

Fuzhuang CAD

Shiyong Zhiban Jishu

GEBOPIAN

服装 CAD

实用制版技术 格柏篇

张辉 郭瑞良 金宁 编著

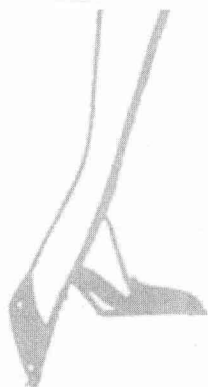
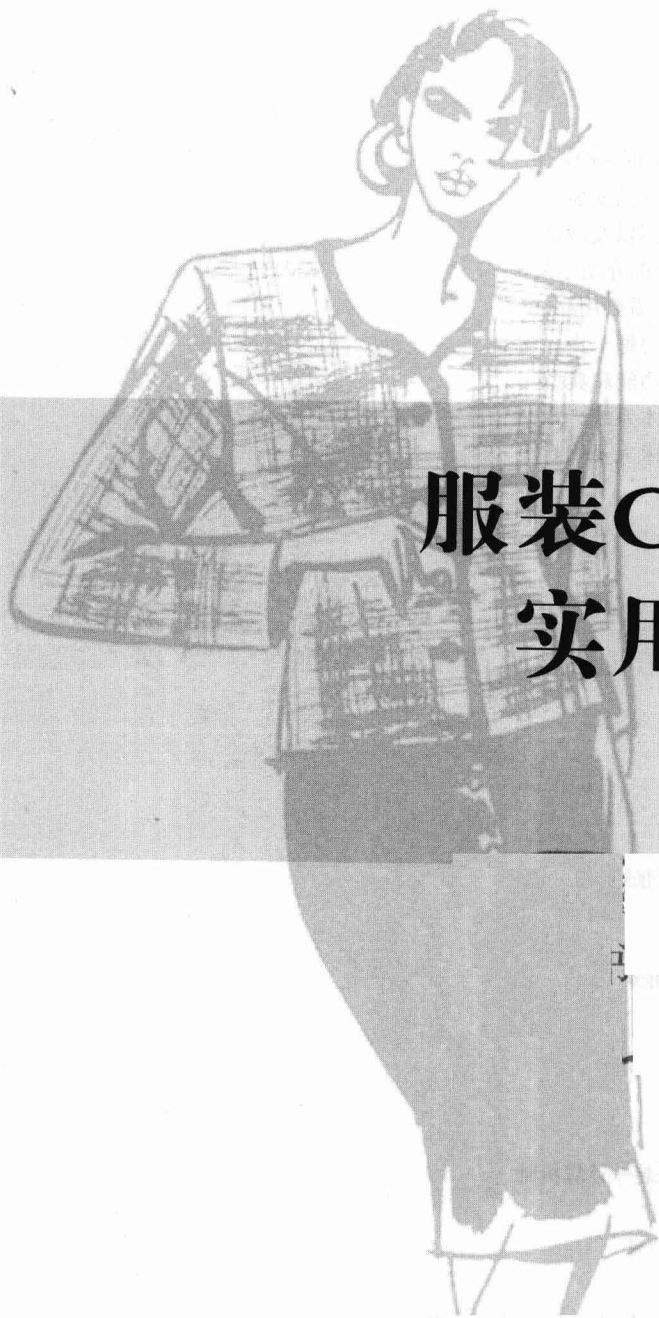
附赠光盘

格柏科技有限公司新一代服装CAD系统
CAD系统各种功能融于大量实际案例中
系统安装·软硬件设置
读图·纸样设计·放缩
排版·绘制纸样·裁割

 中国纺织出版社

张辉 郭瑞良 金宁 编著

服装CAD 实用制版技术 格柏篇



 中国纺织出版社

内 容 提 要

本书以格柏科技有限公司新一代服装CAD系统AccuMark v8系统为例,详细介绍了AccuMark v8系统的安装、软硬件设置、读图、纸样设计、放缩、排版、绘图以及裁割。本书从服装生产角度出发,结合大量实例,详细介绍了AccuMark v8系统各种功能的应用,使读者能直观看到用AccuMark v8系统读图、纸样设计、排版以及输出的每一步。随书附赠光盘,具体演示AccuMark v8系统典型功能和典型实例操作步骤与方法,使读者能轻松地学习掌握本系统。本书对纺织服装专业的在校学生及服装企业生产技术人员均有很好的学习和指导作用。

图书在版编目(CIP)数据

服装CAD实用制版技术. 格柏篇/张辉, 郭瑞良, 金宁编著. —北京: 中国纺织出版社, 2011. 1

ISBN 978-7-5064-6901-2

I. ①服… II. ①张 ②郭…③金 III. ①服装—计算机辅助设计 IV. ①TS941. 26

中国版本图书馆CIP数据核字(2010)第194117号

策划编辑: 张晓芳 责任编辑: 魏 萌 责任校对: 陈 红
责任设计: 何 建 责任印制: 陈 涛

中国纺织出版社出版发行

地址: 北京东直门南大街6号 邮政编码: 100027

邮购电话: 010-64168110 传真: 010-64168231

<http://www.c-textilep.com>

E-mail: faxing@c-textilep.com

中国纺织出版社印刷厂印刷 各地新华书店经销

2011年1月第1版第1次印刷

开本: 787×1092 1/16 印张: 19

字数: 310千字 定价: 39.80元(附光盘1张)

