	毛纺原料、粗纺、精纺呢绒、工业用呢、工业用毯、驼绒标准化技术归口	上海建国西路296号
5	北京毛纺研究所	毛毯、长毛毯、绒线、毛针织品技术归口	北京和平西街小黄庄1号
6	浙江麻纺织厂	全国黄麻纺织专业标准化技术归口	浙江省杭州市拱宸桥
7	天津针织技术研究所	全国针织专业标准化技术归口	天津南开区断桥南路
8	上海化纤工业公司	全国化纤专业标准化技术归口	上海外滩中山东一路24号
9	上海线带工业公司	全国线带专业标准化技术归口	上海愚园路407弄15号
10	湖北省武汉市棉织工业公司	全国巾被专业标准化技术归口	武汉市宝丰一路124号—1
11	江苏省无锡纺织丝绸检验所	全国色织专业标准化技术归口	无锡南仓门东菩提浜79号
12	湖南省株洲苧麻纺织厂	全国苧麻纺织专业标准化技术归口	湖南株洲市贺家土
13	陕西纺织器材研究所	全国纺织器材专业标准化技术归口	陕西咸阳渭阳西路37号

14	上海纺织器材研究所	非金属纺织器材专业标准化技术归口	上海嘉兴路80号
15	纺织部无锡纺织机械研究所	棉纺、印染、后整理及丝、黄麻纺织机械产品标准归口	江苏无锡河埭口
16	上海纺机研究所	毛纺、针织及苧麻、绢纺机械产品标准归口	上海延安西路1220号
17	青岛纺机厂	纺织电机标准归口	山东青岛市四流南路32号
18	邵阳二纺机厂	纺织电器标准归口	湖南邵阳市飞机坪
19	太仓纺织仪器厂	纺织电子仪器标准归口	江苏太仓县人民北路

上述十九个专业标准化技术归口单位多年来已在制订各类标准中发挥了重要作用，同时亦收藏了国内外的纺织标准。如：纺织部标准化研究所（地点：北京市朝阳区门外英家坟）的纺织标准馆藏目录的收集范围就有下列项目：

①我国纺织品国家标准、部标准和企业标准。

②我国台湾省纺织标准。

③ISO/TC38纺织品技术委员会国际标准。

④美国纺织品国家标准（ANSI）

⑤美国材料与试验协会纺织品标准（ASTM）

⑥美国染化工作者协会纺织品标准（AATCC）

⑦英国纺织标准（BS）

⑧联邦德国纺织标准（DIN）

⑨法国纺织标准（NF）

⑩日本纺织品国家标准（JIS）

⑪苏联纺织品国家标准（ГОСТ）

上述标准代号因各国纺织系属各国家标准，故亦用国家标准代号。详细目录可见纺织工业部标准化研究所出版的全国纺织标准馆藏目录。

除纺织部标准化研究所纺织标准馆藏国内、外纺织标准外，全国标准情报中心标准馆（地点：北京阜成路12号设在中国标准化综合研究所）亦收藏国内、外纺织技术标准（包括国际、区域、国家及专业、企业标准）标准化期刊、专著等，同时还开展标准情报咨询、代译、代办复制等服务项目。

③强化质量监督检验，抓紧检测中心的建设，严格按标准进行纺织产品检测，开展对方法标准和基础标准的贯彻。

为了尽早形成全国性纺织产品质量监督检测网络，扩大对内外销纺织产品的检测覆盖面，各级正抓紧建设质量检测机构，强化质量监督检验。目前纺织行业除国家规划建设三个质量检测中心外（国家级纺织检测中心在纺织科学研究院。地点：北京朝阳门外英家坟。国家级针织检测中心在天津针织技术研究所。国家级器材检测中心在天津，全国纺织器材测试中心地址天津市福建路144号），拟再建立七个国家级专业测试中心，国家级复制检测中心已由江苏省纺织产品检测中心筹建，承担复制产品。省级纺织产品检测中心的建设，纺织部在八五、八六年已验收了上海、北京、江苏、天津。八六年内还将验收陕西、山东、内蒙、宁夏、重庆、湖南、广西、广东、辽宁、吉林、黑龙江、河北等检测中心，纺织部要求

各省，市检测中心在1987年二季度前验收通过，到时不能验收通过的将丧失1988年创部优产品检测权与产品质量监督检验权。验收合格后的检测中心必须承担对国家试验方法标准，产品标准的宣传贯彻工作和对产品检测的执行部门。

