



纺织服装高等教育“十二五”部委级规划教材



女装缝制工艺

主编 周捷 副主编 田伟

东华大学出版社

纺织服装高等教育“十二五”部委级规划教材

女装缝制工艺

主 编 周 捷

副主编 田 伟

东华大学出版社
· 上海 ·

内 容 简 介

本书融入了服装企业实际生产知识系统,介绍了女装的短袖衬衫、长袖衬衫、马甲、斗篷、短外套、大衣、裙子和裤子等32款成衣品种的款式说明、结构图、缝头和加放、缝制工艺及要求等内容。内容覆盖面广,针对性强,以图配文的形式,突出介绍不同品种、不同部位的缝制要点和诀窍。全书图文并茂,让读者一目了然。本书可作为高等院校服装及相关专业学生的教材或参考书,也可供广大服装从业人员使用。

图书在版编目(CIP)数据

女装缝制工艺/周捷,田伟主编. —上海:东华大学出版社, 2015.3

ISBN 978-7-5669-0664-9

I. ①女… II. ①周… ②田… III. ①女服—服装缝制—高等学校—教材

IV. ①TS941·717

中国版本图书馆CIP数据核字(2014)第275537号

责任编辑 杜亚玲

封面设计 新 树

女装缝制工艺

NÜZHUANG FENGZHI GONGYI

主编 周 捷 副主编 田 伟

出版: 东华大学出版社(上海市延安西路1882号, 200051)

网 址: <http://www.dhupress.net>

天猫旗舰店: <http://dhdx.tmall.com>

营销中心: 021-62193056 62373056 62379558

印刷: 昆山亭林印刷有限责任公司

开 本: 787mm×1092mm 1/16 印张: 18.25

字 数: 450千字

版 次: 2015年3月第1版

印 次: 2015年3月第1次印刷

书 号: ISBN 978-7-5669-0664-9 / TS·561

定 价: 45.00元

前 言

服装缝制工艺是将服装款式设计、服装结构设计最终变成成衣的关键一步。女装缝制工艺课程是高等院校服装专业实践教学环节的不可缺少的部分。

本书内容涉及不同种类的女式长、短袖衬衫、马甲、斗篷、短外套、大衣、裙子及裤子等成衣品种。每一款成衣品种均包括款式特点、成品规格、结构制图、缝头加放、缝制方法及要求等内容。

每一款成衣品种都是精心挑选，具有时尚性和代表性。在工艺的选用上，既体现现代服装企业生产的工艺特色，又兼顾个体缝制工艺的特点，工艺规范合理，注重实战知识。全书内容由浅入深，图文并茂，通俗易懂，实用性强，既可作为高等院校服装专业教材，也可作为服装行业的技术人员参考用书及服装爱好者自学指导读物。

本书由西安工程大学服装与艺术设计学院周捷博士主编，负责全书的编著、统稿、校对和修改。西安工程大学服装与艺术设计学院田伟教授任副主编。

由于时间仓促、水平有限，难免有错误和疏漏，欢迎专家、同行和广大读者提出批评与改进意见，不胜感谢！

周 捷

CONTENTS

目 录

第一部分 上装缝制工艺



第一章 短袖衫 3

- 第一节 圆领口短袖衫 4
- 第二节 卷领短袖衫 10
- 第三节 方领短袖衫一 20
- 第四节 方领短袖衫二 25



第二章 长袖衬衫 31

- 第一节 单立领衬衫 32
- 第二节 飘带领长袖衬衫 38
- 第三节 荷叶领长袖衬衫 44
- 第四节 仿男式衬衫领长袖衬衫一 52
- 第五节 仿男式衬衫领长袖衬衫二 63



第三章 马甲与斗篷 71

- 第一节 V字领口马甲 72
- 第二节 连立领马甲 79
- 第三节 卷领马甲 84
- 第四节 大翻领马甲 89
- 第五节 立领斗篷 97
- 第六节 无领斗篷 104



