

1996

机械产品目录

第6册

机械工业部 编

- 橡胶塑料机械
- 印刷机械
- 包装机械
- 食品机械

机械工业出版社

1996

机 械 产 品 目 录

第 6 册

橡胶塑料机械 印刷机械 包装机械 食品机械

机械工业部 编



机 械 工 业 出 版 社

图书在版编目 (CIP) 数据

机械产品目录 (1996) 第 6 册 / 机械工业部编 . - 北京 : 机械工业出版社 , 1996

ISBN 7-111-05054-1

I . 机 … II . 机 … III . 机械 - 工业产品 - 产品目录 IV . TH-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (95) 第 23453 号

出版人：马九荣（北京市百万庄南街 1 号 邮政编码 100037）

责任编辑：沈 红 徐 彤 王正琼 版式设计：冉晓华 责任校对：司 维

封面设计：方 芳 责任印制：卢子祥

北京交通印务实业公司印刷 新华书店北京发行所发行

1996 年 8 月第 1 版 第 1 次印刷

787mm×1092mm 1/16 • 62.75 印张 • 2 插页 • 1964 千字

0 001—5 000 册

定价：98.00 元

凡购本书，如有缺页、倒页、脱页，由本社发行部调换

前　　言

我部编写的《机械产品目录》已有 30 多年的历史，它是机械工业广大企业和研究院所数百名科技人员辛勤劳动的成果。30 多年来，这套《机械产品目录》多次出版，累计发行已超过 1000 万册，它在沟通机械产品生产企业与各行业企业之间的联系，使广大用户了解我国机械工业提供产品的能力，及时掌握机械工业系统的新产品和先进产品的情况，满足各行各业对机械产品选型、订货需要等方面，发挥了积极的作用。

机械工业是国民经济的装备产业。国民经济各部门生产技术的发展和经济效益的提高，在很大程度上取决于机械工业所提供的设备的性能、质量和数量。在科学技术飞速发展的当今时代，各国经济的发展主要依靠科技进步，而体现新兴技术的机械产品的普遍推广，是促进社会技术进步的动力。因此，发展机械工业已成为各国经济起飞和保持经济稳定增长的重要战略措施。

建国以来，我国机械工业获得了很大发展，特别是改革开放 16 年以来，机械工业技术改造力度加大，高新技术产业化步伐明显加快，产业结构和产品结构进一步改善，产品水平迅速提高，适应市场经济的能力和总体实力明显增强。目前，机械工业产值在全国工业中的比重，已占 1/4 以上。主要产品品种中，约有 40% 已达到国际 80 年代的水平，引进技术生产的主导产品如 30 万 kW、60 万 kW 火力发电机组，1000 万 t、2000 万 t 级露天矿成套设备，6000m 石油钻机，2050 热连轧机，1900 板坯连铸机，500 万 t 炼油厂成套设备，52 万 t 尿素装置等，已达到国际 80 年代水平。不少重要产品产量已跃居世界前列，1994 年汽车年产量 140 万辆，居世界第 11 位；发电设备产量仅次于美国、日本、德国，居世界第 4 位；机床产值居世界第 6 位。机械工业已成为我国工业中产品门类比较齐全、具有相当规模和一定技术基础的最大产业之一。江泽民总书记在党的十四大报告中明确提出了振兴机械工业，使其成为国民经济支柱产业的要求。这是对机械工业在国民经济中重要地位和作用的科学评价和高度概括。

机械工业现有企业约 10 万个。这些企业分布于 100 多个行业，生产 5 万多种几十万个规格的产品。随着科学技术进步速度的加快，机械产品的更新周期也随之缩短。为使广大用户及时了解我国机械产品的全貌，我部从 50 年代就开始编制《机械产品目录》。实践证明，在社会主义市场经济新时期，这套目录在提供机电产品信息服务，方便用户选型订货，引导企业调整产品结构、开拓市场、提高经济效益，使机械工业更好地为国民经济各部门提供技术服务等方面，继续发挥着积极的作用。

我部 1991 年编制的《机械产品目录》已不能全面反映我国机械工业的生产全貌。为此，由我部 90 余家研究院所重新汇集编写了这套《机械产品目录》。从目录的内容及行业专家的反映，该套目录有以下特点：

