

中華人民共和國冶金工業部制訂

冶金机电设备各品配件消耗定额

(試行草案)

第七册 焦炉及回收設備部分

· 内部发行 ·



中国工业出版社

B
6.18
ZYG
V.1

中华人民共和国冶金工业部制订

冶金机电设备备品配件消耗定额

(试行草案)

第七册 焦炉及回收设备部分

中国工业出版社

中华人民共和国冶金工业部制订
冶金机电设备备品配件消耗定额

(试行草案)

第七册 焦炉及回收设备部分

冶金工业部科学技术情报产品标准研究所书刊编辑室编辑

(北京灯市口71号)

中国工业出版社出版(北京佟麟阁路10号)

北京市书刊出版业营业许可出字第110号

中国工业出版社第三印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

开本 787×1092¹/₁₆·印张 4²/₈·字数 81,000

1964年8月北京第一版·1964年8月北京第一次印刷

印数 0001—1,280·定价(科五) 0.85元

统一书号: 15165·3195(冶金-522)

冶金工业部关于试行“冶金机电设备备品、配件消耗定额”的指示

一、为了加强备品、配件的计划管理，保证生产设备的及时维修和安全生产，现颁发“冶金机电设备备品、配件消耗定额”，并从编制1965年备件计划开始试行。

二、这个消耗定额是根据冶金企业目前生产所能达到的定额水平，按照平均先进原则制定的，今后各企业编制备件年度计划及控制备件消耗计划，均应以此定额为依据。目前达不到这个水平的企业，经部批准，可适当降低要求，但应积极采取措施，力争短期内达到这个水平。已经达到这个水平的企业，应进一步降低消耗定额，力求先进。

三、各冶金企业的备品、配件来源有三个方面，即本企业的机修部门，冶金工业部直属机电修造厂和其他所属的企业。为确保外订备件的正常供应，应使外订备件生产企业的产销计划与各冶金企业的设备维修计划衔接起来。为此，在执行本定额时，各冶金企业应该逐步固定外订备件的长期定点供应关系。

四、备件质量优劣和设备维修好坏，是决定备件消耗定额高低的两个基本因素，各企业应加强对机电维修部门的领导，努力提高备件质量，改善设备维修工作，并加强对外订备件的质量监督，从而延长备件使用寿命，降低备件消耗。

五、从现在开始，各企业应将备件消耗定额的管理列为企业技术经济管理工作的主要内容之一，迅速建立与健全设备维修、备件更换、设备事故及备件寿命等原始记录，以便不断总结经验，改进备品配件和设备维护的管理工作。

六、各企业在贯彻执行此定额时，应组织有关职工广泛进行讨论。本定额未列入的设备，其备件的消耗定额，各企业可参照类似定额确定或补充编制试行，并报部备查。在试行本定额中发现的问题，希及时报部。

一九六三年十二月

編 制 說 明

一、为加强冶金企业生产设备备件的管理，坚持正常的维护检修制度，保证生产设备的正常运转，特制订冶金机电设备备品、配件消耗定额。

二、本定额列入的设备包括冶金企业现在使用的各种主要机械设备和部分大型电气设备，共以下十二册：

1. 采矿设备
 2. 选矿设备
 3. 炼铁设备
 4. 炼钢及铜冶炼设备
 5. 压延设备
 6. 水压机及锻锤
 7. 焦炉及焦化产品回收设备
 8. 运输设备
 9. 泵类
 10. 动力设备
 11. 冶金起重机械
 12. 大型电气设备
- 三、本定额包括以下内容：
1. 设备技术性能
 2. 大、中修理周期及修理主要内容
 3. 主要设备的传动系统图

4. 备件消耗定额及其制造工艺划分

四、本定额根据以下条件确定：

1. 设备作业率，按工厂技术标准确定
 2. 备件材质及加工工艺，按原设备制造厂的设计规定
- 如作业率、备件材质和备件质量不符合设计要求，备件消耗定额可根据实际情况适当增减。

