

1I400000

全国一级建造师执业资格考试辅导

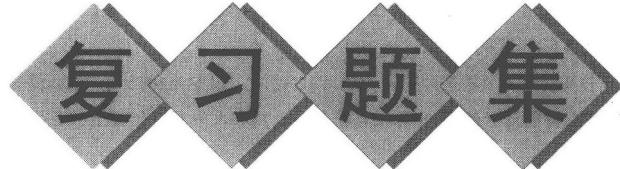
冶炼工程管理与实务 复习题集

● 本书编委会 编写

中国建筑工业出版社

全国一级建造师执业资格考试辅导

冶炼工程管理与实务



本书编委会 编写

中国建筑工业出版社

图书在版编目(CIP)数据

冶炼工程管理与实务复习题集 / 本书编委会编写. —北京：

中国建筑工业出版社, 2004

全国一级建造师执业资格考试辅导

ISBN 7-112-07011-2

I. 治… II. 本… III. 冶炼工程—工程施工—建筑
师—资格考核—习题 IV. TU273-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2004)第 120072 号

本书是在冶炼工程专业考试大纲及考试用书编写委员会指导下编写而成的。

本书力求知识点明确, 概念准确, 习题题型与考试题型一致, 题量大, 案例题及分析切合实际。内容紧扣大纲, 习题紧密结合工程实际, 突出了检验考生解决实际问题的能力。

本书系全国一级建造师执业资格考试(冶炼工程专业)的辅助读物, 供考生强化训练和考前辅导使用, 也可供各类从业人员和大中专院校师生参考使用。

责任编辑：姚荣华

责任设计：刘向阳

责任校对：刘 梅 王 莉

全国一级建造师执业资格考试辅导

冶炼工程管理与实务复习题集

本书编委会 编写

*

中国建筑工业出版社出版、发行(北京西郊百万庄)

新华书店 经销

北京云浩印刷有限责任公司印刷

开本：787×1092 毫米 1/16 印张：11 字数：268 千字

2005 年 1 月第一版 2005 年 1 月第一次印刷

印数：1—1500 册 定价：35.00 元

ISBN 7-112-07011-2
TU · 6247(11786)

如有印装质量问题, 可寄本社退换

(邮政编码 100037)

本社网址：<http://www.china-abp.com.cn>

网上书店：<http://www.china-building.com.cn>

请读者识别、监督：

本书环衬用含有中国建筑工业出版社专用的水印防伪纸印制, 封底贴有中国建筑工业出版社专用的防伪标; 否则为盗版书, 欢迎举报监督! 举报电话:(010)68394711; 传真:(010) 68321361

出版说明

为了满足广大考生的应试复习需要，便于考生准确理解考试大纲的要求，尽快掌握复习要点，更好地适应考试，中国建筑工业出版社继出版《一级建造师执业资格考试大纲》（14册）和《全国一级建造师执业资格考试用书》（18册）之后，组织全国著名院校和企业以及行业协会的有关专家教授编写了《全国一级建造师执业资格考试辅导——复习题集》14册，将于近期陆续出版。推出的复习题集有：

- 《建设工程经济复习题集》
- 《建设工程项目管理复习题集》
- 《建设工程法规及相关知识复习题集》
- 《房屋建筑工程管理与实务复习题集》
- 《公路工程管理与实务复习题集》
- 《铁路工程管理与实务复习题集》
- 《水利水电工程管理与实务复习题集》
- 《电力工程管理与实务复习题集》
- 《矿山工程管理与实务复习题集》
- 《冶炼工程管理与实务复习题集》
- 《石油化工工程管理与实务复习题集》
- 《市政公用工程管理与实务复习题集》
- 《机电安装工程管理与实务复习题集》
- 《装饰装修工程管理与实务复习题集》

