

1996

机械产品目录

第 **5** 册

机械工业部 编

- 金属切削机床
- 机床附件
- 机床电器
- 锻压机械
- 铸造机械
- 木工机械

机械工业出版社

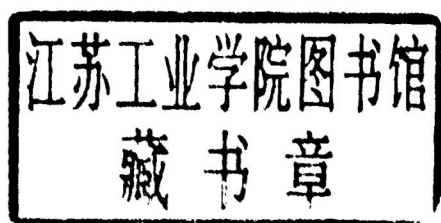
1996

机 械 产 品 目 录

第 5 册

金属切削机床 机床附件 机床电器
锻压机械 铸造机械 木工机械

机械工业部 编



机 械 工 业 出 版 社

图书在版编目 (CIP) 数据

机械产品目录 (1996) 第 5 册/机械工业部编. —北京: 机械工业出版社, 1996

ISBN 7-111-05179-3

I. 机… II. 机… III. 机械-工业产品-产品目录 IV. TH-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (96) 第 05428 号

出 版 人: 马九荣 (北京市百万庄南街 1 号 邮政编码 100037)

责任编辑: 徐 彤 王正琮 沈 红 版式设计: 冉晓华 责任校对: 刘思碚

封面设计: 方 芬 责任印制: 王国光

北京市密云县印刷厂印刷 · 新华书店北京发行所发行

1996 年 9 月第 1 版第 1 次印刷

787mm×1092mm $\frac{1}{16}$ · 68 印张 · 2122 千字

0 001 — 5 000 册

定价: 108.00 元

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页, 由本社发行部调换

前 言

我部编写的《机械产品目录》已有 30 多年的历史,它是机械工业广大企业和科研院所数百名科技人员辛勤劳动的成果。30 多年来,这套《机械产品目录》多次出版,累计发行已超过 1000 万册,它在沟通机械产品生产企业与各行业企业之间的联系,使广大用户了解我国机械工业提供产品的能力,及时掌握机械工业系统新产品和先进产品的情况,满足各行各业对机械产品选型、订货需要等方面,发挥了积极的作用。

机械工业是国民经济的装备产业。国民经济各部门生产技术和经济效益的提高,在很大程度上取决于机械工业所提供设备的性能、质量和数量。在科学技术飞速发展的当今时代,各国经济的发展主要依靠科技进步,而体现新兴技术的机械产品的普遍推广,是促进社会技术进步的动力。因此,发展机械工业已成为各国经济起飞和保持经济稳定增长的重要战略措施。

建国以来,我国机械工业获得了很大发展,特别是改革开放 16 年以来,机械工业技术改造力度加大,高新技术产业化步伐明显加快,产业结构和产品结构进一步改善,产品水平迅速提高,适应市场经济的能力和总体实力明显增强。目前,机械工业产值在全国工业中的比重,已占 1/4 以上。主要产品品种中,约有 40% 已达到国际 80 年代的水平,引进技术生产的主导产品如 30 万 kW、60 万 kW 火力发电机组,1000 万 t、2000 万 t 级露天矿成套设备,6000m 石油钻机,2050 热连轧机,1900 板坯连铸机,500 万 t 炼油厂成套设备,52 万 t 尿素装置等,已达到国际 80 年代水平。不少重要产品产量已跃居世界前列,1994 年汽车年产量 140 万辆,居世界第 11 位;发电设备产量仅次于美国、日本、德国,居世界第 4 位;机床产值居世界第 6 位。机械工业已成为我国工业中产品门类比较齐全、具有相当规模和一定技术基础的最大产业之一。江泽民总书记在党的十四大报告中明确提出了振兴机械工业,使其成为国民经济支柱产业的要求。这是对机械工业在国民经济中重要地位和作用的科学评价和高度概括。

