

机械设计手册

单行本

成大先 主编



轴 承



化学工业出版社

号 QD 审核号 (京)

机械设计手册

单行本

轴 承

主编单位 中国有色工程设计研究总院

- 主 编 成大先
- 副主编 王德夫
姬奎生
韩学铨
姜 勇
李长顺

元 28.00

化学工业出版社
· 北京 ·

(京)新登字039号

图书在版编目(CIP)数据

机械设计手册·单行本·轴承/成大先主编·一北京：
化学工业出版社，2004.1
ISBN 7-5025-4955-2

I. 机… II. 成… III. ①机械设计-技术手册 ②机
械元件-机械设计-技术手册 IV. TH122-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2003) 第 104932 号

机械设计手册

单行本

轴 承

成大先 主编

责任编辑：周国庆 张红兵

任文斗 张兴辉

责任校对：陈 静

封面设计：蒋艳君

*

化学工业出版社出版发行

(北京市朝阳区惠新里 3 号 邮政编码 100029)

发行电话：(010) 64982530

<http://www.cip.com.cn>

*

新华书店北京发行所经销

聚鑫印刷有限责任公司印刷

三河市延风装订厂装订

开本 787 毫米×1092 毫米 1/16 印张 33 字数 1126 千字

2004 年 1 月第 1 版 2004 年 1 月北京第 1 次印刷

ISBN 7-5025-4955-2/TH·162

定 价：58.00 元

版权所有 违者必究

该书如有缺页、倒页、脱页者，本社发行部负责退换

内 容 提 要

《机械设计手册》单行本共 15 分册 22 篇，涵盖了机械常规设计的所有内容。各分册分别为：《常用设计资料》、《机械制图、极限与配合》、《常用工程材料》、《联接与紧固》、《轴及其联接》、《轴承》、《弹簧·起重运输件·五金件》、《润滑与密封》、《机械传动》、《减（变）速器·电机与电器》、《机械振动·机架设计》、《机构》、《液压传动》、《液压控制》、《气压传动》。

本书为《轴承》，共 3 章。第 1 章为滑动轴承，主要介绍各种滑动轴承，包括非完全流体润滑轴承（径向滑动轴承、推力滑动轴承、关节轴承、自润滑轴承、塑料轴承、橡胶轴承等）、液体动压轴承、液体静压轴承、气体润滑轴承、流体动静压润滑轴承、电磁轴承的类型、特点、结构型式、设计计算、选用，以及常用滑动轴承产品的特点、结构、性能参数与应用等；第 2 章为滚动轴承，主要介绍滚动轴承的类型、代号、公差与配合、润滑、密封、设计计算、结构、选用，以及常用滚动轴承产品的结构、尺寸和性能参数等；第 3 章为直线运动滚动功能部件，主要介绍滚动直线导轨副、导套副以及滚动导轨块的类型、结构特点、设计计算等。

本书可作为机械设计人员和有关工程技术人员的工具书，也可供大专院校有关专业师生参考。

撰 稿 人 员

成大先	中国有色工程设计研究总院	邹舜卿	中国有色工程设计研究总院
王德夫	中国有色工程设计研究总院	邓述慈	西安理工大学
姬奎生	中国有色工程设计研究总院	秦毅	中国有色工程设计研究总院
韩学铨	北京石油化工工程公司	周凤香	中国有色工程设计研究总院
余梦生	北京科技大学	朴树寰	中国有色工程设计研究总院
高淑之	北京化工大学	杜子英	中国有色工程设计研究总院
柯蕊珍	中国有色工程设计研究总院	汪德涛	广州机床研究所
陶兆荣	中国有色工程设计研究总院	王鸿翔	中国有色工程设计研究总院
孙东辉	中国有色工程设计研究总院	段慧文	中国有色工程设计研究总院
李福君	中国有色工程设计研究总院	姜勇	中国有色工程设计研究总院
阮忠唐	西安理工大学	徐永年	郑州机械研究所
熊绮华	西安理工大学	梁桂明	洛阳工学院
雷淑存	西安理工大学	张光辉	重庆大学
田惠民	西安理工大学	罗文军	重庆大学
殷鸿樑	上海工业大学	沙树明	中国有色工程设计研究总院
齐维浩	西安理工大学	谢佩娟	太原理工大学
曹惟庆	西安理工大学	余铭	无锡市万向轴厂
关天池	中国有色工程设计研究总院	陈祖元	广东工业大学
房庆久	中国有色工程设计研究总院	陈仕贤	北京航空航天大学
李安民	机械科学研究院	王春和	北方工业大学
李维荣	机械科学研究院	周朗晴	中国有色工程设计研究总院
丁宝平	机械科学研究院	孙夏明	北方工业大学
梁全贵	中国有色工程设计研究总院	季泉生	济南钢铁集团
王淑兰	中国有色工程设计研究总院	马敬勋	济南钢铁集团
林基明	中国有色工程设计研究总院	蔡学熙	连云港化工矿山设计研究院
童祖楹	上海交通大学	姚光义	连云港化工矿山设计研究院
刘清廉	中国有色工程设计研究总院	沈益新	连云港化工矿山设计研究院
许文元	天津工程机械研究所	钱亦清	连云港化工矿山设计研究院
孔庆堂	北京新兴超越离合器有限公司	于琴	连云港化工矿山设计研究院
孔炜	北京新兴超越离合器有限公司	蔡学坚	邢台地区经济委员会
朱春梅	北京机械工业学院	虞培清	浙江长城减速机有限公司
丘大谋	西安交通大学	项建忠	浙江通力减速机有限公司
诸文俊	西安交通大学	阮劲松	宝鸡市广环机床责任有限公司
徐华	西安交通大学	纪盛青	东北大学
陈立群	西北轻工业学院	黄效国	北京科技大学
肖治彭	中国有色工程设计研究总院	陈新华	北京科技大学