在机械器材方面：已经开始筹建逐步开展检测工作的有三个部级纺织机械测试中心。

这三个测试中心：纺机总公司北京纺机研究所，承担织部和化纤机械检测工作。地址：北京东郊英家坟；纺织工业部无锡纺机研究所承担棉纺、印染、后整理及丝、黄麻纺织机械检测工作。地址：江苏无锡市河埕口。上海纺机研究所，承担毛纺、针织及苧麻绢纺机械检测工作。地址：上海延安西路1220号。

3. 几个问题的明确

最近，纺织部在兰州召开的纺织工业采用国际标准的会上对下列问题作了明确。

①关于采用国际标准和国外先进标准的方针，国家标准局颁发的采用国际标准管理实施办法中规定为“认真研究、积极采用、区别对待”，现根据6月份国家经委召开的全国采用国际标准工作会议精神，具体阐明为：对国际标准中的基础标准、方法标准、原材料标准和通用零部件标准可以直接采用；对产品标准也可以直接采用国际标准和国外先进标准。结合纺织产品情况提出“直接采用—实践验证—补充修订”的模式。

关于纺织产品采用国际标准和国外先进标准的范围：

(1) 与纺织工业有关的国际标准化组织范围如下：

ISO	〔国际标准化组织〕
IEC	〔国际电工委员会〕
CIE	〔国际照明委员会〕
BIPM	〔国际计量局〕
BISFA	〔国际合成纤维标准局〕
IWS	〔国际羊毛局〕
ICAC	〔国际棉花咨询委员会〕

(2) 世界主要经济发达国家标准：

ANSI	(美国国家标准)
DIN	(联邦德国标准)
BS	(英国标准)
NF	(法国标准)
JIS	(日本标准)
ГОСТ	(苏联标准)

(3) 国际上通行的团体标准：

ASTM	(美国材料试验标准)
AATCC	(美国染色家和化学家协会标准)
SDC	(英国染色家协会标准)
MIL	(美国军用标准)

当国际标准和国外先进标准不能满足纺织工业采用时，提倡采用国外先进的团体标准、公司标准。对于国际公认的具有代表性的技术资料，国外先进样品样机的测试数据或有关技术规格说明书。这些文件、样品是否属国外先进标准目前看法不一致，有争论，严格地说这

些技术文件是不能作为正式标准文本，而实际上在全国工业普查质量三级分等标准中纺织产品已部分采用了这些资料，基于以上实际情况，为了慎重起见，如作为采用国外先进标准的依据应确认其先进性和可靠性，必须经纺织部主管标准的有关司、局确认（应有正式文件明确）。

②关于国际标准和国外先进标准等资料的收集：

原则上采取分级、分工负责收集，即纺织部标准化专业研究单位及专业标准化技术归口单位；各省、市、自治区纺织厅（局、公司）和承担制修订标准项目的单位分工协调配合进行。因此，各企业对需要此类资料首先与各专业标准化技术归口单位以及纺织部的纺织标准化研究所取得联系。

三、我国纺织产品国内外标准

中国标准化综合研究所为纺织行业采用国际标准国外先进标准及我国标准提供了一套有针对性的便于找查的目录（一九八六年六月）如下：

代号说明：

ANSI	美国国家标准
AS	澳大利亚标准
ASTM	美国材料与试验学会
BIS	国际人造纤维标准
BS	英国标准
ГОСТ	苏联标准
CNS	台湾标准
DIN	联邦德国标准
FJ	中国纺织部标准
FS	美国联邦规格
GB	中国国家标准
GBn	中国国家内部标准
ISO	国际标准化组织
IWS	国际羊毛局
NF	法国标准
SG	中国手工部标准
ZB	中国专业标准
MIL	美国军用标准
IS	印度标准

上述ASTM、ANSI、CNS、FJ、GB、GBn、ISO、IWS、ZB的标准文本江苏省纺织科技情报中心站均有收藏，需要的单位可以来查看或复制。

纺织产品以国际标准

国外先进水平组织生产浅谈

江苏省纺织产品检测中心 姚梅伦

党的“七五”发展规划要求到一九九〇年，各行各业都要有相当一部分产品的质量和性能达到发达国家七十年代末、八十年代初的水平，并有一批重要产品按照国际标准组织生产。本文就纺织产品以国际标准、国外先进水平组织生产，和国际标准问题作一些探讨。

