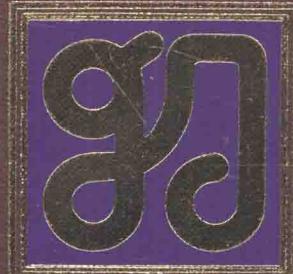


GENRE JAPONICA

万有百科大事典



美術

SHOGAKUKAN

ENCYCLOPEDIA
GENRE
JAPONICA

万有百科大事典



2

江苏工业学院图书馆
藏书章

美術

SHOGAKUKAN



GENRE
JAPONICA

万有百科大事典 2 美術

© 小学館 1973 1976

昭和48年2月10日 初版第1刷発行
昭和58年6月20日 2版第14刷発行

編集著作者 相賀徹夫

発行所 株式会社 小学館

郵便番号 101
東京都千代田区一ツ橋2ノ3ノ1
編集・東京03-230-5620
電話 製作・東京03-230-5333
販売・東京03-230-5767
振替 東京 8-200番

印刷者 凸版印刷株式会社
鈴木和夫

特抄 王子製紙株式会社
コート紙

特抄 三菱製紙株式会社
アート紙

特抄 ダイニック株式会社
クロス

表紙用 特製色箔 日本ミクロコーティング株式会社

製本 凸版印刷株式会社

* 造本には十分注意しておりますが、万一、落丁・乱丁

などの不良品がありましたら、おとりかえいたします

* 本書の内容の一部または全部を、無断で複写複製(コ

ピー)することは、法律で認められた場合を除き、著

作者および出版者の権利の侵害となりますので、その

場合はあらかじめ小社あて許諾を求めてください

Printed in Japan

ISBN4-09-525002-X

序

美術がいつごろから始まつたものか、それは今となつては知る由もないが、すでに原始時代つまり人間がいまだ人間らしい生活を営むに至らぬ狩猟族であった旧石器時代において、すでに人間は洞窟画を描き、野獸を生きとした写実の筆で巧みに表わした。あるいは素朴な女の彫刻をつくつてある。それは今から少なくとも一万五〇〇〇年前のことと、その技術から見ても、それよりはるか以前から、このような描き、刻むわざを人類は会得していたに違いない。美術は人類とともに古いといわれるゆえんである。

こうして原始人類の手から伝えられた美術は、旧石器時代から新石器時代を経てその様相をいちじるしく変えるけれども、綿々として美術の営みは続き、やがて歴史時代に入れば、文明の発展に従い、洋の東西を問わず、美術はいかなる時代、いかなる民族にあっても絶えることがなかつたのみならず、あらゆる時代の人間活動とともにいよいよ発展して、それぞれの時代や民族の生きた姿の証^{あかし}を立ててきたのである。このことは、美術がつして單なる趣味や出来心によってつくり出されたのではなく、人類の深い根元に由来する、本能的欲求から生まれ出していることを意味しているといってよいのである。

美術の歴史がこのように連續として永続したとともに、また美術活動の地理的広がりを見てもわかるように、およそ地球上すべての民族によつて、美術的創造のわざは営まれている。それはまさしく人類普遍の技能であることを示している。人類あるところ常に美術は存し、そして永劫、存するであろう。

美術は美に対する人間の根元的な欲求を中心として、あらゆる時代のあらゆる民族が求め得べき多様な方法と技術によつて、自己の存在を、形式と色彩の感情を通じて打ち出したものである。いまだ文字も知らず、言葉もわきまえぬ以前からの発言の形式であった。そして歴史の発展とともに、人間はしだいに精妙なわざを会得しつつ、いよいよ多様で複雑な発想を、美的形式に託して表現してきた。すなわち生活の中からおのずから生まれる心情、信仰、願望、想像、幻覚のすべてを形式化したもので、美術こそ人間の生きるままの映像である。

その形式的本質は、点、線、面、量を基本として、立体的ないしは平面的に、すなわち三次元的あるいは二次元的空间形成を、色彩感覺の働きとともに充実構成することにある。こうして自然や人間を対象としてこれを再現したり、意象を造形することが長い間の美術家の仕事であった。その意味では、絵画は描写であり、表現であり、また建築・彫刻・工芸は構築ないし造形であった。しかし、いずれにしても美術的行為は、これを造るものにとつても、またこれを見るものにとつても、つねに視る感性を通じて成立するもので、視感覺による人間の美への憧憬と、あらゆる欲求の伝達手段であり、形と色による人間の内面の表出で、その意味において人類共通の言葉でもある。

■ 凡例

編集方針

項目の示し方

(1) 収録した項目は、美術に関する日本・東洋・西洋の人名をはじめとし、様式・流派・ジャンル・各国美術史・技法・用語にわたる。これを検索に便利な五十音順に配列した。

(2) その領域は、絵画・建築・彫刻・工芸・書・デザインなど、古今東西の美に関する分野にわたっているが、從来ややもするところがちであつた民芸品ないし生活美術の面にもかなりのウェイトをかけるようにつとめた。「家具」「椅子」「照明具」などの項目がそれに当たる。

(3) 日本美術・西洋美術・東洋美術と、時代的にも地域的にもかなりの差異のある領域を一冊にまとめる関係上、とくに人名の選択には留意し、わが国で親しまれている人物を、物故者を中心にはとどめた。なお現代人名は、各国美術史や流派のなかに織り込むことで、相関的に解説できるようつとめた。

(4) 項目としてとりあげた人名で、生没年の月日まで判明している場合、これを本文中に加えた。この場合、日本・中国人では、日本紀年・中国紀年を主体に記述し、西暦年号はカッコ内に入れる。

(5) 写真・地図・図版・年表・系図は、可能な限り厳選して挿入し、写真の解説とともに本文の理解を助けるようにはかった。

(6) 本文写真だけでは限りのあるため、四ないし八ページの別刷をテーマ別に一二個所に挿入し、名品の鑑賞の一助となるようにした。

(7) 卷末に人名索引・事項索引、および「世界のおもな美術館」(昭和四七年一月現在の資料による)の一覧を付した。人名索引においては、日本人名の姓をほぶいた号による呼称もふくめ、検索の便をはかつてある。したがって、索引からは「喜多川歌麿」でも「歌麿」でも所期の項目の所在を検索できる。

(1) 日本語および日本読みのものは、漢字・ひらがなを使い、その下に読み方をひらがなで示した。

〔例〕 飛鳥美術 ガラス工芸
あすかびじゅつ

(2) 日本人名は漢字で姓名を記し、その下に読み方を、生没年(生年—没年)を西暦で記入した。また、中国・朝鮮の人名および項目名は漢字を使用し、原則として慣用の日本読みに従つた。

