



苏州丝绸工学院

1976——1986

科技成果学术论著

三 录 汇 编

苏州丝绸工学院科研处

一九八六·九·

前 言

苏州丝绸工学院是一所培养高等丝绸工程技术人才和管理工程人才的工科学院，学制四年。学院建于一九六〇年，属纺织工业部领导，其前身是一九一二年创办的江苏省女子蚕业学校。学院现有丝绸工程、染整化纤工程、机械电气工程、管理工程、工艺美术五个系和一个基础部，设有丝绸、染整、化纤、纺织机械、工业电气自动化、工业管理和染织美术、服装设计八个专业。每个专业都已招收硕士研究生，其中丝绸工程、染整工程和纺织机械三专业国家批准有硕士学位的授予权。

粉碎“四人帮”以后，特别是党的十一届三中全会以来，在纺织工业部和中国丝绸公司的领导和支持下，学院发展较快，现在全院共有教职工近1000人，学生1800余人；有二十一个实验室、九个研究室、一个计算中心和缫丝、丝织、机械等实习工厂，为师生开展科学研究提供了必要条件。十年来，我院为国家 and 地方承担了许多重大科研项目，同时结合丝绸工业发展的需要，院内也自选了一些科研项目，都取得了可喜的成果；与此同时，也积极开展了国内外学术交流活动。

为了加强学术交流，使科研成果尽快地转化为生产力，促进丝绸工业的发展，现将我院1976～1986年间所取得的科研成果，发表在正式学术刊物和参加省级以上学术交流会的学术论文、被评为市级以上的优秀论文，正式出版的著作（含译著）以及美术作品的目录汇编成册，希望通过交流进一步推动我院科研工作的发展。

请同志们提出宝贵的意见

苏州丝绸工学院 科研处

目 录

一、科研成果·····	(1)
二、论文·····	(11)
三、著作 (含译著) ·····	(30)
四、美术作品·····	(37)

自动缫丝机

主要完成者 自动缫丝机研究组

共同研制单位 江苏省纺织研究所等

在定粒式自动缫丝机基础上,研究成定纤式自动缫丝机,提高了自动化程度和劳动生产率,纤度偏差小,抱合好,洁净高,适用于各种不同原料茧和缫制不同规格的生丝。1978年获全国科学大会颁发的奖状。

隔距定纤装置

主要完成者 隔距定纤装置研究组

利用丝条通过隔距轮时摩擦力的大小来反映丝条粗细的变化,当丝条偏细时,通过隔距轮和感应杠杆发出信号,由给茧机按信号自动给茧,使丝条保持一定的粗细。

该装置是定粒自动缫丝机发展为定纤缫丝机的主要装置,感知灵敏,使用方便,缫制的生丝质量稳定,适于高车速和各种纤度的原料。1978年获江苏省科技成果奖。

剥茧机

主要完成者 范满钦

以自动铺茧装置代替人工铺茧,提高了自动化程度,结构简单,效果好。1976年获苏州市科技成果奖。

数控 17 型制瓶机

主要完成者 蒋心逵 余一峰等

协作单位 苏州日用玻璃厂技术科

一只玻璃瓶成型,共有19个动作,系采用压缩空气为动力,气路的程序动作靠14只电

磁换向阀来控制。本课题是将电子数控技术和射流附件结合起来，应用于17型气动制瓶机上，取得了良好效果。1977年获苏州市科技成果奖。

射流控制定量灌油桶机

主要完成者 平炎寿

协作单位 江苏省苏州市生产资料公司石油库

该机系用射流元件组装成，它的优点是灌桶装油料时，空桶和满桶都不需要过磅，每小时连续灌70桶油，计量准确，精度达0.2%，为江苏省苏州市生产资料公司油库等采用，1977年获苏州市科技成果奖。

