

# 中国丝绸辞典

王庄穆 主编

中国科学技术出版社

· 北京 ·

## 图书在版编目 (CIP) 数据

中国丝绸辞典/王庄穆主编. —北京: 中国科学技术出版社,  
1995. 12

**ISBN** 7-5046-2136-6

I. 中… II. 王… III. 丝绸-中国-辞典 IV. TS146-61 中国  
版本图书馆 CIP 数据核字 (95) 第 23449 号

中国科学技术出版社出版  
北京海淀区白石桥路 32 号 邮政编码: 100081  
新华书店北京发行所发行  
各地新华书店经售  
北京理工大学印刷厂印刷

\*

开本: 850×1168 毫米 1/32 印张: 24 字数: 800 千字

1996 年 8 月第 1 版 1996 年 8 月第 1 次印刷

印数: 1—3000 册 定价: 95.00 元

## 内容提要

本辞典是集蚕、丝、绸、农、工、贸于一体，丝绸系统工程的一本内容详尽的辞书。全书有总论、养蚕、蚕茧、蚕丝、绸缎、服饰、贸易和丝绸文化共八篇。其中有我国历代丝绸简况、生产地区、蚕丝理化、世界产销现状与发展趋势，并有栽桑养蚕、缫丝织绸、服饰制造的生产工艺、技术设备、产品种类和其品种特征，以及国内外贸易的基础知识、贸易条件、作价办法和推销战略，还有丝绸的典故成语、风俗民情、文学艺术、经营机构等等有关的辞条。这是一部丝绸生产、经营、管理和科研教育工作者查询问题的实用工具书。

## 《中国丝绸辞典》编委会

主 编：王庄穆

副主编：韩 毅

编 写：王庄穆 李奕仁 刘 桥 叶夏裕

戴伦越 荣光远 张启化 张修仲

赵 丰 韩 毅 袁宣萍

编 审：吕鸿声 吴裕贤 朱克明 袁观洛

王荣达 胡 丹

## 前 言

---

丝绸是中国五千多年前的重大发明，后经丝绸之路远播全球。世界人民誉丝绸为“纤维皇后”，称丝绸为中国文化，名中国为“SERES”（丝国）。丝绸是中国的“国宝”，在历史上曾密切联系着希腊文化和波斯文化，具体传播着和平、自由、合作的宽容精神，成为现代世界的考古学家、历史学家和有关专业科学家探讨丝绸文化的专题。同时，丝绸始终是我国富国裕民和美化人类并集文化于一体的“世界型”商品。新中国成立后，国家采取发展蚕丝生产，扩大丝绸出口政策，从“一五”至“八五”计划期间，特别是党的十一届三中全会后，丝绸生产和出口发展速度很快。1993年生产蚕茧76万吨，其中桑蚕茧71万吨，占世界蚕茧产量的70%，比1949年生产蚕茧5万吨，其中桑蚕茧3.8万吨，分别增加14.2倍和17.6倍，年均增长6.6%和7%；生产丝类9.16万吨，其中桑蚕丝7.65万吨，比1949年生产丝类1501吨，其中桑蚕丝1440吨，分别增长60倍和52倍，平均增长10.1%和9.7%，丝绸出口创汇32亿美元，比1949年丝绸出口创汇265万美元增加1206倍，平均增长11.8%。特别是丝绸生产技术飞速进步，自动化、电子化改变了脚踏手摇和一只缸两根棒的落后局面。在现有主要蚕种、丝绸生产企业中，已有许多企业的生产设备具有国际先进水平。中国丝绸出口中的生丝已占世界贸易量的90%，真丝绸的45%，已经成为我国出口商品中唯一能够垄断国际市场的商品，而且也是世界丝绸界依靠的对象。这种伟大的成就，是我国2000万户蚕农、近百万丝绸职工和科教人员在党和

国家特别是在党的社会主义市场经济的方针指导下，经过艰苦努力而获得的。

丝绸是由种桑养蚕始至丝绸出口止的一个贸工农、产供销紧密结合的系统工程。我国丝绸工作者除了必须具备其中一项扎实的专业知识外，还必须具有丝绸系统工程中的有关知识基础，以有利于工作的规划和进展。因此，许多丝绸工作者总是苦于没有丝绸系统工程的专业辞书，如要查询丝绸特征、种桑养蚕、国内外贸易以及丝绸文化等等，就是在农工贸许多辞书中也不可能查得满意的结果。中国丝绸已有几千年的历史，早已形成一个系统工程，可是总无这个系统工程的辞书。前年，率先确立研究课题并已制定编写规划的中国记者协会《桥》杂志社编辑韩毅同志在有关方面的要求下，一定要我负责编写这部《中国丝绸辞典》。编者虽然知道编写辞典不是易事，特别是记得 J·J·斯卡利格（16～17 世纪）说过“十恶不赦的罪犯既不应该处决，也不应该强制劳动，而应该去编词典，因为这项工作包括了一切折磨人的痛苦。”当代学者 H·A·格利森更加言简意赅地说：“词典编纂工作极端令人厌烦，要求十分苛刻，这是一项难以置信的工程。”但编者为了有利于丝绸工作者，有利于丝绸的发展，即使这项工程极端厌烦、十分苛刻，或者是劳动改造……，还是应该和值得的。为此，在卢嘉锡先生题写书名和贸工农领导以及专家们的支持下，经过几年的艰苦奋斗，这部空前的丝绸系统工程辞书终于出现在丝绸工作者面前。但有关丝绸的新课题不断出现，正待我们进一步挖掘和研究，条目及其释文尚有片面、遗漏，不尽意之处，望读者批评指正。

