

教育部審定

安徽桂紹烈編輯

手工  
叢書  
麥稈工圖說

上海商務印書館發行

手工叢書

# 麥稈工圖說

## 曲織第一章 玩具

麥稈表面平滑光澤。較稻草韌性爲強。浸漬溫水中。片時取出用之。奏功極易。初入學校兒童。對於工作。本非素習。宜授以簡單之細工品。俾於麥稈之性質。能相習於手指之間。然後進教以稍難之工作。亦自不覺其難矣。

### 第一節 小砲

選大小圓徑不同之麥稈二根。大圓徑者長寸半。小者長二寸六分。甲之一端。剪開一溝。俟乙置入。摺曲其五分之一端。復以線束之。乙之端。另接以五分長麥稈。既套置甲



第三節 風車

選大徑麥稈。長二寸五分。浸漬溫水中令軟。一端作一十

字單結。如丙。甲開一孔。可自丁

吹以氣。此即為氣孔也。乙用剖

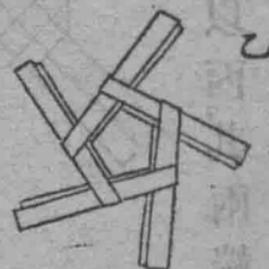
開麥稈單層之片。長一寸。對摺

之。彼此相重。如圖。成五角星芒

形。以內五角形之空洞。穿入丙

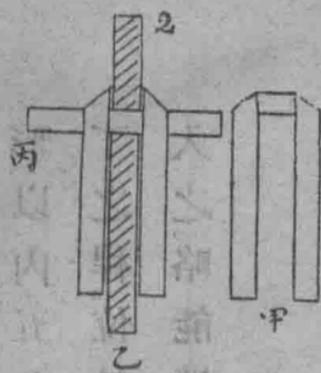
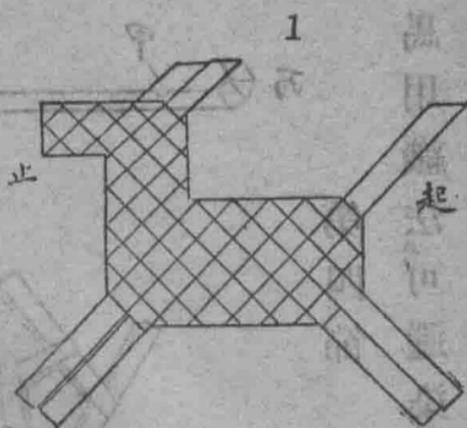
丁之稈。位於甲氣孔之間。吹氣

入之。略能轉動。如風車然。故名。



第四節 馬

馬用織法。可選染色之稈為之。整製最佳。亦宜先浸漬水



之上。再貫以丙。其兩端復仍甲法摺與平行。同法加入二  
 稈。順起止圖。數其方格之數。編向上下。即成。

第五節 又法

上法係用五稈。本法則用七稈。上法所成之馬。其狀如立。  
 本法所成之馬。其形若奔。圖從略。以對照上節。不難探索。

中令輒。編織方就  
 平貼。如圖。起手先  
 以麥稈一根。如 1。  
 向正面雙摺。中留  
 一稈之空隙。次如

也。前欲作此刺之器具。以二開交拜其於中圖左緣之其

### 第六節 正六角形

取三稜。如1圖先斜摺之。次如2圖。加入一稜。而折屈其

(1)

對聯。出

甲丙

圖

丁

風

圖

而

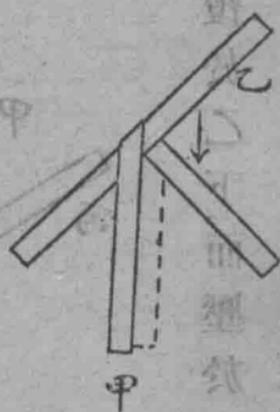
摺

於

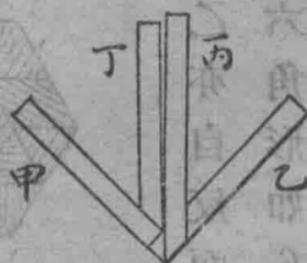
甲

乙

圖



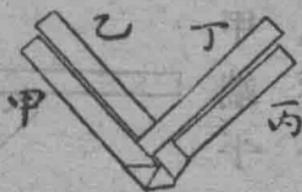
(3)