〔例〕 岸田劉生 ケンタリュウセイ
きしだりゅうせい

雲崗石窟 うんこうせつ窟

(3) 以上の場合は、読み方は現代かなづかいを用いた。

(a) かなの使い方は、だいたい発音どおりにし、「ゐ」は「い」、「ゑ」は「え」、「を」は「お」と表記した。

(b) 「大」のように旧かなづかいで「おほ」と記したもののは「おお」とし、「王」「黄」「応」などは「おう」で表わした。

〔例〕 王羲之 オウギシ

黄檗美術 オウボクビジュツ

大下藤次郎 オオシタトウジロウ

(4) 一般事項の外國語の項目の場合、原語の下はフラン西などの形で言語名を注記した。ただし、英語および人名などの固有名詞については省略してある。また、訳語を項目名としたものについても、これに準じてある。

〔例〕 シュルレアリズム surrealisme フラ
ウンブリア派 一は scuola umbra ユウ

(5) 西洋人名はカタカナで姓だけをかかげ、その次に原語でフル・ネームを記し、また生没年(生年—没年)を西暦で示した。

〔例〕 アルブ Hans Arp (一八七一—一九六二)

項目の並べ方

(1) 項目は現代かなづかいの表記により、五十音順に配列してある。促音(つ)、拗音(や・ゅ・ょ)も音順に数え、濁音・半濁音は清音のあとに並べた。カタカナで表記した外国語の長音符号「ー」は五十音順から除いた。

〔例〕アール・ヌーボー(音順は「アルヌボー」)

(2) 同音の項目(本巻では外国人名に限られている)は、生年の早い順によった。

解説の方法

(1) 現代日本語の標準的文章で平易に表現し、多くの人に理解できるようにつとめた。

(2) 文体は漢字まじりのひらがな国語文とし、かなづかいは、古典の引用や歴史的用語、固有名詞などを除き、すべて現代かなづかいとした。送りがなは誤読のないように配慮した。

(3) 漢字は原則として当用漢字とその音訓表に許された範囲にとどめた。ただし固有名詞、および歴史的用語、慣用語などでひらがな書きでは読みにくいもの、理解しにくいものは当用漢字以外も用い、場合により読みがな(ルビ)をつけた。また読みにくい場合には、かな書きの脇に傍点(、)を付して読みやすくしたものもある。

(4) 数ページにわたる大項目には内容目次を入れて、検索に便利なように配慮した。

(5) 解説中の西洋人名は、項目として拾っていないものについては、つとめて原名の綴を入れた。

(6) 解説の年代は次のようにしてある。

- (a) 日本関係の項目では、日本紀元により、カッコ内にそれに相応する西暦を示した。
- (b) 中国・朝鮮関係でも、年号の判明しているものについてはこれにならっている。
- (c) それ以外の東洋、および西洋の年代の表記は西暦を用いた。

(7) 数字は一二三四を使用し、万以上の単位だけを漢字で入れた。ただし、固有名詞、および成文化したものや歴史的用語などについては十・百・千なども使用した。

(8) 計量の単位は原則としてメートル法を用い、センチ・ミリ・キロなどで表わした。図版解説中の横組においては、cmなどを使用している。このさい、絵画の寸法などは、縦×横の順序で示した。

(9) 外国語の合成語は、単語の間を、人名では姓と名の間を、それぞれ黒丸(・)でつないだ。

外国语の表記

外国语および外来語、外国の地名、人名は国語審議会報告、文部省編刊行物、また各種の専門事典などを参考にして、原則的には現地読みに近い表記でカタカナで表わした。ただし、新聞・雑誌などで広く親しまれている表記はなるべく慣用に従つた。

(1) 「V」音の表記は「ヴァ、ヴィ、ヴ、ヴェ、ヴォ」を使わず、「バ、ビ、ブ、ベ、ボ」とした。ただし、ドイツ語の「W」は「ワ、ヴィ、ヴェ、ヴォ」とした。

(2) 長音は長音符号で表わすのを原則として「ー」で表わし、母音字を重ねたり、「ウ」を使用していない。

(3) 「ti」「di」は原則として「ティ」「ディ」としたが、慣用に従つて「チ」「ジ」としたものもある。

符号・記号

文中におけるおもな記号・符号は次のとおりである。

△ 該当する項目への送りを示す。

↓ 関連項目、併説が望ましい項目を示す。

↑ 写真・図版の所在ページを示す。

○ 解説文の小見出し。

書名・雑誌名・題名・作品名。

「」 引用文または語句、とくに注意をうながす句。

章名・編名。

へ 解説文の筆者名。

□ 写真の略号。

参考図書。

編集顧問（五十音順・敬称略）

(五十音順・敬称略)

新規矩男 遠山記念館附属美術館館長
田中一松 文化庁文化財保護審議会委員
富永惣一 学習院大学名誉教授

本文執筆

高木勝也守

■ 地図・図版製作

田 杉 杉 重 塩 小 北 川 大 大 市 阿
島 山 村 森 野 西 川 村 橋 東 川 部
二 勇 弘 直 晴 博 喜 治 和 徹
正 郎 造 淹 茂 美 邦 一 三 元 正 雄

友部信一
中川邦昭
並河萬里
長谷川堯
廣瀬二郎
藤谷亮介
三田村峻右
渡辺義雄
李剛

前田泰次
増田義郎
彌彌
松谷
丸田正數
三木多聞
三田村畯右

東京芸術大学
東京造形大学
東京大学
東京国立近代美術館
筑波大学

滿岡忠成 次男
村井嵩雄 島寧
村重

滴翠美術館

吉吉吉吉山山山山
村田田田本辺田山
元光武学知徳
雄邦夫治衛

人形研究家
共立女子大學
東京芸術大學
東海大學
京都大學人文科學研究所
京都國立博物館

写真撮影・提供

座右宝刊行会

編集協力

飛鳥園
出光美術館
井上法トプロダ
芸艸堂
大倉文化財団
園城寺
共同通信社
京都国立博物館
坂本写真研究所
サンセット
ジェイ・オーラ
J・P・S

至文堂

東洋工房
日本オリベ フティ
根津美術館
P・P・S
フォト・バツク
前田育徳会
大和文華館
レトリア
ワールド・フォト

栗津 漂
装丁

富田百秋
渡辺栄利

五十音目次

ワ	ラ	ヤ	マ	ハ	ナ	タ	サ	カ	ア
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
668	623	613	560	458	438	343	233	107	1
ヰ	リ	ヰ	ミ	ヒ	ニ	チ	シ	キ	イ
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
	629		576	475	443	359	242	147	16
ヰ	ル	ユ	ム	フ	ヌ	ツ	ス	ク	ウ
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
	636	618	586	496	455	382	315	178	48
ヰ	レ	ヰ	メ	ヘ	ネ	テ	セ	ケ	エ
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
	644		591	534	456	393	324	189	65
ヰ	ロ	ヨ	モ	ホ	ノ	ト	ソ	コ	オ
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
	648	620	600	547	456	407	340	199	91

