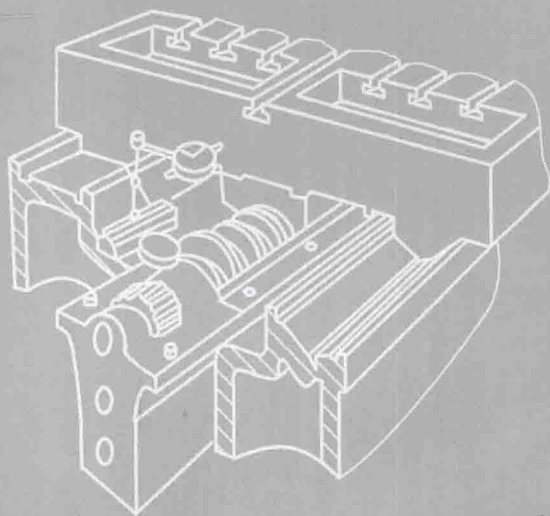




国家职业资格培训教材
技能型人才培养用书

依据最新《国家职业技能标准》编写



第2版

钳工 (技师、高级技师)

QIANGONG

国家职业资格培训教材编审委员会 组编
胡家富 徐彬 主编



 机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS

国家职业资格培训教材
技能型人才培养用书

钳工(技师、高级技师)

第2版

国家职业资格培训教材编审委员会 组编

胡家富 徐彬 主编



机械工业出版社

本教材是依据《国家职业技能标准 装配钳工》(技师、高级技师)的知识要求和技能要求,按照岗位培训的原则编写的。本教材主要内容包括:装配零件加工工艺分析,机械装配工艺分析,高速、精密和大型机械的装配调整,精密量仪与材料分析基础,机器运行时的振动和噪声,典型金属切削机床的装配、空运行及负荷试验,作业指导的基本方法与指导实例,生产与质量管理基础知识与应用实例。每章前有培训学习目标,章末有复习思考题,书末附有与之配套的题库和答案,以便于企业培训、考核鉴定和读者自查自测。

本教材既可作为各级职业技能培训机构、企业职业培训部门的考前培训教材,又可作为读者考前复习用书,还可以作为职业技术学院、技工院校的相关专业课教材。

图书在版编目(CIP)数据

钳工:技师、高级技师/胡家富,徐彬主编.—2版.—北京:机械工业出版社,2012.5

国家职业资格培训教材·技能型人才培养用书
ISBN 978-7-111-38259-1

I. ①钳… II. ①胡…②徐… III. ①钳工—技术培训—教材
IV. ①TG9

中国版本图书馆CIP数据核字(2012)第088707号

机械工业出版社(北京市百万庄大街22号 邮政编码100037)

策划编辑:赵磊磊 责任编辑:赵磊磊 张振勇

版式设计:霍永明 责任校对:樊钟英

封面设计:饶薇 责任印制:乔宇

三河市国英印务有限公司印刷

2012年10月第2版第1次印刷

169mm×239mm·22.75印张·400千字

0001—3000册

标准书号:ISBN 978-7-111-38259-1

定价:38.00元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换

电话服务

网络服务

社服务中心:(010) 88361066 教材网:<http://www.cmpedu.com>

销售一部:(010) 68326294 机工官网:<http://www.cmpbook.com>

销售二部:(010) 88379649 机工官博:<http://weibo.com/cmp1952>

读者购书热线:(010) 88379203 封面无防伪标均为盗版

国家职业资格培训教材(第2版)

编审委员会

主 任 王瑞祥

副 主 任 李 奇 郝广发 杨仁江 施 斌

委 员 (按姓氏笔画排序)

