



全国高等职业教育规划教材

# Protel DXP 2004 SP2 印制 电路板设计实用教程 第3版

主编 陈兆梅

- 案例选取：充分考虑高职学生的知识框架，以学生在电子类相关课程中常见的电路为案例，使学生专注于软件的学习，强化软件的工具性。
- 内容讲授：基于工作过程，根据印制电路板的实际设计过程安排章节，以引导学生建立正确的作图思路。在上机与指导中，配以关键问题点拨和能力升级任务，兼顾各种层次的学生。
- 教学方法：适合实验室现场教学，“教学做”一体化，以学生做为主。
- 菜 单：中英文两种方法适合高职学生理解阅读。



电子课件下载网址 [www.cmpedu.com](http://www.cmpedu.com)



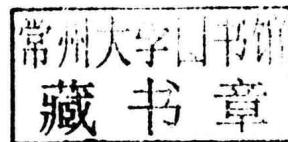
机械工业出版社  
CHINA MACHINE PRESS

全国高等职业教育规划教材

# Protel DXP 2004 SP2 印制电路板 设计实用教程

## 第3版

主 编 陈兆梅  
副主编 王然升  
参 编 李茂松 于宏伟  
主 审 张 杰



机械工业出版社

Protel DXP 2004 SP2 是目前国内使用最广泛的 EDA 软件之一。本书介绍了使用 Protel DXP 2004 SP2 进行印制电路板设计应具备的基础知识，包括原理图设计、印制电路板设计、集成库的创建以及仿真技术。本书充分考虑了高职高专学生的知识结构，以培养学生形成正确的设计思路、提高解决实际问题的能力为目标，合理选择内容和案例，并安排了 20 个针对性很强的“上机与指导”。

本书可作为高等职业院校电子类、电气类、通信类各专业学生的教材，也可以供职业技术教育、技术培训以及从事电子产品设计与开发的工程人员参考。

本书配有授课电子课件，需要的教师可登录 [www.cmpedu.com](http://www.cmpedu.com) 免费注册，审核通过后下载，或联系编辑索取（QQ：1239258369，电话：010 - 88379739）。

## 图书在版编目(CIP)数据

Protel DXP 2004 SP2 印制电路板设计实用教程 / 陈兆梅主编 . —3 版 .  
—北京 : 机械工业出版社 , 2015.12  
全国高等职业教育规划教材  
ISBN 978-7-111-52204-1

I. ①P… II. ①陈… III. ①印刷电路 - 计算机辅助设计 - 应用软件 -  
高等职业教育 - 教材 IV. ①TN410. 2

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2015)第 279004 号

机械工业出版社(北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

责任编辑：王 纲

责任校对：张艳霞

责任印制：李 洋

北京宝昌彩色印刷有限公司印刷

2016 年 4 月第 3 版 · 第 1 次印刷

184mm × 260mm · 16.5 印张 · 406 千字

0001—3000 册

标准书号：ISBN 978-7-111-52204-1

定价：39.90 元

凡购本书，如有缺页、倒页、脱页，由本社发行部调换

电话服务

服务咨询热线：(010) 88379833

读者购书热线：(010) 88379649

封面无防伪标均为盗版

网络服务

机工官网：[www.cmpbook.com](http://www.cmpbook.com)

机工官博：[weibo.com/cmp1952](http://weibo.com/cmp1952)

教育服务网：[www.cmpedu.com](http://www.cmpedu.com)

金书网：[www.golden-book.com](http://www.golden-book.com)

# 全国高等职业教育规划教材

## 电子类专业编委会成员名单

主任 曹建林

副主任 张中洲 张福强 董维佳 俞 宁 杨元挺 任德齐  
华永平 吴元凯 蒋蒙安 祖 炬 梁永生

委员 (按姓氏笔画排序)

于宝明	尹立贤	王用伦	王树忠	王新新	任艳君
刘 松	刘 勇	华天京	吉雪峰	孙学耕	孙津平
孙 萍	朱咏梅	朱晓红	齐 虹	张静之	李菊芳
杨打生	杨国华	汪赵强	陈子聪	陈必群	陈晓文
季顺宁	罗厚军	姚建永	胡克满	钮文良	夏西泉
聂开俊	袁启昌	郭 兵	郭 勇	郭雄艺	高 健
曹 毅	章大钧	黄永定	曾晓宏	程远东	谭克清
戴红霞					