**王应穆**

1995 年 10 月

(49) 樗蚕(50) 乌柏蚕(50) 柳蚕(50)

## 二、蚕的一生

蚕的生活史(50) 蚕卵(51) 蚕(幼虫期)(51) 蚁蚕(51) 稚蚕(52) 壮蚕(52) 眠蚕(52) 起蚕(52) 熟蚕(52) 眠性(53) 蚕龄(53) 结茧(53) 蚕茧(54) 蚕蛹(54) 蚕蛾(成虫)(54) 化性(54) 滞育(55)

## 三、蚕的品种

一化性蚕品种(55) 二化性蚕品种(55) 多化性蚕品种(55) 中国种(55) 日本种(56) 欧洲种(57) 热带种(57) 白茧种(57) 黄茧种(58) 其它有色茧种(58) 三眠蚕品种(58) 四眠蚕品种(58) 春用蚕品种(58) 夏秋用蚕品种(58) 限性蚕品种(59)

## 四、蚕种

桑蚕育种的要求(59) 制种(60) 土种(60) 改良蚕种(60) 蚕种级别(61) 母种(61) 原原种(61) 原种(62) 杂交蚕种(62) 多元杂交种(63) 制种型式(63) 框制种(63) 平附种(63) 散卵种(63) 蚕种保护处理(64) 越年蚕种(64) 非越年蚕种(64) 蚕种冷藏(65) 单式冷藏种(65) 复式冷藏种(66) 人工孵化(66) 即时浸酸种(66) 冷藏浸酸种(67) 黑种冷藏(67) 制种期别(68) 春制种(68) 秋制种(68) 蚕种调度(69) 蚕种浴消整理(69) 蚕种质量检验(69) 三级繁育四级制种(70) 蚕种场(70) 原蚕种场(70) 普通种场(71) 原蚕区(71) 蚕种公司(71) 蚕种冷库(71) 蚕种运输(72)

## 五、栽桑

桑树品种(72) 桑苗(72) 实生桑(73) 嫁接桑(73) 杂交桑(73) 乔木桑(74) 桑园(74) 桑树养成型式(74) 高干桑(74) 低干桑(75) 中干桑(75) 根刈桑(75) 桑叶收获(75) 条桑(76) 夏伐(76) 剪梢(76) 桑园施肥(77) 桑树专用肥(77) “绿色”桑树肥(77) 桑树病害(77) 桑树害虫(78) 桑园管理(79) 桑园间作(79)

## 六、养蚕技术

蚕室(80) 蚕具(80) 簇具(80) 催青(80) 孵化与收蚁(81) 调桑(81) 给桑(81) 止桑(82) 蚕座与蚕座面积(82) 定座与匀座(82) 扩座与分匾(82) 提青分批(82) 眠起处理(83) 饲食(83) 除沙(83) 蚕粪(83) 伏繇蚕与遗失蚕(84) 饲育标准(84) 各龄用桑标准(84) 饲育温湿度(84) 饲育方法(84) 种茧育(85) 丝茧育(85) 蛾区育(85) 蚁量育(85) 人工饲料育(85) 小蚕共育(86) 激素养蚕(86) 上簇(87) 上簇适期(87) 上簇密度(87) 簇中管理(88) 吐丝营茧(88) 采茧(88) 选茧(89) 鲜茧(89) 鲜茧分类(89) 干茧(89)

## 七、蚕病防治

蚕病种类(89) 蚕室蚕具消毒(90) 蚕座消毒(90) 蚕体消毒(91) 养蚕前消毒(91) 蚕期中消毒(91) 回山消毒(92) 消毒方法(92) 蚕药(92) 消毒药剂(93) 防僵粉(93) 母蛾镜检(93)

## 八、柞蚕饲养

柞蚕简史(94)柞蚕生长(94)柞蚕品种(94)柞蚕卵(94)柞蚕幼虫(95)柞蚕蛹(95)柞蚕蛾(95)暖茧(95)纸上产卵法(96)耽籽(96)孵卵(96)叫籽(96)室内饲养(97)河滩插柞饲养(97)土坑饲养(97)移蚕(98)窝茧(98)放养形式(98)代用饲料(99)柞枝绑把(99)柞蚕场(99)二化一放法(100)柞蚕化性(100)柞树树