一、纺织产品的国际标准、国外先进水平的范围

1. 国际标准范围通常是指国际标准化组织（ISO）所制订的标准称为国际标准。

（1）ISO是一九四六年十月十四日联合国标准协调委员会在伦敦开会时作出决定，并于四七年二月二十三日正式成立。它是一个非政府性的国际组织，作为联合国的甲级咨询机构，ISO与联合国许多机构保持密切联系。近几年来，已经成为世界上最重要高科学技术合作组织之一，总部设在日内瓦。现有89个成员国，代表着世界工业生产能力的95%。因此，其权威性不言而喻。

（2）ISO有163个技术委员会（SC），其明确活动范围属于纺织行业的只有两个。

一个是第38技术委员会

——纺织品技术委员会，简称ISO/TC38，

一个是第72技术委员会

——纺织机械及附件技术委员会

简称ISO/TC72

（3）ISO/TC38创建于1941年，现有成员国65个，其中积极成员（P—成员）41个，技术委员会的秘书处是英国标准协会（BSI），设在英国的纺织中心曼彻斯特。

ISO/TC38下设20个分委员会（SC），SC1~SC20（其中：SC3、4、13、15已撤销，尚有16个）。41个工作组（WG）。

ISO/TC72下设SC1~SC4两个分委员会。

2. ISO的纺织标准中，产品标准很少，173个标准中仅有9个产品标准，且都是绳索及绳缆制品方面的标准，其它类型的纺织品均无产品标准。主要原因可能由于绳索涉及安全问题，如登山绳索、船舰绳索等，国际上适用的通用规格，容易统一意见。由于产品标准少，因而它涉及的面就不够广泛，这也是ISO的纺织标准中的一个特点；它另一个特点是方法标准多，要占81.5%（计141个）。究其原因：（1）是它的工作范围是以制订纤维、纱线、绳索、织物及其它纺织材料，纺织产品的试验方法标准及其有关的术语与定义有关。这样做，可以统一对纺织品有关的事物概念，统一对纺织品有关名词术语，测试条件等的解释；（2）

是与ISO其体制性质有关，鉴于ISO标准属于非强制性标准，是否采用ISO标准，完全由各国具体情况而定；（3）是世界各国对纺织产品的规格和性能要求，达到什么水平，这些性能及技术规格的试验，测定方法，都应该要有一种各方都能接受的方法标准，以取得一致，而使进出口商品贸易的各方对试验结果都认可的关系。因而，它着重于方法标准的颁布，以及适量的基础标准。这些特点表明，可以看到ISO在纺织标准存在的不足之处。但从八〇年六月在英国召开的ISO/TC38纺织技术委员会第八届会议上曾就产品规格标准化的前景和政策开展讨论。会议认为：为增进国际贸易，消除货物流通中的技术性障碍，应逐步开展制订产品标准化的工作。可先从某些工业用纺织品开始，优先考虑货运用布袋，色布，吊货用绳、带、网，狭幅弹性织物，篷帐用布，也可考虑制订护士制服纺织品的标准。这些情况表明，ISO/TC38的活动已注意克服它产品标准少的弱点，而逐步增加产品标准的制订工作。

3. 就纺织产品的特点，其国际标准的含义应是广泛的。

不可非议，ISO的标准是国际的，拥有世界公认的权威性的。但由于ISO标准受到各种条件和原因的限制，存在着它的弱点和不足之处。因此，我们应从目前的现状出发，就纺织产品其国际标准的特点分析来看，对于各进出口纺织产品的活跃，迫切需要由各方能接受的产品标准。其国际标准的范围，主要应包含三个方面。一、是除ISO外，还有IEC（国际电工委员会），IWCO（国际海事协商组织），WHO（世界卫生组织）等。它们所制订的标准，在各自的专业范围内已为各国所广泛采用；二、是应包括纺织产品发达的国家的标准，也可把它确认为国外先进水平的一类标准，其含义应是国际性的，如BS（英国），DIN（西德），JIS（日本），NF（法国），ANSI（美国），和ГОСТ（苏联）；三、是还应包括公认为权威的某些世界团体标准。如：ASTM（美国材料与试验协会）、IWS（国际羊毛局），AATCC（美国染化工作协会），BISFA（国际人造丝及合成纤维标准局）等团体所制订的标准。从纺织产品的特点出发，由以上这三个方面的成员所颁发的世界纺织产品标准，应该说是具有国际标准的广泛性。