《建设工程经济复习题集》、《建设工程项目管理复习题集》、《建设工程法规及相关知识复习题集》以单选题和多选题作练习，《专业工程管理与实务复习题集》以单选题、多选题、案例题作练习。题集中附有参考答案、难点解析、案例分析以及综合测试等。为了提高应试考生的复习效果，《建设工程经济复习题集》、《建设工程项目管理复习题集》、《建设工程法规及相关知识复习题集》配有习题软件光盘，并附有升级功能，可从中国建筑工业出版社网站（<http://www.china-abp.com.cn>）上通过配书光盘指定路径下载专业工程管理与实务（房屋建筑、公路、铁路、水利水电、电力、矿山、冶炼、石油化工、市政公用、机电安装和装饰装修11个专业）复习题中的单选题和多选题，也可以通过中国建筑工业出版社网站了解一级建造师执业资格考试的相关信息。

《复习题集》紧扣《一级建造师执业资格考试大纲》，参考《全国一级建造师执业资格考试用书》，全面覆盖所有知识点要求，力求突出重点，解释难点。题型参照《一级建造师执业资格考试大纲》中“考试样题”的格式及要求，力求练习题的难易、大小、长短、宽窄适中。各科目考试时间、题型、题量、分值见下表：

序号	科目名称	考试时间 (小时)	题型	题量	满 分
1	建设工程经济	2	单选题 多选题	单选题 60 多选题 20	100
2	建设工程项目管理	3	单选题 多选题	单选题 70 多选题 30	130
3	建设工程法规及相关知识	3	单选题 多选题	单选题 70 多选题 30	130
4	专业工程管理与实务	4	单选题 多选题 案例题	单选题 20 多选题 10 案例题 5	160 其中案例题 120 分

本套《复习题集》力求在短时间内切实帮助考生掌握考试难点和重点，提高应试水平及解决实际工作问题的能力。希望这套题集能有效地帮助一级建造师应试人员提高复习效果，顺利通过考试。本套《复习题集》在编写过程中，难免有不妥之处，欢迎广大读者提出批评和建议，以便我们修订再版时完善，使之成为建造师考试人员的好助手。

中国建筑工业出版社
2004年8月

目 录

1I410000 治炼工程技术	1
1I411000 治炼工程的基本知识	1
答案与解析	4
1I412000 治炼工程测量与检验	4
1I412010 熟悉冶炼工程测量的内容与方法	4
1I412020 熟悉冶炼工程主要材料进场检验的内容与程序	7
1I412030 了解冶炼工程施工过程检验的内容与程序	9
答案与解析	13
1I413000 治炼工程地基与基础	14
1I413010 掌握冶炼工程桩基施工方法	14
1I413020 掌握冶炼工程常用地基加固处理方法	16
1I413030 掌握冶炼工程深基坑支护施工方法	18
1I413040 掌握冶炼工程设备基础施工方法	19
答案与解析	20
1I414000 治炼工程钢结构	21
1I414010 掌握冶炼工程钢结构制造技术	21
1I414020 掌握冶炼工程钢结构安装技术	27
答案与解析	29
1I415000 治炼工程设备安装	30
1I415010 掌握冶炼工程机械设备安装技术要点	30
1I415020 熟悉冶炼工程电气设备的安装技术要点	35
1I415030 熟悉冶炼工程的工业管道安装技术要点	37
答案与解析	39
1I416000 工业炉窑施工	40
1I416010 掌握工业炉常用耐火材料的种类与性能	40
1I416020 熟悉工业炉窑内衬的施工技术	43
答案与解析	46