李长顺	中国有色工程设计研究总院	钟荣龙	厦门海特液压机械工程有限公司
崔桂芝	北方工业大学	黄 畏	北京科技大学
张若青	北方工业大学	彭光正	北京理工大学
王 倪	北方工业大学	张百海	北京理工大学
张常年	北方工业大学	王 涛	北京理工大学
朱宏军	北方工业大学	陈金兵	北京理工大学
佟 新	中国有色工程设计研究总院	包 钢	哈尔滨工业大学
禤有雄	天津大学	王雄耀	费斯托 (FESTO) (中国) 有限公司
林少芬	集美大学	蒋友谅	北京理工大学
卢长耿	集美大学	刘福祐	中国有色工程设计研究总院
吴根茂	浙江大学	史习先	中国有色工程设计研究总院

审 稿 人 员

余梦生	成大先	王德夫	强 肖	房庆久	李福君
钟云杰	郭可谦	姬奎生	王春九	韩学铨	段慧文
邹舜卿	汪德涛	陈应斗	刘清廉	李继和	徐 智
郭长生	吴宗泽	李长顺	陈湛闻	饶振纲	季泉生
林 鹤	黄靖远	武其俭	洪允楣	蔡学熙	张红兵
朱天仕	唐铁城	卢长耿	宋京其	黄效国	吴 箔
徐文灿	史习先				

编 辑 人 员

周国庆	张红兵	任文斗	张兴辉	刘 哲	武志怡
段志兵	辛 田				

《机械设计手册》单行本 出版说明

在我国机械设计界享有盛名的《机械设计手册》，自 1969 年第一版出版发行以来，已经修订了四版，累计销售量超过 113 万套，成为新中国成立以来，在国内影响力最强、销售量最大的机械设计工具书。作为国家级的重点科技图书，《机械设计手册》多次获得国家和省部级奖励。其中，1978 年获全国科学大会科技成果奖，1983 年获化工部优秀科技图书奖，1995 年获全国优秀科技图书二等奖，1999 年获全国化工科技进步二等奖，2002 年获石油和化学工业优秀科技图书一等奖，2003 年获中国石油和化学工业科技进步二等奖。1986 年至 2002 年，连续被评为全国优秀畅销书。

《机械设计手册》第四版（5 卷本），以其技术性和实用性强、标准和数据可靠、思路和方法可行、使用和核查方便等特点，受到广大机械设计工作者和工程技术人员的首肯和厚爱。自 2002 年初出版发行以来，已累计销售 24000 多套，收到读者来信数千封。山西省太原重型机器厂设计院的一位工程技术人员在来信中说，“《机械设计手册》（第四版）赢得了我们机械设计者的好评。特别是推荐了许多实用的新技术、新产品、新材料和新工艺，扩大了相应产品的品种和规格范围，内容齐全，实用、可靠，是我们设计工作者不可缺少的好助手。”江苏省南通市的一位退休工程师说，“我从事机械设计工作 40 余年，最初用的是 1969 年的《机械设计手册》第一版，后来陆续使用第二版、第三版，现在已经退休。近来逛书店，突然发现《机械设计手册》新出的第四版，爱不释手，自己买了一套收藏，它是我一生事业中最亲密、最忠诚的伴侣。”湖南省湘潭市江麓机械集团有限公司、辽宁省鞍山焦化耐火材料设计总院的读者认为，“《机械设计手册》第四版资料全面、新颖、准确、可靠，突出了实用性，从机械人员的角度出发，反映先进性，设计方法、公式选择、参数选用都采用最新标准，实用便查。”广大读者在对《机械设计手册》第四版的内容给予充分肯定的同时，也指出了《机械设计手册》第四版（5 卷本）装帧太厚、太重，不便携带和翻阅，希望出版篇幅小些的单行本。其中武汉钢铁设计研究总院、重庆钢铁设计研究总院、内蒙古包头钢铁设计研究院、哈尔滨重型机器厂研究所、沈阳铁路分局沈东机械总厂、兰州铁道学院、天津工程机械研究院等众多单位的读者都纷纷来函、来电，建议将《机械设计手册》第四版以篇为单位改编为多卷本。