机械工业现有企业约 10 万个。这些企业分布于 100 多个行业,生产 5 万多种几十万个规格的产品。随着科学技术进步速度的加快,机械产品的更新周期也随之缩短。为使广大用户及时了解我国机械产品的全貌,我部从 50 年代就开始编制《机械产品目录》。实践证明,在社会主义市场经济新时期,这套目录在提供机电产品信息服务,方便用户选型订货,引导企业调整产品结构、开拓市场、提高经济效益,使机械工业更好地为国民经济各部门提供技术服务等方面,继续发挥着积极的作用。

我部 1991 年编制的《机械产品目录》已不能全面反映我国机械工业的生产全貌。为此,由我部 90 余家科研院所重新汇集编写了这套《机械产品目录》。从目录的内容及行业专家的反映,该套目录有以下特点:

1. 列入目录的产品均为正在生产的、经鉴定合格的产品,代表了我国机械工业的先进生产水平。
2. 产品品种规格基本齐全。包括 90 大类约 5 万个产品。除列入我部归口的产品外,还适当收入了其他部门的机械产品,全面反映了我国机械工业的生产现状。
3. 产品技术数据均由生产厂提供,并经行业归口院所审核,准确可靠。

4. 全面介绍了各类机械产品的名称、型号、技术参数、外形尺寸、重量、生产厂等,可作为用户选用机械产品的依据和采购供销部门的购销指南。对于机械产品生产企业调整产品结构,开发新产品,也能起到很好的参考作用。

本目录共 12 册,各册内容详见《机械产品目录》分册名称。

本目录未包括仪器仪表产品。

本目录中难免有错误和不当之处,欢迎读者批评指正,并请与机械工业出版社联系。有关产品技术方面的问题,请直接与生产厂联系。

机械工业部
1995 年 12 月

编制说明

本册《目录》包括金属切削机床、机床附件、机床电器、锻压机械、铸造机械和木工机械六大类。

上述六大类产品各项技术规格均按各厂自报资料汇总，限于条件未能逐一验证。

金属切削机床、机床附件、机床电器、木工机械部分基本上是按产品名称或产品规格排序，即同一产品名称的产品排列在一起；而锻压机械和铸造机械部分则是按生产厂家排序，即同一厂家的不同型号产品排列在一起。

本册《目录》中对技术参数的处理采取两种编排方式。(1)对多数产品，一一列出其参数，凡不列参数的，表示此项参数空缺。(2)对有些种类产品，多种型号的参数大量相同，为避免大量重复，采取上下通栏的编排，即只列出一个数据，其余的均相同。为避免混淆，在通栏的起始位置用横线分隔，同时，在空缺的数据处，上下也用横线分隔。读者在使用本目录时，注意区别。

本册《目录》中金属切削机床部分由沈阳车床研究所盛海兰，沈阳自动车床研究所石玉良，沈阳钻镗床厂马乾凯，北京铣床研究所袁国梁、姚健，长沙机床厂刘淑群，长沙锯床研究所徐孜、宋生艾，武汉重型机床研究所黄玮，昆明精密机床研究所唐其寿，成都仪表机床研究所高克超，重庆机床厂研究所张昌义，天津齿轮机床研究所陈祖锐，上海磨床研究所黄鸣亮，杭州平面磨床研究所姚峻，武汉机床磨研所李敏芳，无锡机床股份有限公司磨研所焦文蔚，秦川齿轮磨床研究所许定山，汉江螺纹磨床研究所任大力，大河珩磨机床研究所白云霞，大连组合机床研究所苏伯光，苏州电加工研究所经象山，收集、整理、提供资料，北京机床研究所有关同志进一步整理。机床附件类由烟台机床附件研究所王杏卿负责编写。机床电器类由成都机床电器研究所全仲余负责编写。锻压机械类由济南铸造锻压机械研究所徐以光、罗加运、韩提儒编写。铸造机械类由济南铸造锻压机械研究所王作礼负责编写。木工机械类由福州木工机床研究所黄玉成负责编写。

