

魏群 刘尚蔚 魏鲁杰 袁志刚 编著

# 常用钢材与紧固件 速查手册



YZLI 0890089038

中国建筑工业出版社

# 常用钢材与紧固件速查手册

魏群 刘尚蔚 魏鲁杰 袁志刚 编著



A standard linear barcode is located at the bottom of the page, spanning most of the width.



YZLI 0890089038

中国建筑工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

常用钢材与紧固件速查手册/魏群等编著. —北京：  
中国建筑工业出版社，2010  
ISBN 978-7-112-11803-8  
I. 常… II. 魏… III. ①钢材-技术手册②紧固件-  
技术手册 IV. TG142-62 TH131-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 031169 号

为了方便工程设计人员、施工技术人员查找并选择合适的钢材与紧固件，根据相关国家标准编写了本书。本书收录了常用的钢材与紧固件，全书共分两大篇：第一篇为钢材，包括钢板、冷弯型钢、热轧型钢、组合型钢等，第二篇为紧固件，包括铆钉、六角头螺栓、高强度螺栓及垫圈、圆柱销、圆锥销、自攻螺钉等，分别介绍了各种钢材与紧固件的截面特性、规格尺寸等参数。本书数据可靠，内容翔实，简明实用，可供钢结构设计人员、安装技术人员、材料管理人员随时查用参考，也可供大专院校有关师生教学参考应用。

\* \* \*

责任编辑：范业庶 王莉慧

责任设计：赵明霞

责任校对：王金珠 关 健



**常用钢材与紧固件速查手册**

魏 群 刘尚蔚 魏鲁杰 袁志刚 编著

\*

中国建筑工业出版社出版、发行（北京西郊百万庄）

各地新华书店、建筑书店经销

北京千辰公司制版

北京市彩桥印刷有限责任公司印刷

\*

开本：787×1092 毫米 1/16 印张：27 1/2 插页：3 字数：705 千字

2010 年 8 月第一版 2010 年 8 月第一次印刷

定价：59.00 元

ISBN 978-7-112-11803-8

(19087)

版权所有 翻印必究

如有印装质量问题，可寄本社退换

（邮政编码 100037）

## 前　　言

近年来钢结构产业在我国有了可喜的进步，充分展现了我国的钢结构产业有着巨大的发展潜力和广阔的应用市场。我国30年来的改革开放和经济发展，已经为钢结构体系的应用创造了极为有利的发展环境。随着社会分工的不断细化，钢结构工程也必将走向专业化发展的道路。在这种情况下，将钢结构的设计、分析与制作的各个环节与计算机技术相结合，开发相应的专用软件和钢结构的数据及图形库也成为发展钢结构产业的必要手段。数据库是信息的集合，是一种存储数据并对数据进行操作的工具，其作用在于组织和表达信息。一个高效、快捷、便利的数据库能够有效地避免资源的浪费，提高数据检索的效率，缩短信息传播时间。因此，钢结构数据库的建立有着十分重大的实际意义。

《常用钢材与紧固件速查手册》不仅是一本查询手册，同时运用现代计算机手段，建立完善有效的钢结构数据库，将其转换成为图文并茂的，便于操作的，具有良好合作界面的数据库查询及建模软件系统。

为了方便工程设计人员、施工技术人员查找并选择合适的钢材与紧固件，根据相关国家标准，本书收录了常用的钢材与紧固件。全书共分两大篇，第一篇为钢材，包括钢板、冷弯型钢、热轧型钢、组合型钢等，第二篇为紧固件，包括铆钉、六角头螺栓、高强度螺栓及垫圈、圆柱销、圆锥销、自攻螺钉等，分别介绍了各种钢材与紧固件的截面特性、规格尺寸等参数。本书数据可靠，内容翔实，简明实用，可供钢结构设计人员、安装技术人员、材料管理人员随时查用参考，也可供大专院校有关师生教学参考应用。

本书由魏群、刘尚蔚、魏鲁杰、袁志刚共同编著，本团队教师彭成山、魏鲁双、姜华、尹伟波、孙凯、张俊红协助参与，研究生豆计龙、王修贵、薛泽辉、侯言森、刘志菊、王镇岳、王宁波、王亮、赵乙轲、赵贺来、姬广坤、徐杰、赵九州、索欢欢参加了研究工作并进行了部分章节的编写，全书由魏群教授统稿。

本书资料的软件部分可与作者联系沟通，E-mail：qunwei\_ddd@yahoo.com.cn。

本书中的资料来源于华北水利水电学院钢结构与工程研究所、河南奥斯派克科技有限公司、中科院研究生院、中国水科院结构所的科研成果，在此感谢上述单位的工作人员。

本书得到国家自然科学基金（50749030）、水利部公益性行业科研专项（200801007），“十一五”国家科技支撑计划（2006BAC14B06-02）、郑州市科技创新团队（096SYJH210 810）、郑州市钢结构工程技术研究中心的资金资助。

由于编者水平有限，书中难免存在不妥和疏漏之处，热诚欢迎读者批评指正。

编者

2010年7月

# 目 录

## 第一篇 钢 材

1 钢板	2
1.1 轧制薄钢板的规格及尺寸 (按 GB/T 708—2006)	2
1.2 热轧厚钢板的规格及尺寸 (按 GB/T 709—2006)	2
1.3 花纹钢板的规格及尺寸 (按 GB 3277—1991)	3
2 冷弯型钢	4
2.1 冷弯角钢的规格及截面特性	4
2.1.1 冷弯等边角钢的规格及截面特性 (按 GB/T 6723—2008)	4
2.1.2 冷弯不等边角钢的规格及特性 (按 GB/T 6723—2008)	6
2.2 冷弯槽钢的规格及截面特性 (按 GB/T 6723—2008)	8
2.2.1 冷弯等边槽钢的规格及截面特性	8
2.2.2 冷弯不等边槽钢的规格及截面特性	11
2.3 冷弯卷边槽钢的规格及截面特性 (按 GB/T 6723—2008)	13
2.3.1 冷弯内卷边槽钢的规格及截面特性	13
2.3.2 冷弯外卷边槽钢的规格及截面特性	15
2.4 冷弯 Z 型钢的规格及截面特性 (按 GB/T 6723—2008)	17
2.5 冷弯卷边 Z 型钢的规格及截面特性 (按 GB/T 6723—2008)	18
2.6 空心型钢的规格及截面特性	20
2.6.1 矩形空心型钢的规格及截面特性 (按 GB/T 6728—2002)	20
2.6.2 方形空心型钢的规格及截面特性 (按 GB/T 6728—2002)	25
2.6.3 圆形空心型钢的规格及截面特性 (按 GB/T 6728—2002)	28
2.7 钢网架螺栓球规格系列 (按 JG/T 10—2009)	31
3 热轧型钢	33
3.1 热轧工字钢的规格及截面特性	33
3.1.1 结构用普通高频焊接薄壁 H 型钢的型号及截面特性 (按 JG/T 137—2007)	33
3.1.2 结构用卷边高频焊接薄壁 H 型钢的型号及截面特性 (按 JG/T 137—2007)	37
3.1.3 HT 型工字钢 (按 GB/T 11263—2005)	38
3.1.4 HN 型工字钢 (按 GB/T 11263—2005)	39
3.1.5 HM 型工字钢 (按 GB/T 11263—2005)	41