1I417000 治炼工程机电设备的调整及试运行程序	46
1I417010 熟悉供配电系统的调整及受、送电	46
1I417020 熟悉冶炼工程自动化控制系统的调整及试运行程序	49
1I417030 熟悉冶炼工程自动化仪表系统调整及试运行	52
1I417040 熟悉冶炼工程工艺设备系统的调试及试运行	54
答案与解析	55
1I420000 治炼工程项目管理实务	57
1I421000 治炼工程项目管理专业知识	57
1I421010 掌握冶炼工程施工项目管理规划的编制	57
1I421020 掌握冶炼工程项目方案的优选与经济评价	60
答案与解析	61
1I422000 检验应试者解决实际问题的能力	65
1I422010 掌握冶炼工程施工组织设计的编制	65
1I422020 掌握冶炼工程施工进度目标的确定与进度计划的调整	68
1I422030 掌握冶炼工程施工质量控制及事故处理的有关内容	71
1I422040 掌握冶炼工程成本控制的有关内容	77
1I422050 掌握冶炼工程项目的合同管理	80
1I422060 掌握冶炼工程项目施工的安全管理	84
1I422070 掌握冶炼工程项目施工的现场管理	91
答案与解析	104
1I430000 治炼工程法规及相关知识	126
1I431000 治炼工程有关法规	126
1I431010 掌握《中华人民共和国大气污染防治法》的有关规定	126
1I431020 熟悉《中华人民共和国水污染防治法》基本内容	128
1I431030 熟悉《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定	131
答案与解析	134
1I432000 治炼工程相关知识	135
1I432010 掌握《工业炉砌筑工程施工及验收规范》的有关规定	135
1I432020 掌握《机械设备安装工程施工及验收通用规范》的有关规定	138
1I432030 掌握《电气装置安装工程施工质量验收规范》的有关规定	141
1I432040 掌握《自动化仪表工程施工及验收规范》的有关规定	144
答案与解析	150
综合测试题(一)	152
综合测试题(二)	161

1I410000 冶炼工程技术

1I411000 冶炼工程的基本知识

复习要点

1. 火法冶炼的种类、优缺点及生产工艺
2. 湿法冶炼的应用理论和基本技术
3. 电冶炼的分类、基本原理及生产工艺
4. 塑性加工的生产工艺



一 单项选择题

1. 铜火炼精炼车间所使用的精炼炉，()是用来处理液态粗铜的。
A. 固定式反射炉 B. 倾动式精炼炉
C. 回转式精炼炉 D. 可动式精炼炉
2. 下列属于湿法冶炼方法的是()。
A. 加硫除铜 B. 结晶分离除铅、除铋
C. 真空蒸馏除铅、除铋 D. 生物冶炼技术
3. 塑性加工的生产流程为()。
A. 锭坯熔铸→热加工→冷加工→热处理→精整
B. 锭坯熔铸→热加工→热处理→冷加工→精整
C. 锭坯熔铸→冷加工→热处理→热加工→精整
D. 锭坯熔铸→热加工→精整→冷加工→热处理
4. 粉末冶金工艺，铝粉主要采用()。
A. 铣削法 B. 喷雾法
C. 球磨法 D. 酸削法
5. 下列不属于锡火法精炼工艺流程的为()。
A. 熔析和凝析除高熔点杂质 B. 加硫除铜

- C. 加铝除砷、除锑 D. 加硫除铅
6. 电弧熔炼主要用于炼合金钢的为()。
A. 直接加热式二相电弧炉 B. 直接加热式三相电弧炉
C. 直接加热式真空电弧炉 D. 二次加热式真空电弧炉
7. 粉末冶金工艺铝镁合金粉采用()生产。
A. 喷雾法 B. 铣削法
C. 球磨法 D. 碱削法
8. 下列说法正确的是()。
A. 传统的火法工艺技术成熟、操作简单，但处理能力小
B. 火法精炼车间周期包括加料、熔化、氧化、还原和浇铸
C. 水溶液耗电量较大，金属产品纯度高
D. 镁粉采用球磨法生产
9. 粉末冶金工艺，硬质合金制品是以钨钛氧化物、钴、碳黑为原料，经()等工序生产出的成品。
A. 还原→碳化→混料→成形→烧结→加工→涂层
B. 还原→混料→碳化→烧结→成形→加工→涂层
C. 还原→碳化→混料→成形→加工→烧结→涂层
D. 碳化→还原→混料→成形→烧结→加工→涂层
10. 熔盐电解槽的阳极一般为()。
A. 石墨 B. 贵金属
C. 碳素 D. 合金

