



高职高专经济贸易类专业规划教材
浙江省“十一五”重点教材建设项目

外贸单证操作

WAIMAO DANZHENG CAOZUO

章安平 主编



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS

电子课件

高职高专经济贸易类专业规划教材
浙江省“十一五”重点教材建设项目

外贸单证操作

主 编 章安平

副主编 范越龙 王 琼



机械工业出版社

本书采取以工作过程为线索、职业能力培养为本位、任务驱动、项目导向的教材编写模式。本书依据外贸单证工作流程,分为申请开证业务操作、审证和改证业务操作、制作商业发票和装箱单操作等12个工作项目。每个工作项目都包括学习目标、导入项目、示范操作、知识支撑和实训项目等内容。每个工作项目都依据学习目标设计了一个典型的项目活动载体,布置了相应工作任务,进行了示范操作,提供了知识支撑,最后还提供了对应的实训项目。

本书既可以作为经济贸易类专业的教材,又可以作为外贸单证从业人员的培训教材,也可以作为外贸从业人员的业务参考书。

图书在版编目(CIP)数据

外贸单证操作/章安平主编. —北京:机械工业出版社,2010.12
高职高专经济贸易类专业规划教材 浙江省“十一五”重点教材建设项目
ISBN 978-7-111-32708-0

I. ①外… II. ①章… III. ①进出口贸易-原始凭证-高等学校:技术学校-教材 IV. ①F740.44

中国版本图书馆CIP数据核字(2010)第243927号

机械工业出版社(北京市百万庄大街22号 邮政编码100037)

策划编辑:孔文梅 责任编辑:张亮
封面设计:鞠杨 责任印制:李妍

北京富生印刷厂印刷

2011年2月第1版第1次印刷

184mm×260mm·12.25印张·296千字

0 001—4 000册

标准书号:ISBN 978-7-111-32708-0

定价:23.00元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换

电话服务

网络服务

社服务中心:(010)88361066

门户网:<http://www.cmpbook.com>

销售一部:(010)68326294

教材网:<http://www.cmpedu.com>

销售二部:(010)88379649

读者服务部:(010)68993821

封面无防伪标均为盗版

前 言

教高【2006】16号文件《教育部关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》明确指出，高等职业院校要积极与行业企业合作开发课程，根据技术领域和职业岗位（群）的任职要求，参照相关的职业资格标准，改革课程体系和教学内容；建立突出职业能力培养的课程标准，规范课程教学的基本要求，提高课程教学质量；改革教学方法和手段，融“教、学、做”为一体，强化学生能力的培养；与行业企业共同开发紧密结合生产实际的实训教材，并确保优质教材进课堂。

有鉴于此，本人结合“外贸单证操作”国家级精品课程的建设，联合具有多年外贸单证从业经验的外贸单证专家，在外贸单证员岗位工作任务和职业能力分析的基础上，共同开发课程标准，以外贸单证员工作过程为线索，共同编写了这本《外贸单证操作》项目教材。本书具有以下三个主要特点：

一、创新教材编写模式

本书是在对外贸单证员岗位工作任务和职业能力分析的基础上，依据与外贸单证专家组共同开发的外贸单证员岗位职业标准，打破了以知识体系为线索的传统编写模式，采用了以外贸单证员工作过程和工作任务为线索，体现工学结合、任务驱动、项目导向的项目教材编写模式。

二、业务环节系统、全面

本书系统介绍了外贸单证操作的各个环节，涵盖申请开证业务操作、审证和改证业务操作、制作商业发票和装箱单操作、制作订舱委托书和办理订舱操作、制作出境货物报检单和办理报检操作、制作和申领原产地证操作、制作和办理报关单证操作、制作投保单和办理保险操作、制作附属单据操作、制作汇票操作、审单操作、交单收汇和单证归档操作12个工作环节。本书依据外贸单证操作的12个工作环节，安排12个工作项目。每个工作项目都安排学习目标、导入项目、示范操作、知识支撑和实训项目五部分内容。每个工作项目都依据学习目标设计一个典型的项目活动载体，布置相应工作任务，进行示范操作，提供知识支撑，最后还提供对应的实训项目。

