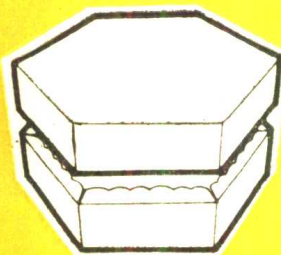
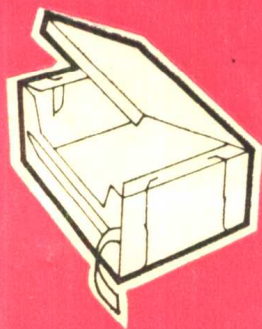


包装纸盒结构设计图册

——食品 and 日用品包装纸盒造型230例

杜 朋 编译 中国标准出版社



包装纸盒结构设计图册

——食品和日用品包装纸盒造型 230 例

杜 朋 编译

中国标准出版社

(京)新登字 023 号

包装纸盒结构设计图册

——食品和日用品包装纸盒造型 230 例

杜 朋 编译

责任编辑 续英

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/24 印张 13¼ 字数 390 000

1993 年 3 月第一版 1993 年 3 月第一次印刷

*

ISBN7-5066-0521-X/78·020

印数 1—2 500 定价 15.40 元

*

科 目 279 62

前 言

利用包装的阅目感、新颖性和实用性来吸引消费者并刺激消费者的购买欲望,是企业最常用的、也是最见效的增强产品竞争能力的方法之一。因而国外企业对商品的包装十分重视,它们不仅重视商品外包装的装潢,而且对包装容器的造型和结构也极其注意。国内企业虽然已经对前者给以足够的重视,遗憾的是目前对后者却认识非常不足。用于商品、特别是食品和日用品的包装容器多种多样,包装纸盒是最重要的包装形式之一,应用最为广泛。可以说,在能够满足一定的包装要求的各种包装容器中,包装纸盒是价格最低廉的一种包装容器了。从经济的角度出发,只要能够满足商品的包装要求,以尽量采用纸盒包装为宜。如果不能满足商品的包装要求,则应该想方设法改进包装纸盒的结构设计和/或采用新的纸盒材料,尽可能使其满足商品的包装要求。近年来,国内外、特别在国外食品和日用品包装纸盒无论在制造领域还是在设计领域发展均十分迅速,不断推出新工艺、新技术、新材料、新产品和新制造设备。本书从简便易行(经济)的观点介绍国外实用的一些主要包装纸盒的基本形式及其众多变化(构造式样、类型),并以实例说明如何根据产品特点(对包装的具体要求)从上述基本形式变化出新型结构的包装纸盒,从而改善纸盒的包装性能,使其替代旧的、不能很好的满足商品包装要求的包装容器,并以其价格竞争能力、阅目感、新颖性和实用性来增强产品的竞争能力,以达到促进销售的目的。目前国内有关资料和书籍很少,编者希望国内有关企业能够通过此书对国外包装纸盒造型的发展有所了解,并进一步通过某些实例得到一些启发,从而改善产品包装纸盒的结构设计,增强产品的市场竞争能力,获得经济效益。

本书引用的主要素材系欧洲包装协会主席、柏林高等工业学校(TFH)包装技术研究所所长D. Berndt 教授赠送给编者的;德国汉斯·赛得尔基金会(Hanns—Seidel—Stiftung)为编者提供了在德国进修“食品包装工程”的机会,在此一并表示由衷的感谢。

编者水平有限,拥有的资料也不多,时间仓促,谬误和疏漏之处,敬请读者批评指正。

1991年12月

目 录

一、食品和日用品包装纸盒造型实例

(一) 立式纸盒	(1)
1. 标准型立式纸盒	(1)
2. 异型立式纸盒	(15)
3. 标准型横式纸盒	(19)
(二) 宽纸盒	(21)
1. 标准型宽纸盒	(21)
2. 插入盖带型宽纸盒	(25)
(三) 扁纸盒和半高纸盒	(27)
1. 折叠盖型扁纸盒和半高纸盒,甲型	(27)
2. 折叠盖型扁纸盒和半高纸盒,乙型	(35)
3. 折叠盖型扁纸盒和半高纸盒,各种贯通底结构	(41)
4. 可将商品定位的折叠盖型扁纸盒和半高纸盒	(43)
5. 扁纸盒和半高纸盒,贯通底,插入盖或(和)粘合封口,有断裂线	(45)
6. 扁纸盒和半高纸盒,贯通底,耳形插舌连接	(49)
7. 罩盖型扁纸盒和半高纸盒	(51)
8. 内盒推入式扁纸盒和半高纸盒	(59)
(四) 异型截面纸盒	(63)
1. 立式纸盒,插入盖,莲瓣封口	(63)
2. 扁纸盒和半高纸盒	(65)
3. 连盖异型纸盒,特殊形状	(69)
4. 两件式纸盒,罩盖型	(71)
5. 六角形纸盒,卧式,粘合封口	(73)
6. 拱形盒	(75)
7. 锥形或锥台形纸盒	(77)
8. 包壳盒,插舌连接或耳形插舌封口	(79)