秘书长 胡毓坚

副秘书长 蔡建军

## 出版说明

《国务院关于加快发展现代职业教育的决定》指出：到2020年，形成适应发展需求、产教深度融合、中职高职衔接、职业教育与普通教育相互沟通，体现终身教育理念，具有中国特色、世界水平的现代职业教育体系，推进人才培养模式创新，坚持校企合作、工学结合，强化教学、学习、实训相融合的教育教学活动，推行项目教学、案例教学、工作过程导向教学等教学模式，引导社会力量参与教学过程，共同开发课程和教材等教育资源。机械工业出版社组织全国60余所职业院校（其中大部分是示范性院校和骨干院校）的骨干教师共同策划、编写并出版的“全国高等职业教育规划教材”系列丛书，已历经十余年的积淀和发展，今后将更加结合国家职业教育文件精神，致力于建设符合现代职业教育教学需求的教材体系，打造充分适应现代职业教育教学模式的、体现工学结合特点的新型精品化教材。

“全国高等职业教育规划教材”涵盖计算机、电子和机电三个专业，目前在销教材300余种，其中“十五”“十一五”“十二五”累计获奖教材60余种，更有4种获得国家级精品教材。该系列教材依托于高职高专计算机、电子、机电三个专业编委会，充分体现职业院校教学改革和课程改革的需要，其内容和质量颇受授课教师的认可。

在系列教材策划和编写的过程中，主编院校通过编委会平台充分调研相关院校的专业课程体系，认真讨论课程教学大纲，积极听取相关专家意见，并融合教学中的实践经验，吸收职业教育改革成果，寻求企业合作，针对不同的课程性质采取差异化的编写策略。其中，核心基础课程的教材在保持扎实的理论基础的同时，增加实训和习题以及相关的多媒体配套资源；实践性较强的课程则强调理论与实训紧密结合，采用理实一体的编写模式；涉及实用技术的课程则在教材中引入了最新的知识、技术、工艺和方法，同时重视企业参与，吸纳来自企业的真实案例。此外，根据实际教学的需要对部分课程进行了整合和优化。

归纳起来，本系列教材具有以下特点：

- 1) 围绕培养学生的职业技能这条主线来设计教材的结构、内容和形式。
- 2) 合理安排基础知识和实践知识的比例。基础知识以“必需、够用”为度，强调专业技术应用能力的训练，适当增加实训环节。
- 3) 符合高职学生的学习特点和认知规律。对基本理论和方法的论述容易理解、清晰简洁，多用图表来表达信息；增加相关技术在生产中的应用实例，引导学生主动学习。
- 4) 教材内容紧随技术和经济的发展而更新，及时将新知识、新技术、新工艺和新案例等引入教材。同时注重吸收最新的教学理念，并积极支持新专业的教材建设。
- 5) 注重立体化教材建设。通过主教材、电子教案、配套素材光盘、实训指导和习题及解答等教学资源的有机结合，提高教学服务水平，为高素质技能型人才的培养创造良好的条件。

由于我国高等职业教育改革和发展的速度很快，加之我们的水平和经验有限，因此在教材的编写和出版过程中难免出现问题和疏漏。我们恳请使用这套教材的师生及时向我们反馈质量信息，以利于我们今后不断提高教材的出版质量，为广大师生提供更多、更适用的教材。

机械工业出版社

# 前　　言

电子设计自动化(EDA)技术的基本思想是借助于计算机,在EDA软件平台上完成电子产品的电路设计、仿真分析以及印制电路板设计的全过程。熟练使用EDA工具进行设计是电子工程人员的必备技能。

Altium公司的Protel DXP 2004 SP2将所有的设计工具集成于一个平台,从最初项目模块规划到最终形成生产数据都可以通过Protel DXP 2004 SP2实现。Protel DXP 2004 SP2功能齐全,体系庞大,是EDA设计的综合平台,本书定位于它的基础与低端应用。本书的目的是帮助学生了解Protel DXP 2004 SP2软件的功能,并快速掌握该软件的基本使用方法和技巧。

