

中国包装标准汇编

食品包装卷

(第二版)

中国标准出版社 编



中国包装标准汇编

食品包装卷

(第二版)

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目(CIP)数据

中国包装标准汇编.食品包装卷/中国标准出版社
编.—2版.—北京:中国标准出版社,2016.7
ISBN 978-7-5066-8237-4

I.①中… II.①中… III.①包装-标准-汇编-中
国②食品包装-标准-汇编-中国 IV.①TB48-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2016)第 074150 号

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 15.75 字数 469 千字
2016 年 7 月第二版 2016 年 7 月第二次印刷

*

定价 80.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

出版说明

《中国包装标准汇编》是我国包装行业标准化方面的一套大型丛书,按行业分类分别立卷。本套丛书计划出版十四卷,由中国标准出版社陆续出版,分卷情况如下:

1. 通用基础卷;
2. 术语卷;
3. 纸包装卷;
4. 塑料包装卷;
5. 金属包装卷;
6. 玻璃包装卷;
7. 危险品包装卷;
8. 食品包装卷;
9. 木制包装卷;
10. 运输包装卷;
11. 产品包装卷;
12. 包装印刷卷;
13. 包装辅料卷;
14. 包装机械卷。

本汇编为丛书的一卷,收集了截至 2016 年 3 月底批准发布食品包装的国家标准 29 项。本汇编内容包括:基础标准、产品标准和试验方法标准。

本汇编可供包装的生产、科研、销售单位的技术人员,各级包装监督、检验机构的人员、各管理部门的相关人员使用,也可供大专院校有关专业的师生参考。

编者
2016 年 3 月

目 录

一、基础标准

GB/T 191—2008	包装储运图示标志	3
GB/T 19063—2009	液体食品包装设备验收规范	11
GB/T 23508—2009	食品包装容器及材料 术语	23
GB/T 23509—2009	食品包装容器及材料 分类	41
GB/T 23887—2009	食品包装容器及材料生产企业通用良好操作规范	47
GB/T 28119—2011	食品包装用纸、纸板及纸制品 术语	55

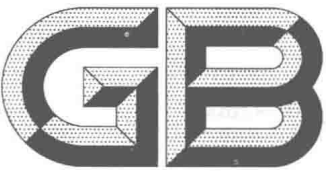
二、产品标准

GB/T 17030—2008	食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜	71
GB 19741—2005	液体食品包装用塑料复合膜、袋	79
GB/T 24334—2009	聚偏二氯乙烯(PVDC)自粘性食品包装膜	91
GB/T 24695—2009	食品包装用玻璃纸	99
GB/T 24696—2009	食品包装用羊皮纸	109
GB/T 28117—2011	食品包装用多层共挤膜、袋	115
GB/T 28118—2011	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	129
GB/T 30768—2014	食品包装用纸与塑料复合膜、袋	141
GB/T 31122—2014	液体食品包装用纸板	155
GB/T 31123—2014	固体食品包装用纸板	163

三、试验方法标准

GB/T 5009.58—2003	食品包装用聚乙烯树脂卫生标准的分析方法	173
GB/T 5009.59—2003	食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准的分析方法	177
GB/T 5009.60—2003	食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法	183
GB/T 5009.61—2003	食品包装用三聚氰胺成型品卫生标准的分析方法	189
GB/T 5009.67—2003	食品包装用聚氯乙烯成型品卫生标准的分析方法	193
GB/T 5009.71—2003	食品包装用聚丙烯树脂卫生标准的分析方法	199
GB/T 5009.78—2003	食品包装用原纸卫生标准的分析方法	203
GB/T 5009.100—2003	食品包装用发泡聚苯乙烯成型品卫生标准的分析方法	207
GB/T 5009.119—2003	复合食品包装袋中二氨基甲苯的测定	213
GB/T 5009.127—2003	食品包装用聚酯树脂及其成型品中铬的测定	217
GB/T 5009.152—2003	食品包装用苯乙烯-丙烯腈共聚物和橡胶改性的丙烯腈-丁二烯-苯乙烯树脂 及其成型品中残留丙烯腈单体的测定	221
GB/T 5009.178—2003	食品包装材料中甲醛的测定	230
GB/T 20499—2006	食品包装用聚氯乙烯膜中己二酸二(2-乙基)己酯迁移量的测定	235