二、世界纺织产品标准的现状及其发展趋势

世界纺织产品标准主要是以世界上纺织工业发展较早的英、美、法、西德、日本、苏联等国所制订的标准。它们都享有国际性的。

这些国家所制订的标准的构成如下：

表 1

国别及其标准代号	国 际 ISO	中 国 GB	英 国 BS	日 本 JIS	美 国 ANSI	法 国 NF	苏 联 ГОСТ
标准数目	173	128	312	182	226	314	630
其中： 基础标准 %	23/13.3%	3/2.34%	16/5.13%	27/14.84%	6/2.65%	43/13.69%	25/3.97%
方法标准 %	141/81.5%	50/39.06%	182/58.33%	81/44.56%	192/89.56%	217/69.11%	163/25.87%
产品标准 %	9/5.2%	75/58.89%	114/39.74%	74/40.66%	9/3.91%	54/17.20%	462/73.33%
其 它					2 (安全)		

这些国家的纺织产品标准的现状大致可分为下列几种情况:

1. 按标准体制分类

纺织产品标准体制分二类,一类是推荐性的标准,一类是强制性的标准。这种体制是和它们实行的经济体制相适应的。实行市场经济的资本主义国家如英国、美国、西德、日本等国一般都制订推荐性的标准,自愿采用,推行产品质量自愿认证,利用经济杠杆,促使公司、企业采用和贯彻标准。有些具体要求在合同上规定,发生争议时由公证检验机构出面作仲裁。仅有少数属于安全、卫生、环境保护等方面的标准是强制性的,所占比例很小,国际标准也是推荐性的。推荐性标准通过较容易,执行起来较灵活,有一定优点。实行计划经济的国家如苏联,东欧各国和我国。制订强制性标准,技术标准是法规,必须强制执行,对标准贯彻实行行政监督。这样的标准特别是产品标准涉及生产、供应、消费等,环节多,受多方牵制,相互制约,又要互相照顾。通过一个标准比较困难,执行起来没有灵活性,已暴露出它的不少缺点。

我国实行了对外开放,对内搞活经济的改革。以增强企业活力,促进技术进步,发展对外贸易,根据整个经济体制改革的要求,我国现行的标准化管理体制已经不适应了,主管纺织标准的有关部门已注意到这样的发展趋势,并在认真总结我国标准化工作经验的同时,吸取国际标准和世界纺织产品先进水平的标准的先进经验,在这一基础上,来改革我国的标准管理体制,直到逐步建立起一套适应我国经济体制的标准化管理体制。

2. 按标准特点分类

按标准特点可分两种类型:一种是根据最终用途及纺织品的特殊性能制订不同产品标准;另一种则是基本上按纺织品的大类制订一个单一的标准,不区别用途,或只粗线条的划分一下。我国属后一种类型。

3. 按国家分类

(1) 英国纺织品标准概况

英国标准学会(BSI)是世界上最早的全国标准化机构,它成立于1901年,也是制定和贯彻技术标准机构。BSI是由会员组成的独立团体,其中纺织标准有312个,产品标准占39.74%,主要是涉及安全、卫生、儿童保护、军用工业及窗帘、帷幕、地毯、涂层劳保织物。BSI代表英国参加ISO和IEC的领导机构和工作机构,以及承担ISO/TC38秘书处的的工作。

英国经营纺织品的一些大公司都制定有各自的纺织产品标准,按这些标准向生产厂订货,并都设有质量检测中心,对购进产品抽样检验。如立德位特公司(Little Wood Organisation)英国家用百货公司(British Home Stores)马科斯·思贝首公司(Marks & Spencer Ltd)。

(2) 法国纺织品标准概况

法国标准化协会(AFNOR)成立于1926年,根据法律规定它具有公益性质的非官方组织。设有工作人员440人,其中工程师170人。该协会亦负责纺织标准化(NF)工作。纺织方面有二个标准化专业局,一是负责纤维、纱线、布料和针织品的标准化专业局,设在法国纺织研究院(ITF)内;一是负责服装的标准化专业局,设在法国服装工业技术中心内。