三、业务内容来自实际

本书包括七套外贸单证操作案例，涉及阀门、夹克、皮衣、轮胎、木材、白酒、数控车床等七种外贸商品。这七套外贸单证操作案例都是来源于外贸企业的真实业务案例，其中，四套是典型的出口单证业务案例，三套是典型的进口单证业务案例；结算方式涉及L/C、T/T、D/P等；贸易术语涉及FOB、CFR、CIF和CPT等。学生进行这七套外贸单证操作案例的实训操作犹如进行实际业务操作，能大大提高其外贸单证操作能力，从而实现培养外贸单证员的实训目标。

为了紧贴外贸业务实际，本书中的合同、单证等一般都仿照真实文件的外观样式，所述

内容如不慎与真实生活中的人物、组织或事件有雷同之处，实属巧合，谨此声明。

本书由浙江金融职业学院章安平担任主编并统稿，参加编写的人员有：章安平（课程标准、项目一、二、三、四、五、六、七、八、十一）、范越龙（项目九）、王琼（项目十）、杨永明（项目十二）。

为方便教学，本书配备电子课件等教学资源。凡选用本书作为教材的教师均可索取，请发送邮件至 cmpgaozhi@sina.com，咨询电话：010-88379375。

本书既可以作为经济贸易类专业的教材，又可以作为外贸单证从业人员的培训教材，也可以作为外贸从业人员的业务参考书。

本书在编写过程中得到了浙江中成进出口有限公司江龙正副总经理、杭州银行宁波分行国际业务部蔡红波总经理等外贸单证专家的大力支持，在此表示衷心的感谢。

由于编写时间较紧、任务重，书中难免出现一些疏漏和错误，真诚欢迎各界人士批评指正，以便再版时予以修正，使其日臻完善。

章安平

目 录

前言

课程标准	1
项目一 申请开证业务操作	5
学习目标	5
导入项目	5
示范操作	7
知识支撑	11
实训项目	16
实训项目 1-1	16
实训项目 1-2	19
项目二 审证和改证业务操作	23
学习目标	23
导入项目	23
示范操作	27
知识支撑	29
实训项目	33
实训项目 2-1	33
实训项目 2-2	38
项目三 制作商业发票和装箱单操作	42
学习目标	42
导入项目	42
示范操作	46
知识支撑	50
实训项目	53
实训项目 3-1	53
实训项目 3-2	56
实训项目 3-3	59
项目四 制作订舱委托书和办理订舱操作	62
学习目标	62
导入项目	62
示范操作	63

知识支撑	66
实训项目	67
实训项目 4-1	67
实训项目 4-2	69
实训项目 4-3	70
项目五 制作出境货物报检单和办理报检操作	72
学习目标	72
导入项目	72
示范操作	74
知识支撑	79
实训项目	83
实训项目 5-1	83
实训项目 5-2	85
实训项目 5-3	86
项目六 制作和申领原产地证操作	89
学习目标	89
导入项目	89
示范操作	90
知识支撑	93
实训项目	94
实训项目 6-1	94
实训项目 6-2	95
实训项目 6-3	96
项目七 制作和办理报关单证操作	98
学习目标	98
导入项目	98
示范操作	100
知识支撑	111
实训项目	112
实训项目 7-1	112
实训项目 7-2	114
实训项目 7-3	116
项目八 制作投保单和办理保险操作	119
学习目标	119
导入项目	119
示范操作	121
知识支撑	124

实训项目.....	128
项目九 制作附属单据操作.....	131
学习目标.....	131
导入项目.....	131
示范操作.....	133
知识支撑.....	134
实训项目.....	135
实训项目 9-1.....	135
实训项目 9-2.....	136
实训项目 9-3.....	139
项目十 制作汇票操作.....	140
学习目标.....	140
导入项目.....	140
示范操作.....	141
知识支撑.....	143
实训项目.....	147
实训项目 10-1.....	147
实训项目 10-2.....	148
项目十一 审单操作.....	150
学习目标.....	150
导入项目.....	150
示范操作.....	156
知识支撑.....	157
实训项目.....	161
实训项目.....	161
项目十二 交单收汇和单证归档操作.....	170
学习目标.....	170
导入项目.....	170
示范操作.....	172
知识支撑.....	174
实训项目.....	177
实训项目 12-1.....	177
实训项目 12-2.....	181
实训项目 12-3.....	183
参考文献.....	185