根据广大读者的反映和建议，化学工业出版社组织编辑出版人员深入设计科研院所、大中专院校、机械企业和有一定影响的新华书店进行调研，广泛征求和听取各方面的意见，在与主编单位协商一致的基础上，决定编辑出版《机械设计手册》单行本。

《机械设计手册》单行本，保留了《机械设计手册》第四版（5 卷本）的优势和特色，从设计工作的实际出发，结合机械设计专业的具体情况，将原来的 5 卷 23 篇调整为 15 分册 22 篇，分别为：《常用设计资料》、《机械制图、极限与配合》、《常用工程材料》、《联接与紧固》、《轴及其联接》、《轴承》、《弹簧·起重运输件·五金件》、《润滑与密封》、《机械传动》、《减（变）速器·电机与电器》、《机械振动·机架设计》、《机构》、《液压传动》、《液压控制》、《气压传动》。原第 5 卷第 23 篇中“中外金属材料、滚动轴承、液压介质等牌号对照”内容，分别编入《常用工程材料》、《轴承》、《润滑与密封》、《液压传动》、《气压传动》等单行本中。这样，全套书查阅和携带更加方便，各分册篇幅适中，利于设计人员和读者根据各自需要灵活选购。

《机械设计手册》单行本，是为了适应机械设计事业发展和广大读者的需要而编辑出版的，将与《机械设计手册》第四版（5卷本）一起，成为机械设计工作者、工程技术人员和广大读者的良师益友。

借《机械设计手册》单行本出版之际，再次向热情支持和积极参加编写工作的单位和人员表示诚挚的敬意！向长期关心、支持《机械设计手册》的广大热心读者表示衷心感谢！

由于编辑出版单行本的工作量较大，时间较紧，难免存在疏漏和缺点，恳请广大读者给予指正。

化学工业出版社
2004年1月

第四版前言

《机械设计手册》第一版于1969年问世，30多年来，共修订了三版，发行110余万套，受到了广大读者的欢迎和厚爱。

《机械设计手册》第三版于1994年出版发行，至今已有8年的时间。在这期间，我国的改革开放取得了举世瞩目的成就，以信息技术为代表的高新技术产业迅猛发展，经济建设日新月异。作为世界贸易组织的新成员，我国在进一步加强对外开放，顺应经济全球化潮流，主动参与国际竞争与合作的同时，也必将面对更为激烈的竞争和更加严峻的挑战。作为机械设计工作者，要参与激烈的竞争，迎接严峻的挑战，就必须积极快速地开发具有国际先进水平、形成自身特色的高质量的新产品。

《机械设计手册》第四版修订就是以满足新产品开发设计的需要为宗旨而进行的。因此，本版除了继续发扬前三版“实用可靠、内容齐全、简明便查”的特点外，首先着重推荐了许多实用的新技术、新产品、新材料和新工艺，并扩大了相应产品的品种和规格范围，同时全面采用了最新标准。调整了部分篇章，修改删节了不足和错误之处。全书仍分五卷出版，修订情况如下。

1. 采用新技术方面：

(1) 为便于设计人员充分利用通用的、先进的数字仿真软件，快速地进行液压伺服系统的数字仿真与动态分析，专门撰写了MATLAB仿真软件及其在液压控制系统仿真中的应用。气压传动进行了全面更新，包括了现代气压传动最新技术的各主要方面，推荐了阀岛技术、导杆气缸、仿生气动肌腱（一种能卷折起来的便于携带的新型气动驱动器）和模块化气动机械手等。