法国现有纺织标准(NF)有314个,纱线和纺织品方面出现质量纠纷时,解决办法如下:

①按供需双方协议之技术规定。

②按“NF”标志和认证标志的使用说明来解决。没有“NF”标志的产品，按产品标准，没有标准的即按双方的协议。选择双方认可试验室或由国家试验网进行仲裁。

③如果没有“认可”的试验室，双方对试验仲裁无法达成一致意见时，由法国立法机构解决。

（3）美国纺织品标准概况

美国于1901年成立美国标准局（NBS），1918年建立了全国自愿性标准系统的中心协调机构——美国国家标准学会（ANSI）。从事全国范围内标准协调，积极交流和审批美国标准等工作。ANSI对外代表美国参加ISO活动。

目前美国的国家标准（ANSI）与纺织工业关系最密切，已订出标准226个。这除了大类的方法标准外，还按最终用途制订有许多纺织产品国家标准，如ANSI L₂₂美国纺织品性能要求标准，由67个标准组成；ANSI L₂₄美国公共纺织性能要求标准，由31个标准组成。七十年代末改由美国材料试验学会（ASTM）负责修订工作，从1979年开始继续修订公布了45项纺织产品标准，其中有内衣料标准，衬衣料标准，外衣料标准，床上用品标准等。美国ANSI制订的纱线黑板条干标准除法国NF采用外，最近我国亦吸取其优点，结合实际，制订出我国的黑板条干标准，使黑板条干更接近于布面实物。

（4）日本纺织品标准概况

日本工业标准调查会（JISC）是日本的全国性标准化组织，它是1946年由日本通产省成立的政府机构。属于通产省工业技术院，由通商产业相和副相担任JISC的正副会长。成员包括各方面专家、学者、政府部门及消费者代表。主要任务是审批、发布日本工业标准（JIS）。纺织品已颁布182个标准，1952年9月日本JISC派代表参加ISO。

纺织标准的主要任务是：（1）审议与决定企业标准化工作计划及方针政策；（2）审议企业标准草案，确定企业标准的修订和作废；（3）对企业标准化的成绩进行评价。

日本企业标准化分管理标准、工作标准、技术标准。日本企业标准化的一个主要特点是标准化和全面质量管理紧密结合，它在组织上把企业的质量保证体系和标准化组织结合起来；在质量管理（QC）小组活动中，把标准化作为一项重要活动内容；另一个特点是普及标准化教育和干部培训。日本企业从领导到每个工人的标准化意识教育非常普及，企业领导人都是标准化内行，不但熟知本国企业的标准，也了解国外同行业的标准水平；工人进厂首先就是进行标准化教育，企业把标准化教育作为管理教育的基础；日本企业把人的培养视为“智办”开发的基本措施之一，企业中定期或不定期举办标准化学习班，教育培训标准化人员。

（5）苏联纺织品标准化概况

苏联于1925年就正式成立了全国标准化机构，属于劳动国际委员会，第二次世界大战后调整了标准化领导机构，成立了苏联部长会议标准化管理局，1954年改为标准化与计量委员会，1970年又改为苏联部长会议国家标准委员会（ГОСТ），它统管全国标准化和计量工作。

苏联的标准分：国家标准（ГОСТТ）、专业标准（ОСТ）、加盟共和国标准（ПОСТ）和企业标准（СТТ）四类。

苏联现有纺织品标准630个，其中产品标准462个，占73%。六十年代以来，苏联除了在

方法标准上向国际标准（ISO）靠拢外，在按最终用途制订产品标准方面也迈出了较大的步子，一改昔日ГОСТ的构成，如在家用棉布方面制订1923个标准，工业用布方面制订了39项标准，服装用布标准有45项。

苏联纺织产品标准的一个主要特点是既按最终用途，又考虑纺织品大类，分别制订标准。

三、纺织产品按国际标准国外先进水平组织生产的前景

自1981年以来，在“加强管理、切实整改、打好基础、积极发展”的方针指导下，纺织标准化工作开始进入了新的发展时期，加快了标准的制订和修订速度。全国目前已建立了专业标准技术归口单位14个。国家标准（GB—）由1980年的62个，1983年为128个，1984年增加到149个，到1985年可达179个，专业标准（FJ—）也已有469个，还有大量的企业标准。

