

安装工程

施工及验收规范

工程建设标准规范分类汇编

GONGCHENG
JIANSHE
BIAOZHUNGUIFAN
FENLEIHUIBIAN

● 中国建筑工业出版社



工程建设标准规范分类汇编

安装工程施工及验收规范

本社编

中国建筑工业出版社

(京)新登字 035 号

工程建设标准规范分类汇编

安装工程施工及验收规范

本社编

*

中国建筑工业出版社出版、发行(北京西郊百万庄)

新华书店经销

北京顺义板桥印刷厂印刷

*

开本:787×1092毫米 1/16 印张:29½ 字数:752千字

1996年6月第一版 1996年6月第一次印刷

印数:1—7,000册 定价:56.50元

ISBN 7-112-02811-6

TU·2137(7921)

版权所有 翻印必究

如有印装质量问题,可寄本社退换

(邮政编码 100037)

出版说明

随着我国基本建设的蓬勃发展和工程技术的不断进步,几年来国务院有关部委组织全国各方面专家陆续制订、修订并颁发了一批新标准、新规范、新规程。至今,现行的工程建设标准、规范、规程已达400多个。这些标准、规范、规程是人们在从事工程建设过程中通过总结、归纳、分析、提高形成的必须共同遵循的准则和规定,对提高工程建设科学管理水平,保证工程质量和工程安全,降低工程造价,缩短工期,节约建筑材料和能源,促进技术进步等方面有着显著的作用。

这些标准、规范、规程,绝大部分已由我社以单行本或汇编本公开出版,并作为强制性标准和推荐性标准在全国各地贯彻执行。标准、规范、规程单行本灵活、方便,但由于近几年出版单位不一,出版时间各异,加之专业分工越来越细,同一专业涉及的标准种类较多,专业读者很难及时购到、购齐。为了更加方便广大读者购买和使用,我社通过调查分析,并与标准、规范管理部门建设部标准定额研究所研究决定,现向广大工程技术人员推出工程建设标准规范分类汇编,计划36册,分两期出版。先期推出的工程建设标准规范分类汇编共16册,分别是:

《通用建筑结构设计标准》

《混凝土结构规范》

《预应力混凝土结构规范》

《建筑结构抗震规范》

《建筑工程施工及验收规范》

《安装工程施工及验收规范》

《建筑工程质量标准》

《安装工程质量标准》

《电气装置工程施工及验收规范》

《工程设计防火规范》

《电气设计规范》

《建筑施工安全技术规范》

《室外给水工程规范》

《室外排水工程规范》

《建筑给水排水工程规范》

《暖通空调规范》

该类汇编分别将相近专业内容的标准、规范、规程汇编于一册,方便各种专业读者使用,也便于对照查阅;各册收编的均为现行的标准、规范、规程,大部分为近几年出版实施的,有很强的实用性;为了使读者更深刻地理解、掌握标准、规范、规程内容,该类汇编还收入了已公开出版过的有关条文说明;该类汇编单本定价,方便读者购买。该类汇编是广大工程设计、施工、科

研、管理等有关人员必备的工具书。

尽管我们对已出版的现行工程建设标准规范作了精心的归纳、分类,但由于标准规范的不
断修订和新标准、新规范的陆续颁布,有些标准规范暂时未能收入本次汇编中,不过今后我们
将在该分类的基础上及时替换或增补新的标准规范。关于工程建设标准规范的出版、发行,我
们诚恳地希望广大读者提出宝贵意见,便于今后不断改进标准规范的出版工作。

中国建筑工业出版社

目 录

1. 制冷设备安装工程施工及验收规范

(GBJ 66—84)	1—1
第一章 总则	1—2
第二章 制冷机组的安装及试运行	1—3
第三章 活塞式制冷设备的安装及试运行	1—5
第一节 整体安装的活塞式制冷压缩机及压缩机组的安装	1—5
第二节 附属设备及管道的安装	1—5
第三节 活塞式制冷压缩机及其系统试运行	1—7
第四章 螺杆式制冷设备的安装及试运行	1—9
第五章 离心式制冷设备的安装及试运行	1—10
第六章 溴化锂吸收式制冷设备的安装及试运行	1—11
第七章 蒸汽喷射式制冷设备的安装及试运行	1—13
附录 本规范用词说明	1—15