(五) 多件包装纸盒	(81)
1. 封闭纸盒	(81)
2. 半开放纸盒	(83)
3. 两侧敞开、仅有简单外壳的纸盒	(85)
4. 提手形状的多件包装纸盒	(91)
(六) 能展示产品包装纸盒	(93)
(七) 无盖纸盒	(95)
1. 长方形盒	(95)
2. 异形纸盒	(107)
(八) 透明包装纸盒	(111)

二、食品和日用品包装纸盒结构设计实例——包装纸盒结构的发展

(一) 节省材料和空间的管形内包装商品的外包装纸盒——立式纸盒的发展	(117)
(二) 一种特别简单的多件包装方法——多件包装纸盒的发展	(122)
(三) 包装液体商品的纸盒——立式纸盒的发展	(124)
(四) 用折叠纸盒代替首饰盒来包装化妆品——高档商品用的包装纸盒	(127)
(五) 用于怕撞击商品的包装纸盒——抗撞击包装纸盒	(129)
(六) 将多个包装纸盒组合在一起的一种新构思	(132)
(七) 可代替杯形塑料容器的包装纸盒	(134)
(八) 几种包装特殊商品如电灯泡、网球等的多件包装纸盒	(136)
(九) 化妆品系列包装纸盒——不同商品的多件包装纸盒	(138)
(十) 用于瓶、罐的浅纸盒——敞口无盖纸盒的发展	(141)
(十一) 用于某些食品如焙烤食品的密封于香味的透明包装纸盒——透明包装纸盒的发展	(142)

三、附录

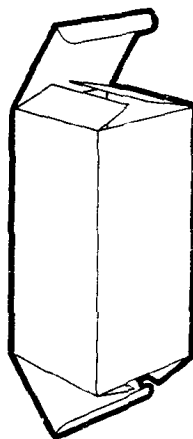
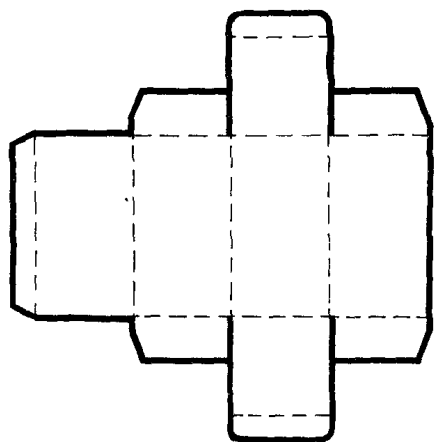
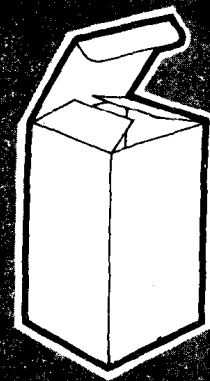
(一) 包装纸盒尺寸表示方法	(147)
(二) 运输包装纸箱(包括纸盒)国际代码	(149)

(一) 立式纸盒

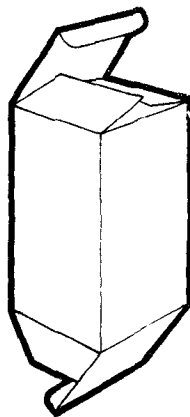
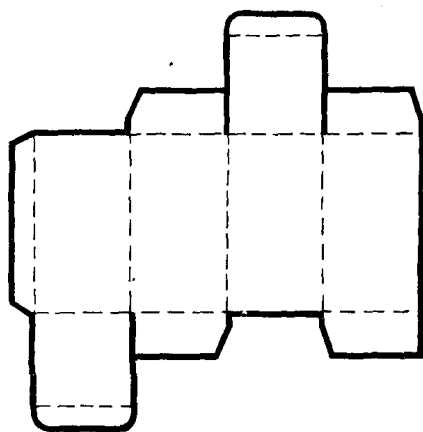
1. 标准型立式纸盒

这是一种最基本的、应用最为广泛、市场上随处可见、同时也是结构最简单的包装纸盒。它适用于各种各样可以直立放置的固体食品和日用品以及粉状的和颗粒状的散装食品和日用品。概括说来,标准型立式纸盒有 5 种基本形式,从这 5 种基本形式又可以变化出 6 种类型。