王兆晶 王昌庚 田力飞 田常礼 刘云龙

刘书芳 刘亚琴 李双双 李春明 李俊玲

李家柱 李晓明 李超群 李援瑛 吴茂林

张安宁 张吉国 张凯良 张敬柱 陈建民

周新模 杨君伟 杨柳青 周立雪 段书民

荆宏智 柳吉荣 徐 斌

总 策 划 荆宏智 李俊玲 张敬柱

本 书 主 编 胡家富 徐 彬

本 书 参 编 曾国樑 纪长坤

本 书 主 审 黄涛勋

第2版 序

在“十五”末期，为贯彻落实“全国职业教育工作会议”和“全国再就业会议”精神，加快培养一大批高素质的技能型人才，机械工业出版社精心策划了与原劳动和社会保障部《国家职业标准》配套的《国家职业资格培训教材》。这套教材涵盖41个职业工种，共172种，有十几个省、自治区、直辖市相关行业200多名工程技术人员、教师、技师和高级技师等从事技能培训和鉴定的专家参加编写。教材出版后，以其兼顾岗位培训和鉴定培训需要，理论、技能、题库合一，便于自检自测，受到全国各级培训、鉴定部门和广大技术工人的欢迎，基本满足了培训、鉴定和读者自学的需要，在“十一五”期间为培养技能人才发挥了重要作用，本套教材也因此成为国家职业资格鉴定考证培训及企业员工培训的品牌教材。

2010年，《国家中长期人才发展规划纲要（2010—2020年）》、《国家中长期教育改革和发展规划纲要（2010—2020年）》、《关于加强职业培训促就业的意见》相继颁布和出台，2012年1月，国务院批转了七部委联合制定的《促进就业规划（2011—2015年）》，在这些规划和意见中，都重点阐述了加大职业技能培训力度、加快技能人才培养的重要意义，以及相应的配套政策和措施。为适应这一新形势，同时也鉴于第1版教材所涉及的许多知识、技术、工艺、标准等已发生了变化的实际情况，我们经过深入调研，并在充分听取了广大读者和业界专家意见的基础上，决定对已经出版的《国家职业资格培训教材》进行修订。本次修订，仍以原有的大部分作者为班底，并保持原有的“以技能为主线，理论、技能、题库合一”的编写模式，重点在以下几个方面进行了改进：

1. 新增紧缺职业工种——为满足社会需求，又开发了一批近几年比较紧缺的以及新增的职业工种教材，使本套教材覆盖的职业工种更加广泛。

2. 紧跟国家职业标准——按照最新颁布的《国家职业技能标准》或《国家职业标准》规定的工作内容和技能要求重新整合、补充和完善内容，以涵盖职业标准中所要求的知识点和技能点。

3. 提炼重点知识技能——在内容的选择上，以“够用”为原则，提炼应重点掌握的必需的专业知识和技能，删减了不必要的理论知识，使内容更加精练。

4. 补充更新技术内容——紧密结合最新技术发展，删除了陈旧过时的内容，补充了新的内容。



5. 同步最新技术标准——对原教材中按旧的技术标准编写的内容进行更新, 所有内容均与最新的技术标准同步。

6. 精选技能鉴定题库——按鉴定要求精选了职业技能鉴定试题, 试题贴近教材、贴近国家题库的考点, 更具典型性、代表性、通用性和实用性。

7. 配备免费电子教案——为方便培训教学, 我们为这套教材开发配备了配套的电子教案, 免费赠送给选用本套教材的机构和教师。

8. 配备操作实景光盘——根据读者需要, 部分教材配备了操作实景光盘。

一言概之, 经过精心修订, 第2版教材在保留了第1版精华的同时, 内容更加精练、可靠、实用, 针对性更强, 更能满足社会需求和读者需要。全套教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材, 又可作为读者考前复习和自测使用的复习用书, 也可供职业技能鉴定部门在鉴定命题时参考, 还可作为职业技术学院、技工院校、各种短训班的专业课教材。

在本套教材的调研、策划、编写过程中, 曾经得到许多企业、鉴定培训机构有关领导、专家的大力支持和帮助, 在此表示衷心的感谢!

虽然我们已尽了最大努力, 但教材中仍难免存在不足之处, 恳请专家和广大读者批评指正。

国家职业资格培训教材第2版编审委员会

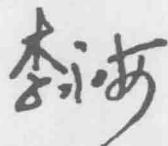
第1版 序一

当前和今后一个时期，是我国全面建设小康社会、开创中国特色社会主义事业新局面的重要战略机遇期。建设小康社会需要科技创新，离不开技能人才。“全国人才工作会议”、“全国职教工作会议”都强调要把“提高技术工人素质、培养高技能人才”作为重要任务来抓。当今世界，谁掌握了先进的科学技术并拥有大量技术娴熟、手艺高超的技能人才，谁就能生产出高质量的产品，创出自己的名牌；谁就能在激烈的市场竞争中立于不败之地。我国有近一亿技术工人，他们是社会物质财富的直接创造者。技术工人的劳动，是科技成果转化为生产力的关键环节，是经济发展的重要基础。

