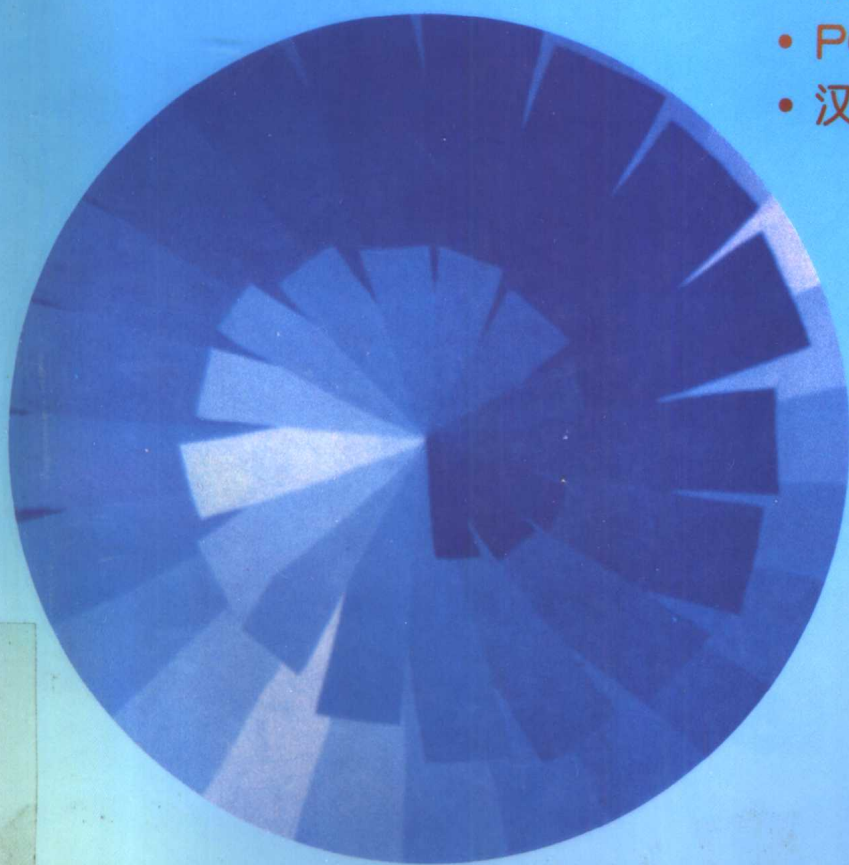


计算机汉字信息处理培训教材

按汉字使用频度规律速成录入技术

唐明理 张小毅

- 五笔字型录入技术
- PCDOS 操作系统
- WPS 桌面排版系统
- PC-TOOLS 软件应用
- 汉字信息处理常用资料



科学技术文献出版社

计算机汉字信息处理培训教材

——按汉字使用频度规律速成录入技术

唐明理 张小毅

科学技术文献出版社

(京)新登字 130 号

内 容 简 介

为了使更多的人能够尽快掌握计算机知识和应用技术,我们将几年来从事计算机应用技术教学经验汇集整理,并根据使用计算机所需的基本知识体系,参考国家制定的《计算机操作录入员培训大纲》及《计算机文字信息处理员技术等级标准》编写了这本教材。

本教材主要从录入技术、操作系统、文字处理三个方面为大家提供比较实用的知识和技能训练。对“五笔字型”方案中提供的各类汉字进行了系统的分析和统计,采用按汉字使用频度规律组织训练,每一部分都按最简化输入的原则,使读者减少训练强度,在短期内达到实用的录入速度。

本书可作为中等学校相应专业的教材,也可作为计算机汉字信息处理人员的培训、自学教材。

图书在版编目(CIP)数据

计算机汉字信息处理培训教材/唐明理,张小毅编著.

北京:科学技术文献出版社,1994

ISBN 7-5023-2228-0

I. 计… I. ①唐…②张… II. ①计算机-信息处理:
汉字处理-教材②信息处理:汉字处理-计算机-教材③汉字
处理:信息处理-计算机-教材 IV. TP391-43

中国版本图书馆 CIP 数据核字(94)第 00180 号

科学技术文献出版社出版

(北京市复兴路 15 号 邮政编码 100038)

