

纺织服装高等教育“十三五”部委级规划教材

第二版

女装工艺

NÜZHUANG GONGYI

主编—鲍卫君 副主编—张芬芬 徐麟健 陈荣富

东华大学出版社

纺织服装高等教育“十三五”部委级规划教材

女装工艺 第二版

主编—鲍卫君 副主编—张芬芬 徐麟健 陈荣富

内容提要

本书共分五章,分别为裙子、裤子、女衬衫、女西装和大衣、旗袍的制作工艺。每一章节的内容都由浅入深,注重知识的衔接和系统性,从女装的具体款式着手,详细介绍了女装款式的制图、放缝、排料、工艺流程、工序分析、缝制步骤及最新的缝制技巧。在具体款式的选用上既考虑基础性、通用性,又顾及经典性与时尚性。本书图文并茂,能使读者在较短的时间里,通过本课程的学习,掌握女装的缝制技术,并从中得到学习的乐趣。同时,每一章节都配有PPT教学课件,极大地方便教师教学和学生课外练习。授课老师若需要这些PPT教学课件,可向东华大学出版社发行科索要。

本书既可作为高校服装类专业的教学用书,也适合作为服装企业、服装培训机构的教材,也是服装爱好者学习服装制作的首选教材。

图书在版编目(CIP)数据

女装工艺/鲍卫君主编.—2版—上海:东华大学出版社,2017.5

ISBN 978-7-5669-0602-1

I.①女… II.①鲍… III.①女服—服装缝制 IV.①TS941.717

中国版本图书馆CIP数据核字(2016)第287808号

责任编辑 杜亚玲

装帧设计 比克设计

女装工艺

[第二版]

鲍卫君 主编

东华大学出版社出版

上海市延安西路1882号

邮政编码:200051 电话:(021)62193056

新华书店上海发行所发行 苏州望电印刷有限公司印刷

开本:787mm×1092mm 1/16 印张:17.75 字数:440千字

2017年5月第2版 2017年5月第1次印刷

ISBN 978-7-5669-0602-1

定价:39.00元

前言

高校服装类专业是培养服装设计师、服装技术和服装高级管理人才的摇篮,服装工艺类课程是高校服装类专业的必修课,具有应用性、实践性、操作性强的特点。本书很好地体现了服装专业工艺教学的特点,其特色主要体现在以下几方面:

1. 在内容的选用上,从女装的具体款式着手,详细介绍了女装款式的制图、放缝、排料、工艺流程、工序分析、缝制步骤及最新的缝制技巧,既有工艺制作原理的阐述,又有工艺缝制技巧的图文表述。在具体款式的选用上,既考虑基础性、通用性、可变性,又顾及经典性与时尚性,强调可读性和趣味性;在缝制工艺的设计上,体现行业最新发展水平和成果,合理性、时代性、先进性并举。

2. 本书具体工艺操作方法及技巧采用图文并茂的形式,工艺图绘制清晰、直观明了、层次分明,讲解细致,极大地方便了读者的实践和使用,也方便读者自学,可读性强。

3. 教材中所有款式的工艺设计与实践操作均通过实践验证,确保了教材内容的准确性和可操作性。

本书由浙江理工大学服装学院鲍卫君副教授主编,负责全书的统稿和修改。全书共有五章,参加编写的人员如下:

浙江理工大学鲍卫君 编写第一章各节;第二章第一节、第三节;第三章第一节、第四节;第四章第三节、第四节;第五章第一节、第二节、第四节。

浙江理工大学张芬芬 编写第三章第二节、第四节;第四章第一节、第四节。

浙江理工大学徐麟健 编写第一章第二节,第三章第三节,第五章第三节。

浙江理工大学陈荣富 编写第一章第四节,第二章第二节,第四章第二节。

本书工艺图片电脑制作由浙江理工大学支阿玲、徐麟健、鲍卫君、董丽和温州服装技校高松、杭州市服装职业高级中学孙常胜、浙江同济科技职业学院吕凉等老师完成。

本书的款式图由意大利库内奥美术学院服装设计学院周再临同学、浙

江理工大学张芬芬老师和唐洁芳老师绘制。

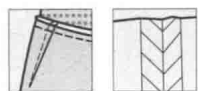
由于编写时间仓促，水平有限，书中难免有错漏之处，恳请同行、专家和广大读者批评指正。