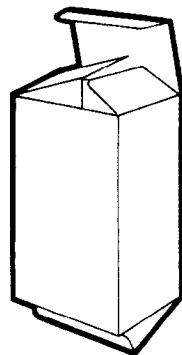
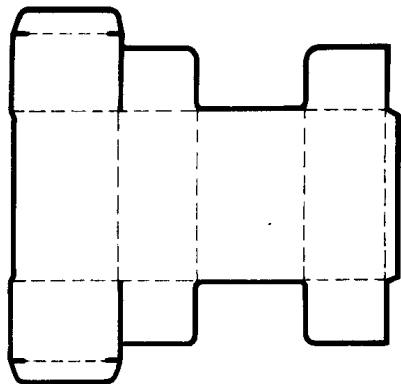
(1) 插入盖: 粘合封口 这是立式纸盒的基本形式,可分为下列 5 种:



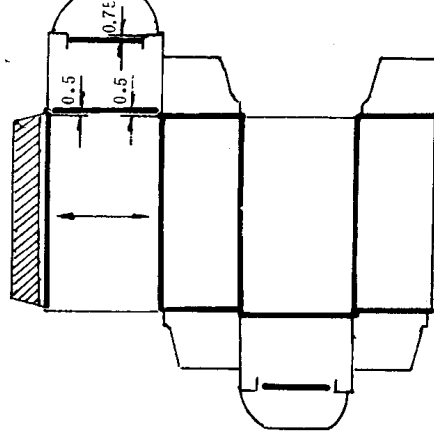
1) 上下两个插入盖对面放置。既适合手工包装,也适合全自动机械化包装。



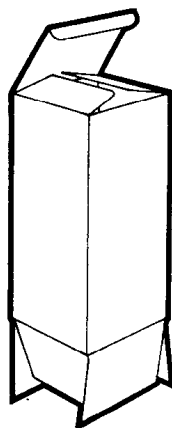
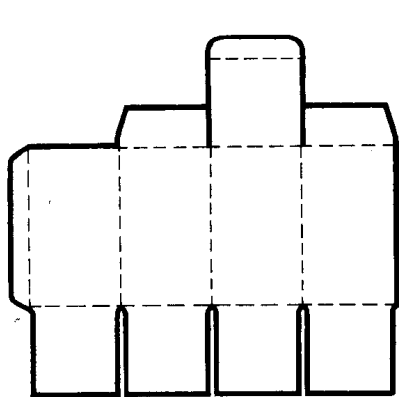
2) 上下两个插入盖位置与 1) 相反, 对称放置。既适合手工包装,也适合全自动机械化包装。



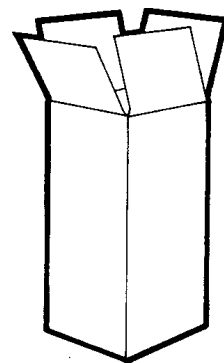
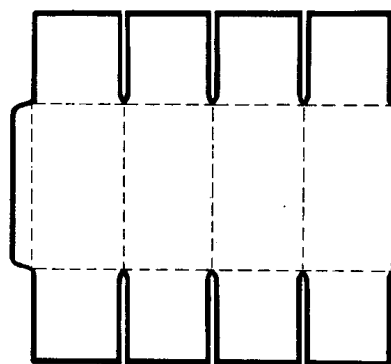
3) 上下两个插入盖对面放置, 盖上并设有卡槽。既适合手工包装, 也适合全自动机械化包装。



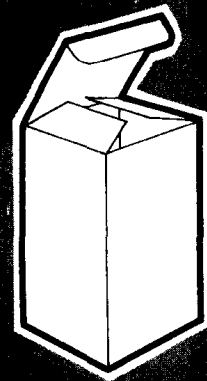
3a) 近年来我国不少商品已采用了这种包装形式, 但卡槽的位置往往设置不当, 致使上盖不能被侧盖卡紧。此图为国外常用的一种带卡槽的标准型插入盖立式纸盒结构设计实例及其卡槽参数, 供读者参考。



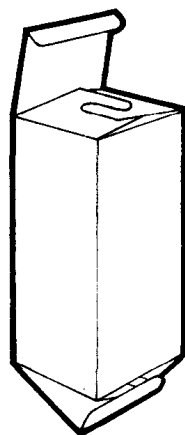
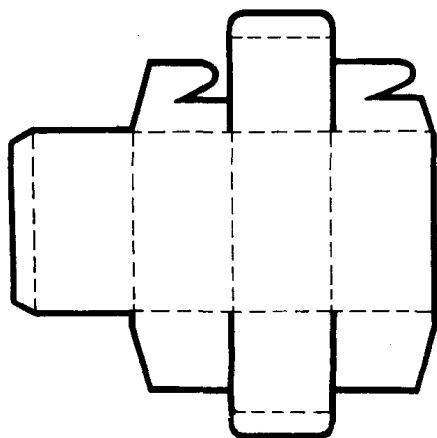
4) 上盖为插入盖, 下盖粘合连接。既适合手工包装, 也适合全自动机械化包装。



