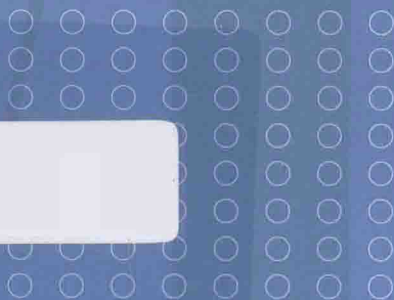


土木建筑工人职业技能考试习题集

木工

M U G O N G

马丽琴 主编



中国建筑工业出版社

土木建筑工人职业技能考试习题集

木工

马丽琴 主编



中国建筑工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

木工 / 马丽琴主编. —北京: 中国建筑工业出版社,
2014. 6

(土木建筑工人职业技能考试习题集)

ISBN 978-7-112-16791-3

I. ①木… II. ①马… III. ①建筑工程—木工—技
术培训—习题集 IV. ①TU759.1-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2014) 第 088507 号

土木建筑工人职业技能考试习题集

木 工

马丽琴 主编

*

中国建筑工业出版社出版、发行 (北京西郊百万庄)

各地新华书店、建筑书店经销

北京永峥印刷有限公司制版

北京云浩印刷有限责任公司印刷

*

开本: 850×1168 毫米 1/32 印张: 12 字数: 323 千字

2014 年 9 月第一版 2014 年 9 月第一次印刷

定价: 38.00 元

ISBN 978-7-112-16791-3

(25436)

版权所有 翻印必究

如有印装质量问题, 可寄本社退换

(邮政编码 100037)

本习题集根据现行职业技能鉴定考核方式，分为初级工、中级工、高级工三个部分，采用选择题、判断题、计算题、填空题、简答题、实际操作题的形式进行编写。

本习题集主要以现行职业技能鉴定的题型为主，针对目前土木建筑工人技术素质的实际情况和培训考试的具体要求，本着科学性、实用性、可读性的原则进行编写。可帮助准备参加技能考核的人员掌握鉴定的范围、内容及自检自测，有利于建筑工程工人岗位等级培训与考核。

本书可作为土木建筑工人职业技能考试复习用书。也可作为广大土木建筑工人学习专业知识的参考书。还可供各类技术院校师生使用。

* * *

责任编辑：胡明安

责任设计：李志立

责任校对：陈晶晶 赵 颖

前 言

随着我国经济的快速发展，为了促进建设行业职工培训、加强建设系统各行业的劳动管理，开展职业技能岗位培训和鉴定工作，进一步提高劳动者的综合素质，受中国建筑工业出版社的委托，我们编写了这套《土木建筑工人职业技能考试习题集》，分10个工种，分别是：《木工》、《瓦工》、《混凝土工》、《钢筋工》、《防水工》、《抹灰工》、《架子工》、《砌筑工》、《建筑油漆工》、《测量放线工》。本套习题集根据现行职业技能鉴定考核方式，分为初级工、中级工、高级工三个部分，采用选择题、判断题、简答题、计算题、填空题、实际操作题的形式进行编写。

本套书的编写从实践入手，针对目前土木建筑工人技术素质的实际情况和培训考试的具体要求，以贯彻执行国家现行最新职业鉴定标准、规范、定额和施工技术，体现最新技术成果为指导思想，本着科学性、实用性、可读性的原则进行编写，本套习题集适用于各级培训鉴定机构组织学员考核复习和申请参加技能考试的学员自学使用，可帮助准备参加技能考核的人员掌握鉴定的范围、内容及自检自测，有利于建筑工程工人岗位等级培训与考核。本套习题集对于各类技术学校师生、相关技术人员也有一定的参考价值。

本套习题集的内容基本覆盖了相应工种“岗位鉴定规范”对初、中、高级工的知识和技能要求，注重突出职业技能培训考核的实用性，对基本知识、专业知识和相关知识有适当的比重分配，尽可能做到简明扼要，突出重点，在保证知识连贯性的基础上，突出针对性、典型性和实用性，适应土木建筑

