



学大庆人 走大庆路

——富春江冶炼厂抓革命促生产的经验

浙江人民出版社

16.8

学大庆人 走大庆路

——富春江冶炼厂抓革命促生产的經驗

浙江省計劃經濟委员会編
中共浙江省委工业交通政治部

浙江人民出版社

学大庆人 走大庆路

——富春江冶炼厂抓革命促生产的經驗

浙江省計划經濟委员会編
中共浙江省委工业交通政治部

※

浙江人民出版社出版

杭州武林路 196 号

浙江省书刊出版业营业許可証出字第001号

地方国营杭州印刷厂印刷·浙江省新华书店发行

※

开本787×1092毫米 $1/32$ 印張 $2\frac{3}{8}$ 插頁2 字数 42,000

1965年9月 第 一 版

1965年9月第一次印刷

印数：1—33,000

統一书号：T3103·392

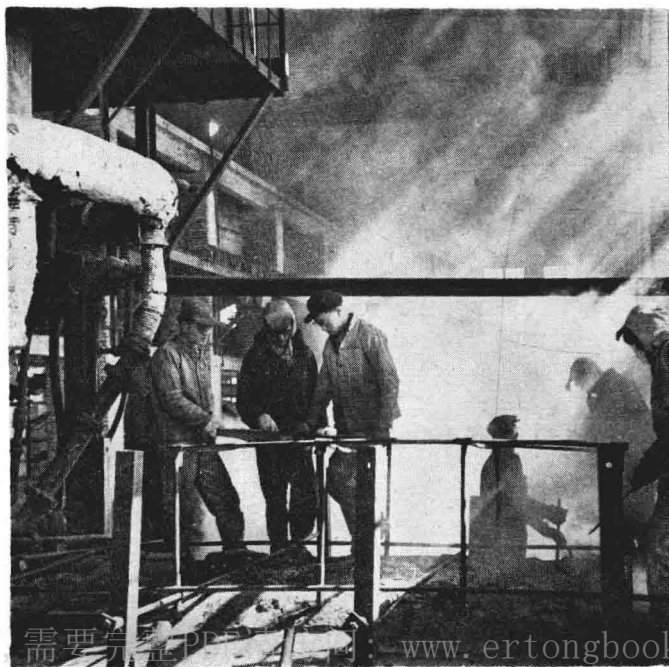
定 价：(5)二角二分

應該使每一个同志懂得，只要我們依靠人民，坚决地相信人民群众的創造力是无穷无尽的，因而信任人民，和人民打成一片，那就任何困难也能克服，任何敌人也不能压倒我們，而只会被我們所压倒。

毛 泽 东



↑ 职工们怀着深厚的阶级感情，活学活用毛主席著作。图为鼓风机一班工人在交谈学习体会。

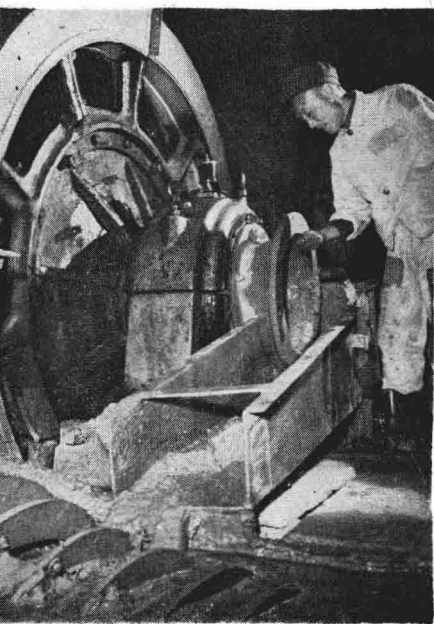


→ 战斗在高温炉旁的冶炼工人，严守岗位，精心操作，积极革新技术，使生产获得优质高产。



← 干部坚持“三定一顶”劳动制度。图为富春江冶炼厂党委副书记、厂长于金鑾在第二車間和工人一起劳动。

↓ 二車間主任赵雪达拜工人为师，虚心学习技术，仅两个多月时间，他就学会了主要工种的手艺。这是他在操作球磨机。



↑ 第二車間党支部书记刘炳庚在矿井下打风钻。

(图片摄影：任立)
王昌浩)