真丝绸阳离子接枝染色（中、浅色）

主要完成者 钱国坻 王惠珍

协作单位 苏州绸缎炼染厂

此工艺用于生产后，很快为各地采用，特别是在浅色和中色方面，不仅色泽鲜艳，光彩夺目，色牢度提高，还可避免酸性染料中联苯胺结构的污染，故受到炼染厂和消费者的欢迎。1977年获苏州市科技成果奖。

FD—1 型 动态张力仪

主要完成者 唐德余 冯国平 俞加林

FD—1 型动态张力仪，是国内自制的测定动态张力的整套专用仪器，是丝、棉、毛麻、化纤等各种纺织材料在纺织、针织各类设备上进行动态张力测试的有效手段，创国内先进水平。

该仪器的技术指标达到设计要求，结构合理，性能稳定可靠，重演性好，传感灵敏，能准确反映动态张力。测量方法简单，记录清晰，用途广，造价低，体积小，重量轻，携带和维修方便，资料可长期保存。获1979年度苏州市科技成果三等奖，1980年获纺织工业部科技成果四等奖。该仪器已批量生产。

电 子 纤 度 秤

主要完成者 朱启明 邵光照 张昌陆等

协 作 单 位 常州纺织仪器厂

电子纤度秤是用于测定纺织工业中丝（纱）粗细的一种仪器。研究成功的电子纤度秤，具有多种用途，可以代替旦尼尔秤、纱线号数秤、评茧秤等等，是国内最早制成的电子纤度秤科研样机。本纤度秤，数字显示，称量精密、准确，使用方便，性能良好，可用于生产、商检和科研单位。获1980年度苏州市科技成果三等奖。

扭 力 式 纤 度 秤

主要完成者 许 逊 李元春 沈惠友

扭力式纤度秤是测定生丝纤度（100回）的专用仪器，设计新颖，结构合理，比原有的纤度秤称量精度高，调零和使用方便。获1980年度苏州市科技成果四等奖及江苏省科技成果四等奖。

自 动 真 空 煮 茧 机

主要完成者 许 逊 葛纯叔 苏瑜荪 蒋心逵等

煮茧机是缫丝生产前道工序中的重要设备，本课题研制的程控车头真空煮茧机采用电子程序控制、气动传动、减压渗透、加压煮茧，是新型煮茧设备。从加茧到出茧的一系列动作，全部可以自动控制和调节。同时缫折小，丝条故障少，停戔率低。获1980年度苏州市科技成果四等奖。

YD102支数电子秤（附数据处理）

主要完成者 邵光照 平炎寿 朱启明等

协 作 单 位 苏州电讯仪器厂

YD102支数电子秤（附数据处理），可测量棉、毛、麻各种纱线及生丝、化纤的长

丝样品的重量，同时用微处理机换算成Tex、旦尼尔、支数（公制和英制）等纤度单位并完成总称、累计总和、平均值、平均偏差、最大偏差、均方差、不匀率和变异系数等计算，打印输出，具有多种功能和用途，通用性强，精度较高，使用方便。当时国内尚无同类产品。获1983年度江苏省科技成果四等奖。

缩短碳钢淬火加热时间的研究

主要完成者 丁树彭 吴国梁 蒋 峰 顾雪燕

在保证碳钢淬火质量的前提下，缩短碳钢淬火加热时间。通过以下试验研究：1、碳钢加热时表面和心部温度的变化；2、缩短加热时间后，试样的机械性能；3、显微组织分析；4、缩短淬火加热时间的理论分析；5、生产性使用，从而得出可以缩短碳钢淬火加热时间的结论。在一般的生产条件下，每吨钢材淬火可节电60度以上，有较大的经济效益。获1982年度苏州市科技成果四等奖。

卷染染色机自动控温系统

主要完成者 汤 池 万素娇

印染机械的温度自动控制，对正确保证工艺温度、减少色差、提高染色绸质量、降低能耗的作用很大。我院接受苏州市科技协作技术难题中的该项任务，选用国产元器件，组装成卷染染色机自动控温装置。经苏州绸缎染染厂试用，证明结构简单，成本低廉，操作方便，稳定可靠，可节约能源和提高产品质量。1983年7月通过鉴定，精度符合工艺要求，建议在印染、化工等机械中配套推广使用，扩大经济效益。获1983年度苏州市科技成果四等奖。