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页, 由本社图书营销中心调换

前言

随着科技的发展及生活水平的提高,消费者对服装品位的追求发生了显著的变化。促使服装生产向小批量、多品种、高质量、短周期的方向发展。在加入世贸组织之后,我国的服装市场变得更加广阔,同时也面临着更加严峻的国际市场竞争。这就要求服装企业必须使用现代化的高科技工具,加快产品的开发速度,提高快速反应的能力。服装CAD技术是计算机技术与服装工业结合的产物,它是企业提高自身素质、增强创新能力和市场竞争力的有效工具之一。目前,服装企业的CAD应用普及率已大幅提高,服装CAD在企业中扮演的角色已经越来越重要了。

美国的格柏科学有限公司于1968年成立其子公司格柏科技有限公司,并开始为以耗时的手工劳动为特征的劳动密集型产业开发自动化产品,继1969年发明格柏切割系统之后,格柏科技有限公司已经开发了一系列具有各种功能的先进技术及专利产品。如今,公司的产品系列涵盖格柏集成生产系统和用于生产计划、款式设计、纸样设计、成本核算、裁割计划、排版、铺布系统、裁割及缝纫自动化的计算机应用软件。技术创新推动格柏不断发展,最终使其成为工业自动化领域的全球市场领导者。AccuMark v8系统是格柏科技有限公司推出的新一代服装CAD系统,目前,该系统在许多大中型服装企业及纺织服装院校中得到了比较广泛的应用。

本书根据作者长期从事服装CAD的教学体验,并参考了格柏公司培训教程《AccuMark v8 PE Training Guide》及培训大纲,从服装生产角度出发,将AccuMark v8系统的各种功能应用融于大量具体实例之中,使读者能直观看到用AccuMark v8系统读图、纸样设计、排版以及输出的每一步。作者希望借此为服装专业人员架起一座桥梁,使读者能较为轻松地学习掌握AccuMark v8系统。

本书的编写分工如下:

第一章、第二章、第四章、第五章由北京服装学院张辉老师、黎焰老师编写,第三章由北京服装学院郭瑞良老师编写,第六章由北京服装学院金宁老师编写。

编著者

2010年8月

第一章 AccuMark v8系统概述	001
第一节 系统安装	001
一、软件安装	001
二、安装加密锁及许可文件	004
第二节 Gerber LaunchPad概述	005
第三节 软硬件设置	008
一、硬件设置	008
二、系统设置	008
第四节 AccuMark资源管理器	012
一、管理储存区	012
二、资料的查看与管理	013
三、资料的导入和导出	014
四、报表	014
第五节 用户设置	016
第二章 纸样放缩与读图	017
第一节 纸样放缩	017
一、AccuMark系统放缩原理.....	017
二、放缩点的确定与编号	018
三、设置放缩表	019
四、输入放缩规则	020
第二节 读图	021
一、读图工具	021
二、读图前的样片准备	023
三、读图步骤	023
四、样片核对	026

第三章 样片设计系统	030
第一节 系统概述	030
一、系统界面简介	030
二、样片的各种符号	032
第二节 基本功能介绍	033
一、文件	033
二、编辑	037
三、检视	038
第三节 纸样设计功能介绍	041
一、点	042
二、剪口	050
三、线段	051
四、样片	059
第四节 放缩功能介绍	086
第五节 其他功能介绍	094
一、量度	094
二、样片向导	094
第六节 纸样设计实例	095
一、大衣原型制作	096
二、袖子原型制作	102
三、大衣制作	105
第四章 产生排版图与排版	115
第一节 建立排版资料及产生排版图	115
一、建立款式档案	116
二、注解档案	118
三、排版放置限制档案	119
四、剪口参数表	121
五、版边版距	122
六、排版规范档案	123
七、产生排版图	126
第二节 排版	127
一、样片选择区	127
二、排版图资料区	128

三、排版图与工作区	129
四、排版工具栏	129
五、键盘功能	140
六、菜单功能	141
七、自动排版	154
第五章 绘图与裁割	156
第一节 绘图	156
一、排版图绘制参数表	156
二、样片绘制参数表	157
三、绘制排版图	158
四、绘制样片	159
五、绘图相关内容	160
第二节 裁割	163
一、产生裁割资料参数表	163
二、产生裁割资料	165
三、绘制裁割资料	166
第六章 服装纸样设计实例	168
第一节 文化式女装原型（第七版）结构设计	168
第二节 男西裤结构设计	208
一、前片结构设计	208
二、后片结构设计	215
第三节 职业女套服结构设计	225
一、上衣身片结构设计	225
二、袖子结构设计	234
三、裙子结构设计	238
四、套取样片	243
第四节 女上衣结构设计	245
一、衣身结构设计	246
二、袖子结构设计	251
三、套取样片	256
第五节 两粒扣男西服上衣结构设计	257
一、创建第三代男装原型	257