1. 列入目录的产品均为正在生产的、经鉴定合格的产品，代表了我国机械工业的先进生产水平。
2. 产品品种规格基本齐全。包括 90 大类约 5 万个产品。除列入我部归口的产品外，还

适当收入了其他部门的机械产品，全面反映了我国机械工业的生产现状。

3. 产品技术数据均由生产厂提供，并经行业归口院所审核，准确可靠。

4. 全面介绍了各类机械产品的名称、型号、技术参数、外形尺寸、重量、生产厂等，可作为用户选用机械产品的依据和采购供销部门的购销指南。对于机械产品生产企业调整产品结构，开发新产品，也能起到很好的参考作用。

本目录共 12 册，各册内容详见《机械产品目录》分册名称。

本目录未包括仪器仪表产品。

本目录中难免有错误和不当之处，欢迎读者批评指正，并请与机械工业出版社联系。有关产品技术方面的问题，请直接与生产厂联系。

机械工业部

1995 年 12 月

编 制 说 明

本册《目录》包括橡胶塑料机械、印刷机械、包装机械、食品机械等4部分。《目录》中所列企业均为由各省、市、自治区机械（农机）厅（局）提供的定点专业生产厂，基本上都属于机械工业部归口的县以上的企业，但也有少数是非机械部系统的企业。

本册在这次修订中做了较大的改动。增加了原先未编入的量大面广的机型和近年来研制的新机型，删去已淘汰的机型。这样，不仅更新了品种，而且，还使产品品种更加齐全，使用户有了更大的选择范围。对各机型的技术规格、数据和标准等，也都按照现行的内容进行了修改和补充，使本册的内容更丰富、新颖，实用性更强。

本册中的橡胶塑料机械部分由机械部大连橡胶塑料机械研究所姜旭良、盖作有、冀京、张利让、田宝成、李建华编写；印刷机械部分由北京印刷机械研究所王郁辉、刘莉编写；包装机械部分由机械部合肥通用机械研究所赵淮、奚英、林译梅编写；食品机械部分由机械部食品装备设计研究所田恒增、易冰编写。

各单位在选用产品时，如需了解有关的技术问题可直接与有关生产厂联系。

《目录》中所列的“参考价格”仅供用户作订货预算时参考，不作为结算依据。

目 录

前言

编制说明

橡胶塑料机械

说明

一、橡胶塑料两用设备	5
1. 原料加工设备	5
2. 密闭式炼胶（塑）机	5
3. 开放式炼胶（塑）机	7
二、橡胶加工设备	9
1. 原料加工机械	9
2. 密闭式炼胶机	11
3. 开放式炼胶机	12
4. 炼胶机辅机	18
5. 橡胶压型与压延机	20
6. 橡胶压延机辅机	22
7. 橡胶挤出机及其联动装置	24
8. 截断与垫布整理机	28
9. 硫化罐	30
10. 轮胎机械	33
11. 力车胎机械	51
12. 胶管、胶带机械	55
13. 胶鞋、再生胶、检测与其它橡胶机械	72
三、塑料加工机械	78
1. 原料加工机械	78
2. 塑料密炼机和开炼机	94
3. 塑料压延机与辅机	96
4. 单螺杆塑料挤出机	100
5. 双螺杆塑料挤出机	108
6. 塑料挤出机辅机	112
7. 塑料挤出吹塑薄膜机组	119
8. 塑料挤吹、注吹、中空成形机	131
9. 塑料挤出、拉丝编织机组	135
10. 塑料挤出型材、管材机组	138
11. 塑料挤出包覆电缆机组	143
12. 塑料压力成形机	144
13. 塑料注射成形机	149

14. 其它塑料机械	174
四、模具、备件与配件	182
1. 吹塑薄膜机头	182
2. 轮胎成形机头	182
3. 轮胎模具与其它模具	191
4. 螺杆、机筒	193
5. 辊筒	195
6. 模具温度控制器	196
7. 其它	197
8. 试验机械	198