蚕蛹酿制营养酱油

主要完成者 张国梁 陈淑忱

为了提高蚕蛹利用的经济效益，提高酱油营养成分，本课题确定利用蚕蛹酿造液（固）体酱油，实验室试制的酱油质量符合中华人民共和国食品卫生标准“GB—2717—81”及部颁标准SB70—78。其中，感官质量：有酱香和酯香气，无不良异味，滋味鲜美，无酸、苦、涩等杂味。含氮为每百毫升 >1.6 克，其中氨基酸态氮含量为每百毫升 >0.8 克。获1984年度苏州市科技进步四等奖。

新型自动缫丝机给茧机构

主要完成者 周 韶 钱永年 金祖伟 潘咸根

给茧机构是自动缫丝机的一个关键部件，为确保在高速缫丝时生丝的质量，研制了本机构。其主要技术特征如下：1、具有固定给茧，移动送茧、间歇探索、添捞齐动等特点；2、给茧周期缩短为2.25秒；3、理论给茧能力为420次/台分；4、绕丝杆在捞茧口上方，转速为2—4转/分；5、给茧槽内设有振动水流装置和横动防轧茧装置；6、每台设置4个茧量控制开关；7、为适应茧型大小，设置给茧口集体调节装置。缫制20/22生丝，在解舒丝长不低于600米的原料茧的条件下，单位产量在300克/台时以上，质量达到3A—5A。获1984年度江苏省科技进步四等奖。

新型自动缫丝机停筘装置

主要完成者 周 韶 钱永年 潘咸根 金祖伟

处理丝条故障是自动缫丝的一个重要作业，停筘装置作用的效果直接影响处理故障和生丝的产、质量以及工人的劳动强度和看台能力，本装置适应高速缫丝，其主要技术特征如下：

1、采用类节和张力的双重感知型式；

2、采用简单的功率放大机构；

3、采用自锁小筘制动装置；

4、筘速在300转/分时，每发生百次丝故障的丝条切断次数不超过四次。1984年正式通过鉴定。

GDD—3K电影放映氙灯电源

主要完成者 叶佩生 于东溟

委托研制单位 江苏省泰兴县整流器厂

GDD—3K电影放映氙灯电源，采用晶闸管可控整流技术，取消铁磁稳流（压）元件，取得了显著节能效果，为电影放映事业的节能开创了一条新的途径。

该机技术指标先进，性能稳定可靠，使用效果好，体积小，重量轻，造价低，其电路

设计在电影放映电源中属于国内首创,可以推广应用。获1984年度苏州市科技进步三等奖。

SR—851 高 效 精 炼 剂

主要完成者 杨如馨 杨百春等

协 作 单 位 江苏省如皋县丁埭化工炼油厂

SR—851高效精炼剂全部采用国产原料,易溶低泡,使用方便,能缩短精炼工艺时间,可避免白雾、灰伤等炼疵,能保证精炼成品质量,有节能、高效的实效,1984年10月正式通过鉴定。已投入批量生产,在丝绸印染厂推广使用。

多相并列连杆式DBL—I型无级变速器

主要完成者 黄沛建 吴国梁 朱钧钧等

多相并列连杆式无级变速器是一种结构轻巧、变速性能稳定、调速范围大并能在运行情况下灵活、自动、连续调速的无级变速器,因而其应用范围很广。

本变速器调速范围超过日本同类产品,设计先进,结构合理、简单、轻巧,经实际使用考核,深受用户欢迎。同行专家认为此产品填补了国内在Zero—max型无级变速器方面的空白。1985年11月正式通过鉴定。获1985年度苏州市科技进步二等奖及江苏省科技进步四等奖。