本书改版后具有以下特点:

1)以学生在电工基础、低频电子线路、数字电子线路和单片机学习中接触到的电路为案例,使学生切实理解软件中各菜单和工具的作用以及相关操作。

2)以引导学生建立正确的作图思路为目的,根据案例的需要介绍菜单和工具的使用。在相应的章节最后列出常用操作,以方便学生查阅。

3)先讲软件的基本使用,包括原理图和印制电路板的制作,再讲原理图库和封装方式库的制作,让学生先学会用,再学会做,最后是设计进阶。内容由简单到复杂,配合案例难度的逐步提高,逐渐深化学生对软件的理解。

每个知识点都配有相应的上机与指导,既注重巩固高职学生的基本操作技能,又考虑到升级能力的需要,兼顾水平较高的学生。本书在上机与指导下,对关键问题进行点拨,帮助学生快速定位自己的错误,自行进行修改。

4)根据本书前两版的使用情况,结合高职学生的专业英语应用能力,第3版将全书的英文菜单根据软件的汉化版本加上了中文解释,既方便采用英文版本的学生使用,又方便采用汉化版本的学生使用,解决了学生找不到菜单的问题,也有效解决了汉化版本的生涩问题,更有利于学生自己学习与提高。

本书第2、3、7章及附录由陈兆梅编写,第1、8章由李茂松编写,第4、5、6章由王然升编写,第9章由于宏伟编写。全书由陈兆梅统稿,张杰主审。

软件中原理图符号采用IEEE标准绘制,与目前国内流行的电子电路教材中的国标符号有诸多不一致的地方,为了方便读者阅读,在本书编写的过程中,对部分案例中常用的元器件符号已经按照国标作了修改,如二极管、电位器等,而集成运放符号和逻辑门电路符号则使用软件中的符号。书中所用部分元器件的文字符号采用了软件默认的文字符号,例如晶体管等,软件中的图形符号以及文字符号与国标的对比,在附录中列出,请读者参考。

由于编者水平有限,书中不妥、疏漏或错误之处在所难免,恳请广大读者批评指正。

编　　者

# 目 录

出版说明

前言

<b>第1章 Protel DXP 2004 SP2 概述</b>	I
1.1 软件简介	I
1.1.1 软件发展历史	I
1.1.2 软件新特性	2
1.2 软件安装的系统配置要求、软件安装及运行	2
1.2.1 软件安装的系统配置要求	2
1.2.2 软件安装及运行	3
1.3 文档组织结构与文档管理	6
1.3.1 文档组织结构	6
1.3.2 文档创建	7
1.3.3 文档保存	7
1.4 习题	8
<b>第2章 原理图制作基础</b>	9
2.1 制作第一个原理图——单管共射放大电路	9
2.1.1 新建原理图文件	9
2.1.2 工作界面与图样的设置	12
2.1.3 元器件库的加载和使用	14
2.1.4 单管共射放大电路的制作	16
2.1.5 上机与指导1	18
2.2 图形对象的放置和属性修改	19
2.2.1 元器件的放置和属性修改	19
2.2.2 导线的放置和属性修改	21
2.2.3 手工节点的放置和属性修改	22
2.2.4 电源端口的放置和属性修改	23
2.2.5 文本的放置和属性修改	23
2.2.6 文本框的放置和属性修改	24
2.2.7 上机与指导2	25
2.3 网络表	28
2.3.1 元器件封装方式的添加	29
2.3.2 网络的概念及网络表的生成	29
2.3.3 上机与指导3	32
2.4 多单元元器件的使用——半加器电路的制作	37
2.4.1 多单元元器件的放置	37
2.4.2 半加器电路的制作	38
2.4.3 上机与指导4	40