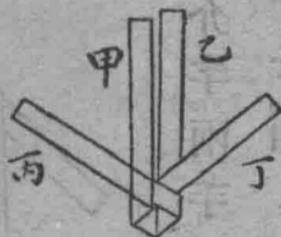
端與甲端平行。其形如介字。兩手執其已摺部分。如3圖  
編織。乙壓於丙上。覆於丁下。如4圖所示之狀。次將丙平  
摺橫過。出於甲稜之下。如5圖所示之狀。則已編之部。為

六角形。未編之部。仍如起手式成介字。

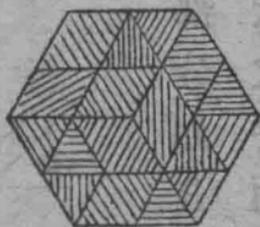
(4)



(5)



(6)



次從第5圖摺丁。屈覆於乙下。而壓於甲上。乙亦自反面橫摺。出於丙隙。遂照3及5兩法。循次成正六角形。如6。殘餘麥稈。便宜去之。

第七節

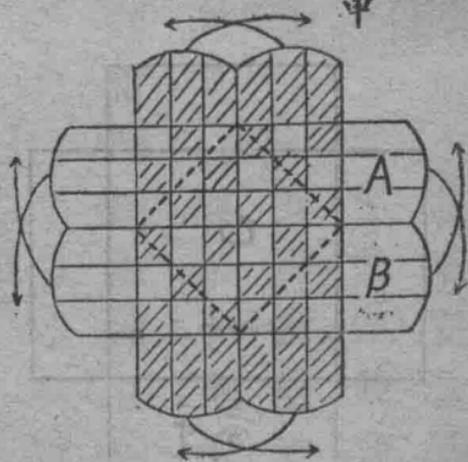
籃六式

本節為有趣味之玩具。以二開麥稈片。依甲圖式編之。其

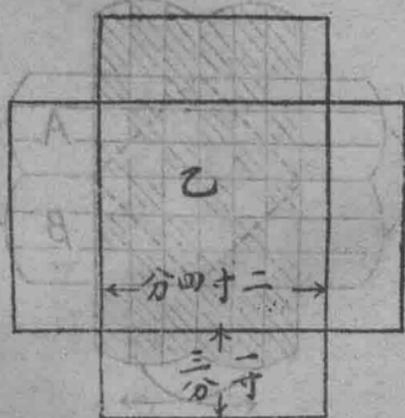
兩端須多留有餘。自中作方形虛線處。摺而向上。A之三  
 片。與B之三片。交  
 互編之。餘三方同  
 法。編餘之各端。自  
 成左右向。更交互  
 編之。其口緣處。自  
 行纏捲。逐次一周。  
 再加一提襻。即成。

第二章 模造品

麥稈浸水以後。質極韌而軟。可以隨意屈曲。加以用法磨  
 光。表面頗覺艷麗。用以模造諸有用品物。亦極雅觀。非獨

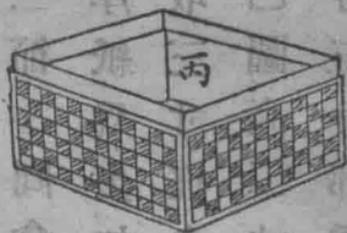
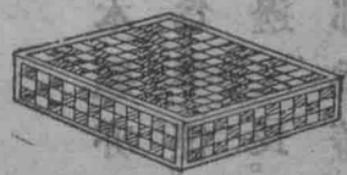


為教授小兒已也。凡以對造器法其品雖眾而難辨非真  
 麥稈製第一節。為方盒。而製法以圖意。其曲紙以紙為  
 製盒之法。有似厚紙工。以紙為底。假麥稈編織物為表飾。  
 先切厚紙二方。如圖。甲為盒蓋。乙為盒身。內方為二寸四

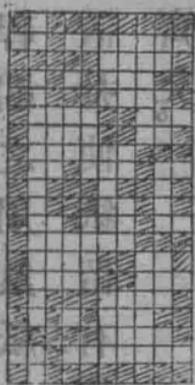
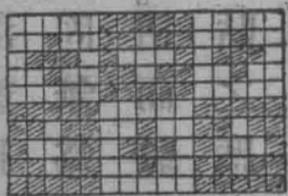
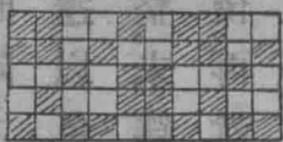
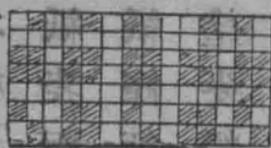


