

'2002

全国机床产品 供货目录

中国机床总公司 编

上册



机械工业出版社
China Machine Press



'2002 全国机床产品供货目录

上 册

中国机床总公司 编

机械工业出版社

京西工商广临字 200205031 号

图书在版编目 (CIP) 数据

'2002 全国机床产品供货目录/中国机床总公司编. —北京: 机械工业出版社, 2002.6

ISBN 7-111-02775-2

I. 2… II. 中… III. 机床—产品目录—中国—2002 IV. TG5-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2002) 第 028530 号

机械工业出版社 (北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

责任编辑: 沈 红 封面设计: 鞠 扬 责任印制: 路 琳

北京机工印刷厂印刷·新华书店北京发行所发行

2002 年 6 月第 1 版·第 1 次印刷

787mm × 1092mm¹/₁₆ · 89 印张 · 12 插页 · 2919 千字

定价: 280.00 元 (上、下册)

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页, 由本社发行部调换

本社购书热线电话 (010) 68993821、68326677-2527

封面无防伪标均为盗版

陕西宝鸡虢西磨棱机厂

SHANXI BAOJI GUOXI MOLENGJI CHANG

齿轮磨棱倒角机 半自动操作 调整简单 生产效率高

YM 系列齿轮磨棱倒角机，适用于弧齿锥齿轮、圆柱齿轮、轴齿轮、直锥齿轮、内齿圈、链轮、谐波齿轮、摆线齿轮等齿形零件的齿端倒角。

本机床设置双磨头，在齿轮端面沿全齿形磨棱倒角。倒角 $15^{\circ} \sim 55^{\circ}$ ，棱宽 $0.3\text{mm} \sim 1.2\text{mm}$ ，软硬齿面均宜。

机床型号及参数

型 号	加工范围			磨头转速 (rpm)	生产效率 (秒/件)
	模数	直径 (mm)	最大螺旋角		
YMI 型 斜式	1.5~8	35~350	30°	12000	17,25,35,57 四级
YMI 型 多功能	1.25~8	25~350	35°		13,17,25,35,57 五级
YMDV 型弧 齿锥齿轮	3~10	35~350	55°	16000	11,16,20,26 34,44,57 七级
YMDV-50 型 弧齿锥齿轮	3~14	35~500	55°		20,31,37,55,64 95,113,180 八级

齿轮磨棱倒角机在国内已被东风集团等五十几个汽车、摩托车齿轮生产厂家采用。

足迹踏遍国内 20 个省市



专利产品

ZL 01 2 12958.5

ZL 97 3 27455.7

—— 奉献

一流产品！

—— 提供

最佳服务！

齿轮磨棱倒角机

我厂有详细资料备索，
欢迎您来函、来电联系

地址：陕西省宝鸡县厂区李家崖市场65号

邮编：721300

传真：(0917) 6295481

电话：(0917) 6299370 6295481

手机：13609171606 13060476011

13809176171



挪威船级社
ISO9001认证

华 威 集 团

哈尔滨华威焊切成套设备有限公司
HARBIN HUAWEI WELDING & CUTTING EQUIPMENT CO., LTD.
入选国家高科技产业化示范工程项目单位



▲HW系列数控精细等离子切割机

主导产品:

- HW系列数控等离子、火焰切割机
- HW系列数控精细等离子切割机
- HW系列数控激光切割机
- HHX系列H型钢焊接生产线
- HW·LHG系列连轧连铸切割机
- HW系列逆变式多功能切割机
- 多种切割机具



▲HHX系列H型钢自动焊接生产线

地 址: 中国哈尔滨学府四道街10号
邮 编: 150086
电 话: 0451-6336497
传 真: 0451-6313947
网 址: WWW.Huawei-group.com
电子信箱: hwwcec@public.hr.hl.cn
联 系 人: 周淑丽 崔永元

Add: 10Xuefu 4th Harbin China
P.C: 150086
Tel: 0451-6336497
Fax: 0451-6313947
Http://www.Huawei-group.com
E-mail: hwwcec@public.hr.hl.cn
Contact Person: Zhou Shuli & Cui Yongyuan