二 多项选择题

1. 采用选矿和冶金方法提取贵金属主要有传统的()。
A. 火法冶炼 B. 水法冶炼
C. 湿法冶炼 D. 选冶联合工艺
E. 电冶炼工艺
2. 铜火法精炼车间使用精炼炉有下列哪几种()。
A. 固定式反射炉 B. 倾动式精炼炉
C. 回转式精炼炉 D. 可移动式精炼炉
E. 固定式精炼炉
3. 电冶金根据电能转化形式的不同分为()。
A. 电化冶金 B. 电弧熔炼
C. 电阻 D. 感应
E. 电热冶金

4. 电热冶金按电能转变为热能的方法不同分为()。
A. 电化冶金 B. 电弧熔炼
C. 电阻 D. 感应
E. 电热冶金
5. 电化冶金根据电解质不同分为()。
A. 水溶液电解 B. 熔盐电解
C. 碱溶液电解 D. 酸溶液电解
E. 矿浆电解
6. 下列属于传统的火法工艺的优点的是()。
A. 技术成熟 B. 处理能力大
C. 对原材料的适应性强 D. 操作简单
E. 生产周期短
7. 熔盐电解一般分为()。
A. 氟化物熔盐电解 B. 氯化物熔盐电解
C. 硫化物熔盐电解 D. 硫氯化物熔盐电解
E. 氟氯化物熔盐电解
8. 下列选项中属于水溶液电解缺点的是()。
A. 生产周期长 B. 积压资金多
C. 有烟害 D. 耗电量大
E. 金属产品纯度低
9. 锡火法精炼工艺中，粗锡中常见的杂质有()。
A. 铁 B. 铜
C. 铝 D. 锰
E. 镁
10. 锡火法精炼工艺流程包括()。
A. 熔析和凝析除高熔点杂质 B. 加硫除铜
C. 加铝除砷锑 D. 结晶分离铝铋
E. 真空蒸馏除铝铋
11. 电弧熔炼工业用电弧炉主要有()。
A. 直接加热式三相电弧炉 B. 直接加热式二相电弧炉
C. 直接加热式真空电弧炉 D. 间接加热式真空电弧炉
E. 二次加热式真空电弧炉
12. 电阻炉分为()。
A. 直接加热 B. 间接加热
C. 二次加热 D. 氧化还原法
E. 回转式加热
13. 感应熔炼按其电源频率分为()。

- A. 超高频
 - B. 高频
 - C. 中频
 - D. 低频
 - E. 变频
14. 金属塑性加工根据加工时的温度分为()。
- A. 热加工
 - B. 冷加工
 - C. 半液态加工
 - D. 半固态加工
 - E. 温加工
15. 锻坯熔铸工艺常使用的铸造方法是()。
- A. 立式半连续铸造
 - B. 立式连续铸造
 - C. 水平连续铸造
 - D. 水冷模铸造
 - E. 铁模铸造