↑ 二車間工人金振昌、洪培富、洪来法，敢想敢做，不断革新破碎机上用的齿板，获得了显著效果。

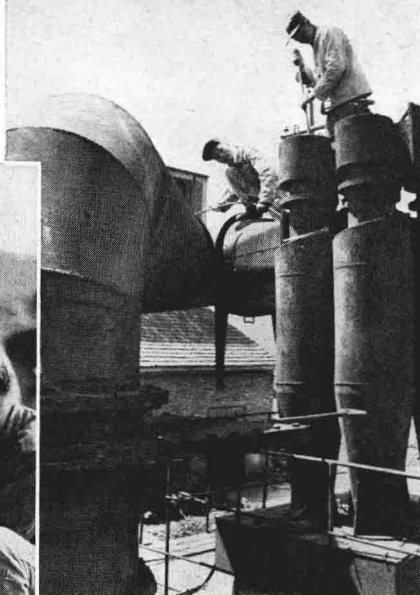


↑ 技術員范齐鑫(右)在生产現場和工人一起研究安裝坑道通風設備問題。



← 倉庫保管員俞吉奎苦練基本功，在黑夜里，不論大件或小件，都能迅速、准确地拿出来。

→ 工人们象战士爱护武器一样爱护机器。这是鼓风炉工段的工人在精心进行设备维修。



← 烧结工段工人自己动手把磨損的鉄鍬焊接起来再派用场。

→ 勤俭节约，点滴不漏。回收小组工人把散落在工厂周围的渣末搜集起来，经过淘洗，回收利用。



前 面 的 話

目前，我省工业交通战綫上的形势，和其他各条战綫一样，是一片大好形势。在这本小册子里，向大家介紹的富春江冶炼厂从抓革命入手、促进生产建設多快好省全面发展的先进經驗，就是这个大好形势中的一例。富春江冶炼厂，是我省工业交通战綫上突出政治，坚持毛泽东思想挂帅，依靠职工群众，办好社会主义企业和学大庆赶大庆的一个好榜样。

毛主席一再教导我们，政治是統帅，是灵魂。政治工作是一切經濟工作的生命綫。富春江冶炼厂干部和群众的精神面貌的改变，整个企业面貌的改变，就是突出政治的結果。他们坚持毛泽东思想挂帅，活学活用毛主席著作，不断地进行兴无灭資的斗争，实现思想革命化。从而在干部中，克服了设备条件差、技术力量弱、不敢有所作为的思想，树立了敢想敢干、力爭上游的革命精神；在职工群众中，克服了做工为挣錢、养家活口的思想，树立了工人阶级当家作主为革命而劳动的思想。精神终于变成了巨大的物质力量。他们在生产上克服种种困难，取得了一个又一个的胜利。这一經驗証明：事在人为，人的因素第一。在一定的物质基础上，生产面貌的变化，人的因素起着决定性的作用。在具有高度革

命觉悟的干部和职工面前，沒有不可战胜的困难。

“教育者必須首先受教育”。富春江冶炼厂的领导干部首先自觉革命，不断地改造思想，改进工作。他们無論在学习上、工作上、劳动上、生活上，处处以身作则，带头示范。吃苦在先，享受在后，那里最艰苦，就到那里去；凡是需要动员群众干的事情，都以普通劳动者的姿态，充分发扬民主，和群众商量，同群众一起干。因此，领导在群众中的威信很高，广大职工的生产劲头很大，形成了一个心情舒畅、生动活泼、群策群力的局面，从而，不断“有所发现，有所发明，有所創造，有所前进。”經驗証明，只有领导干部不断革命化了，才能带动群众不断革命化。

从生产技术上看，許多企业都有它各自的特点。但是，朝什么方向、按什么原則、用什么精神、取什么方法、靠什么人办企业，在这些根本問題上，它们又都是共同的。我们学习富春江冶炼厂的先进經驗，就是要学习他们在一切工作中突出政治，坚持毛泽东思想挂帅，活学活用毛主席著作，不断开展兴无灭資斗争的革命精神；学习他们敢于革新，勇于創造的雄心大志，和一切經過試驗，善于总结經驗的科学态度；学习他们领导干部严格要求自己，处处以身作则，苦干实干的革命自觉性；学习他们相信群众，依靠群众，事事与群众商量办的民主作风；学习他们抓生产关键，集中优势兵力打歼灭战的工作方法；学习他们工人阶级当家作主、为革命而劳动，千斤担子大家挑的主人翁的态度，和奋发图强，自力更生，艰苦奋斗，勤俭办厂的革命思想。