工人知识与技能学习的需要。由于全国地区差异、行业差异及企业差异较大，使用本套习题集时各单位可根据本地区、本行业、本单位的具体情况，适当增加或删除一些内容。

本书由广州市市政职业学校的马丽琴主编。

在编写过程中参照了部分培训教材，采用了最新施工规范和技术标准。由于编者水平有限，书中难免存在若干不足甚至错误之处，恳请读者在使用过程中提出宝贵意见，以便不断改进完善。

编者

目 录

第一部分 初级木工

1.1 单项选择题	1
1.2 多项选择题	29
1.3 判断题	39
1.4 填空题	68
1.5 简答题	79
1.6 计算题	99
1.7 实际操作题	103

第二部分 中级木工

2.1 单项选择题	107
2.2 多项选择题	145
2.3 判断题	167
2.4 填空题	191
2.5 简答题	196
2.6 计算题	228
2.7 实际操作题	231

第三部分 高级木工

3.1 单项选择题	240
3.2 多项选择题	277
3.3 判断题	303
3.4 填空题	326
3.5 简答题	333
3.6 计算题	364
3.7 实际操作题	371

第一部分 初级木工

1.1 单项选择题

1. 常见的轻钢龙骨的非上人主龙骨的型号有 (A)。
A. 38 型 B. 50 型 C. 60 型 D. 30 型
2. 纸面石膏板的主要组成材料为 (C)。
A. 纸纤维 B. 矿渣棉 C. 熟石膏 D. 石灰石
3. 矿棉板顶主要和 (A) 配套使用。
A. T 形龙骨 B. U 形龙骨 C. L 形龙骨 D. H 形龙骨
4. 铝合金或矿棉板吊顶的主龙骨选用 (B)。
A. 三角龙骨 B. 38U 形龙骨 C. T 形龙骨 D. L 形龙骨
5. 石膏板的拼接应为 (C) 拼接形式。
A. 平接缝 B. 对接缝 C. 错缝拼接 D. 以上都不是
6. 木龙骨最重要的施工注意事项为 (C)。
A. 四面刨平 B. 含水率要达标
C. 要涂刷防火涂料两遍以上 D. 以上都不是
7. 轻钢龙骨石膏板吊顶的主龙骨吊筋尺寸常用的为 (B)。
A. $\phi 410$ B. $\phi 48$ C. $\phi 44$ D. $\phi 46$
8. 绝大部分的塑料地板属于 (A) 类的地板。
A. 聚乙烯 B. 聚丙烯 C. 聚氯乙烯 D. 以上都不是
9. 塑料地板在铺贴前应进行 (A) 的处理。
A. 除蜡脱脂 B. 清洁 C. 热水浸泡 D. 以上都不是
10. 塑料地板粘贴好后, 要保证 (B) 小时不上人。
A. 12 B. 24 C. 36 D. 30

11. 塑料地板焊接时,最好是 (A) 人操作。
A. 2 B. 4 C. 1 D. 8
12. 木地板的搁栅间距一般为 (A)。
A. 4000mm B. 500mm C. 600mm D. 300mm
13. 踢脚板的拼接一般为 (B) 的拼接。
A. 30° B. 90° C. 45° D. 60°
14. 木地板要求其含水率约在 (A) 以内。
A. 10% B. 15% C. 8% D. 20%
15. 制作窗帘盒一般应选用 (B)。
A. 实木板 B. 机拼硬芯木工板 C. 纤维板 D. 刨花板
16. 木窗台的收边厚度标准为 (B)。
A. 同结构层 B. 盖住结构面层
C. 视效果可任意厚度 D. 以上都不是
17. 职业一词包括两层含义。“职”包含着 (D) 的意思;
“业”包含着业务、事业,具有独特性的专业工作的意思。
A. 职责 B. 权利和义务
C. 职责和权利 D. 职责、权利和义务
18. 职业种类的划分与 (E) 相适应,职业是人类社会存在和发展的最基本的社会组织形式。
A. 社会分工 B. 权利和义务 C. 人的主观意愿
D. 社会发展 E. 社会分工和生产内部的劳动分工
19. 在材垛之间,要留出足够的作业通道和防火线。留出的防火线的宽度决定于材种的长短,应便于检尺和搬运,一般为 (C),材垛之间的通道决定于作业方式,一般不少于 5m,如果是机械装卸则不能少于 7m,用以防火及便于搬运。
A. 5m B. 3m C. 1.5 ~ 2m D. 1m
20. 安全文明施工是建设行业对每个项目最基本的要求,既要保证施工质量,又要保证 (D)。
A. 施工规范 B. 施工成本 C. 施工进度 D. 施工安全
21. 木制品完工后第一步工序是 (C)。