主编 鲍卫君

2017年5月

CONTENTS

目 录



第一章 裙子制作工艺

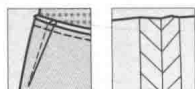
1

第一节 低腰A字裙 2

第二节 西装裙 13

第三节 褶裙 25

第四节 裙子拓展变化 37



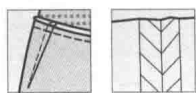
第二章 裤子工艺

57

第一节 女西裤 58

第二节 女式低腰牛仔裤 73

第三节 裤子拓展变化 87



第三章 女衬衫工艺

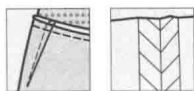
99

第一节 收腰合体女衬衫 100

第二节 长款时尚女衬衫 119

第三节 短袖女衬衫 133

第四节 衬衫拓展训练 146



第四章 女西装和大衣工艺

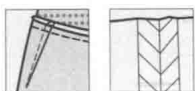
159

第一节 休闲式短西装 160

第二节 驳领女西装 176

第三节 连帽女大衣 198

第四节 女西装和女大衣拓展变化 228



第五章 旗袍工艺

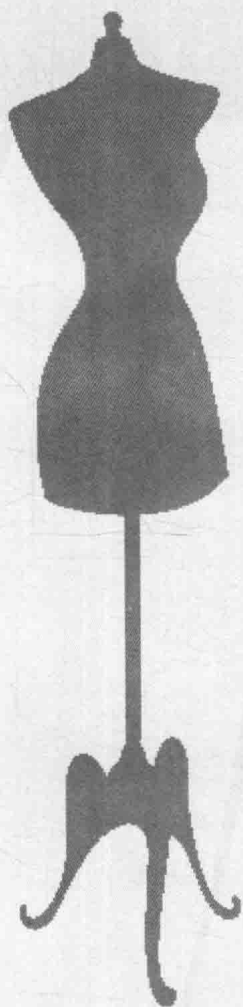
233

第一节 旗袍概述 234

第二节 经典旗袍结构设计与纸样制作 246

第三节 盖肩旗袍 257

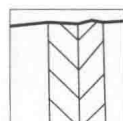
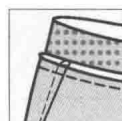
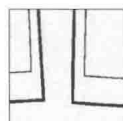
第四节 旗袍拓展变化 273





第一章

裙子制作工艺



第一节 低腰A字裙

一、概述

1. 款式分析

该款裙子整体呈现低腰A字轮廓，前、后裙片各有两个省道，长度在膝盖以上，右侧装隐形拉链，无里布设计，适合初学者学习。款式见图1-1-1。

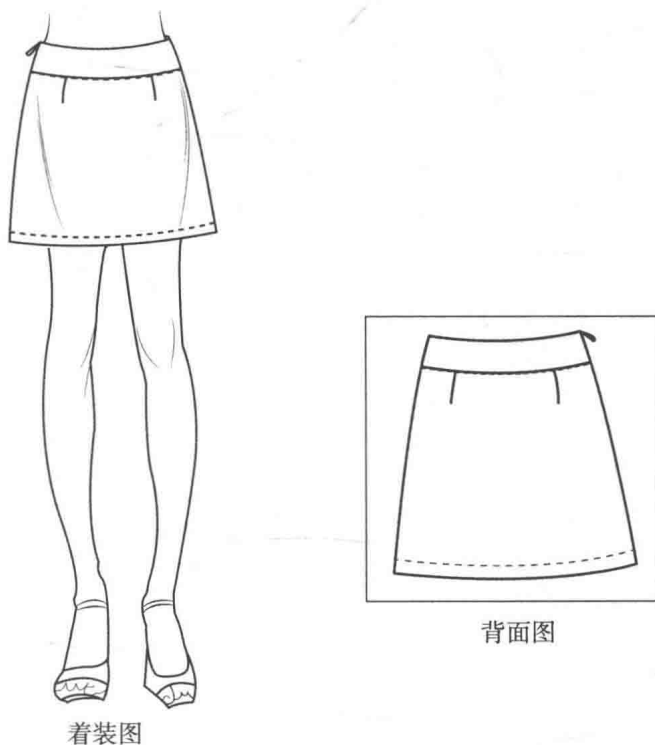


图1-1-1 低腰A字裙款式图

2. 适用面料

可选用中厚型素色或花色棉布、牛仔布、灯芯绒等面料。

3. 面辅料参考用量

- (1) 面料：幅宽120 cm，用量约60cm。估算式：裙长+20 cm左右（或：幅宽140cm和144cm，用量约50cm。估算式：裙长+10cm左右）。
- (2) 辅料：无纺黏合衬适量，隐形拉链1条。

二、制图参考规格（不含缩率，表1-1-1）

表1-1-1 制图参考规格

号/型	腰 围 (W) (放松量为2cm)	臀 围 (H) (放松量为4cm)	裙 长	腰 宽
155/62A 155/64A 155/66A	62+2=64 64+2=66 66+2=68	84+4=88 86+4=90 88+4=92	42	4.5
160/66A 160/68A 160/70A	66+2=68 68+2=70 70+2=72	88+4=92 90+4=94 92+4=96	43	4.5
165/70A 165/72A 165/74A	70+2=72 72+2=74 74+2=76	92+4=96 94+4=98 96+4=100	44	4.5

(单位: cm)