別刷図版

イスラム美術	浮世絵	写真	古代地中海の美術	日本庭園	障屏画	日本	南画	日本画	仏像	刀	南画	日本画	西洋美術史略年表	日本美術史略年表	近代美術の潮流	諸地域の国・王朝興亡対照年表	世界のおもな美術館	ルネサンス美術	人名索引	事項索引	
165	73	297	295	285	297	165	73	297	295	285	297	295	73	711	672	674	677	680	711	703	703

703 711 680 677 674 673 672 649 518 513 445 433 385 297 257 221 165 77 53 25

ア

あ

アオキモ

江戸時代の洋風画家。本名水田善吉を略し田善と号した。亞欧堂はアジアとヨーロッパにちなんだ堂号である。

宮川寅雄著『日本近代絵画全集』11

亞欧堂田善 あおとうどうでんぜん (一古ハ一ハ三)

亞欧堂田善 あおとうどうでんぜん (一古ハ一ハ三)

化協会の結成に参加し、『鳥』ほかを出品。また同一七には同志と新人画会を結成し『自画像』などを発表したが、同二年上海で戦病死した。彼は中国古典絵画の影響を油絵の世界に融和させ、独自のビジョンを形成している。

（小倉忠夫）

（六四講談社）

天彩画塾に学んだ。このころ鶴川光郎を名のり、風景など出品をつけ、独立賞を受ける。シユルレアリズムの傾向を強め、同一四年には美術文

化協会の結成に参加し、『鳥』ほかを出品。また同一七には同志と新人画会を結成し『自画像』などを発表したが、同二年上海で戦病死した。彼は中国古典絵画の影響を油絵の世界に融和させ、独自のビジョンを形成している。

（小倉忠夫）

器。蒲生氏郷が天正一八年（一五九〇）に領主になつてからつくられたと伝えられている。それより以前にも領主の芦名氏（室町時代）が漆苗の栽培を奨励し、ろくろ挽に赤や黒の漆を塗った箱盆や木鉢類をつくったという記録がある。蒲生氏の時代には近江（滋賀県）から本地師・塗師數十人を移住させてるので、このころ会津塗の基礎が確立したと思われる。現在は日本有数の漆器産地の一つで、朱・緑・黄の色漆で松竹梅などを描き、方形や短冊形の金箔を置いたものや、消粉面絵によるものが多いが、これらは江戸中期からおこなわれたものであろう。

（荒川浩和）

（左）青木繁 「わだつみのいろこの宮」（1907）油彩 181.5×70cm 重文 ブリヂストン美術館 古代神話に取材した浪漫派的情緒の濃い作品。釣針を探し求めて海底の宮に降りた山幸彦と水汲みにきた豊玉姫と侍女の出合の場面を描く

（下）青木繁 「両国図」（1881）絹本着色 24.0×66.5cm 田中奈良美 江戸後期の両国付近、二人の力士が小女に導かれて船遊びに出かける光景を描く。風景や風俗の描写も的確で、本格的な洋風画である

号で、ほかに星山堂・亞歐・亞歐陳人とも称した。岩代國（福島県）須賀川に生まれ、染物業のかわら僧月懶（七三一八〇）に絵を学んだ。白河城主松平定信に画才を見いだされて、谷文晁に師事したが洋風画に転向して、司馬江漢とは別途に油絵や銅版画（エッチング）を習得し、定信の御用絵師となり、文政五年五月七日に没した。彼はおもにドイツの動物画家リーディングガード（死後一表七）の『銅版諸国馬画集』を写して画技をみがき、「ゼルマニア摩訶之図」（八〇）のような西洋銅版画の模倣制作も制作したが、文化年間（一八〇一～一八〇）を中心とした風俗画的傾向

（東京国立博物館蔵）は風景画であるが、洋風画の写実と屏風形式の装飾性とを合体させた野心作である。ほかに宇田川玄真著『医範提綱』（一八〇）の銅版挿絵、銅版『新訂万国全圖』（一八〇）の『銅版諸国馬画集』を写して画技をみがき、「ゼルマニア摩訶之図」（八〇）のような西洋銅版画の模倣制作も制作したが、文化年間（一八〇一～一八〇）を中心とした風俗画的傾向

（上）亞歐堂田善 「両国図」 絹本着色 24.0×66.5cm 田中奈良美 江戸後期の両国付近、二人の力士が小女に導かれて船遊びに出かける光景を描く。風景や風俗の描写も的確で、本格的な洋風画である

（下）青木繁 「兎道朝敵図」（1824）紙本着色 35.5×58.8cm 重文 宇治川の朝景を写す真景図。この題による作品を、木米は種々の形で幾点か描いている



（左）青木繁 「わだつみのいろこの宮」（1907）油彩 181.5×70cm 重文 ブリヂストン美術館 古代神話に取材した浪漫派的情緒の濃い作品。釣針を探し求めて海底の宮に降りた山幸彦と水汲みにきた豊玉姫と侍女の出合いの場面を描く



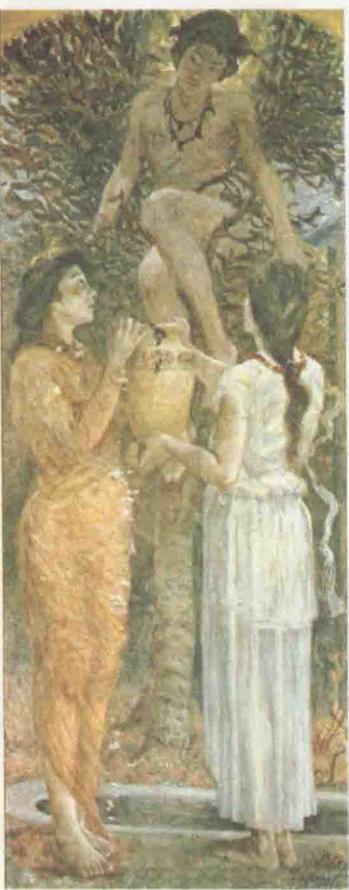
（下）青木繁 「兎道朝敵図」（1824）紙本着色 35.5×58.8cm 重文 宇治川の朝景を写す真景図。この題による作品を、木米は種々の形で幾点か描いている

浪漫主義思想を代表する油彩画家。明治一五年七月一日、久留米市に生まれる。久留米高等小学の同級生に坂本繁二郎がいたが、一歳のとき

森美について洋画を習いはじめたときも坂本とよなうな実用面の仕事もある。（成瀬不二雄）

（青騎士）あおきし（表現主義）

（東京国立博物館蔵）は風景画であるが、洋風画の写実と屏風形式の装飾性とを合体させた野心作である。ほかに宇田川玄真著『医範提綱』（一八〇）の銅版挿絵、銅版『新訂万国全圖』（一八〇）の『銅版諸国馬画集』を写して画技をみがき、「ゼルマニア摩訶之図」（八〇）のような西洋銅版画の模倣制作も制作したが、文化年間（一八〇一～一八〇）を中心とした風俗画的傾向