(2) 传动方面增加了“新型非零变位锥齿轮及双曲齿轮技术”和活齿传动。新型非零变位锥齿轮及双曲齿轮技术突破了零传动设计的制约，创立了非零传动设计。用此设计制造出的齿轮，在轴交角保持不变的条件下，具有高强度、长寿命、低噪声、小体积、大速比、少齿数等优点。该技术具有国际先进或领先水平，适用于高强度正传动设计，小体积小型设计，低噪声负传动设计等，并便于引进产品国产化，新产品开发创优和老产品改进，已在国内外许多产品上推广使用。

(3) 介绍了金属-橡胶复合弹簧的设计计算。

(4) 介绍了几种新型热处理和新型表面处理工艺。

2. 采用新材料、新产品方面：

(1) 材料全面采用最新国家标准、行业标准，并推荐了许多新型材料品种，扩大了相应的规格范围。

(2) 联接与紧固、传动零部件、滚动轴承以及大部分或全部液压、气压传动和控制零部件都采用了最新标准及新产品，同时新增加了空气轴承、电磁轴承、膜片联轴器、膜片弹簧、盘形制动器、惯性制动器、电液推杆等，大大丰富了机械零部件的品种和规格范围。

(3) 在同类手册中首次编入了锚固联接一章，锚固联接技术有利于改善和加快设备的安装。

3. 补充了多点柔性传动的动力计算，从而完善了多点柔性传动的设计内容。

4. 为引起读者在新产品开发设计中重视产品的造型设计，特别在第1篇中增加了结构设计应与造型设计相结合的内容。

5. 扩大了几种常用设计资料的中外对照范围，更加方便于今后的中外交流和产品开发中的国内外产品选择和配套。

6. 应广大读者的要求，在介绍产品时，在备注中增加了产品生产厂名。由于市场经济的实际变化较快，读者必须结合当时的实际情况，进一步作深入调查，了解产品实际生产品种、规格及尺寸，以及产品质量和用户的实际反映，再作选择。

7. 目前国家各级标准修订工作正处在向国际标准接轨时期，加之组织机构的调整，使各类标准工作未能同步进行，因此，手册中的一些名词、术语以及单位等，未能完全统一。同时，手册在引用各种标准时，也都是根据设计需要进行摘编的，请读者在使用中注意。

8. 对篇章结构作了部分调整。将第1篇原第12章通用技术条件及说明，分散到该篇相关工艺性及结构要素各章，更便于查阅，原第11章变为第12章，并增加了结构设计应与造型设计相结合的内容（第11章）。第5篇联接与紧固增加了锚固联接一章。考虑机电一体化产品发展很快，原第22篇内容已无法满足产品开发设计的需要，若继续更新扩大，则手册篇幅过大，使用不便，故第四版未再将此内容编入手册，而是单独组织编写了《光机电一体化产品设计手册》一书。

为了满足新产品开发设计的需要，我们还陆续组织编写了《机械设计图册》（已出版）、《光机电一体化产品设计使用手册》（已出版）、《现代设计方法实用手册》、《新产品开发设计指南》、《技术创新专利申请策划基础》等新书目。这几套书既各自独立，又有内在联系，但其共同点都是有助于新产品的开发，强调实用性、启发性、开拓性和先进性相结合，构成一套比较系统的、风格独特的机械新产品开发设计系列工具书。

《机械设计手册》第四版是在前几版基础上重新编写而成的。借《机械设计手册》第四版出版之际，再次向参加每版编写的单位和个人表示衷心地感谢！同时也感谢给我们提供大力支持和热忱帮助的单位和各界朋友们！