注: 下装的型是指净腰围, 腰围制图尺寸可根据需要选择: 净腰围+ (0~2) cm。

三、结构制图（图1-1-2）

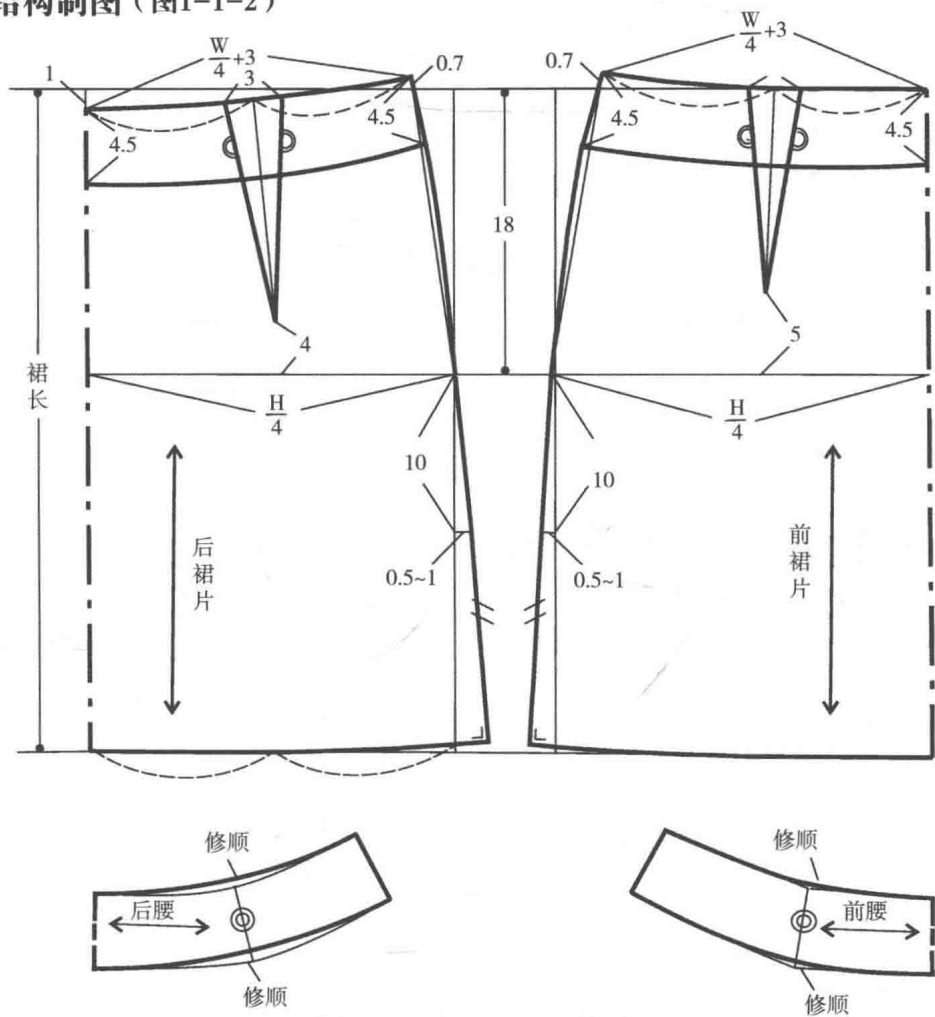


图1-1-2 低腰A字裙结构图

四、放缝、排料参考图

1. 放缝 (图1-1-3)

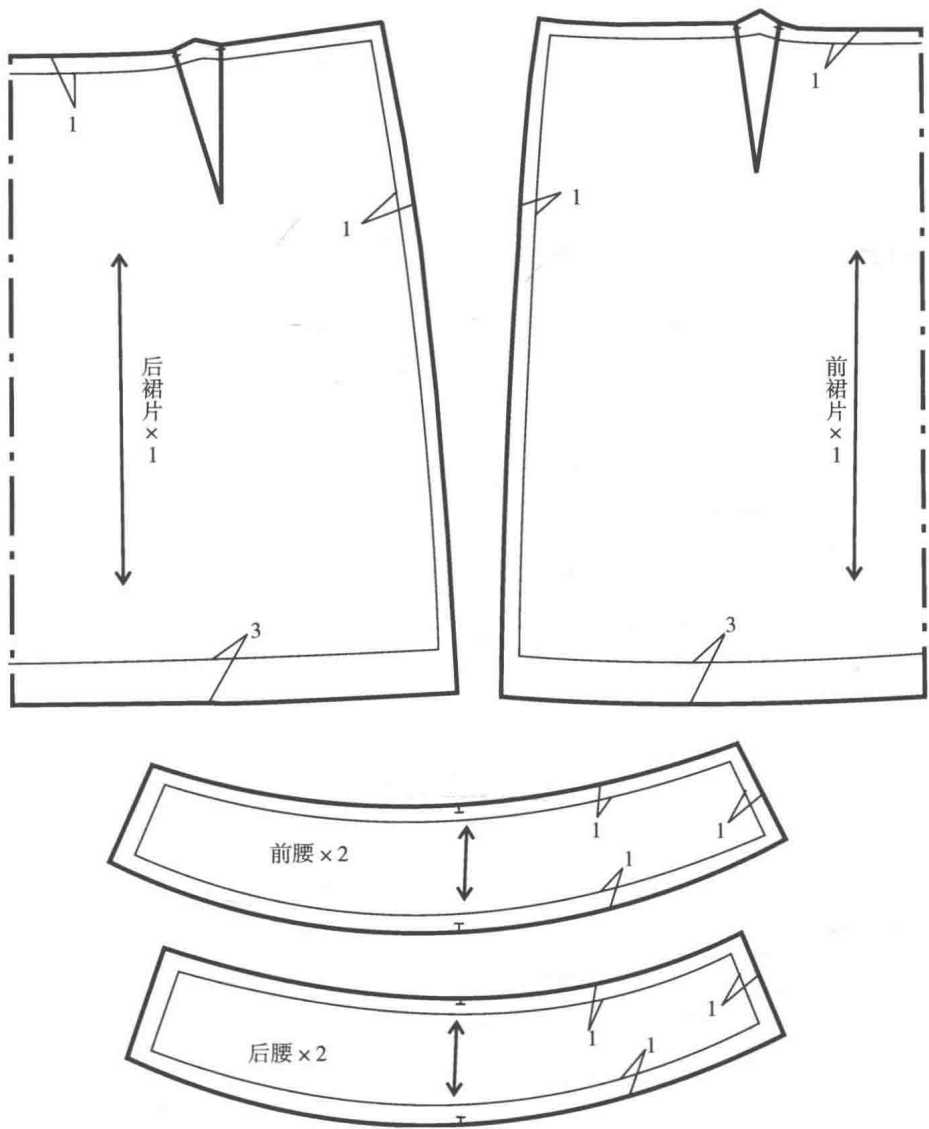


图1-1-3 低腰A字裙放缝参考图

(1) 120cm幅宽排料参考图 (图1-1-4) :