江津市印刷二厂印刷 新华书店北京发行所发行

1994 年 4 月第 1 版 1994 年 4 月第 1 次印刷

787×1092 毫米 16 开本 15 印张 370 千字

科技新书目: 321—087 印数: 1—5000 册

定价: 11.80 元

前 言

PC 计算机 (Personal Computer) 从广义上讲是指包括现在 PC/XT、PC/AT、286、386 等各档次的个人微型计算机, 从狭义上讲是特指以 INTEL 8088 CPU 为“心脏”的 IBM-PC 及其兼容机 (包括国产 0520 系列微机)。近两年国内市场大量出现的 PC 兼容机就是与著名的 IBM-PC 高度兼容的 PC 档次微型计算机, 在速度、内存、系统扩充等方面比 IBM-PC 均有明显提高。而 286 兼容机在原 IBM-PC 基础上性能几乎提高了一个数量级; 其基本配置的价格现在为 3000 元左右, 如此优异的性能价格比, 使它不仅适用于国内企事业单位、教育部门, 并且正以一种无法估量的势头, 悄然进入中国家庭。特别是近两年来国内将计算机用于汉字信息处理的技术发展很快。实用的汉字系统、录入方法、中文处理、信息管理、教学辅助等软件日趋成熟, 多少人期待的“家庭中文电脑”已成事实。

计算机作为一种先进的工具, 涉及的知识面广, 应用领域更多。但如同中国汉字有几万, 认识一千多字就能进行一般的阅读一样; 欲在计算机应用技术上快速入门, 也是办得到的。

为了使更多的人能够尽快掌握计算机知识和应用技术, 为中华大地的“计算机文化”兴起发展, 我们将几年来从事计算机应用技术教学经验汇集整理, 并根据使用计算机所需的基本知识体系, 参考国家制定的《计算机操作录入员培训大纲》及《计算机文字信息处理员技术等级标准》编写了这本教材。

本教材主要从录入技术、操作系统、文字处理三个方面为大家提供比较实用的知识和技能训练方法。教材的三个部分自成体系, 读者可根据自己需要决定学习顺序。

汉字输入采用了“五笔字型”编码方案, 在计算机汉字编码的学习和输入训练中, 如何按客观规律进行, 是加快输入速度, 提高正确率的关键。根据国家“汉字信息处理工程”研究成果的数据资料, 我们对“五笔字型”方案中提供的各类汉字进行了系统的分析和统计, 教材采用按汉字使用频度规律组织训练, 每一部分都按最简化输入的原则, 使读者减少训练强度, 在短期内达到实用的录入速度。结合教材, 我们编制了适用于教育

部门、家庭电脑的新编《汉字系统软件》、《中英文录入技术练习》、《CH&S—WPS 文字处理》、《9 针高点阵打印系统》和《DOS 练习》。旨在使读者在本书的帮助下，快速掌握计算机汉字录入技术；掌握计算机汉字编辑、排版、打印等技术和 DOS 系统的使用方法。学以致用，达到速成的目的。

本教材作为内部交流资料使用一年多来，与作者开发的《中英文录入技术练习》、《CH&S—WPS 文字处理》等软件一起深受大、中专院校和职业学校的欢迎；更是计算机应用人员培训、自学的必选教材。本教材正式出版时，对文字处理部份作了调整，将重点从 WORDSTAR 换为国内通用的 WPS 桌面排版系统，附加了 WORDSTAR 与 WPS 的对照表；DOS 部分增加了 PCTOOLS 的应用。

本书可作为中等学校相应专业的教材，也可作为计算汉字信息处理人员的培训、自学教材。本书的编写、修改、排版过程全部是在计算机上完成；感谢重庆市龙门浩职业中学 93、94、95 届计算机专业学生和专业部全体老师的配合。本书在编写过程中始终受到重庆市教科所向才毅主任的关心、支持，至此一并表示感谢。

根据计算机应用普及和人材培训的需要，我们与教学相结合新编的《财务数据库》、《计算机 BD 语言排版技术》、《C 语言实用编程》、《财务电算化软件应用》和相应的教学、实用软件很快能与读者见面。相信能给广大读者掌握计算机技术有所帮助，并能得到大家的指正。

编 者

1994 年 2 月 10 日

目 录

第一篇 计算机录入技术

第一章 计算机汉字输入概况	(1)
§ 1.1 汉字编码的发展	(1)
§ 1.2 汉字键盘输入	(2)
§ 1.3 输入汉字方法	(4)
§ 1.4 汉字输入编码	(5)
第二章 计算机英文录入基础	(6)
§ 2.1 计算机键盘简介	(6)
§ 2.2 键盘输入要求	(10)
§ 2.3 键盘输入指法训练	(13)
§ 2.4 “英文录入训练软件”的使用	(21)
第三章 五笔字型汉字录入方法	(24)
§ 3.1 按汉字频度规律进行训练	(24)
§ 3.2 五笔字型编码汉字的分析	(25)
§ 3.3 汉字的字根	(28)
§ 3.4 汉字字根键盘分配	(29)
§ 3.5 汉字的输入	(35)
§ 3.6 汉字的简化输入	(46)
§ 3.7 词汇输入	(56)
§ 3.8 帮助键 Z 的使用	(62)
§ 3.9 重码和容错码	(63)
§ 3.10 怎样提高输入速度	(64)
§ 3.11 “汉字录入训练软件”的使用	(65)
§ 3.12 应用文章综合练习	(67)

