

D420,D610,D620,D810

柴油机說明書

地質出版社

D420,D610,D620,D810

柴 油 机 說 明 書

地質出版社

1957·北京

內容簡介

本書為瑞典出品的D420、D610、D620及D810型柴油機的使用說明書。內容包括：柴油機的構造和工作原理，操作、維護、拆卸、安裝和修理的方法。本書還論述了柴油機所用燃料和潤滑料的淨化及保存的方法，以及柴油機的潤滑方法。

本書內容淺顯易懂，適於礦山和地質勘探隊實際操作工人和技術人員參考。

D 420, D 610, D 620, D 810

柴油機說明書

著者 瑞典金鋼石鑽探股份公司

譯者 唐 嘴 樓

出版者 地質出版社

北京宣武門外永光寺西街3號

北京市書刊出版發售許可證字第050号

發行者 新華書店

印刷者 地質印刷廠

北京廣安門內教子胡同甲32號

編輯：劉彥德 技術編輯：李豐如 校對：張曉光

印數(京)1-5800 1957年2月北京第1版

開本31"×43"1/16 1957年2月第1次印刷

字數70,000字 印張33/35 插頁6

定價(10)0.90元

目 錄

序 言	1
概 論	7
发动机工作原理	7
工作过程	9
主要規格	9
发动机構造	10
概述	10
气缸蓋	11
气缸体及底座	12
曲軸及其軸承	13
連杆	14
活塞	15
配氣軸及傳動裝置	17
气閥及气閥機構	19
進氣管及節氣門	19
空气過濾器	21
燃料系統	22
油 箱	22
輸油 泵	22
燃料過濾器	22
燃料 泵	29
燃料系統空氣的清除	35
噴油 器	36
潤滑系統	39
滑油的循環	39
油壓計及 指示燈	43

滑油过滤器	43
电气设备	43
电池组	44
发电机	44
起动机	44
冷却系统	45
水泵	45
冷却液体	46
恒温器	48
使用规程	48
发动机的起动	48
发动机的试车	50
燃料	50
滑油的更换	51
定期检查	51
备件表	57

D420,D610,D620,D810

柴 油 机 說 明 書

地質出版社

1957·北京

內容簡介

本書為瑞典出品的D420、D610、D620及D810型柴油機的使用說明書。內容包括：柴油機的構造和工作原理，操作、維護、拆卸、安裝和修理的方法。本書還論述了柴油機所用燃料和潤滑料的淨化及保存的方法，以及柴油機的潤滑方法。

本書內容淺顯易懂，適於礦山和地質勘探隊實際操作工人和技術人員參考。

D 420, D 610, D 620, D 810

柴油機說明書

著者 瑞典金鋼石鑽探股份公司

譯者 唐 嘴 樓

出版者 地質出版社

北京宣武門外永光寺西街3號

北京市書刊出版發行許可證字第050号

發行者 新華書店

印刷者 地質印刷廠

北京廣安門內教子胡同甲32號

編輯：劉彥德 技術編輯：李豐如 校對：張曉光

印數(京)1-5800 1957年2月北京第1版

開本31"×43"1/16 1957年2月第1次印刷

字數70,000字 印張33/35 插頁6

定價(10)0.90元

在任何条件下使用柴油机时，尤其在調整燃料泵和噴油器时都必須保持清潔。

在任何情况下，都不应向柴油机注入未經過濾的燃料。

目 錄

序 言	1
概 論	7
发动机工作原理	7
工作过程	9
主要規格	9
发动机構造	10
概述	10
气缸蓋	11
气缸体及底座	12
曲軸及其軸承	13
連杆	14
活塞	15
配氣軸及傳動裝置	17
气閥及气閥機構	19
進氣管及節氣門	19
空气過濾器	21
燃料系統	22
油 箱	22
輸油 泵	22
燃料過濾器	22
燃料 泵	29
燃料系統空气的清除	35
噴油 器	36
潤滑系統	39
滑油的循環	39
油壓計及 指示燈	43