五年来，本着“认真研究、积极采用、区别对待”的方针，结合我国实际情况，积极参与了ISO/TC38的活动（见表2），我国参加ISO/TC38—SC的参加身份及主管部门如下。

表2

SC编号	中 文 名 称	参加身份	主管部门	秘书处及召集国
SC 1	染色纺织品种染料的试验	P	纺织部	BS和ANSI
2	洗涤、干洗和整理	P	纺织部	ANSI
5	纱线试验	O	纺织部	ANSI
6	纤维试验	P	纺织部	NF
7	绳索制品	O	纺织部	NF
8	织物的物理试验和织物术语	O	纺织部	ISI（印度）
9	渔网用的纺织品	O	纺织部	
10	针迹：接缝、缝纫	O	轻工部	BS
11	纺织品及服装标记	O	纺织部、轻工部	BS
12	铺地纺织品	P	轻工部	BS
14	防水试器	O	纺织部	
16	化学试验	O	纺织部	NF
17	人纤的分类	O	纺织部	NF
18	纤维和纱线的基本术语缩写和分类	P	纺织部	UNI（意）
19	纺织品及其制品的燃烧性能	P	纺织部	SCC（加拿大）
20	织物描述			SABS（南非）

在积极参加国际标准的活动的同时，积极采用ISO、各工业发达国家标准、以及公认的国际权威机构如IWS的标准有资料表明，自1982年国际羊毛局IWS批准我国部分羊毛衫厂使用纯羊毛标准（Wool-Mark）以来，对促进羊毛衫质量的提高和稳定起了较大作用，使我国羊毛衫进一步打入国际市场，为国家多创外汇。在1983年全国毛纺织品评选优质产品中已参照IWS标准，评选了全国金、银牌和名牌产品。三年多来我国使用羊毛衫标志的羊毛衫厂已从1982年初3—5家上升到近60家（85年）。85年8月在北京和上海两市举办了纯羊毛标志毛纺产品展销会，使国内消费者对标志产品开始认识，并树立了信誉。从近几年羊毛衫行

业的发展实践证明，毛纺织品标准采用IWS标准是个方向，在促进产品质量提高，促进工厂管理技术和测试技术水平的提高，经济效益等方面都已取得了初步的成效。

十五个归口单位全面开展了采用ISO的研究工作，到1984年底已完成46个标准，占整个纺织品国家标准的31%，其中绝大多数是等效或参照ISO和国外先进标准制定的，有两个是等同采用ISO制订的。这样使原来纺织标准单纯仿照苏联模式，只相当于五、六十年代水平提高到现有的国际水平，使我国织纺品标准化开始走上国际标准化道路。到1985年，国际标准采用率达40%，这将有利于对党中央提出的“七五”期间到1990年有相当一部分产品的质量和性能达到国际七十年代末、八十年代初的水平，并有一批主要产品按照国际标准及国外先进水平组织生产。

使我国纺织标准接近或赶上世界先进水平的可能性是存在的。据纺织部标准化部门提出的总的设想是：1980年起步，1985年靠拢，1990年接近或赶上，2000年步入世界先进行列，这也可以说是纺织产品按国际标准、国外先进水平组织生产的前景吧！