印 刷 机 械

一、印前设备	203
1. 照相排字机	203
2. 照相机	203
3. 晒版机	205
4. 显影机	208
5. 拷贝机	209
6. 制版机	210
7. 烘版、拷版机	211
8. 打样机	211
9. 冲洗机	212
二、印刷设备	213
1. 单色胶印机	213
2. 双色胶印机	217
3. 多色胶印机	219
4. 卷筒纸胶印机	221
5. 金属版胶印机	223
6. 小胶印、名片机	223
7. 凹版印刷机	224
8. 柔版印刷机	225
9. 丝网印刷机	226
10. 凸版印刷机	226
11. 模切、烫金、压痕、切线机	229
12. 商业标签表格印刷机	234

13. 压光、上光、复膜机	236
14. 涂炭涂布机	237
15. 瓦楞纸板开槽、复合机	238
16. 绷网机	239
三、印后设备	240
1. 切纸、切书、分切机	240
2. 折页配页机	245
3. 订书机	246
4. 装订联动机	247
5. 打孔、冲孔机	249
6. 平压、上书壳、烫背机	249
7. 捆书机	250
8. 钉箱机	250
9. 糊盒机	250
10. 其它机械	251
四、辅助机械	253
1. 气泵	253
2. 磨刀机	255
3. 晾纸、闯纸、数纸机	256
4. 升降及锯模机	257
5. 绷网机	257
五、其它机械及器材	258

包 装 机 械

一、包装机械	261
1. 充填机械	261
2. 灌装机械	268
3. 封口机械	274
4. 裹包机械	289
5. 多功能包装机	302
6. 贴标机械	344
7. 清洗机械	345
8. 杀菌机、干燥机	348
9. 捆扎机械、集装机械	350
10. 辅助包装设备	359
11. 包装生产线	363
二、包装材料加工机械	371
1. 塑料加工机械	371
2. 纸质材料加工机械	380
3. 复合材料加工机械	396
三、包装容器加工机械	400
1. 纸容器加工机械	400

2. 塑料容器加工机械	413
3. 金属容器加工机械	428
四、装潢印刷机械	431

食 品 机 械

一、食品加工专用机械	441
1. 饮料加工机械	441
2. 烤点加工机械	471
3. 糖果加工机械	496
4. 豆制品加工机械	505
5. 果品加工机械	508
6. 蔬菜加工机械	525
7. 果蔬保鲜专用机械	530
8. 屠宰机械	557
9. 肉类加工机械	567
10. 乳品加工机械	580
11. 水产品加工机械	582
12. 酿酒成套机械	583
13. 调味品加工机械	603
14. 油脂加工机械	603
15. 罐头食品加工机械	621
16. 方便食品加工机械	626
17. 淀粉加工机械	654
18. 烹饪加工机械	662
19. 粮食加工机械	667
20. 其它食品加工机械	681
二、食品加工通用设备	696
1. 分选设备	696
2. 输送设备	725
3. 洗刷设备	760
4. 粉碎设备	769
5. 混合搅拌设备	771
6. 均质设备	777
7. 浓缩设备	788
8. 干燥设备	819
9. 油炸设备	830
10. 烘烤设备	831
11. 热交换设备	834
12. 杀菌设备	843
13. 食品槽、罐、锅	854
14. 食品运输车辆	901
三、食品包装机械	907

1. 啤酒饮料灌装机械 907
2. 食品包装机械（辅机） 923

厂家名录

- 一、橡胶塑料机械厂家名录 963

- 二、印刷机械厂家名录 971
三、包装机械厂家名录 974
四、食品机械厂家名录 981

橡 胶 塑 料 机 械

说 明

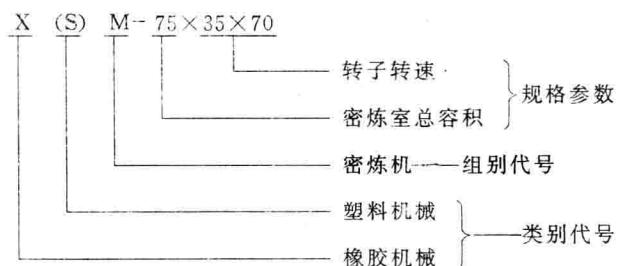
橡胶塑料机械产品目录主要根据产品的用途与工艺流程、规格大小先后排序，产品的名称、型号均以国家标准(GB/T12783—91)为准，并按类、组、型的原则编制型号。暂无标准的产品，名词、术语、型号也参照现行行业标准作了改写，尽量统一。一种产品，几个厂家生产时，本目录均进行合并，并以第一家稿件为主。