课程标准

课程名称：外贸单证操作

适用专业：国际贸易实务、国际商务等经济贸易类专业

学分数：4 学分

课时数：72 学时

一、课程性质和作用

“外贸单证操作”是国际贸易实务、国际商务等经济贸易类专业的一门专业核心课程。本课程主要培养具有较强职业能力、专业知识和良好职业素质的外贸单证员。通过本课程的学习，学生能制作和办理各种外贸单据，能审核信用证和各种外贸单据，能分析和处理各种外贸单证问题。本课程的铺垫课程是“外贸基础”和“国际结算操作”。

二、课程设计理念 and 特点

（一）设计理念

本课程采用以外贸单证员岗位职业标准为依据，以职业能力为本位，以工作过程为主导，以校企合作为路径，融“教、学、考、做”为一体的工学结合课程建设模式。

（二）设计特点

本课程的设计体现了系统性、开放性、职业性和实践性等四个特点。①系统性体现在对课程的教学内容、活动载体、教学团队、教学场所、教学方法、考核体系等各环节进行了系统的设计；②开放性体现在本课程的双元课程建设主体，由校内专任教师和外贸企业外贸单证业务专家共同进行课程建设；③职业性体现在课程培养定位于外贸单证员职业人和以外贸单证员岗位职业标准为依据；④实践性体现在本课程实施做中教、做中学和做中考的项目教学模式。

三、课程设计思路

本课程的设计思路是，在工学结合课程建设模式的指导下，首先校内专任教师和行业兼职教师共同分析外贸单证员的工作过程和任务，共同开发外贸单证员岗位职业标准；然后依据职业标准，以职业能力为本位，开发课程内容，设计项目活动载体，编写项目教材；同时，建设双师结构的课程教学团队，在校内外实训基地开展以学生为主体，融“教、学、考、做”为一体，以工作任务为驱动的项目教学；最后，实施过程考核与结果考核相结合、校内考核与企业考核相结合、课程考核与职业考证相结合的多样化课程评价体系。