2. 工业自动化仪表工程施工及验收规范

(GBJ93—86)	2—1
第一章 总则	2—2
第二章 取源部件的安装	2—3
第一节 一般规定	2—3
第二节 温度取源部件	2—3

第三节 压力取源部件	2—4
第四节 流量取源部件	2—4
第五节 物位取源部件	2—5
第六节 分析取源部件	2—6
第三章 仪表盘(箱、操作台)的安装	2—6
第一节 一般规定	2—6
第二节 仪表盘(箱、操作台)安装	2—6
第四章 仪表设备的安装	2—7
第一节 一般规定	2—7
第二节 温度仪表	2—8
第三节 压力仪表	2—8
第四节 流量仪表	2—8
第五节 物位仪表	2—9
第六节 分析仪表	2—9
第七节 调节阀、执行机构和电磁阀	2—10
第五章 仪表供电设备及供气、供液系统的安装	2—10
第一节 供电设备	2—10
第二节 供气系统	2—11
第三节 供液系统	2—12
第六章 仪表用电线路的敷设	2—13
第一节 一般规定	2—13
第二节 支架的安装	2—13
第三节 汇线槽的安装	2—14
第四节 电缆(线)保护管的敷设	2—14
第五节 电缆的敷设	2—16
第六节 补偿导线和电线的敷设	2—17
第七节 仪表盘(箱、架)内的配线	2—18

第七章 电气防爆和接地	2-19
第一节 防爆	2-19
第二节 接地	2-21
第八章 仪表用管路的敷设	2-22
第一节 一般规定	2-22
第二节 管路的敷设	2-22
第三节 弯管及连接	2-22
第四节 管路的固定	2-23
第五节 仪表盘(箱、架)内的配管	2-23
第六节 仪表用管路系统的压力试验	2-23
第九章 脱脂	2-24
第一节 一般规定	2-24
第二节 脱脂方法	2-25
第三节 检验	2-25
第十章 防护	2-26
第一节 隔离与吹洗	2-26
第二节 伴热与绝热	2-26
第三节 涂漆	2-26
第十一章 仪表调校	2-27
第一节 一般规定	2-27
第二节 单体调校	2-28
第三节 系统调试	2-28
第十二章 工程验收	2-30
第一节 试运行	2-30
第二节 交工及验收	2-30
附录一 孔板、喷嘴和文丘利管上下游侧直管段的 最小长度	2-31

附录二 碱性脱脂液的配方及使用条件	2-32
附录三 本规范所用法定计量单位与习用计量 单位换算表	2-32
附录四 本规范用词说明	2-33
附加说明	2-33
3. 球形储罐施工及验收规范 (GBJ94-86)	3-1
第一章 总则	3-3
第二章 零部件的检查和验收	3-4
第一节 一般规定	3-4
第二节 材料	3-4
第三节 球壳体	3-4
第四节 支柱	3-6
第五节 产品零部件的油漆、包装和运输	3-6
第三章 现场组装	3-7
第一节 一般规定	3-7
第二节 球罐组装	3-7
第三节 零部件安装	3-9
第四节 球罐尺寸的检查	3-9
第四章 焊接	3-10
第一节 焊接工艺评定	3-10
第二节 焊工资格	3-10
第三节 焊接要求	3-10
第四节 球罐的焊接施工	3-11
第五节 修补	3-13
第五章 焊缝检验	3-15

第一节 焊缝的外观检查	3-15
第二节 无损检验人员资格	3-15
第三节 射线探伤和超声探伤	3-15
第四节 磁粉探伤和渗透探伤	3-16
第五节 复验	3-17
第六章 现场焊后整体热处理	3-17
第一节 一般规定	3-17
第二节 热处理工艺	3-17
第三节 保温要求	3-18
第四节 测温系统	3-18
第五节 柱脚处理	3-18
第七章 产品焊接试板检验	3-19
第一节 产品焊接试板的制备要求	3-19
第二节 试样的试验要求	3-19
第八章 耐压试验和气密性试验	3-20
第一节 耐压试验	3-20
第二节 气密试验	3-21
第九章 交工验收	3-22
附录一 名词解释	3-23
附录二 窗形拘束裂纹试验	3-24
附录三 交工验收表格	3-25
附表 3.1 球罐工程交工验收证明书	3-25
附表 3.2 球罐基础检验记录	3-26
附表 3.3 焊接工艺资料	3-27
附表 3.4 球罐几何尺寸检查报告	3-27
附表 3.5 球罐支柱检查记录	3-28
附表 3.6.1 焊缝射线探伤报告	3-28