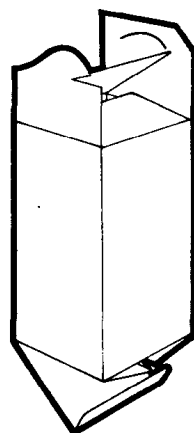
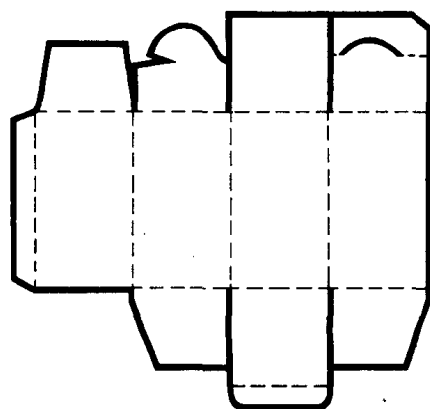
5) 上、下盖均粘合连接。适合自动机械化包装。



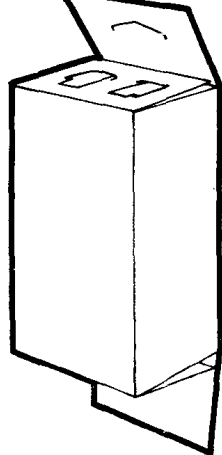
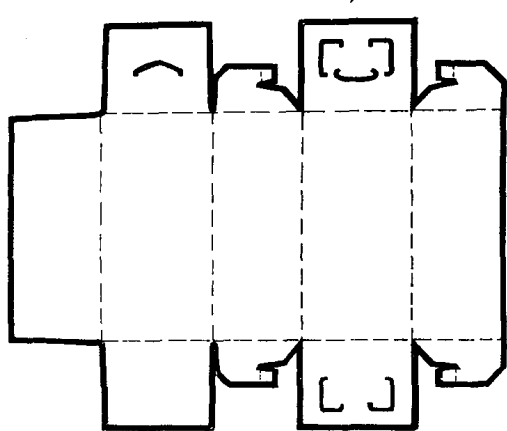
(2)插入盖:变型 从插入盖立式纸盒的基本形式可以变化多种异型,实例如下:



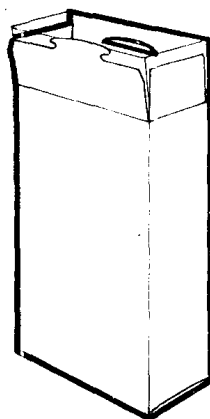
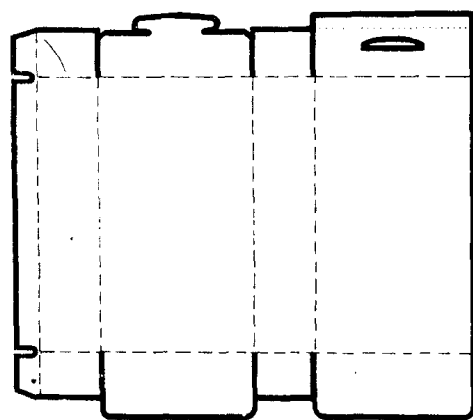
1)上、下盖均为插入盖,但上盖的内侧盖有钩形挡片,还做互锁连接。既适合手工包装,也适合半自动机械化包装。



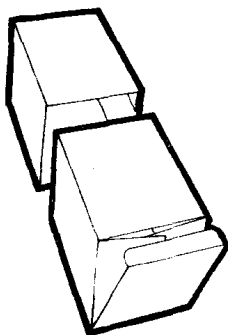
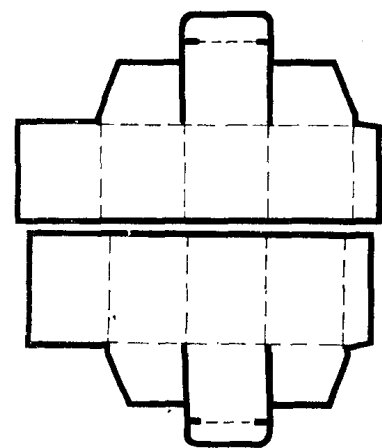
2)上盖采用钩形挡片互锁连接,下盖为插入盖。既适合手工包装,也适合半自动机械化包装。



3)既采用粘合连接,又采用钩形挡片互锁连接:上、下外盖为粘合连接,上、下内盖为钩形挡片互锁连接。适合全自动机械化包装。

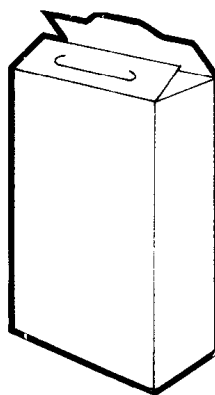
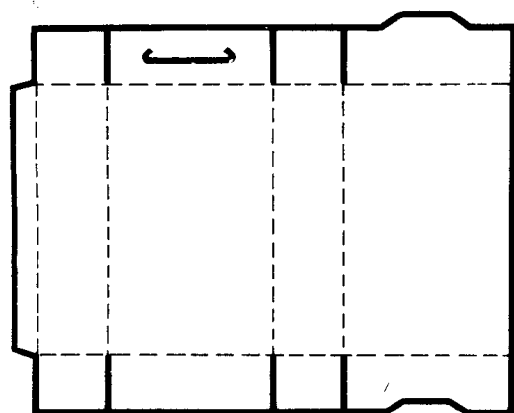