事物总是一分为二的。先进单位不可能是十全十美的。滿招損，謙受益，进步的敌人就是自己的滿足。这对富春江冶炼厂來說，就要注意不断发扬革命精神，創造更大成績，以不辜負党和人民的期望；而对我们广大干部和职工來說，就應該虛心、認真地学习他們的先进思想和先进經驗，并且和总结本地区、本行业、本企业的先进思想和先进經驗很好地結合起来。这样，才能把先进单位的先进思想和先进經驗真正学到手。

我们相信，随着富春江冶炼厂先进經驗的推广，将会有力地推动全省工交企业正在开展的以“五好”为目标的比学赶帮超运动，促进生产建設的新高潮持續健康地发展。

让富春江冶炼厂的先进經驗在全省工交战綫上开花結果。愿越来越多的企业，在学、赶、超富春江冶炼厂的竞赛热潮中，創造、丰富和发展他們的先进經驗，为伟大的社会主义事业作出更多的貢獻。

一九六五年八月

目 录

学大庆人 走大庆路·····	(1)
——富春江冶炼厂发扬革命精神多快好省发展生产	
抓革命 促生产·····	《浙江日报》社論 (8)
讀毛主席的书 当毛主席的好职工·····	(13)
——富春江冶炼厂学大庆通訊之一	
干部劳动过得硬 工作越做越主动·····	(22)
——富春江冶炼厂学大庆通訊之二	
自觉参加劳动 坚持“三定一頂”···	《浙江日报》社論 (30)
充分发扬民主 依靠工人办厂·····	(35)
——富春江冶炼厂学大庆通訊之三	
发扬民主的关键何在·····	《浙江日报》社論 (42)
革新花开一片紅·····	(47)
——富春江冶炼厂学大庆通訊之四	
以艰苦为荣 以勤俭为乐·····	(53)
——富春江冶炼厂学大庆通訊之五	
革命矿工赵老虎·····	(59)

学大庆人 走大庆路

——富春江冶炼厂发扬革命精神

多快好省发展生产

富春江冶炼厂职工，从去年春天以来，学大庆的样，走大庆的路，活学活用毛泽东思想，革命精神大发扬，生产建设出现了一个多快好省全面发展的新局面。

在质量方面，他们用小的、土的设备，炼出优质产品。金属电解纯度达到百分之九十九点九八，达到国家规定的一级品质量标准；选矿回收率达到百分之九十以上，赶上全国同行业的先进水平。

在产量方面，他们去年在劳动力减少百分之四点三的情况下，产量反而比前年增长百分之一百四十八。今年上半年，劳动力减少百分之八点五，生产仍然大幅度上升，超过去年总产量的百分之二十三。

在品种方面，他们自力更生，土法上马，大搞综合利用，从炉渣、烟尘、废水中，搞出了貴重金属等五个新产品，填补了本省工业生产上的一些缺门。

更可贵的，他们打破了“办小型冶炼企业非亏本不可”的迷信思想。去年，就由亏转盈，利润达到六万六千元。今

年进厂的原料价格虽然調高了百分之二十，但是在出厂产品价格不变的情况下，上半年的利潤仍然超过去年全年总和的百分之一百九十一。

大庆一把火 燃起了革命精神

富春江冶炼厂出现生产建設全面发展的新局面，是全体职工学习大庆先进經驗，活学活用毛主席著作，克服安居中游思想，发扬革命精神的結果。

这个厂是在一九五八年办起来的小型冶炼企业。几年来，生产建設不断发展，每年都是全面超額完成国家計劃，各項技术經濟指标也都有所进步。由于初办，尽管国家計劃允許有一定限度的亏损，但是他们也尽量做到少亏损。一九六四年这个厂在主管部門派来的检查组帮助下，曾算了七天的細賬，連出差乘车、坐船、住宿等可以节省下来的一点錢也統統計算在內，全年还是要亏损十二万二千多元。当时，有的干部认为，这笔賬算得已經够紧了，能够完成就很不錯了。

不久，大庆革命精神传到厂里，全厂职工受到了很大教育。他們說：大庆人在那样困难的条件下，短短的三年時間就拿下大油田，搞出了那么多的石油，为国家积累了那么多資金。而我们呢，办厂比他们早，条件比他们好，现在还吃“補貼飯”，这象什么話？这么一对比，原来心安理得的干部，也坐立不安了。許多工人更是激动，他們說：“我们靠国家補貼，国家又靠誰補貼？我们老是亏本，拿什么去支援

世界革命？”