- A. 机具、余料退场 B. 测量工作量
 - C. 现场清洁 D. 机具保养
22. 把施工质量从事后把关, 变为 (D)。
- A. 预防控制 B. 事中控制 C. 事后控制 D. 事前控制
23. 事前控制是对 (A) 的质量控制。
- A. 投入资源和条件 B. 工序
 - C. 分部、分项工程 D. 生产过程
24. 事中控制是对 (B) 的质量控制。
- A. 投入资源和条件 B. 生产过程及各环节
 - C. 图纸会审及技术交底 D. 施工方案
25. 事后控制是对 (C) 的质量控制。
- A. 生产过程 B. 隐蔽工程 C. 中间产品 D. 工程产出品
26. 施工过程质量控制重点是 (C)。
- A. 设计变更与图纸修改的审核
 - B. 中间产品质量控制
 - C. 工序控制
 - D. 分部、分项工程质量评定
27. 隐蔽工程检查主要项目有 (D)。
- A. 门窗套检查 B. 实木地板检查
 - C. 墙面木造型饰面 D. 吊顶轻钢龙骨结构检查
28. 安装木门窗的铰链时, 应用木螺钉固定, 不要用钉替代。一般先将木螺钉敲入木内 (B), 然后用旋具拧紧。对于硬木则可先钻 (B) 深度的孔, 再将螺钉拧进。
- A. 1/4 B. 1/3 C. 1/2 D. 2/3
29. 工程材料检验对不合格品要采取标识、(A)、退场等措施。
- A. 隔离 B. 实验 C. 抽检 D. 机具保养
30. 三角形木屋架的弦杆、斜杆、竖杆连接处是 (C)。
- A. 端节点 B. 脊节点 C. 中间节点 D. 中央节点
31. (C) 一般是在斜杆端头作凸榫, 弦杆上开榫齿, 齿深

小于或等于弦杆截面高度 $1/4$ ，并不限于 20mm ，凸榫抵紧于槽齿内。

A. 端节点 B. 脊节点 C. 中间节点 D. 中央节点

32. 对于三角形木屋架的中间节点，当竖杆是木料时，一般将竖杆夹在弦杆两侧，再用螺栓与弦杆连接，注意所用螺栓的直径应不小于 (D)，所用垫板的厚度应不小于直径的 3.5 倍。