第四章 短外套 109

- 第一节 翻驳领明贴袋短外套 110
- 第二节 平驳头七分袖外套 124
- 第三节 仿男式衬衫领短外套 133
- 第四节 翻驳立领短外套 145

CONTENTS

目 录

第五节 连立领短外套	154
第六节 翻领外套	163



第五章 大 衣 171

第一节 无领大衣	172
第二节 立领大衣	183
第三节 翻领大衣	194
第四节 翻驳领大衣	207

第二部分 下装缝制工艺



第六章 裙 子 229

第一节 节裙	230
第二节 围裹裙	236
第三节 全里西服裙	243
第四节 楔形裙	251



第七章 裤 子 255

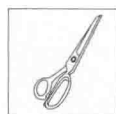
第一节 全里长裤	256
第二节 紧身七分裤	263
第三节 灯笼裤	270
第四节 牛仔裤	278

参考文献	284
------	-----



第一部分

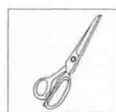
上装缝制工艺





第一章

短袖衫



第一节 圆领口短袖衫

一、款式说明

如图1-1-1所示,该款为宽松式短袖衫,前片加育克和抽褶,抽褶起装饰作用的同时也使整件服装较为宽松;此款为宽松袖型,腋下透气性较好,适合夏季穿着;可以选用薄型针织或梭织面料。