第二篇 PC 计算机基础知识及 PC-DOS 应用

第四章 PC 计算机基础知识	(75)
§ 4.1 PC 主机	(76)
§ 4.2 显示器、键盘	(76)
§ 4.3 磁盘驱动器	(77)
§ 4.4 打印机	(78)
§ 4.5 软件简介	(78)
§ 4.6 硬件不足,软件补	(79)

第五章 PC-DOS 基础知识	(81)
§ 5.1 DOS 的构成	(81)
§ 5.2 DOS 的启动	(82)
§ 5.3 DOS 命令操作的基本知识	(85)
§ 5.4 磁盘操作命令	(88)
§ 5.5 目录操作命令	(92)
§ 5.6 文件操作命令	(95)
§ 5.7 硬盘管理和目录操作	(99)
第六章 PC-DOS 应用	(102)
§ 6.1 批处理命令	(102)
§ 6.2 换向、管道操作	(106)
§ 6.3 系统配置	(108)
§ 6.4 常用 DOS 命令一览表	(112)
第七章 PCTOOLS 应用	(114)
§ 7.1 PCTOOLS 简介	(114)
§ 7.2 使用 PCTOOLS	(115)
§ 7.3 使用文件功能	(116)
§ 7.4 使用磁盘功能及特殊功能	(124)

第三篇 文字处理应用

第八章 WPS 文字处理	(131)
§ 8.1 计算机文字处理	(131)
§ 8.2 WPS 的使用	(132)
§ 8.3 建立文件	(139)
§ 8.4 文件管理	(142)
§ 8.5 光标操作	(146)
§ 8.6 文件编辑	(147)
§ 8.7 字块操作	(149)
§ 8.8 字符串操作	(157)
§ 8.9 设置打印控制符	(161)
§ 8.10 版面控制	(169)
§ 8.11 编辑控制	(172)
§ 8.12 制表方法	(175)
§ 8.13 窗口功能和其它功能	(177)
§ 8.14 模拟显示与打印输出	(181)
§ 8.15 文件服务功能与帮助功能	(183)
§ 8.16 WPS 命令与 WS 命令对照表	(184)
第九章 微机排版基本常识	(187)
§ 9.1 字体字号的选用原则	(187)

§ 9.2 版面及版面结构	(188)
§ 9.3 标点符号的排法及选用	(190)
§ 9.4 数字的排法	(192)
§ 9.5 校对与校对符号的用法	(193)
第十章 WORDSTAR 应用	(196)
§ 10.1 WS 的使用	(196)
§ 10.2 建立 WS 文书文件	(197)
§ 10.3 规范版面的编排	(199)
§ 10.4 复杂版面的编排	(207)

附 录

一、2.13 汉字系统打印字样	(213)
二、WPS 系统打印字样	(215)
三、国标区位码字符集	(222)
四、计算机文字信息处理人员技术等级标准	(226)
编后语	(229)

第一章 计算机汉字输入概况

信息时代的来临,计算机知识的普及,使现代化的文字处理技术日益深入到社会生活的各个领域,计算机文字处理已成为计算机应用中非常普及的一个重要领域。首先是随着我国《计算机文字信息处理员技术等级标准》的制定和颁布,将计算机文字处理知识作为一门技术,以适应新的工作需要和就业的一个新渠道。从事计算机文字信息处理工作的人员越来越多。我国文字信息处理行业产生不到十年,从业人员超过百万。第二是将计算机作为一种工具,以适应在信息时代中个人对计算机知识的迫切需要。第三是将电脑知识作为一种文化,以适应现代社会对人的新知识结构的要求。电子信息产业在我国的国民经济发展中占有突出的位置和战略地位,为了适应我国即将迅速发展的电子信息产业的需要,我国将产生一大批具有现代思维方式的、能够使用、控制计算机进行信息处理的新一代劳动者。

§ 1.1 汉字编码的发展

汉字信息处理现代化的重要环节是汉字编码。为了让汉字进入计算机,许多中外学者经过几十年的努力,研究出 700 余种汉字编码方案,其中较优秀的有二、三十种。使计算机在 20 世纪 80 年代才真正成为我国的汉字信息处理工具。

早期的汉字编码研究是从 50 年代开始,当时的俄汉机器翻译采用电报码或四角号码作为汉字编码。但要使数量庞大、结构复杂的汉字进入计算机,仍然是当时的一大难题。

60 年代和 70 年代初,汉字编码研究的先驱者们经过呕心沥血的探索,研究出多种笔画分解式方案,其中支秉彝先生的“见字识码”在我国掀起了大规模“编码研究”的序幕。