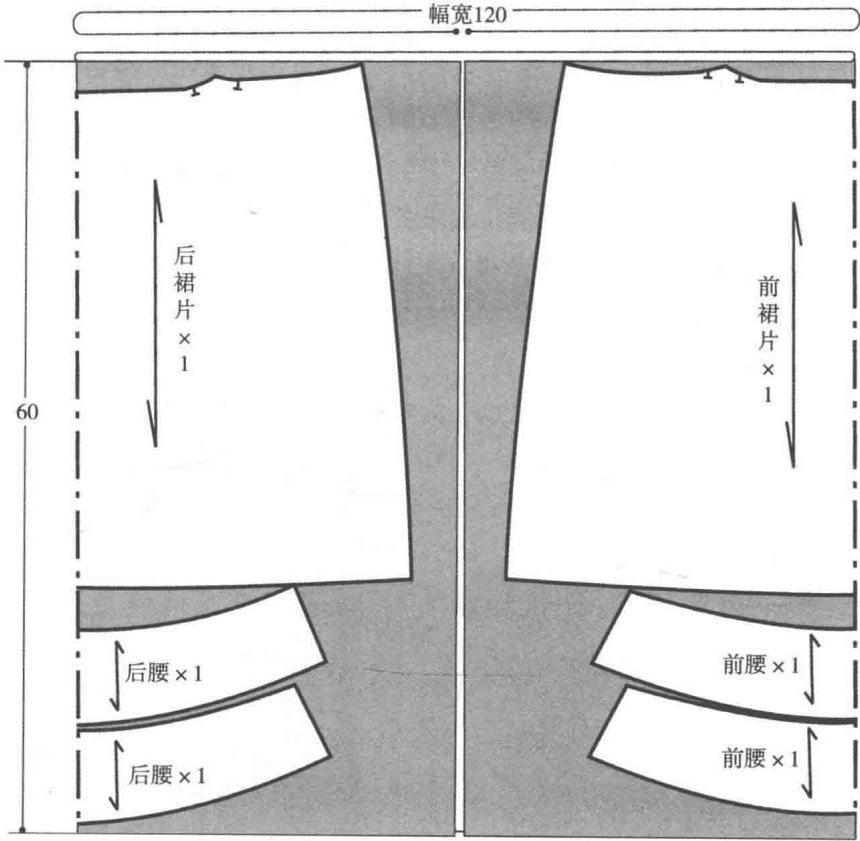


图1-1-4 120cm幅宽排料参考图

(2) 144cm幅宽排料参考图 (图1-1-5) :

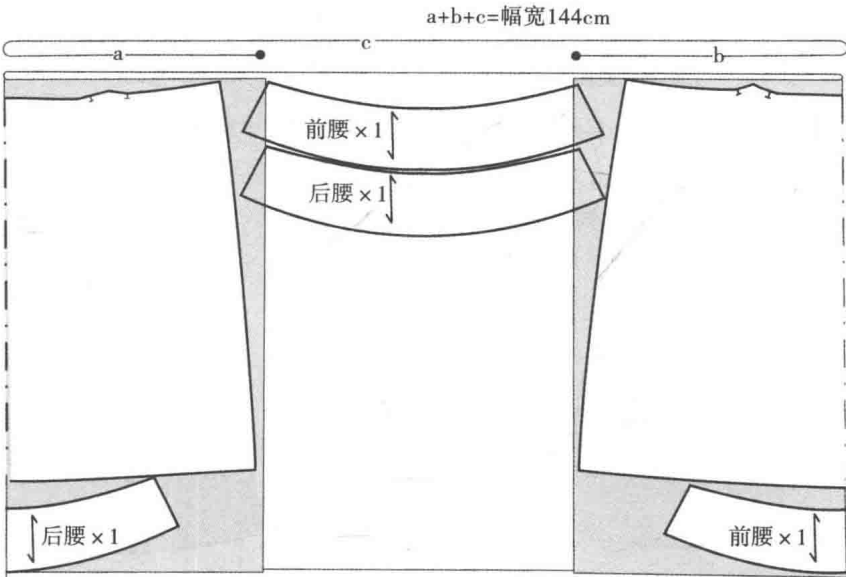


图1-1-5 144cm宽幅排料参考图

五、缝制工艺流程、缝制前准备

1. 缝制工艺流程

车缝腰省、烫腰省 → 裙片与裙腰面缝合 → 缝合裙片侧缝并分烫 → 绗隐形拉链 → 缝合裙腰里侧缝并扣烫缝份 → 腰面、腰里、拉链一同缝合 → 缝合腰口线并修剪、扣烫缝份 → 车缝固定腰里 → 折烫裙摆贴边并手缝固定 → 整烫