滑油过滤器	43
电气设备	43
电池组	44
发电机	44
起动机	44
冷却系统	45
水泵	45
冷却液体	46
恒温器	48
使用规程	48
发动机的起动	48
发动机的试车	50
燃料	50
滑油的更换	51
定期检查	51
备件表	57

序　　言

本書為 D420、D610、D620 及 D810 型斯卡尼亞—瓦畢斯柴油機的暫行規程。本規程里所列出的構造和說明不完全是肯定的，我們保留權利，勿庸事先聲明而進行某些我們認為必要的修正。

柴油機比起汽化器發動機有很多可貴的优点，但這些优点也只有在對發動機設備完全做到必要保養的條件下才能表現出來。本規程是供使用斯卡尼亞—瓦畢斯柴油機人員用的，不論他們的使用目的如何，所有這些有關發動機的使用說明能夠嚴格地付諸實行是非常重要的，不然發動機貴重的設備就會遭到不正常的毀損。相反，如果我們所規定的規程都能準確地實行，並且調整和拆卸柴油機的工作又只是讓受過專門訓練的人員去作，那麼柴油機就會順利的工作幾千個米爾（250 米爾=50 小時）。這是實際所證明了的。

必須記住下列幾點：

- 起動發動機時要非常小心。
- 仔細的淨化燃料。
- 保持發動機的清潔。要用刷子和煤油刷洗發動機；任何时候也不使用破布來刷洗發動機。
- 只准受過專門訓練的人員使用柴油機設備。
- 应及時消除所發生的故障，因為即時的修理是最輕易的。
- 保持工作地點的清潔。
- 只准用斯卡尼亞—瓦畢斯牌的備用設備。

斯卡尼亞—瓦畢斯股份有限公司

概論

發动机工作原理

由于五十多年來对柴油机的改進工作，可以說它已达到近代技術成就的高度水平。斯卡尼亞一瓦畢斯公司很注重这一發展，而且自己也積極地参与了这一發展工作。本公司工厂制造柴油机已歷有年所，一向注意柴油机構造的改進工作。所以該厂現在在市場上所行銷的柴油机在效能及燃料節省方面都很良好。柴油机——將要讀到的發动