附表 3.6.2 焊缝射线探伤记录	3-29
附表 3.7 焊缝超声波探伤报告	3-29
附表 3.8 焊缝磁粉探伤报告	3-30
附表 3.9 焊缝渗透探伤报告	3-30
附表 3.10 焊接返修记录	3-31
附表 3.11 球罐热处理工艺报告	3-31
附表 3.12 基础沉降观测记录	3-32
附表 3.13 球罐耐压试验报告	3-32
附表 3.14 球罐气密试验报告	3-33
附表 3.15 产品焊接试板试验报告	3-33
附录四 本规范用词说明	3-34
附加说明	3-34

4. 工业设备及管道绝热工程施工及验收规范

(GBJ126-89)	4-1
第一章 总则	4-2
第二章 材料	4-3
第一节 质量要求	4-3
第二节 质量检查	4-4
第三章 施工的准备和要求	4-5
第一节 一般规定	4-5
第二节 施工前的准备和要求	4-5
第四章 绝热层的施工	4-6
第一节 一般规定	4-6
第二节 固定件、支承件的安装	4-6
第三节 捆扎法施工	4-7
第四节 拼砌和缠绕法施工	4-9

第五节 充填法施工	4-9
第六节 粘贴法施工	4-10
第七节 浇注法施工	4-10
第八节 喷涂法施工	4-11
第九节 可拆卸式绝热层的施工	4-12
第十节 伸缩缝及膨胀间隙的留设	4-12
第五章 防潮层的施工	4-13
第一节 一般规定	4-13
第二节 沥青胶、防水冷胶料玻璃布防潮层	4-13
第三节 施工	4-14
第六章 保护层的施工	4-14
第一节 金属保护层	4-14
第二节 毡、箔、布类保护层	4-16
第三节 抹面保护层	4-16
第七章 安全技术	4-17
第八章 工程验收	4-19
第一节 质量检查	4-19
第二节 交工文件	4-21
附录一 名词解释	4-22
附录二 本规范用词说明	4-23
附录三 法定计量单位与非法定计量单位换算表	4-23
附加说明	4-24

5. 架空索道工程技术规范

(GBJ127-89)

第一章 总则	5-1
第二章 索道设计基本规定	5-3
	5-4

第一节 一般规定	5-4
第二节 风雪荷载	5-5
第三节 线路选择	5-6
第四节 净空尺寸	5-7
第五节 支架	5-8
第六节 检修设施	5-9
第三章 双线循环式货运索道工程设计	5-9
第一节 货车	5-9
第二节 承载索与有关设备	5-10
第三节 牵引索与有关设备	5-13
第四节 牵引计算与驱动装置选择	5-14
第五节 线路设计	5-16
第六节 站房设计	5-19
第七节 电气设计	5-23
第八节 保护设施	5-23
第四章 单线循环式货运索道工程设计	5-25
第一节 货车	5-25
第二节 承载牵引索与有关设备	5-25
第三节 牵引计算与驱动装置选择	5-25
第四节 线路设计	5-26
第五节 站房设计	5-26
第六节 电气设计	5-29
第五章 双线往复式客运索道工程设计	5-29
第一节 客车	5-29
第二节 承载索与有关设备	5-31
第三节 牵引索与有关设备	5-33
第四节 牵引计算与驱动装置选择	5-33

第五节 线路设计	5-35
第六节 站房设计	5-35
第七节 电气设计	5-36
第八节 营救设施	5-37
第六章 单线循环式客运索道工程设计	5-38
第一节 客车	5-38
第二节 承载牵引索与有关设备	5-39
第三节 牵引计算与驱动装置选择	5-40
第四节 线路设计	5-41
第五节 线路设备	5-42
第六节 站房设计	5-43
第七节 电气设计	5-43
第八节 营救设施	5-44
第七章 索道工程施工	5-45
第一节 一般规定	5-45
第二节 钢结构安装	5-47
第三节 线路设备安装	5-49
第四节 钢丝绳安装	5-50
第五节 站内设备安装	5-52
第八章 索道工程验收	5-58
第一节 试运行	5-58
第二节 工程验收	5-59
附录一 本规范名词解释	5-60
附录二 本规范用词说明	5-61
附加说明	5-62