二、衣身结构设计	259
三、领子结构设计	270
四、袖子结构设计	272
五、调整胸袋造型及作大袋盖	279
六、作挂面	280
七、套取样片	281
八、变更样片类别	281
参考文献	283
附录	284
附录表1 样片记录表	284
附录表2 放缩记录表	285
附录表3 格柏常用工具与键盘快捷键对照表	286
附录表4 格柏工具一览表(中英文对照)	288

第一章 AccuMark v8系统概述

AccuMark v8 系统是美国格柏公司推出的最新版本的服装 CAD 系统，目前最高版本为 v8.4。AccuMark v8 系统功能覆盖了服装纸样生产的许多环节，如纸样输入、纸样设计、放缩、排版[●]、绘图、裁割等，功能十分强大。本章将就 AccuMark v8 系统的安装、软硬件设置、资料管理等方面进行比较详细地介绍。

第一节 系统安装

一、软件安装

安装格柏服装 CAD 系统 AccuMark v8.1 之前的版本时，只需将格柏服装 CAD 系统安装光盘放入光驱，安装程序会自动运行。然后用鼠标点击需要安装的软件，如 AccuMark Advanced Edition，其安装步骤与其他通用软件相似。如果安装程序没有自动运行，可以浏览光盘，双击 Setup 安装文件运行安装程序。AccuMark 安装完成之后，可以根据需要再安装简体中文语言包，将 AccuMark 系统汉化。

格柏服装 CAD 系统 AccuMark v8.1 及后续版本的安装过程与 AccuMark v8.1 之前版本的安装过程稍有不同。本教材以 AccuMark v8.3.1.446 的安装过程为例进行介绍。安装 AccuMark v8.3 之前，首先需要安装 Microsoft.NET Framework 2.0，再安装 WindowsInstaller-KB893803-v2-x86，然后打开 AM8.3.1.446\setup 文件夹，运行 Setup，安装启动界面如图 1-1 所示。选择 AccuMark™，安装程序进入安装选择界面，如图 1-2 所示。选择 Install AccuMark™。系统提示安装加密锁程序，如图 1-3 所示。点击【Install】按钮。之后几步的安装过程与大多其他通用软件的安装过程相似。当安装过程中出现电子邮件系统类型选择界面时，如图 1-4 所示，用户可根据实际情况进行选择，如 Microsoft Mail/Lotus cc:Mail [rel.8] [MAPI]，然后点击【Next】按钮进入下一步，直至安装完成，并重新启动计算机。

完成上述安装过程后，此时的 AccuMark 系统及帮助文件均为英文版，如果需要汉化，请打开格柏系统光盘 AM8.3.1.446\CN_HelpFile 文件夹，运行 Setup 安装中文版帮助文件。打开 AM8.3.1.446\Language_Pack\Simplified Chinese\AccuMark 文件夹，运行 Setup，安装简体中