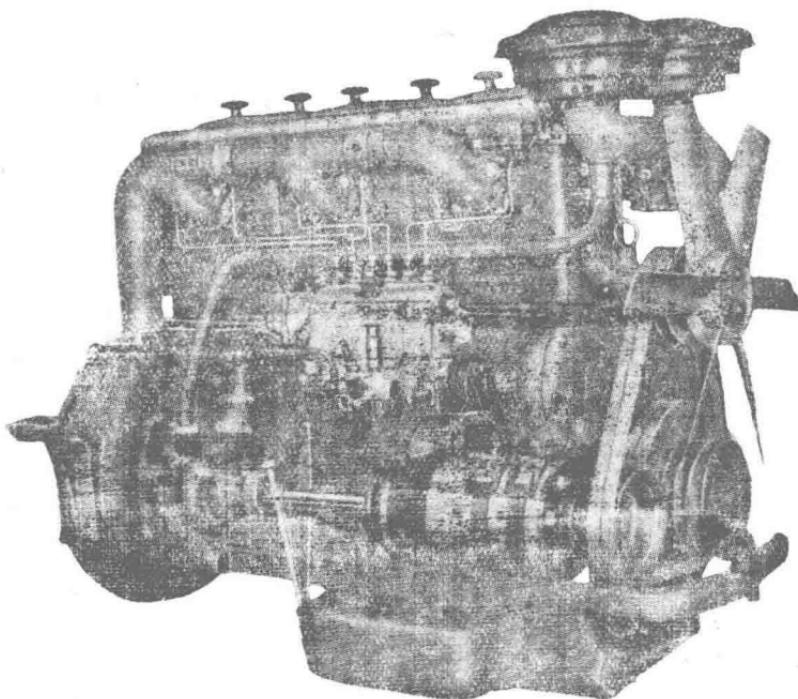


圖 1. 6缸柴油机（右面）

机，可作这种发动机的確証，可指出它的一些优点，如燃料消耗少，構造簡單，工作可靠。

在柴油机里沒有汽化器發动机那些易毀損的零件，因为它不需要汽化器和点火系統。柴油机的原理是这样的：在活塞的吸气行程中，只吸進空气，在下一个压缩行程中空气即被压缩得非常厉害，以至使其温度超过燃料的自燃温度。当压缩快結束时，噴進燃料，燃料就立刻着火。

因为在此型柴油机中，燃料油噴入汽缸前不需汽化，故亦不需备有汽化器，又既然燃料油是在噴入的过程中着火，所以点火系統也顯得多余了。

新型的斯卡尼亞一瓦學斯柴油机是直接噴射式发动机，也就意味着，燃料油直接噴入气缸，正与燃料油經過預燃室而后噴入气缸的預

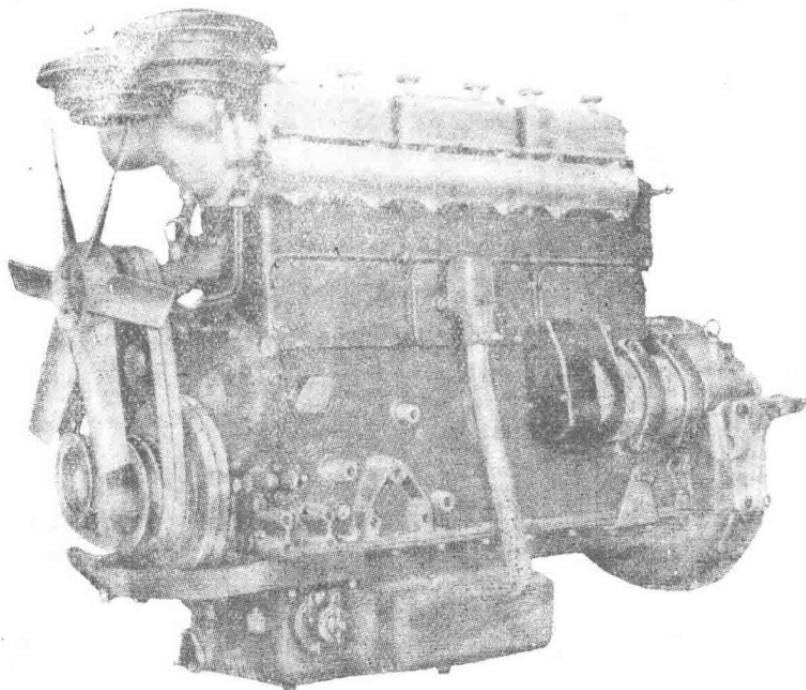


圖 2. 6缸柴油机（左面）

燃室发动机恰恰相反。

工 作 过 程

斯卡尼亞一瓦畢斯柴油机是按四冲程原理工作，也就是說它的工作过程分成四个循环或冲程。即：吸气冲程、压缩冲程、工作冲程、排气冲程。

1. 吸气冲程：进气閥在活塞到上死点不久以前打开，而当活塞开始向下移动时，空气經空气过滤器进入到汽缸。由于汽缸头上进气道的特殊構造，使進來的空气產生強烈的渦流运动，为了使在噴射时空氣和燃料獲得更好的混合这是非常重要的。

2. 壓縮冲程：在活塞向上回返的运动中，进入汽缸的空气剧烈地被压缩，同时由于活塞頂上燃燒室的構造，空气的渦流运动也加大起來。在空气压缩过程結束时，燃料油随即分成四股噴進燃燒室，并借灼热的空气而着火。这时汽缸內的压力便增大起來。