6. 立式圆筒形钢制焊接油罐施工及验收规范

(GBJ128-90)	6-1
第一章 总则	6-2
第二章 材料验收	6-3
第三章 预制	6-4
第一节 一般规定	6-4
第二节 壁板预制	6-5
第三节 底板预制	6-5
第四节 浮顶和内浮顶预制	6-6
第五节 固定顶顶板预制	6-7
第六节 构件预制	6-7
第七节 出厂检验	6-7
第四章 组装	6-8
第一节 一般规定	6-8
第二节 基础检查	6-8
第三节 罐底组装	6-8
第四节 罐壁组装	6-9
第五节 固定顶组装	6-11
第六节 浮顶组装	6-11
第七节 附件安装	6-11
第五章 焊接	6-12
第一节 焊接工艺评定	6-12
第二节 焊工考核	6-12
第三节 焊前准备	6-12
第四节 焊接施工	6-13
第五节 焊接顺序	6-14

第六节 修补	6-15
第六章 检查及验收	6-16
第一节 焊缝的外观检查	6-16
第二节 焊缝无损探伤及严密性试验	6-16
第三节 罐体几何形状和尺寸检查	6-18
第四节 充水试验	6-18
第五节 工程验收	6-19
附录一 T形接头角焊缝试件制备和检验	6-20
附录二 油罐基础沉降观测方法	6-21
附录三 交工验收表格	6-22
附录四 本规范用词说明	6-28
附加说明	6-28
第三节 调试	7-5
第四章 系统的验收	7-6
第一节 一般规定	7-6
第二节 系统竣工验收	7-7
第三节 系统运行	7-8
附录一 调试报告	7-9
附录二 系统竣工表	7-10
附录三 系统运行日登记表	7-11
附录四 控制器日检登记表	7-12
附录五 季(年)检登记表	7-12
附录六 本规范用词说明	7-13
附加说明	7-13

7. 火灾自动报警系统施工及验收规范

(GB 50166-92)

7-1

第一章 总则	7-2
第二章 系统的施工	7-3
第一节 一般规定	7-3
第二节 布线	7-3
第三节 火灾探测器的安装	7-4
第四节 手动火灾报警按钮的安装	7-4
第五节 火灾报警控制器的安装	7-4
第六节 消防控制设备的安装	7-5
第七节 系统接地装置的安装	7-5
第三章 系统的调试	7-5
第一节 一般规定	7-5
第二节 调试前的准备	7-5

8. 工业炉砌筑工程施工及验收规范

(GBJ211-87)

8-1

第一章 总则	8-2
第二章 工业炉砌筑的基本规定	8-3
第一节 材料	8-3
(I) 材料的验收、保管和运输	8-3
(II) 泥浆	8-3
第二节 施工	8-4
(I) 一般规定	8-4
(II) 底和墙	8-6
(III) 拱和拱顶	8-7
(IV) 空气、煤气管道	8-9
(V) 烟道	8-9
(VI) 换热器和换热室	8-9