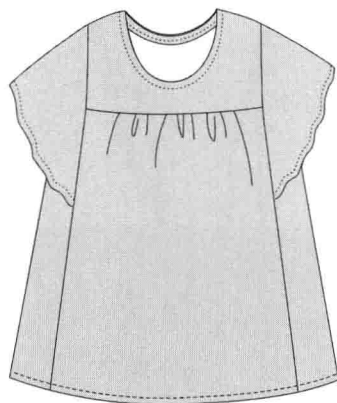


图 1-1-1 款式图

二、结构图

制图说明:如图1-1-2所示前片抽褶量6cm,可以根据面料的情况和自己的喜好增加或减少,前、后

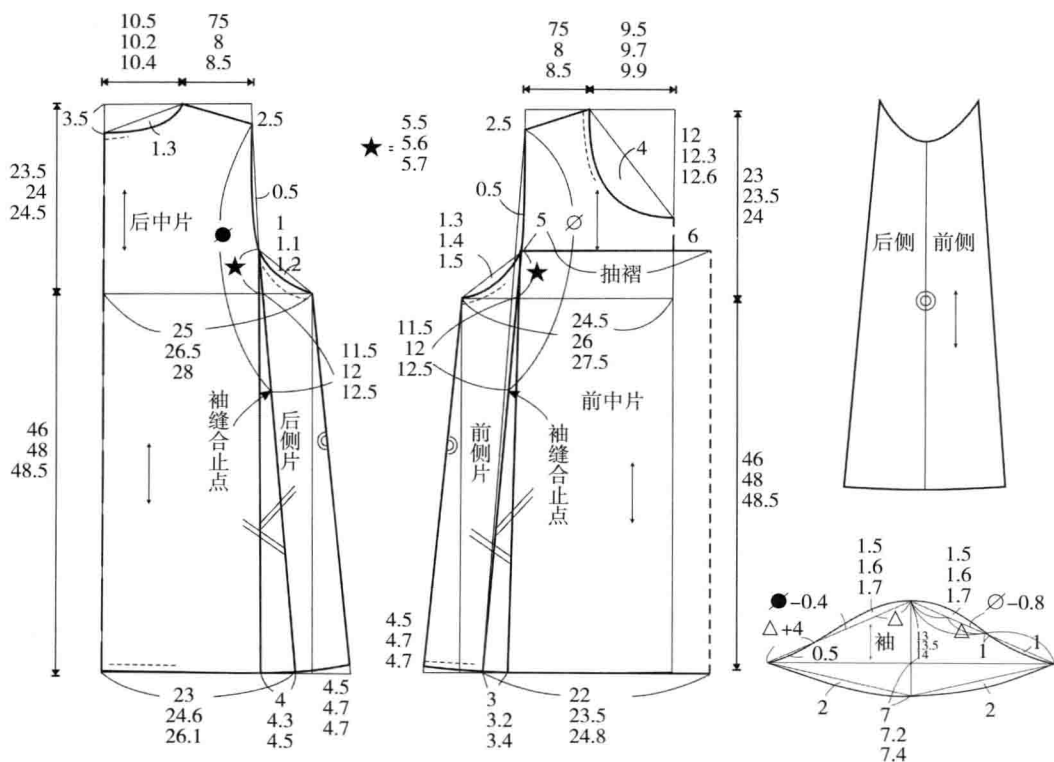


图 1-1-2 结构图

侧片拼合成一片，然后将袖窿弧线修圆顺；前、后领窝弧线与前、后中线在相交处要垂直，否则领口线容易形成凹角或凸角；前后肩缝拼合后，检查领窝弧线和袖窿弧线是否圆顺，如果不圆顺，则需要调整领窝弧线和袖窿弧线直至圆顺。

三、缝头加放

缝头加放说明：领口弧线部分缝头加放为0.8~1cm，袖口和衣身折边为1.5cm，其他部位的缝头为1~1.5cm，如图1-1-3所示。

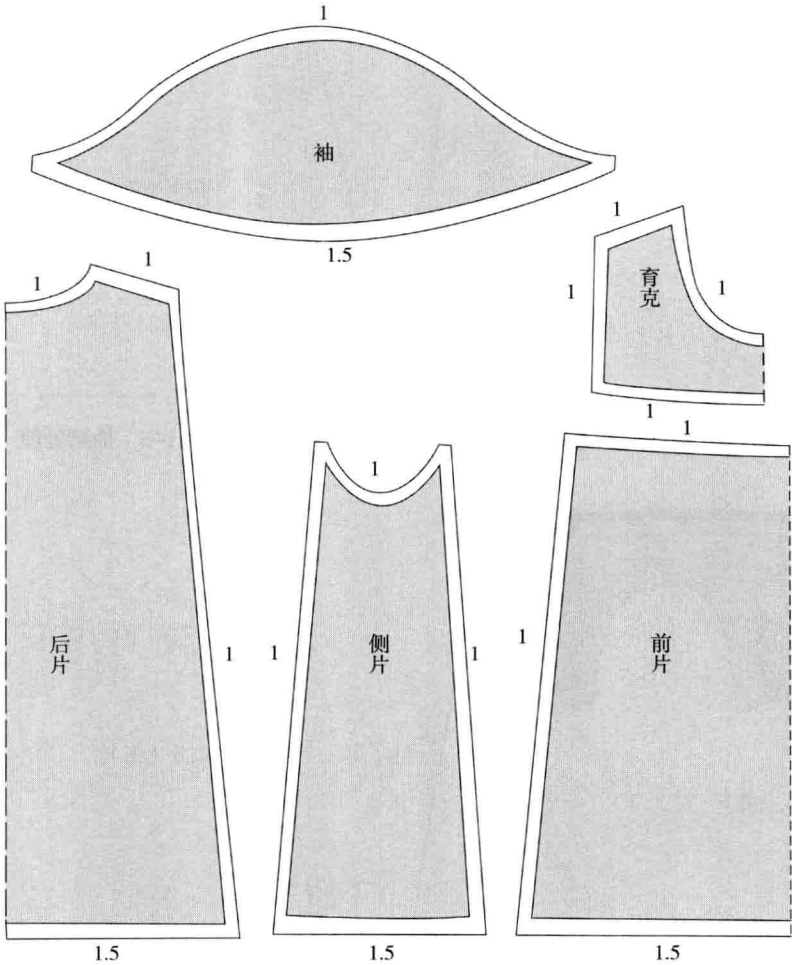


图 1-1-3 缝头加放

四、缝制方法

1. 如图1-1-4所示, 在前下衣片上口净线外侧0.2cm及0.5cm处拱针, 抽缝线。
2. 如图1-1-5所示, 用熨斗熨烫整理抽褶量, 如抽褶一次不能到达预期效果的话, 可以分几次抽拉缝线。
3. 如图1-1-6所示, 将育克与前下衣片正面相对叠合, 缉缝。然后将两片一起进行包缝。
4. 如图1-1-7所示, 用熨斗在反面将缝道熨烫平整, 然后再将育克翻到正面用熨斗进行压烫, 缝头倒向育克。