由于水平有限，调查研究工作不够全面，《机械设计手册》第四版中难免存在疏漏和缺点，恳请广大读者继续给予指正。

主 编
2001年11月

目 录

第 6 篇 轴 承

第 1 章 滑动轴承	6-3
1 滑动轴承分类、特点与应用	6-3
2 滑动轴承类型的选择	6-4
2.1 滑动轴承性能比较	6-4
2.2 选择轴承类型的特性曲线	6-6
3 非完全流体润滑轴承	6-7
3.1 径向滑动轴承的选用与验算	6-7
3.2 推力滑动轴承的选用与验算	6-12
3.3 滑动轴承设计资料	6-13
3.4 滑动轴承的常见型式	6-14
3.4.1 整体滑动轴承	6-14
3.4.2 对开式滑动轴承	6-15
3.4.3 法兰滑动轴承	6-18
3.5 轴套与轴瓦	6-20
3.5.1 轴套	6-20
3.5.2 轴套的固定 (JB/ZQ 4616—1997)	6-26
3.5.3 轴瓦	6-27
3.6 滑动轴承的结构要素	6-32
3.6.1 润滑槽	6-32
3.6.2 轴承合金浇铸槽	6-32
3.7 滑动轴承间隙与配合的选择	6-33
3.8 滑动轴承润滑	6-36
3.9 滑动轴承座技术条件 (JB/T 2564—1991)	6-38
3.10 关节轴承	6-39
3.10.1 关节轴承的结构型式及其代号 (GB/T 304.1—1988、GB/T 304.2—1988)	6-39
3.10.2 关节轴承额定动、静载荷与寿 命计算	6-44
3.10.3 关节轴承的配合与公差 (GB/T 304.3—1990、GB/T 304.10— 1989)	6-47
3.10.4 关节轴承产品	6-51
单缝外圈向心关节轴承 (一)	6-51
单缝外圈向心关节轴承 (二)	6-53
宽内圈单缝外圈向心关节轴承	6-55
自润滑向心关节轴承	6-57
角接触关节轴承	6-60
推力关节轴承	6-62
自润滑角接触和推力关节轴承	6-63
内螺纹组装 (及镶垫) 杆端关节轴承	6-65
内螺纹带锁口杆端关节轴承	6-67
内螺纹自润滑杆端关节轴承	6-68
外螺纹组装和镶垫杆端关节轴承	6-69
外螺纹自润滑杆端关节轴承	6-71
弯杆形和直杆形球头关节轴承	6-72
单杆形球头杆端关节轴承	6-73
3.11 自润滑轴承	6-74
自润滑镶嵌轴承	6-74
粉末冶金轴承 (含油轴承)	6-75
3.12 塑料轴承	6-82
3.13 橡胶轴承	6-87
4 液体动压润滑轴承	6-90
4.1 液体动力润滑轴承分类	6-90
4.2 基本原理	6-92
4.2.1 基本方程	6-92
4.2.2 静特性计算	6-92
4.2.3 动特性计算	6-94
4.2.4 稳定性计算	6-94
4.3 轴承主要参数的选择	6-96
4.4 典型轴承的性能曲线及计算示例	6-98
4.5 轴承材料	6-109
4.6 液体动压推力轴承	6-110
4.6.1 参数选择	6-111
4.6.2 斜-平面推力轴承	6-111
4.6.3 可倾瓦推力轴承	6-113
4.7 计算程序简介	6-117
5 液体静压轴承	6-118
5.1 概述	6-118
5.2 液体静压轴承的分类	6-119
5.3 液体静压轴承的原理	6-119
5.4 液体静压轴承的结构设计	6-121
5.4.1 径向液体静压轴承结构、特点与 应用	6-121
5.4.2 径向液体静压轴承的结构尺寸及 主要技术数据	6-123