（上）亞歐堂田善 「両国図」 絹本着色 24.0×66.5cm 田中奈良美 江戸後期の両国付近、二人の力士が小女に導かれて船遊びに出かける光景を描く。風景や風俗の描写も的確で、本格的な洋風画である

（下）青木繁 「兎道朝敵図」（1824）紙本着色 35.5×58.8cm 重文 宇治川の朝景を写す真景図。この題による作品を、木米は種々の形で幾点か描いている

（左）青木繁 「わだつみのいろこの宮」（1907）油彩 181.5×70cm 重文 ブリヂストン美術館 古代神話に取材した浪漫派的情緒の濃い作品。釣針を探し求めて海底の宮に降りた山幸彦と水汲みにきた豊玉姫と侍女の出合いの場面を描く

（下）青木繁 「兎道朝敵図」（1824）紙本着色 35.5×58.8cm 重文 宇治川の朝景を写す真景図。この題による作品を、木米は種々の形で幾点か描いている

浪漫主義思想を代表する油彩画家。明治一五年七月一日、久留米市に生まれる。久留米高等小学の同級生に坂本繁二郎がいたが、一歳のとき

森美について洋画を習いはじめたときも坂本とよなうな実用面の仕事もある。（成瀬不二雄）

（青騎士）あおきし（表現主義）

（東京国立博物館蔵）は風景画であるが、洋風画の写実と屏風形式の装飾性とを合体させた野心作である。ほかに宇田川玄真著『医範提綱』（一八〇）の銅版挿絵、銅版『新訂万国全圖』（一八〇）の『銅版諸国馬画集』を写して画技をみがき、「ゼルマニア摩訶之図」（八〇）のような西洋銅版画の模倣制作も制作したが、文化年間（一八〇一～一八〇）を中心とした風俗画的傾向

青不動 あおふどう □三不動
赤絵 あかえ 赤絵は中国では加彩または五彩と称し、色絵陶磁の一種であるが、赤の色彩が他の緑・黄などの色よりも冴えて美しく見えるので日本で赤絵と命名した。この系統の古いものに宋赤絵がある。これは磁州窯系のやや粗なる白釉陶器に花や文字を加彩したもので、作品には碗皿がある。嘉靖時代（一五二一至三）には黄色釉の加彩がある。嘉靖時代（一五三一至六）になると多彩の美しい加彩がおこなわれ、これを中国では嘉靖五彩といっているが、わが国では嘉靖赤絵と称している。この五彩の陶磁は万暦時代（一五七一至九）に最高潮に達し、わが国ではこれを万暦赤絵という。またこの赤絵に金彩を加えたものを金襴手と称し嘉靖時代に製作されたが、中国では金を使用するこれが禁止されていたので遺品はわが国に多い。

明末の民窯赤絵には別に吳須赤絵と称するものがあり、これは福建・浙江・廣東方面で焼成されたものだが、貿易品として日本に大量に輸入されていたので、遺品はほとんどわが国に伝来している。

赤絵式 あかえしき 赤像式ともいい、ギリシアの壺絵に用いられた縫付の技法の一つ。□ギリシ

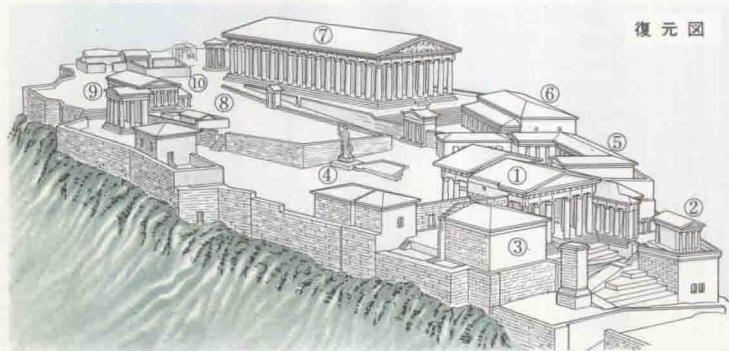
秋篠寺 あきしの寺へら 奈良市秋篠町。秋篠寺は光仁・桓武天皇の御願により、普照僧正の開いた

</

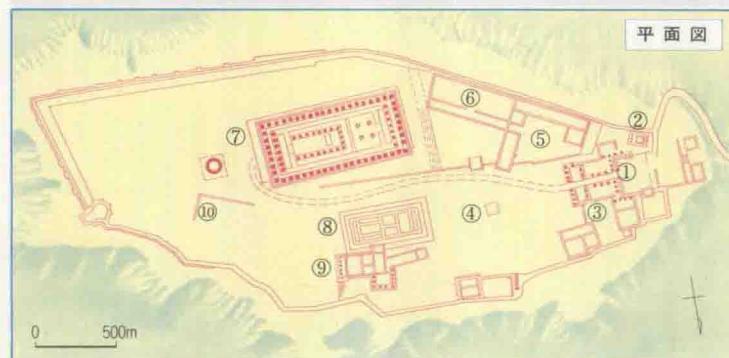
アテネのアクロポリス



南西の丘から見たアクロポリスの遠望。中央にパルテノンがひときわ高く建つ



①プロビュライア(前殿)	⑥カルコテケ(宝物殿)
②アテナ・ニケ神殿	⑦バルテノン神殿
③ピナコテケ(絵画館)	⑧旧アテナ神殿跡
④アテナ・プロマコス像	⑨エレクティオン神殿
⑤アルテミス・プラウニア神殿	⑩セウス・ポリヘウスの聖城



アクロボリ

め江戸に上るたびに、直武を呼んでともに画技の修練にはげんだ。彼らは明治時代以前の洋風画家の常として、輸入された銅版画や図書の挿絵を写して洋風画法を習得したが、單なる模写には満足し得ず、植物、鳥類、小動物などを写生した。また、狩野派や中国清朝の写生人体漢画の画風に、陰影法や遠近法の新視覚を加え、オランダ銅版画から学んだ精緻な細密描写を採用して、実感味あふら学んだ鑑賞画を制作している。