型养成(101)柞蚕病害及防治(101)柞蚕虫害及防治(101)柞蚕鸟兽敌害及防治(101)

## 九、其他蚕饲养

蓖麻蚕类(102)蓖麻蚕饲料(102)蓖麻蚕夏秋季采种(102)蓖麻蚕越冬保种(102)蓖麻蚕饲养(103)蓖麻蚕病害及防治(104)天蚕饲养(104)樟蚕习性(104)樗蚕习性(104)大乌柏蚕饲养(105)栗蚕放养(105)

# 第三篇 蚕 茧

## 一、蚕茧种类

蚕茧(106)桑蚕茧(106)野蚕茧(106)柞蚕茧(107)蓖麻蚕茧(107)天蚕茧(107)栗蚕茧(107)樟蚕茧(107)樗蚕茧(107)乌柏蚕茧(107)柳蚕茧(107)琥珀蚕茧(107)

## 二、茧的特征

茧形(108)茧色(108)茧长与茧幅(108)松紧与褶皱(109)通气与通水(109)颞节(109)环颞(110)微粒颞(110)微毛颞(110)微尘颞(110)裂颞(111)茸毛颞(111)茧的组成(111)茧丝构成(111)全茧量(111)茧层量与茧层率(112)出丝率与茧层缫丝率(112)缫折(112)茧丝长(113)纤度(113)解舒(113)解舒丝长和解舒率(114)

## 三、收购蚕茧

收茧(114)智能电子秤(115)CJS-1型蚕茧收购计算机(115)正常桑蚕茧干壳量与茧层含水率自动测量仪(115)RSC-2型鲜茧茧层含水率测试仪(115)组合式多功能蚕茧收购装置(115)JHY-8901型桑蚕茧好蛹鉴别仪(116)茧体透视仪(116)JS-1型蚕茧水分测定仪(116)YJC-500型电脑自控柞蚕鲜茧茧层率测定仪(116)收茧评级标准(116)收购柞蚕茧的评级标准(117)茧层率评茧方法(117)干壳量评茧方法(118)现场缫丝评茧方法(118)组合售茧,缫丝计价(118)上车茧(119)上茧(119)次茧(119)下茧(120)双宫茧(120)口茧(120)黄斑茧(120)柴印茧(120)油茧(120)薄头(腰)茧(120)薄皮茧(121)异色茧(121)瘰茧(121)畸形茧(121)绵茧

(121)特小茧(121)多疵点茧(121)霉茧(121)印头茧(121)烂茧(121)毛足茧(121)潮茧(121)干壳量(121)蚕茧含水率(122)茧层回潮率与茧层含水率(122)

#### 四、蚕茧处理和干燥

鲜茧处理(122)杀蛹茧处理(123)半干茧处理(123)干茧处理(123)烘茧(124)蚕茧干燥(124)蚕茧分次干燥法(124)烘茧进程(125)蚕茧干燥温度曲线(126)茧丝纤维受高温后的变化(126)热传递在烘茧上的应用(126)物料的水蒸气张力(127)平衡水分(127)烘茧中耗热量计算之一(128)烘茧中耗热量计算之二(128)烘茧中耗热量计算之三(129)烘茧中耗热量计算之四(129)烘茧中耗热量计算之五(129)干燥作用与加温(130)干燥速度(131)烘折(131)烘率(131)儿成干(132)理论烘率与烘折(132)换气(132)烘茧蒸发水分量计算(132)排气去湿能力计算(133)排气量计算(133)排气速度计算(133)排气面积计算(134)烘茧中气流循环(134)

#### 五、蚕茧干燥器

蚕茧干燥器类型(135)方型蚕

茧干燥器(135)直接热(烟道气)蚕茧干燥器(136)推进式蚕茧干燥器(136)蚕茧干燥机(136)辐射热源蚕茧干燥器(137)对流热源蚕茧干燥器(138)蚕茧干燥器的壁温、室温和感温(138)蚕茧干燥器性能的测定(139)

#### 六、杀蛹、烘茧新科技

$\gamma$ 射线辐射杀蛹(139) $\beta$ 射线辐射杀蛹(140)远红外线辐射干茧(140)微波烘茧(140)高频电场烘茧(141)超声波干茧(141)真空干燥蚕茧(141)冷藏蚕茧(142)

#### 七、干茧仓储

干茧处理及运输入库(142)干茧仓储(142)霉、鼠、虫害防治(143)

#### 八、干茧适干鉴定

干茧出灶适干鉴定(144)干茧入库适干鉴定(144)庄口适干均匀程度标准(144)适干茧的允许偏差范围(144)干茧允许残存水分量(145)