用户在选用产品时，如有技术问题，可直接与有关生产厂联系。

《目录》中所列的“参考价格”仅供用户作订货预算时参考，不作为结算依据。

目 录

金属切削机床

一、车床.....	3	钻床	137
1. 仪表转塔车床	3	10. 钻铰床	140
2. 仪表卡盘、精整车床	3	11. 数控钻床	142
3. 仪表车床	4	12. 铣端面打中心孔机床	144
4. 精密、高精度车床	8	三、镗床.....	145
5. 数控仪表车床	10	1. 深孔钻镗床	145
6. 单轴自动车床、单轴纵切自动车床	11	2. 单柱坐标镗床	145
7. 多轴自动车床	12	3. 双柱坐标镗床	146
8. 回轮、转塔车床	13	4. 精密数控卧式坐标镗床	147
9. 曲轴车床	13	5. 数控单柱、双柱坐标镗床	147
10. 立式车床	14	6. 立式铣镗床、数控立式铣镗床	148
11. 立式车削中心	19	7. 卧式铣镗床、数控卧式铣镗床	149
12. 落地车床	22	8. 落地镗床、数控落地铣镗床	152
13. 卧式车床（普通车床）	22	9. 精镗床	154
14. 马鞍车床	57	10. 汽车、拖拉机修理用镗床	155
15. 重型卧式车床	88	11. 其他镗床	157
16. 数控车床	90	四、磨床.....	158
17. 车削中心	106	1. 轴颈抛光机、硬质合金修磨机	158
18. 其他数控车床	107	2. 无心磨床、数控无心磨床	159
19. 仿形、多刀车床	108	3. 专用无心磨床	161
20. 车轮车床	111	4. 外圆磨床、数控外圆磨床	162
21. 轧辊车床	111	5. 万能外圆磨床	172
22. 轴颈车床	114	6. 内圆磨床、数控内圆磨床	181
23. 车轴车床	115	7. 专用内圆磨床、主轴锥孔磨床	184
24. 动轮车床	115	8. 坐标磨床、数控坐标磨床	185
25. 其他车床	116	9. 落地导轨磨床	186
二、钻床.....	120	10. 燕尾导轨磨床	187
1. 摇臂钻床	120	11. 龙门导轨磨床、数控龙门导轨 磨床	187
2. 万向摇臂钻床	122	12. 万能工具磨床	189
3. 滑座摇臂钻床、滑座万向摇臂钻床	123	13. 拉刀刃磨床	191
4. 移动万向摇臂钻床	124	14. 车刀刃磨床	191
5. 台式钻床	125	15. 钻头刃磨床	191
6. 台式排钻床	134	16. 滚刀刃磨床	192
7. 钻铰床、钻铰镗床	134	17. 镶片铣刀盘刃磨床	192
8. 圆柱立式钻床	135	18. 圆锯片刃磨床	192
9. 方柱立式钻床、十字工作台立式		19. 弧齿锥齿轮铣刀盘刃磨床	193