分。盒高五分。身高  
 一寸三分。全高一  
 寸八分。接合四隅。  
 以桑皮紙黏固。蓋  
 之內部。用淡藍色  
 紙或白色紙貼附。

盒身底部。貼以色紙。其周圍因須作襯。如丙。亦以厚紙為



例。可變化用之。又如蘆蓆錦紋水浪紋等。相宜用作模樣。  
 編織之方法。初無一定。擇舉數  
 之。高較盒身放大三分。而長以  
 適容於盒內爲度。襯亦用色紙  
 貼附。然後膠黏於身。務取穩固。  
 其表面全以麥稈裝飾之。



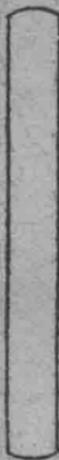
均極妙也。貼附之時。宜淡塗膠水於麥稈之背面。平貼厚紙表面。四邊以色紙鑲固。兼爲遮護稈端之用。鑲紙甚難。紙條須裁整。未鑲之前。摺而驗其位置。并使紙留有摺痕。塗麥粉糊後。再就原狀貼之。庶得整齊矣。所用麥稈。或取本色。或取染色者。均以半剖之稈片爲宜。且須經過磨光。編時方平而美觀。

第二節 圓盒

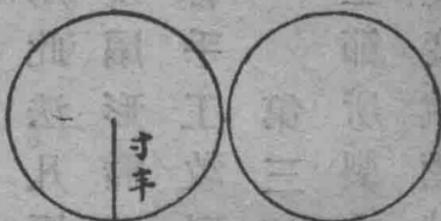
本題亦以厚紙爲裏。如上第一節法。先如甲圖。以一寸半爲半徑。畫取三寸徑之圓二枚。次以圓周率乘圓徑。得周邊之長。如乙圖。高二寸。自一寸五分處。切離爲二部。五分部爲蓋。一寸五分部爲盒身。取圓型棒若丙者。以厚紙周

度。如此兩邊接合處。庶不致變成尖形。此為製圓盒時必  
要法則也。倘無此型棒。可以竹竿代之。既成兩圓圈。各黏  
合一圓面為底蓋。內部可先以適宜之紙裱之。盒身與蓋。

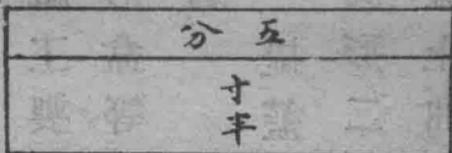
丙



甲

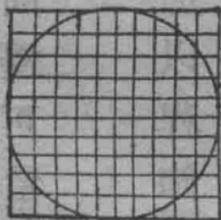


乙

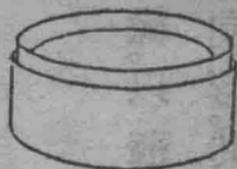


三寸×圓周率

戊



丁



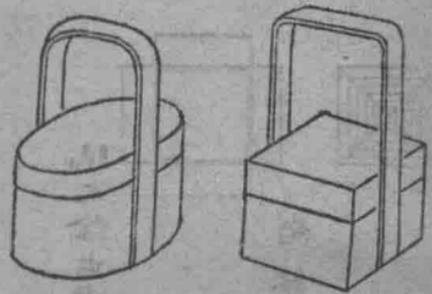
邊。就棒身  
纏捲之。務  
使厚紙失  
其硬度及  
反張之力。  
能各方曲  
度均一。成  
正圓為合

尺度相等。故須如丁圖。再作一厚紙襯。爲之嵌樺。可高出盒身三分。接合部用棉料紙貼附堅牢。卽成。更如前法。用三開或四開麥稈染色片。組織成紋。盒蓋上用者。先成方形。剪去餘邊。成圓形。周邊可留適當長度。均以膠黏各邊。再用紙鑲牢。

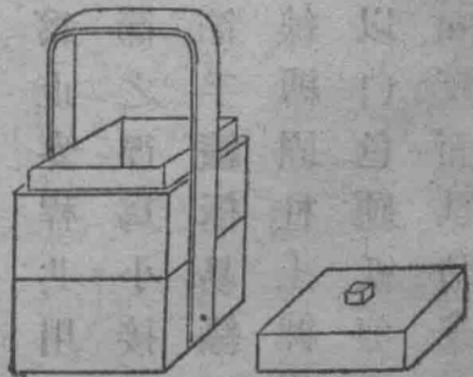
適用此法。凡厚紙工製品中。均可加以稈飾。若多角形之盒。及扇形橢圓形盒等。筆筒掛筒等。無不可爲之。可參觀拙著手工教科書。