[●]即排料。本书使用术语皆为软件汉化后的名称。——出版者

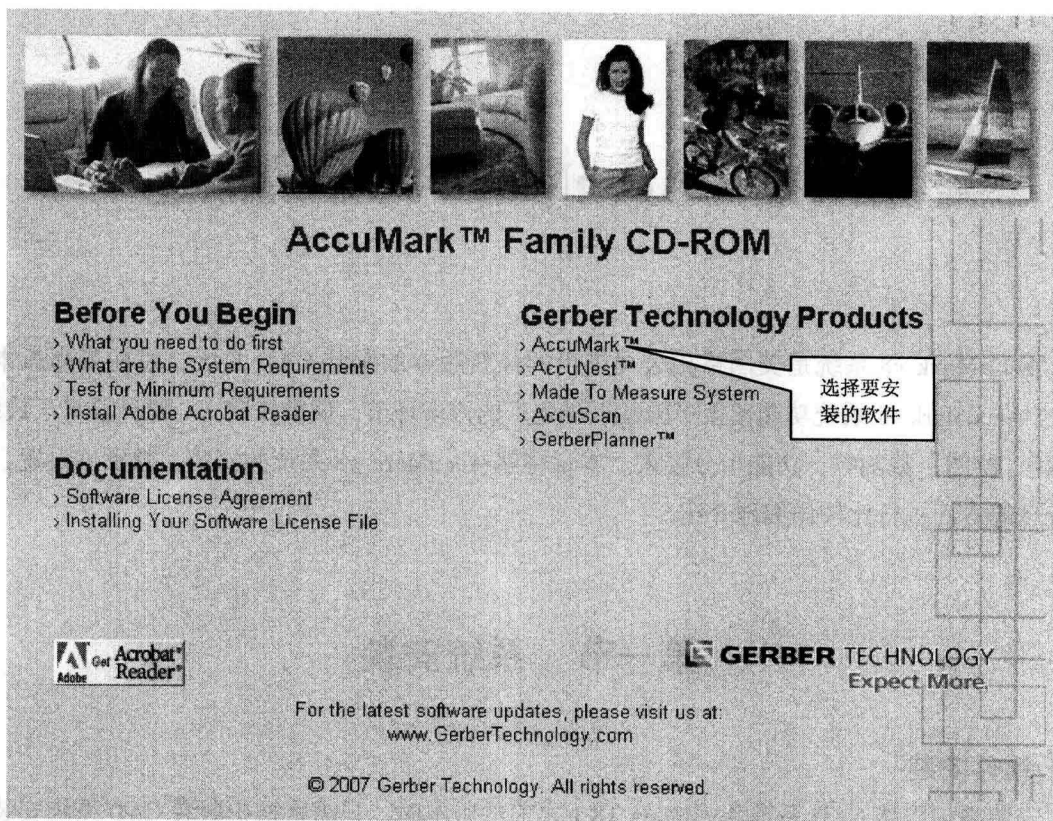


图 1-1 AccuMark v8.3 版安装启动界面

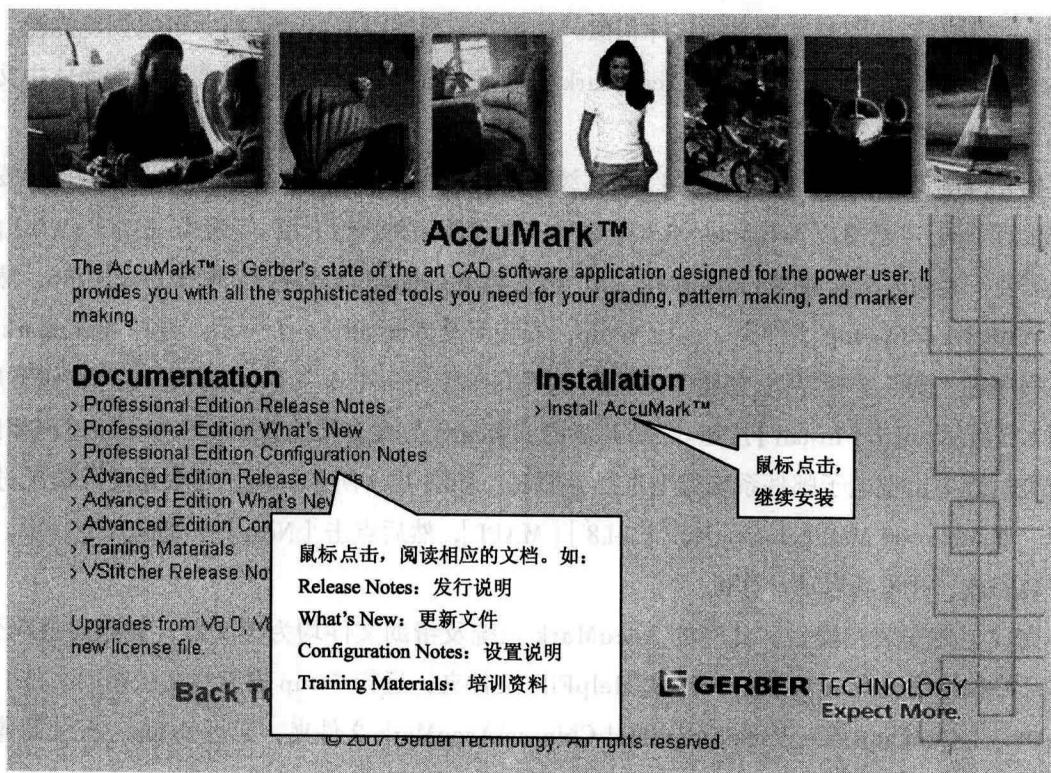


图 1-2 AccuMark v8.3 安装选择界面

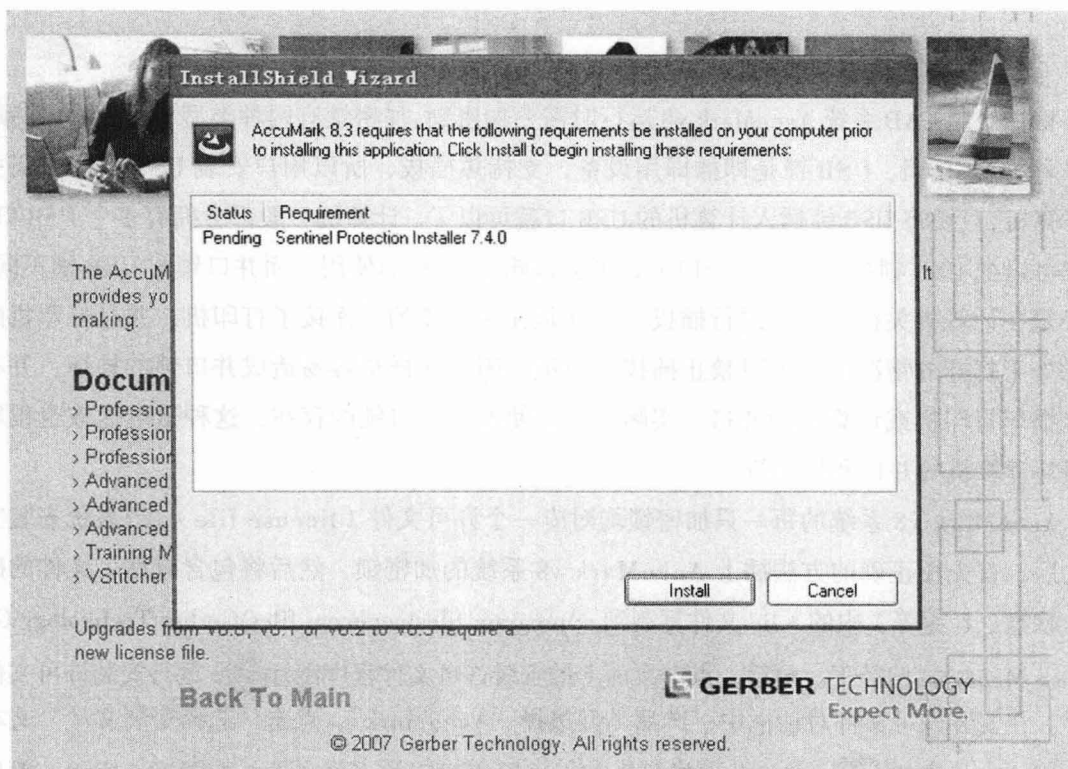


图 1-3 安装 Sentinel 加密锁程序界面

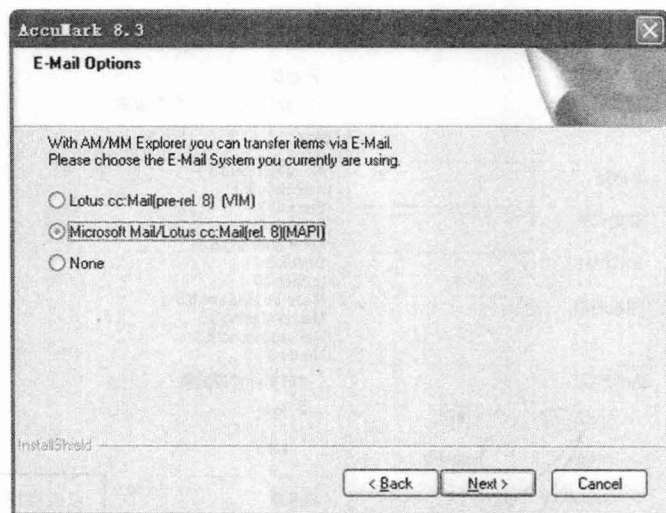








图 1-4 邮件系统类型选择界面

文包。安装完成后，重新启动计算机。

AccuMark v8 系统安装完成之后，桌面上出现 Gerber LaunchPad 、Problem Report Utility  许可文件安装程序 InstallLic  和 AccuMark V8 文件夹 ；C 盘根目录下出现 userroot 文件夹，此文件夹为 AccuMark 系统的专用文件夹。

二、安装加密锁及许可文件