2.5 原理图的常用操作	43
2.5.1 菜单	43
2.5.2 工具条	48
2.6 习题	52
<b>第3章 印制电路板制作基础</b>	<b>53</b>
3.1 准备知识	53
3.1.1 印制电路板简介	53
3.1.2 印制电路板的布局原则	54
3.1.3 印制电路板的布线原则	55
3.1.4 PCB 的抗干扰措施	56
3.1.5 元器件实物、符号及其封装方式的识别	57
3.1.6 插孔式元器件和表面封装元器件的识别	58
3.2 手工布线制作单面板	59
3.2.1 案例准备	59
3.2.2 PCB 界面介绍、基本设置以及层的知识	60
3.2.3 将原理图内容同步到 PCB	66
3.2.4 元器件布局	69
3.2.5 手工布线	72
3.2.6 上机与指导 5	76
3.2.7 上机与指导 6	76
3.3 自动布线制作单面板	77
3.3.1 案例准备	78
3.3.2 画禁止布线区	80
3.3.3 布线设置	80
3.3.4 自动布线	84
3.3.5 PCB 的 3D 展示	86
3.3.6 上机与指导 7	87
3.4 自动布线制作双面板	88
3.4.1 案例准备	88
3.4.2 利用向导创建 PCB 文件	89
3.4.3 将原理图内容同步到 PCB	95
3.4.4 布线设置	96
3.4.5 自动布线	97
3.4.6 PCB 的 3D 展示	97
3.4.7 上机与指导 8	98
3.5 印制电路板的常用操作	99
3.5.1 菜单	100
3.5.2 工具条	103
3.6 习题	106
<b>第4章 原理图元器件的制作</b>	<b>107</b>

4.1	原理图元器件编辑器	107
4.1.1	打开成品库文件	107
4.1.2	新建原理图元器件库文件	109
4.2	分立元器件的制作	111
4.2.1	制作准备	111
4.2.2	分析成品库内的电阻	111
4.2.3	网格设置	113
4.2.4	电阻符号的制作过程	114
4.2.5	上机与指导 9	114
4.3	多单元元器件的制作	115
4.3.1	制作准备	115
4.3.2	分析成品库内的 MC74HC00AN	116
4.3.3	MC74HC00AN 的制作过程	118
4.3.4	上机与指导 10	120
4.4	原理图元器件常用操作	121
4.4.1	菜单	121
4.4.2	工具条	123
4.5	习题	124
<b>第5章</b>	<b>封装方式库的制作</b>	125
5.1	手工制作元器件的封装方式	125
5.1.1	封装方式编辑器	125
5.1.2	手工制作封装方式的过程	127
5.1.3	上机与指导 11	129
5.2	利用向导制作封装方式	130
5.2.1	制作过程	130
5.2.2	上机与指导 12	133
5.3	封装方式库的常用操作	134
5.3.1	菜单	135
5.3.2	工具条	135
5.4	习题	136
<b>第6章</b>	<b>集成库的生成和维护</b>	137
6.1	集成库的生成	137
6.1.1	集成库简介	137
6.1.2	集成库的加载与卸载	137
6.1.3	元器件（查找）	139
6.1.4	生成集成库	140
6.2	集成库的维护	143
6.3	上机与指导 13	144
6.4	习题	145
<b>第7章</b>	<b>原理图与印制电路板进阶</b>	146

7.1 原理图进阶 .....	146
7.1.1 原理图的电连接性 .....	146
7.1.2 上机与指导 14 .....	159
7.1.3 总线的使用 .....	164
7.1.4 上机与指导 15 .....	166
7.1.5 原理图图形对象的属性修改技巧 .....	168
7.1.6 原理图与 PCB 之间的交叉探测 .....	174
7.1.7 元器件自动编号 .....	177
7.1.8 在原理图上预置 PCB 设计规则 .....	182
7.1.9 原理图编译与电气规则检查 .....	185
7.1.10 上机与指导 16 .....	188
7.2 印制电路板进阶 .....	190
7.2.1 元器件布局 .....	191
7.2.2 布线 .....	196
7.2.3 制作 PCB 的后期处理 .....	199
7.2.4 设计规则的检查 .....	203
7.2.5 PCB 面板 .....	205
7.3 PCB 项目报表输出 .....	206
7.3.1 元器件采购清单 .....	206
7.3.2 光绘文件和钻孔文件 .....	207
7.3.3 装配文件 .....	210
7.3.4 上机与指导 17 .....	210
7.4 习题 .....	213
<b>第8章 仿真 .....</b>	<b>214</b>
8.1 仿真的意义及类型 .....	214
8.1.1 仿真的意义 .....	214
8.1.2 仿真类型 .....	214
8.2 仿真举例 .....	215
8.2.1 静态工作点分析、瞬态分析和傅里叶分析 .....	216
8.2.2 上机与指导 18 .....	226
8.2.3 参数扫描 .....	228
8.2.4 交流小信号分析 .....	230
8.2.5 DC 扫描 .....	232
8.2.6 上机与指导 19 .....	234
8.3 仿真常见错误 .....	237
8.3.1 仿真常见错误案例分析 .....	237
8.3.2 上机与指导 20 .....	238
8.4 习题 .....	240
<b>第9章 印制电路板综合设计 .....</b>	<b>241</b>
9.1 设计印制电路板的总体思路 .....	241