答案与解析

一、单项选择题

1. C 2. D 3. B 4. B 5. D 6. B 7. C 8. B
9. A 10. C

二、多项选择题

1. ACD 2. ABC 3. AE 4. ABCD
5. AB 6. ABCD 7. ABE 8. DE
9. ABD 10. ABC 11. AC 12. AC
13. BCD 14. ABCE 15. ACDE

1I412000 治炼工程测量与检验

1I412010 熟悉冶炼工程测量的内容与方法

复习要点

1. 治炼工程建（构）筑物和工艺设备的特点
2. 厂区平面和高程控制网的布设原则和方法
3. 厂房基础和设备基础的施工测量及生产设备中心线的控制



一 单项选择题

1. 平面控制网的坐标系统，应满足测区内投影长度变形值不大于()。
A. 1.5cm/km B. 2.5cm/km
C. 3.0cm/km D. 1.0cm/km
2. 冶炼工程厂区高程测量常用()测量。
A. 电磁波测距三角高程测量 B. 经纬仪测量法
C. 水准测量法 D. 全站仪测量法
3. 高程控制测量等级划分依次为()等。
A. 一、二、三等 B. 一、二、三、四等
C. 二、三、四等 D. 二、三、四、五等
4. 水准测量常使用的仪器有()。
A. S_{0.5}水准仪 B. S₁水准仪
C. S₃水准仪 D. S₁₀水准仪
5. 水准测量常使用的水准尺有()。
A. 3m 铝合金塔尺 B. 5m 铝合金塔尺
C. 3m 木塔尺 D. 5m 木塔尺
6. 对于冶炼厂房基础施工的重点为()。
A. 混凝土杯形基础施工测量
B. 钢柱基础施工测量
C. 混凝土柱子基础及柱身测量
D. 平台施工测量

二 多项选择题

1. 冶炼工程建(构)筑物的特点有()。
A. 冶炼生产工艺复杂，生产工艺线长
B. 厂区厂房(车间)构筑物多，构筑物之间的相对位置要求严格
C. 主厂房多为连跨，总跨距大
D. 主厂房多为单跨，总跨距小
E. 厂房长度长，屋面标高高
2. 冶炼工程工艺设备的特点是()。
A. 冶炼工程工艺生产线有的为连续高速运行线
B. 冶炼工程的工艺设备为小、轻型设备
C. 冶炼工程工艺生产线大多数为连续高速运行线
D. 冶炼工程的工艺设备为大、重型连续运转设备，连续生产线长达数百米以上

- E. 冶炼工程工艺生产线一般比较复杂
3. 冶炼工程厂区平面控制网建立的测量方法有()。
- A. 三角测量法
 - B. 角度交会法
 - C. 导线测量法
 - D. 小三角测量法
 - E. 三边测量法
4. 三角测量的网(锁)布设, 应符合下列要求()。
- A. 各等级的首级控制网, 宜布设为近似等边三角形的网(锁)
 - B. 各等级的首级控制网, 宜布设为近似等腰三角形的网(锁)
 - C. 三角形的内角不应小于 50° , 当受地形限制时, 个别角可放宽, 但不应小于 45°
 - D. 三角形的内角不应小于 30° , 当受地形限制时, 个别角可放宽, 但不应小于 25°
 - E. 三角形的内角不应小于 45° , 当受地形限制时, 个别角可放宽, 但不应小于 40°
5. 导线测量法的主要技术要求是()。
- A. 当导线平均边长较长时, 应控制导线边数
 - B. 当导线平均边长较短时, 应控制导线边数
 - C. 导线宜布设成直线形状, 相邻边长不宜相差过大
 - D. 当导线网用作首级控制时, 应布设成环形网, 网内不同环节上的点不宜相距过远
 - E. 当导线网用作首级控制时, 应布设成环形网, 网内不同环节上的点不宜相距过近
6. 三边测量的主要技术要求有()。
- A. 各等级三边网的起始边至最远边之间的三角形个数不宜多于 20 个
 - B. 各等级三边网的起始边至最远边之间的三角形个数不宜多于 10 个
 - C. 各等级三边网的起始边至最远边之间的三角形个数不宜多于 15 个
 - D. 各等级三边网的边长宜近似相等, 其组成的各内角宜为 $30^\circ \sim 100^\circ$, 当受条件限制时, 个别角可放宽, 但不应小于 25°
 - E. 各等级三边网的边长宜近似相等, 其组成的各内角宜为 $50^\circ \sim 100^\circ$, 当受条件限制时, 个别角可放宽, 但不应小于 45°
7. 建立平面控制网常用的测量仪器有()。
- A. 水准仪
 - B. 全站仪
 - C. 经纬仪
 - D. 定位仪
 - E. 测距仪
8. 水准测量法的主要技术要求是()。
- A. 各等级的水准点, 应埋设水准标石
 - B. 水准点应选在土质坚硬、便于长期保存和使用方便的地点
 - C. 墙水准点应选设于稳定的建筑物上, 点位应便于寻找、保存和引测
 - D. 一个测区及其周围至少应有 2 个水准点