格柏服装 CAD 系统 AccuMark v8 运行时需要加密锁,加密锁有两种类型,一种为并口锁,另一种为 USB 锁。USB 锁是即插即用设备,支持热插拔,所以用户安装 USB 锁时无需关闭计算机,只要将 USB 锁插入计算机的 USB 口就可以了。计算机一般都会拥有多个 USB 口,用户可以把 USB 锁插到任意一个口上,不会影响 USB 锁的使用。而并口锁与 USB 锁不同,它必须在计算机关机状态下进行插拔,尤其是在并口锁的后面接了打印机,并且打印机的电源处于打开的情况下,绝对禁止插拔并口锁,因为这样很容易造成并口锁的损坏,并有可能损坏打印机或计算机的并口。实际上,即使没有并口锁的存在,这种带电插拔也很容易损坏计算机的并口和打印机。

AccuMark v8 系统的每一只加密锁均对应一个许可文件 (license file)。当系统安装完成之后,首先用正确的方法插上 AccuMark v8 系统的加密锁,然后将包含有许可文件的磁盘 (软盘、U 盘等) 中的 *.lic 文件复制到 c:\program files\commom files\Gerber Technology\GT license Manager\ 路径下。最后,点击桌面上的安装许可文件程序图标,运行安装许可文件程序。在安装许可文件对话框中,产品类型选择“AccuMark”,点击“选择安装文件”文本框右侧的查找按钮,查找并选择与当前加密锁相对应的许可文件,如图 1-5 所示。然后按【确定】键,许可文件安装完毕。至此,AccuMark v8 系统就可以运行了。