第三章 不定形耐火材料.....	8-11	第二节 熄焦罐.....	8-29
第一节 一般规定.....	8-11	第七章 炼钢转炉、电炉、混铁炉和混铁车.....	8-30
第二节 耐火浇注料.....	8-12	第一节 一般规定.....	8-30
第三节 耐火可塑料.....	8-13	第二节 炼钢转炉.....	8-31
第四节 耐火捣打料.....	8-14	第三节 电炉.....	8-32
第五节 耐火喷涂料.....	8-15	第四节 混铁炉.....	8-32
第六节 工地自配不定形耐火材料.....	8-16	第五节 混铁车.....	8-33
第四章 耐火纤维.....	8-17	第八章 均热炉、加热炉和热处理炉.....	8-34
第一节 一般规定.....	8-17	第一节 均热炉.....	8-34
第二节 层铺式内衬.....	8-17	第二节 加热炉和热处理炉.....	8-34
第三节 叠砌式内衬.....	8-18	第九章 反射炉、矿热电炉、鼓风炉、闪速炉和卧式转炉.....	8-35
第五章 高炉及其附属设备.....	8-20	第一节 一般规定.....	8-35
第一节 一般规定.....	8-20	第二节 反射炉.....	8-37
第二节 高炉.....	8-21	第三节 矿热电炉.....	8-37
(I) 炭砖.....	8-22	第四节 鼓风炉.....	8-37
(II) 粘土砖、高铝砖、刚玉砖.....	8-22	第五节 闪速炉.....	8-38
第三节 热风炉.....	8-23	第六节 卧式转炉.....	8-39
(I) 底和墙.....	8-23	第十章 铝电解槽.....	8-40
(II) 砖格子.....	8-24	第一节 一般规定.....	8-40
(III) 炉顶.....	8-24	第二节 内衬.....	8-40
第六章 焦炉及熄焦罐.....	8-25	第三节 阴极.....	8-41
第一节 焦炉.....	8-25	第四节 阳极.....	8-42
(I) 蓄热室.....	8-27	第十一章 炭素煅烧炉和焙烧炉.....	8-43
(II) 斜烟道.....	8-27	第一节 一般规定.....	8-43
(III) 炭化室.....	8-28	第二节 炭素煅烧炉.....	8-44
(IV) 炉顶.....	8-28	第三节 炭素焙烧炉.....	8-44
(V) 烘炉前后的工作.....	8-28		

(I) 密闭式焙烧炉	8-45	附录三 普通硅酸铝耐火纤维的适用范围	8-65
(II) 敞开式焙烧炉	8-45	附录四 主要工业炉的烘炉时间	8-65
第十二章 玻璃熔窑	8-46	附录五 本规范用词说明	8-66
第一节 一般规定	8-46	附加说明	8-66
第二节 烟道、蓄热室和小炉	8-47		
第三节 熔化和冷却部	8-47	9. 工业管道工程施工及验收规范	
第四节 成型室和供料通路	8-48	(GBJ235-82)	9-1
第十三章 隧道窑、倒焰窑、回转窑及其附属设备	8-49	第一章 总则	9-2
第一节 隧道窑	8-50	第二章 管子、管道附件及阀门的检验	9-3
第二节 倒焰窑	8-50	第一节 一般规定	9-3
第三节 回转窑及其附属设备	8-51	第二节 钢管检验	9-4
(I) 回转窑体和单筒冷却机	8-51	第三节 铸铁管检验	9-5
(II) 预热器和分解炉	8-52	第四节 有色金属管检验	9-6
(III) 篦式冷却机	8-52	第五节 阀门检验	9-6
第十四章 转化炉和裂解炉	8-53	第六节 管道附件检验	9-8
第一节 一般规定	8-53	第七节 支、吊架弹簧检验	9-9
第二节 一段转化炉	8-54	第三章 管道加工	9-9
(I) 辐射段	8-54	第一节 管子切割	9-9
(II) 过渡段和对流段	8-54	第二节 弯管制作	9-9
(III) 输气总管	8-55	第三节 卷管加工	9-13
第三节 二段转化炉	8-55	第四节 管口翻边	9-13
第四节 裂解炉	8-56	第五节 高压管螺纹及密封面加工	9-14
第十五章 连续式直立炉	8-57	第六节 夹套管加工	9-14
第十六章 工业锅炉	8-59	第七节 中、低压管件加工	9-14
第十七章 冬期施工	8-61	第八节 补偿器加工	9-16
第十八章 工程验收与烘炉	8-62	第九节 防腐蚀衬里管道预制	9-16
附录一 耐火砌体一般采用的泥浆种类和成分	8-63	第十节 管道支、吊架制作	9-16
附录二 工地自配耐火浇注料配合比及适用范围	8-64		