#### 九、干茧评茧标准及方法

GB9111—88 家蚕茧(干茧)检验方法(145)GB9176—88 家蚕茧(干茧)分级(145)干茧试缲定级(145)

## 第四篇 蚕 丝

### 一、蚕丝种类

蚕丝(148)桑蚕丝(148)土丝(149)双宫丝(149)名牌生丝(149)柞蚕丝(150)天蚕丝(151)樟蚕丝(151)柁蚕丝(151)乌柏蚕丝(151)柳蚕丝(151)栗蚕丝(151)蓖麻蚕丝(151)绢丝(151)抽丝(152)

### 二、制丝机械

混茧机(152)剥茧机(152)选茧机(153)筛茧机(153)煮茧机(153)煮漂茧机(153)坐纛机(154)立纛机(154)自动纛丝机(154)小笄丝片给湿机(155)复摇机(155)

### 三、制丝工艺

#### (一)工艺设计

制丝工序(156)制丝工艺设计(156)制丝工艺设计程序(156)立纛工艺设计(157)自动纛工艺设计(157)

#### (二)混茧、剥茧、选茧

混茧(157)并庄(158)剥茧(158)选茧(158)选茧质量检查(159)混剥选筛煮茧连续化(159)

#### (三)煮茧

煮茧(159)桑蚕茧煮茧(160)柞蚕茧煮漂茧(160)煮茧前处理(161)茧层膨润率(161)茧层丝胶膨润(161)自然渗透(162)压力渗透(162)温差渗透(162)桑蚕茧体积与吸水

(162)茧的理论吸水率(163)茧的实际吸水率(163)茧的煮熟(163)蒸气吐水与热汤吐水(163)蒸煮与水煮(164)触蒸与汤蒸(164)加压煮茧(164)膨润煮茧(165)微波煮茧(165)红外线煮茧(165)煮茧工艺过程(166)煮茧准备区段(166)煮茧渗透区段(166)煮熟区段(166)煮茧调整区段(167)煮茧保护区段(167)自动输送煮熟茧装置(167)煮茧助剂(168)煮茧丝胶溶失率(168)煮汤浓度(169)煮汤电导率(169)煮汤总碱度(169)煮茧能力(170)茧丝切断张力(170)解舒张力(170)落绪(171)熟瘪茧(171)白斑茧(171)沉茧(172)浮茧(172)桑蚕茧真空渗透煮茧(172)柞蚕茧真空渗透煮茧(173)

#### (四)纛丝

纛丝(173)浮茧纛丝(174)半沉茧纛丝(174)沉茧纛丝(174)索绪(174)索绪能力(174)理绪(175)添绪(175)接绪(176)生丝纤度控制(176)定粒纛丝(177)定纤纛丝(177)纤度感知器(177)探索机构(178)给茧机构(178)集绪器(178)丝鞘(179)丝条故障检测机构(179)丝条切断防止机构(179)卷绕机构(180)小笄(180)络交机构(180)纛丝张力(181)干燥装置(181)筒子纛丝(181)捕集器

(182)分离机(182)定粒配茧(182)整绪停车(183)热茧热缫(183)弃丝(184)缫剩茧(184)小箴丝片疵点(184)清汤缫丝(185)低温缫丝(185)校验感知器(185)隔距垫片厚度(186)越外粒数(186)万米额吊(186)接缫(187)缫丝纤度疵点(187)缫丝均匀疵点(187)丝的机械性能疵点(187)缫丝颧节(188)缫丝色泽疵点(188)

#### (五)复摇

复摇工艺(188)小箴丝片平衡(188)小 丝片给湿(189)小箴丝片给湿助剂(189)复摇机(189)复摇温湿度管理(189)复摇张力(190)大箴速度(190)疵点丝形成原因和处理(190)双丝(190)横丝(190)污染丝(190)落环丝(191)断头丝(191)硬角(191)松紧丝(191)干返成筒(191)湿返成筒(191)复摇操作经验(192)规律寻绪(192)快速上丝(192)分段清楚(192)机动接丝(192)规律巡回(192)双手运用(192)绪端接结(192)停箴检查(192)合理浸水(192)毛丝入袋(192)

#### (六)整理

丝片整理(192)大箴丝片平衡(192)编检和大箴丝片平衡(192)留绪、编丝(192)绞丝(193)配色(193)打包成件(193)

#### (七)丝类包装

生丝包装(193)绞装生丝包装和标志(193)筒装丝包装和标志

(194)双宫丝包装(195)

#### (八)缫丝用水

水质要求(196)日本制丝用水标准(196)中国制丝用水水质要求(196)水质中几个重要指标与丝质的关系(197)国内部分缫丝厂水质资料(197)制丝厂原水处理(198)污水排放标准(199)缫丝厂污水分析(199)缫丝厂污水处理(199)