20. 卧轴矩台平面磨床、数控卧轴矩台平面磨床	193	61. 活套环磨床	248
21. 立轴矩台平面磨床	203	62. 其他专用磨床	249
22. 卧轴圆台平面磨床	203	五、齿轮加工机床	252
23. 立轴圆台平面磨床	204	1. 弧齿锥齿轮铣齿机、粗切机	252
24. 龙门式卧轴矩台平面磨床	206	2. 直齿锥齿轮刨齿机	252
25. 龙门平面磨床	207	3. 锥齿轮磨齿机、直齿锥齿轮铣齿机、弧齿、直齿锥齿轮拉齿机	253
26. 双端面磨床	207	4. 滚齿机	254
27. 曲轴主轴颈磨床、数控曲轴主轴颈磨床	212	5. 剃齿机	259
28. 数显曲轴磨床、曲轴磨床	212	6. 珩齿机	260
29. 数控凸轮轴磨床、凸轮轴磨床	213	7. 插齿机	261
30. 轧辊磨床、数控轧辊磨床	214	8. 花键轴铣床	263
31. 花键轴磨床	216	9. 齿轮磨床	264
32. 曲线磨床、数控曲线磨床	216	10. 内齿轮挤齿机	265
33. 模具工具磨床	217	11. 齿轮倒角机、倒棱机	266
34. 钻头沟背磨床	217	12. 齿轮噪声检查机	266
35. 丝锥铲屑磨床	218	13. 锥齿轮滚动检查机、齿轮测量仪	267
36. 丝锥方尾磨床	218	14. 淬火压床	267
37. 卡规磨床	218	15. 感应淬火机床	267
38. 圆板牙铲磨床	218	16. 齿轮淬火机床	268
39. 专用磨床	219	17. 其他淬火机床	268
40. 卧式珩磨机	220	六、螺纹加工机床	269
41. 立式珩磨机	221	1. 攻丝机	269
42. 硅钢片去毛刺机	222	2. 丝锥磨床、滚刀铲磨床	270
43. 平面砂带磨床	223	3. 螺纹磨床、丝杠磨床、蜗杆磨床	271
44. 圆板牙刃磨床	223	七、铣床	273
45. 剪切刀片刃磨床	223	1. 龙门铣床、龙门镗铣床	273
46. 可转位刀片研磨床	224	2. 平面铣床、端面铣床	274
47. 可转位刀片周边磨床	224	3. 圆台铣床	276
48. 双盘研磨机	224	4. 立体刻模铣床	276
49. 中心孔磨床	225	5. 立式升降台铣床	277
50. 多用磨床	225	6. 滑枕升降台铣床	278
51. 球轴承套圈沟磨床	225	7. 卧式升降台铣床	278
52. 滚子轴承套圈滚道磨床	230	8. 万能升降台铣床	279
53. 轴承外圈挡边磨床	237	9. 回转头铣床	281
54. 轴承内圈挡边磨床	238	10. 万能摇臂铣床	282
55. 轴承套圈超精加工机床	238	11. 床身铣床	282
56. 圆锥滚子无心磨床	243	12. 万能工具铣床	282
57. 圆锥滚子、圆柱滚子加工机床	243	13. 钻头铣床、立铣刀槽铣床	284
58. 圆锥滚子球形端面磨床	244	14. 其他铣床	284
59. 轴承内、外圈滚道磨床	244	15. 数控铣床	286
60. 钢球加工机床	246	八、刨、插床	289

7. 压制液压机	892
8. 打包、压块液压机	894
9. 其他液压机	895
三、自动锻压机	902
1. 自动锻压机	902
2. 自动搓丝、滚丝机	902
3. 滚柱、钢球自动冷锻机	903
4. 多工位自动锻压机	903
5. 自动制弹簧机	903
6. 其他自动机	904
7. 自动弯曲机	904
四、锻锤	905
1. 蒸汽、空气自由锻锤	905
2. 空气锤	905
3. 气动、液压模锻锤	906
五、锻机	908
1. 热模锻压力机	908
2. 辊锻、横轧机	908
3. 辗环机	909
4. 径向锻机	910
5. 其他锻机	911
六、剪切机	912
1. 手动剪切机	912
2. 板料直线剪切机	912
3. 板料曲线剪切机	921
4. 联合冲剪机	922
5. 型材、棒料剪断机	922
6. 其他剪切机	923
七、弯曲校正机	926
1. 手动弯曲校正机	926
2. 板料弯曲机	926
3. 型材弯曲机	930
4. 板料校平机	932
5. 型材校直机	932
6. 板料折压机	933
7. 旋压机	941
8. 其他弯曲校正机	941
八、其他锻压机械	942
1. 卷料板材开卷校平装置	942
2. 铆接机	943
3. 其他产品	943