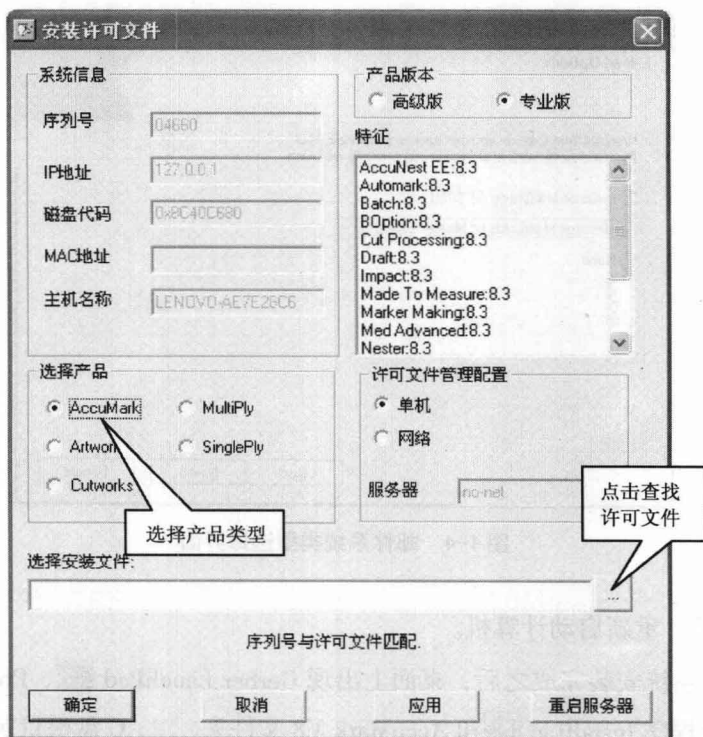


图 1-5 许可文件安装对话框

第二节 Gerber LaunchPad 概述

格柏服装 CAD 系统 AccuMark v8 安装成功之后, 用户每次启动计算机, 系统都会自动运行 Gerber LaunchPad 模块。Gerber LaunchPad 模块共包含五个功能页面, 即: ①样片设计、放缩表、读图, ②排版、资料编辑, ③绘图与切割, ④资源管理器、系统设置, ⑤文件, 如图 1-6 所示。点击界面左侧的圆形按钮, 可进入相应的功能页面。各功能页面中均包括多个功能模块图标, 图 1-7 所示为样片设计、放缩表、读图功能页。双击功能页中的图标, 即可运行相应的功能模块。

Gerber LaunchPad 中的五个功能页面所包括的功能模块见下页表。

AccuMark v8 系统安装成功后, 还需要进行一系列的参数设置, 之后才能正常使用。这些设置包括硬件设置、系统设置、储存区设置、用户设置等。

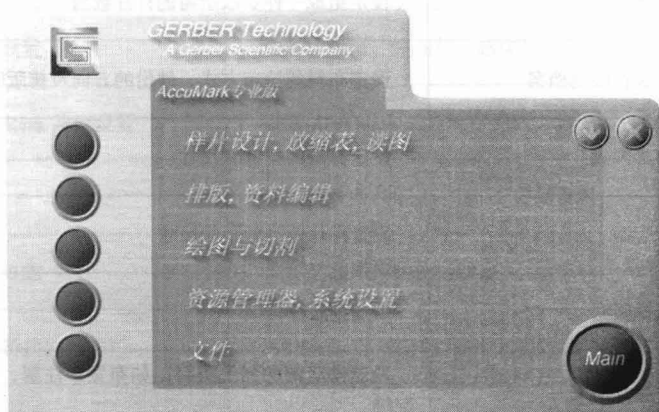


图 1-6 Gerber LaunchPad 界面

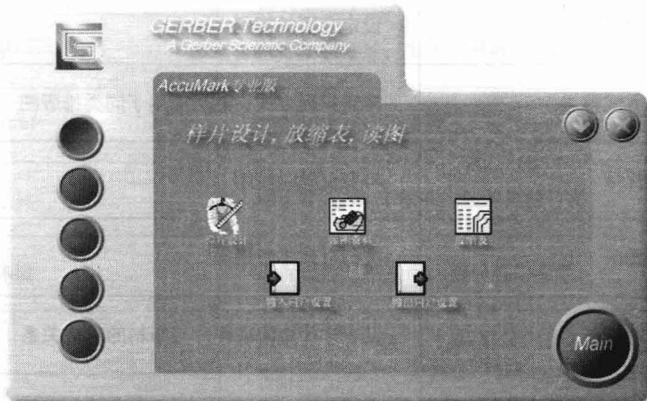






图 1-7 样片设计、放缩表、读图功能页

Gerber LaunchPad 功能模块一览表

序号	功能页	模块名称	功 能
1	样片设计、 放缩表、 读图	 样片设计	纸样设计系统,在该系统下可以进行纸样的设计和放缩操作
		 读图资料	显示和编辑通过数字化仪读入的样片的数据资料
		 放缩表	设定样片的号型以及各个点的放缩规则
		 Classic PDS	早期版本的 AccuMark 纸样设计系统
		 输入用户信息	导入 PDS 中工作环境的个性化设置,个性化设置包括对工具栏、参数等设置
		 输出用户信息	导出 PDS 中工作环境的个性化设置
2	排版、 资料编辑	 排版	排版系统
		 款式档案	设定组成一件衣服所需的样片数量
		 排版放置限制档案	设定布料的拉布方式、件份的方向及排版时样片所受的限制
		 剪口参数表	设定剪口的类型和尺寸
		 版边版距	设置样片版边版距的尺寸
		 生成排版图	生成排版图档案
		 排版规范档案	设定排版图的相关资料,如布宽、注解、排版放置限制、号型搭配等
		 注释档案	设定绘图输出时,样片上所绘出的内容
		 变更档案	设定变更的规则
		 排列方式搜寻	搜索排列方式,然后应用于同类排版图
		 尺码代号	与变更同时使用
		 自动排版	进行自动排版操作
		 对花对格	设定样片之间或样片与布料的对格关系
 MK 导入报告	导入 MicroMark 数据后,产生报告所在的文件夹		