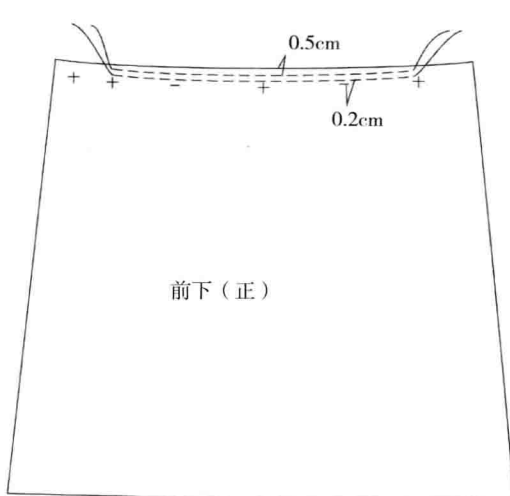


图 1-1-4 处理抽褶部位

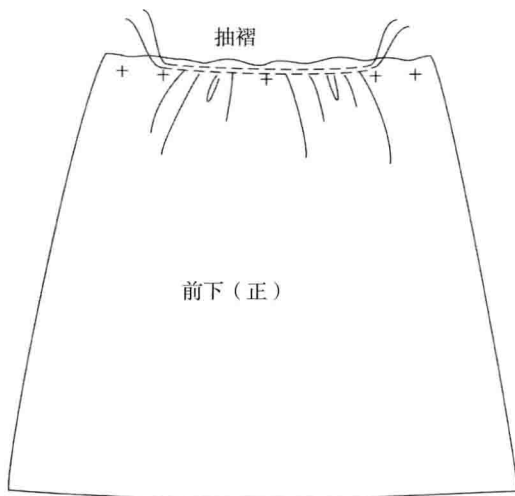


图 1-1-5 抽褶处理

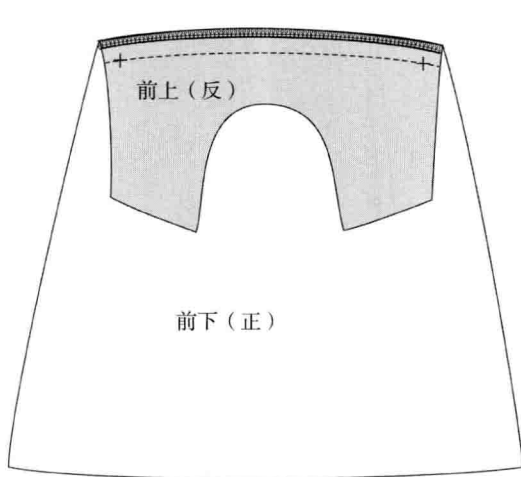


图 1-1-6 缉缝育克与前下衣片



图 1-1-7 熨烫缝道

5. 如图1-1-8所示，包缝前、后肩缝，然后将前后衣片肩缝正面叠合，分别缝合左、右肩缝，最后分烫。

6. 如图1-1-9所示，剪45°斜纱方向斜条做领口贴边，其宽度为2.2cm，长度为领窝弧线长+2cm，扣烫0.5cm的缝头。

7. 如图1-1-10所示，领口贴边正面与领窝弧线正面相对叠合，接缝放在左肩缝处，接缝重叠1cm。粗缝或用大头针固定，在领口净线外0.1cm处缉缝。然后将缝头修剪为0.5cm。