A. 50mm B. 20mm C. 10mm D. 12mm

33. 屋架起拱的高度一般为其跨度的 (C)、起拱一般利用下弦接头，做成一至两个曲折点，当下弦有两个接头时，起拱点在下弦的 $1/3$ 处。

A. $1/100$ B. $1/400$ C. $1/200$ D. $1/600$

34. 制作木屋架时，如果选夹板料，必须选用优等材制作。当下弦采用湿材制作时，木夹板厚度应取下弦宽度的 (D)。

A. $1/3$ B. $2/5$ C. $1/2$ D. $2/3$

35. 在铺钉木屋架屋面板时，屋面板的接头应在檩、橡条上并分段错开，每段接头处板的总宽度不大于 (B)，应无漏钉现象。

A. 2m B. 1m C. 5m D. 4m

36. 封檐板和封山板要表面光洁，接头采用燕尾榫并镶接严密，下边缘至少低于檐口平顶 (C)。

A. 60mm B. 80mm C. 25mm D. 50mm

37. 用一个剖切面完全地剖开工业产品后所得的剖视图称 (A)。

A. 全剖视 B. 半剖视 C. 局部剖视 D. 旋转剖视

38. 只反映家具造型和功能的设计图是满足不了要求的，因此这就要进一步划出家具的内外详细结构，包括零、部件的形状、它们之间的连接方法等，这种图样称为 (C)。

A. 剖视图 B. 零件图 C. 装配图 D. 俯视图

39. 我国树木种类大约有七千余种，一般分为针叶树和 (D) 两大类。

- A. 圆木 B. 常绿树 C. 软木 D. 阔叶树
40. 圆木是由 (B) 按一定尺寸加工成规定直径和长度的木材。又分为直接使用圆木和加工用圆木。
- A. 锯材 B. 原条 C. 橡木 D. 木质人造板材
41. 圆木径级应在小头通过断面中心量得的 (B) 直径作为检尺径。
- A. 1/2 B. 最小 C. 最大 D. 2 倍
42. 榫头加工时为了使榫头插入榫眼，常将榫端的两面或四面加工成 (B) 的斜棱。
- A. 90° B. 30° C. 45° D. 60°
43. 树干中的活枝条或枯枝条在树干中着生的断面称为 (D)。按节子质地及其与周围木材相结合的程度，主要分为活节、死节、漏节三种。
- A. 木瘤 B. 腐朽 C. 裂纹 D. 节子
44. 木材缺陷中的腐朽按在树干 (C) 的不同，分为外部腐朽和内部腐朽。
- A. 分布大小 B. 分布时间 C. 分布部位 D. 分布密度
45. 木材经过良好的干燥，可以提高木材的强度，防止变形、开裂和腐朽并可提高加工的精确度，(A) 是目前一些木材加工企业主要采取的一种干燥方法。
- A. 天然干燥法 B. 人工干燥法 C. 红外线法 D. 烟熏法
46. 人造板材中的 (B) 是利用胶粘剂 (合成树脂胶) 在一定的温度和压力下，把破碎成一定规格的碎木、刨花胶合而成的一种人造板。
- A. 胶合板 B. 刨花板 C. 细木工板 D. 纤维板
47. 目前，在木材工业中使用的多为骨胶，由于它价廉和使用方便，在家具制造上用得较多。但由于其原料为动物皮骨，来源受到限制，故近年来常用 (B) 来代替。
- A. 皮胶 B. 酚醛树脂胶
- C. 白乳胶 D. 聚醋酸乙烯酯胶粘剂

48. 表面上看, (A) 与普通铰链相类似, 但是, 由于其在两管脚之间装有尼龙垫圈, 因此, 门扇转动轻便、灵活, 且无摩擦噪声, 表面镀铬或古铜, 外型美观, 故多用于高档建筑房门。