五、以下零件未编制备件消耗定额，由本企业自行编制使用：

1. 标准零件（如标准螺栓、螺母及垫圈等）
2. 生产工具（如轧辊、钢锭模及钻杆等）
3. 生产消耗材料（如钢球、钢棒及筛板等）

六、本定额的备件名称是按设计规定的标准名称采用的；材料代号采用国家标准代号；图号一般采用原设备制造厂的图号，无设备制造厂图号者，采用主要冶金企业的图纸编号。

七、本定额所列大、中修理周期和修理内容供企业工作参考。各企业应结合实际情况制订大、中修理的周期和具体项目，并严格划分大、中修的界限，执行冶金工业部关于固定资产大修管理办法（草案）。

八、由于经验不足，资料不全和编制时间短促，本定额难免有某些出入。望各企业在使用过程中，将发现的问题及时报部，以便经过适当时间对本定额进行增补和修订。

目 录

冶金工业部关于试行“冶金机电设备备品、配件消耗定额”的指示

编制说明

一、焦炉及回收设备备品配件消耗定额汇总表.....	1
二、焦炉本体 (65孔) 备件消耗定额.....	2
三、推焦机备件消耗定额.....	3
四、装煤车备件消耗定额.....	12
五、拦焦车备件消耗定额.....	21

六、熄焦车备件消耗定额.....	31
七、交换机备件消耗定额.....	35
八、辊动筛备件消耗定额.....	39
九、連續离心机备件消耗定额.....	44
十、立式离心机备件消耗定额.....	47
十一、压装机备件消耗定额.....	49
十二、回收用泵备件消耗定额.....	55
十三、汽泵技术性能及备件消耗定额.....	63

一、焦炉及回收设备配件消耗定额汇总表

序 号	设备名称	规 格	重 量 (吨)	使用 寿命 (年)	一年 需要 数量 (公斤)	工 艺 划 分										年消耗 量占 比重%	备 注	
						铸	锻	焊	轧	铁	有色金属	般	型	其	他			其中加工
1	炉 体	58型65孔焦炉	1721.580		16,043.92	2818.2												
2	推 焦 车	KR-3型	140,000	35	10,740.41	3229.46										17		10740.41
3	装 煤 车	MC-1型	36,420	25	2571.362	296.3										0.424		2571.36
4	装 煤 车	非标准	36,270	25	2775.789	375.60												801.975
5	装 煤 车	KH-2型	24,500	25	4110.601	227.56												1868.951
6	装 焦 车	非标准	22,500	25	3283.267	242.53										10.891		757.827
7	煤 焦 车	172-13型	55,000	8	22617.43	3073.9										4.32		574.71
8	煤气交换机	DK-3型	4,120	50	35.76	20.65												35.76
9	煤气交换机	DKU-20型	4,000	40	60.56	34.29												60.56
10	电 动 筛	10轴	22,850	20	30738.178	70.24												30738.178
11	连铸离心机	HPII-800-K	6,276	25	39.765													40.29
12	消火水泵	14L-19	2,728	12	118.47											17.5		118.47
13	清水泵	12HAC	1400	12	74.08													74.08
14	耐 酸 泵	KH36/30	210	4	98.287											40.03		98.287
15	耐 酸 泵	8/35	134	4	145.92													145.92
16	翼 空 泵	KBH-8	275	15	24.91													24.91
17	循 环 泵	6HAB	900	15	13.42													13.42
18	洗 油 泵	KCM-150	1,500	15	23.63											1.2		23.63
19	三柱泵	T20/15型	1,500	10	270.18	15										1.5		270.28
20	旋 风 式 泵	2B-1.6	170	8	20.101													20.101
21	复 式 蒸 气 泵	B3双缸	620	15	662.13													662.13
22	压 聚 机	OKMS型	52,259	40	1874.036	806.23										41.72		1976.986
23	立式离心机	JMΦ1200×600	2,537	20	55.85											38.45		55.85