8. 如图1-1-11所示，将领口贴边翻到反面，比领口线退0.1cm，然后在0.5cm处缉一道明线。

9. 如图1-1-12所示，剪侧片袖窿弧线贴边，45°斜纱方向，其宽度为2.2cm，长度为袖窿弧线长+2cm，扣烫0.5cm缝头。

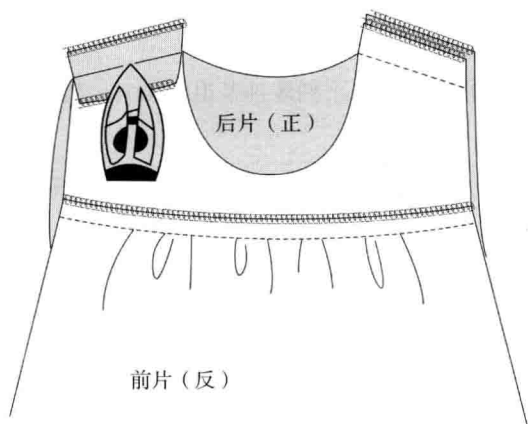


图 1-1-8 合肩缝

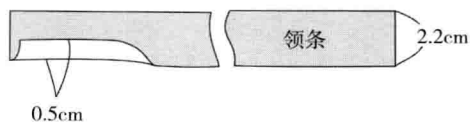


图 1-1-9 处理领口贴边

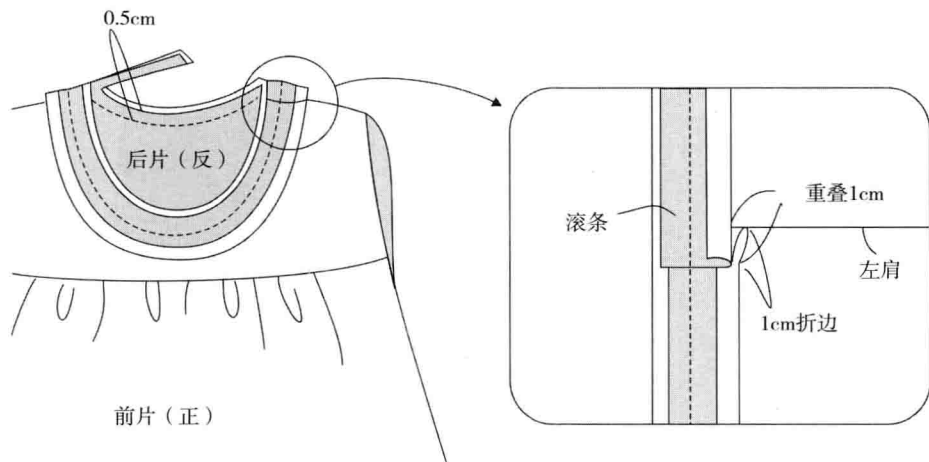


图 1-1-10 缉领口贴边

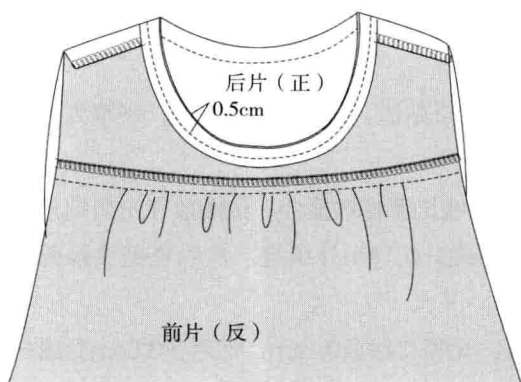


图 1-1-11 缉领口明线 (领口加一道线)

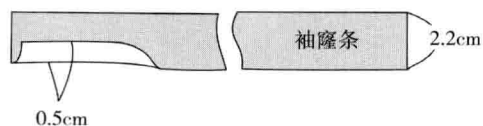


图 1-1-12 处理袖窿贴边

10. 如图1-1-13所示, 侧片贴边袖窿弧线正面与侧片袖窿弧线正面对叠合, 粗缝或用大头针固定, 在袖窿净线外0.1cm处缉缝, 然后将缝头修剪为0.5cm。