长度与形位误差测量的微机数据处理

主要完成者 朱钧钧 陈心洪

协 作 单 位 苏州电子科技开发公司

在长度测量的微机数据处理方面,完成了等精度测量、不等精度测量等五个软件;在形位误差测量的微机数据处理方面,完成了直线度、平面度等七个软件。

经实际运算,实测结果完全正确。软件全面,质量可靠,经济实用。该技术对长度计量和形位公差测量技术有所突破,测量精确,效率高,使用方便,具有较大的经济效益,深受使用者欢迎,1985年12月正式通过鉴定。获1986年度苏州市科技进步四等奖。

收茧软件(微机在收茧中的应用)

主要完成者 陈基达

本软件采用DCS33操作系统支持下的SOFT BASIC语言,共有六个模块(招呼、收茧、修改、检验记票、日报表和汇总模块),用中文显示,完成茧款的计算,统计打印各种报表,可增加茧站的社会经济效益。本软件直观易学,功能齐全,数据正确、及时,用户反映效果良好。本项目是为江苏省丝绸总公司研制,1985年12月正式通过鉴定,目前已在茧站投入应用。

提花丝织物纹制工艺自动化的 信息采集与处理系统

主要完成者 曹潜龙 陈家汉 王福永 苏瑜荪等

SDWZ—1型系统,是一个涉及机械、光学、电子、计算机、纺织等多学科的综合性系统,是采用国产设备和元件研制的提花丝织物纹制工艺自动化信息采集与处理系统。经运行考核,在意匠扫描上首先达到处理留香绉、天香绢、织锦缎等高档绸缎的工艺要求,绸样花形清晰,质量良好,扫描精度可靠,分色性能稳定,软件灵活方便,纺织专用语言的设计思想具有一定的创新。该系统的研制水平属于国内先进。1985年12月正式通过鉴定(由江苏省科委委托苏州市科委召开鉴定会)。获1985年度苏州市科技进步三等奖。

丝织厂微机企业生产计划管理

主要完成者 周正强

我院为苏州振亚丝织厂在NJS—1型微机上采用MBASIC语言,开发了丝织厂企业生产计划管理程序应用软件。该软件的编制采用模块结构、程序复盖等技术,使程序具有菜单显示、汉字对话、操作简单、维护修改方便等特点。已在苏州振亚丝织厂使用,减轻了管理人员的劳动强度,使全厂生产计划信息由微机及时打印成报表汇总到厂部,作为厂

领导对生产进行指导的依据,提高了生产计划管理的工作效率,1986年4月正式通过鉴定。

新型有梭丝织机

主要完成者 王光华 黄民柱 何 践 戴知奋

共同承担单位 苏州第二纺织机械厂

根据中国丝绸公司1984年下达的任务,我院和苏州第二纺织机械厂在消化吸收国内外有梭织机的基础上,共同承担研制符合我国国情和丝织业具体要求的新型有梭织机。在中国丝绸公司领导下,组织江苏、浙江、上海、四川、咸阳五个地区研制的新机,于1986年6月,集中在天津进行评选。评选结果,该课题组研制的SGD—85型 1×1 丝织机得总分第一,获中国丝绸公司奖励;SGD—85型 1×2 丝织机也得到总分第二的成绩。

新型煮茧机的研制

主要完成者 周本立 羊亚平 葛纯叔 顾名燮等

调整部采用V型槽结构,能迅速降温,拉开温差,有比较理想的调整作用,使茧的内外层煮熟均匀,防止外层过熟,能有效地防止产生瘪茧和浮茧。前处理部的浸渍段和湿热处理段,可以根据不同原料茧的性能,灵活采用不同处理方法,扩大了煮茧机的适应性。该机适应于自动缫丝机及不同原料茧。整机结构合理,采用定压阀,不锈钢槽等。工艺条件的控制稳定可靠,耗汽量小,节约能源。和省内工厂有代表性的煮茧设备进行对比试验,结果表明,在提高净度、解舒、出丝率,尤其是减少吊糙次数等方面,都取得好成绩。1986年7月中国丝绸公司委托江苏省丝绸总公司召开阶段性鉴定会获得通过,属国内先进水平。