研究汉字信息处理技术,首先要搞清汉字的属性和使用频度规律,以便为研究工作提供数字依据。1974 年 8 月,中国科学院等单位开始研制具有中国特色的“汉字信息处理系统工程”,即著名的“748 工程”上马。开始了汉字印刷领域的一场革命,为了科学地解决汉字集问题,工程领导小组组织了 19 个单位的 30 多位科技人员,经过两年多时间,收集了 2100 万字资料,对 6000 字进行了频度统计,为后来的数百个汉字编码的研究提供了理论依据。

1978 年 12 月,在青岛召开了我国首次“汉字编码研究会”。根据早期编码作者的成果,出版了我国第一本汉字编码专著《汉字编码方案汇编》。

1981 年,“笔形输入法”出现在第一个汉字编码鉴定会上,这种编码同时申报了国内外发明专利。从此各种汉字编码输入方案的鉴定、专利申请层出不穷。早期较成功的编码方案有:支秉彝的“见字识码输入法”;钱伟长的“宏观字形输入法”;王永民的“五笔字型输

入法”，扶良文的“金奖智能码输入法”，郭淑珍的“声韵声声输入法”等。

1983年“五笔字型”编码方案在河南省通过科技成果鉴定，1984年9月，“五笔字型”参加全美软件展览并应邀到联合国操作演示，对现场任选的文稿达到每分钟120个字的输入速度，展示了我国汉字编码研究的最新成果。

1986年3月，国家有关部门组织了“全国汉字输入方案的评测”，当时参加评测的方案有51个，从中评出了11个A类编码方案。11个A类方案的平均输入速度为43.16字/分钟，这些方案主要是单字输入方式。1987年10月，中国中文信息学会等组织的“中华杯”汉字输入赛，操作员在规定字比赛中最高输入速度达70字/分钟，而在自选字比赛中均达100字/分钟。

1986年和1987年，“五笔字型”先后获得了美国和英国专利，1991年又获得中国专利，成为我国唯一获得三个国家计算机汉字编码专利的技术。

1987年9月，国家科委下发了在全国推广“五笔字型”的通知。1988年9月，国防科工委正式发文，向全军推广“五笔字型”。1989年10月，邮电部发文在全国用户电报中推广使用“五笔字型”。

1991年邮电部发布新闻，向全国通讯网推荐使用三种汉字编码输入方法，即：“五笔字型”、“PJJ 拼音—汉字变换系统”和“声韵声声”。

1987年底，汉字编码输入方法首次列入国家“七五”重点科技攻关项目。至此，汉字进入计算机已不是神话。已有的编码不断改进和完善，新的编码不断产生。目前，汉字输入有键盘输入、语音识别输入和光电扫描输入方式。键盘输入是当前汉字输入的主要手段。为了提高汉字的输入效率，充分利用计算机的原有设备，目前大多使用标准西文键盘，用键盘符号来表示汉字，通过键入汉字输入码来输入汉字。汉字编码输入技术的长足进步，已在计算机汉字处理、电子出版等领域大显身手。印刷业已经完全可以取代传统的铅字印刷，并具有更高的质量、更高的效率、更好的工作环境。进入90年代，我国印刷业开始告别铅与火而进入光与电的时代了。

§ 1.2 汉字键盘输入

目前中文电脑使用的汉字键盘是多种多样的。按照操作方式，基本上可分为以下两种输入方式：

直接输入方式，这种方式是在汉字键盘上选择所需汉字。它所采用的汉字输入设备是：汉字整字键盘（全键式汉字整键盘）、笔触式汉字字盘、中文打字机式汉字键盘等等。

间接输入方式，是利用汉字输入编码来输入汉字。它所采用的汉字输入设备是：汉字字根式键盘、标准西文键盘等等。下面，介绍上述这些汉字输入设备及其输入方式。

一、汉字整字键盘

汉字整字键盘主要有以下两种：

1. 全键式汉字整字键盘

全键式汉字整字键盘采用一字一键的方式，键盘上每个键都与一特定的汉字相对应。它的基本操作就是选字的击键，一次输入一个汉字。

2. 多段移位式汉字整字键盘

在全键式汉字整字键盘的基础上,多段移位式汉字整字键盘采取了类似于字母数字键盘用移位键(Shift)来区分大小写字母的方法,即在一个文字键上定义多个汉字,用相应数目的移位键来区别文字键上的各个汉字。由于它采用了文字键与移位键配合的方法输入汉字,因此亦可称之为主辅键式汉字整字键盘。