佐竹曙山は安永七年九月、秋田城内で日本最初の西洋画論『画法綱領』と『画圖理解』を書いた。それらは現存する三冊の『佐竹曙山写生帖』のうちの一冊に記されているが、西洋画の写実の優秀性を強く主張し、陰影法や遠近法の理論を解説入りで説き、あわせて西洋画の顏料や油絵具の製法に及んでいる。しかし、秋田蘭画の制作期はあまりにも短かった。安永九年に中心作家の小田野直武がわずか三歳で早逝すると、それは発展の芽を摘みとられた。そして五年後に佐竹曙山が同じく早逝したのちは、田代忠国や佐竹義房によつて断続的な制作がおこなわれたが、ほぼ一九世紀の初めにはその歴史的生命を閉じてしまった。

アクション・ペイント マンガ action

のへ發展した。そこで秋田蘭画はかならずしもかなく消滅したわけではなく、江戸系洋風画の初期に位するものであつたともいうことができとう。
↓洋風画

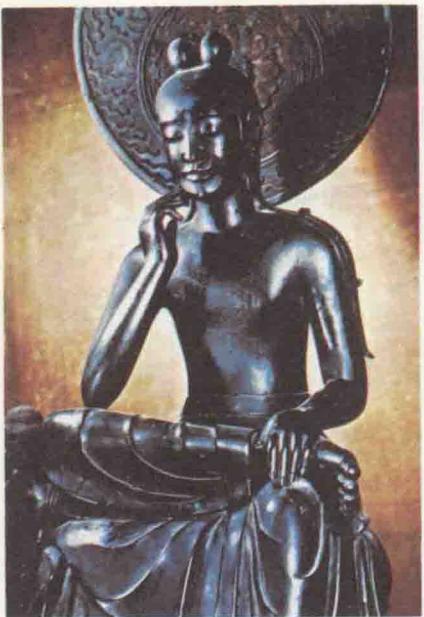
■奈良・太田・武瑠共著『近世の洋画—秋田蘭画』(文部省明治書房) ▽坂本満・菅瀬正・成瀬不二雄著『原色日本の美術25』(南蛮美術と洋風画)

アクション・ペインティング action
painting 一九四〇年代なかばにニューヨークで始まり、五〇年代を風靡した絵画様式。より広汎な絵画上の傾向を指すニューヨーク派。もしくはアブストラクト・エクスプレシニズム(抽象表現主義)の一部をなし、その中心的存在であつたが、これらの関係についての意見は一致していない。アクション・ペインティングの名稱は、一九五二年に美術批評家のH・ローゼンバーグによつて用いられたが、便宜上アクション・ペインティング・アートとして分類された画家はそれぞれかなり異なつた作風をもつており、厳密には、様式的な意味で一つのグループにまとめにくい。しかし、アクション・ペインティングに共通するものは、みずから

の制作行為そのものの価値を重視し、制作中の動作が画材を通して作品に印せられるような方法で作品を創り出す点にある。制作行為は作品完成という目的的手段という従来の概念をくつがえし、作品は、その主体である芸術家の創作行為を記録するものという位置におかれた。このような主張のもとに制作活動をおこなった主要作家は、「ボランティア」や「ボロッパ」のように非具象作家で絵具や塗料を滴らせた軌跡をもって画面を構成する画家もあれば、「デ・クーニング」のように一定の具象的モチーフを基本にすえたうえで、激しい筆のさばきに制作行為を示す画家も含まれる。しかしながら一般的には、制作の動作の結果としてあらわされる線および線の組織体である形体は非幾何学的かつ有機的で、力動感に満ちた抽象的傾向が支配的であった。アクション・ペインティングの誕生には、その表現主義的傾向から、「フォービスマやドイツ表現派などの親近性もあげられるが、肉体的な制作行為の所産として作品が構成される点で、むしろ「シュルレアリズムの自動筆記法」との関係が指摘されている。様式的には、同時代にフランスで起った「アンフォルメル」に共通するところ

三

織細、その美しい比例はギリシア神殿建築中の比類なき名作とされる。↓バルテノン



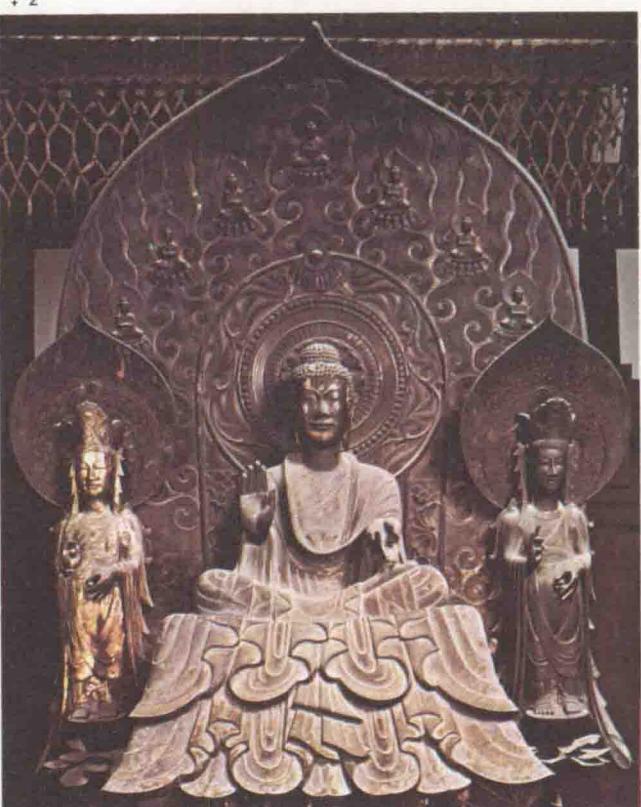
↑ 3



1



↑ 4



飛鳥美術

- 1.天寿國繡帳残闋(622) 羅綾・平絹地刺繡 88.8×82.7cm 国宝 奈良中宮寺
 - 2.迦毘三尊像(623) 銅造 像高 中尊87.5cm 右脇侍93.9cm 左脇侍92.3cm 国宝 法隆寺金堂安置 光背裏面の銘により止利仏師の作であることが判明している
 - 3.菩薩半跏像(7世紀中期) 木造 像高87cm 国宝 中宮寺
 - 4.百濟觀音(7世紀前期) 木造 像高209cm 国宝 法隆寺大宝藏殿
 - 5.捨身飼虎図(6世紀末) 国宝 法隆寺・王虫厨子須彌座絵

象がみられるようになり、いわゆる飛鳥様式といつても単純に割りきれないものがある。それは大**陸**先进国の美術を積極的にうけいれようとする一方、大陸美術直模から次第に民族としての主体性をとりもどし、日本独自の美的創造を志向する動きのみられるることは見逃がせない。

●**寺院建築** 飛鳥時代は日本の寺院建築の誕生期にあたり、この期に建てられたものは一つものこつていいが、寺院址とみられる遺跡は、大和を中心にして近畿に五〇個所もあり、礎石や出土瓦からみて、伽藍^{がらん}の規模はかなり雄大なものであつたことが想像される。そのなかでも代表的なものは飛