四、课程建设目标

通过在外贸单证实训室的仿真操作和在外贸企业的全真操作，使学生熟练掌握外贸单证的制作、办理和审核等专业知识，能熟练进行申请开证、审证、制作和办理外贸单证、审单

等业务操作,培养学生一丝不苟的工作作风和善于沟通与团队合作的工作品质,考取外贸单证员职业资格证书,为今后从事外贸单证岗位工作和其他外贸岗位工作奠定扎实基础。

五、课程内容和要求

本课程的具体内容和要求见表 0-1。

表 0-1 课程内容和要求

序号	工作项目	能力要求	知识要求	课时
1	申请开证业务操作	1.1 能根据外贸合同填写开证申请书 1.2 能办理申请开证手续	<ul style="list-style-type: none"> 掌握信用证业务流程和开证申请书内容 熟悉信用证当事人和申请开证步骤 	4
2	审证和改证业务操作	2.1 能根据外贸合同审出 L/C 中的问题条款 2.2 能提出信用证修改意见	<ul style="list-style-type: none"> 掌握信用证各栏目内容和 UCP600 改证相关条款 熟悉审证的依据和步骤、改证的原则和步骤 	6
3	制作商业发票和装箱单操作	3.1 能找出 L/C 条款或合同条款中关于商业发票和装箱单的相关条款 3.2 能根据 L/C 条款或合同条款准确制作商业发票 3.3 能根据 L/C 条款或合同条款准确制作装箱单	<ul style="list-style-type: none"> 掌握商业发票的定义和作用、UCP600 中关于商业发票和装箱单的条款 熟悉装箱单的种类和作用 	8
4	制作订舱委托书和办理订舱操作	4.1 能根据 L/C 条款或合同条款制作订舱委托书 4.2 能根据 L/C 条款或合同条款办理订舱手续	<ul style="list-style-type: none"> 熟悉托运操作流程、集装箱的装箱方式 了解托运的注意事项 	6
5	制作出境货物报检单和办理报检操作	5.1 能根据 L/C 条款和/或合同条款准确填制出境货物报检单 5.2 能准确填制报检委托书	<ul style="list-style-type: none"> 掌握报检和法定报检 熟悉商检机构种类和出口货物检验检疫的一般流程 了解电子转单、电子通关和检验检疫证书 	6
6	制作和申领原产地证操作	6.1 能根据 L/C 条款和/或合同条款准确填制一般原产地证 6.2 能根据 L/C 条款和/或合同条款准确填制普惠制原产地证	<ul style="list-style-type: none"> 熟悉原产地证的含义、作用和种类 	6
7	制作和整理报关单据操作	7.1 能准确填制出口收汇核销单 7.2 能准确填制报关单 7.3 能准确缮制报关委托书	<ul style="list-style-type: none"> 熟悉报关的期限和流程、报关单的填制要求 了解报关流程和报关单位 	8
8	制作投保单和办理保险操作	8.1 能根据 L/C 条款或合同条款填写投保单 8.2 能根据 L/C 条款或合同条款办理保险手续	<ul style="list-style-type: none"> 中国保险条款海运货物保险、UCP600 的保险相关条款 熟悉航空货物运输保险、保险除外责任和责任起讫、保险金额和保费的计算、保险单的种类 了解协会保险条款 	4
9	制作附属单据操作	9.1 能根据 L/C 条款或合同条款缮制受益人证明 9.2 能根据 L/C 条款或合同条款缮制船公司证明 9.3 能根据 L/C 条款或合同条款缮制装运通知等	<ul style="list-style-type: none"> 熟悉装运通知、受益人证明内容 了解船公司证明、船籍和航程证明、船龄证明等单据的内容 	6
10	制作汇票操作	10.1 能准确填制 L/C 项下汇票 10.2 能准确填制托收项下汇票	<ul style="list-style-type: none"> 掌握汇票的定义、当事人、背书和承兑 熟悉汇票的种类 了解出票、提示、付款、拒付、追索等其他票据行为 	6

(续)

序号	工作项目	能力要求	知识要求	课时
11	审单操作	11.1 能审核商业发票 11.2 能审核装箱单 11.3 能审核运输单据 11.4 能审核保险单据 11.5 能审核产地证 11.6 能审核汇票 11.7 能审核其他单据	<ul style="list-style-type: none"> 掌握审单原则和 UCP600 相关条款 熟悉审单方法、常见的单据不符点 	8
12	交单收汇和单证归档操作	12.1 能按信用证或外贸合同条款进行交单 12.2 能处理不符单据 12.3 能按业务的要求将各类单证归档	<ul style="list-style-type: none"> 掌握信用证结算方式下的交单收汇操作方法 熟悉电汇、托收结算方式下的交单收汇操作方法和单证归档要求 	4
合计				72

六、实施建议

(一) 教学团队

本课程建议采用校内专任教师和行业兼职教师共同组建“双师结构”课程教学团队，行业兼职教师与校内专任教师比例达到 1:1；建议校内专任教师到外贸单证相关部门开展挂职锻炼，提升外贸业务操作能力，培养双师素质教师；建议行业兼职教师来源应包括外贸企业单证部、银行国际结算部、国际货运代理公司、商检局、海关等部门；建议“双师结构”课程教学团队共同开发课程、共同编写教材、共同备课、共同授课、共同命题，全程参与课程建设。

(二) 教学场所

本课程建议全部都放在校内实训室和校外实习基地上课和考试，实现教学场所与职业场所的一体化，使学生非常容易找到强烈的职业归属感，以提高其学习效率。建议本课程应配套至少 1 个外贸单证实训室和多个校外外贸单证实习基地；建议外贸单证实训室要配备 1 个外贸单证操作软件和一定数量具有上网功能的电脑；建议校外外贸单证实习基地应涵盖不同类型、不同区域的外贸单证相关企业，具体校内实训室设备数量和校外实习基地数量因学生数量而定。

(三) 教学方法

本课程建议采用以学生为主体，职业能力培养为本位，以工作过程和工作任务为主线，任务驱动，融“教、学、考、做”为一体的项目教学法。教学通过项目导入、学生操作、教师示范、归纳总结、能力实训等五个环节循序渐进，让学生以职业人身份进行业务操作，突出学生主体地位，打破了在教室进行教学的传统固有模式，全部安排在校内外贸单证实训室与校外外贸实习基地，实现课堂与实习地点一体化教学模式，让学生在学中做，让教师在做中教，融“教、学、做”为一体。