3. 工作冲程：因燃燒而增大的压力推活塞下行，此时并產生了有效的功。空气的运动保証了还没有燃燒过的空气流不断地混到燃料流里。这样就能达到完全燃燒。此外燃燒不是立刻就進行完了的，但是由于空气及燃料流运动的相互作用能按次序地燃燒，从而使活塞冲程均匀地進行。

4. 排气冲程：工作行程結束时排气閥打开活塞向外排出廢气。当活塞到上死点后，排气閥立即关闭。

主 要 規 格

柴 油 机 型 号	D 420	D 610	D 620*	D 810
气缸数目	4	6	6	8
气缸直径 公厘	115	115	115	115

柴 油 机 型 号	D 420	D 610	D 620*	D 810
活塞冲程長度 公厘	136	136	136	136
气缸容積 公升	5.65	8.47	8.47	11.3
工作时之最大轉數 轉/分	2000	2000	2000	2000
最大功率 馬力	90	135	135	180
最大旋轉力矩 公斤·公尺	34	51	51	68
压缩比	16	16	16	16
滑油槽容積 公升	11	18	18	20

*D610 和 D620兩型柴油机的技術規格相同，只是 D610型的燃料泵是在左边，而 D620的是放在右边。

發 动 机 構 造

概 述

斯卡尼亞—瓦畢斯柴油机有4、6或8个气缸。这三个型柴油机的構造能使得在一定場合下，个别零件可以使用于每种型的柴油机上。

气缸体是鑄造的，它有安置可更換的缸套的座，有安放曲軸和配氣軸的軸承。兩個汽缸蓋着一个共同的蓋。因此四缸发动机就有兩個汽缸蓋，六缸的一—三个，八缸的一—四个。在汽缸蓋上安有各个汽缸的噴油嘴、吸氣閥和排气閥。每个汽缸蓋上都蓋有閥盒，以保护閥機構。

在裝有活塞及連杆的曲軸前端安有齒輪傳動裝置。該裝置經中間輪帶動配氣軸、燃料泵和滑油泵。在曲軸后端安有飛輪。

傳動輪和飛輪一样都置于外罩內。飛輪的外罩裝备有放置起動电动机和柴油机支架的裝置。柴油机的底壳用作帶滑油清洗裝置的油

槽。

曲軸前端的三角皮帶傳動裝置用來帶動發動機的風扇及發電機，在某些時候也用來帶動些輔助設備，如：汽車剎車用空氣泵等。

外部的設備有帶空氣過濾器的吸氣管、排氣管、帶過濾器的燃料泵、水泵、以及電氣設備，如：發電機及起動發動機。

為了使發動機工作得平穩，柴油機安裝在飛輪外殼旁帶擡架的橡皮座及前面的壓板上。

氣缸蓋

氣缸蓋是用合金鑄鐵鑄的。在缸蓋上壓制有閥座，閥座都鍍以鈷鉻鎢鉑合金，以增高其堅硬度。由於每個缸蓋只蓋兩個氣缸，因而有許多優點，其中最主要的是便於修理工作的進行。

在每個氣缸蓋的一面都安有排氣管。每個排氣管分成幾個支管，以消除熱應力的任何危險性。每個缸蓋都能卸下，以便檢查氣閥及其導路和清洗燃燒室等。在下次安裝時，要仔細檢查，汽缸體和缸蓋的接觸面及襯墊是否有毀損，是否已完全清洗乾淨。在很高的工作壓力下，發動機的每部機件彼此要緊緊貼合是非常重要的。致於襯墊，在有毛病時，最好是換以新的，不要去盡力修復舊的。襯墊上有烙印