11. 如图1-1-14所示, 将侧片袖窿弧线贴边翻到反面, 比袖窿袖条退0.1cm, 然后在0.5cm处缉一道明线。

12. 如图1-1-15所示, 将左、右袖口底边分别折转0.75cm, 然后再在净缝处折转, 在距离底边线0.5cm处缉一道明线。

13. 如图1-1-16所示, 将袖山弧线与前后片袖窿弧线对位, 为使袖子和衣片不错

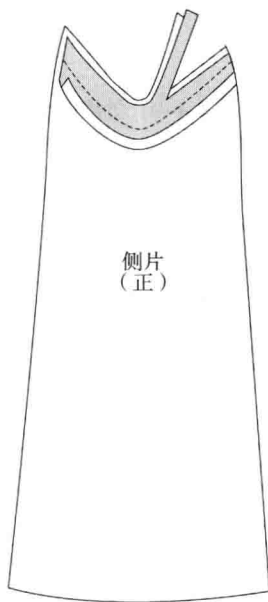


图 1-1-13 纳袖窿贴边

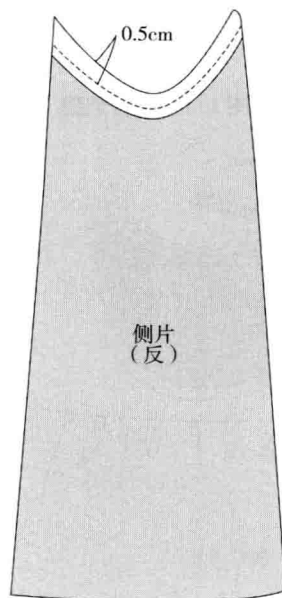


图 1-1-14 缉缝袖窿明线

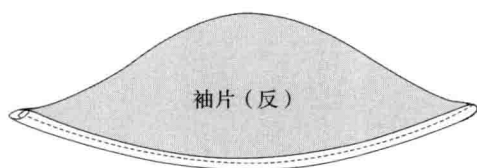


图 1-1-15 缉缝袖口底边

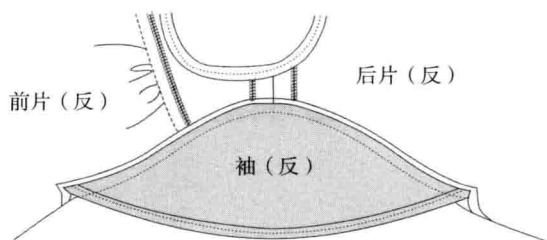


图 1-1-16 粗缝袖山与袖窿弧线

位, 进行粗缝固定, 起针处要回针, 粗缝完成后将其翻到正面, 检查袖子扭偏的情况和装袖线状态。

14. 如图1-1-17所示, 将侧片的侧缝分别与前、后衣片的侧缝正面相对叠合, 进行粗缝固定或大头针固定, 然后连同袖子一起缉缝, 起始位要打回车, 在与袖口交叉部位进行加固缝或打套结。