乐音与噪声信号的微机处理技术

主要完成者 陈家汉等

该乐音与噪声的微机分析系统,使用方便,处理速度快,功能较强,能用于乐器的质量分级检验和噪声分析处理,有实用价值。专用软件设计合理,便于移植在不同语言叙述的程序模块的结构上。采取了独特的措施,达到良好的运行效果,并采用频谱分析方式。是具有一定特色的乐音与噪声的微机处理技术。在国内乐器行业中使用微机进行乐音的质

量分析，是首次成功的尝试，在乐音质量分析领域具有国内先进水平。1986年7月正式通过鉴定。

减压渗透煮茧理论与实际

主要完成者 许 逊

减压渗透方法的特点之一，是压差不取决于温度，渗透吸水的全过程可始终在低温条件下进行，渗透充分均匀。经减压渗透后的茧，再经适当煮熟即可用于缫丝，可以避免溃茧，减少丝条故障和缫折。因此，减压渗透方法的特点，已日益为国内外所重视。本文获1979年度苏州市科技成果三等奖。

纤维的形态结构与光泽关系的研究

主要完成者 李栋高 蒋蕙钧

本课题以对光泽有较高要求的长丝为研究对象，分析了纤维形态结构和光泽的关系，主要是纵向的层状构造和断面形状对纤维光泽的影响，并以蚕丝及合纤丝为例，应用研究结论分析其光泽感的成因。本课题的研究对改善这类纤维的光泽效果有理论价值。获1980年度苏州市科技成果四等奖。

某些插值多项式收敛性的讨论

主要完成者 蒋元林

本文指出V kumar, Some extended Hermite-Fejer interpolation Processes and their Convergence, 《publ.Math.Debrecen》25No 3—4, 285—290 (1978)中所获得定理的不足之处。并进一步研究了三个广义Hermite-Fejer插值多项式的收敛性。获1980年度苏州市科技成果四等奖。

绿脓杆菌引起生丝表面发绿的研究

主要完成者 盛家镛 吴激宇 张景萍

受绿脓杆菌污染的生丝，在高温多湿的环境下能使生丝表面发绿，其绿色主要由绿脓

素造成。研究了使沾染绿脓杆菌的生丝表面发绿的温度与湿度条件，并提出了一些预防生丝发绿的方法。获1981年度苏州市科技成果四等奖。

丝绸印花原糊的流动特性研究

主要完成者 戴同立 范绿宝

为了合理地选择与鉴定丝绸印花糊料，获得常用丝绸印花糊料的性能测试数据，定量地研究了丝绸印花糊料流动性与印花适应性之间的内在关系，这将对选择和配制糊料，鉴定和评价新糊料，提供理论和实用的依据。获1981年度苏州市科技成果四等奖。

提花丝绸图案的翻译处理及软件实现

主要完成者 陈家汉

本文概述了形成织物组织的数学模型，根据各类提花丝绸图案翻译的需要，提出了重指数概念并导出了统一的处理公式，通过设计纺织专用语言TESL，方便而有效地解决了翻译的软件实现并介绍了应用实例。获1985年度苏州市科技进步四等奖。

糜蛋白在pH5和pH6时对丝素蛋白质的作用

主要完成者 宋肇棠

本文利用糜蛋白酶在不同pH条件下活泼性的不同，对丝素进行“限制性酶解”以找寻研究该蛋白质中富集较复杂氨基酸残基的无定形区域的可行方法，并将有助于弄清二硫键在丝素蛋白质中的作用，这对丝素无定形结构的研究具有重要意义。利用限制性酶解法研究丝素在国内外尚属首次。本文曾在1985年第7届国际羊毛研究学术会议（包括其它蛋白质纤维）上宣读，并收入该会议的论文集。获1986年度苏州市科技进步三等奖。