铸造机械

一、砂处理设备	947
1. 粘土砂混砂设备	947
2. 特种砂混砂设备	951
3. 松砂、破碎设备	953
4. 筛砂设备	954
5. 砂再生设备	956
6. 原材料处理设备	958
7. 旧砂冷却设备	959
8. 磁分离设备	959
二、造型制芯设备	962
1. 震压造型机	962
2. 震实造型机	964
3. 压实造型机	965
4. 射压造型机	966
5. 起模(芯)机	968
6. 制芯机	968
7. 壳型(芯)机	971
8. 专用造型机	972
9. 其他	972
三、落砂设备	974
1. 振动落砂机	974
2. 振动输送落砂机	974
3. 滚筒落砂机	975
4. 特种清砂装置	975
四、清理设备	976
1. 抛、喷丸器	976
2. 普通清理设备	978
3. 喷丸清理设备	979
4. 抛丸清理设备	979
5. 抛丸落砂清理设备	986
6. 连续抛丸清理设备	987
7. 联合清理设备	988
8. 切割打磨设备	989
9. 专用清理设备	989
10. 弹丸	991
五、金属型设备	993
1. 冷室压铸机	993
2. 热室压铸机	995
3. 专用压铸机	996
4. 金属型铸造机	996

5. 低压铸造机	997	二、刨床	1029
6. 离心铸造机	998	1. 木工压刨床	1029
7. 金属型辅机	999	2. 木工平刨床	1031
8. 其他设备	1000	三、开榫机、榫槽机、钻床	1033
六、熔模设备	1001	1. 开榫机	1033
七、熔炼浇注设备	1001	2. 榫槽机	1033
1. 冲天炉	1001	3. 木工钻床	1034
2. 冲天炉加料装置	1001	4. 排钻	1034
3. 浇注设备	1002	四、铣床、车床、多用机床	1035
4. 感应熔化炉	1004	1. 木工铣床	1035
八、运输定量设备	1006	2. 木工车床	1036
1. 铸型输送机	1006	3. 多用木工机床	1037
2. 连续输送设备	1006	五、磨光机、封边机及其他机床	1040
3. 给料设备	1009	1. 砂带磨光机	1040
4. 铸造用机械手	1010	2. 封边机	1040
5. 气力输送装置	1010	3. 其他木工机床	1041
九、检测控制设备	1011	六、木工辅机	1043
1. 砂处理检测控制装置	1011	1. 磨刀机	1043
2. 冲天炉熔炼过程检测控制装置	1011	2. 磨锯机、万能刃磨机	1044
3. 特种铸造检测装置	1011	3. 锯条辊压机	1045
十、其他	1011	4. 锯条开齿机	1046
1. 涂料制备设备	1011	5. 锯条焊接机	1046
2. 型芯烘干设备	1012	七、家具机械、三板机械及其他	1048
3. 加热热处理设备	1014		
4. 除尘设备	1015		

木工机械

一、锯机	1021	金属切削机床厂厂家名录	1055
1. 木工圆锯机、双圆锯截边机、吊 截锯	1021	机床附件厂厂家名录	1062
2. 木工带锯机	1023	机床电器厂厂家名录	1065
3. 木工跑车	1027	锻压机械厂厂家名录	1068
		铸造机械厂厂家名录	1070
		木工机械厂厂家名录	1072

厂家名录

金属切削机床

一、车 床

1. 仪表转塔车床

产品 名称	型 号	最大工 作直径 (mm)	技 术 参 数						工 作 精 度			电动机功率 (kW)		重量 (t)	外形尺寸 长×宽×高 (mm)	参考 价格 (万元)	生 产 厂		
			最大加工直径 (mm)	主 轴 转 速 (r/min)	加工螺纹 米制 (mm)	刀架行程 (mm)	直径的 一致性 (mm)	圆柱度 (mm)	表面粗 糙度 R_a (μ m)	主电动机	总容 量								
转塔仪 表车床	C0320	20	20	20	0.5~2	9	565~3590	60	85	0.010	0.012/50	1.25	0.4/1.1/1.5	1.54	0.65	1414×660×1250	3.86	上海第十二 机床厂	
	C0330B	20	30	200	90	250	0.5~2	8	480~2400		0.005	0.008/70	1.60	2.2	2.2	1230×690×1340	2.5	云南玉溪机 床厂	
精密仪 表转塔车 床	CM0320	20	20	200		最大 270 最小 65		9	565~3590	60	85	0.006	0.008/50		0.4/1.1/1.5	1.6	1530×860×1470		上海仪表机 床厂