15. 如图1-1-18所示, 熨烫缝道, 将衣片翻到正面, 熨烫平整。

16. 如图1-1-19所示, 扣烫下摆折边, 扣烫方法与袖口折边方法相同, 然后进行缉缝。

17. 拆掉粗缝线, 整理熨烫。

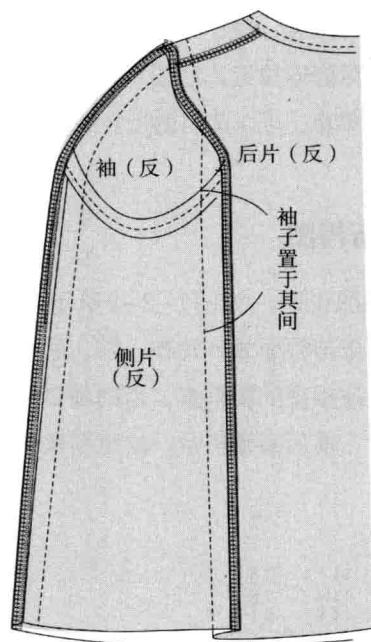


图 1-1-17 缉缝侧缝和袖窿



图 1-1-18 熨烫缝道

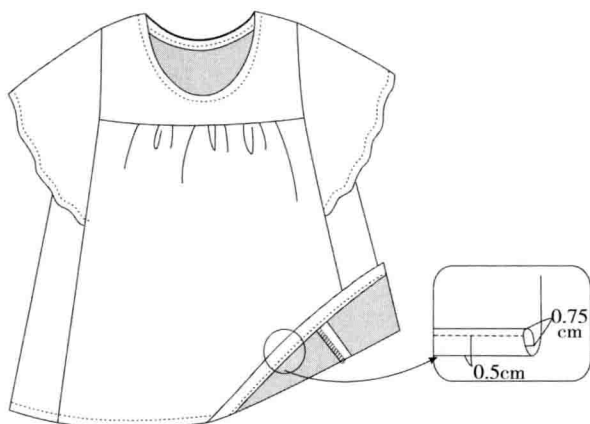


图 1-1-19 缉缝下摆折边

第二节 卷领短袖衫

一、款式说明

如图1-2-1所示,该款为宽松式短袖衫,腰部通过腰带束腰;领子采用45°斜料,翻卷自然;后背缝采用隐形拉链,后领口用扣襻和扣子闭合,适合夏季穿着;可以选用薄型针织或梭织面料。



图 1-2-1 款式图

二、结构图

制图说明:如图1-2-2所示,领子为45°斜裁,领里与领面为一片布;前、后领窝弧线与前、后中线在相交处要垂直,否则领口线容易形成凹角或凸角;前后肩缝拼合,检查领窝弧线和袖窿弧线