一、基础标准



中华人民共和国国家标准

GB/T 191—2008
代替 GB/T 191—2000

包装储运图示标志

Packaging—Pictorial marking for handling of goods

(ISO 780:1997,MOD)

2008-04-01 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 780:1997《包装 储运图示标志》，主要差异如下：

- 在国际标准三种规格的基础上，增加了 50 mm 的规格尺寸；
- 在 4.1 标志的使用中增加了“印制标志时，外框线及标志名称都要印上，出口货物可省略中文标志名称和外框线；喷涂时，外框线及标志名称可以省略”；
- 在表 1 中增加了每个标志的完整图形。

本标准代替 GB/T 191—2000《包装储运图示标志》。

本标准与 GB/T 191—2000 相比主要变化如下：

- 取消了标志在包装件上的粘贴位置；
- 在表 1 中增加了标志图形一栏。

本标准由全国包装标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：铁道部标准计量研究所、北京出入境检验检疫协会。

本标准主要起草人：张锦、赵靖宇、徐思桥、苏学锋。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 191—1963、GB/T 191—1973、GB/T 191—1985、GB/T 191—1990、GB/T 191—2000；
- GB 5892—1985。

包装储运图示标志

1 范围

本标准规定了包装储运图示标志(以下简称标志)的名称、图形符号、尺寸、颜色及应用方法。
本标准适用于各种货物的运输包装。

2 标志的名称和图形符号

标志由图形符号、名称及外框线组成,共 17 种,见表 1。

表 1 标志名称及图形

序号	标志名称	图形符号	标 志	含 义	说明及示例
1	易碎物品			表明运输包装件内装易碎物品,搬运时应小心轻放	见 4.2.2 a)。位置示例
2	禁用手钩			表明搬运运输包装件时禁用手钩	

表 1(续)

序号	标志名称	图形符号	标 志	含 义	说明及示例
3	向上			表明该运输包装件在运输时应竖直向上	见 4.2.2 b)。 位置示例 a) b) c)
4	怕晒			表明该运输包装件不能直接照晒	
5	怕辐射			表明该物品一旦受辐射会变质或损坏	

表 1(续)

序号	标志名称	图形符号	标 志	含 义	说明及示例
6	怕雨			表明该运输包装件怕雨淋	
7	重心			表明该包装件的重心位置，便于起吊	见 4.2.2 c)。 位置示例 该标志应标在实际位置上
8	禁止翻滚			表明搬运时不能翻滚该运输包装件	
9	此面禁用手推车			表明搬运货物时此面禁止放在手推车上	

表 1(续)

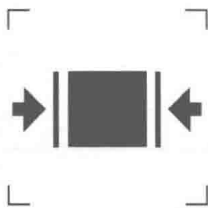
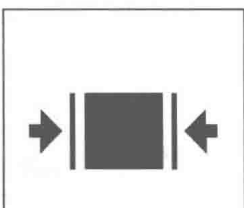
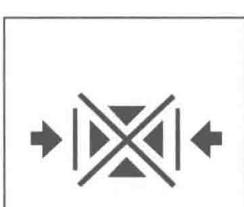
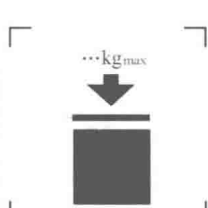
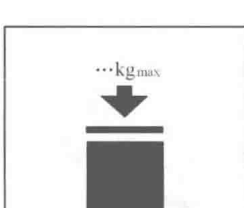
序号	标志名称	图形符号	标 志	含 义	说明及示例
10	禁用 叉车		 禁用叉车	表明不能 用升降叉 车搬运的 包装件	
11	由此 夹起		 由此夹起	表明搬运 货物时可 用 夹 持 的面	见 4. 2. 2 d)。
12	此处 不能 卡夹		 此处不能卡夹	表明搬运 货物时不 能用夹持 的面	
13	堆码 质量 极限		 堆码质量极限	表明该运 输包装件 所能承受 的最大质 量极限	