◆索取广告资料请在读者免费资料索取卡上填写1119

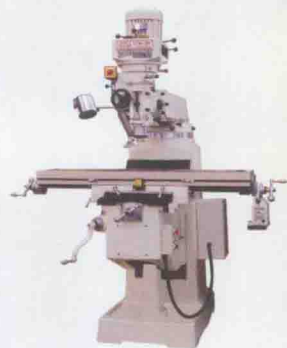
KENT 浙江荣德机械有限公司

浙江荣德机械有限公司是由有三十五年专业制造精密平面磨床、炮塔铣床及加工中心历史的台湾建德工业股份公司于1993年独资创设，位于钱塘江畔的萧山经济技术开发区内。



公司成立以来一直秉持“技术、创新、可靠”的经营理念。用先进的生产技术，准时守信的交期，合理的价格，可靠完善的售后服务，建立起了良好的企业信誉。客户群包括美国、加拿大、意大利、比利时、土耳其、巴西及东南亚等三十多个国家和地区。目前已开发并批量生产八大系列，十八个品种的精密平面、成型磨床及铣床，加工中心，品种齐全。机床采用树脂砂精密铸造，超精密进口配对P4轴承及进口液压系统，保证了机床的精密可靠。年销售量已达一千六百多台。产品广泛用于电子、塑胶、机械、电器、模具、制冷等行业，最近几年，公司更积极推行ISO-9000品质保证体系。

“KENT”，一个不断创新的品牌，将更适应市场，不断完善与发展自己。



中国浙江 浙江荣德机械有限公司

地址：浙江省萧山经济技术开发区建设二路58号

邮编：311215

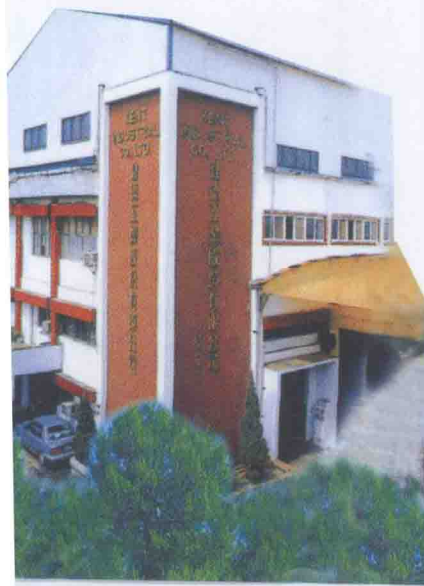
电话：0571-82831781

传真：0571-82831780

服务专线：0571-82835217 0512-5763591

E-mail: kentco@public.xs.hz.zj.cn

网址：WWW.KENTZJ.com





北京第



Mk1620
数控端面外圆磨床



我厂生产的 B2-095气门
锥面磨床 在批量使用中



MK 1632
数控外圆磨床



M1432C
万能外圆磨床

厂址：北京市丰台区卢沟桥南里4号

电话：(010)83216622-218

83891074(市场部)

传真：83211206

网址：www.bemtw.com

电子信箱：market@bemtw.com





二机床厂



B2-6008
砂带曲轴抛光机



3M 6280
圆柱滚子超精机

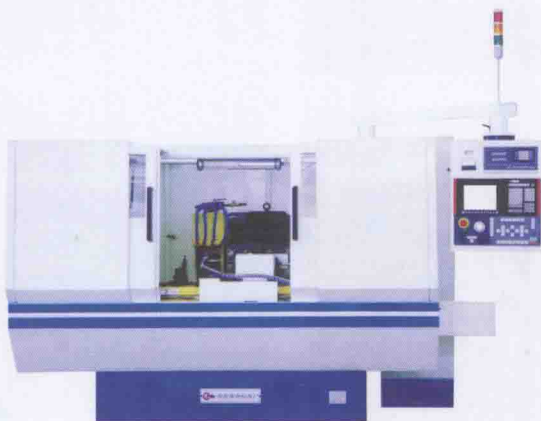


机床特点:

1. 采用两轴联动数控系统。
2. 配置径向在线自动量仪, 可保证很高的尺寸加工精度 (0.005mm)
3. 砂轮架进给导轨采用瑞典 SKF 十字交叉滚柱直线滚动导轨, 保证进给精确、灵敏。
4. 砂轮电动机采用交流变频调速装置, 可基本实现恒线速磨削。
5. 砂轮主轴轴承采用静动压轴承, 回转精度高, 刚性大。
6. 头架电动机采用交流变频调速装置, 实现无级变速。
7. 尾架套筒具有液压伸缩功能。
8. 配置独立的电气柜。