3.1.6 HW型工字钢(按GB/T 11263—2005) .....	42
3.1.7 热轧普通工字钢的规格及截面特性(按GB/T 706—2008) .....	43
3.2 热轧角钢的规格 .....	46
3.2.1 热轧等边角钢的规格及截面特性(按GB/T 706—2008) .....	46
3.2.2 热轧不等边角钢的规格及截面特性(按GB/T 706—2008) .....	52
3.3 圆钢管的规格及截面特性 .....	56
3.3.1 普通通用型无缝钢管的规格及截面特性 (按GB/T 8162—2008、GB/T 17395—2008) .....	56
3.3.2 普通通用型直缝电焊钢管的规格及截面特性 (按GB/T 13793—2008、GB/T 21835—2008) .....	105
3.4 部分T型钢的规格及截面特性 .....	126
3.4.1 TN型钢(按GB/T 11263—2005) .....	126
3.4.2 TM型钢(按GB/T 11263—2005) .....	127
3.4.3 TW型钢(按GB/T 11263—2005) .....	128
3.5 热轧普通槽钢的规格及截面特性(按GB/T 706—2008) .....	129
3.6 其他型钢的规格及截面特性 .....	131
3.6.1 热轧圆钢和方钢的尺寸及理论重量(按GB/T 702—2008) .....	131
3.6.2 钢轨的规格及截面特性(轻轨按GB/T 11264—1989,重轨接 GB 2585—2007,起重机钢轨按YB/T 5055—1993) .....	133
3.6.3 热轧扁钢的规格及重量(按GB/T 702—2008) .....	134
4 组合型钢 .....	插页2
4.1 两个热轧等边角钢的组合截面特性(按GB/T 706—2008) .....	插页2
4.2 两个热轧不等边角钢(两短边相连)的 组合截面特性(按GB/T 706—2008) .....	插页2
4.3 两个热轧不等边角钢(两长边相连)的 组合截面特性(按GB/T 706—2008) .....	插页3
4.4 两个热轧槽钢的组合截面特性(按GB/T 706—2008) .....	插页3
4.5 焊接H型钢的截面特性(按YB 3301—2005) .....	135
<b>第二篇 紧 固 件</b>	
1 半圆头铆钉(粗制)的规格(按GB/T 863.1—1986) .....	158
2 沉头铆钉(粗制)的规格(按GB/T 865—1986) .....	160
3 半沉头铆钉(粗制)的规格(按GB/T 866—1986) .....	162
4 普通C级六角头螺栓的规格(按GB/T 5780—2000) .....	164
5 普通C级I型六角螺母的规格(按GB/T 41—2000) .....	172
6 普通C级平垫圈的规格(按GB/T 95—2002) .....	174
7 普通A级、B级I型六角头螺母的规格(按GB/T 6170—2000) .....	176
8 普通A级平垫圈的规格(按GB/T 97.1—2002) .....	178

9 普通 A 级平垫圈（倒角型）的规格（按 GB/T 97.2—2002）	180
10 钢结构用高强度大六角头螺栓的规格（按 GB/T 1228—2006）	182
11 钢结构用高强度大六角螺母的规格（按 GB/T 1229—2006）	185
12 钢结构用高强度垫圈的规格（按 GB/T 1230—2006）	186
13 钢结构用扭剪型高强度螺栓的规格（按 GB/T 3632—2008）	187
14 钢结构用扭剪型高强度螺母的规格（按 GB/T 3632—2008）	191
15 钢结构用扭剪型高强度垫圈的规格（按 GB/T 3632—2008）	192
16 标准型弹簧垫圈的规格（按 GB/T 93—1987）	193
17 轻型弹簧垫圈的规格（按 GB/T 859—1987）	194
18 工字钢用方斜垫圈的规格（按 GB/T 852—1988，Q/ZB 199—1973）	195
19 槽钢用方斜垫圈的规格（按 GB/T 853—1988，Q/ZB 200—1973）	196
20 异型铆钉封闭型平圆头抽芯铆钉的规格	197
20.1 封闭型平圆头抽芯铆钉 11 级（按 GB/T 12615.1—2004）	197
20.2 封闭型平圆头抽芯铆钉 30 级（按 GB/T 12615.2—2004）	198
20.3 封闭型平圆头抽芯铆钉 06 级（按 GB/T 12615.3—2004）	199
20.4 封闭型平圆头抽芯铆钉 51 级（按 GB/T 12615.4—2004）	200
21 异型铆钉封闭型沉头抽芯铆钉（11 级）的规格（按 GB/T 12616.1—2004）	201
22 异型铆钉扁圆头击芯铆钉的规格（按 GB/T 15855—1995）	202
23 异型铆钉开口型沉头抽芯铆钉的规格	204
23.1 异型铆钉开口型沉头抽芯铆钉 10、11 级（按 GB/T 12617.1—2006）	204
23.2 异型铆钉开口型沉头抽芯铆钉 30 级（按 GB/T 12617.2—2006）	205
23.3 异型铆钉开口型沉头抽芯铆钉 12 级（按 GB/T 12617.3—2006）	206
23.4 异型铆钉开口型沉头抽芯铆钉 51 级（按 GB/T 12617.4—2006）	207
23.5 异型铆钉开口型沉头抽芯铆钉 20、21、22 级 （按 GB/T 12617.5—2006）	208
24 平头铆螺母的规格（按 GB/T 17880.1—1999）	209
25 平锥头铆钉的规格（按 GB 868—1986）	211
26 平头铆钉的规格（按 GB/T 109—1986）	214
27 扁平头铆钉的规格（按 GB/T 872—1986）	216
28 扁平头半空心铆钉的规格（按 GB 875—1986）	218
29 空心铆钉的规格（按 GB/T 876—1986）	220
30 标牌铆钉的规格（按 GB/T 827—1986）	222
31 弹性圆柱销的规格（按 GB/T 879.1~879.5—2000）	223
32 开口销的规格（按 GB/T 91—2000）	226
33 螺纹圆柱销的规格（按 GB/T 878—2007）	228
34 内螺纹圆柱销的规格（按 GB/T 120.1~120.2—2000）	229
35 内螺纹圆锥销的规格（按 GB/T 118—2000）	231
36 销轴的规格（按 GB/T 882—2008）	233
37 圆柱销 不淬硬钢和奥氏体不锈钢（按 GB/T 119.1—2000）	235