汉字整字键盘输入方式的主要缺点是:不但需要制作专门设备,增加系统成本而且盘面字数很多,几千个字摆在面前打字困难,效率低;此外,收容的汉字字量受键盘尺寸的限制,难以解决盘外字输入问题,因此推广使用比较困难。这种键盘输入方法已经不能适应现代社会对高效信息处理的需要。目前已没有生产这种键盘和采用这种键盘进行汉字输入的单位或个人。

二、笔触式汉字字盘

笔触式汉字字盘由坐标盘、文字盘、接触笔、控制器四个部分组成。

笔触式汉字字盘上印有按矩阵排列的汉字,将字盘盖在坐标盘上,使字盘上的汉字与坐标盘的 X、Y 扫描线的交叉点一一对应。当用触笔触及字盘上的某一汉字时,坐标盘就输出它所对应的 X、Y 坐标值。控制器对坐标盘进行驱动,把检测出 X、Y 坐标值转换成对应的编码,通过接口部分送到计算机。

笔触式汉字字盘也是采用整字排列,在字盘上找字与查字典一样,由于必须用触笔在数千个汉字中选择,逐字输入,速度不会很高;而且,用触笔在很小的格子里点字,时间长了容易疲劳;此外,由于汉字字盘尺寸的限制,盘面收容字数有限,因此需要解决盘外字输入问题。

三、中文打字机式汉字键盘

在中文打字机上加装代码发生器,便成为中文打字机式汉字键盘。

按所加装的代码发生器种类可把中文打字机式汉字键盘分为电磁感应板式、全息照相编码式、铅字代码式、条形码式、坐标输入式等汉字输入位置。

中文打字机式汉字键盘的机械活动部分多,因此可靠性差,而且输入速度不高。

以上这种键盘输入方法已经不能适应现代社会对高效信息处理的需要。目前已没有生产这种键盘和采用这种键盘进行汉字输入的了。

四、汉字字根键盘

用以汉字字根组合方式输入汉字的键盘,叫做汉字字根键盘,使用这种键盘,最常用字一次输入,其它字用字根组合方式输入。

字根键的数量随汉字构成方法的不同而不同。如果一个汉字由较多的字根组成,则字根键较少。但是,很多汉字不仅笔画数多,而且纵横交错,错综复杂,很难分辨。

现有的汉字字根键盘,有的把现行的汉字通用部首 214 个当作字根;还有的把 214 个部首归并为 64 个字根,平均约三个部首共用一字根键;更有甚者,利用标准西文键盘,标上相应的字根,例如:五笔字型字根键盘和仓颉码字根键盘。

五、标准西文键盘

标准西文键盘是指国际上通用的键盘,亦称为字母数字键盘或 ASCII 键盘。国内提出的各种汉字输入编码方案绝大多数都是针对这种键盘的。这种键盘具有通用性,不需另

外设计专门的汉字输入设备,只要利用计算机本身配备的键盘就可以解决汉字输入问题。此外,标准西文键盘还具有轻便、键位少、适于盲打、输入速度快等优点。

§ 1.3 输入汉字方法

为了保证中西文兼容,在汉字输入环境下既能输入西文字符,又能输入汉字,中文操作系统一般提供两种输入方式:西文输入方式和汉字输入方式。在西文输入方式下,通过键入西文字符来输入这一西文字符。在汉字输入方式下,是通过输入汉字编码来输入汉字的。

一、汉字输入提示区

中文电脑的显示屏幕分为正文区和提示区两部分。正文区用于显示正文,提示区主要用于辅助汉字输入,此外还提供一些必要的系统状态信息,是中文操作系统所特有的。屏幕上有两个光标:一个光标在正文区,用于指出下一个字符在屏幕上显示的位置,另一个光标在提示区,用于指出当前汉字输入码下一个码元显示的位置。

汉字输入提示区包括下列几部分:

1. 输入方案名是当前所选择的输入方案的名称。例如,在汉字输入方式下,对于拼音输入方案,显示“拼音”,对于五笔字型输入方案,显示“五笔”等等。

2. 汉字输入码是用来代表汉字或词组的一组键盘符号。对于同一个汉字,在不同的输入方案中,对应不同的汉字输入码。

构成汉字输入码的键盘符号称为码元。不同的输入方案可能采用不同的码元类型,例如,有的输入方案采用字母,有的采用数字,有的则兼用字母和数字,有的还用小键盘,有的甚至使用键盘的全部符号。一个输入方案中最长一个汉字输入码的码元个数称为最大码长。例如,五笔字型输入汉字的最大码长为4码。

3. 待选重码汉字区:若干个不同汉字或词对应于同一个汉字输入码,称这些汉字或词为重码汉字或重码词。待选重码汉字区用于显示当前汉字输入码所对应的重码汉字或重码词。每个重码汉字或词前面设置一个代表字符,供查找和选择汉字或词时用。