A. 无声铰链 B. 轻型铰链 C. 轴承铰链 D. 扇形铰链

49. 一般在工程测量中, 我国采用的测量单位是国际单位: 米, 在环境建筑和室内空间中我们常常使用的测量单位是 (B)。

A. m B. mm C. cm D. nm

50. 力的大小反映物体间相互作用的强弱程度。通常可以由数量表示出来, 力的度量单位采用国际单位制 (SI)。在国际单位制中, 力的单位用 (A)。

A. 牛顿或千牛顿 B. 平方米或平方公里
C. 克或千克 D. 米或千米

51. 普通木工刨的刨刀, 它的锋利和迟钝以及磨后使用是否长久, 与刃锋的角度大小有关, 刨削硬木的刨刀, 它的角度为 (B)。

A. 25° B. 35° C. 30° D. 20°

52. 凡是发生弯曲变形或以弯曲变形为主的杆件或构件, 通常叫做 (B)。

A. 柱 B. 梁 C. 桁架 D. 板

53. 普通木工刨的刨刀, 它的锋利和迟钝以及磨后使用是否长久, 与刃锋的角度大小有关, 一般刨刀, 它的角度为 (A)。

A. 25° B. 35° C. 30° D. 20°

54. 普通木工刨的刨刀, 它的锋利和迟钝以及磨后使用是否长久, 与刃锋的角度大小有关, 粗刃刨刀, 它的角度为 (C)。

A. 25° B. 35° C. 30° D. 20°

55. 三角尺也称斜尺, 是由不易变形的木料或金属片制成, 是划 (B) 斜角结合线不可缺少的工具。

A. 30° B. 45° C. 60° D. 120°

56. 竹笔又称 (C), 在建筑施工制造门窗、模型板、屋架、

放线等工程以及民用木工制作家具方面广泛使用。

A. 墨株 B. 墨斗 C. 墨衬 D. 勒子

57. 在锯削过程中,推锯要有力,但锯回拉时用力要轻。尽量加大推拉距离,锯的上端向后倾斜,使锯条与木料表面的夹角约成(C)左右。

A. 30° B. 60° C. 70° D. 90°

58. (A) 是木工使用最多的一种刨,主要用来刨削木料的表面。

A. 平刨 B. 槽刨 C. 线刨 D. 边刨

59. 大平刨又称邦克,其长度为(B),由于刨床较长,专供板方材的刨削拼缝之用。

A. 300mm B. 600mm C. 900mm D. 1200mm

60. 钉冲子是用来将圆钉打入木材内部的专用工具。尖端应磨成(D),另一端为平顶,便于锤击。

A. 方形 B. 平顶 C. 三角形 D. 扇形

61. 单刃斧的刃在一面,角度约为(A),导向性好,砍削面较平整,且刃磨容易,适合于砍而不适合于劈。

A. 35° B. 15° C. 60° D. 75°

62. (C) 常采用带状砂磨,用于各种不同场合的表面砂光及水磨涂饰表面等多种用途。按结构分有带式、盘式、振动式等几种。

A. 手提式电锯 B. 手提式电刨

C. 手提式电动磨光机 D. 手提式电钻

63. 木门的种类很多,(A)的构造简单,开启灵活,加工制作简便,易于维修,是建筑中最常见、使用最广泛的一种门。

A. 平开门 B. 弹簧门 C. 推拉门 D. 折叠门

64. 当门扇高度大于(C)时,一般采用下滑式推拉门,即在门扇下部设置滑轮,将滑轮置于预埋在地面的铁轨(下导轨)上。

A. 2m B. 3m C. 4m D. 5m

65. 折叠门按开启方式可分为侧挂式折叠门和推拉式折叠门两种。由多扇门构成，每扇门宽度 500 ~ 1000mm 一般以 (A) 为宜，适用于宽度较大的洞口。

A. 600mm B. 700mm C. 800mm D. 900mm

66. (B) 具有构造简单，开启灵活，制作维修方便等特性，是民用建筑中使用最广泛的窗。

A. 悬窗 B. 平开窗 C. 飘窗 D. 固定窗

67. 门窗用材应尽量采取用窖干法干燥的木材，含水率要控制在 (B) 以内，并作防虫、防腐、防火处理。

A. 8% B. 12% C. 14% D. 16%

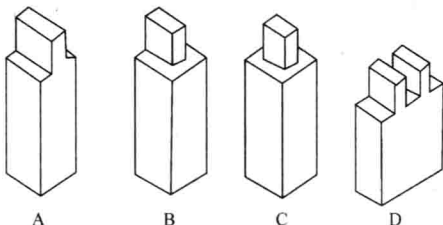
68. 门窗框、扇的立梃与冒头节点处采用 (C) 角交接，交接处要严密，不得出现高低或互相错开现象，两条边的合角处如能相互对齐者为交圈整齐。