2. 缝制前准备

- (1) 针号和针距: 90/14号针, 针距14~15针/3cm
- (2) 三线包缝部位(图1-1-6): 前、后裙片的侧缝和裙摆。
- (3) 烫黏合衬部位(图1-1-6): 右侧缝拉链开口和前、后腰面。

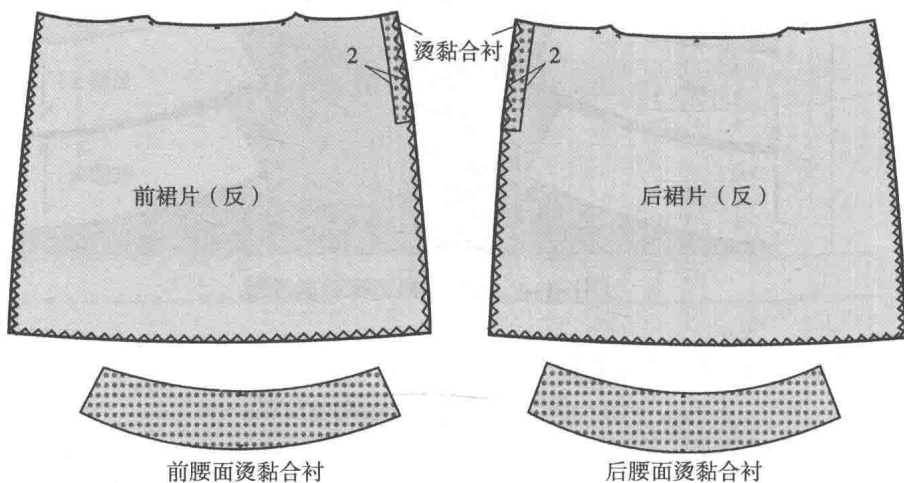


图1-1-6 三线包缝和烫黏合衬部位示意图

六、具体缝制工艺步骤及要求

1. 车缝腰省、烫腰省

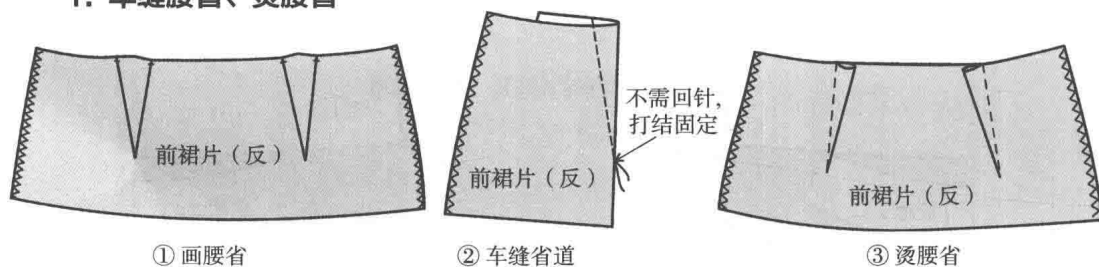


图1-1-7 车缝腰省、烫腰省

(1) 画腰省：在前、后裙片的反面按省位用划粉画出省道（图1-1-7①）。

(2) 车缝腰省：从省边回针开始缝至省尖，留10cm左右缝线剪断后打结加固（图1-1-7②），如厚料可直接回针固定。

(3) 烫省道：将裙片反面朝上，放在布馒头上将省道往中间烫倒（图1-1-7③）。

2. 裙片与裙腰面缝合（图1-1-8）

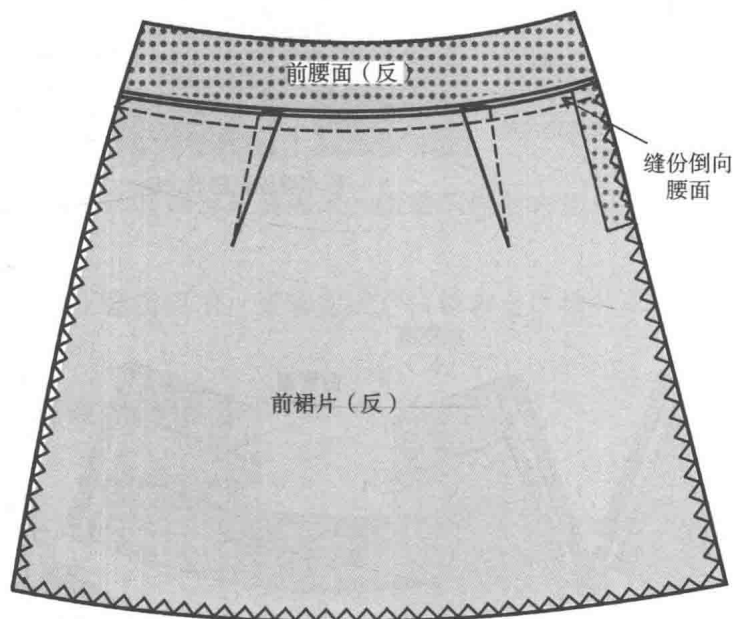