### 第三節 提籃

如上節所製方圓形二盒。於左右之外緣。以薄竹片適當之長度。就酒精燈上。曲其中部。成圓內向形。其兩端對角



第四節 方盂



穿四孔。以艷麗  
絲線連屬之。須  
不礙及蓋之出  
入。卽合。若照作  
襯法多造一層。  
尤爲有趣。

本節與下節之工作法。取鉛絲爲骨。而以麥稈連編而成者也。如甲圖。卽以鉛絲。先成大小正方形二。再接合四柱。爲方口盂形。接合時。以極細棉料紙。黏而裹之。次取三開稈片。纏捲盂口鉛絲一周。更用整圓麥稈。自口部之一柱。

纏繞一周。即將餘稈遞至第二柱。復纏一周。更至第三柱

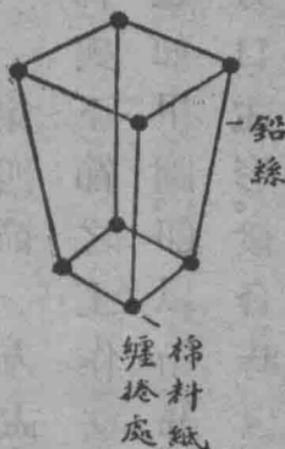
亦如之。每

次之稈。成

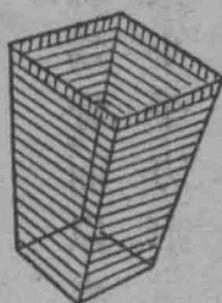
塔級逐降

而下。直至

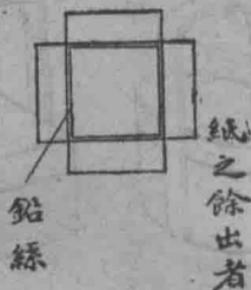
甲



乙



丙



丁

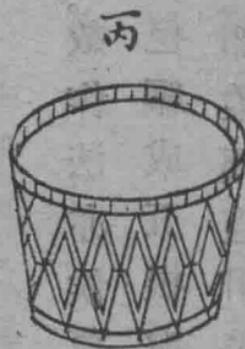
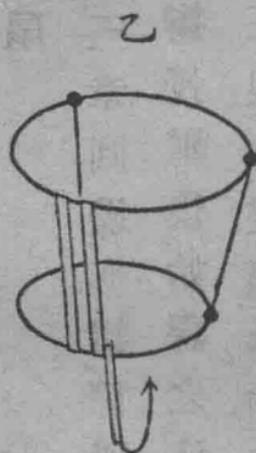
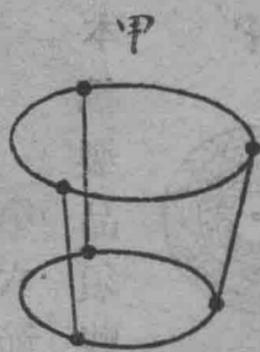


底部爲止。麥稈共用三節。其梢節自較  
 第三節之徑爲小。接稈時。即將梢節套  
 入三節。手續極易。緣孟口至收束之端。  
 以黃線縛固柱上。纏稈之終始亦然。底  
 部可以白色硬紙。剪成正方。四邊稍留  
 有餘。向反面裱貼。或以鉛絲作對角線

後。再用麥稈如纏柱法製成。有如丙丁兩圖。

第五節 圓盂

以鉛絲作圓圈二枚。以三柱連屬之。使能直立。內部取色



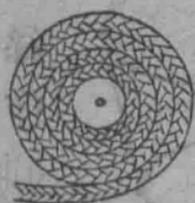
紙襯之。色紙之質宜稍硬。裁法。上端用大圓徑。下端用小圓徑。乘圓周率之得數。切作扇形。其外仍取整圓麥稈。如前節法。梢節套入三節。自下邊起纏一周。遞至上邊。再纏一周。復行遞至下邊。如是相距一麥稈之空隙。始有一直

上下之稈。每至一柱處。卽除去。迨全部完竣。仍以線縛之。色紙襯入內部。其底亦用色紙。周邊留分半寬。向上摺。托於襯紙之內層。全以色線縫固。再如丙圖。將麥稈相鄰之二稈。以線連繫其中部。卽成。

### 第六節 扇

本節製品。須觀第三章圓邊形辮節所論。故作法亦俟草

甲



帽辮授畢後。始課之。法取已編成五根辮。或三根辮。浸溫水中時許。卽柔軟適用。先將麥稈辮之端。自中心向外。成渦旋紋迴轉。辮之左右邊緣。互相倚傍。同時以白色線縫固之。迨至圓徑至六寸許時而止。爲扇。更如乙圖。用竹或紅木。製成