#### (九)副产品

长吐、短吐(199)滞头(200)丝绵(200)蚕蛹(200)

### 四、生丝检验

国家生丝检验标准(201)生丝检验项目(201)生丝检验程序(201)样丝抽取办法(201)生丝重量检验(202)除胶检验(203)生丝外观检验(203)整齐检验(203)整理检验(203)性状检验(203)颜色不齐、夹花丝、黑点丝、污染丝(204)霉味丝、绞把硬化、箴角硬胶(204)绞把不匀、双丝、重片丝、切丝、飞入毛丝(204)白斑丝、虫蛀丝(204)生丝器械检验(204)切断检验(205)纤度检验(205)均匀度检验(206)清洁及洁净检验(207)强力、伸长度检验(207)抱合检验(208)茸毛检验(208)桑蚕双宫丝检验标准(208)桑蚕经纬捻线丝标准(208)柞蚕水缫丝检验标准(208)

### 五、绢纺

#### (一)绢纺原料

绢纺(209)绢纺原料(209)黄斑茧、柴印茧、蛆茧(209)口类茧(209)

汤茧(210)薄皮茧(210)血茧(210)茧衣(210)丝吐类(210)滞头类(211)柞蚕绢纺原料(211)大挽手(211)二挽手(211)机扯二挽手(211)扯挽手(211)蛾口茧(212)疵茧(212)蓖麻茧、木薯茧绢纺原料(212)绢纺原料制成率(212)

### (二)绢纺工艺

绢纺工艺流程(212)

### (三)原料精练

原料精练(212)原料选别(213)

剥茧机剥茧(213)原料扯松与除杂(213)螺旋式除杂机(213)切茧机(213)化学除杂(214)精练(214)精练工艺设计(214)化学精练(214)碱精练(214)酸精练(215)皂练(215)皂碱练(215)生物化学练(216)微生物——化学药品精练(216)精练药剂(216)精练用水(216)原料精练设备(217)精练桶(217)精练锅(217)筒式精练机(217)笼式精练机(217)叶轮式精练机(217)腐化缸(217)除蛹机(218)精练后处理(218)洗涤(218)锤洗(218)脱水(218)干燥(218)B061型烘干机(218)烘房(218)精干绵(219)

### (四)制绵

制绵(219)圆梳工艺(219)精梳工艺(219)制绵准备(220)精干绵选别(220)精干绵给湿(220)给湿方法(220)给湿液(220)精干绵调合(220)开绵(221)DJ061型开绵机(221)切绵(221)DJ171型中切绵机、CZ181A

型小切绵机(221)圆梳梳绵(222)CZ161A型、CZ162A型、CZ163A型圆型梳绵机(222)排绵(223)绵球(223)精梳制绵(223)开松(223)开松机(223)梳绵(224)DJ201型梳绵机(224)理条(224)理条机(224)精梳(225)B311型精梳机(225)并条(225)配绵(225)延展(225)CZ231型延展机(225)制条(226)CZ241型制条机(226)复并条(226)CZ251型并条机(226)精梳工艺并条(226)DJ304型针梳机(226)绵条品质与控制(227)

### (五)粗纺

粗纺任务(227)延绞(227)DJ431型延绞机(227)粗纺(227)DJ441型粗纺机(227)粗纺品质控制(228)

### (六)精纺工程

精纺(228)FK501型精纺机(228)细纱疵点(228)糙节(228)油污丝(228)并合丝(229)粗细节(229)成形不良(229)冒头纱(229)

### (七)并丝

并丝(229)1381型并丝机(229)并丝疵点(229)松绕管纱(229)松紧股(229)成形不正(229)错支数(230)接头不良(230)

### (八)捻丝

捻丝(230)A631(DJ)型捻丝机(230)捻丝疵点(230)紧丝和松丝(230)花丝(230)长结头或滑结(230)油污丝(230)

(九)整理

整丝(230)绢丝整理(230)卷筒  
(230)1332M型槽筒络筒机(231)烧  
毛(231)DJ691B型烧毛机(231)烧毛  
损耗(231)摇绞(232)A734(DJ)型摇  
绞机(232)包装(232)1372DJ型打包  
机(232)

(十)包装和标志

绢丝包装和标志(232)

(十一)绢丝检验

桑蚕绢丝品质标准(233)柞蚕  
绢丝品质标准(233)

### 六、绉丝纺

绉丝纺(233)绉丝原料(234)绉  
丝纺工艺(234)落绵调合(234)开清  
绵(234)A006B型绵箱混绵机(234)  
A034型六辊筒开绵机(234)A036型  
豪猪式开绵机(235)1041型和A041  
型凝绵器(235)叶式打手和梳针打