图1-1-8 裙片与裙腰面缝合

分别将前、后裙片和前、后裙腰面正面对后缝合，缝份向腰头面烫倒。

3. 缝合裙片侧缝并分烫

缝合裙片侧缝，右侧缝的拉链开口部分不缝合，要求开口处回针固定，然后缝份分缝烫开（见图1-1-9）。

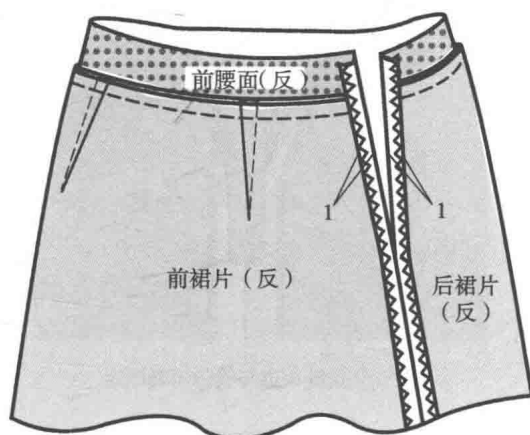


图1-1-9 缝合裙片侧缝并分烫

4. 编隐形拉链

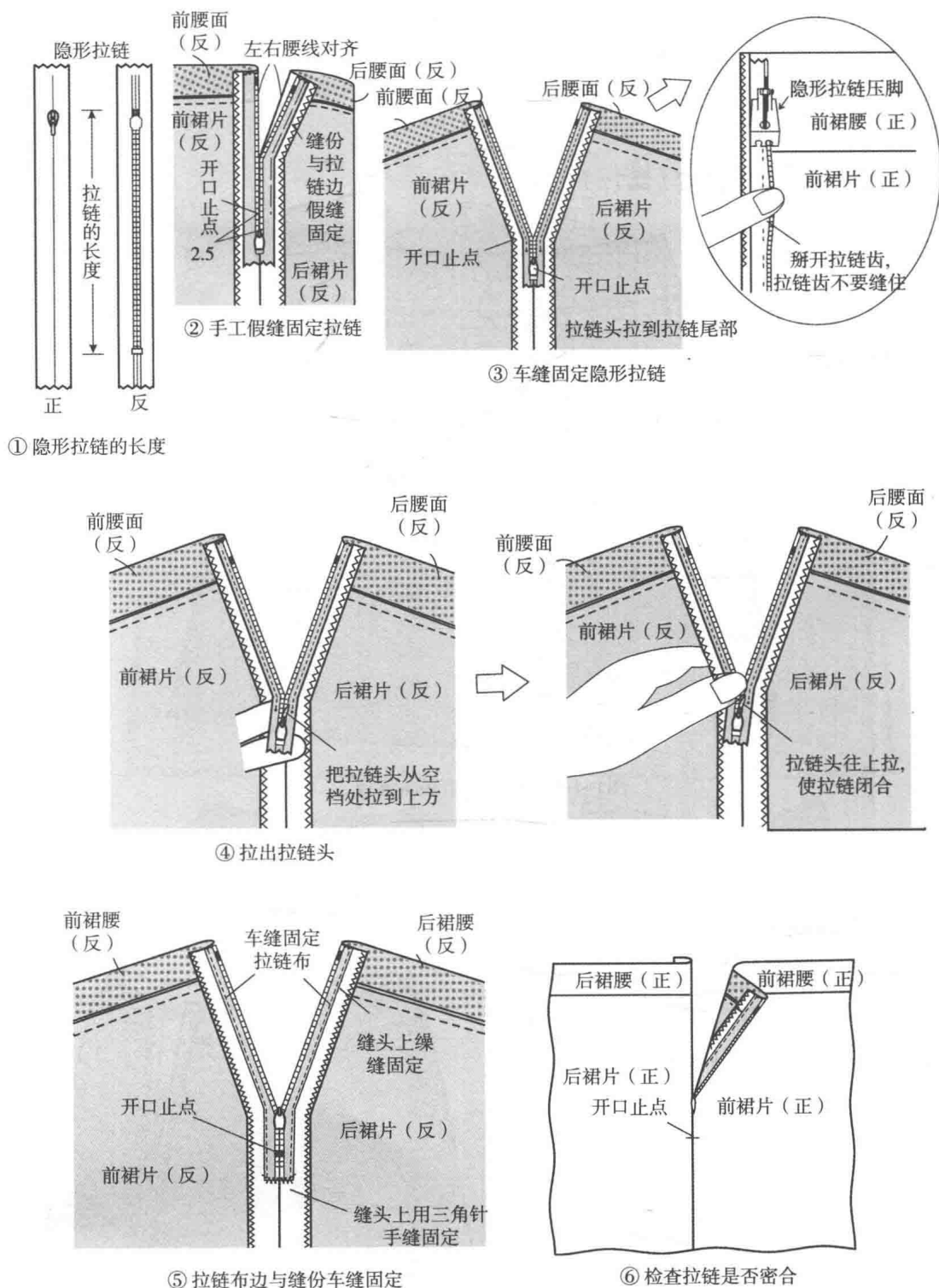


图1-1-10 编隐形拉链

(1) 确定隐形拉链的长度: 拉链的长度要比开口长出2.5~3cm, 以便拉链装好后能将拉链头拉到正面(图1-1-10①)。

(2) 手工假缝固定拉链布边: 将裙片反面朝上, 正面的拉链齿与侧缝线对准, 拉链尾部的拉链头留出2.5cm左右与裙片开口对齐, 把拉链头拉到拉链尾部后, 再将缝份与拉链布边手工假缝固定。注意检查前、后片对位记号线是否对准, 左右片是否平服(图1-1-10②)。