38	圆锥销的规格 (按 GB/T 117—2000) .....	237
39	加紧挡圈的规格 (按 GB/T 960—1986) .....	239
40	孔用弹性挡圈-A型的规格 (按 GB/T 893.1—1986) .....	240
41	孔用弹性挡圈-B型的规格 (按 GB/T 893.2—1986) .....	244
42	孔用钢丝挡圈的规格 (按 GB/T 895.1—1986) .....	247
43	轴用弹性挡圈-A型的规格 (按 GB/T 894.1—1986) .....	249
44	轴用钢丝挡圈的规格 (按 GB/T 895.2—1986) .....	252
45	单耳止动垫圈的规格 (按 GB/T 854—1988) .....	254
46	内齿锁紧垫圈的规格 (按 GB/T 861.1—1987) .....	255
47	内锯齿锁紧垫圈的规格 (按 GB/T 861.2—1987) .....	256
48	双耳止动垫圈的规格 (按 GB/T 855—1988) .....	257
49	外齿锁紧垫圈的规格 (按 GB/T 862.1—1987) .....	258
50	外锯齿锁紧垫圈的规格 (按 GB/T 862.2—1987) .....	259
51	圆螺母用止动垫圈的规格 (按 GB/T 858—1988) .....	260
52	锥形锯齿锁紧垫圈的规格 (按 GB/T 956.2—1987) .....	262
53	锥形锁紧垫圈的规格 (按 GB/T 956.1—1987) .....	263
54	吊环螺钉的规格 (按 GB/T 825—1988) .....	265
55	方头凹端紧定螺钉的规格 (按 GB/T 84—1988) .....	268
56	方头长圆柱端紧定螺钉的规格 (按 GB/T 85—1988) .....	270
57	方头倒角端紧定螺钉的规格 (按 GB/T 821—1988) .....	272
58	方头短圆柱锥端紧定螺钉的规格 (按 GB/T 86—1988) .....	274
59	开槽凹端紧定螺钉的规格 (按 GB/T 74—1985) .....	276
60	开槽半沉头螺钉的规格 (按 GB/T 69—2000) .....	278
61	开槽半沉头自攻螺钉的规格 (按 GB/T 5284—1985) .....	280
62	开槽沉头螺钉的规格 (按 GB/T 68—2000) .....	282
63	开槽沉头自攻螺钉的规格 (按 GB/T 5283—1985) .....	284
64	开槽盘头螺钉的规格 (按 GB/T 67—2008) .....	286
65	开槽盘头自攻螺钉的规格 (按 GB/T 5282—1985) .....	288
66	开槽平端紧定螺钉的规格 (按 GB/T 73—1985) .....	290
67	开槽长圆柱端紧定螺钉的规格 (按 GB/T 75—1985) .....	292
68	开槽圆柱头螺钉的规格 (按 GB/T 65—2000) .....	294
69	开槽锥端紧定螺钉的规格 (按 GB/T 71—1985) .....	296
70	六角头自攻螺钉的规格 (按 GB/T 5285—1985) .....	298
71	六角头自攻锁紧螺钉的规格 (按 GB/T 6563—1985) .....	300
72	内六角凹端紧定螺钉的规格 (按 GB/T 80—2007) .....	302
73	内六角花形半沉头螺钉的规格 (按 GB/T 2674—2004) .....	304
74	内六角花形沉头螺钉的规格 (按 GB/T 2673—2007) .....	306
75	内六角花形盘头螺钉的规格 (按 GB/T 2672—2004) .....	308
76	内六角花形圆柱头螺钉的规格 (按 GB/T 2671.2—2004) .....	310

77	内六角花形圆柱头自攻锁紧螺钉的规格（按 GB/T 6564—1986）	314
78	内六角平端紧定螺钉的规格（按 GB/T 77—2007）	316
79	内六角圆柱头紧定螺钉的规格（按 GB/T 79—2007）	318
80	内六角圆柱头螺钉的规格（按 GB/T 70.1—2008）	320
81	内六角平圆头螺钉的规格（按 GB/T 70.2—2008）	325
82	内六角沉头螺钉的规格（按 GB/T 70.3—2008）	327
83	内六角锥端紧定螺钉的规格（按 GB/T 78—2007）	330
84	十字槽半沉头螺钉的规格（按 GB/T 820—2000）	332
85	十字槽半沉头自攻螺钉的规格（按 GB/T 847—1985）	334
86	十字槽半沉头自攻锁紧螺钉的规格（按 GB/T 6562—1986）	336
87	十字槽沉头螺钉的规格	337
87.1	十字槽沉头螺钉（钢 4.8 级）（按 GB/T 819.1—2000）	337
87.2	十字槽沉头螺钉（钢 8.8 级）（按 GB/T 819.2—1997）	339
88	十字槽沉头自攻螺钉的规格（按 GB/T 846—1985）	342
89	十字槽沉头自攻锁紧螺钉的规格（按 GB/T 6561—1985）	344
90	十字槽盘头螺钉的规格（按 GB/T 818—2000）	346
91	十字槽盘头自攻锁紧螺钉的规格（按 GB/T 6560—1986）	348
92	十字槽盘头自攻螺钉的规格（按 GB/T 845—1985）	350
93	十字槽圆柱头螺钉的规格（按 GB/T 822—1988）	352
94	等长双头螺柱（B 级）的规格（按 GB/T 901—1988）	354
95	双头螺柱 $b_m = 1d$ 的规格（按 GB/T 897—1988）	357
96	双头螺柱 $b_m = 1.25d$ 的规格（按 GB/T 898—1988）	360
97	双头螺柱 $b_m = 1.5d$ 的规格（按 GB/T 899—1988）	363
98	双头螺柱 $b_m = 2d$ 的规格（按 GB/T 900—1988）	366
99	半圆头带榫螺栓的规格（按 GB/T 13—1988）	369
100	半圆头方颈螺栓的规格（按 GB/T 12—1988）	371
101	沉头带榫螺栓的规格（按 GB/T 11—1988）	373
102	沉头方颈螺栓的规格（按 GB/T 10—1988）	375
103	大半圆头带榫螺栓的规格（按 GB/T 15—1988）	377
104	大半圆头方颈螺栓的规格（按 GB/T 14—1998）	379
105	方头螺栓-C 级的规格（按 GB/T 8—1988）	381
106	小方头螺栓-B 级的规格（按 GB/T 35—1988）	383
107	六角法兰面螺栓的规格（按 GB/T 11674.1—2004）	386
108	六角法兰面螺栓-细牙的规格（按 GB/T 16674.2—2004）	388
109	T 形槽用螺栓的规格（按 GB/T 37—1988）	391
110	活节螺栓的规格（按 GB/T 798—1988）	393
111	地脚螺栓的规格（按 GB/T 799—1988）	395
112	1 型六角开槽螺母-A 和 B 级的规格（按 GB/T 6178—1986）	396
113	2 型六角开槽螺母-A 和 B 级的规格（按 GB/T 6180—1986）	397