4)有内衬,上盖为插入盖,并有钩形挡片,还做互锁连接;下盖粘合连接。适合全自动机械化包装。

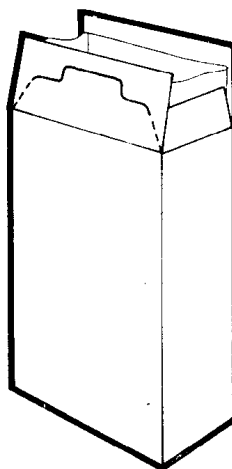
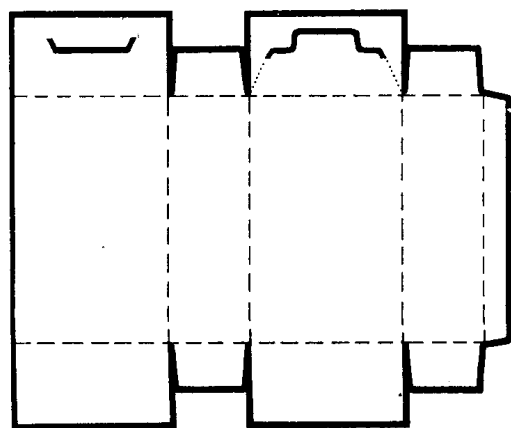


5)伸缩盒,由上、下两个半盒组成,上、下盖均为插入盖,盖上并设有卡槽。适合手工包装。

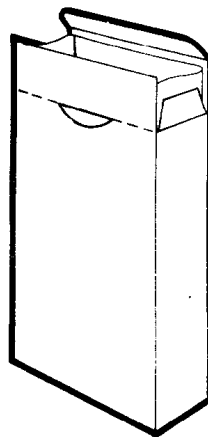
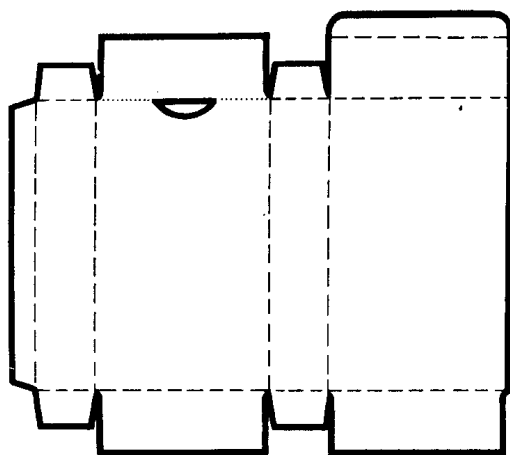
(3)插入盖,粘合封口:变型 从插入一粘合封口立式纸盒的基本形式可以变化多种异型,实例如下:



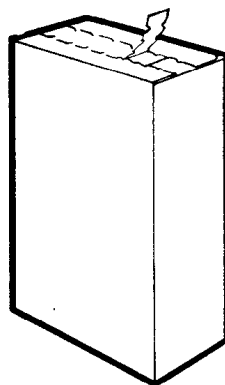
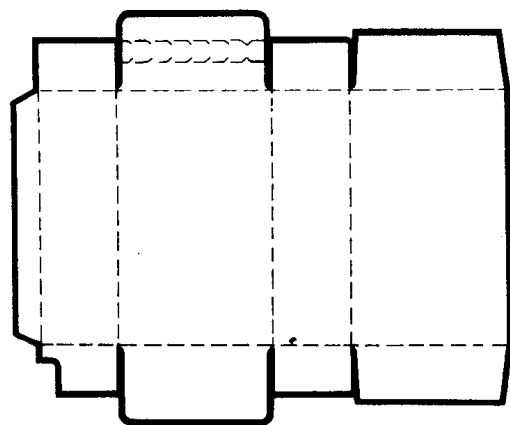
1)上、下盖均粘合封口,但上盖上还设有插舌,辅之以插入连接。适合全自动机械化包装。