塑料机械产品类别号为“S”；橡胶机械产品类别号如下表：

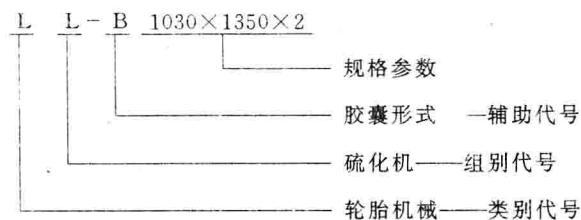
序 号	类 别	代 号	
1	橡胶通用机械	橡	X
2	轮胎机械	轮	L
3	力车胎机械	车	C
4	胶带机械	带	D
5	胶管机械	管	G
6	胶鞋机械	鞋	E
7	翻胎机械	翻	F
8	再生胶机械	再	Z
9	乳胶机械	乳	R
10	其它橡胶机械	其	Q

型 号 示 例

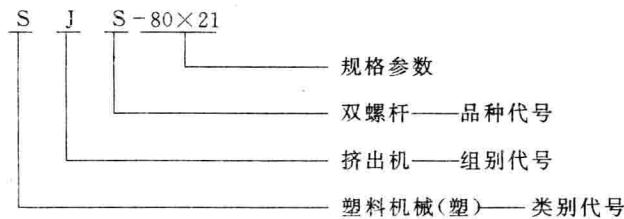
1. 橡胶塑料两用密炼机，密炼室总容积为 75L，椭圆形转子，转速为 35r/min 和 70r/min，该机的型号为：



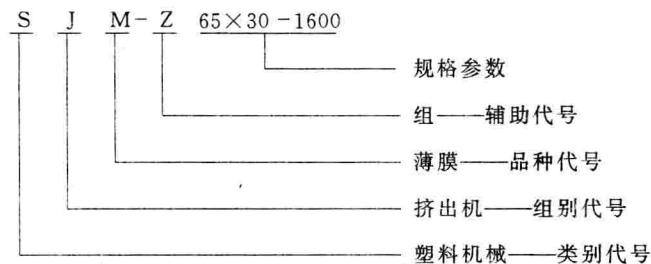
2. 双模轮胎定型硫化机，胶囊形式为 B 型，一个模子的合模力为 1350kN，蒸汽室内径为 1030mm，该机的型号为：



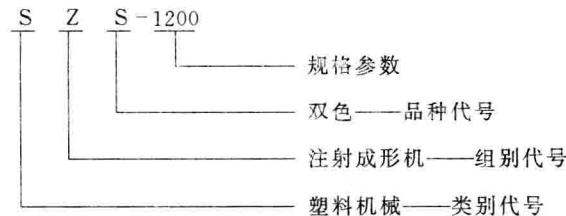
3. 双螺杆塑料挤出机,螺杆直径为 80mm,长径比为 21,该机的型号为:



4. 塑料挤出吹塑薄膜机组,主机螺杆直径为 65mm,长径比为 30,辅机牵引辊工作长度为 1600mm,该机组的型号为:



5. 塑料双色注射成形机,合模力为 1200kN,该机的型号为:



一、橡胶塑料两用设备

1. 原料加工设备

产品名称	型号	主要技术参数			主电动机功率(kW)	外形尺寸(长×宽×高)(m)	重量(kg)	用途	参考价格(万元)	生产厂
超微粉碎机	CWF-2501	物料细度1~40μm, 转速5000~7000r/min, 生产能力50~150kg/h				1.085×1.08×1.5	450	橡胶塑料细微加工		廊坊市通用机械厂
超微磨机	CWM-250	物料细度2~40μm, 生产能力500~40000kg/h				1.59×0.56×1.62	700			