鳥寺と四天王寺の建立である。飛鳥寺は蘇我氏の建立した寺で、崇峻天皇元年（天心）に百濟から來朝した寺工・瓦工・露盤工ら技術の専門家たちが中心となって工事にとりかかり、同五年には仏堂と歩廊ができ、推古天皇四年（五九六）には塔が完成、同一四年には金堂の丈六釈迦銅像ができるがった。昭和三一年（一九五二）から翌年にかけておこなわれた発掘調査によると、伽藍配置は塔を中心と東金堂・中金堂・西金堂が三方に建てられた心に東金堂・中金堂・西金堂が三方に建てられたプランになっており、講堂・回廊・中門などをいれると、かなり本格的な寺院建築をなしていたことがわかる。この伽藍配置は、もちろんわが国で

は他に例をみないものであるが、朝鮮半島の高句麗時代の清岩里廃寺址にその先例がみられ、朝鮮大陸の形式をとつて建てられたことは注目に値する。この伽藍配置を飛鳥寺式伽藍配置と称する。

大阪の四天王寺は、現在再建されているが、推古天皇元年（593）聖德太子の創建にかかる寺院で、中門・塔・金堂・講堂が直線上に並び、いわゆる四天王寺式伽藍配置をなしている。これと同形式の寺院としては、奈良中宮寺と若草伽藍があげられるが、飛鳥寺式と同じく、大陸・朝鮮の寺院建築の影響がかなり濃いことが指摘される。

● 飛鳥彫刻 飛鳥時代の彫刻は、大きく二つに分

〔止利仏師とその系統〕止利仏師のつくった作例で、現存する最古のものは、奈良飛鳥寺の釈迦如来坐像（通称飛鳥大仏）である。これは推古天皇一四年（六〇六）に完成した丈六の金銅像であつて、数次にわたる火災のため大破損をこうむり、拙劣な修理の手が加えられているが、頭部の鼻から上部と右手の一部に当初のものがこつておらず、北魏式の系統をうけてつくったことが判明する。止利仏師作の他の例は法隆寺金堂の釈迦三尊像である。

おり朝鮮渡来のものとする説がみられるが、その

〔止利様式以外の系統〕こうした止利様式の系統とは別に、温和な、やさしい表現をとった仏像がある。それらは止利様式の仏像のように、一つの範疇にいれるのには無理があるが、北魏とはへだつた中国南方に隆盛をみたと思われる造像の影響や、朝鮮半島のそれを模してつくったと考えてよいものがあり、一様にどの地方の影響によるか、判明しない点がある。

たえた面相は、釈迦三尊の釈迦のそれと共通し、着衣の形式、山型の宝冠、両肩にかかる魔手の垂髪などの表出は、同じ三尊の脇侍によく似ている。これらの両像にみられる止利様式とも称すべき造像の様式は、他にもわずかではあるが小金銅像、法輪寺の薬師如来坐像（樟製）にもみられ、北魏の造像様式にその源をたどることができる。



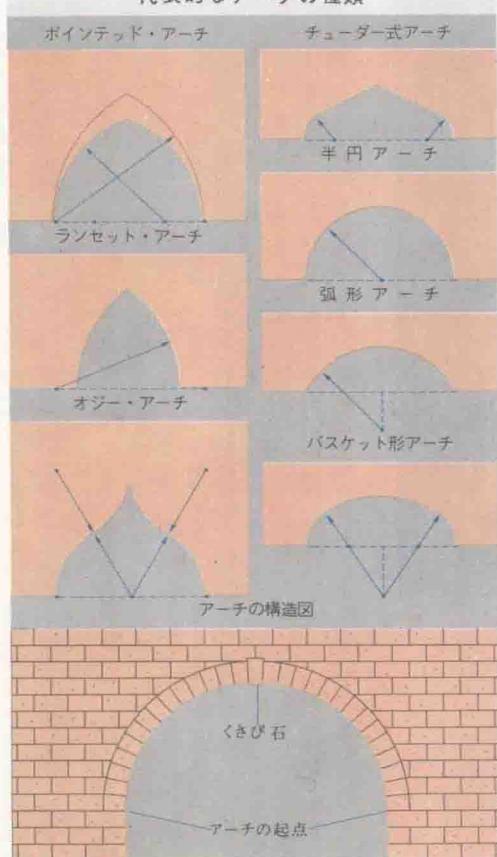
校倉 正倉院宝庫南倉
南西隅。三角形断面の
校木各20本を交互に組
み、積みあげている。
この校木の組んだ鼻先
の出は、下から上へい
くにつれ、徐々に伸び
ている。

時代の建築の資料としてばかりでなく、工芸品として貴重である。玉虫の呼称は、厨子の周縁にめぐらされた透彫の金具の下に一面に玉虫の翅がしきつめられていたところからおこった。玉虫の翅の色と、鍍金をほどこした飾り金具との調和が、顏料では見られない美しい効果をひき出したと思われる。玉虫の翅を金具の下に敷きつめる手法は、朝鮮の古墳から出土した装身具や馬具の飾りに先例がみられる。この厨子の高い台座の四面には、須弥山山形や舍利供養図を描いており、その前に本生譚を描いている。とくに本生譚の『捨身飼虎図』は有名で、小さい図柄な絵画として本格的なものであって、

解される。
校倉 あぜくら 断面三角形または台形の材木を、
横に組み、それを壁とした倉。柱を用いず、この
壁によって屋根の重みをささえるのが本来の形式
で、一般に高床である。（古文書）日本では上代の官房や寺院の倉に多く用いられ、正倉院宝庫・唐招提寺經藏（ともに奈良時代）などが現存する。古くは甲倉・又倉ともいった。構造は材木の豊富な地域で生まれた丸木造が次第に洗練されてきたもので、日本には上代に中國から寺院建築などとともに伝わったと考えられる。類似の構造はアジアやヨーロッパの各地にあり、日本では角材や板を組んだものが、原始時代の遺跡の倉や神社や民家の倉に見られる。