MKS632 数控高速端面外圆磨床



MKS320 数控高速外圆磨床



MGKS312 数控高精度外圆磨床

中国轻骑集团济南精机有限公司
济南第四机床厂

地址: 济南市工业南路机床四厂路 1 号

电话: (0531) 8681424 8684978 8683956-241

传真: (0531) 8685734

<http://www.jnqij4.com.cn>

E-mail: jnqjxx@jn-public.sd.cninfi.net

邮编: 250101

北京AGIE CHARMILLES

北京阿奇夏米尔工业电子有限公司是一家中瑞（士）合资高新技术企业，成立于1993年，占地7万平方米，现有职工152人，2000年在中国市场上约占同档次产品30%的市场份额，是研究开发、制造、销售电加工机床的专业厂家。通过几年的努力，北京阿奇夏米尔工业电子有限公司在中国市场上树立了良好的品牌形象。1996年以来先后通过了ISO9001质量体系认证和ISO14001环境体系认证。现正以“ACTSPARK”品牌将产品向全球推广。



SP系列
CNC电火花成形机



FW系列
快走丝线切割机



SE系列
全功能CNC电火花成形机



XENON
全功能CNC慢走丝线切割机



SD1
CNC电火花小孔加工机

北京阿奇夏米尔工业电子有限公司

地址：北京顺义马坡 邮编：101300 电话/传真：010-69404615

经销商：

北京阿奇夏米尔技术服务有限责任公司

电话：010-80483355、80483377 传真：010-80483781

阿奇夏米尔机电（上海）有限公司

电话：021-58685001-155（分机） 传真：021-58680050



在机械设备现代化程度日新月异的今天，以“精品自然受欢迎”为一贯生产理念的营口冠华机床有限公司，凭借自身四十多年无比丰富的生产制造经验，依托冠华集团公司的雄厚实力，积极采用世界一流的计算机辅助设计技术、一流的高精尖程控加工设备，使其精工制造、极富特色的各类先进的万能工具磨床、滚齿机等冠华产品，在行业中脱颖而出，成为中国机械制造业闪亮的一颗明星。



**不求做得最大
只求做得最好**

营口冠华机床有限公司
(原营口机床厂)

<http://www.ykghjc.com.cn>

E-mail: sales@ykghjc.com.cn

地址：辽宁省营口高科技园区科龙路5号

电话：0417-4830264 4802197

4810602 (总机) - 8668

传真：0417-4802861

邮编：115004



2M9125C多用磨床



M6025K万能工具磨床



YK-006D数控电解工具磨床



YHK3180数控滚齿机

总 裁 致 辞

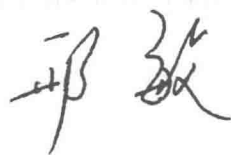
在第五届中国国际机械装备展览会暨第六届中国机床工具商品展览交易会公展之际，我们推出 2002 版《全国机床产品供货目录》，请允许我向多年来关心、支持、爱护本目录的各界人士、行业同仁表示衷心感谢。

本目录是 1984 年问世以来第 7 次编辑出版，它向国内外广大用户较详细地展示机床工具行业各企业的最新科研成果、最适销对路的市场产品，无疑为行业企业产品推向市场、使用装备的用户选购所需产品起到重要的信息传递、媒介桥梁作用。

进入 21 世纪后，机床工具行业各企业的技术得到进一步发展、产品得到进一步更新，以喜人的成绩迎接市场的挑战；预祝行业各企业在今后产品开发中取得更大成就，以适应入世后市场对产品的要求。

中国机床总公司将继续遵循为机床工具行业企业、各界用户服务的宗旨，努力扩大服务范畴，共同迎接行业欣欣向荣的未来。

谨向参加本目录编辑的专家、教授及有关工作人员表示谢意！



出版说明

《'2002 全国机床产品供货目录》(简称《目录》)是一套介绍我国各企业生产的机床及相关产品供货资料的工具书。该书系统完整地汇集了 2002 年国内 300 余家生产企业、科研开发部门的近年来生产经营的产品和开发生产的新产品、引进产品、与国外合资合作生产的产品以及国内外市场适销产品的最新供货资料,可以满足各建设项目单位、技术改造项目单位、设备用户单位、规划部门、生产企业、流通企业的广大经销人员、设计人员、技术人员、管理人员对设备选型、产品订货的需要。