Скания-вабис 35508 的那一邊應向上。

接觸面不應塗有洋干漆、水玻璃、石墨等。

在把襯墊敷設在鉚釘螺絲上時需要小心。

把一個缸蓋放到適宜的位置上之後，就上螺帽。上時首先要輕輕地，同時還要先擰緊缸

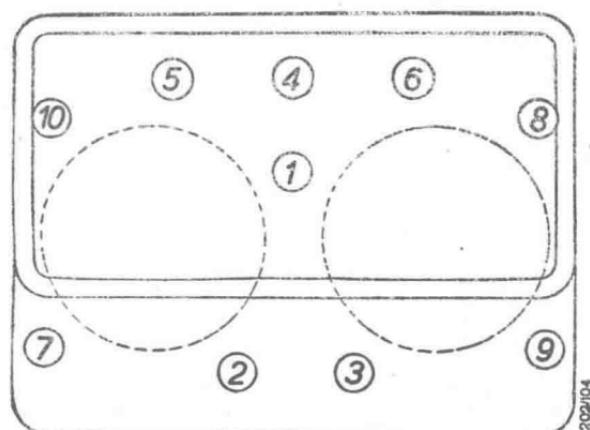


圖 3. 擰上氣缸蓋螺帽的情況

盖中間的那些螺帽(圖3)。然后再交錯地自中間向左右擰緊各个螺帽，直至最邊沿的。應該經常擰那些沿對開綫相對着的螺帽。螺帽在擰過第一遍後再擰第二遍、第三遍……一直到整個缸蓋已非常穩固為止。所有螺帽要擰得牢固均勻。上螺帽時應該用特製的經過校正的扳手。這種扳手在最後一次擰螺帽時應該標示出15—17.5公斤-公尺的功。

當柴油機發熱時，各螺帽再擰一次。此後，當柴油機工作幾天之後擰一次，因為襯墊經常有些下陷。在最後一次擰過螺帽後，還需要調整一下閥的間隙。

缸蓋襯墊的嚴密度可在柴油機運行中，以觀察冷卻水里是否有燃燒氣泡冒出的方式檢查之。如在檢查的同時又變更柴油機的轉速，檢查會更有效。如在檢查時發現有氣泡自水中冒出，這就表明有燃燒氣

體從襯墊不嚴密處洩出，這樣襯墊就應換以新的。

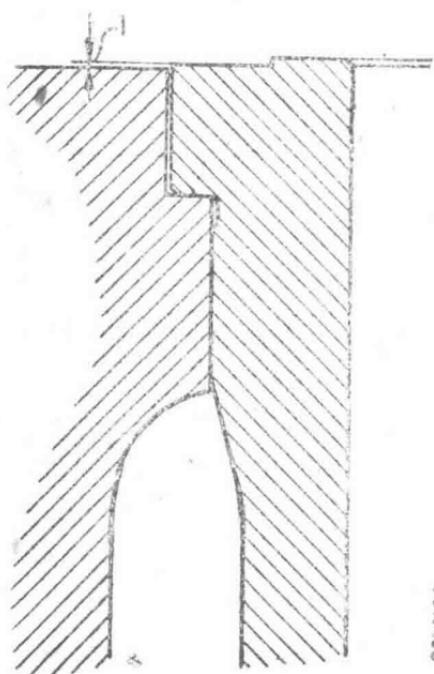


圖4. 襯套與汽缸體導向套之間的位置

1. 這下距離必須保持 0.02—0.05公厘

氣缸體及底座

氣缸體包括氣缸和曲軸箱上部，它們是鑄在一起的。氣缸體上有安裝氣缸襯套的座，這種襯套是屬於所謂濕式襯套也就是說其外壁直接用冷卻液沖洗，由此氣缸的冷卻就最有效。襯套可以更換。它是以具有高度耐磨性的生鐵制成的，里外都經過加工。為使襯套密封，在曲軸箱的裏面墊有兩片耐熱和抗油的橡皮圈。在卸襯套時，既要卸去缸蓋又要卸去底座。把連杆蓋拆掉後拿出活塞及連杆。然後，襯套借專門