科学技术是财富，操作技能也是财富，而且是重要的财富。中华全国总工会始终把提高劳动者素质作为一项重要任务，在职工中开展的“当好主力军，建功‘十一五’，和谐奔小康”竞赛中，全国各级工会特别是各级工会职工技协组织注重加强职工技能开发，实施群众性经济技术创新工程，坚持从行业和企业实际出发，广泛开展岗位练兵、技术比赛、技术革新、技术协作等活动，不断提高职工的技术技能和操作水平，涌现出一大批掌握高超技能的能工巧匠。他们以自己的勤劳和智慧，在推动企业技术进步，促进产品更新换代和升级中发挥了积极的作用。

欣闻机械工业出版社配合新的《国家职业标准》为技术工人编写了这套涵盖41个职业的172种“国家职业资格培训教材”。这套教材由全国各地技能培训和考评专家编写，具有权威性和代表性；将理论与技能有机结合，并紧紧围绕《国家职业标准》的知识点和技能鉴定点编写，实用性、针对性强，既有必备的理论知识和技能知识，又有考核鉴定的理论和技能题库及答案，编排科学，便于培训和检测。

这套教材的出版非常及时，为培养技能型人才做了一件大好事，我相信这套教材一定会为我们培养更多更好的高技能人才做出贡献！



(李永安 中国职工技术协会常务副会长)

第1版 序二

为贯彻“全国职业教育工作会议”和“全国再就业会议”精神，全面推进技能振兴计划和高技能人才培养工程，加快培养一大批高素质的技能型人才，我们精心策划了这套与劳动和社会保障部最新颁布的《国家职业标准》配套的《国家职业资格培训教材》。

进入21世纪，我国制造业在世界上所占的比重越来越大，随着我国逐渐成为“世界制造业中心”进程的加快，制造业的主力军——技能人才，尤其是高级技能人才的严重缺乏已成为制约我国制造业快速发展的瓶颈，高级蓝领出现断层的消息屡屡见诸报端。据统计，我国技术工人中高级以上技工只占3.5%，与发达国家40%的比例相去甚远。为此，国务院先后召开了“全国职业教育工作会议”和“全国再就业会议”，提出了“三年50万新技师的培养计划”，强调各地、各行业、各企业、各职业院校等要大力开展职业技术培训，以培训促就业，全面提高技术工人的素质。

技术工人密集的机械行业历来高度重视技术工人的职业技能培训，尤其是技术工人培训教材的基础建设工作，并在几十年的实践中积累了丰富的教材建设经验。作为机械行业的专业出版社，机械工业出版社在“七五”、“八五”、“九五”期间，先后组织编写出版了“机械工人技术理论培训教材”149种，“机械工人操作技能培训教材”85种，“机械工人职业技能培训教材”66种，“机械工业技师考评培训教材”22种，以及配套的习题集、试题库和各种辅导性教材约800种，基本满足了机械行业技术工人培训的需要。这些教材以其针对性、实用性强，覆盖面广，层次齐备，成龙配套等特点，受到全国各级培训、鉴定和考工部门及技术工人的欢迎。

2000年以来，我国相继颁布了《中华人民共和国职业分类大典》和新的《国家职业标准》，其中对我国职业技术工人的工种、等级、职业的活动范围、工作内容、技能要求和知识水平等根据实际需要进行了重新界定，将国家职业资格分为5个等级：初级（5级）、中级（4级）、高级（3级）、技师（2级）、高级技师（1级）。为与新的《国家职业标准》配套，更好地满足当前各级职业培训和技术工人考工取证的需要，我们精心策划编写了这套《国家职业资格培训教材》。

这套教材是依据劳动和社会保障部最新颁布的《国家职业标准》编写的，



为满足各级培训考工部门和广大读者的需要,这次共编写了41个职业172种教材。在职业选择上,除机电行业通用职业外,还选择了建筑、汽车、家电等其他相近行业的热门职业。每个职业按《国家职业标准》规定的工作内容和技能要求编写初级、中级、高级、技师(含高级技师)四本教材,各等级合理衔接、步步提升,为高技能人才培养搭建了科学的阶梯型培训架构。为满足实际培训的需要,对多工种共同需求的基础知识我们还分别编写了《机械制图》、《机械基础》、《电工常识》、《电工基础》、《建筑装饰识图》等近20种公共基础教材。