9.2 BTL 功率放大电路的印制电路板设计 .....	241
9.2.1 资料分析 .....	244
9.2.2 制作过程 .....	245
9.2.3 电气规则检查 .....	247
9.2.4 报表输出、装配图以及光绘文件输出 .....	248
附录 软件中的符号与国标符号对照表 .....	251
参考文献 .....	252

# 第1章 Protel DXP 2004 SP2 概述

## 本章要点

- 软件发展历史
- 软件基本功能
- 软件系统配置要求及其运行
- 文档组织结构与文档管理

### 1.1 软件简介

在电子行业，借助 Protel、PADS、Power-Logic、PowerPCB、OrCAD 等计算机软件对产品进行设计已经成为一种趋势，熟练使用这类工具软件可以极大地提高设计产品的质量与工程人员的设计效率。

与其他同类电子设计自动化（Electronic Design Automation, EDA）软件相比，Protel 功能相对完善、容易学习和掌握、使用方便、资料丰富，是目前国内使用最广泛的软件之一。

#### 1.1.1 软件发展历史

Altium 的前身为 Protel 国际有限公司。该公司创建于 1985 年，致力于开发基于个人计算机的、为印制电路板（PCB）设计提供辅助的软件。随着 PCB 设计软件包的成功，Altium 公司不断改进其产品的功能，包括原理图输入、PCB 自动布线和自动 PCB 器件布局软件。

1991 年，Altium 公司发布了世界上第一个基于 Windows 的 PCB 设计系统，即 Advanced PCB。

1997 年，Altium 公司认识到越来越需要把所有核心 EDA 软件工具集中到一个集成软件包中，从而实现从设计概念到生产的无缝集成。因此，Altium 发布了专为 Windows NT 平台构建的 Protel 98，这是首次将所有 5 种核心 EDA 工具集成于一体的产品，这 5 种核心 EDA 工具包括原理图输入、可编程逻辑器件（PLD）设计、仿真、板卡设计和自动布线。随后在 1999 年 Altium 公司又发布了 Protel 99 和 Protel 99 SE，这些版本提供了更高的设计流程自动化程度，进一步集成了各种设计工具，并引进了“设计浏览器”平台。设计浏览器平台允许对电子设计的各方面（包括设计工具、文档管理、器件库等）进行无缝集成，它是 Altium 建立涵盖所有电子设计技术的完全集成化设计系统理念的起点。

2002 年，Altium 公司重新设计了设计浏览器（Design Explorer, DXP）平台，并发布第一个在新 DXP 平台上使用的产品 Protel DXP。Protel DXP 是 EDA 行业内第一个可以在单个应用程序中完成整个板级设计处理的工具。随后，Altium 陆续发布了 DXP 2004 SP1、SP2、SP3、SP4 等产品服务包，进一步完善了软件功能，并提供了对多语言的支持。

目前，Altium 公司开发的 EDA 软件的最新版本是 Altium Designer。Altium Designer 是业界首例将设计流程、集成化 PCB 设计、可编程器件设计和基于处理器设计的嵌入式软件开

发功能整合在一起的产品，是一种能同时进行 PCB 和现场可编程门阵列（Field Programmable Gate Array, FPGA）设计以及嵌入式设计的解决方案，具有将设计方案从概念转变为最终成品所需的全部功能，属于 EDA 设计的高端产品，系统配置要求较高。