中国机床总公司北京国机展览中心从 1984 年开始编辑这套产品供货目录,每三年编印一次(先后编印出版了 1984、1987、1990、1993、1996、1999 年《目录》)。2002 年新版《'2002 全国机床产品供货目录》保持了以往版本所具有的内容丰富、资料翔实、方便实用等特点,同时建立了全国机床产品数据库,使其信息更丰富,渠道更畅通从而使《目录》的内容更具广泛性和实用性。

随着改革开放的深入发展,我国机床行业发生了深刻变化,企事业单位通过资产重组、兼并、联合等形式,建立了一批以国有为主导的集团化企业、股份制企业,民营企业和三资企业在发展壮大。与此同时,企业在开发、研制新产品方面取得新的进展,一批具有先进水准的产品面世。同时淘汰部分老旧品种。新编目录充分体现了这些特点。

新编《目录》为上下两册,主要内容包括:上册:金属切削机床,下册:锻压机械、铸造机械、木工机械、测量仪器、机床附件、伺服电动机、机床电器、功能部件、塑料机械、其他产品等。每种产品均详细列有规格型号、主要技术参数、重量、外形尺寸、生产企业和 2002 年最新参考价格等资料。书中最后附有各生产企业名录,以便产品供需双方联系。

新编《目录》由中国机床总公司北京国机展览中心负责编辑。此书得到中国机械工业联合会领导的指导,并邀请了机床工具行业专业研究所和部分大专院校、大型企业的教授、专家参加编审,从而确保了新版《目录》的权威性。

编辑委员会

顾问

中国机械工业联合会原会长

中国机械工业联合会常务副会长

中国机械工业联合会副会长

机械科学研究院院长

中国机床工具工业协会总干事长

原机械部机床局副总工程师

中国机械工业联合会副秘书长

姚明伟

陆燕荪

孙祖梅 薛德林 张小虞

海锦涛

于成廷

恩宝贵

杨学桐

主 任

副 主 任

邢 敏

孙伯淮 郝 明 周国都

主 编

常务副主编

副 主 编

编 辑

邢 敏

周国都

赵燕平 安春荣

北京国机展览中心

冀小慧 李 琳 郑树超 杨 颖

石 筠 庞登科 陈婧瑛 赵长海

王 毅 陈 旭 卢 铜 黎鉴武

王 悦

王 悦

美术编辑

目 录

上 册

1 金属切削机床

1.1 车床.....	2	1.1.31 高效自动车床	184
1.1.1 台式仪表车床	2	1.1.32 活塞车床	186
1.1.2 仪表六角车床	2	1.1.33 多用车床	186
1.1.3 仪表卧式车床	4	1.1.34 多功能工具机	188
1.1.4 单轴自动车床	6	1.1.35 轴承车床, 轴承车削 自动线	188
1.1.5 单轴六角自动车床	6	1.1.36 数控纵切自动车床	192
1.1.6 多轴棒料自动车床	6	1.1.37 数控卡盘、端面车床	192
1.1.7 多轴卡盘自动车床	6	1.1.38 数控卧式车床	196
1.1.8 立式半自动车床	8	1.1.39 数控立式车床	278
1.1.9 回轮、转塔式六角车床	8	1.1.40 数控曲轴车床	280
1.1.10 曲轴车床	8	1.1.41 数控轧辊车床	282
1.1.11 凸轮轴车床	10	1.1.42 数控车轴车床	282
1.1.12 立式车床	10	1.1.43 数控车轮车床	284
1.1.13 卧式车床 (普通车床)	14	1.1.44 数控轮毂车床	284
1.1.14 数显卧式车床	86	1.1.45 数控单轴、双轴立式车床	286
1.1.15 马鞍车床	88	1.1.46 数控轴承车床	288
1.1.16 重型卧式车床	160	1.1.47 数控管螺纹车床	288
1.1.17 落地车床	170	1.1.48 数控气缸套镗车床	290
1.1.18 卡盘、端面车床	170	1.1.49 超精密数控球面车床	290
1.1.19 无丝杠车床	172	1.1.50 数控四轴车床	290
1.1.20 球面车床, 球面车磨床	172	1.1.51 中间驱动数控车床	290
1.1.21 仿形车床	174	1.2 钻床.....	292
1.1.22 卡盘多刀车床	176	1.2.1 摇臂钻床	292
1.1.23 多刀车床	176	1.2.2 滑座、万向式摇臂钻床	294
1.1.24 铲齿车床	178	1.2.3 台式钻床	296
1.1.25 车轮车床, 不落轮对车床	178	1.2.4 立式钻床	300
1.1.26 车轴车床, 轮对轴颈车床	180	1.2.5 深孔钻床	304
1.1.27 动轮车床	180	1.2.6 平端面打中心孔钻床 (铣端面打中心 孔钻床)	304
1.1.28 动轮轴颈车床, 动轮曲拐销 车床	180	1.2.7 钻铣床, 钻铣镗床, 钻铣镗 磨床	306
1.1.29 轧辊车床	180		
1.1.30 钢锭车床, 钢锭模车床	184		