A. 35° B. 15° C. 45° D. 75°

69. 办公桌属于下列哪类家具 (B)。

A. 支承类家具 B. 凭倚类家具
C. 贮存类家具 D. 板式家具

70. 方凳的拉脚档应采用 (A) 榫头形式与腿接合较合适。



71. 下列 (D) 家具不属于拆装式家具。

A. KD 家具 B. RTA 家具
C. “32mm” 系统家具 D. SOHO 家具

72. 在进行刨削加工时，为了保证刨削质量，刨削中如遇到节疤、纹理不顺或材质坚硬的木料时，应采取下面 (C) 操作。

A. 先在毛料上加工出正确的基准面

- B. 操作者应适当加快进料速度
- C. 操作者应适当降低进料速度
- D. 保持刨削进料速度均匀

73. 对于翘曲变形的工件进行刨削加工时，一般应按（B）操作。

- A. 要先刨大面，后刨小面
- B. 要先刨其凹面，将凹面的凸出端或边沿部分多刨几次，直到凹面基本平直，再全面刨削
- C. 要先刨其凸面，将凸面刨到基本平直，再全面刨削
- D. 应先刨最大凸出部位，并保持两端平衡，刨削进料速度均匀

74. 在平刨上加工基准面时，为获得光洁平整的表面，应按（D）调整。

- A. 将前、后工作台调平行并在同一水平面上，柱形刀头切削圆的上层切线与工作台面间保持一次走刀的切削量
- B. 将前、后工作台调平行，调整导尺与工作台面的夹角，使其成直角
- C. 将平刨的前工作台平面调整至柱形刀头切削圆同一切线上，前、后工作台保持平行
- D. 将平刨的后工作台平面调整至柱形刀头切削圆同一切线上，前、后工作台保持平行

75. 倾斜的端基准面（即端面与侧面不垂直）的加工可以在下列（A）机床上进行。

- A. 精密圆锯机或悬臂式万能圆锯机
- B. 平刨或压刨
- C. 带锯
- D. 双端铣

76. 拼板操作时，下面（B）操作或要求不正确。

- A. 用于拼板的单块木板的宽度应有所限制
- B. 要求配料时的木材含水率应接近使用地区或场所的平衡含水率
- C. 拼接时，先将加工好的木板摆到一起，让木纹的走向一

致，而年轮的方向要相反

D. 涂胶后，应将拼接的两块木板作前后搓动，并将多余的胶液推挤出

77. 关于直角榫接合的技术要求，下面（A）描述是错误的。

A. 当榫头的厚度略大于榫眼的宽度 0.1 时，接合较紧密

B. 榫头的宽度比榫眼长度大 0.5 ~ 1.0mm 时，接合强度最大

C. 当采用暗榫接合时，榫头的长度不小于榫眼零件宽度（或厚度）的 1/2

D. 榫头与榫肩应垂直，也可略小，但不可大于 90°

78. 关于圆榫接合的技术要求，下面（D）描述是错误的。

A. 制造圆榫的材料应选用密度大、无节不朽、无缺陷、纹理通直、具有中等硬度和韧性的木材

B. 当采用暗榫接合时，榫头的长度不小于榫眼零件宽度（或厚度）的 1/2

C. 选用的圆榫直径应为板材厚度的 0.4 ~ 0.5

D. 圆榫应保持干燥，所以不用时要用放在干燥的地方，不得弄潮

79. 普通木工刨的刨刀，它的锋利和迟钝以及磨后使用是否长久，与刃锋的角度大小有关，细刨刨刀，它的角度为（D）。

A. 25° B. 35° C. 30° D. 20°

80. 刨的刨刃应磨成一定的形状，下列（A）形状为正确的。

A. 直线形 B. 凹线圆弧形 C. 凸线圆弧形 D. 斜线形

81. 榫头的厚度视零件的断面尺寸的接合的要求而定，单榫的厚度接近于方材厚度或宽度的（C），双榫的总厚度也接近此数值。

A. 0.1 ~ 0.3 B. 1 ~ 2 C. 0.4 ~ 0.5 D. 0.8 ~ 0.9

82. 为使榫头易于插入榫眼，常将榫端倒楞，两边或四边削