### 1.1.2 软件新特性

从 Protel 98 版本开始，Protel 系列电子线路设计辅助软件都具备了电路设计的基本功能，即原理图设计、原理图元器件设计、印制电路板设计、封装方式设计和仿真，并且用户界面友好。除了操作界面有所区别外，各版本的操作方法大同小异。本书以 DXP 2004 SP2 为参考介绍软件的使用。

与以往软件相比，Protel DXP 2004 SP2 具有如下新特性：

- 1) Protel DXP 提供丰富和全面的集成环境，全面支持 PCB 和 FPGA 项目设计。
- 2) Protel DXP 采用集成的方式管理元器件库，把每个元器件的原理图符号和 PCB 封装、通用模/数电路仿真器（Simulation Program with Integrated Circuit Emphasis, SPICE）模型以及信号完整性模型连接在一起，极大减少了用户的工作量。同时软件提供了强大的库元器件查询功能。
- 3) Protel DXP 是规则驱动的板图编辑环境，使用户对板图设计全部细节都能充分控制。通过详尽、全面的设计规则定义可以为板图设计符合实际要求提供保证。Protel DXP 采用了最新的 Sutus 布线技术，通过生成拓扑路径图的方式，来解决自动布线时遇到的困难。Sutus 布线有很高的布通率，接近于人工布线的效果。

## 1.2 软件安装的系统配置要求、软件安装及运行

### 1.2.1 软件安装的系统配置要求

#### 1. 推荐的最佳系统要求

- Windows 7
- 3 GHz 奔腾 4 处理器或同等性能
- 1 GB 的 RAM
- 2 GB 的硬盘空间（安装 + 用户文件）
- 分辨率为  $1280 \times 1024$  像素的双显示器，32 位彩色、64 MB 图形卡

#### 2. 对系统配置的最低要求

- Windows 2000 专业版 SP2
- 1.8 GHz 处理器
- 1 GB 的 RAM
- 2 GB 的硬盘空间（安装 + 用户文件）
- 分辨率为  $1280 \times 1024$  像素的主显示器，最低屏幕分辨率为  $1024 \times 768$  像素、32 位彩色、32 MB 图形卡的从显示器

以上配置来源于 Protel 开发商 Altium 公司的软件使用说明。事实上，一般用户的计算机配置达不到这样的要求。但按如下配置，Protel DXP 2004 SP2 软件也可正常运行。

- Windows 2000 专业版 SP2 或 Windows XP

- 1.8 GHz 处理器
- 512 MB 的 RAM
- 2 GB 硬盘空间（安装 + 用户文件）
- 分辨率为  $1024 \times 768$  像素的显示器，32 位彩色、32 MB 图形卡

## 1.2.2 软件安装及运行

在 DXP 2004 SP2 源文件所在路径下（CD-ROM 或硬盘），找到 Setup.exe（安装）图标，然后按照安装向导的提示，逐步操作，完成安装。

- 1) 用鼠标双击 Setup.exe 图标，弹出图 1-1 所示的安装向导开始界面，开始进行安装。



图 1-1 “安装向导开始”界面

- 2) 单击“Next”（下一步）按钮，弹出图 1-2 所示的对话框，要求用户选择是否接受软件使用协议，选中“*I accept the license agreement*”（我接受协议）选项。