1.2.8 排式钻床	308	1.4.16 双端面磨床	376
1.2.9 其他钻床	308	1.4.17 凸轮轴磨床	376
1.2.10 数控钻床, 数控钻铣床	308	1.4.18 轧辊磨床	378
1.3 镗床	314	1.4.19 花键轴磨床	378
1.3.1 卧式铣镗床 (卧式镗床)	314	1.4.20 曲轴磨床	380
1.3.2 立式铣镗床	316	1.4.21 卡规磨床	380
1.3.3 单柱坐标镗床	316	1.4.22 可转位刀片双端面研磨机, 可转位刀片周边磨床	380
1.3.4 双柱坐标镗床	318	1.4.23 刀齿刃磨床	382
1.3.5 卧式坐标镗床	318	1.4.24 曲线磨床	382
1.3.6 落地铣镗床 (落地镗床)	318	1.4.25 模具工具磨床	382
1.3.7 深孔钻镗床	320	1.4.26 多用磨床	382
1.3.8 精镗床 (金刚镗床)	326	1.4.27 磨刀机	384
1.3.9 气缸镗床 (镗缸机), 制动鼓镗床 (镗制动鼓机)	326	1.4.28 轴承内、外圈沟道超精加工机	384
1.3.10 缸体轴瓦镗床 (镗瓦机), 连杆瓦 镗床	328	1.4.29 轴承圈沟道超精加工机	386
1.3.11 气门座镗床	328	1.4.30 轴承内圈、外圈沟道磨床, 轴承套圈内圆磨床	388
1.3.12 其他镗床	328	1.4.31 圆锥滚子球形基面磨床	394
1.3.13 数控铣镗床, 数控刨台式、 卧式铣镗床	330	1.4.32 圆锥滚子无心磨床	396
1.3.14 数控卧式仿形铣镗床	330	1.4.33 油针磨床	396
1.3.15 数控立式铣镗床	332	1.4.34 活塞环磨床	396
1.3.16 数控龙门铣镗床	332	1.4.35 汽阀挺杆球面磨床	396
1.3.17 数控坐标镗床	334	1.4.36 立式珩磨机	398
1.3.18 数控双柱坐标镗床	334	1.4.37 深孔珩磨机	402
1.3.19 数控落地铣镗床	336	1.4.38 气门锥面磨床, 气门小端面磨床 ..	406
1.4 磨床	338	1.4.39 气门座研磨机	406
1.4.1 无心磨床	338	1.4.40 深孔磨床	408
1.4.2 外圆磨床	340	1.4.41 龙门平面磨床	408
1.4.3 万能外圆磨床	346	1.4.42 抛光机	408
1.4.4 内圆磨床	356	1.4.43 超精机	410
1.4.5 坐标磨床	358	1.4.44 数控龙门平面磨床	412
1.4.6 研磨机	358	1.4.45 数控无心磨床	412
1.4.7 导轨磨床	358	1.4.46 数控内圆磨床	412
1.4.8 万能工具磨床	360	1.4.47 数控坐标磨床	414
1.4.9 刀具刃磨床	360	1.4.48 数控导轨磨床	414
1.4.10 拉刀刃磨床	362	1.4.49 数控工具磨床	414
1.4.11 钻头刃磨床	362	1.4.50 数控卧轴矩台平面磨床	416
1.4.12 滚刀刃磨床	362	1.4.51 数控外圆磨床	416
1.4.13 卧轴矩台平面磨床	362	1.4.52 数控凸轮轴磨床	422
1.4.14 立轴矩台平面磨床	370	1.4.53 数控轧辊磨床	424
1.4.15 卧轴圆台平面磨床, 立轴圆台 平面磨床	372	1.4.54 数控花键轴磨床	430
		1.4.55 数控曲轴磨床	432
		1.4.56 数控可转位刀片周边磨床	432