5.4.3	径向液体静压轴承的系列结构	6-177
	尺寸	6-125
5.4.4	推力液体静压轴承结构、特点与应用	6-130
5.4.5	推力液体静压轴承的结构尺寸及主要技术数据	6-132
5.4.6	推力液体静压轴承的系列结构尺寸	6-132
5.4.7	液体静压轴承材料	6-133
5.4.8	节流器的结构、特点与应用	6-134
5.4.9	节流器的结构尺寸及主要技术数据	6-136
5.5	液体静压轴承计算的基本公式	6-137
5.5.1	油垫流量系数 C_d 、有效承载面积系数 \bar{A}_e 、周向流量系数 γ 和腔内孔流量系数 ω	6-138
5.5.2	刚度系数 \bar{G}_0	6-140
5.5.3	承载系数 \bar{F}_n 或偏心率 ϵ	6-142
5.5.4	功率消耗计算	6-144
5.6	供油系统设计及元件与润滑油的选择	6-144
5.6.1	供油方式、特点与应用	6-144
5.6.2	供油系统、特点与应用	6-145
5.6.3	元件的选择	6-145
5.6.4	润滑油的选择	6-145
5.7	液体静压轴承设计举例	6-145
5.7.1	毛细管节流径向液体静压轴承	6-145
5.7.2	毛细管节流推力液体静压轴承	6-148
5.7.3	小孔节流径向液体静压轴承	6-150
5.7.4	薄膜反馈节流径向液体静压轴承	6-153
6	气体润滑轴承	6-156
6.1	特点、分类与应用	6-156
6.2	气体动压轴承	6-160
6.2.1	气体动压径向轴承	6-160
6.2.2	气体动压推力轴承	6-161
6.2.3	气体动压组合型轴承	6-163
6.3	气体静压轴承	6-165
6.3.1	气体静压径向轴承	6-166
6.3.2	气体静压推力轴承	6-169
6.3.3	气体静压球面轴承	6-171
6.3.4	气源	6-171
7	流体动静压润滑轴承	6-174
7.1	工作原理及特性	6-174
7.2	动静压润滑轴承设计实例	6-175
8	电磁轴承	6-177
8.1	静电轴承	6-177
8.1.1	静电轴承的基本原理	6-178
8.1.2	静电轴承的分类	6-178
8.1.3	静电轴承的常用材料与结构参数	6-178
8.1.4	静电轴承的设计与计算	6-179
8.1.5	应用举例——静电轴承陀螺仪	6-180
8.2	磁力轴承	6-180
8.2.1	磁力轴承的分类与应用	6-180
8.2.2	磁力轴承的性能计算	6-183
8.2.3	磁力轴承的材料	6-186
第2章 滚动轴承		6-187
1	滚动轴承的分类和特性 (GB/T 271—1997)	6-187
2	轴承代号	6-194
3	滚动轴承的选择与计算	6-199
3.1	基本概念及术语 (GB/T 6391—1995、GB/T 6930—1986)	6-199
3.2	轴承类型选择	6-199
3.3	按额定动载荷选择轴承	6-199
3.3.1	基本额定动载荷计算	6-199
3.3.2	当量动载荷 P 的计算	6-203
3.3.3	载荷和速度均变动时的平均当量动载荷计算	6-203
3.4	额定静载荷的计算	6-204
3.5	滚动轴承的极限转速	6-205
3.6	滚动轴承的摩擦计算	6-206
3.7	需要的最小轴向载荷的计算	6-206
3.8	滚动轴承选择计算例题	6-207
4	滚动轴承的公差与配合 (GB/T 307.1—1994、GB/T 307.4—1994、GB/T 275—1993)	6-209
4.1	滚动轴承的公差分级	6-209
4.2	滚动轴承的配合	6-210
4.2.1	选择轴承配合应考虑的因素	6-210
4.2.2	轴承与轴和外壳的配合	6-211
4.2.3	配合表面的粗糙度和形位公差	6-219
4.2.4	轴承与实心轴配合过盈量的选择	6-223
4.2.5	轴承与空心轴配合过盈量的选择	6-224
5	滚动轴承的润滑	6-225
5.1	选择润滑油或润滑脂的一般原则	6-225
5.2	滚动轴承润滑油的选择	6-225

5.2.1 润滑油的粘度及牌号的选择	6-225	的计算	6-460
5.2.2 滚动轴承用油润滑的各种方法	6-229	12.3.3 01系列回转支承承载能力曲线图	6-460
5.3 滚动轴承润滑脂的选择	6-230	12.3.4 13系列回转支承承载能力曲线图	6-467
5.3.1 润滑脂选择的原则	6-230	13 各国滚动轴承代号对照	6-471
5.3.2 滚动轴承润滑脂的选择	6-231	第3章 直线运动滚动功能部件	6-479
5.3.3 滚动轴承润滑脂的填充量及补充周期	6-231	1 滚动直线导轨副主要类型及特点	6-479
6 滚动轴承的轴向紧固	6-232	2 直线运动系统的载荷计算	6-480
7 滚动轴承的密封	6-233	3 滚动直线导轨副和导套副及滚动导轨块的承载能力计算	6-484
8 滚动轴承的游隙选用与调整	6-235	3.1 寿命计算	6-484
9 滚动轴承组合设计	6-237	3.2 静载能力计算	6-485
9.1 轴承的配置	6-237	3.3 当量载荷计算	6-485
9.2 滚动轴承组合设计的典型结构	6-238	4 滚动直线导轨副	6-485
10 滚动轴承材料对轴承载荷能力与寿命的影响	6-240	4.1 结构组成与类型	6-485
11 常用滚动轴承尺寸及性能参数	6-241	4.2 滚动直线导轨副安装连接尺寸 (JB/T 7175.3—1996)	6-487
11.1 深沟球轴承	6-241	4.3 滚动直线导轨副的精度 (JB/T 7175.2—1993)	6-487
11.2 调心球轴承	6-268	4.4 预加载荷的选择	6-489
11.3 角接触球轴承	6-282	4.5 滚动直线导轨副尺寸系列	6-489
11.4 圆柱滚子轴承	6-299	4.6 安装与压紧方式	6-495
11.5 滚针轴承	6-322	4.7 滚动直线导轨副选择计算的步骤与方法	6-497
11.6 调心滚子轴承	6-343	4.8 选择计算实例	6-497
11.7 圆锥滚子轴承	6-367	5 滚动直线导套副	6-497
11.8 推力球轴承	6-389	5.1 结构与特点	6-497
11.9 推力滚子轴承	6-395	5.2 滚动直线运动球轴承 (GB/T 16940—1997)	6-497
11.10 带座外球面球轴承	6-401	5.3 滚动直线导套副尺寸系列	6-499
11.11 滚动轴承座	6-434	5.4 滚动直线导套副的精度	6-502
11.11.1 二螺柱滚动轴承座	6-434	5.5 安装方法	6-502
11.11.2 四螺柱滚动轴承座	6-440	5.6 选择计算实例	6-503
11.11.3 滚动轴承座的技术条件 (JB/T 8874—2000)	6-441	6 滚动花键副	6-503
11.12 紧定套 (GB/T 7919.2—1999)	6-441	6.1 结构和工作原理	6-503
11.13 退卸衬套 (GB/T 7919.1—1999)	6-445	6.2 滚动花键副尺寸系列	6-503
11.14 止推环 (GB/T 7813—1998)	6-451	6.3 滚动花键副的精度	6-505
12 回转支承	6-452	6.4 滚动花键轴与花键套间的回转间隙	6-506
12.1 型号编制方法 (JB/T 2300—1999)	6-452	6.5 额定载荷计算	6-506
12.2 基本参数	6-452	6.6 使用注意事项	6-506
12.2.1 单排四点接触球式回转支承 (01系列)	6-452	7 滚动导轨块	6-507
12.2.2 三排滚柱式回转支承 (13系列)	6-456	7.1 结构与特点	6-507
12.3 选型计算	6-459	7.2 滚动导轨块尺寸系列	6-507
12.3.1 单排四点接触球式 (01系列) 回转支承的计算	6-459	7.3 精度等级	6-508
12.3.2 三排滚柱式 (13系列) 回转支承		7.4 寿命计算	6-508
		7.5 导轨块的安装形式和方法	6-508
		参考文献	6-510