丝 绸 工 程 系

论 文 题 目	作 者	刊物(或会议名称)	发表时间(或刊期)	备 注
减压渗透在煮茧工程中的应用	许 逊	纺织学报	1979.2	
纤维形态结构与光泽特性关系的研讨	李栋高 蒋蕙钧	纺织学报	1980.3	
试论定纤生丝纤度偏差设计与管理	周本立	丝 绸	1980.4—5	1980年苏州纺织工程学会优秀论文
要科学地分析定纤自动缫丝机	张复升	苏州丝绸工学院学报	1981.1	
仿丝合纤真丝化效应形成原理的研讨	李栋高 蒋蕙钧	同 上	1981.1	
氟离子选择性电极测定污水中丙烯腈	盛家镛 刘焕伦	同 上	1981.1	
鲜茧上茧率和干壳量试验的统计分析	陈基达 张浩明	同 上	1981.1	
绿脓杆菌引起生丝表面发绿的研究	盛家镛 吴澍宇	纺织学报	1981.1	
丝织机变换齿轮的选配	王光华	苏州丝绸工学院学报	1982.1	
纤维表面形态和真丝化光泽的关系	李栋高 蒋蕙钧	同 上	1982.1	
国内几种主要丝织机技术分析	宫权伦	同 上	1982.1	
纤维中束缚水分子的偏振吸收	邹祖琅	同 上	1982.1	
K252型丝织机经丝织造张力的形成与分析	夏业骏	同 上	1982.1	
关于纤度电子秤设计的研究	宋湛华	同 上	1982.1	
绿脓杆菌引起生丝表面发绿的研究(Ⅱ)	盛家镛	同 上	1982.2	
丝胶电泳谱的研究(Ⅰ)—丝胶的蛋白质组成及变性	王福民	同 上	1982.2	

论 文 题 目	作 者	刊物(或会议名称)	发表时间(或刊期)	备 注
茧丝纤维结构的研究(I) —丝素的形成机理	王华杰 陈介芳	苏州丝绸工学院学报	1982.2	
关于丝故障系统管理的研究(I)	白伦 嶋崎昭典	同 上	1982.2	
丝胶的圆二色光谱与分子构象	陈开利	同 上	1982.2	
用X射线衍射法对丝胶结晶度的研究	周正遂	同 上	1982.2	
丝鞘装置的力学分析	周 韶	同 上	1982.3	
纺织材料回潮率的微波测量	李广瑞	同 上	1982.3	
关于丝故障管理系统的研究(II)	白伦 嶋崎昭典	同 上	1982.3	
丝胶电泳谱的研究(II)—茧丝蛋白质组份及其分子量	王育同	同 上	1982.3	
丝故障管理系统的研究(III) 关于丝故障的集团管理	白伦 嶋崎昭典	同 上	1982.4	
样茧茧丝纤度的研究与应用	陆韵芬 陈秀华 陈基达	同 上	1982.4	
纺织材料低频动态力学能的研究	钱寿清 邹祖娘 等	同 上	1982.4	
涤纶织物碱减量后光泽与柔软性探讨	李栋高 蒋蕙钧	纺织学报	1982.5	
茧层丝胶的溶解性	羊亚平	日本蚕丝学会中部支部38回研究发表会	1982.11	
绢纤维的光泽和特性	陈庆官	日本纤维学会(昭和57年度秋季研究发表会)	1982.2	
浸渍处理提高出丝率的理论与实践	许逊 张浩明等	苏州丝绸工学院学报	1983.1	
捷克H—U型喷水织机送经液压控制系统的动态特性分析	钱寿清 杨耀华	同 上	1983.1	