2)有内衬,上、下盖均粘合封口,但上盖上还设有插舌,辅之以插入连接。适合全自动机械化包装。

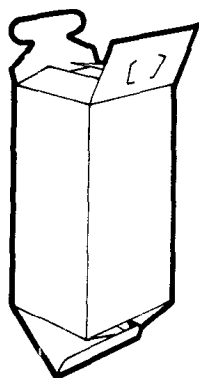
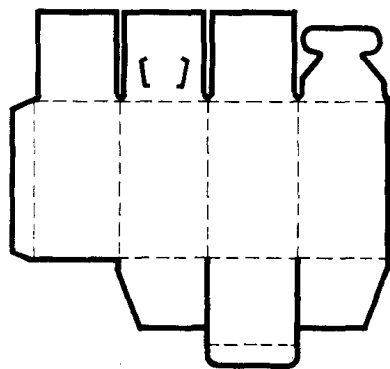
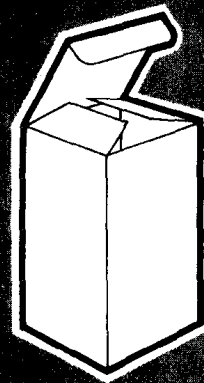


3)有内衬,上盖为插入盖,并在无插舌上盖的一端冲出启闭插舌的启闭孔并同时压出撕裂线(见图),下盖粘合连接。适合全自动机械化包装。

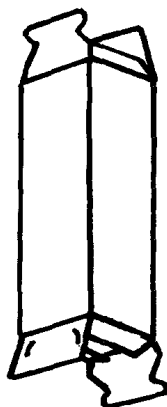
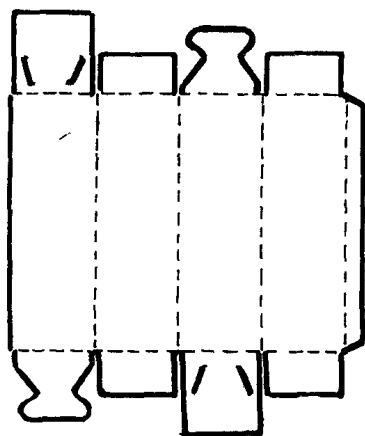


4)上、下盖均粘合封口,但上盖上还压出了两条撕裂线,供消费者开启纸盒之用(见图)。适合全自动机械化包装。

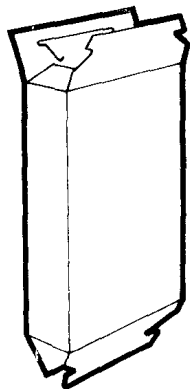
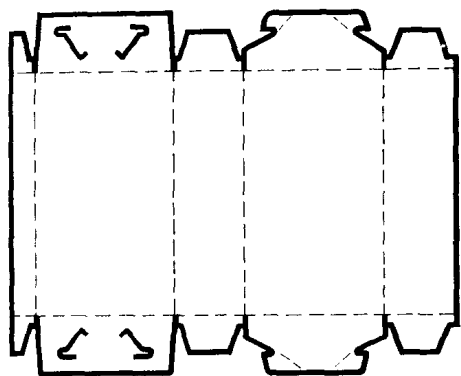
(4)封口的各种变化 立式纸盒封口的变化形式很多,下面仅为几个个别实例。原则上各种封口形式都能组合,例如下述的翼型封口可以与粘合封口组合,莲瓣封口可以与耳形插舌封口等。



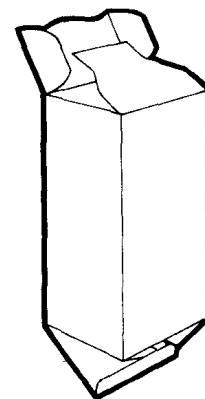
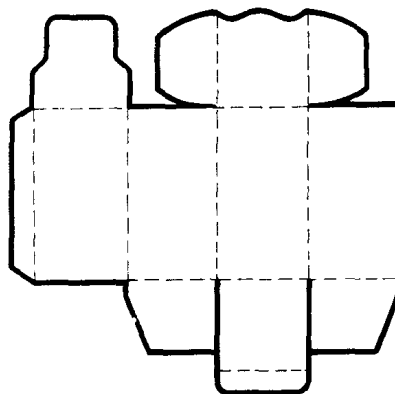
1)上盖为耳形插舌封口,
下盖为插入盖。适合手工包装。



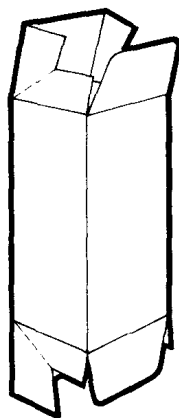
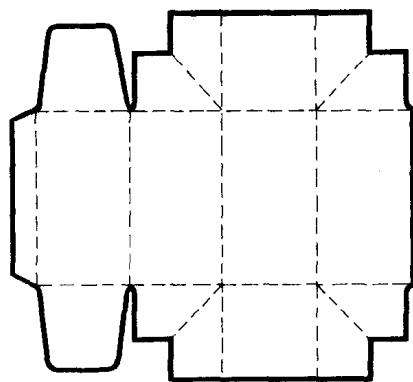
2)上、下盖均耳形插舌封
口。适合手工包装。