表 1(续)

序号	标志名称	图形符号	标 志	含 义	说明及示例
14	堆码层数极限			表明可堆码相同运输包装件的最大层数	包含该包装件, n 表示从底层到顶层的总层数
15	禁止堆码			表明该包装件只能单层放置	
16	由此吊起			表明起吊货物时挂绳索的位置	见 4.2.2 e)。位置示例 应标在实际起吊位置上
17	温度极限			表明该运输包装件应该保持的温度范围	 a) b)

3 标志尺寸和颜色

3.1 标志尺寸

标志外框为长方形,其中图形符号外框为正方形,尺寸一般分为4种,见表2。如果包装尺寸过大或过小,可等比例放大或缩小。

表 2 图形符号及标志外框尺寸 单位为毫米

序号	图形符号外框尺寸	标志外框尺寸
1	50×50	50×70
2	100×100	100×140
3	150×150	150×210
4	200×200	200×280

3.2 标志颜色

标志颜色一般为黑色。

如果包装的颜色使得标志显得不清晰,则应在印刷面上用适当的对比色,黑色标志最好以白色作为标志的底色。

必要时,标志也可使用其他颜色,除非另有规定,一般应避免采用红色、橙色或黄色,以避免同危险品标志相混淆。

4 标志的应用方法

4.1 标志的使用

可采用直接印刷、粘贴、拴挂、钉附及喷涂等方法。印制标志时,外框线及标志名称都要印上,出口货物可省略中文标志名称和外框线;喷涂时,外框线及标志名称可以省略。

4.2 标志的数目和位置

4.2.1 一个包装件上使用相同标志的数目,应根据包装件的尺寸和形状确定。

4.2.2 标志应标注在显著位置上,下列标志的使用应按如下规定:

- a) 标志1“易碎物品”应标在包装件所有的端面和侧面的左上角处(见表1标志1的说明及示例);
- b) 标志3“向上”应标在与标志1相同的位置[见表1中标志3示例a)所示]。当标志1和标志3同时使用时,标志3应更接近包装箱角[见表1中标志3示例b)所示];
- c) 标志7“重心”应尽可能标在包装件所有六个面的重心位置上,否则至少也应标在包装件2个侧面和2个端面上(见表1中标志7的说明及示例);
- d) 标志11“由此夹起”只能用于可夹持的包装件上,标注位置应为可夹持位置的两个相对面上,以确保作业时标志在作业人员的视线范围内;
- e) 标志16“由此吊起”至少应标注在包装件的两个相对面上(见表1中标志16的说明及示例)。



中华人民共和国国家标准

GB/T 19063—2009
代替 GB/T 19063—2003

液体食品包装设备验收规范

Acceptance specification of packaging equipment for liquid food

2009-09-30 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准代替 GB/T 19063—2003《液体食品包装设备验收规范》。

本标准与 GB/T 19063—2003 相比,主要变化如下:

- 增加了术语和定义中的内容;
- 增加产品分类的内容;
- 增加了材料与零部件验收技术要求;
- 修改了加压试验要求;
- 更正了对 RQL 数值的表达;
- 修改了游离性余氯和过氧化氢残留量测定的试验方法;
- 增加微生物增值检验中 pH 值差值范围的要求;
- 增加了超洁净灌装设备的技术参数。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位:杭州中亚机械有限公司、广州达意隆包装机械股份有限公司、江苏新美星包装机械有限公司、南京乐惠轻工装备制造有限公司、廊坊百冠包装机械有限公司、建技集团佛山建邦机械有限公司、江苏星 A 包装机械集团有限公司、机械工业包装机械产品质量监督检测中心。

本标准主要起草人:史中伟、张颂明、褚兴安、陈小平、张铁军、黄伟迪、黄振华、吉永林、姚伟国、曹洋云、湛飞、陆佩忠、王利国、蔡林昌、陈润洁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 19063—2003。