二、汉字输入步骤

1. 切换输入方案:汉字输入方式与西文输入方式(一般指ASCII字符输入方式)之间的切换,各种汉字输入方案之间的切换,均是用控制键来实现的。例如,Alt-F1到Alt-F10等。各种中文操作系统规定使用的控制键不一样。当按动规定的控制键后,提示区出现所选择的输入方案的名称。

2. 键入汉字输入码,在选定了汉字输入方案后,键入相应的汉字输入码,提示区显示键入的输入码。

3. 选择汉字:在键入汉字输入码后,提示区上出现若干个重码汉字或重码词,通过键入重码字或词前面的代表字符,来选择需要的汉字。若某一输入码只有一个对应的汉字,则也无需选择汉字。

三、全角与半角

在中文操作系统中,无论是输入、显示还是打印,对英文字母、数字及其它特殊字符等西文字符者设置了两种宽度的字形:全角和半角。全角字符就是与汉字一样大的西文字符,也称为纯中文字符,半角字符就是半个汉字宽的西文字符,也称为非纯中文字符。一般说来,字母和数字都有相应的全角字符,在汉字字符集中都提供了它们的图形字符。除此

之外,其它键盘符也有对应的全角字符。一般情况下设置两种输入环境,用以区别全角字符和半角字符,下面,举几例说明。

1. 在某些汉字输入方案中,可以通过键入汉字输入码来输入全角字符。例如,在区位码输入方案中,可用区位码 0178 来输入“☆”字符,亦可用区位码 0176 来输入全角制表符号“§”。

2. 设置常用输入方案,按规定进入这一输入方案后,提示区中分页显示常用汉字及其它图形字符,其中包括字母、数字、标点符号等全形字符,通过键入它们前面的代表字符,便可输入所需要的全形字符。例如在 2.13H 汉字系统下,按 CTRL-F1,则提示区出现常用制表符号,供用户选择。

3. 在西文输入方式和汉字输入方式之外,另设全角输入方式。西文输入方式与全角输入方式的区别在于:在西文输入方式下,通过键入西文字符来输入它所对应的全角字符。

§ 1.4 汉字输入编码

汉字输入编码与汉字字典的查字法相似。就其实质而言,查字法也可说一种汉字编码法,只不过用于电脑的汉字输入编码方法与用于汉字字典的查字法在要求上有所差异而已。汉字字典的查字法常常采用部首查字法、拼音查字法、四角号码查字法等等。虽然这些查字法适用于汉字字典,但是,如果用作电脑的汉字输入编码,则会出现大量汉字对应于一个编码的严重的重码现象,这对于电脑的汉字输入是不适用的。

汉字输入法按汉字属性,可分为字形输入法、字音输入法、字义输入法、形音义混合输入法、其它汉字输入法。

各种输入法按字和词分类,可分为单字输入码和词组输入码。各种汉字输入方案一般都有相应的词组输入码。

汉字输入码按有无重码分类,可分为重码类编码和无重码类编码。无重码类编码是指一个汉字的编码唯一的。重码类编码是指一个编码对应若干个汉字。对于无重码类输入方案,每汉字的编码都是唯一的,当键完一个汉字的编码后,该汉字会立即在屏幕光标所在位置显示出来,适于盲打。对于重码类输入方案,一般采用人机对话式输入方法,当键完一个汉字的编码后,提示区上会把这一编码所对应的所有汉字一次或分页显示出来,用户可进行挑选,通过键入重码汉字或词前面的代表字符,便可输入所需要的汉字。

在众多的汉字输入编码中,几种常有的编码有:①字形输入法,是按汉字的字根或笔画编的,五笔字型、仓颉码就属这一类;②字音输入法,是用汉字字音编码,常见的有汉语拼音和汉语注音码;③形音义混合输入法,包含有首尾音码、快速输入码、拼音首尾码、吉页码、音韵部形码、易码、见字识码等。

目前,几乎所有的汉字单字输入方案都发展了相应的词组输入方案。有些还把汉字单词词组混和编码,主要有①拼音词组输入码;②五笔字型输入码。

汉字输入的另一发展方向,是智能化汉字输入。智能化汉字输入技术是独立于各种汉字输入编码方案的,也可以用于不同于现有方案的任何一种新的汉字输入编码方案,它易掌握,且输入效率高。智能化字输入技术有四种功能:联想功能、翻译功能、自学习功能和模糊码功能。

第二章 计算机英文录入基础

要在计算机上进行熟练的汉字输入,必须具备两个条件,第一是熟练的键盘指法,第二是对汉字编码的快速反应能力。前者是对手指触觉能力的训练,后者是对大脑思维的训练。要使利用计算机键盘录入汉字达到每分钟 50 个以上汉字的正常工作速度,必须具备较熟练的能进行盲打的英文录入技能。因此在学习计算机汉字编码的同时,必须同时进行计算机英文指法训练。