校外外贸单证实习基地数量充足时，建议还可同时采用工学交替教学法，通过前期在校内实训室学习和训练后，再安排一定课时到校外外贸单证实习基地进行外贸单证实战训练，实现工学交替。

在教学中还要与外贸单证员职业考证紧密结合，实施课证融合教学法，把考证内容融入到教学内容中，使学生学会本课程之后，就能较顺利地取得外贸单证员职业资格证书。

（四）教学评价

本课程采用多样化的考核方式，采用过程考核与结果考核相结合、校内考核与企业考核相结合。建议考核分数比例见表 0-2。

表 0-2 建议考核分数

考核内容	考核成绩的比例(%)
平时成绩	10
上机实训成绩	20
工学交替成绩	30
期末上机考核成绩	40
合计	100

（五）课程资源

要注重建设和开发本课程的课程标准、电子教材、项目活动载体、教学单元设计、学习指导、多媒体课件、实训实习项目库、习题集、案例集、试题库等教学资源，并建设课程网站，使教师和学生能够通过课程网站教学平台开展高效、灵活的教与学的活动。

项目一

申请开证业务操作



学习目标

能力目标

能根据外贸合同填制开证申请书并办理申请开证手续。

知识目标

掌握信用证的业务流程和开证申请书的内容，熟悉信用证的当事人和申请开证步骤。



导入项目

2010年4月19日，浙江龙江机械有限公司与日本 Takashi Machinery Ltd. 就进口2台数控车床 CNC Lathe，签订如下进口合同。

CONTRACT

Contract No: TM20100066

Date of Signature: April 19, 2010

The Buyer: Zhejiang Longjiang Machine Co., Ltd.

Address: No. 88, Wenhui Road, Hangzhou, China

Tel: 0086-571-86739270 Fax: 0086-571-86739271

The Seller: Takashi Machinery Co., Ltd.

Address: No.108, Aza Shinbo, Ohaza Yamaya, Ojiya City, Niigata Pref., Japan

Tel: 0081-258-82-4309 Fax: 0081-258-83-1367

This Contract is made by and between the Buyer and Seller, whereby the Buyer agrees to buy and the Seller agrees to sell the under-mentioned commodity according to the terms and conditions stipulated below:

1. **Description of commodity:** Microstar TNC-L09 CNC Lathe
2. **Quantity:** 1 set
3. **Unit Price:** JPY5800000.00 /set CFR Shanghai, China
4. **Total Value:** JPY5800000.00 (Say JPY Five Million Eight Hundred Thousand Only)
5. **Country of Origin and Manufacturer:** Japan/ Takashi Machinery Co., Ltd.
6. **Time of Shipment:** Within 1 month after the Seller received the L/C.
7. **Port of Shipment and Destination:** From any port in Japan to Shanghai, China
8. **Insurance:** To be covered by the Buyer.

(续)

9. Packing: The goods shall be packed suitable for long distance ocean transportation and well protected against dampness, moisture, shock, rust and rough handling. The Seller shall be liable for any damage to the commodity on account of improper for any rust damage attributable to inadequate or improper protective measure taken by the Seller, and in such case or cases any losses and/or expenses incurred in consequence thereof shall be borne by the Seller.

10. Shipping Mark: TM20100066
Shanghai, China

11. Terms of Payment: The Buyer shall open 100% L/C at sight in favor of the Seller and remaining valid for negotiation in Japan for further 15 days after the effected shipment.

Advising bank: Bank of China, Tokyo Branch

SWIFT: BKCHJPJT × × × ×

12. Documents:

a. Full set of letter on board ocean Bills of Lading, blank endorsed, marked "freight prepaid" and "contract no.", made out to order, and notify the Buyer.

b. Signed Commercial Invoice, indicating contract No., shipping mark No. in 1 original and 3 copies

c. Packing List with indication of both gross and net weights, measurements and quantity of each item packed in 1 original and 2 copies

d. Certificate of Quality and Quantity issued by the Manufacturer in 1 original and 2 copies

e. Certificate of Japanese Origin issued by Chamber of Commerce & Industry in Japan in 1 original and 1 copy.

f. Seller's certified copy of the Fax dispatched to the Buyer within 3 days after the shipment date, advising the contract No., name of commodity, quantity, gross and net weight, invoice value, name of vessel, shipment date, and ETA.

g. Certificate of Treatment issued by J.P.Q.A. if packing is made with wooden case, or, one original Certificate of Non-wooden Packing Declaration if packing is not made with wooden case.