2. 仪表卡盘、精整车床

产品 名称	型 号	最大回转 直径×最 大工件 长度 (mm)	技 术 参 数						工 作 精 度				电动机功率 (kW)		重 量 (t)	外形尺寸 长×宽×高 (mm)	参考 价格 (万元)	生产厂	
			最大加工 直径 (mm)		加工最 大长度 (mm)	加 工 螺 纹		刀 架 行 程	主 轴 转 速 范 围 (r/min)	圆 度 (mm)	圆 柱 度 (mm)	平 面 度 (mm)	表面粗糙 度 R_a (μm)	主电动机					总容 量
			床 身 上	刀 架 上		米制 (mm)	模数 (mm)												
卡盘车 床	C0420	200	200	120	80	8(H62) 攻或铰		80	100	9	565~3590	0.007 /60	0.012 /100 只许凹	0.4/1.1 /1.5	0.5	1040×740 ×1380		上海第 十二机 床厂	
卡盘精 整车床	C0420/1	200	200	120	80	8(H62) 攻或铰		80	100	9	565~3590	0.007 /60 只许凹	1.25	0.4/1.1 /1.5	0.47	1000×730 ×1305		上海第 十二机 床厂	
精整车 床	C0520B	200×360 (两顶尖 距离)	200	120	80	8(H62) 攻或铰		80	100	9	630~4000	0.010 /100 只许凹	1.25	0.4/1.1 /1.5	0.45	1130×620 ×1196	1.78	上海第 十二机 床厂	

(续)

产品 名称	型 号	最大回转 直径×最大工件 长度 (mm)	技 术 参 数						工 作 精 度					电动机功率 (kW)		重量	外形尺寸 长×宽×高 (mm)	参考 价格 (万元)	生产厂	
			加工螺纹			刀架行程			主 轴 转 速		圆度 (mm)	圆柱度 (mm)	平面度 (mm)	表面粗糙 度 R_a (μm)	主电动机 容量					总容 量
			加工最大 长度 (mm)	模数 (mm)	径节 (mm)	纵向 (mm)	横向 (mm)	级数	范围 (r/min)											
精整车 床	CA0520	200×350	200	120	14	70	8(H62) 攻或铰	70	70	9	630~4000	0.007	0.010 /100	0.008 /100	1.25	0.4/1.1 /1.5	0.45	1130×620 ×11196	1.85	上海第 十二机 床厂
	C0520	200×350	200	120	4	80	8(H62) 攻或铰	80	100	9	565~3590	0.006	0.010 /100	0.008 /100	1.25	0.4/1.1 /1.5	0.6	1414×660 ×1250		
精密仪 表卡盘加 长车床	CM0420 /2	200×250	200	120	20	200		200	100	9	565~3590	0.003 /60	0.003 /60	0.005 /60		0.4/1.1 1.5	1.50	1040×740 1380	12.7	上海仪 表机床 厂
	CM0520	200×350	200	120	20	350			100	9	565~3590	0.003 /100	0.005 /100	0.005 /60		0.4/1.1 /1.5	0.8	1380×740 ×1400	11.4	上海仪 表机床 厂