二、焦炉本体 (65 孔) 备件消耗定额

序 号	备件名称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安装 数量	使用 寿命 (月)	一年一 台需 要数		工 艺 划 分						备件来源	备 注		
								件数	重 量	铸钢	铸铜	铸铁	有色金属	锻 钢	型钢			其他	其 加 中 工
总 计																			
1	小 炉 门	294639a	350×350	型 鋼	67	65	96	8.1	542.7	16043.92		2818.2		9596.7		2159.82		1469.2	9435.72
2	刀 边	296444	4670×565×30	G3	42.7	130	72	21.7	926.5							542.7		926.5	926.5
3	横 卡	A76185a	120×90×670	G3	36	260	72	44	1584							1584		1584	1584
4	紧 林 座	296445a	梯型70×10	ZG15	22	260	72	44	968			968						968	
5	紧 林 盖	294446	梯型70×10	G4	8.3	260	60	52	426.6					426.6				426.6	
6	下部压力边座	296451	600×145×80	ZG15	18.5	260	72	44	814			814						814	
7	上部压力边座	296453	600×145×100	ZG15	21.5	260	72	44	946			946						946	
8	螺 栓	296548	M16×90	G3	0.1	5980	72	997	99.7					99.7				99.7	
9	螺 钉	296459	M12×50	G3	0.042	1560	72	254	10.6					10.6				10.6	
10	螺 钉	296460	M12×30	G3	0.28	6320	72	139	38.92					38.92				38.92	
炉 顶 部 分																			
11	上升管红杆	7969-5		ZG15	8.2	65	72	11	90.2			90.2						90.2	
12	上升管盖	311944		HT15-32	16	65	72	11	176			176						176	
13	装煤孔盖	189729	φ460×80	KT37-12	32.36	195	24	98	3171			3171							
14	装煤孔座	189729	φ575×430	KT37-12	44.5	195	36	65	2892.5			2892.5							
15	看火孔盖	232758	φ130×50	KT37-12	2.9	1848	72	308	893.2			893.2						893.2	
16	看火孔座	232758	φ150/φ105×88	KT37-12	8	1848	72	308	2464			2464						2464	

三、推焦机备件消耗定额

技 术 性 能

序号	项 目	单 位	机 型
KB-3 型推焦車			
一、走行机构			
1	电动机型号	千瓦	MT-60-10
2	电动机功率	千瓦	30
3	电动机转速	轉/分	574
4	电动机电压	伏	380
5	走行速度	米/分	83.5
6	走行减速机总速比		17.1
二、推焦机构			
1	电动机型号	千瓦	MT-71-10
2	电动机功率	千瓦	80
3	电动机转速	轉/分	582
4	电动机电压	伏	380
5	推焦速度	米/分	28.8
6	推焦杆行程	毫米	18680
7	推焦减速机总速比		34.4
三、启門机构			
1	电动机型号	千瓦	MTK-12-6
2	电动机功率	千瓦	3.5
3	电动机转速	轉/分	875
4	电动机电压	伏	380
5	启門速度	米/分	13.5
6	启門行程	毫米	2200
7	启門减速机速比		350.4
四、推門机构			
1	电动机型号	千瓦	MTK-12-6
2	电动机功率	千瓦	3.5
3	电动机转速	轉/分	875

续表

序号	项 目	单 位	机 型
			KB-3 型推焦机
4	电动机电压	伏	380
5	提门速度	米/分	2
6	提门减速机速比		215.1
五、排煤机构			
1	电动机型号	千瓦	MTK-11-6
2	电动机功率	千瓦	2.2
3	电动机转速	转/分	88.3
4	电动机电压	伏	380
5	排煤速度	转/分	7.8
6	减速机速比		114
六、平煤机构			
1	电动机型号	千瓦	MTK-61-10
2	电动机功率	千瓦	30
3	电动机转速	转/分	574
4	电动机电压	伏	380
5	平煤速度	米/分	52
6	平煤行程	毫米	15360
7	平煤减速机速比		27.95
七、启门/平门机构			
1	电动机型号	千瓦	MTK-11-6
2	电动机功率	千瓦	2.5
3	电动机转速	转/分	883
4	电动机电压	伏	380
5	启门速度	米/分	21.5
6	启门行程	毫米	1290
7	启门减速机速比		285.6
八、除石机构			
1	气压传动电动机型号	千瓦	40-33-4
2	电动机功率	千瓦	28
3	电动机转速	转/分	3M ² 6/7
4	电动机电压	伏	8666
5	空气压缩机型号	毫米	25180
6	空气压缩机外形尺寸	毫米	8470
7	空气压缩机重量	公斤	8240
8	空气压缩机外形尺寸	公斤	140000