13. Banking Charges: All banking charges outside the opening bank are for the Seller's account.

14. Other Terms: (omitted)

This contract is made in two originals, one original for each party in witness thereof.

THE BUYER: Zhejiang Longjiang Machine Co., Ltd.

龙江

THE SELLER: Takashi Machinery Co., Ltd.

山本桥一

【任务 1】根据进口合同填写开证申请书

2010年4月23日,浙江龙江机械有限公司外贸单证员季华需根据以上进口合同的要求填写开证申请书,并向其开户行——中国农业银行浙江省分行国际业务部(地址:杭州市庆春路30号,邮编:310003)办理申请开证手续。要求采用SWIFT电报方式开证,所有单据要注明开证日期、信用证号码和开证行名称。中国农业银行浙江省分行给予浙江龙江机械有限公司的开证授信额度为100万美元。

IRREVOCABLE DOCUMENTARY CREDIT APPLICATION

To:	Date:
() Issue by airmail	Credit No.
() With brief advice by teletransmission	Date and place of expiry
() Issue by teletransmission	Beneficiary
() Issue by express	Amount:
Applicant	Say:
Advising Bank	

(续)

Partial shipments () allowed () not allowed	Transshipment () allowed () not allowed	Credit available with _____ By () sight payment () acceptance () negotiation () deferred payment at against the documents detailed herein () and beneficiary's draft(s) for ___ % of invoice value at _____ sight drawn on _____
Loading on board: not later than: For transportation to:	() FOB () CFR () CIF () other terms	
Documents required: (marked with X)		
1. () Signed commercial invoice in _____ copies indicating L/C No. and Contract No. _____.		
2. () Full set of clean on board Bills of Lading made out to order and blank endorsed, marked "freight [] to collect / [] prepaid" notifying _____.		
() Airway bills/cargo receipt/copy of railway bills issued by _____ showing "freight [] to collect/[] prepaid" [] indicating freight amount and consigned to _____.		
3. () Insurance Policy/Certificate in _____ for _____ of the invoice value blank endorsed, covering _____.		
4. () Packing List/Weight Memo in _____ copies indicating quantity, gross and net weights of each package.		
5. () Certificate of Quantity and/or Quality in _____ copies issued by _____.		
6. () Certificate of _____ Origin in _____ copies issued by _____.		
7. () Beneficiary's certified copy of fax send to the applicant within _____ days after shipment advising L/C No., name of vessel, date of shipment, name, quantity, weight and value of goods.		
() Other documents, if any.		
Description of goods:		
Additional instructions:		
1. () All banking charges outside the opening bank are for beneficiary's account.		
2. () Documents must be presented within _____ days after date of shipment but within the validity of this credit		
() Other terms, if any.		

STAMP OF APPLICANT:

【任务2】办理申请开证手续

浙江龙江机械有限公司向中国农业银行浙江省分行国际业务部提交开证申请书和相关资料，办理申请开证手续。

**【任务1】根据进口合同填写开证申请书**

外贸单证员季华根据合同和其他信息填写开证申请书。

1. 申请书抬头

在申请书抬头 (To) 后面填写开证行: Agricultural Bank of China, Zhejiang Branch.

2. 申请日期

本栏目 (Date) 填写申请日期: April 23, 2010。

3. 信用证开立方式

采用电开, 即 SWIFT, 在 Issue by teletransmission 前打 “×”。

注意: 根据银行开证申请数填写操作习惯, 在正确选择项前要打 “×”, 而不是打 “√”。

4. 开证申请人

本栏目 (Applicant) 填写开证申请人, 即进口合同买方的名称和地址: Zhejiang Longjiang Machine Co., Ltd., No. 88, Wenhui Road, Hangzhou, China。

5. 受益人

本栏目 (Beneficiary) 填写受益人, 即进口合同卖方的名称和地址: Takashi Machinery Co., Ltd., No.108, Aza Shinbo, Ohaza Yamaya, Ojiya City, Niigata Pref., Japan。