2. 密闭式炼胶(塑)机

产品名称	型号	主要技术参数			主电动机功率(kW)	外形尺寸(长×宽×高)(m)	重量(kg)	用途	参考价格(万元)	生产厂
		密炼室总容积(L)	工作容积(L)	转子转速(r/min)						
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M-1×20~80	1	0.6~0.7 3~3.5	20~80 20~150	16~64 24~183	7.5 30	1.50×0.78×0.65 2×0.9×2.4	1500 2500	用于实验室密炼	6.80 7.5
	X(S)M-5×20~50	5								上海轻机模具厂
	X(S)M-10×37	10	6~8	37.50.74	30.41.61	28.36.40	3.3×1.2×2.3	55000		盘锦橡塑机械厂、吉化公司橡胶机械厂
	X(S)M-50×31	50	30	31.1	26.13	75	4.1×1.8×3.2	1200		天津市通信电缆厂电工机械分厂
	X(S)M-50×40A	50	30	40	34	95	5.9×2.5×3.2	11000		大连橡胶塑料机械厂
	X(S)M-50×40	50	30	40	34	95	5.56×2.7×3.3	14000		大连通用橡胶机械厂
	X(S)M-50×41	50	30	41.56	34.91	75	4×1.85×3.5	1100		常州市第二轻工机械厂
	X(S)M-50×42	50	30	42	35	75	4.2×1.9×3.3	11000		上海橡胶机械厂
	X(S)M-75×42	75	50	42	36.5	155	6.2×2.8×4.1	22500		常州市第二轻工机械厂
	X(S)M-80×40	80	60	40	35	210	6.8×2.9×4.1	24000		大连橡胶塑料机械厂
	X(S)M-80×42	77	50	41.6	36	210	3.0×1.65×4.7	20000		上海橡胶机械厂

(续)

产品 名称	型 号	主 要 技 术 参 数				电动机功率 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (kg)	用 途	参 考 价 格 (万元)	生 产 厂
		密炼室总 容积(L)	工作容积 (L)	转子转速(r/min)	后 前						
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M-90×0~47	90	57.5	0~47	31.5	6.5×2.1×5.2	26000	橡胶、塑料的塑炼与混炼	四川亚西机器厂 大连橡胶塑料机械厂	13.5	
	X(S)M-110×40	110	82.5	40	35	7.0×2.6×4.4	23000				
	X(S)M-110×6~60	110	82.5	6~60	5.2~52	450	6.8×2.6×4.4				
橡胶(塑料)加压式捏炼机	X(S)N-10×32	25	10	23.5	32	15	2.6×1.3×2.8	3500	上海正泰橡胶厂机械分厂 广州橡胶机械厂 常州橡胶塑料机械总厂	17 22 19	
	X(S)N-35×30	75	35	24	30	55	3.2×2.4×2.7	6500			
	X(S)N-35×30	75	35	30	—	55	3.4×2.4×2.9	7800			
X(S)N-35×30	X(S)N-35×30	75	35	24	30	55	3.8×2.5×2.7	6500	上海橡胶机械厂	24 18 50	
	X(S)N-50×32	110	50	26.1	—	55	3.4×1.6×2.7	7000			
	X(S)N-55×30	75,125,180	35,55,75	24.5	30	55,75,110	3.2×3.3×3.7	6500			
X(S)N-55×30	35	35	—	—	—	—	1.7×2.2×2.5	7800	无锡橡胶塑料机械厂 大连第二橡胶机厂 湖南省津市新华机械厂、湖南省机械研究所、常州橡胶塑料机械总厂	26 50 19.5	
	75	75	—	—	—	—	2.7×3.1×3.2	3200			
	X(S)N-35×30	75	35	24.5	30	55	3.2×1.9×2.9	6500			
X(S)N-55×30	X(S)N-55×30	125	55	24.5	30	75	3.4×2.3×3.1	7580	大连通用橡胶机械厂、福建永春轻工机械厂 大连橡胶塑料机械厂、上海橡胶机械一厂	29.5	
	X(S)N-55×30	125	55	24.5	30	75	3.3×1.9×3.0	7800			
	X(S)N-75×30	175	75	24.5	30	110	3.6×2.6×3.2	10200			
X(S)N-50×30	X(S)N-50×30	110	50	30	25	55	4.2×1.8×3.0	7750	四川亚西机器厂 大连通用橡胶机械厂	17.5 25.8 39.6	
	X(S)N-75×30	180	75	30	25	90	4.9×1.8×3.1	9350			
	X(S)N-75×30	170	75	24.5	—	110	3.5×2.8×3.2	10500			
X(S)N-110×30	245	110	24.5	—	185	3.0×3.5×3.4	14000	56.9			