第十一节 管道预制	9-17
第四章 管道焊接	9-18
第一节 一般规定	9-18
第二节 坡口加工及接头组对	9-18
第三节 预热和热处理	9-24
第四节 焊接检验	9-25
第五章 管道安装	9-28
第一节 一般规定	9-28
第二节 中、低压管道安装	9-28
第三节 高压管道安装	9-31
第四节 与传动设备连接的管道安装	9-31
第五节 铸铁管安装	9-32
第六节 有色金属管道安装	9-33
第七节 蒸汽伴管及夹套管安装	9-34
第八节 防腐蚀衬里管道安装	9-34
第九节 阀门安装	9-35
第十节 补偿器安装	9-35
第十一节 支、吊架安装	9-35
第十二节 静电接地安装	9-37
第六章 管道系统试验	9-37
第一节 一般规定	9-37
第二节 液压试验	9-38
第三节 气压试验	9-39
第四节 其他试验	9-40
第七章 管道系统吹扫与清洗	9-41
第一节 一般规定	9-41
第二节 水冲洗	9-41

第三节 空气吹扫	9-41
第四节 蒸汽吹扫	9-42
第五节 油清洗	9-42
第六节 脱脂	9-42
第七节 酸洗与钝化	9-43
第八章 管道涂漆	9-44
第九章 管道绝热	9-44
第十章 工程验收	9-46
附录一 管道施工常用标准及参考数据	9-47
附表 1.1 常用钢管、管件的化学成分、机械性能及 硬度值数据	9-47
附表 1.2 闸阀密封面允许渗漏量	9-49
附表 1.3 常用高压螺栓、螺母的化学成分、机械性能及 硬度值数据	9-49
附表 1.4 碳素钢及低合金钢管道酸洗、中和、钝化 液配方	9-50
附表 1.5 不锈钢管道酸洗液配方	9-50
附录二 交工技术文件的内容及格式	9-50
附表 2.1 高压钢管检查验收(校验性)记录	9-50
附表 2.2 高压阀门试验记录	9-51
附表 2.3 安全阀调整试验记录	9-51
附表 2.4 高压管件检查验收记录	9-52
附表 2.5 高压弯管加工记录	9-52
附表 2.6 高压管螺纹加工记录	9-53
附表 2.7 Ⅰ、Ⅱ类焊缝焊接工作记录	9-53
附表 2.8 管道焊缝热处理及着色检验记录	9-54
附表 2.9 管道系统试验记录	9-54
附表 2.10 管道系统吹洗(脱脂)记录	9-55
附表 2.11 隐蔽工程(系统封闭)记录	9-55

附录三 铸铁管道(埋地)最终水压试验程序	9-56
10. 现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范	
(GBJ236-82)	
第一章 总则	10-3
第一节 概述	10-3
第二节 一般规定	10-3
第二章 碳素钢及合金钢的焊接	10-5
第一节 材料	10-5
第二节 焊前准备	10-6
第三节 焊接工艺要求	10-8
第四节 焊前预热及焊后热处理	10-9
第三章 铝及铝合金的焊接	10-11
第一节 材料	10-11
第二节 焊前准备	10-12
第三节 焊接工艺要求	10-17
第四章 铜及铜合金的焊接	10-18
第一节 材料	10-18
第二节 焊前准备	10-19
第三节 焊接工艺要求	10-20
第五章 焊接工艺试验	10-22
第一节 试验原则	10-22
第二节 试验要求	10-23
第三节 试验评定	10-23
第六章 焊工考试	10-24
第一节 一般规定	10-24
第二节 焊工操作技能考试	10-25

第三节 附则	10-31
第七章 焊接检验	10-33
第一节 焊接前检查	10-33
第二节 焊接中间检查	10-33
第三节 焊接后检查	10-33
第四节 焊接工程竣工验收	10-38
附 录	
附表1 常用钢材的化学成分和机械性能	10-42
附表2 常用焊条熔敷金属的化学成分及机械性能	10-45
附表3 常用焊丝的化学成分及相配焊剂表	10-47
附表4 焊接材料及焊后热处理温度选用表	10-49
附表5 焊件常用的坡口型式和尺寸	10-50
附表6 常用铝及铝合金的化学成分及退火状态机械性能	10-53
附表7 铝及铝合金焊丝的化学成分	10-54
附表8 紫铜的化学成分	10-54
附表9 黄铜的化学成分	10-55
附表10 紫铜、黄铜材料的机械性能	10-55
附表11 铜及铜合金焊丝的化学成分	10-56
附表12 酸洗液、钝化液配方	10-56
附表13 手工钎焊钎焊工艺参数表	10-56
附表14 熔化极半自动氩弧焊工艺参数表	10-56
附表15 熔化极自动氩弧焊工艺参数表	10-56