在编写原则上,依据《国家职业标准》又不拘泥于《国家职业标准》是我们这套教材的创新。为满足沿海制造业发达地区对技能人才细分市场的需要,我们对模具、制冷、电梯等社会需求量大又已单独培训和考核的职业,从相应的职业标准中剥离出来单独编写了针对性较强的培训教材。

为满足培训、鉴定、考工和读者自学的需要,在编写时我们考虑了教材的配套性。教材的章首有培训要点、章末配复习思考题,书末有与之配套的试题库和答案,以及便于自检自测的理论和技能模拟试卷,同时还根据需求为20多种教材配制了VCD光盘。

为扩大教材的覆盖面和体现教材的权威性,我们组织了上海、江苏、广东、广西、北京、山东、吉林、河北、四川、内蒙古等地相关行业从事技能培训和考工的200多名专家、工程技术人员、教师、技师和高级技师参加编写。

这套教材在编写过程中力求突出“新”字,做到“知识新、工艺新、技术新、设备新、标准新”;增强实用性,重在教会读者掌握必需的专业知识和技能,是企业培训部门、各级职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的理想教材,也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

在这套教材的调研、策划、编写过程中,曾经得到广东省职业技能鉴定中心、上海市职业技能鉴定中心、江苏省机械工业联合会、中国第一汽车集团公司以及北京、上海、广东、广西、江苏、山东、河北、内蒙古等地许多企业和技工学校的有关领导、专家、工程技术人员、教师、技师和高级技师的大力支持和帮助,在此谨向为本套教材的策划、编写和出版付出艰辛劳动的全体人员表示衷心的感谢!

教材中难免存在不足之处,诚恳希望从事职业教育的专家和广大读者不吝赐教,提出批评指正。我们真诚希望与您携手,共同打造职业培训教材的精品。

国家职业资格培训教材编审委员会

前言

随着社会主义市场经济的发展,各行各业对人才的需求也更为迫切。一个企业不但要有高素质的管理人才和科技人才,更要有高素质的一线技术工人。企业有了技术过硬、技艺精湛的操作技能人才,才能确保产品的加工质量,才能有较高的劳动生产率和低的物资消耗,使企业获得较好的经济效益。同时技能人才是支持企业不断推出新品种去占领市场,在市场中处于领先地位的重要因素。为此我们于2007年编写了钳工(技师、高级技师)一书,以满足广大钳工学习的需要,帮助他们提高相关理论知识水平和技能操作水平。该书自2007年出版以来,得到了广大读者的广泛关注和热情支持,全国各地很多读者纷纷通过电话、信函、E-mail等形式向我们提出很多宝贵的意见和建议。

但是随着时间的推移,钳工技术不断发展,新的国家标准和行业技术标准也相继颁布和实施,而且为了进一步提高技术工人的职业素质,中华人民共和国人力资源和社会保障部制定了新的《国家职业技能标准 装配钳工》(2009年修订),为此我们对第1版教材进行了修订。本教材依据新标准中规定的钳工技师及高级技师必须掌握的理论知识和操作技能,以“实用、够用”为宗旨,按照岗位培训需要编写。在修订过程中,删除了陈旧过时的内容,补充更新了新的技术内容,对旧的国家标准和技术标准进行了更新,并且参照读者提出的意见和建议对相应内容进行了重新编写。

本教材主要内容包括:机械装配工艺分析,高速、精密和大型机械的装配调整,精密量仪与材料分析基础,机器运行时的振动和噪声,典型金属切削机床的装配、空运行及负荷试验,作业指导的基本方法与指导实例,生产与质量管理基础知识与应用实例。本教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材,又可作为读者考前复习用书,还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