(3) 车缝固定隐形拉链: 把拉链头拉到拉链的尾部, 换用隐形拉链压脚, 车缝固定拉链。车缝时要用手掰开拉链齿, 不要将拉链齿缝住(图1-1-10③)。

(4) 拉出拉链头: 左右片拉链缝住后, 将拉链头从尾部的空档处拉出; 并将拉链头往上拉, 使拉链闭合(图1-1-10④)。

(5) 拉链两侧的布边与缝份车缝固定, 拉链下端的布边用三角针手缝固定(图1-1-10⑤)。

(6) 拉链装好后正面完成图: 要求完成后拉链密合, 裙片平服且腰口对齐(图1-1-10⑥)。

5. 缝合裙腰里侧缝并扣烫缝份

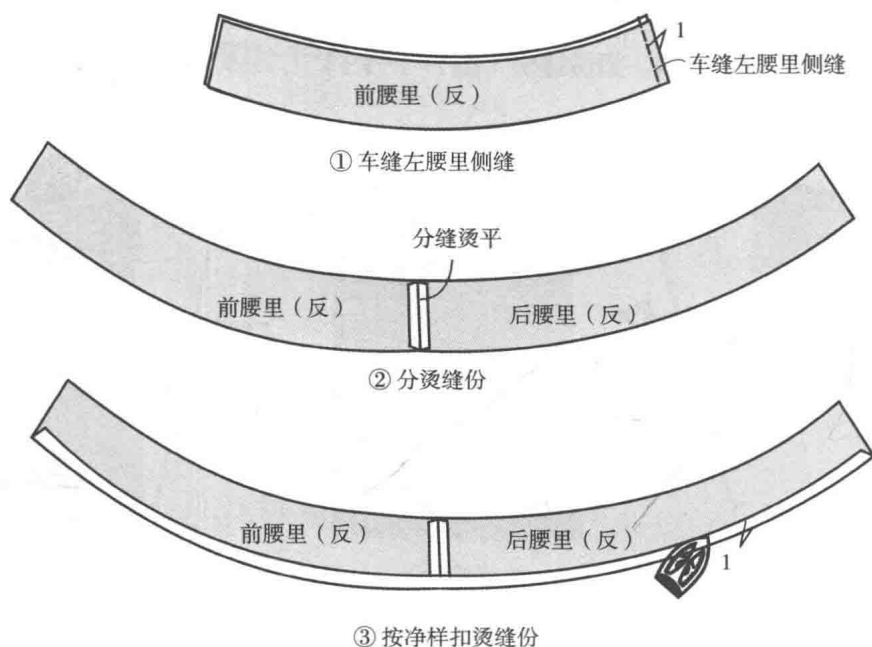


图1-1-11 缝合裙腰里侧缝并扣烫缝份

(1) 缝合左腰里的侧缝(图1-1-11①)。

(2) 将缝份分开烫平(图1-1-11②)。

(3) 按净样板扣烫腰里下口缝份(图1-1-11③)。

6. 腰面、腰里、拉链一同缝合

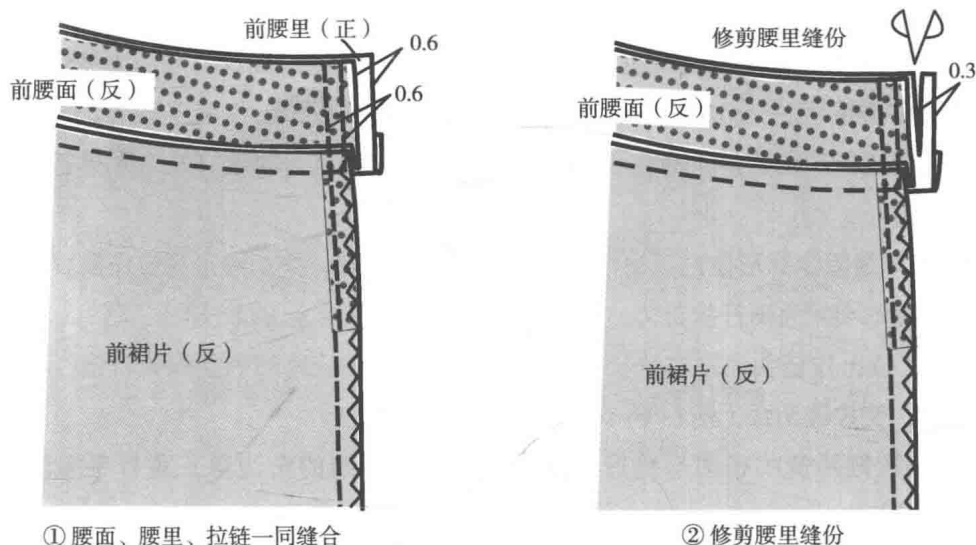


图1-1-12 腰面、腰里、拉链一同缝合

(1) 腰面、腰里、拉链一同缝合：将腰面和腰里正面对，在开口的两端分别把腰里拉出0.6cm，再按0.5cm车缝（图1-1-12 ①）。