114	蝶形螺母的规格	398
114.1	蝶形螺母-圆翼型的规格（按 GB/T 62.1—2004）	398
114.2	蝶形螺母-方翼型的规格（按 GB/T 62.2—2004）	399
114.3	蝶形螺母-冲压型的规格（按 GB/T 62.3—2004）	399
114.4	蝶形螺母-压铸型的规格（按 GB/T 62.4—2004）	400
115	方螺母-C 级的规格（按 GB/T 39—1988）	401
116	盖形螺母的规格（按 GB/T 923—2009）	402
117	六角薄螺母的规格（按 GB/T 6172.1—2000）	405
118	非金属嵌件六角锁紧薄螺母的规格（按 GB/T 6172.2—2000）	407
119	六角薄螺母-无倒角的规格（按 GB/T 6174—2000）	408
120	六角薄螺母-细牙的规格（按 GB/T 6173—2000）	409
121	六角法兰面螺母的规格（按 GB/T 6177.1—2000）	411
122	六角法兰面螺母-细牙的规格（按 GB/T 6177.2—2000）	413
123	六角开槽薄螺母-A 和 B 级的规格（按 GB/T 6181—1986）	415
124	1 型六角螺母的规格（按 GB/T 6170—2000）	416
125	六角螺母-C 级的规格（按 GB/T 41—2000）	419
126	2 型六角螺母的规格（按 GB/T 6175—2000）	421
127	1 型六角螺母-细牙的规格（按 GB/T 6171—2000）	423
128	2 型六角螺母-细牙的规格（按 GB/T 6176—2000）	425
129	小圆螺母的规格（按 GB/T 810—1988）	427
130	圆螺母的规格（按 GB/T 812—1988）	429

(GB/T 208—2006) 第八类钢的力学性能试验方法 1.1

# 第一篇 钢材

I-1 表

宝钢的宽厚板、宽厚带钢及热轧带钢

更 小 规 格

更 宽 规 格

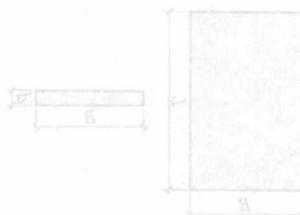
更 厚 规 格

厚度 1000~5000mm, 宽 20mm

厚度 1000~3000mm, 宽 10mm

0.3	0.4	0.42	0.2
0.5	0.6	0.62	0.3
0.7	0.8	0.82	0.4
1.0	1.1	1.12	0.5
1.2	1.3	1.32	0.6
1.4	1.5	1.52	0.7
1.6	1.7	1.72	0.8
1.8	1.9	1.92	0.9
2.0	2.1	2.12	1.0
2.2	2.3	2.32	1.1
2.4	2.5	2.52	1.2
2.6	2.7	2.72	1.3
2.8	2.9	2.92	1.4
3.0	3.1	3.12	1.5
3.2	3.3	3.32	1.6
3.4	3.5	3.52	1.7
3.6	3.7	3.72	1.8
3.8	3.9	3.92	1.9
4.0	4.1	4.12	2.0

(GB/T 208—2006) 第九类钢的力学性能试验方法 2.1



I-2 表

宝钢的宽厚板、宽厚带钢及热轧带钢

更 小 规 格

更 宽 规 格

更 厚 规 格

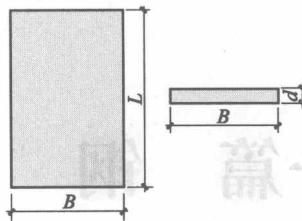
厚度 2000~5000mm, 宽 20mm

厚度 2000~3000mm, 宽 20mm

3000~5000mm, 宽 20mm	3000~3000mm, 宽 20mm	3000~3000mm, 宽 20mm
3000~5000mm, 宽 30mm	3000~3000mm, 宽 30mm	3000~3000mm, 宽 30mm

# 1 钢板

## 1.1 轧制薄钢板的规格及尺寸（按 GB/T 708—2006）

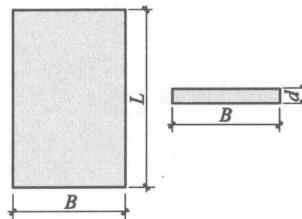


冷轧钢板的厚度、宽度和长度的规定

表 1-1

钢 板 厚 度	钢 板 宽 度	钢 板 长 度
0.3, 0.35, 0.4, 0.45, 0.5, 0.55, 0.6, 0.65, 0.7, 0.75, 0.8, 0.85, 0.9, 0.95, 1, 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7, 1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9, 3.0, 3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 4mm	600 ~ 2050mm, 按 10mm 进级	1000 ~ 6000mm, 按 50mm 进级