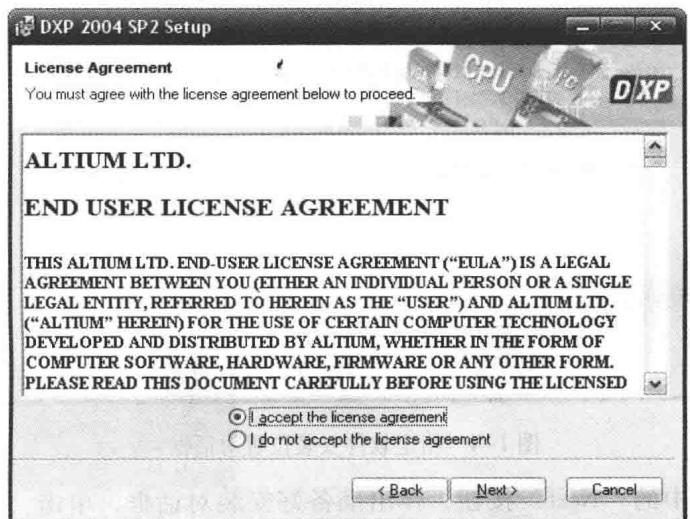


图 1-2 “是否接受软件使用协议”对话框

3) 单击“Next”按钮，弹出图 1-3 所示的“用户信息”对话框，填入用户名，并限定软件使用权限。

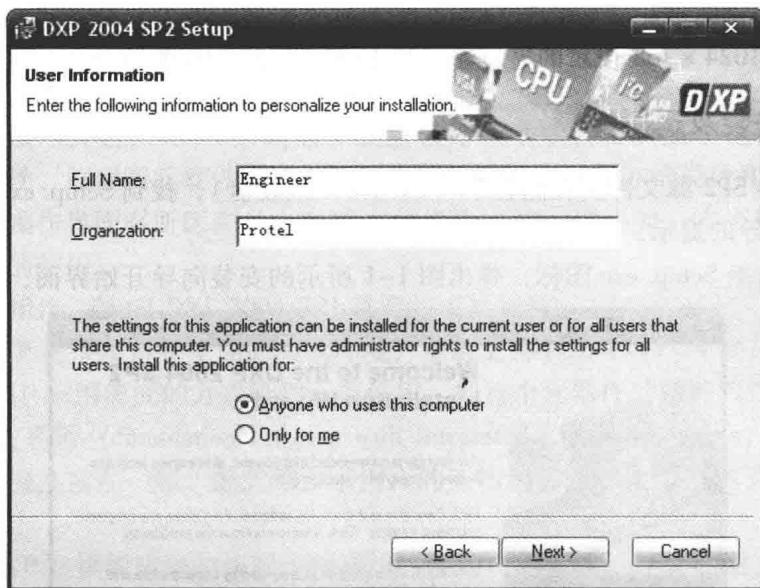


图 1-3 用户信息对话框

4) 单击“Next”按钮，弹出图 1-4 所示的“指定软件安装位置”对话框：单击“Browse”（浏览）按钮，在随后弹出的图 1-5 所示的对话框中，指定软件安装的位置，本例指定 D:\Program Files\Altium2004 SP2\。选择好路径后，返回到安装向导中。



图 1-4 指定软件安装位置对话框

5) 单击图 1-4 中的“Next”按钮，弹出准备好安装对话框，单击“Next”按钮，弹出图 1-6 所示的“安装进度显示”对话框。在安装过程中，随时可以单击“Cancel”（取消）按钮，取消程序的安装。安装完成后，将弹出图 1-7 所示的对话框，提示安装已经完成。