纺织原料、产品、服装、器材及机械的国内、外标准

1. 棉花

- GB 113—72 棉花(细绒棉)(试行草案)
- CNS 83—65 棉花
- ISO 4912—81 棉纤维成熟度的测定(显微镜法)
- ISO 4913—81 棉纤维长度(跨越长度)和均匀度系数的测定
- BS 3085—81 棉纤维成熟度检验方法(显微镜法)
- BS 2889—67 棉花含杂量及废纺棉中杂质及短绒含量测定方法
- BS 3181—68 棉纤维细度测定方法
- BS 3477—62 棉花中油脂和蜡质含量测定方法
- NF G07—062—81 纤维试验—棉花、羊毛和化纤物理试验抽样法
- NF G07—073—70 棉纤维迈克隆值测定方法
- NF G07—080—72 棉花纤维束断裂韧性测定法
- ANSI/AATCC 89—81 棉纤维丝光试验方法
- ANSI/ASTM D1442—80 棉纤维成熟度试验方法
- ANSI/ASTM D1448—79 用气流法测定棉纤维细度的方法
- ANSI/ASTM D1464—79 棉花杂色均匀性试验方法
- ANSI/ASTM D2495—75 棉花含水率试验方法(烘箱法)
- ANSI/ASTM D3025—75 用标化棉样评定棉花等级的方法
- ANSI/ASTM D2496—75 棉样中棉籽屑和带纤维的棉籽含量测定方法
- ANSI/ASTM D3817—79 棉纤维线密度和成熟度指数测定方法(照影仪法)
- ANSI/ASTM D3818—79 棉纤维线密度和成熟度指数测定法
- ASTM D1440—77 棉纤维长度和长度分布试验方法(排列纤维法)
- ASTM D1445—75 棉纤维断裂强度和断裂伸长试验方法(平行纤维束试验方法)
- ASTM D1447—77 棉纤维长度和长度均匀度试验方法(照影仪法)
- ASTM D2253—81 用麦克森—亨特棉花比色计测定原棉色泽的试验方法
- ASTM D1769—82 棉纤维线密度试验方法(列陈样品法)
- ASTM D2480—82 棉纤维成熟度指数和线密度试验方法(用烧碱法)
- ASTM D2495—75(80) 用烘干法测定棉花中水分的试验方法
- ASTM D2811—77 棉花可纺性试验方法
- ASTM D2812—81 棉花中非棉纤维含量的试验方法
- ASTM D1684—81 棉花色泽分级、室照明推荐方法
- DIN 53808.1—80 纤维长度的测定(单根纤维法)
- DIN 53811—70 纤维直径的测定—显微镜投影仪法纵向观测

DIN 53812.1—79 短纤维线密度测定—称重法
 DIN 53941—83 棉纤维迈克隆值测定方法
 DIN 53942—68 棉纤维卜氏强力指数测定—平行卜氏纤维试验方法
 DIN 53943T.2—78 棉纤维成熟度测定(显微镜法)(在NaOH溶液中)
 DIN 53943T.3—83 棉纤维成熟度测定—偏振光显微镜法
 DIN 53943T.4—79 棉纤维成熟度测定—NaOH中膨化度测定
 JIS L1019—77(82) 棉纤维试验方法
 JIS L1069—78(82) 纤维断裂强度和断裂伸长试验方法
 GOCT 3279—76 棉纤维技术条件
 GOCT 327491—72 棉纤维断裂负荷及密度测定方法
 GOCT 3274.2—72 棉纤维—线密度及等级快速测定法
 GOCT 3274.3—72 棉纤维—疵点和含杂量测定法

2.羊毛(原毛)

FJ 417—81 国产细羊毛及改良毛工业分级标准
 IWS E₁—83 纯新羊毛,纤维成份※
 IWS E₂—83 纯新羊毛,美国地区使用※
 IWS E₃—83 纯新羊毛,成分标准—在含非原毛不超过5%的国家使用
 AS 1134—82 原毛中纯毛含量和植物性杂质的测定方法
 AS 1133—85 原毛纤维直径测定方法
 AS 1362—85 羊毛—寄售中粗羊毛的成色和弹性联合试验鉴定的计算方法
 AS 2810—85 羊毛—平均纤维长度和强度的测定
 AS 1155—73 成批原毛出售前纯毛含量和毛纤维直径测定方法
 AS 2104—77 成批出售羊毛采用客观测定羊毛品质的拼毛,组合原采色的方法
 GOCT 6326—82 分级的细羊毛
 GOCT 26383—84 分级的洗净细羊毛。技术条件。代替GOCT6326—41和6327—74
 杂交种细羊毛部分
 GOCT 6327—80 杂交种的分级细毛,半细毛、半粗毛
 GOCT 26588—85 分级洗净非均一半粗和粗羊毛。技术条件。代替GOCT6327—74
 中半粗羊毛部分、GOCT8488—73
 GOCT 6614—84 分级的半粗和半细的茨盖种毛
 GOCT 8488—79 春剪异质粗毛
 ANSI/ASTM D1234—80 含脂羊毛手扯长度取样方法和试验方法
 ANSI/AATCC 64—77 原毛中油脂成分的连续洗涤试验方法
 ANSI/AATCC 62—77 羊毛中油脂在贮藏中抗氧化作用的试验方法

3.净羊毛

FJ 468—81 国产细羊毛及改良毛洗净毛
 CNS 6936—81 羊毛纤维直径测定法(显微镜投影法)