3. 仪表车床

产 品 名 称	型 号	最大工件直径×最大工件长度 (mm)	技 术 参 数						工 作 精 度				电动机功率 (kW)		重量 (t)	外形尺寸 长×宽×高 (mm)	按订货件	参考 价格 (万元)	生 产 厂			
			最大加工直径 (mm)	加工最大长度 (mm)	加 工 螺 纹			刀 架 行 程		主 轴 转 速		圆 度 (mm)	圆 柱 度 (mm)	平 面 度 (mm)						表面粗糙度 R_a (μm)	主 电 动 机	总 容 量
					米制 (mm)	英制 (牙/in)	模数 (mm)	纵向 (小刀架) (mm)	横向 (mm)	级数	范围 (r/min)											
仪 表 车 床	CJ0708	8×50	50				(80)	50	5	900~3000	0.006	0.01/50		1.25	0.25	0.07	700×480×880		江西仪表机床厂			
	CJ0712	12×50	50				(80)	50	5	900~3000	0.006	0.01/50		1.25	0.25	0.07	700×480×880					
	CJ0716	16×50	50				(80)	50	5	900~3000	0.006	0.01/50		1.25	0.37	0.072	700×480×880					

(续)

产 品 名 称	型 号	最大工 件直径 ×最大 工件长 度 (mm)	技 术 参 数										工 作 精 度				电动机功率 (kW)		重量 (t)	外形尺寸 长×宽×高(供应附件) (mm)	按订货 参考 价格 (万元)	生 产 厂
			最大加工 直径 (mm)	加工最 大长度 (mm)	加 工 螺 纹			刀架行程		主轴转速		圆 度 (mm)	圆 柱 度 (mm)	平 面 度 (mm)	表面粗 糙度 R _a (μm)	主 电 动 机	总 容 量					
					米制 (mm)	英制 (in)	模数 (mm)	纵向 (小刀架) (mm)	横向 (mm)	范围 (r/ min)												
仪 表 车 床	CJ0720	20×50		50				150	100	6 625~ 3200	0.01 /50	0.02 /15	0.05 /φ20	0.55	0.20	880×420 ×900		江西仪表机床 厂				
	C0608-1	80× 100	1~4					40	40	3 1400 2100 3300	0.005 /5	0.002 /15	0.005 /φ20	0.12	20	360×240 ×370	铣头 磨头手 把刀架	北京仪表机床 厂				
	C0606	120× 50		50				108	50	5 900~ 3000				0.25	0.08	700×480 ×940		富阳仪表机床 总厂				
	CJ0620	140× 80		80				80	40	3 800~ 2000				0.37~ 0.55	0.04	720×320 ×240		温州仪表机床 厂				
	C0608	160× 80		80				118	72	1 800~ 1000				0.37~ 0.55	0.04	770×350 ×270		富阳仪表机床 总厂				
	CJ0625	160× 100		100				100	50	3 800~ 2000				0.55~ 0.75	0.05	820×350 ×280		温州仪表机床 厂				
	C0513A	180× 200	90 11	200	0.2~3 40~8				60	8 125~ 1400	0.01 /60	0.03 /60	0.02 /φ100	1.6	0.21	800×346 ×1130		慈溪机床厂				
	C0618J	180× 100		100						200~ 3000												
	C0618B	180× 240	90 11	200	0.2~3 40~8 18种	15种		210	60	8 125~ 1400	0.01 /50	0.02 /50	0.02 /φ100	1.6	0.37	930×389 ×1098		天津仪表机床 厂				
	C0618	180× 200	90 11	200	0.2~3 40~8 18种	15种		220	60	8 125~ 1400	0.01 /50	0.02 /50	0.02 /φ100	≤1.25	0.08	870×500 ×330						
	C0618B	180× 200	90 11	200	0.2~3 40~8 18种	15种		210	60	8 125~ 1400	0.01 /50	0.02 /50	0.02 /φ100		0.37	950×430 ×1150	0.94	天津市北闸口 仪表机床厂				
	CJ0630	180× 120	38 30	120				120	60	3 800~ 2000				0.75~ 1.0	0.08	920×380 ×320		温州仪表机床 厂				
	C0618	180× 240	90 10	200	0.2~3 40~8 18种	15种				8 125~ 1400				0.25				徐州光学设备 厂				