## 1.2 热轧厚钢板的规格及尺寸（按 GB/T 709—2006）

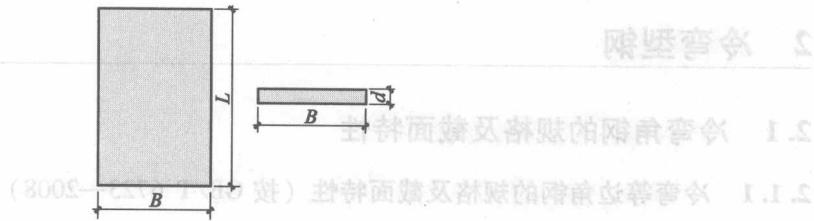


热轧钢板的厚度、宽度和长度的规定

表 1-2

钢 板 厚 度	钢 板 宽 度	钢 板 长 度
范围: 3 ~ 400mm (1) 当小于 30mm 时, 按 0.5mm 进级; (2) 当不小于 30mm 时, 按 1mm 进级	2000 ~ 20000mm, 按 50mm 进级	2000 ~ 20000mm, 按 50mm 进级

### 1.3 花纹钢板的规格及尺寸 (按 GB 3277—1991)



花纹钢板的基本厚度及允许偏差和理论重量的规定

表 1-3

基本厚度 (mm)	基本厚度允许偏差 (mm)	菱形理论重量 (kg/m <sup>2</sup> )	扁豆理论重量 (kg/m <sup>2</sup> )	圆豆理论重量 (kg/m <sup>2</sup> )
2.5	±0.3	21.6	21.3	21.1
3.0	±0.3	25.6	24.4	24.3
3.5	±0.3	29.5	28.4	28.3
4.0	±0.4	33.4	32.4	32.2
4.5	±0.4	37.3	36.4	36.2
5.0	+0.4, -0.5	42.3	40.5	40.2
5.5	+0.4, -0.5	46.2	44.3	44.1
6.0	+0.5, -0.6	50.1	48.4	48.1
7.0	+0.6, -0.7	59	52.6	52.4
8.0	+0.6, -0.8	66.8	56.4	56.2