手(235)立式开绵机(235)清绵机  
(236)A092A型双绵箱给绵机(236)  
A076A型单打手成卷机(236)开清  
绵机械的排列与组合(236)梳绵工  
程(237)混绵(237)给湿(237)给湿方  
法(237)给湿助剂(237)绉丝梳绵  
(238)BC272B联合梳绵机(238)自  
动给绵机(238)预梳机(238)梳理机  
(238)过桥机构(238)成条机构(238)  
粗纱的品质(239)精纺工程(239)  
BC584型绉丝精纺机(239)络筒  
(240)1332M型络筒机(240)绉丝包  
装标志(240)桑蚕绉丝技术要求  
(241)绉丝检验方法(241)

### 七、蚕丝副产品

蚕丝副产品(241)副产品类别  
划分(242)桑树枝叶类副产品利用  
(242)蚕儿躯体类副产品利用(242)  
蚕丝蛋白类副产品利用(242)

## 第五篇 绸 缎

### 一、绸缎种类

真丝绸(243)人丝绸(243)合纤  
绸(243)交织绸(243)服用绸(243)装  
饰绸(243)工业绸(243)保健绸(243)  
机织绸(244)针织绸(244)无捻织绸  
(244)提花绸(244)印花绸(244)染色  
绸(244)扎染绸(244)坯绸(244)练白  
绸(244)漂白绸(244)熟绸(244)闪色  
绸(244)

### 二、绸的原料

真丝(244)粘胶人造丝(244)粘  
胶人造棉(245)铜氨人造丝(245)醋  
酸人造丝(246)锦纶丝(246)涤纶丝  
(247)维纶丝(248)腈纶丝(248)丙纶  
丝(248)氯纶丝(249)棉纱(249)毛纱  
(249)麻纱(249)金银线(249)

### 三、绸的品种

机织绸分类(250)十四大类

(250) 纺 (251) 绉 (251) 缎 (251) 绫  
 (251) 纱 (251) 罗 (252) 绒 (252) 绡  
 (252) 锦 (252) 呢 (252) 葛 (252) 绉  
 (252) 绢 (252) 绸 (253) 三十四小类  
 (253) 双绉 (253) 乔其 (253) 碧绉  
 (253) 顺纤 (253) 塔夫 (253) 电力纺  
 (253) 薄纺 (253) 绢纺 (253) 绵绸  
 (253) 双宫 (253) 疙瘩 (253) 星纹  
 (253) 罗纹 (253) 花线 (253) 条 (253)  
 格 (254) 透凉 (254) 色织 (254) 双面  
 (254) 凹凸 (254) 山形 (254) 花 (254)  
 修花 (254) 有光 (254) 无光 (254) 闪光  
 (254) 亮光 (254) 生 (254) 特染 (254)  
 印经 (254) 拉绒 (254) 立绒 (254) 和服  
 (254) 大条 (254) 针织绸分类 (254) 纬  
 编绸 (254) 经编绸 (254) 针织坯绸  
 (255) 针织成形的丝袜和丝手套  
 (255) 针织半成形的丝袜和丝衫  
 (255) 无缫织绸的分类 (255)

#### 四、绸的命名

绸命名原则 (255) 平素织品命名 (255) 提花织品命名 (255) 织品不具小类特征的命名 (255)

#### 五、品种编号

绸的编号 (255) 第三对数代表原料 (256) 第四对数代表组织 (256) 第五对数代表规格 (256) 绸编号实例 (256)

#### 六、绸的组织

绸缎结构 (257) 平行织物类 (257) 平纹组织 (257) 斜纹组织 (257) 缎纹组织 (259) 毛织织物类 (261) 绞经织物类 (261)

#### 七、绸的设计

设计意图 (262) 品种特征 (262) 使用原料 (262) 生产工序 (262) 机织品织造规格 (262) 机织品坯型规格 (262) 机织品成品规格 (262) 机织品品质标准 (263) 钢筘 (263) 钢筘内幅 (263) 钢筘外幅 (263) 筘号 (263) 穿入数 (263) 边经穿入数 (263) 地经数 (263) 边经数 (263) 总经数 (263) 纬线密度 (263) 基本组织 (263) 边组织 (263) 经线组合 (263) 纬线组合 (263) 经线定量 (263) 纬线定量 (263) 绸匹定量 (263) 幅度 (264) 密度 (264) 重量 (264) 长度 (264) m/m (姆米) (264) 含量 (264) 品名前的简要规格 (264) 机织品定量计算 (264) 机织品织缩 (264) 捻缩 (265) 耗率 (265) 练折 (265) 练缩与练伸 (265) 旦制计算 (265) 英支制计算 (265) 公支制计算 (265) 特 (tex) 制计算 (266) 特与旦、英支、公支换算 (266) 织品组织 (267) 纹样 (267) 意匠纸 (267) 意匠图 (267) 纹版轧制与编排 (267) 电脑意匠纹制系统 (268) 投梭顺序编排 (268)