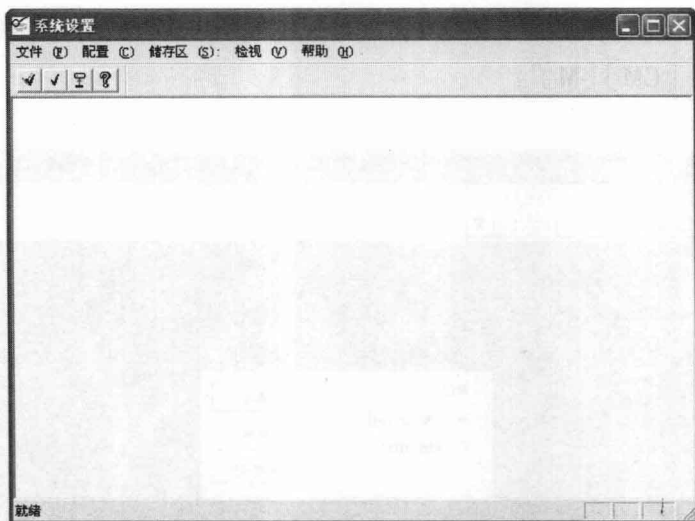


图 1-10 【系统设置】模块界面

面如图 1-10 所示。在系统设置模块中，可以进行下列设置：

- (1) 绘图机设置，如纸张参数、字体、绘图工具等。
- (2) AccuMark 储存区的管理，如储存区的核对、删除、上锁等。
- (3) 设置排版、样片设计和 Silhouette 中的功能热键。
- (4) 设置排版规范色彩，如排版图边界、对花对格符号、样片注解、样片符号、放缩点等在屏幕上显示时的颜色。

1. 设置绘图机参数

设置绘图机参数主要是设置绘图机纸张宽度，使绘图机将纸样或排版图绘制在有效的范围之内。绘图机设置通过以下步骤完成：

- (1) 通过【配置】菜单选择【绘图机设置】，屏幕显示如图 1-11 所示。

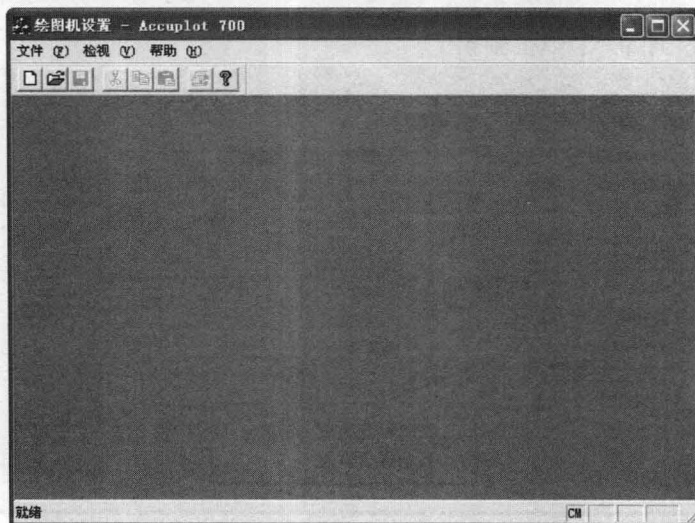







图 1-11 【绘图机设置】模块界面

第三节 软硬件设置

一、硬件设置

大多数服装企业通常会利用读图板将现有的纸样输入计算机，经过必要的处理后将完成的纸样或排版图通过绘图机输出。所以，AccuMark v8 系统安装完成之后，还需要进行必要的硬件设置，使读图板和绘图机的图标  和  出现在屏幕右下角的任务栏中。

首先关闭计算机，将硬件（读图板和绘图机）与计算机 COM 口相连接，然后启动计算机。双击 Gerber LaunchPad 中的【硬件设置】 图标，运行【硬件设置】模块。在【读图板】设置页，根据读图板所连接的 COM 端口，在【端口】下拉列表框中选择正确的端口，如 COM 1；在【类型】下拉列表框中选择目标类型，本模块提供两种类型供用户选择，即 AccuMark 和 Investronica；选择使用的读图板类型，如 AccuMark，如图 1-8 所示。在【绘图机】设置页，根据绘图机所连接的 COM 端口，在【端口】下拉列表框中选择正确的端口，如 COM 2；在【类型】下拉列表框中选择所使用的绘图机类型，如 Accuplot700 [ap700]，如图 1-9 所示。读图板和绘图机的连接端口和类型要根据实际情况而定，设置完成后点击【确定】按钮，在屏幕右下角的任务栏中就会出现读图板  和绘图机  的图标。在绘图机没有启动的情况下，绘图机的图标上会有一个红色的叉。