解
され
る

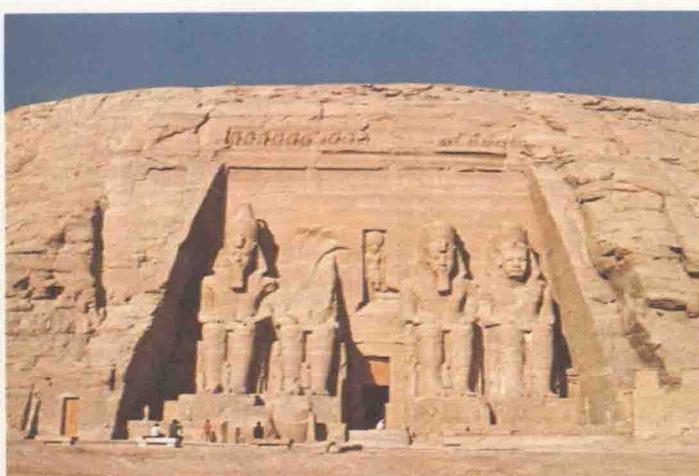
代表的なアーチの種類



方は飛鳥仏を連想させるものがあり、劇的な場面で日本絵画の情緒的な特性の芽はえがみられる。『天寿国繡帳』中宮寺の天寿国繡帳は、もと三び四方もあつた大きな繡帳が二張あつたものの、断片をあつめたものであるが、『法王帝説』に繡帳の中にあらわされていた銘文が写されてあつたため、由緒が明らかである。すなわちこの繡帳は、聖德太子が亡くなつたとき(六三)その妃橘大郎女が、東漢末賢・高麗加西溢らに下絵をかかせ、宋女たちをつかつて刺繡したものであることがわかる。専門の画師に下絵をかかせ、五彩によつて彩られた繡帳が、太子を追慕する上にいかにふさわしいものであつたか、想像に余るものがある。玉虫厨子や天寿国繡帳の文様や人物描写をみると、中国の六朝美術の影響がかなり濃いことが理

氣候によつて伸縮し、それによつて材の隙間も伸縮し、内部の湿度を調節する作用があるという説が江戸時代以来あるが、この作用は現代の観測実験によつては認められず、またその構造が積み重ね方式であることから、理論的にも認めがたい。現存する校倉のうち、正倉院宝庫はもつとも規模が大きく、建築意匠も優れている。その構造は、二つの正方形平面の校倉を相互に離して並べて建て、それをつなぐように大きな一つの瓦葺の屋根をかけ、中間の部分も前後に板壁をつけて倉として使用する。右のような構造なので内部は三室に分かれ、扉口もそれぞれに一つ、計三つある。このような構造を双倉と呼び、古代に大規模な倉をつくるとき使用された。^{▲正倉院}
アーチ arch 煙突や石材のような、小さな部材からなる構造法（組積造という）において、開

解
され
る



アブ・シンベル神殿
移建後の大神殿全景。
ユネスコからの国際寄
付金3600万ドルを工費に、両
神殿を1個30トン以下
のブロック1041個で切
断して新位置で接合、
再建するという画期的
工法がとられた

口部の上部に楔形の部材を用い、曲線形に構成した部分をいう。これから転じて木材や鉄材を使用した場合でも、曲線をなして重みを支えるものをアーチとよんでいる。

アーチ形の着想は、葦や竹を曲げて用いたのに始まるといわれているが、組積造におけるアーチの発明は、粘土分の多い土を型に入れ、太陽で乾かしてつくる、いわゆる日乾燥瓦を建築の主材料としたメソポタミアやエジプトで前四〇〇〇年紀に考案された。楔形の部材を、下に桟をおき、順次に曲線をなして積んでゆく。完成してから枠を取り去るが、重みが部材の相接する面に直角の方に向に伝わるので、圧縮力に強い部材のみで大きな開口部をつくることができる。アーチを前後に連続させた形は、ボールトとよばれ、構法としては類似のものである。

アーチは次第に装飾的になり、なかには頂点部分を

前に張り出した、立体的なアーチも生まれた。ルネサンス時代には、落着いたローマ風の円形アーチが復活している。近代になって、鉄材や木材の合成材によるアーチも用いられるようになった。アーチの発達しなかつた日本では、アーチは生まんなかったが、禅宗建築の花頭窓は、形としてアーチといえる。東洋でも組積造の少なくないインドには、やはりアーチがみられ、サラセン建築も広くアーチを用いている。(小林文次)

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反抗したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

美意識の根柢はラスキンの思想であり、手業を旨

とした中世に理想を見出そうとする。モリスの商

会は、五年には単独の経営によって反対したものが

あった。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまる

ものであったため、その生産方式および商業主義

に対してみずから実践によって反対したものであ

った。モリスらは手仕事による労働の喜び、

そこから生まれる真実の美を目指した。モリスの

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

一九世紀後半、ウィリアム・モリスを中心

にイギリスでおこなわれたデザイン運動。

一八六一年、モリスは「ブレ・ラ・アル派」の画家や

建築家と語らって、モリス・マーシャル・フォー

クナー商会を設立、ガラス絵・織物・壁紙・室内

装飾品などの制作に入った。これは、産業革命の

進展に伴った工業生産による製品が俗惡きわまるものであったため、その生産方式および商業主義に対してみずから実践によって反対したものであつた。モリスらは手仕事による労働の喜び、そこから生まれる真実の美を目指した。モリスのアーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

アーツ・アンド・クラフト・ムーブメント Arts and Crafts Movement 美術工芸運動。

体の王妃ネフェルタリ立像が彫り出されている。高さは一〇尺。内部は六本のハトホル柱のある広間。控えの間、内陣、二つの小室からなる。これら二神殿は、アスワン・ハイダムによる水没から救済するため、一九六三年から六年にかけて六四层高所に移築された。

アブストラクト 〔抽象主義〕 油絵 〔油彩〕

あぶらえ　油絵具、うすめる溶剤、ワニスなどの画材を用いて、キャンバス（画布）あるいはパネルなどに描いた絵をいう。油絵具は顔料を、乾性油を主剤として、天然樹脂、ビース、ワックス、金属石鹼（油との乾燥性を阻害する顔料の中には乾燥剤を添加した媒剤）などで拘練して作られる。油絵具の媒剤处方の完成は油絵創始よりかなり遅れて完成された。

一段と由緯の画法が判別され、このまへ五世紀に

テンドグラス製作者がいて、彼はそこを尋ねるためにアビニヨンへきたのであった。油絵の宗教画が外套のはしにふれて、一人の顔が消えてしまつたので当惑していたとき、たまたまそこへきた修道士から、中国から伝わった画法というのを教わつたというのである。修道士は、檻の板に白亞を糊で溶いて塗り、胡桃油を煮た後に揮発性の油を加えたもので顔料を練つて、それで花模様を描いた。ファン・アイクはそれから、いっそう工夫を重ね、油絵の先駆をなす樹脂油絵を完成した。これが後世の油絵が發展するもとなるのである。

東洋には、古くから密陀画というものがある。密陀僧を住む油(こま油の一種)あるいは桐油(ゆうゆう)混ぜたもので粉末顔料を溶いたものである。飛鳥時代の法隆寺の玉虫房子のものが現存している。

油 絵 横 规 格 寸 法				(単位 cm)
号数	人 体 型 (F)	風 景 型 (P)	海 景 型 (M)	
0	18.0×14.0	18.0× ——	18.0× ——	
1	22.0×16.0	22.0×14.0	22.0×12.0	
2	24.0×19.0	24.0×16.0	24.0×14.0	
3	27.0×22.0	27.0×19.0	27.0×16.0	