6. 通知行

本栏目 (Advising Bank) 填写通知行名称、地址和 SWIFT 号码, 若卖方没有提供, 则由开证行指定。本业务填写: Bank of China, Tokyo Branch, SWIFT: BKCHJPJT××××。

7. 金额

本栏目 (Amount) 填写信用证的大小写金额: JPY5800000.00, Say: JPY Five Million Eight Hundred Thousand Only。

8. 分批装运

根据进口合同规定, 不允许分批装运, 在 not allowed 前打 “×”。

9. 转运

根据进口合同规定, 不允许转运, 在 not allowed 前打 “×”。

10. 装运港

本栏目 (Loading on board) 填写装运港: Any port in Japan。

11. 目的港

本栏目 (For transportation to) 填写目的港: Shanghai, China。

注意: 若有转运港, 则在目的港后加 via, 如 Liverpool, U.K. via Hong Kong。

12. 最迟装运日期

本栏目 (not later than) 填写最迟装运日期: May 31, 2010。

13. 贸易术语

本栏目填写所采用的贸易术语, 在 CFR 前打 “×”。

注意: 若所采用的贸易术语不是 FOB、CFR 或 CIF, 则在 other terms 前打 “×”, 然后写上具体的贸易术语, 如 CIP。

14. 指定银行和付款方式

在 Credit available with 后填写指定银行, 并选择对应的付款方式。本业务根据进口合同的规定, 在 Credit available with 后填写 any bank in Japan, 并在 negotiation 前打 “×”。

15. 汇票条款

若需要出具汇票, 则本栏目需填写汇票金额、期限和付款人。本业务的汇票金额填写发

票金额的 100%，期限填写 at sight。付款人填写 issuing bank。

16. 单据条款

根据进口合同的要求或实际需要选择所提供的单据。本业务选择商业发票、海运提单、装箱单、数量和质量证明、一般原产地证、装运通知。并按照合同要求在“Other documents, if any”前的括号内打“×”，然后填写“Certificate of Treatment issued by J.P.Q.A. if packing is made with wooden case, or, one original Certificate of Non-wooden Packing Declaration if packing is not made with wooden case.”。

17. 货物描述

本栏目 (Description of goods) 填写货物描述: Microstar TNC-L09 CNC Lathe, 1 set, JPY5800000.00/set CFR Shanghai, China; Country of Origin and Manufacturer: Japan/Takashi Machinery Co., Ltd.; Shipping Mark: TM20100066/Shanghai, China。

18. 特殊条款

选择常规费用条款: All banking charges outside the opening bank are for beneficiary's account。

根据合同要求, 规定装运日期后 15 天内交单: Documents must be presented within 15 days after date of shipment but within the validity of this credit。

并在“Other documents, if any”前的括号内打“×”，然后填写“All documents must indicate the L/C no., date of issue and the name of issuing bank.”。

19. 信用证效期和交单地点

交单地点一般情况下在受益人所在国, 信用证效期一般是最迟装运日期加交单期, 本业务填写: June 15, 2010, in Japan。

20. 签章

申请书内容填写准确后, 对正面和背面分别进行盖章签名:

浙江龙江机械有限公司
龙 江

填制好的开证申请书如下。

IRREVOCABLE DOCUMENTARY CREDIT APPLICATION

To: Agricultural Bank of China, Zhejiang Branch

Date: April 23, 2010

<input type="checkbox"/> Issue by airmail <input type="checkbox"/> With brief advice by teletransmission <input checked="" type="checkbox"/> Issue by teletransmission <input type="checkbox"/> Issue by express	Credit No. Date and place of expiry June 15, 2010, in Japan
Applicant Zhejiang Longjiang Machine Co., Ltd. No. 88, Wenhui Road, Hangzhou, China	Beneficiary Takashi Machinery Co., Ltd. No.108, Aza Shinbo, Ohaza Yamaya, Ojiya City, Niigata Pref., Japan
Advising Bank Bank of China, Tokyo Branch SWIFT: BKCHJPJT × × × ×	Amount: JPY5800000.00 Say: JPY Five Million Eight Hundred Thousand Only