注：花纹高不小于基板厚度 0.2 倍。

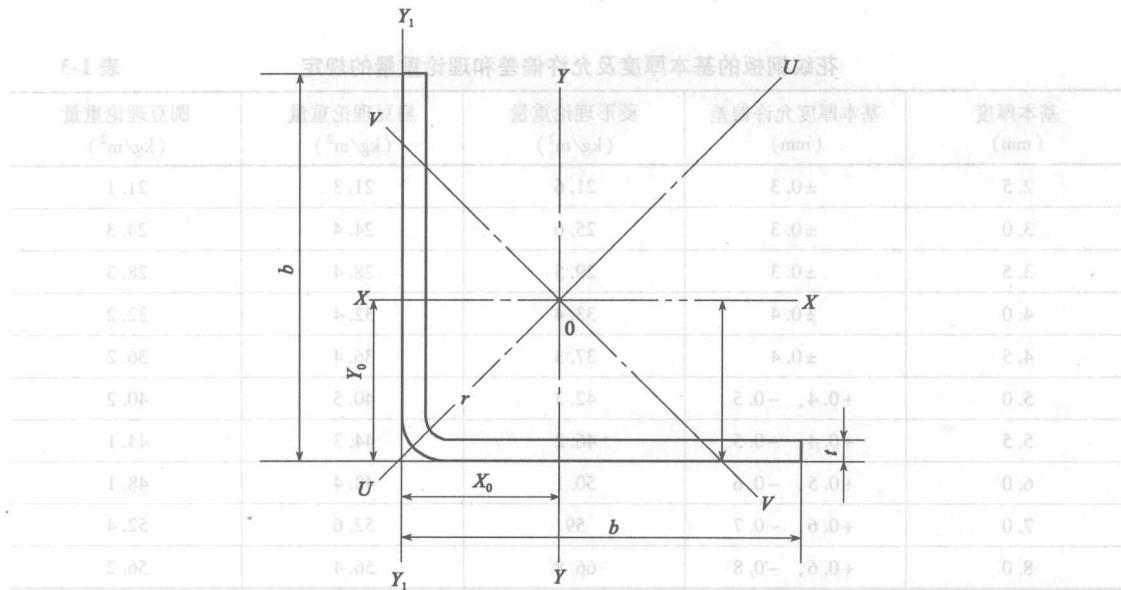
表 1-4 花纹钢板的尺寸、重量及每米理论重量

花纹厚度 (mm)	宽度 (mm)	每米理论重量 (kg/m)			每米重量 (kg/m)	每米理论重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)	每米理论重量 (kg/m)	每米重量 (kg/m)
		A	B	C = A + B					
2.5	250	0.351	0.382	0.733	0.096	0.353	0.096	0.351	0.096
3.0	300	0.404	0.441	0.845	0.096	0.424	0.096	0.404	0.096
3.5	350	0.458	0.495	0.953	0.096	0.478	0.096	0.458	0.096
4.0	400	0.512	0.549	1.061	0.096	0.538	0.096	0.512	0.096
4.5	450	0.566	0.600	1.166	0.096	0.586	0.096	0.566	0.096
5.0	500	0.620	0.653	1.273	0.096	0.640	0.096	0.620	0.096
5.5	550	0.674	0.706	1.380	0.096	0.694	0.096	0.674	0.096
6.0	600	0.728	0.761	1.489	0.096	0.748	0.096	0.728	0.096
7.0	700	0.882	0.915	1.807	0.096	0.902	0.096	0.882	0.096
8.0	800	0.936	0.969	2.005	0.096	0.956	0.096	0.936	0.096
9.0	900	0.990	1.023	2.213	0.096	1.010	0.096	0.990	0.096
10.0	1000	1.044	1.077	2.421	0.096	1.064	0.096	1.044	0.096
11.0	1100	1.098	1.131	2.629	0.096	1.118	0.096	1.098	0.096
12.0	1200	1.152	1.185	2.837	0.096	1.172	0.096	1.152	0.096
13.0	1300	1.206	1.239	3.245	0.096	1.226	0.096	1.206	0.096
14.0	1400	1.260	1.294	3.553	0.096	1.280	0.096	1.260	0.096
15.0	1500	1.314	1.348	3.861	0.096	1.334	0.096	1.314	0.096
16.0	1600	1.368	1.402	4.260	0.096	1.388	0.096	1.368	0.096
17.0	1700	1.422	1.456	4.568	0.096	1.442	0.096	1.422	0.096
18.0	1800	1.476	1.510	4.867	0.096	1.496	0.096	1.476	0.096
19.0	1900	1.530	1.564	5.274	0.096	1.550	0.096	1.530	0.096
20.0	2000	1.584	1.618	5.682	0.096	1.604	0.096	1.584	0.096
21.0	2100	1.638	1.672	6.180	0.096	1.658	0.096	1.638	0.096
22.0	2200	1.692	1.726	6.688	0.096	1.712	0.096	1.692	0.096
23.0	2300	1.746	1.780	7.196	0.096	1.766	0.096	1.746	0.096
24.0	2400	1.799	1.833	7.604	0.096	1.819	0.096	1.799	0.096
25.0	2500	1.853	1.887	8.112	0.096	1.873	0.096	1.853	0.096
26.0	2600	1.907	1.940	8.620	0.096	1.927	0.096	1.907	0.096
27.0	2700	1.961	1.994	9.128	0.096	1.981	0.096	1.961	0.096
28.0	2800	2.015	2.048	9.636	0.096	2.035	0.096	2.015	0.096
29.0	2900	2.069	2.102	10.144	0.096	2.089	0.096	2.069	0.096
30.0	3000	2.123	2.156	10.652	0.096	2.143	0.096	2.123	0.096
31.0	3100	2.177	2.210	11.160	0.096	2.197	0.096	2.177	0.096
32.0	3200	2.231	2.265	11.668	0.096	2.251	0.096	2.231	0.096
33.0	3300	2.285	2.319	12.176	0.096	2.305	0.096	2.285	0.096
34.0	3400	2.339	2.373	12.684	0.096	2.359	0.096	2.339	0.096
35.0	3500	2.393	2.427	13.192	0.096	2.413	0.096	2.393	0.096
36.0	3600	2.447	2.481	13.699	0.096	2.467	0.096	2.447	0.096
37.0	3700	2.501	2.535	14.207	0.096	2.521	0.096	2.501	0.096
38.0	3800	2.555	2.589	14.715	0.096	2.575	0.096	2.555	0.096
39.0	3900	2.609	2.643	15.223	0.096	2.629	0.096	2.609	0.096
40.0	4000	2.663	2.697	15.731	0.096	2.683	0.096	2.663	0.096
41.0	4100	2.717	2.751	16.239	0.096	2.737	0.096	2.717	0.096
42.0	4200	2.771	2.805	16.747	0.096	2.791	0.096	2.771	0.096
43.0	4300	2.825	2.859	17.255	0.096	2.845	0.096	2.825	0.096
44.0	4400	2.879	2.913	17.763	0.096	2.899	0.096	2.879	0.096
45.0	4500	2.933	2.967	18.271	0.096	2.953	0.096	2.933	0.096
46.0	4600	2.987	3.021	18.779	0.096	3.007	0.096	2.987	0.096
47.0	4700	3.041	3.075	19.287	0.096	3.061	0.096	3.041	0.096
48.0	4800	3.095	3.129	19.795	0.096	3.115	0.096	3.095	0.096
49.0	4900	3.149	3.183	20.303	0.096	3.169	0.096	3.149	0.096
50.0	5000	3.203	3.237	20.811	0.096	3.223	0.096	3.203	0.096
51.0	5100	3.257	3.291	21.319	0.096	3.277	0.096	3.257	0.096
52.0	5200	3.311	3.345	21.827	0.096	3.331	0.096	3.311	0.096
53.0	5300	3.365	3.409	22.335	0.096	3.385	0.096	3.365	0.096
54.0	5400	3.419	3.473	22.843	0.096	3.439	0.096	3.419	0.096
55.0	5500	3.473	3.537	23.351	0.096	3.493	0.096	3.473	0.096
56.0	5600	3.527	3.591	23.859	0.096	3.547	0.096	3.527	0.096
57.0	5700	3.581	3.645	24.367	0.096	3.601	0.096	3.581	0.096
58.0	5800	3.635	3.699	24.875	0.096	3.655	0.096	3.635	0.096
59.0	5900	3.689	3.753	25.383	0.096	3.709	0.096	3.689	0.096
60.0	6000	3.743	3.807	25.891	0.096	3.763	0.096	3.743	0.096
61.0	6100	3.797	3.861	26.399	0.096	3.817	0.096	3.797	0.096
62.0	6200	3.851	3.915	26.907	0.096	3.871	0.096	3.851	0.096
63.0	6300	3.905	3.969	27.415	0.096	3.925	0.096	3.905	0.096
64.0	6400	3.959	4.023	27.923	0.096	3.979	0.096	3.959	0.096
65.0	6500	4.013	4.077	28.431	0.096	4.033	0.096	4.013	0.096
66.0	6600	4.067	4.121	28.939	0.096	4.087	0.096	4.067	0.096
67.0	6700	4.121	4.175	29.447	0.096	4.141	0.096	4.121	0.096
68.0	6800	4.175	4.229	29.955	0.096	4.195	0.096	4.175	0.096
69.0	6900	4.229	4.283	30.463	0.096	4.249	0.096	4.229	0.096
70.0	7000	4.283	4.337	30.971	0.096	4.303	0.096	4.283	0.096
71.0	7100	4.337	4.391	31.479	0.096	4.357	0.096	4.337	0.096
72.0	7200	4.391	4.445	31.987	0.096	4.411	0.096	4.391	0.096
73.0	7300	4.445	4.499	32.495	0.096	4.465	0.096	4.445	0.096
74.0	7400	4.499	4.553	32.903	0.096	4.523	0.096	4.499	0.096
75.0	7500	4.553	4.607	33.411	0.096	4.587	0.096	4.553	0.096
76.0	7600	4.607	4.661	33.919	0.096	4.641	0.096	4.607	0.096
77.0	7700	4.661	4.715	34.427	0.096	4.705	0.096	4.661	0.096
78.0	7800	4.715	4.769	34.935	0.096	4.779	0.096	4.715	0.096
79.0	7900	4.769	4.823	35.443	0.096	4.833	0.096	4.769	0.096
80.0	8000	4.823	4.877	35.951	0.096	4.887	0.096	4.823	0.096
81.0	8100	4.877	4.931	36.459	0.096	4.941	0.096	4.877	0.096
82.0	8200	4.931	4.985	36.967	0.096	5.005	0.096	4.931	0.096
83.0	8300	4.985	5.039	37.475	0.096	5.059	0.096	4.985	0.096
84.0	8400	5.039	5.093	37.983	0.096	5.123	0.096	5.039	0.096
85.0	8500	5.093	5.147	38.491	0.096	5.187	0.096	5.093	0.096
86.0	8600	5.147	5.191	38.999	0.096	5.251	0.096	5.147	0.096
87.0	8700	5.191	5.245	39.507	0.096	5.315	0.096	5.191	0.096
88.0	8800	5.245	5.299	40.015	0.096	5.379	0.096	5.245	0.096
89.0	8900	5.299	5.353	40.523	0.096	5.443	0.096	5.299	0.096
90.0	9000	5.353	5.407	41.031	0.096	5.507	0.096	5.353	0.096
91.0	9100	5.407	5.461	41.539	0.096	5.571	0.096	5.407	0.096
92.0	9200	5.461	5.515	42.047	0.096	5.635	0.096	5.461	0.096
93.0	9300	5.515	5.569	42.555	0.096	5.7	0.096	5.515	0.096
94.0	9400	5.569	5.623	43.063	0.096	5.833	0.096	5.569	0.096
95.0	9500	5.623	5.677	43.571	0.096	5.997	0.096	5.623	0.096
96.0	9600	5.677	5.731	44.079	0.096	6.161	0.096	5.677	0.096
97.0	9700	5.731	5.785	44.587	0.096	6.325	0.096	5.731	0.096
98.0	9800	5.785	5.839	45.095	0.096	6.489	0.096	5.785	0.096
99.0	9900	5.839	5.893	45.603	0.096	6.653	0.096	5.839	0.096
100.0									