大中修理周期范围及项目表

序 号	设 备 名 称	规 格	修 理 周 期 (年)			备 注
			大 修	中 修	修	
	推 焦 机	KB-3	25	5		

修理范围及项目:

大修

1. 所有主体结构架更换及铆接重修。
2. 走行部分更换减速机齿轮、轴、走行轴、联轴器、减速机及其传动部件检修。
3. 启门部分: 更换减速机内齿轮、轴、轴杆及托托板传动部件、吊托板轴、提门轴。
4. 推焦部分: 减速机内齿轮、轴及推焦杆、大齿轮、托托板轴全部更换及其传动部件检修部分更换。
5. 平煤部分: 减速机内齿轮、轴, 卷绳鼓前后大滑轴及托托板全部更换及其传动部件检修。

中修

1. 部分结构架更换及重修加固。
2. 走行减速机及其传动部件检修, 更换走行轴。
3. 启门、滑门、撑紧螺柱、减速机检修及部分齿轮、轴承、更换托托板检修。
4. 推焦杆及托托板、挡烟轴更换、减速机检查。
5. 平煤杆及托托板、前后大滑轴、轴承更换, 减速机检查。

备 件 消 耗 定 额

KB-3 型推焦机

制造厂：大连工矿 使用寿命：35 年

序 号	备 件 名 称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安装 数量	使用 寿命 (月)	工 艺 划 分										备 件 来 源 注
								一 年 一 台 需 要 数 量	铸 造	锻 造	有 色 金 属	金 属	型 钢	其 他	其 中 加 工			
1	总 计							10,740.41	3,229.46	462.48	119.85	1890.12	5021.5	17	10,740.41			
2	行走部分							288							288			
3	轴 承 (主动)	1105-0201-2	$\phi 230 \times 450$	35	90	16	60	3.2	288						288			
4	轴 承 (从动)	1105-0201-3	$\phi 110$	35	59.5	4	36	1.3	78						78			
5	轴 承 (从动)	1105-0201-4	$3M \times 130$	35	1.22	12	48	3	4						4			
6	轴 承 (从动)	1105-0201-5	$\phi 330$	HT15-32	4	4	36	1.3	5						5			
7	轴 承 (从动)	1105-0201-6	$\phi 140 \times 110$	G0	2.5	4	36	1.3	3.3						3.3			
8	轴 承 (从动)	1105-0201-7	$\phi 95/130 \times 65$	G0	2.2	4	36	1.3	2.9						2.9			
9	轴 承 (从动)	1105-0201-8	$M=10, Z=25$	45	48.8	4	60	0.8	40						40			
10	轴 承 (从动)	1105-0201-9	$M=10, Z=74$	ZG55	123	4	72	0.7	100						100			
11	轴 承 (从动)	1105-0201-10	$2M26 \times 3$	G3	1.01	4	48	1	1						1			
12	轴 承 (从动)	1105-0201-11	$\phi 230/\phi 130$	G3	3.4	4	48	1	3.4						3.4			
13	轴 承 (从动)	1105-0201-12	$\phi 320/\phi 110$	HT15-32	8.8	4	36	1.3	11.5						11.5			
14	轴 承 (从动)	1105-0201-13	$\phi 330$	HT15-32	11.5	16	36	5.8	61						61			
15	轴 承 (从动)	1105-0201-14	$\phi 800$	ZG35	457	8	72	1.3	594						594			
16	轴 承 (从动)	1105-0201-15	$\phi 330$	HT15-32	11.4	12	36	4	45						45			
17	轴 承 (从动)	1105-0201-16	$\phi 170$	35	80.4	4	36	1.3	104.5						104.5			
18	轴 承 (从动)	1105-0201-17	$\phi 250$	HT15-32	5	4	36	1.3	6.5						6.5			
19	轴 承 (从动)	1105-0201-18	$\phi 250 \times 40$	G0	22	8	72	1.3	28.6						28.6			
20	轴 承 (从动)	1105-0201-19	$\phi 170$	35	79	4	48	1	79						79			
21	轴 承 (从动)	1105-0201-20	$M=4.5, Z=26$	45	23	2	48	0.5	11.5						11.5			
22	轴 承 (从动)	1105-0201-21	$\phi 120$	45	42.5	2	60	0.4	17						17			
23	轴 承 (从动)	1105-0201-22	$M=4.5, Z=148$	35	120	2	96	0.25	30						30			
24	轴 承 (从动)	1105-0201-23	$M=3, Z=56$	45	14	2	48	0.6	7						7			