#### 八、织绸

##### (一) 梭织

梭织机织绸 (268) 准备工程 (269) 原料处理 (269) 浸渍 (269) 标志 (269) 烘干 (269) 络丝 (270) 并丝 (270) 捻丝 (270) 止捻 (270) 成绞 (270) 整经 (270) 浆经 (271) 穿综、穿筘、上机 (271) 卷纬 (271) 机织工程 (271) 丝织机械 (271) K 011 绞丝浸渍

机(272)离心式脱水机(272)K 031热风循环式绞丝烘燥机(272)K 051有边筒子络丝机(272)箴子络丝机(272)GD004—210型轴向(大卷装)络丝机(272)GD002—145型高速筒子络丝机(272)K 071并丝机(272)5B并丝机(273)SGD—105A型并捻机(273)K 093捻丝机(273)6B捻丝机(273)GD143—120型捻丝机(273)花色捻丝机(273)RFRT—288型倍捻机、JSGD—162型倍捻机(273)止捻设备(273)分条整经机(274)浆经机(274)卷纬机(274)接经机(274)K 251丝织机(275)踏盘开口机构(275)多臂开口机构(275)提花开口机构(276)剑杆织机(276)片梭织机(276)喷水织机(277)喷气织机(277)丝绒织机(277)梭子(278)综(278)综绉(278)首线(278)通丝(278)目板(278)综锤(279)停经片(279)ASGD861型坯绸卷码机(279)

(二)针织

针织机织绸(279)纬编(279)纬平针组织(279)罗纹组织(280)双罗纹组织(281)双反面组织(282)纬编花色组织(282)经编(282)编链组织(283)经平组织(283)经缎组织(284)经平绒组织(285)双梳与多梳组织(285)网眼与其他组织(285)针织机(285)纬编针织机(286)经编针织机(286)

(三)无纡织

无纡织绸法(286)湿法无纡织

绸(286)干法无纡织绸(287)纺丝成网法无纡织绸(287)纤网(287)成网(287)机械成网(287)气流成网(287)水流成网(287)纺丝成网(287)加固(287)机械加固(287)化学加固(287)热加固(287)

九、精练

(一)精练工艺

精练(288)精练准备(288)精练工序(288)

(二)精练练剂、助剂

精练练剂和助剂(288)表面活性剂(289)肥皂(289)精练剂(289)ZS—1丝素保护快速精练剂(289)ZS—2丝素保护快速精练剂(290)QS—A丝素保护高效快速精练剂(290)9981高效精练剂(290)“918”精练剂(290)太古油(290)烷基苯磺酸钠(290)净洗剂 209(290)净洗剂(290)雷米邦 A(291)净洗剂 105(291)净洗剂 JU(291)烧碱(291)纯碱(291)碳酸氢钠(291)泡化碱(292)焦磷酸钠(292)磷酸三钠(292)还原漂白剂(292)二氧化硫脲(292)漂白粉(293)漂粉精(293)亚氯酸钠(293)双氧水(293)过氧化钠(293)过硼酸钠(293)碱性蛋白酶(294)中性蛋白酶(294)胰酶(294)BF7658淀粉酶(294)2709碱性蛋白酶(294)精练用水(294)增白(295)荧光增白剂 VBL(295)荧光增白剂 DT(295)荧光增白剂 WS(296)增白工序(296)

(三)精练设备

精练设备(296)退卷机(296)圈  
 码机(296)精练槽(296)平幅连续精  
 练机(296)碱减量处理机(297)轧水  
 打卷机(297)真丝绸星形架精练生  
 产线(297)

## 十、染色

### (一)染色

染色(297)染色工艺(298)

### (二)染料、助剂

染料(298)植物染料(298)酸性  
 染料(298)中性染料(299)直接染料  
 (299)还原染料(299)暂溶性还原染  
 料(299)偶氮结构染料(300)活性染  
 料(301)分散染料(301)阳离子染料  
 (301)硫化染料(301)酞菁染料(301)  
 氧化染料(302)缩聚染料(302)涂料  
 (302)染色助剂(302)有机酸及释酸  
 盐(302)中性盐类(302)活性染料固  
 着碱剂(302)染料助溶剂(302)酒精  
 (303)甘油(303)乙二醇(303)硫脲  
 (303)尿素(303)拉开粉 BX(303)助  
 溶剂 TD(304)元明粉(304)食盐  
 (304)溶解盐 B(304)染料渗透剂  
 (304)渗透剂 T(305)渗透剂 JFC  
 (305)匀染剂(305)平平加型表面活  
 性剂(305)平平加 O(305)匀染剂 OP  
 (306)匀染剂 102(306)尼凡丁 AN  
 (306)扩散剂 NNO(306)扩散剂 WA  
 (306)染浴柔软剂(306)真丝染色增  
 深剂(307)固色剂(307)固色剂 Y  
 (307)固色剂 M(307)固色交联剂  
 DE(308)丝绸固色剂 3A(308)