- E. 水准点之间的距离，一般地区应为1~3km，工厂区宜小于1km
9. 下列属于厂房基础施工测量内容的是()。
- A. 钢柱基础施工测量
 - B. 混凝土杯形基础施工测量
 - C. 混凝土柱子基础及柱身测量
 - D. 平台施工测量
 - E. 混凝土吊车梁测量
10. 冶炼厂房设备基础的特点是()。
- A. 体积大，多为单个独立的基础
 - B. 体积大，连续基础长
 - C. 基坑深，有的为复杂体形基础
 - D. 基坑浅，多为复杂体形基础
 - E. 基础上设备地脚螺栓预留孔、锚板孔、预埋地脚螺栓数量大

1I412020 熟悉冶炼工程主要材料进场检验的内容与程序

复习要点

1. 冶炼工程进场的主要材料及分类
2. 材料的分批、取样和材料检验的数量和方法



(一) 单项选择题

1. 冶炼工程所需原材料分为()两大类。
 - A. 金属材料和非金属材料
 - B. 有机材料和无机材料
 - C. 弹性材料和塑性材料
 - D. 可焊接材料和非可焊接材料
2. 需复验的进场的原材料试件必须有()。
 - A. 可放回性
 - B. 可再利用性
 - C. 经济性
 - D. 代表性
3. 结构钢取样方法应沿材料轧制方向切取。钢筋、棒材从材料()起切取。工字钢应在腰高四分之一处切取。钢板应在距边缘为板宽高1/4处切取。
 - A. 1/4处
 - B. 1/3处
 - C. 端部
 - D. 1/2处
4. 用于钢结构工程施工的钢材，应符合现行国家标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。检查数量应()。
 - A. 半数检查
 - B. 全数检查
 - C. 抽样检查
 - D. 不定期检查
5. 钢材的表面外观质量除应符合国家现行有关标准的规定外，还应符合下列规定：

当钢材的表面有锈蚀、麻点或划痕缺陷时，其深度不得大于该钢材厚度负允许偏差值的（ ）。

- A. 1/2
- B. 1/3
- C. 1/4
- D. 1/5

6. 需复验的进场原材料在采取试样时，必须按规定的部位、数量及采选的要求进行。对（ ）和（ ）可酌情增加采样数量。

- A. 重要的构件、非匀质材料
- B. 次要的构件、非匀质材料
- C. 重要的构件、匀质材料
- D. 次要的构件、匀质材料

7. 焊接材料的品种、规格、性能等应符合现行国家产品标准和设计要求，检查数量时应（ ）。

- A. 半数检查
- B. 不定期检查
- C. 抽样检查
- D. 全数检查

8. 钢筋混凝土用热轧光圆、热轧带肋、余热处理钢筋每批重量不大于（ ）。冷轧带肋钢筋每批重量不大于（ ）。

- A. 50t, 60t
- B. 60t, 50t
- C. 60t, 60t
- D. 50t, 50t

9. 普通混凝土用砂以（ ）为一批（用大型运输工具运输的），按同产地，同规格分批检验，取样数量为（ ）。

- A. 200m³, 20~50kg
- B. 400m³, 20~40kg
- C. 200m³, 20~40kg
- D. 400m³, 20~50kg

10. 同一批水泥，取样量为（ ），从（ ）不同部位取等量样品混匀。

- A. 10kg, 20 个
- B. 12kg, 20 个
- C. 10kg, 10 个
- D. 12kg, 12 个

二 多项选择题

1. 冶炼工程要求掌握需要复验的原材料品种有（ ）。

- A. 钢材
- B. 钢筋
- C. 水泥
- D. 普通混凝土用砂
- E. 普通混凝土用碎石和卵石
- A. 规定的重量
- B. 规定的部位
- C. 规定的数量
- D. 采选的要求
- E. 工程的具体要求