那末，为什么不如大庆干得好呢？这个厂的干部通过检查找到了一条根本原因，就是沒有象大庆人那样，讀毛主席的书，听毛主席的話，按照毛主席的指示办事，缺乏大庆人那种革命精神，強調客观条件差，不是鼓足干劲，力爭上游。大家提高了認識，决心学大庆的样，走大庆的路，高举毛泽东思想紅旗，按照党的社会主义建設总路綫办事。

三月大会战 攻克第一道难关

当时，生产上的重大关键是，生产半成品的冶炼炉，实在沒法再維持生产了，必須停炉进行大检修。根据“老皇历”，大检修一次，起碼要两个月的時間。这样，一季度生产就完了。因此，縮短大检修時間，提前投入生产，爭取在四月中旬前，拿下較多的半成品，是能不能做到不亏损的第一关。

要提前完成炉子大检修，拿下較多的半成品，最大的困难是時間紧，劳动力不足。怎么办？领导干部到生产第一綫，深入发动群众。职工们在大庆人的革命精神鼓舞下，又学习了“为人民服务”、“紀念白求恩”、“愚公移山”等文章，进一步树立了为革命而劳动的思想。劳力不足，他们就一人頂两人；時間紧，他们就爭分夺秒。过去检修只能一項一項地进行，现在許多检修項目都齐头并进。再加上劳力組織好，計劃安排好，工具改革好，只花了二十九天的時間，就完成了过去需要两个月才能完成的大检修，而且质量

很好。

冶炼炉提前完成大检修，为生产争得了时间。党委根据这个有利形势，决定在三月集中力量打歼灭战，向全厂发出了“三月大会战”的号召。职工们开展比学赶帮劳动竞赛，新人新事新记录不断涌现。一天，突然停电，炉子因缺水有爆炸危险。在这紧要关头，全厂干部、工人、家属齐上阵，挑的挑，抬的抬，捧的捧，把水送到水塔，终于保证了炉子的安全。战斗在一千多度高温炉旁的三车间冶炼工人，严守岗位，精心操作，保证了产品产量和质量。矿山工人也不落后。二车间抓住主要矛盾，克服薄弱环节，多产矿，采好矿，成为不亏损的小型矿山。一车间一〇一采场，原计划在四月份完成，但是采矿工人发扬了革命干劲，提前一个月就完成了。富春江冶炼厂职工齐心奋战的结果，全厂在三月一个月中生产出的半成品，相当于一九六三年的全年产量，并且盈利了四百四十一元，破除了办小型冶炼企业非亏本不可的迷信。

干部亲临前线 突破重大关键

第一场战斗刚胜利，他们又遇到了一个新的困难：来料加工任务不足，眼看就要停工。当时，上海某单位虽有一批来料需要加工，但是每吨加工费只给四百元，而当时厂内加工成本却要一千一百五十元；回收率要求达到百分之九十七，而厂里只有百分之九十三。如果干，就要赔本。干不干呢？他们说：一定要干！我们要象大庆人那样，眼看全国，胸怀全局，不能关着门算小账。他们决心自力更生创造条

件，用穷办法、土设备干出洋设备的生产水平来。

为了更好地领导职工打好这场仗，厂里认真总结了过去干部参加劳动的经验，实行了“三定一顶”的劳动制度。党委书记伊方安，住进工人集体宿舍，并拜先进工人为师，学习技术，实行了半脱产。领导干部这样干，其他干部也这样干。二车间党支部书记刘炳庚，是革命残废军人，参加坑道掘进，拜工人为师，认真学习风钻凿眼技术，仅两个月就能独立操作，顶上一名定员。全厂有三分之二以上的干部，初步学会了一门到两门生产技术，做到了半天劳动、半天工作。

干部参加劳动，不但及时发现了生产上的一些关键问题，而且，更重要的是能够更好地依靠工人群众解决这些生产关键问题。过去精矿粉烧结跟不上道工序的需要，影响生产。干部在这里劳动，发现主要原因是劳动条件差，工效不高。于是，他们就和工人、技术人员一起，创造出用制球代替烧结的新工艺，既改善了劳动条件，又节约劳力三分之二，降低成本百分之七十。在吸尘装置施工过程中，先后发现有五分之一的图纸存在大小不同的毛病，都是干部、技术员、工人在现场一起研究解决的。在短短的一个月内，自力更生搞了一套适合本厂生产特点的吸尘装置，投产以后，效果很好，不仅使来料的加工成本由一千一百五十元降低到三百八十元，而且使回收率由原来的百分之九十三提高到百分之九十七点五。结果，做到了不亏有盈。