1.4.57 数控珩磨机	434	1.7.6 万能摇臂铣床	484
1.4.58 数控气门锥面磨床	434	1.7.7 卧式升降台铣床	488
1.4.59 数控球笼窗口磨床	434	1.7.8 万能升降台铣床	492
1.4.60 数控瓦楞辊磨床	434	1.7.9 万能回转头铣床	496
1.5 齿轮加工机床	436	1.7.10 床身铣床(工作台不升降铣床) ...	500
1.5.1 弧齿锥齿轮拉齿机	436	1.7.11 万能工具铣床	502
1.5.2 弧齿锥齿轮粗切机	436	1.7.12 圆工作台铣床	502
1.5.3 弧齿锥齿轮铣齿机	436	1.7.13 单仿、三仿铣床	504
1.5.4 直齿锥齿轮刨齿机	438	1.7.14 键槽铣床	504
1.5.5 滚齿机	438	1.7.15 梅花头铣床	504
1.5.6 剃齿机	446	1.7.16 螺杆泵转子专用铣床, 螺纹钢轧 辊铣床	504
1.5.7 插齿机	446	1.7.17 碳块铣床, 曲轴铣床	506
1.5.8 齿条插齿机	448	1.7.18 数控仪表铣床	506
1.5.9 花键轴铣床	450	1.7.19 数控龙门镗铣床	508
1.5.10 齿轮磨齿机	450	1.7.20 数控仿形铣床	524
1.5.11 齿条铣齿机	450	1.7.21 数控立式升降台铣床	526
1.5.12 齿轮倒棱机, 弧齿锥齿轮倒棱机, 齿轮倒角机	452	1.7.22 数控万能摇臂铣床	532
1.5.13 锥齿轮滚动检查机	454	1.7.23 数控卧式升降台铣床	532
1.5.14 齿轮噪声检查机	454	1.7.24 数控床身铣床	534
1.5.15 珩齿机	454	1.7.25 数控万能工具铣床	538
1.5.16 数控弧齿锥齿轮铣齿机	456	1.7.26 超精密数控铣床	540
1.5.17 数控剃齿机	456	1.7.27 数控万能回转头铣床	540
1.5.18 数控插齿机	458	1.8 刨床, 插床	542
1.5.19 数控扇形齿轮插齿机	458	1.8.1 悬臂刨床(单臂刨床)	542
1.5.20 数控花键轴铣床	460	1.8.2 龙门刨床	544
1.5.21 数控齿轮磨齿机	460	1.8.3 龙门刨铣床	550
1.5.22 数控锥齿轮研齿机	462	1.8.4 插床	552
1.5.23 齿轮淬火机	462	1.8.5 牛头刨床	554
1.6 螺纹加工机床	466	1.8.6 液压移动式牛头刨床	556
1.6.1 攻丝机	466	1.8.7 刨边机	556
1.6.2 螺纹铣床	466	1.9 拉床	558
1.6.3 丝锥磨床	468	1.9.1 深孔螺旋拉床	558
1.6.4 数控螺纹铣床	468	1.9.2 拉床	558
1.6.5 数控丝锥磨床, 丝杆磨床	470	1.9.3 专用拉床	562
1.7 铣床	470	1.10 特种加工机床	562
1.7.1 单柱平面铣床, 双柱平面铣床, 端面铣床	470	1.10.1 电火花小孔加工机床	562
1.7.2 龙门铣床, 龙门镗铣床	472	1.10.2 电火花成型机, 数控电火花 成型机	564
1.7.3 仿形铣床	480	1.10.3 电火花线切割机, 数控电火花线 切割机	570
1.7.4 立式升降台铣床	480	1.10.4 电解加工机床	580
1.7.5 立式炮台铣床	484		