11. 采暖与卫生工程施工及验收规范

(GBJ 242-82) 11-1

第一章 总则	11-3
第二章 通用规定	11-3
第三章 室内给水系统安装	11-6

第一节	一般规定	11-6	第一节	一般规定	11-22
第二节	给水管道及附件安装	11-6	第二节	碳素钢管道焊接	11-22
第三节	消防管道及附件安装	11-7	第三节	塑料管道焊接	11-24
第四章	室内排水系统安装	11-8	第十章	锅炉及附属设备安装	11-24
第一节	一般规定	11-8	第一节	一般规定	11-24
第二节	管道安装	11-8	第二节	锅炉安装	11-25
第三节	雨水管道安装	11-10	第三节	附属设备及附件安装	11-26
第五章	卫生器具安装	11-11	第四节	烘炉、煮炉和试运行	11-28
第一节	一般规定	11-11	第十一章	防腐和保温	11-29
第二节	卫生器具安装	11-11	第一节	一般规定	11-29
第三节	卫生器具给水配件安装	11-12	第二节	防腐	11-29
第六章	室内采暖、热水供应系统安装	11-13	第三节	保温	11-30
第一节	一般规定	11-13	第十二章	工程验收	11-31
第二节	管道安装	11-14	附录一	名词对照表	11-32
第三节	散热器安装	11-14	附录二	名词解释	11-32
第四节	高温热水采暖管道安装	11-16	附录三	规范用词说明	11-33
第五节	辐射板安装	11-16			
第六节	太阳能热水器安装	11-17	12. 通风与空调工程施工及验收规范		
第七章	室外给、排水管网安装	11-17	(GBJ 243-82)		12-1
第一节	一般规定	11-17	第一章	总则	12-3
第二节	给水管道安装	11-18	第二章	通风管道制作	12-3
第三节	排水管道安装	11-19	第一节	一般规定	12-3
第四节	管沟与井室	11-20	第二节	钢板风管	12-5
第八章	室外供热管网安装	11-21	第三节	不锈钢板风管	12-6
第一节	一般规定	11-21	第四节	铝板风管	12-7
第二节	管道安装	11-21	第五节	硬聚氯乙烯板风管	12-7
第九章	管道焊接	11-22	第六节	玻璃钢管	12-9

第七节 砖、混凝土、炉渣石膏板风道	12-10	第八章 制冷系统安装	12-20
第三章 部件制作	12-11	第一节 一般规定	12-20
第一节 各类风口	12-11	第二节 制冷设备安装	12-21
第二节 各类阀门	12-11	第三节 制冷系统管道安装	12-22
第三节 罩类及其它	12-11	第四节 制冷系统试验及试运转	12-23
第四章 空气处理设备制作	12-12	第九章 防腐和保温	12-24
第一节 空气处理室	12-12	第一节 防腐	12-24
第二节 空气过滤器	12-12	第二节 保温	12-26
第三节 消声器	12-12	第三节 制冷管道及设备保温	12-26
第四节 除尘器	12-12	第十章 工程验收	12-27
第五章 通风管道及部件安装	12-13	附录一 通风与空调系统的测定与调整	12-28
第一节 通风管道	12-13	附录二 名词解释	12-29
第二节 部件	12-15	附录三 名词对照表	12-30
第六章 设备安装	12-15	附录四 规范用词说明	12-30
第一节 空气处理室	12-15		
第二节 空气过滤器	12-15		
第三节 消声器	12-16		
第四节 风机盘管、诱导器	12-16		
第五节 空调机组及其他	12-16		
第六节 除尘器	12-16		
第七节 通风机	12-17		
第七章 空气洁净系统制作及安装	12-18		
第一节 一般规定	12-18		
第二节 风管与部件制作	12-18		
第三节 系统安装	12-19		
第四节 设备安装	12-19		
第五节 集中式真空吸尘系统制作及安装	12-20		