## 2 冷弯型钢

### 2.1 冷弯角钢的规格及截面特性

#### 2.1.1 冷弯等边角钢的规格及截面特性 (按 GB/T 6723—2008)



冷弯等边角钢基本尺寸与主要参数

表 1-4

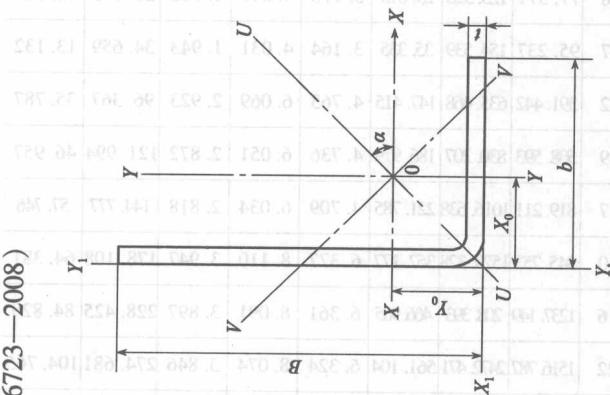
名称	尺寸 (mm)		理论 重量 (kg/m)	截面 面积 (cm <sup>2</sup> )	重心 (cm)	惯性矩 (cm <sup>4</sup> )			回转半径 (cm)			截面模数 (cm <sup>3</sup> )	
	b	t				$I_x = I_y$	$I_u$	$I_v$	$r_x = r_y$	$r_u$	$r_v$	$W_{ymax}$	$W_{ymin}$
$b \times b \times t$	b	t				$I_x = I_y$	$I_u$	$I_v$	$r_x = r_y$	$r_u$	$r_v$	$W_{ymax}$	$W_{ymin}$
20 × 20 × 1.2	20	1.2	0.354	0.451	0.559	0.179	0.292	0.066	0.630	0.804	0.385	0.321	0.124
20 × 20 × 2.0		2.0	0.566	0.721	0.599	0.278	0.457	0.099	0.621	0.796	0.371	0.464	0.198
30 × 30 × 1.6	30	1.6	0.714	0.909	0.829	0.817	1.328	0.307	0.948	1.208	0.581	0.986	0.376
30 × 30 × 2.0		2.0	0.880	1.121	0.849	0.998	1.626	0.369	0.943	1.204	0.573	1.175	0.464
30 × 30 × 3.0		3.0	1.274	1.623	0.898	1.409	2.316	0.503	0.931	1.194	0.556	1.568	0.671
40 × 40 × 1.6	40	1.6	0.965	1.229	1.079	1.985	3.213	0.758	1.270	1.616	0.785	1.839	0.679
40 × 40 × 2.0		2.0	1.194	1.521	1.099	2.438	3.956	0.919	1.265	1.612	0.777	2.218	0.840
40 × 40 × 3.0		3.0	1.745	2.223	1.148	3.496	5.710	1.282	1.253	1.602	0.759	3.043	1.226
50 × 50 × 2.0	50	2.0	1.508	1.921	1.349	4.848	7.845	1.850	1.588	2.020	0.981	3.593	1.327
50 × 50 × 3.0		3.0	2.216	2.823	1.398	7.015	11.414	2.616	1.576	2.010	0.962	5.015	1.948
50 × 50 × 4.0		4.0	2.894	3.686	1.448	9.022	14.755	3.290	1.564	2.000	0.944	6.229	2.540

续表

名称	尺寸 (mm)		理论 重量 (kg/m)	截面 面积 (cm <sup>2</sup> )	重心 (cm)	惯性矩 (cm <sup>4</sup> )			回转半径 (cm)			截面模数 (cm <sup>3</sup> )	
	b	t				$I_0$	$I_x = I_y$	$I_u$	$I_v$	$r_x = r_y$	$r_u$	$r_v$	$W_{y\max}$
$b \times b \times t$	60	2.0	1.822	2.321	1.599	8.478	13.694	3.262	1.910	2.428	1.185	5.302	1.926
$60 \times 60 \times 3.0$													
$60 \times 60 \times 4.0$													
$70 \times 70 \times 3.0$	70	3.0	3.158	4.023	1.898	19.853	32.152	7.553	2.221	2.826	1.370	10.456	3.891
$70 \times 70 \times 4.0$													
$80 \times 80 \times 4.0$	80	4.0	4.778	6.086	2.198	39.009	63.299	14.719	2.531	3.224	1.555	17.745	6.723
$80 \times 80 \times 5.0$													
$100 \times 100 \times 4.0$	100	4.0	6.034	7.686	2.698	77.571	125.528	29.613	3.176	4.041	1.962	28.749	10.623
$100 \times 100 \times 5.0$													
$150 \times 150 \times 6.0$	150	6.0	13.488	17.254	4.062	391.442	635.468	147.415	4.763	6.069	2.923	96.367	35.787
$150 \times 150 \times 8.0$													
$150 \times 150 \times 10$													
$200 \times 200 \times 6.0$	200	6.0	18.138	23.254	5.310	945.753	1529.328	362.177	6.377	8.110	3.947	178.108	64.381
$200 \times 200 \times 8.0$													
$200 \times 200 \times 10$													
$250 \times 250 \times 8.0$	250	8.0	30.164	38.672	6.664	2453.559	3970.580	936.538	7.966	10.133	4.921	368.181	133.811
$250 \times 250 \times 10$													
$250 \times 250 \times 12$													
$300 \times 300 \times 10$	300	10	45.183	57.927	8.018	5286.252	8559.138	2013.367	9.553	12.155	5.896	659.298	240.481
$300 \times 300 \times 12$													
$300 \times 300 \times 14$													
$300 \times 300 \times 16$													