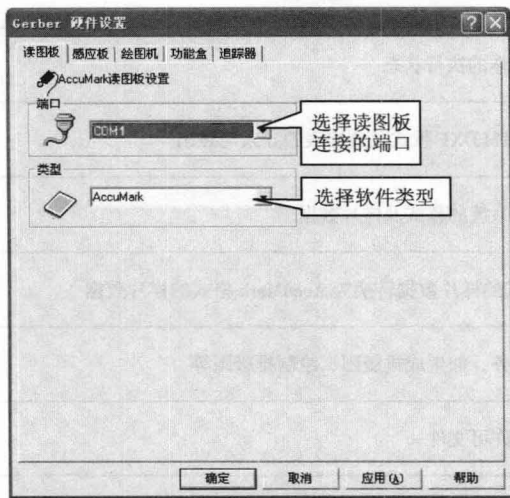


图 1-8 读图板端口及软件类型设置

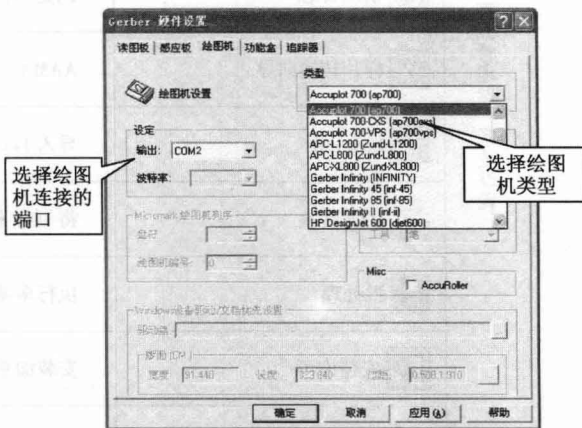



图 1-9 绘图机端口及绘图机类型设置

二、系统设置

完成读图板及绘图机的端口和类型设置之后，接下来需要进行系统设置。双击 Gerber LaunchPAD 中【AccuMark 系统设置】图标 ，运行【AccuMark 系统设置】模块，该模块界

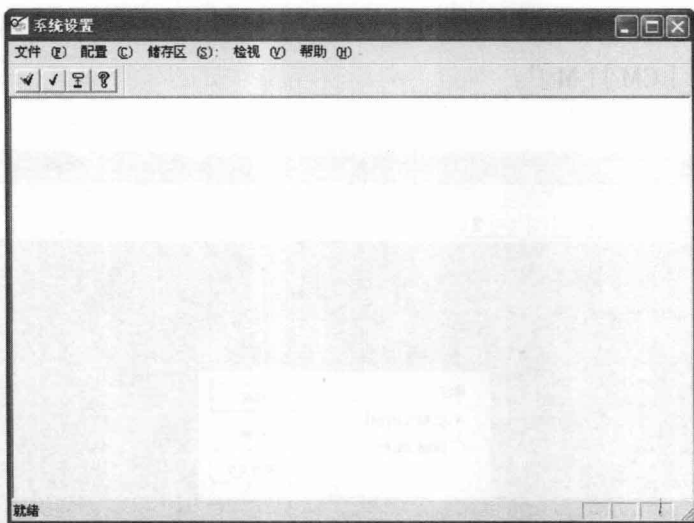


图 1-10 【系统设置】模块界面

面如图 1-10 所示。在系统设置模块中，可以进行下列设置：

- (1) 绘图机设置，如纸张参数、字体、绘图工具等。
- (2) AccuMark 储存区的管理，如储存区的核对、删除、上锁等。
- (3) 设置排版、样片设计和 Silhouette 中的功能热键。
- (4) 设置排版规范色彩，如排版图边界、对花对格符号、样片注解、样片符号、放缩点等在屏幕上显示时的颜色。

1. 设置绘图机参数

设置绘图机参数主要是设置绘图机纸张宽度，使绘图机将纸样或排版图绘制在有效的范围之内。绘图机设置通过以下步骤完成：

- (1) 通过【配置】菜单选择【绘图机设置】，屏幕显示如图 1-11 所示。

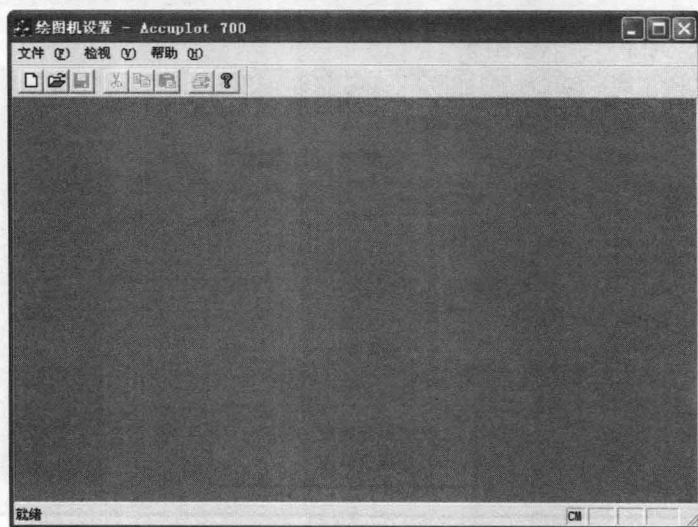


图 1-11 【绘图机设置】模块界面