§ 2.1 计算机键盘简介

键盘是一种直接向计算机输入信息的设备,是计算机的重要组成部分,是人们操作电脑的重要工具。人们通过键盘向计算机输入数据和命令,用于指挥计算机工作,完成人们指定的任务。数据录入是以计算机键盘为工具。因此,了解和认识键盘,掌握正确的键盘操作方法是使用计算机进行文字录入的重要基础。

一、计算机键盘

键盘,上面布满了种种字符键,这些字符键,有 26 个英文字母键 A—Z, 10 个数字键 0—9 和一些符号键、功能键、控制键等。一般情况下,键盘分为三个部分:功能键盘、主键盘(标准打字机键盘)和副键盘(编辑键盘)。

按照某些功能键的排列位置不同和键数的不同,IBM—PC 机的键盘有 83 键和 101 键两种。这两种键盘从主要功能上没有多大的区别,主键盘的排列上也是完全一致的。只是 101 键盘在 83 键的基础上,增加一组副键盘和[F11]、[F12]两个功能键,并改变了原有功能键[F1]—[F10]的布局。

其中,中间部分是标准打字机键盘,包括字母 A—Z、数字 0—9、符号/? @ \$ % # 等;有些键上有两个字符,如“4”键,即有字符 4,也有 \$。在使用时,由专门的控制键转换。

[F1]—[F12]是通用功能键,使用不同的软件,这 12 个功能键具有不同的功能。用户也可通过程序自己定义这些键的功能。

键盘右边是数字/编辑键,这些键是供操作人员快速输入数字和进行文字编辑时使用的。

操作人员在使用 PC 机进行文字输入和文字编辑时,首先要熟悉键盘,还要熟悉磁盘操作系统 DOS 涉及的常用键、控制键的功能。计算机两种图参见图 2—1 和图 2—2。