冷弯型钢手册

### ⑥ 2.1.2 冷弯不等边角钢的规格及特性（按 GB/T 6723—2008）



冷弯不等边角钢基本尺寸与主要参数

表 1-5

名称 $B \times b \times t$	尺寸 (mm)	理论重量 (kg/m)	截面面积 ( $\text{cm}^2$ )	重心 (cm)	惯性矩 ( $\text{cm}^4$ )	回转半径 (cm)	截面模数 ( $\text{cm}^3$ )			
							$I_x$	$I_y$	$r_x$	$r_y$
30×20×2.0	20	2.0	0.723	0.921	0.1011	0.490	0.860	0.318	1.014	0.164
30×20×3.0	30	3.0	1.039	1.323	0.068	0.536	1.201	0.441	1.421	0.220
50×30×2.5	30	2.5	1.473	1.877	1.706	0.674	4.962	1.419	5.597	0.783
50×30×4.0	40	4.0	2.266	2.886	1.794	0.741	7.419	2.104	8.395	1.128
60×40×2.5	40	2.5	1.866	2.377	1.939	0.913	9.078	3.376	10.665	1.790
60×40×4.0	40	4.0	2.894	3.686	2.023	0.981	13.774	5.091	16.239	2.625

续表

名称	尺寸 (mm)			理论重量 (kg/m)	截面面积 (cm <sup>2</sup> )		重心 (cm)		惯性矩 (cm <sup>4</sup> )		回转半径 (cm)			截面模数 (cm <sup>3</sup> )					
	B	b	t		$Y_0$	$X_0$	$I_x$	$I_y$	$I_u$	$I_v$	$r_x$	$r_y$	$r_u$	$r_v$	$W_{x\max}$	$W$	$W_{y\max}$	$W_{ymin}$	
70×40×3.0	70	40	3.0	2.452	3.123	2.402	0.861	16.301	4.142	18.092	2.351	2.284	1.151	2.406	0.867	6.785	3.545	4.810	1.319
70×40×4.0			4.0	3.208	4.086	2.461	0.905	21.038	5.317	23.381	2.973	2.268	1.140	2.391	0.853	8.546	4.635	5.872	1.718
80×50×3.0			3.0	2.923	3.723	2.631	1.096	25.450	8.086	29.092	4.444	2.614	1.473	2.795	1.092	9.670	4.740	7.371	2.071
80×50×4.0			4.0	3.836	4.886	2.688	1.141	33.025	10.449	37.810	5.664	2.599	1.462	2.781	1.076	12.281	6.218	9.181	2.708
100×60×3.0	100	60	3.0	3.629	4.623	3.297	1.259	46.787	14.347	56.038	8.096	3.281	1.761	3.481	1.323	16.100	7.427	11.389	3.026
100×60×4.0			4.0	4.778	6.086	3.354	1.304	64.939	18.640	73.177	10.402	3.266	1.749	3.467	1.307	19.356	9.772	14.289	3.969
150×120×6.0			6.0	12.054	15.454	4.500	2.962	362.949	22.707	89.566	12.536	3.251	1.738	3.453	1.291	23.263	12.053	16.830	4.882
150×120×8.0	150	120	8.0	15.813	20.273	4.615	3.064	470.343	211.071	475.645	98.375	4.846	3.696	5.548	2.532	80.655	34.567	71.260	23.354
150×120×10			10	19.443	24.927	4.732	3.167	571.010	273.077	619.416	124.003	4.817	3.670	5.528	2.473	101.916	45.291	89.124	30.559
200×160×8.0			8.0	21.429	27.478	6.000	3.950	1147.099	331.066	755.971	146.105	4.786	3.6444	5.507	2.421	120.670	55.6111	104.536	37.481
200×160×10	200	160	10	24.663	33.927	6.116	4.051	1403.661	667.089	15.3.275	310.914	6.432	4.902	7.377	3.314	229.544	101.092	201.251	68.229
200×160×12			12	31.368	40.215	6.231	4.154	1648.244	956.261	2176.288	428.217	6.402	4.876	7.356	3.263	264.523	119.707	230.202	80.724
250×220×10			10	36.043	44.927	7.188	5.652	2894.335	2122.346	4102.990	913.691	8.026	6.873	9.556	4.510	402.662	162.494	375.504	129.823
250×220×12	250	220	12	41.664	53.415	7.299	5.756	3417.040	2504.222	4102.990	913.691	8.026	5.873	9.556	4.510	468.151	193.042	435.063	154.163
250×220×14			14	47.826	61.315	7.466	5.904	3895.841	2856.311	5590.119	1162.033	7.971	6.825	9.548	4.353	521.811	222.188	483.792	177.455
300×260×12			12	50.088	64.215	8.686	6.638	5970.485	4216.566	8347.648	1841.403	9.642	8.105	11.402	5.355	687.369	280.120	635.517	217.879
300×260×14	300	260	14	57.654	73.916	8.851	6.782	6835.520	4831.375	9625.709	2041.085	9.616	8.085	11.412	5.255	722.288	323.208	712.367	251.393
300×260×16			16	65.320	83.744	8.972	6.894	7597.062	5438.329	10876.951	2258.440	9.587	8.059	11.397	5.198	857.898	336.039	788.850	284.640