论 文 题 目	作 者	刊物(或会议名称)	发表时间(或刊期)	备 注
ED—1复动式多臂机性能分析	叶康民等	苏州丝绸工学院学报	1983.2	
顺重硝酸盐能否参与偶合反应的问题	张幼珠	同 上	1983.2	
我国蚕桑丝绸业的历史与发展的探讨	赵庆长	同 上	1983.2	
定粒生丝匀度管理研究(I) —匀度变化深度的分析	白 伦	同 上	1983.3	80—85年苏州市 优秀论文(二等)
扭力纤度秤设计原理和动平衡分析	许 逊	同 上	1983.3	
浅论丝织机的发展趋向	林煥文	同 上	1983.3	
给茧机参数设计的理论与方法	周 韶	同 上	1983.3	
400粒解舒率分布及其特征数	白 伦	同 上	1983.4	
织造工艺参数对织机能源消耗的影响和对织物品质的关系	唐德余	法国阿尔萨斯大学博士 论文	1983.6	
丝绸生产应实现阔幅化	王光华	丝 绸	1983.6	80—85年苏州市 优秀论文(三等)
织造生产中的快速大位移测量	王光华	纺织学报	1983.7	
论丝绸工业的技术改造	李栋高	同 上	1983.8	
关于煮茧过程中温度特性检测方法的研究	羊亚平	日本蚕丝学会中部支部 第39回研究发表会	1983.11	
生丝抽样检验分级理论研究(I)	白 伦	苏州丝绸工学院学报	1984.1	提出的分级划分 方法及计算公式 被应用于1984年 生丝国家标准的 修订工作。
飞数与组织链的关系	徐国华	同 上	1984.1	
生丝抽样检验分级理论研究(II)	白 伦	同 上	1984.2	
烘茧最高温度对生丝类节及色相的影响	有本肇 徐回祥 坂部宽	同 上	1984.2	
论段组织	徐国华	同 上	1984.2	
煮茧过程中茧子温度特性的分析	羊亚平	同 上	1984.3	
生丝抽样检验分级理论研究(II)	白 伦	同 上	1984.3	

论 文 题 目	作 者	刊物(或会议名称)	发表时间(或刊期)	备 注
用弦振法自动检测生丝的线密度	陈庆官	苏州丝绸工学院学报	1984.3	
结茧条件和蚕茧性能、生丝品质的关系	制丝化学教研室	同 上	1984.3	
织物定型工艺技术改造的可行性分析	李栋高	纺织学报	1984.3	
生丝抽样检验分级理论研究(Ⅳ)	白 伦	苏州丝绸工学院学报	1984.4	
热处理生丝晶区取向度与断裂强度变化的研究	励德堉 吴激宇 孙明栋	同 上	1984.4	
生丝的匀度自动测定装置的试作	陈庆官	日本纤维学会(昭和59年秋季研究发表会)	1984	
四季呢组织的计算机设计	顾 平	加拿大纺织学会杂志	1984.12	80—85年苏州市 优秀论文(一等)
蚕丝蛋白质的圆二色光谱与二级结构	盛家镛 刘焕伦	纺织学报	1984.12	
上簇环境不同原料茧丝圆二色光谱研究	盛家镛 刘焕伦 王正知	同 上	1985.1	80—85年苏州市 优秀论文(三等)
定粒生丝匀度管理研究(Ⅰ) —匀度变化长度分析	白 伦	苏州丝绸工学院学报	1985.1	80—85年苏州市 优秀论文(二等)
定粒生丝匀度管理研究(Ⅱ) —二度变化系数分布	白 伦	同 上	1985.2	80—85年苏州市 优秀论文(二等)
建立桑茧丝绸的系统观点	费达生	同 上	1985.2	
转速不匀率的微机测定	陈庆官	同 上	1985.3	80—85年苏州市 优秀论文(二等)
生丝黑板检验与乌斯特I—S型均匀仪指标间的相关性	周本立 徐回祥 等	同 上	1985.3	
茧丝纤度调查方法研究	滕 青 文 醴 王 苏 白 伦	同 上	1985.3	
城市客车的空调装置	杨增鄂等	城市客车城建设备	1985.4	
定纤生丝纤度与匀度研究(Ⅰ)	白 伦	苏州丝绸工学院学报	1985.4	