(2) 修剪腰里缝份：将腰里的缝份修剪成与腰面平齐（图1-1-12 ②）。

7. 缝合腰口线并修剪、扣烫缝份（图1-1-13）

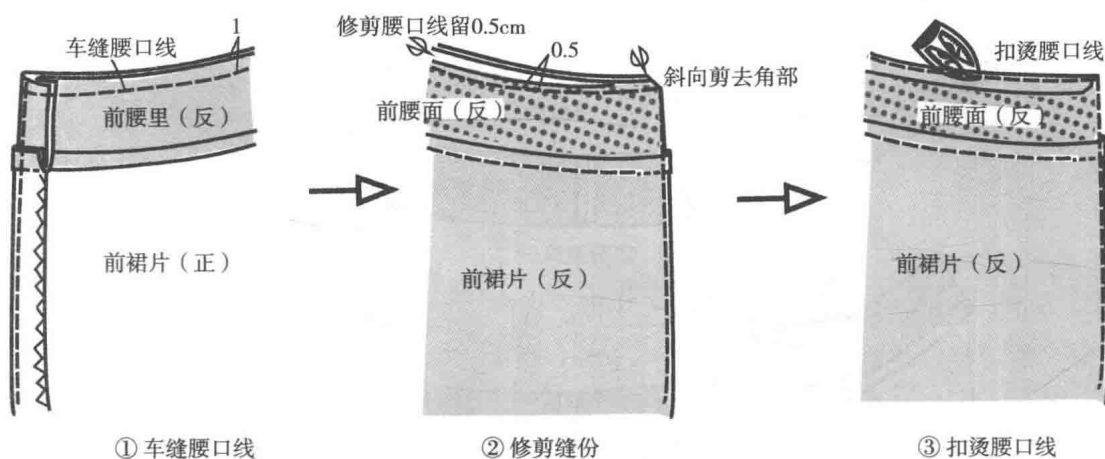


图1-1-13 腰口面里缝合

(1) 车缝腰口线：腰里朝上，在拉链开口处折转缝份，按1cm车缝（图1-1-13 ①）。

(2) 修剪缝份：先斜向修剪腰头两端开口的角部，再将腰口线的缝份修剪留0.5cm（图1-1-13 ②）。

(3) 扣烫腰口线：腰面朝上，折转腰口线缝份（腰口缝合线刚好露出），用熨斗

进行扣烫（图1-1-13 ③）。

8. 车漏落缝固定腰里（图1-1-14）

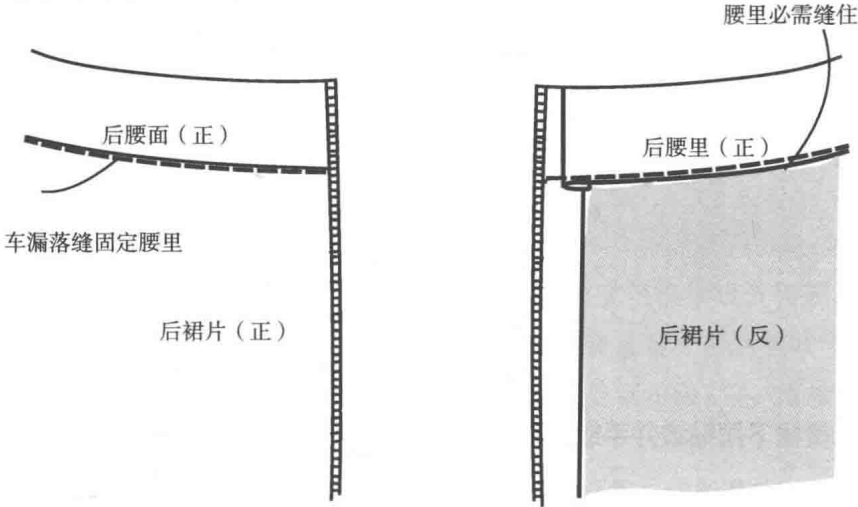


图1-1-14 车缝固定腰里

先整理腰里的下口线并放平整，然后在裙子正面的装腰线上车漏落缝固定腰里，注意检查腰里下口是否车缝住。

9. 车明线固定腰里（图1-1-15）

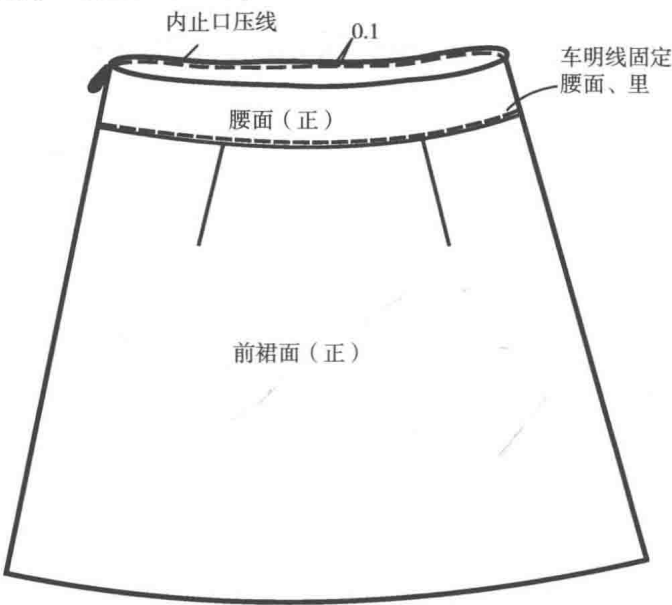


图1-1-15 车明线固定腰里

在腰线的内止口缉线（腰口正面没明线），也可在腰面的装腰线上方缉0.1cm明线

10. 检查对位情况（图1-1-16）

腰口线、装腰线的前、后需平齐。