本教材由胡家富、徐彬任主编,曾国樑、纪长坤参加编写,黄涛勋主审。

由于时间仓促,以及编者的水平有限,修订后的内容仍难免存在不足之处,欢迎广大读者批评指正,在此表示衷心的感谢。

钳工需学习下列课程

初级：机械识图、机械基础（初级）、电工常识、钳工（初级）

中级：机械制图、机械基础（中级）、钳工（中级）

高级：机械基础（高级）、钳工（高级）

技师和高级技师：液气压传动、数控技术与 AutoCAD 应用、机床夹具设计与制造、测量与机械零件测绘、钳工（技师、高级技师）

国家职业资格培训教材

丛书介绍：深受读者喜爱的经典培训教材，依据最新国家职业标准，按初级、中级、高级、技师（含高级技师）分册编写，以技能培训为主线，理论与技能有机结合，书末有配套的试题库和答案。所有教材均免费提供 PPT 电子教案，部分教材配有 VCD 实景操作光盘（注：标注★的图书配有 VCD 实景操作光盘）。

读者对象：本套教材是各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门、再就业和农民工培训机构的理想教材，也可作为技工学校、职业高中、各种短训班的专业课教材。

- ◆ 机械识图
- ◆ 机械制图
- ◆ 金属材料及热处理知识
- ◆ 公差配合与测量
- ◆ 机械基础（初级、中级、高级）
- ◆ 液气压传动
- ◆ 数控技术与 AutoCAD 应用
- ◆ 机床夹具设计与制造
- ◆ 测量与机械零件测绘
- ◆ 管理与论文写作
- ◆ 钳工常识
- ◆ 电工常识
- ◆ 电工识图
- ◆ 电工基础
- ◆ 电子技术基础
- ◆ 建筑识图
- ◆ 建筑装饰材料
- ◆ 车工（初级★、中级、高级、技师和高级技师）
- ◆ 铣工（初级★、中级、高级、技师和高级技师）
- ◆ 磨工（初级、中级、高级、技师和高级技师）
- ◆ 钳工（初级★、中级、高级、技师和高级技师）
- ◆ 机修钳工（初级、中级、高级、技师和高级技师）
- ◆ 锻造工（初级、中级、高级、技师和高级技师）
- ◆ 模具工（中级、高级、技师和高级技师）
- ◆ 数控车工（中级★、高级★、技师和高级技师）
- ◆ 数控铣工/加工中心操作工（中

- ◆ 级★、高级★、技师和高级技师)
- ◆ 铸造工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 冷作钣金工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 焊工 (初级★、中级★、高级★、技师和高级技师★)
- ◆ 热处理工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 涂装工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 电镀工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 锅炉操作工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 数控机床维修工 (中级、高级和技师)
- ◆ 汽车驾驶员 (初级、中级、高级、技师)
- ◆ 汽车修理工 (初级★、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 摩托车维修工 (初级、中级、高级)
- ◆ 制冷设备维修工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 电气设备安装工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 值班电工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 维修电工 (初级★、中级★、高级、技师和高级技师)
- ◆ 家用电器产品维修工 (初级、中级、高级)
- ◆ 家用电子产品维修工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 可编程序控制系统设计师 (一级、二级、三级、四级)
- ◆ 无损检测员 (基础知识、超声波探伤、射线探伤、磁粉探伤)
- ◆ 化学检验工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 食品检验工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 制图员 (土建)
- ◆ 起重工 (初级、中级、高级、技师)
- ◆ 测量放线工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 架子工 (初级、中级、高级)
- ◆ 混凝土工 (初级、中级、高级)
- ◆ 钢筋工 (初级、中级、高级、技师)
- ◆ 管工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 木工 (初级、中级、高级、技师)
- ◆ 砌筑工 (初级、中级、高级、技师)
- ◆ 中央空调系统操作员 (初级、中级、高级、技师)
- ◆ 物业管理员 (物业管理基础、物业管理、助理物业管理师、物业管理师)
- ◆ 物流师 (助理物流师、物流师、高级物流师)
- ◆ 室内装饰设计员 (室内装饰设计员、室内装饰设计师、高级室内装饰设计师)
- ◆ 电切削工 (初级、中级、高级、技师和高级技师)
- ◆ 汽车装配工

◆ 电梯安装工

◆ 电梯维修工

变压器行业特有工种国家职业资格培训教程

丛书介绍：由相关国家职业标准的制定者——机械工业职业技能鉴定指导中心组织编写，是配套用于国家职业技能鉴定的指定教材，覆盖变压器行业5个特有工种，共10种。

读者对象：可作为相关企业培训部门、各级职业技能鉴定培训机构的鉴定培训教材，也可作为变压器行业从业人员学习、考证用书，还可作为技工学校、职业高中、各种短训班的教材。