第6篇 轴承

主要撰稿	丘大谋	诸文俊	徐 华	陈立群
	成大先	肖治彭	邹舜卿	邓述慈
审 稿	郭可谦	王德夫	汪德涛	邹舜卿
	成大先			



第1章 滑动轴承

1 滑动轴承分类、特点与应用

按承载方向分：径向轴承；止推（推力）轴承；径向止推（径向推力）轴承。

按轴承结构分：整体式轴承；剖分式轴承；自位式轴承。

按润滑（摩擦）状态分：流体润滑（流体摩擦）轴承；非完全流体润滑（非完全流体摩擦）轴承；无润滑（干摩擦）轴承。

按润滑剂分：液体润滑轴承；气体润滑轴承；脂润滑轴承；固体润滑轴承。

按轴承材料分：金属轴承；粉末冶金轴承；非金属轴承。

按承载（或润滑）机理分：流体膜（厚膜）承载轴承，如流体动压轴承、流体静压轴承、流体动静压轴承；非完全流体膜（薄膜）承载轴承，如不完全油膜轴承；电力、磁力承载轴承，如静电轴承、磁力轴承；固体膜润滑轴承。

按载荷大小分：轻载轴承（平均压强 $p < 1 \text{ MPa}$ ）；中载轴承（平均压强 $p = 1 \sim 10 \text{ MPa}$ ）；重载轴承（平均压强 $p > 10 \text{ MPa}$ ）。

按速度高低分：低速轴承（轴颈圆周速度 $v < 5 \text{ m/s}$ ）；中速轴承（轴颈圆周速度 $v = 5 \sim 60 \text{ m/s}$ ）；高速轴承（轴颈圆周速度 $v > 60 \text{ m/s}$ ）。