3. 开放式炼胶(塑)机

产品名称	型号	锯筒直径 工作长度 (mm)	主要技术参数				重量 (kg)	用途	参考 价格 (万元)	生产厂
			锯筒转速 (r/min) 前	锯筒转速 (r/min) 后	辊筒速比	一次加料量 (kg)				
开放式炼胶(塑)机	X(S)K-160	160	320	17.74	24	1:1.35	1~2	5.5	1.2×0.96×1.4	天津化工机械厂、番禺橡胶机械厂 长沙橡胶机械厂 沈阳橡胶塑料机械厂 南京橡塑机械厂、常州橡胶塑料机 械总厂 上海橡胶机械厂、福建永春轻工机 械厂、无锡市橡胶塑料机械厂、湛江 机械厂 长沙橡胶机械厂 福建永春轻工机械厂、常州橡胶塑 料机械厂、青岛第五橡胶机械厂 芜湖市第二轻工机械厂 福建永春轻工机械厂、长沙橡胶机 械厂 上海正泰橡胶厂、机械分厂、番禺橡 胶机械厂、青岛第五橡胶机械厂 天津化工机械厂、无锡市橡胶塑料 机械厂、长沙橡胶机械厂、南京橡胶 塑料机械厂、番禺橡胶机械厂、青岛第 五橡胶机械厂 河南新乡市星火机械厂、南京橡胶 塑料机械厂、上海北轻轻工机械厂、天津化 工机械厂、上海新乡市星火机械厂
	X(S)K-151	151	530	5.7	1:1.15	1~2	4	7.5	1.1×0.8×1.3	
	X(S)K-160	160	320	8.9	12	1:1.35	1~2	7	1.01×0.72×1.4	
	X(S)K-160	160	320	11	13.5	1:1.22	1~2	5.5	1.12×0.9×1.3	
	X(S)K-160A	160	320	17.8	24	1:1.35	1~2	11	1.5×1.1×1.4	
	X(S)K-230	230	640	11/11.3	1:1/1:1.1	5~10	15	18.5	3.1×1.3×1.5	
	X(S)K-250	250	620	15.2	1:1.11	15	15	22	3.2×1.4×1.5	
	X(S)K-300	300	750	17	1:1.25	15~20	22	5.5	3.8×1.8×1.7	
	X(S)K-360	360	900	17.8	1:1.25	15~25	30	30	3.8×1.7×1.8	
	X(S)K-360	360	900	17.27	21.58	1:1.25	20~50	30	4.3×1.8×1.7	
	X(S)K-400	400	1000	18	23.6	1:1.27	30~35	37	4.15×1.85×1.8	
	X(S)K-400A	400	1000	20.27	25.8	1:1.27	18~35	37	4.5×1.8×1.9	

(续)

产品名称	型号	主要技术参数					重量(kg)	用途	参考价格(万元)	生产厂
		辊筒工作直径(mm)	辊筒工作长度(mm)	辊筒转速(tr/min)	辊筒速比	一次加料量(kg)				
开放式炼胶机	X(S)K-450	450	1200	24	30.98	1:1.27	30~50	55	5.3×2.2×1.9	大连橡胶塑料机械厂
	X(S)K-450	450	1200	24.2	30.7	1:1.25	30~50	55	4.8×1.7×1.8	新乡市星火机械厂
	X(S)K-450	450	1200	24.5	31.2	1:1.27	30~50	55	5.3×2.5×1.8	广州橡胶机械厂
	X(S)K-450	450	1200	23.97	30.5	1:1.27	30~50	55	5×1.97×1.9	上海轮胎机械厂、福建永春轻工机械厂、无锡市橡胶塑料机械厂、长沙橡胶机械厂、芜湖市第二轻工机械厂
	X(S)K-550A	550	1500	27	35.64	1:1.32	50~65	90	5.7×2.3×1.9	12.6
	X(S)K-660	660	2130	22.6		1:1.09	180	0.7×0.34×2	26.84	常州橡胶塑料机械厂