3. 钢材检验批的划分、试件数量及见证取样制度中规定钢筋混凝土用热轧光圆、热轧带肋、余热处理钢筋时每批重量不大于 60t，每批钢筋由（ ）组成。

- A. 同一牌号
- C. 同一规格
- E. 同一形状

- B. 同一炉罐号
- D. 同一交货状态

4. 钢材检验批的划分、试件数量及见证取样制度中规定，结构钢每批重量不大于60t，每批的钢材由（ ）组成。

- A. 同一牌号、同一炉罐号
- C. 同一等级
- E. 同一交货状态

- B. 同一体积
- D. 同一品种、同一尺寸

5. 对属于下列哪些情况的钢材，应进行抽样复验，其复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求（ ）。

- A. 国内钢材
- B. 钢材混批
- C. 厚度等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板
- D. 建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材
- E. 对质量有疑义的钢材

6. 非金属材料检验批的划分、试件数量及见证取样制度中规定编号为一批的水泥为（ ）。

- A. 同一厂家
- C. 同一强度等级
- E. 同一堆放场地

- B. 同一品种
- D. 同一使用方法

7. 进口钢材检验方法是检查（ ）。

- A. 中文标志
- C. 质量合格证明文件
- E. 检验报告

- B. 外文标志
- D. 外观

8. 同一批水泥是指所用水泥为（ ）。

- A. 同一产地
- C. 同一厂家
- E. 同一规定编号

- B. 同一强度等级
- D. 同一品种

1I412030 了解冶炼工程施工过程检验的内容与程序

复习要点

1. 土的工程性质及各项指标的实验方法
2. 构件强度和各种连接的检验
3. 安装精度和工艺管道、用油及管道阀门的检验



一 单项选择题

1. 土的含水率定义为试样在 105~110℃ 温度下烘至恒温时所失去的()和达恒量后()的比值, 以百分数表示。
A. 土质量, 水质量 B. 干土质量, 水质量
C. 水质量, 土质量 D. 水质量, 干土质量
2. 含水率试验方法有多种, 但能确保质量, 操作简便又符合含水率定义的试验方法仍以()为主。
A. 电热法 B. 烘干法
C. 烘烤法 D. 电炒法
3. ()是测定密度的基本方法。
A. 蜡封法 B. 灌水法
C. 环刀法 D. 灌砂法
4. 土粒的比重定义为土粒在 105~110℃ 温度下烘干至恒量时的质量与同体积()时纯水质量的比值。
A. 4℃ B. 5℃
C. 0℃ D. 10℃
5. 对于小于、等于和大于()土颗粒组成的土, 应分别采用比重法、浮秤法和虹吸管法测定比重。
A. 4mm B. 5mm
C. 6mm D. 8mm
6. 击实试验的试验目的是计算干密度和饱和含水率, 本试验分轻型和重型试验。轻型击实试验适用于粒径小于()的黏性土, 重型击实试验适用于粒径不大于()的土。
A. 5mm, 20mm B. 5mm, 10mm
C. 10mm, 20mm D. 15mm, 20mm
7. 承载比试验的实验方法适用于在规定试样筒内制样后, 对扰动土进行试验, 试验的最大粒径不大于()。
A. 5mm B. 10mm
C. 20mm D. 25mm
8. 回弹模量试验有杠杆压力仪法和强度仪法。杠杆压力仪法适用于不同含水率和不同密度的细粒土, 强度仪法适用于不同含水率和不同密度的()。
A. 细粒土 B. 粗粒土
C. 细粒土及其加固土 D. 粗粒土及其加固土
9. 测定土的渗透系数对不同的土有不同的试验方法, 分为常水头渗透试验和变水头渗透试验, 常水头渗透试验适用于(), 变水头渗透试验适用于()。