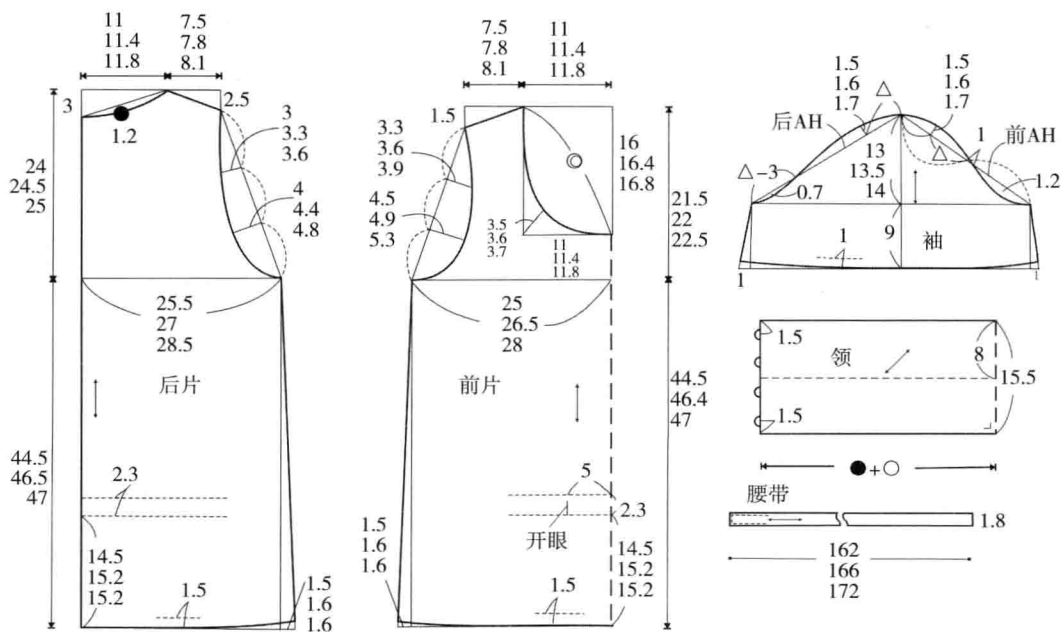


图 1-2-2 结构图

是否圆顺，如果不圆顺，则需要调整领窝弧线和袖窿弧线直至圆顺。衣片前后侧缝长度要相等；将前后侧缝拼合，画顺前后衣片底边线。

三、缝头加放

缝头加放说明：领口弧线部分缝头加放在0.8~1cm，袖口和衣身折边为2cm，其他部位的缝头为1cm，面料缝头加放如图1-2-3所示。

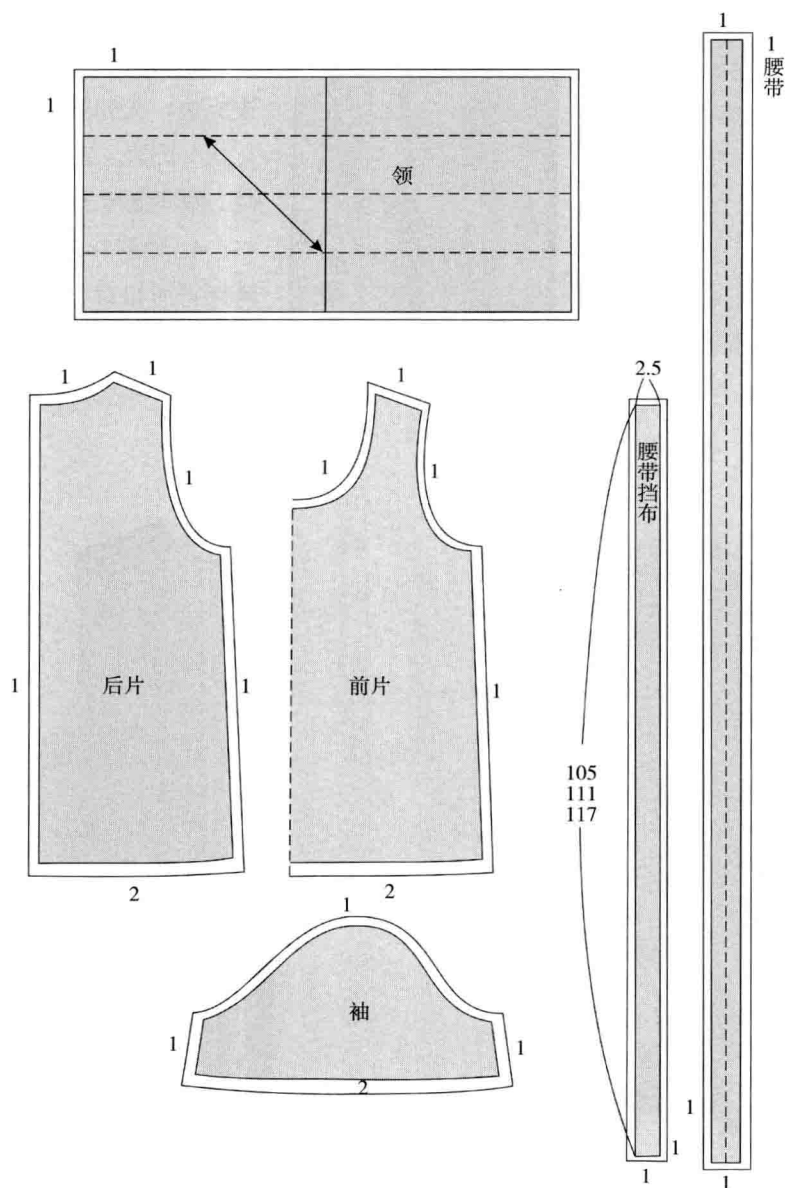


图 1-2-3 缝头加放