◆ 变压器基础知识

◆ 绕组制造工（基础知识）

◆ 绕组制造工（初级 中级 高级技能）

◆ 绕组制造工（技师 高级技师技能）

◆ 干式变压器装配工（初级、中级、高级技能）

◆ 变压器装配工（初级、中级、高级、技师、高级技师技能）

◆ 变压器试验工（初级、中级、高级、技师、高级技师技能）

◆ 互感器装配工（初级、中级、高级、技师、高级技师技能）

◆ 绝缘制品件装配工（初级、中级、高级、技师、高级技师技能）

◆ 铁心叠装工（初级、中级、高级、技师、高级技师技能）

国家职业资格培训教材——理论鉴定培训系列

丛书介绍：以国家职业技能标准为依据，按机电行业主要职业（工种）的中级、高级理论鉴定考核要求编写，着眼于理论知识的培训。

读者对象：可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的培训教材，也可作为职业技术学院、技工院校、各种短训班的专业课教材，还可作为个人的学习用书。

◆ 车工（中级）鉴定培训教材

◆ 车工（高级）鉴定培训教材

◆ 铣工（中级）鉴定培训教材

◆ 铣工（高级）鉴定培训教材

◆ 磨工（中级）鉴定培训教材

◆ 磨工（高级）鉴定培训教材

◆ 钳工（中级）鉴定培训教材

◆ 钳工（高级）鉴定培训教材

◆ 机修钳工（中级）鉴定培训教材

◆ 机修钳工（高级）鉴定培训教材

◆ 焊工（中级）鉴定培训教材

◆ 焊工（高级）鉴定培训教材

- ◆ 热处理工（中级）鉴定培训教材
- ◆ 热处理工（高级）鉴定培训教材
- ◆ 铸造工（中级）鉴定培训教材
- ◆ 铸造工（高级）鉴定培训教材
- ◆ 电镀工（中级）鉴定培训教材
- ◆ 电镀工（高级）鉴定培训教材
- ◆ 维修电工（中级）鉴定培训教材
- ◆ 维修电工（高级）鉴定培训教材
- ◆ 汽车修理工（中级）鉴定培训教材
- ◆ 汽车修理工（高级）鉴定培训教材
- ◆ 涂装工（中级）鉴定培训教材
- ◆ 涂装工（高级）鉴定培训教材
- ◆ 制冷设备维修工（中级）鉴定培训教材
- ◆ 制冷设备维修工（高级）鉴定培训教材

国家职业资格培训教材——操作技能鉴定实战详解系列

丛书介绍：用于国家职业技能鉴定操作技能考试前的强化训练。特色：

- 重点突出，具有针对性——依据技能考核鉴定点设计，目的明确。
- 内容全面，具有典型性——图样、评分表、准备清单，完整齐全。
- 解析详细，具有实用性——工艺分析、操作步骤和重点解析详细。
- 练考结合，具有实战性——单项训练题、综合训练题，步步提升。

读者对象：可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，也可供职业技能鉴定部门在鉴定命题时参考，也可作为读者考前复习和自测使用的复习用书，还可作为职业技术学院、技工院校、各种短训班的专业课教材。

- ◆ 车工（中级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 车工（高级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 车工（技师、高级技师）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 铣工（中级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 铣工（高级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 钳工（中级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 钳工（高级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 钳工（技师、高级技师）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 数控车工（中级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 数控车工（高级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 数控车工（技师、高级技师）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 数控铣工/加工中心操作工（中级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 数控铣工/加工中心操作工（高级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 数控铣工/加工中心操作工（技师、高级技师）操作技能鉴定实战详解

- ◆ 焊工（中级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 焊工（高级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 焊工（技师、高级技师）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 维修电工（中级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 维修电工（高级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 维修电工（技师、高级技师）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 汽车修理工（中级）操作技能鉴定实战详解
- ◆ 汽车修理工（高级）操作技能鉴定实战详解