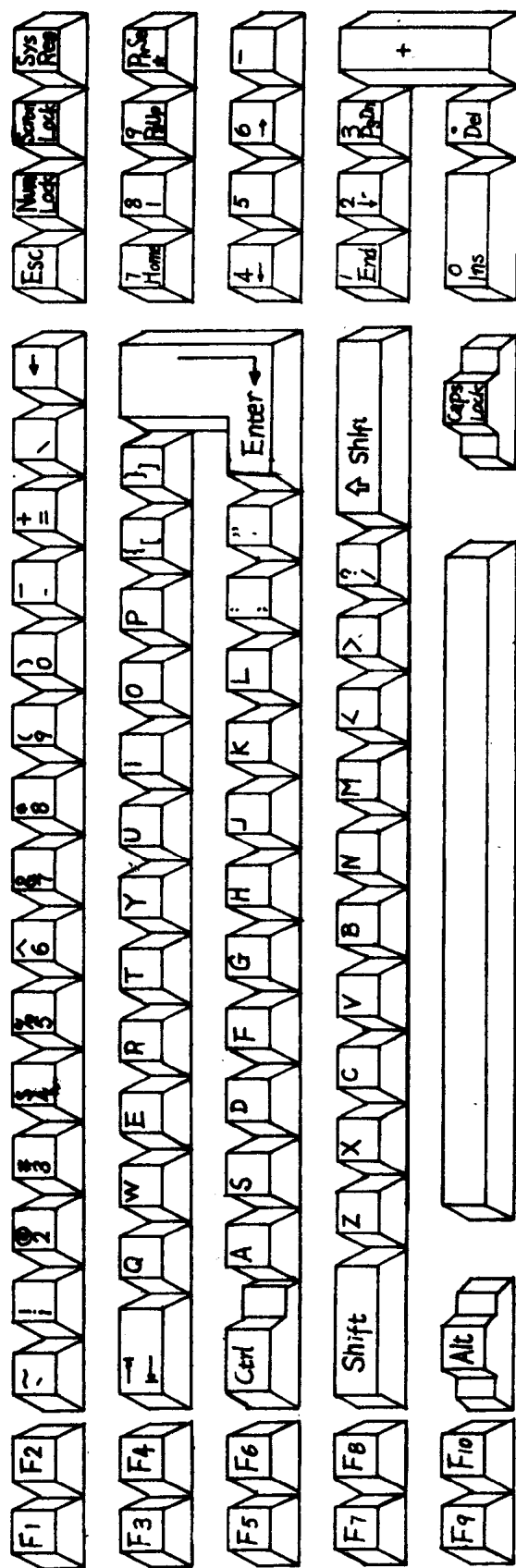


图 2—1 IBM-PC 机 83 键键盘图

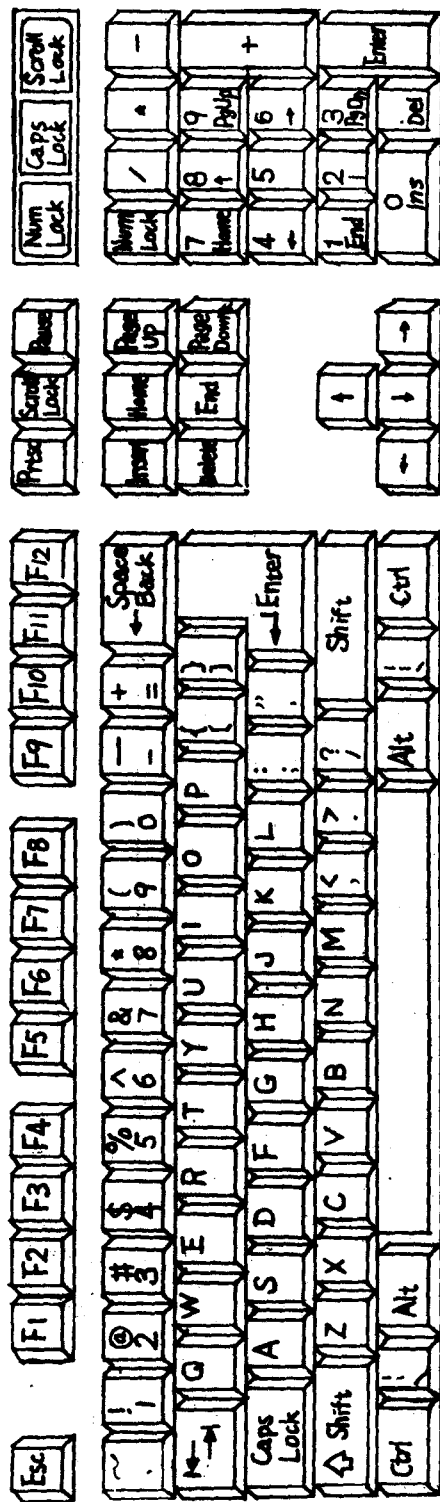


图 2-2 IBM-PC 机 101 键盘图

二、键盘功能简介

1. 常用键

(1) 空格键:

此键在键盘的下方,是所有键中最长的一个。按下空格键时,将有一个空白字符送给计算机,同时屏幕上当前光标位置的字符将被这个空格代替。

(2) 强行退出键: [Esc]

在键盘的左上方,在 DOS 下,按下此键后,当前输入的命令作废并在屏幕上显示"/"且光标又下移一行。在文字编辑时,此键是中止当前的运行状态命令。

(3) 跳格键: [Tab]

在键盘的左面,用来右移光标,每移一次向右跳 8 个字符。当第一次按跳格键后,再按退格键则光标左移至前一个跳格位置(8 个字符)。

(4) 大写字符锁定键: [Caps Lock]

对 101 键盘,此键对在左面中部。对 83 键盘,此键在空格键的左面。开机时 DOS 系统默认输入的字母是小写 a-z,按一下 [Caps Lock] 键,键盘左上方的指示灯 "Caps Lock" 亮,此时输入的是大写字母 A-Z;再按一下 [Caps Lock] 键,指示灯 "Caps Lock" 灭,此时输入的字母是又恢复成 a-z,因此又称 [Caps Lock] 键为大小写转换键。

(5) 换挡键: [Shift]

键盘下方左右有两个换挡键。按住换挡键,再按住某一键,输入电脑的字母大小写进行转换:原是大写改为小写,原为小写改为大写;或者字符键上的上下字符进行转换:原为上部字符转为下部字符,原为下部字符转为上部字符。

(6) 控制键: [Ctrl]

83 键键盘键上有一个 [Ctrl],在键盘左边中部。101 键键盘的下方有左右两个 [Ctrl] 键。此键一般与其它键同时使用,实现某些特定的功能。

(7) 控制键: [Alt]

83 键键盘的键上有一个 [Alt] 键,在键盘的左下部。101 键键盘上左右有两个 [Alt] 键。[Alt] 键一般与其它键同时使用,完成某些特定的操作。

(8) 回车键: [Return]

在键盘的右中部,一般情况下回车键用来表示一条命令或语句的结束,按下回车键光标下移一行,回到屏幕的左端。

2. 副键盘控制键

83 键盘的副键盘控制键只有一组,101 键盘的副键盘控制键有两组。

(1) 数字锁定键: [Num Lock]

按下此键,键盘右上方的 "Num Lock" 指示灯亮,副键盘上的 "数字/光标移动键" 作数