### (三)染色设备

染色机械(308)圆缸(308)挂染  
 槽(309)星形架染色槽(309)方形架  
 染色槽(309)绳状染色机(309)轧卷  
 染色机(309)平幅卷染机(310)转笼  
 式染色机(310)高温高压液流染色  
 机(310)高温高压经轴染色机(311)  
 常温常压液流染色机(311)喷射式  
 绞丝染色机(311)真丝绸活性染料  
 冷轧堆染新技术(311)

## 十一、印花

### (一)印花

印花(312)直接印花(312)雕印  
 印花(312)防印印花(313)防染印花  
 (313)渗透印花(313)渗化印花(313)  
 特种印花(313)筛网花版(313)SF 重  
 氮感光胶(313)

### (二)印花浆

印花色浆(314)小麦淀粉(314)  
 糊精(314)海藻酸钠(315)天然龙胶  
 (315)醚化荚豆胶(315)粘土(316)羧  
 甲基纤维素(316)乳化糊(316)THP  
 型真丝绸印花糊料(317)新型可溶  
 性淀粉浆(317)

### (三)印花染料、助剂

印花染料(317)印花助剂(317)  
 醋酸(317)柠檬酸(317)草酸(318)石  
 炭酸(318)盐酸(318)硫酸(318)硝酸  
 (318)蚁酸(318)乳酸(318)单宁酸  
 (318)醋酸钠(319)醋酸铵(319)硫酸  
 铵(319)六偏磷酸钠(319)小苏打  
 (319)保险粉(319)雕白粉(319)德科  
 林(320)氯化亚锡(320)古来辛 A  
 (320)辛醇(320)磷酸三丁酯(320)防

染盐 S(320)防染盐 K(320)防染盐  
PC(320)防染盐 B(320)助拔剂 O  
(320)蒽醌(321)

(四)印花设备

印花设备(321)制版设备(321)  
CAPSP—11型印花花样、分色描稿  
自动化系统(321)气动绷框机(321)  
上胶机(322)感光速拍机(322)网框  
显影冲洗机(322)制浆设备(322)全  
自动调浆配色系统(322)电脑测色  
配色(322)印花色浆用量测定仪  
(323)印花台板(323)手拉台板框架  
(323)台式平版网印机(323)平版网  
印机(323)圆网印花机(324)台式圆  
网印花机(324)印花后处理(324)高  
压圆筒蒸化机(324)高温高压连续  
蒸化机(325)长环悬挂式连续蒸化  
机(325)平幅双振荡水洗机(325)

十二、整理

(一)整理

整理(326)整理工艺(326)机械  
整理(326)化学整理(326)树脂整理  
(326)砂洗整理(327)

(二)整理助剂

整理助剂(327)柔软剂 VS  
(327)柔软剂 D<sub>3</sub>(327)柔软剂 HC  
(327)柔软剂 SG(328)柔软剂 ES  
(328)柔软剂 SCM(328)柔软剂 EM  
(328)砂洗柔软剂 CL—1(328)含硅  
柔软剂(328)真丝绸高吸湿“洗又  
新”整理剂 TDEA(328)硬挺剂  
(328)抗静电剂 SN(329)抗静电剂  
TM(329)四聚甲醛(329)尿素——

甲醛树脂(UF)(329)硫脲——甲酞  
树脂(TUF)(329)三羟甲基三聚氰  
胺树脂(TMM)(329)甲醇化三羟甲  
基三聚氰树脂(330)乌龙系树脂  
(330)二羟甲基乙烯脲树脂(330)二  
羟甲基二羟基乙烯脲树脂(330)二  
羟甲基丙烯脲树脂(331)β-双羟乙  
基砒树脂(331)混合型树脂(331)

(三)整理机械

整理机械(331)单辊筒整理机  
(331)多辊筒整理机(331)气垫式烘  
燥机(332)热风悬环烘干机(332)圆  
网及金属履带网式热风烘干机  
(332)布铗拉幅机(332)热风拉幅机  
(332)热定型机(332)蒸绸机(333)轧  
纹机(333)轧光机(333)砂洗机(333)  
树脂整理机(333)涂层机(334)呢毡  
整理机(334)液压卷装机(334)染整  
机器公称宽度(334)染整机器公称  
速度(335)

十三、三废处理

印染的二废处理(335)废气排  
放标准(335)废水排放标准(335)污  
水分析和采样方法(338)印染废水  
处理方法(340)工业废渣处理(340)  
车间空气内有害气体的允许浓度  
(340)

十四、检验、包装

丝织品检验(341)丝织品卷验  
机(341)桑蚕丝织物技术要求(341)  
桑蚕丝织物分等规定(341)人造丝  
织物技术要求(342)人造丝织物分  
等规定(342)合成纤维织物技术要