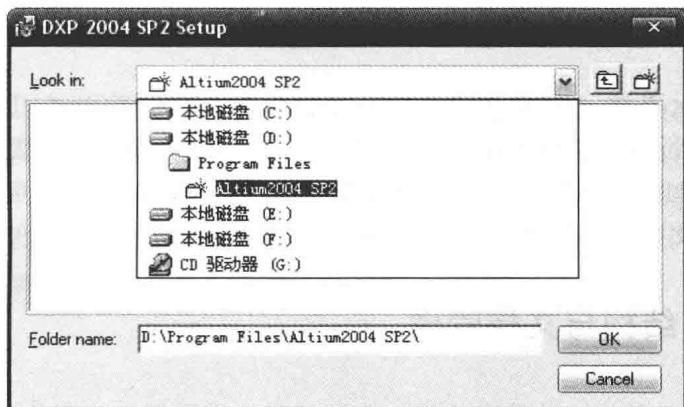


图 1-5 指定软件安装的位置

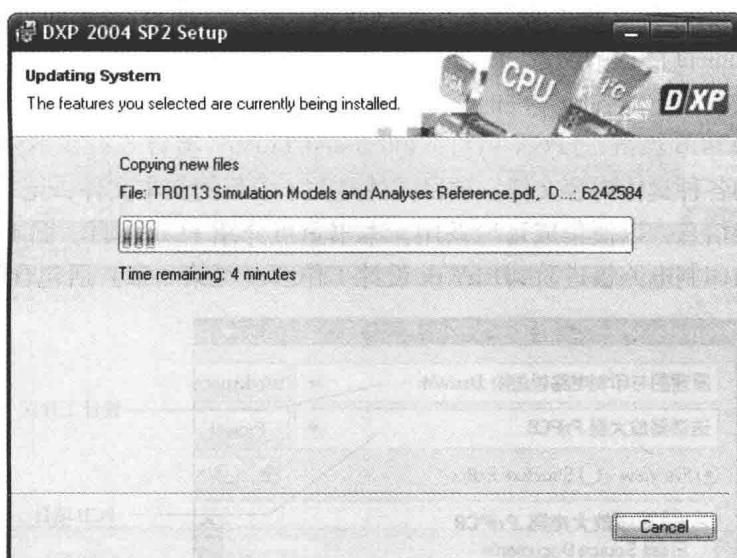


图 1-6 安装进度显示



图 1-7 提示安装已经完成

6) 从 Windows 的“开始”菜单运行 DXP 2004 SP2，经过许可认证后（安装 License），软件方可正常使用。

7) 使用本地化资源（软件汉化）：运行软件后，打开窗口左上角 DXP 菜单下的“Preference”（优先设定）菜单子项，选择 DXP System 的 General 项，然后选中 Use localized resources（使用经本地化的资源），关闭 DXP 2004 SP2。重新打开软件后则变为简体中文版本。如果想使用英文版本，取消 Use localized resources 项后重新运行软件即可。

## 1.3 文档组织结构与文档管理

### 1.3.1 文档组织结构

DXP 2004 SP2 的设计文件分设计工作区（Workspace）、项目（Project）和含有具体设计内容的文件（Document）3 个层次。设计工作区文件是关于设计工作区的文本文件，它起着链接的作用，记录它管辖下的各种文件的有关信息，以便集成环境调用。设计工作区可以包含多个项目，项目分为 PCB 项目、FPGA 项目、Integrated Library 项目等；在不同的设计工作区中又包含着其相应的各种具体内容文件。项目文件是关于项目的文本文件，记录属于它的各种文件及各种相关链接信息，以便集成环境调用。本书重点介绍 PCB 项目。图 1-8 所示的文档组织结构为原理图与印制电路板进阶 .DsnWrk 设计工作区（见第 7 章）所包含的内容。

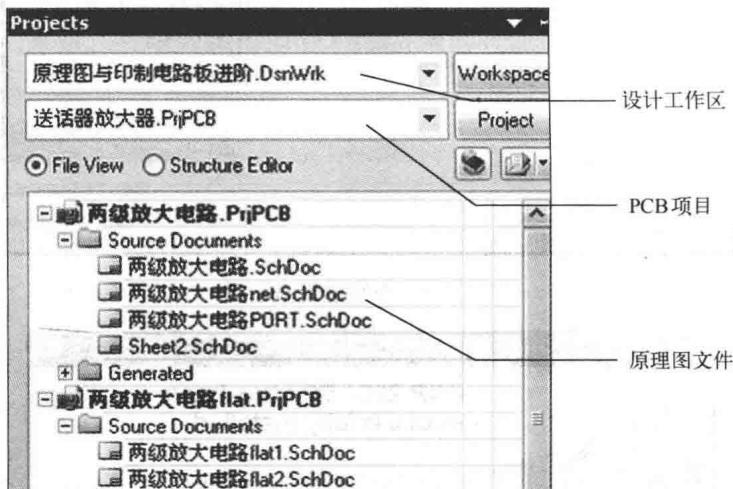


图 1-8 文档的组织结构

本书使用的主要设计文件扩展名一览表如表 1-1 所示。

表 1-1 本书使用的主要设计文件扩展名一览表

设计文件	扩展名	设计文件	扩展名
设计工作区	.DsnWrk	原理图元件库文件	.SchLib
PCB 项目	.PrjPCB	封装方式库文件	.PcbLib
原理图文件	.SchDoc	集成库文件	.IntLib
PCB 文件	.PcbDoc		