技能鉴定考核题库

丛书介绍：根据各职业（工种）鉴定考核要求分级编写，试题针对性、通用性、实用性强。

读者对象：可作为企业培训部门、各级职业技能鉴定机构、再就业培训机构培训考核用书，也可供技工学校、职业高中、各种短训班培训考核使用，还可作为个人读者学习自测用书。

- ◆ 机械识图与制图鉴定考核题库
- ◆ 机械基础技能鉴定考核题库
- ◆ 电工基础技能鉴定考核题库
- ◆ 车工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 铣工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 磨工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 数控车工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 数控铣工/加工中心操作工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 模具工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 钳工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 机修钳工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 汽车修理工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 制冷设备维修工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 维修电工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 铸造工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 焊工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 冷作钣金工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 热处理工职业技能鉴定考核题库
- ◆ 涂装工职业技能鉴定考核题库

机电类技师培训教材

丛书介绍：以国家职业标准中对各工种技师的要求为依据，以便于培训为前提，紧扣职业技能鉴定培训要求编写。加强了高难度生产加工，复杂设备的安装、调试和维修，技术质量难题的分析和解决，复杂工艺的编制，故障诊断与排

除以及论文写作和答辩的内容。书中均配有培训目标、复习思考题、培训内容、试题库、答案、技能鉴定模拟试卷样例。

读者对象：可作为职业技能鉴定培训机构、企业培训部门、技师学院培训鉴定教材，也可供读者自学及考前复习和自测使用。

- ◆ 公共基础知识
- ◆ 电工与电子技术
- ◆ 机械制图与零件测绘
- ◆ 金属材料与加工工艺
- ◆ 机械基础与现代制造技术
- ◆ 技师论文写作、点评、答辩指导
- ◆ 车工技师鉴定培训教材
- ◆ 铣工技师鉴定培训教材
- ◆ 钳工技师鉴定培训教材
- ◆ 焊工技师鉴定培训教材
- ◆ 电工技师鉴定培训教材
- ◆ 铸造工技师鉴定培训教材
- ◆ 涂装工技师鉴定培训教材
- ◆ 模具工技师鉴定培训教材
- ◆ 机修钳工技师鉴定培训教材
- ◆ 热处理工技师鉴定培训教材
- ◆ 维修电工技师鉴定培训教材
- ◆ 数控车工技师鉴定培训教材
- ◆ 数控铣工技师鉴定培训教材
- ◆ 冷作钣金工技师鉴定培训教材
- ◆ 汽车修理工技师鉴定培训教材
- ◆ 制冷设备维修工技师鉴定培训教材

特种作业人员安全技术培训考核教材

丛书介绍：依据《特种作业人员安全技术培训大纲及考核标准》编写，内容包含法律法规、安全培训、案例分析、考核复习题及答案。

读者对象：可用作各级各类安全生产培训部门、企业培训部门、培训机构安全生产培训和考核的教材，也可作为各类企事业单位安全管理和相关技术人员的参考书。

- ◆ 起重机司索指挥作业
- ◆ 企业内机动车辆驾驶员
- ◆ 起重机司机
- ◆ 金属焊接与切割作业
- ◆ 电工作业
- ◆ 压力容器操作
- ◆ 锅炉司炉作业
- ◆ 电梯作业
- ◆ 制冷与空调作业
- ◆ 登高作业

目录

言简

第2版序

第1版序一

第1版序二

前言

第一章 装配零件加工工艺分析	1
第一节 高精度刮削与研磨工艺分析	1
一、组合导轨刮削及其精度检测方法	1
二、提高研磨精度的方法	3
三、研具制备的基本方法与示例	6
第二节 先进加工工艺与刀具材料应用	8
一、数控机床的操作与编程基础	8
二、特种加工设备的操作与应用	12
三、先进刀具材料及其应用	15
复习思考题	16
第二章 机械装配工艺分析	17
第一节 装配工艺文件的编制	17
一、数控设备的测绘及装配图的绘制方法	17
二、夹具设计制造方法	24
三、CAD基础与应用示例	29
四、装配工艺文件编制方法与示例	31
第二节 各种生产类型装配工作的基础知识	35
一、概述	35
二、各种生产类型装配工作的特点	35
三、装配工作的内容	36
四、装配精度的概念	39
五、装配尺寸链的应用	40
第三节 精密部件的装配工艺	49