各类滑动轴承的特点与应用见表 6-1-1。

表 6-1-1

分 类		特 点	应 用
径向滑动轴承	整体式	轴与轴瓦之间的间隙不能调整，结构简单，轴颈只能从轴端装拆	一般用于转速低，轻载而且装拆允许的机器上
	剖分式	轴与轴瓦之间的间隙可以调整，安装简单	当机器装拆有困难时，常采用这种方式
	自位式	轴瓦可在轴承座中适当地摆动，以适应轴在弯曲时所产生的偏斜	用于传动轴有偏斜的场合，其中关节轴承适用于相互有摆动的杆件铰接处承受径向载荷
非完全流体润滑轴承	止推滑动轴承	常用平面止推滑动轴承，由于缺乏液体摩擦的条件，而处于不完全流体润滑状态，需与向心轴承同时使用	用于承受轴向力的场合
	粉末冶金轴承 (含油轴承)	具有多孔性，油存于孔隙中，在较长的时间里不添加润滑油而能自动润滑，保证正常工作，但由于其材质比较松软，故承受载荷能力较低	用于轻载，低速和不易加油的情况
	塑料轴承	与金属轴承相比，塑料轴承重量轻，维护简便。化学稳定性好，耐磨性和耐疲劳强度高，且具有减振、吸声、自润滑性、绝缘和自熄性。但热膨胀系数大，导热系数低，吸湿性较大，强度和尺寸稳定性不如金属	用于速度不高或散热性好的地方，工作温度不宜超过 65°C ，瞬时工作温度不超过 80°C
	橡胶轴承	能吸收振动和冲击力，在有杂质的环境中耐磨、耐腐蚀性好，但其单位强度较金属低，耐热性差，不适合在高温及与油类或有机溶剂相接触的环境中使用	用于船舶轴管中的轴承须减振及腐蚀环境下工作
	木轴承	木轴承质轻价廉，能吸收冲击，对轴的偏斜敏感性小，但强度低，导热性及耐湿性、耐磨性差	用于轻载须减振情况，如农业机械圆盘耙轴承、大粒矿石输送泵轴承等

续表

分类		特点	应用
流体润滑轴承	液体动压轴承	轴颈与轴承工作表面间被油膜完全隔开。动压轴承必须具备：①轴承有足够的转速；②有足够的供油量，润滑油具有一定的粘度；③轴颈与轴承工作表面之间具有适当的间隙。多油楔动压轴承可满足轴的高精度回转要求，寿命长	用于高转速及高精度机械，如离心压缩机的轴承等
	液体静压轴承	轴颈与轴承被外界供给的一定压力的承载油膜完全隔开，油膜的形成不受相对滑动速度的限制，在各种速度（包括速度为零）下均有较大承载能力。轴的稳定性好，可满足轴的高精度回转要求，摩擦因数小，机械效率高，寿命长	主要用于：①低速难于形成油膜重载的地方，如立式车床、龙门卧铣、重型电机等；②要求回转精度高
	气体动压、静压轴承	气体动压、静压轴承，用空气或其他气体作润滑剂，摩擦因数小，机械效率高，可满足高速运转的要求	气体轴承用作陀螺转子、电视录像机轴承
无轴润滑	塑料、碳石墨轴承	在无润滑油或油脂的状态下运转	应用较少
其他	固体润滑轴承	用石墨、二硫化钼、酞青染料、聚四氟乙烯等固体润滑剂润滑	用于极低温、高温、高压、强辐射、太空、真空等特殊工况条件下
	磁流轴承 静电轴承 磁力轴承	用磁流体作润滑剂 用电力场使轴悬浮 用磁力场使轴悬浮	多用于高速机械及仪表中

- 注：1. 无润滑：滑动副的两表面之间无润滑剂或保护膜而直接接触，此时的摩擦状态称为干摩擦，工程实际中并不存在真正干摩擦，一般所称干摩擦轴承，仅指无润滑剂介入但可能存在自然污染膜的轴承。
2. 流体润滑：滑动副的两表面之间被一层较厚的连续的流体膜隔开，表面凸峰不直接接触，摩擦只发生于流体内部，称为流体摩擦，此时的润滑状态称为流体润滑，也称为完全润滑。
3. 边界润滑：滑动副的两表面之间有一层极薄的边界膜（吸附膜和化学反应膜统称为边界膜），强度低，不能避免两表面凸峰的直接接触，但摩擦和磨损情况比干摩擦大为改善，称为边界摩擦，此时的润滑状态称为边界润滑。
4. 混合润滑：润滑副的两表面之间处于边界摩擦与流体摩擦的混合状态时，称为混合摩擦，此时的润滑状态称为混合润滑。
5. 非完全流体润滑：边界润滑或混合润滑统称为非完全流体润滑，或非完全流体摩擦。

2 滑动轴承类型的选择

2.1 滑动轴承性能比较

表 6-1-2

比较项目	一般滑动轴承	含油轴承	液体动压轴承	液体静压轴承	气体动压轴承	气体静压轴承	无润滑轴承	滚动轴承
润滑	脂、油绳、滴油润滑，油膜不连续，得不到足够润滑	本身含油	用油较多，小型轴承润滑简单	用油量多，需专用压力供油系统	用气量少，需洁净气体	用气量多，需专用气源	未加润滑剂	脂润滑简单，用量有限