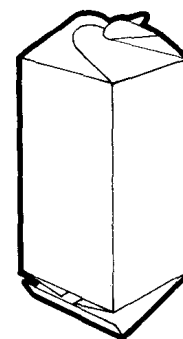
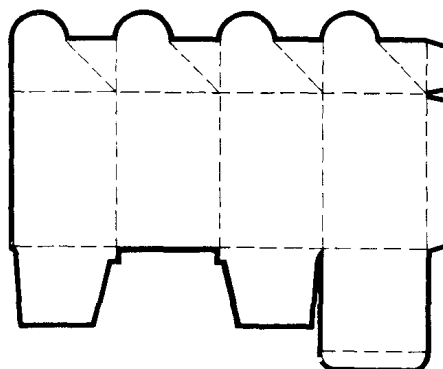
3) 上、下盖均为插入封口。
适合全自动机械化包装。



4) 上盖为翼形封口, 下盖
为插入盖。既适合手工包装, 也
适合全自动机械化包装。

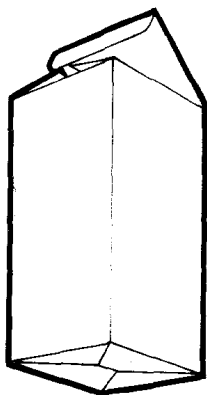
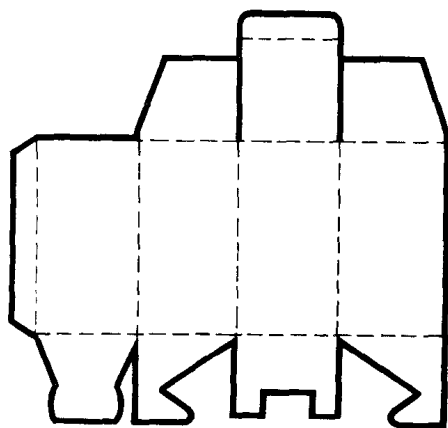
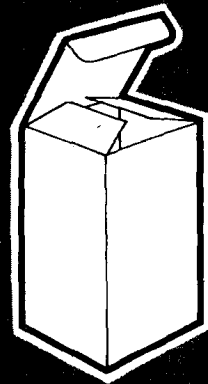


5) 上、下盖均为折角盖, 粘
合封口。适合全自动机械化包
装。

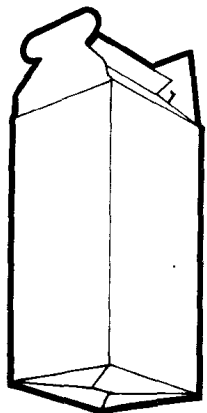
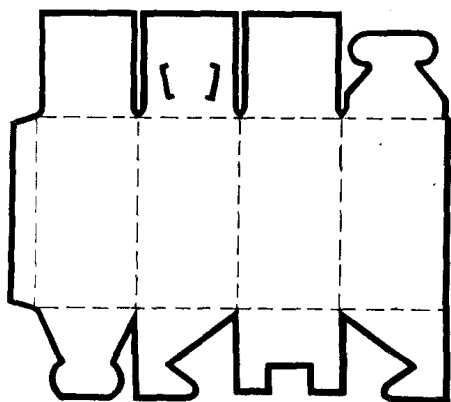


6) 上盖为莲瓣封口, 下盖
为插入盖。适合手工包装。

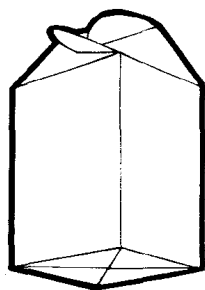
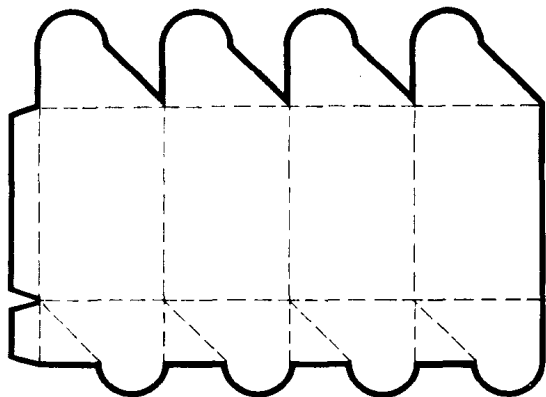
(5)盒底封口:互插盖和折叠互插盖 盒底通常不需要打开或不需要经常打开,因此可以采用较为复杂的互插盖和折叠互插盖。原则上无论何种上盖都可以下述盒底封口实例组合。这类封口的机械强度比插入盖好得多,而且其阅目感和新颖性也比插入盖强,前者增加了包装的安全性,后者可以赢得消费者的注意和好感,增强产品的竞争能力。其缺点是难以实现全自动机械化生产,甚至实现半自动机械化生产也很困难。实例如下:



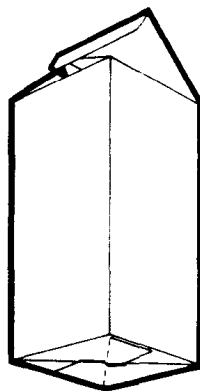
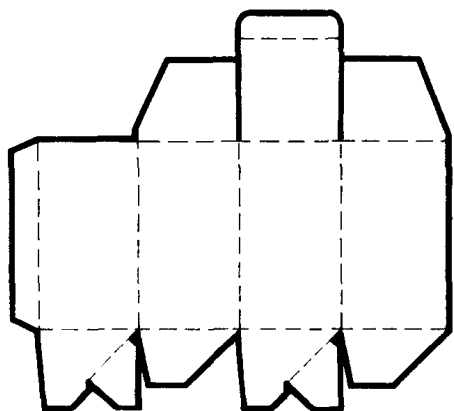
1)上盖为插入盖,下盖为插入封口。适合手工包装。



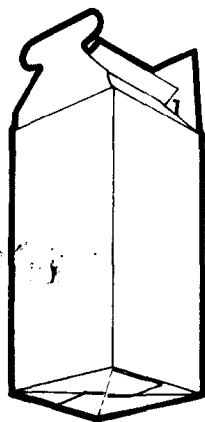
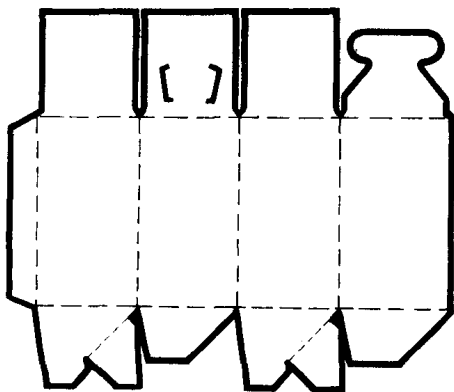
2)上盖为耳形插舌封口,下盖为插入封口。适合手工包装。



3) 上盖均为莲瓣封口, 但下盖莲瓣封口上有折叠角, 这些折叠角在纸盒内侧又组成一个莲瓣。适合手工包装。



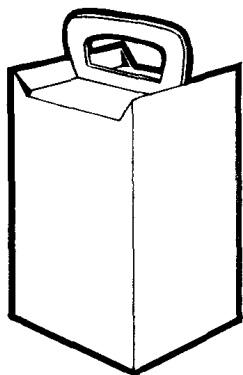
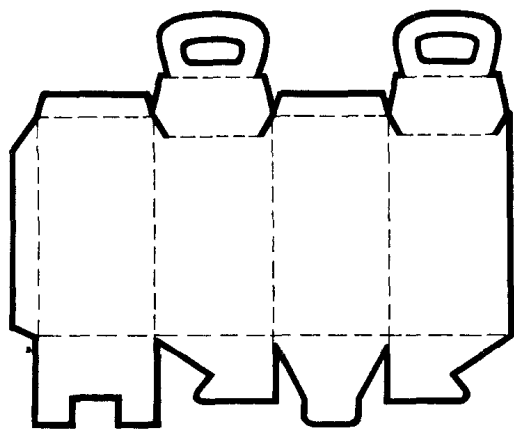
4) 上盖为插入盖, 下盖为折叠盒底, 粘合封口。既适合手工包装, 也适合半自动机械化包装。



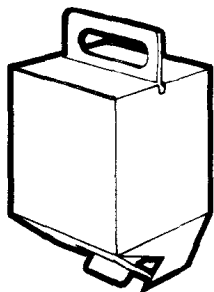
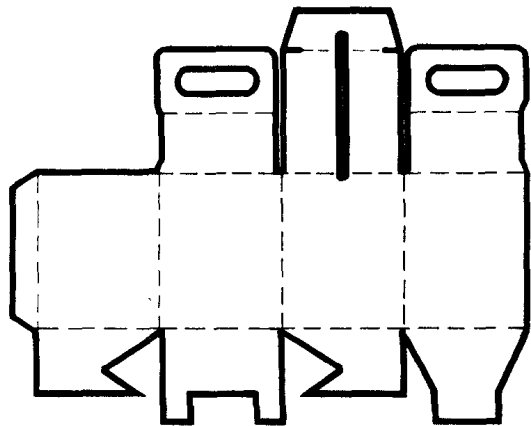
5) 上盖为耳形插舌封口, 下盖为折叠盒底, 粘合封口。既适合手工包装, 也适合半自动机械化包装。



(6)可提盒 近年来我国可提盒发展很快,下面仅为一些设计实例。可提盒可以与各种盒底封口组合。



1)上盖由两个侧盖相互结合构成提手并形成封口,下盖为插入封口。适合手工包装。



2)上盖为插入盖,两个侧盖穿过上插入盖隙缝构成提手,下盖为插入封口。适合手工包装。