るからである。蠣性のものを加えて、くずれを防ぐ	5	35.0×27.0	35.0×24.0	35.0×22.0
	6	41.0×31.8	41.0×27.3	41.0×24.3
	8	45.5×38.0	45.5×33.4	45.5×27.3
	10	53.0×45.5	53.0×41.0	53.0×33.4
	12	60.6×50.0	60.6×45.5	60.6×41.0
	15	65.2×53.0	65.2×50.0	65.2×45.5
	20	72.8×60.6	72.8×53.0	72.8×50.0
	25	80.3×65.2	80.3×60.6	80.3×53.0
	30	90.9×72.8	90.9×65.2	90.9×60.6
	40	100.0×80.3	100.0×72.8	100.0×65.2
	50	116.7×90.9	116.7×80.3	116.7×72.8
	60	130.3×97.0	130.3×89.4	130.3×80.3
	80	145.4×112.2	145.4×97.0	145.4×89.4
	100	162.2×130.3	162.2×112.2	162.2×97.0
	150	227.3×181.8	227.3×162.1	227.3×145.5
	200	260.1×193.9	260.1×181.8	260.1×162.1
	300	290.9×218.2	290.9×197.0	290.9×181.8
	500	333.3×248.5	333.3×218.2	333.3×197.0

「油絵のはじまり」油絵と同じような技法は、エジプトにもあった。ミイラを納めた棺の蓋に描かれた肖像画などは、ゼラチンやミモザからとたゴムや蠟油を使用したようである。その後一二世纪ごろには、すでに油絵具が用いられてはいたが、絵具の製法は不完全であり、便利なものではなかったらしい。油のかわきがおそらく、そのかわきを早めるために日光に干したりしたので、画板がひび割れたり、反ったりした。ファン・アイク兄弟は、油の乾燥度の早いリンシード油とウォーラナット油を使って天然樹脂を溶かし、一種の艶油をつくった。この油で顔料を練ると、顔料はよく密着し、日かけでもかわき、色彩はさえて透明性の艶のある画面になる。ファン・アイクが油絵の創始者のようにいわれるのはそのためである。さらにこれまで、多くは板面の上に直接に描かれてはいたが、板の代わりに木板を接着剤で接着して、板の上に油絵を描く方法が確立された。

「油絵技法の変遷」油絵の正統的な描き方は、はじめに画板、あるいは画布に下地をこしらえ、十分に研磨した平滑な白い面上に単色でていねいに精密画を描くのであるが、それにはテンペラが用いられた。その上に透明な油絵具を塗つていよいよである。この方法は北ヨーロッパ（美術上では）当時のフランドル、ドイツなどイタリアに対比される西欧諸国をさす）ではもちろん、イタリアでも同じであったが、イタリアでは一六世紀になると最初の單色画が次第に大まかな描き方になつてきた。これは、北ヨーロッパでは比較的に絵が小さかつたが、イタリアでは大画面が要求されたという事情もある。風土・気質・感情などが方法を変えていったのである。

みによつて、灰色も、薺色や、褐色も用いられる
ようになつた。
*ルーベンスは中間色のもの、鼠色^{ねじろいろ}を用いてい
る。薺色で單色画風に描きはじめ、それから光の
あたつたほうに絵具を厚く置く。*レンブラント
は、ファン・アイクのような細心の技法からはじ
めたが、のちには独自の描き方をしている。絵具
の厚塗りの上に薄く絵具をまた置いて、それ
で調子を整える。*グレコも*ゴヤも黒褐色の地塗
りを用いていて、その上に絵具は半透明と不透明
とを混合している。*ベラスケスは不透明絵具で
仕上げていく方法である。不透明絵具は被覆する
ことができるのでも、多くの便宜がある。織物の
ようによるることも、完全に下のものを消すことも、
不満足などころを描き変えることもできる。
油絵具は、画家が苦心して好みのものをつくつ
いていた。ルネサンスのころは、この絵具を練つた

されたといえる。絵具は、画家が自分では練らざる
製造業者がつくるが、製造業者は画家の要求に応
じて工夫する。けれども画家にはそれそれの好み
があるから、フランスではその好みに従つて特別
注文をうけで練っていた。一方、画家のほうも、
既製品をもとに、工夫をして独自の画風をつく
ることを考えるようになつた。^{*}ユトリロは壁の部
分は石膏でかいてから油や絵具で色調をつくつ
いる。ブラックは砂を混ぜてマチエールの変化を
求めた。抽象画では異質のものを混合して、特別
な感じをつくっているものがある。画板やカンバ
スについても同様で、ふつうの画布では、その效
果が得られないために南京袋を用い（カンディン
スキー）たり、あるいはボール紙を用い（ユトリロ、
ピカソ）たりする場合もある。

[油絵の描き方] 油絵の描き方には、一般的で、
それが普遍性をもつというようなものはなく、各人
の好みによるものである。

号数	油絵規格寸法		(単位 cm)
	人 体 型 (F)	風 景 型 (P)	海 景 型 (M)
0	18.0× 14.0	18.0× ——	18.0× ——
1	22.0× 16.0	22.0× 14.0	22.0× 12.0
2	24.0× 19.0	24.0× 16.0	24.0× 14.0
3	27.0× 22.0	27.0× 19.0	27.0× 16.0
4	33.4× 24.3	33.4× 22.0	33.4× 19.0
5	35.0× 27.0	35.0× 24.0	35.0× 22.0
6	41.0× 31.8	41.0× 27.3	41.0× 24.3
8	45.5× 38.0	45.5× 33.4	45.5× 27.3
10	53.0× 45.5	53.0× 41.0	53.0× 33.4
12	60.6× 50.0	60.6× 45.5	60.6× 41.0
15	65.2× 53.0	65.2× 50.0	65.2× 45.5
20	72.8× 60.6	72.8× 53.0	72.8× 50.0
25	80.3× 65.2	80.3× 60.6	80.3× 53.0
30	90.9× 72.8	90.9× 65.2	90.9× 60.6
40	100.0× 80.3	100.0× 72.8	100.0× 65.2
50	116.7× 90.9	116.7× 80.3	116.7× 72.8
60	130.3× 97.0	130.3× 89.4	130.3× 80.3
80	145.4× 112.2	145.4× 97.0	145.4× 89.4
100	162.2× 130.3	162.2× 112.2	162.2× 97.0
150	227.3× 181.8	227.3× 162.1	227.3× 145.5
200	260.1× 193.9	260.1× 181.8	260.1× 162.1
300	290.9× 218.2	290.9× 197.0	290.9× 181.8
500	333.3× 248.5	333.3× 218.2	333.3× 197.0