續表

序 号	备件名称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安装 数量	使用 寿命 (月)	一年一台量		工 艺 划 分					备件来源	备 注
								需要数量	重 量	铸 钢	延 钢	锻 铁	有 色 金 属	锻 钢		
23	齿轮联轴器	1105-0203-2	M=3, Z=56	35	17.5	2	48	0.5	9					9		
24	齿轮联轴器	1105-0203-3	M=3, Z=56	45	14	2	48	0.5	7					7		
25	齿轮联轴器	1105-0203-4	M=3, Z=56	45	15	2	48	0.5	7.5					7.5		
26	齿轮联轴器	1105-0204-1	M=3, Z=56	45	12.2	8	72	1.3	15.9					15.9		
27	齿轮联轴器	1105-0204-2	M=3, Z=56	35	13.4	8	72	1.3	17					17		
28	齿轮联轴器	1105-0204-3	M=3, Z=56	35	17	8	72	1.3	22					22		
29	推焦部分	1105-0200-3	φ80	35	130	4	60	0.8	104					104		104
30	推焦杆头上	1105-0301 -0100-1	800×460	ZG35	250	1	48	0.25	63					63		63
31	推焦杆头下	1105-0301 -0100-2	3185×965	ZG35	2100	1	48	0.25	525					525		525
32	滑 块	1105-0301 -0100-3	740×320	ZG35	442	1	24	0.5	221					221		221
33	小 轴	1105-0301 -0100-4	φ80×272	G5	12	1	24	0.5	6					6		6
34	推 焦 杆 体	1105-0301	M=36, Z=165	结构件	16738	1	60	0.2	3348					1356	1492	3348
35	滑 架 座	1105-0301 -0200-1	1200×1200 ²	ZG35	345	1	48	0.25	86.3					86.3		86.3
36	滑 架 座	1105-0301 -0200-2	700×250	ZG35	132.8	1	24	0.5	66.4					66.4		66.4
37	导 板	1105-0301 -0200-3	134×200	ZG25	300	1	24	0.5	150					150		150
38	滑 板	1105-0301 -0200-6	1553×300×3	G0	117	1	12		1404					1404		1404
39	推焦齿轮联轴器	1105-0803 -0500-1	M=4, Z=56	45	11.8	1	60	0.2	2.4					2.4		2.4
40	齿轮联轴器	1105-0303 -0500-3	M=4, Z=56	35	22.1	1	60	0.2	4.4					4.4		4.4
41	齿轮联轴器	1105-0303 -0500-5	M=4, Z=56	35	2.1	1	60	0.2	4.2					4.2		4.2
42	齿轮联轴器	1105-0303 -0500-6	M=4, Z=56	45	28	1	60	0.2	5.6					5.6		5.6

续表

序 号	备件名称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安装 数量	使用 寿命 (月)	一年 需要 数量	工 艺 划 分					备 注	
									铸 钢	锻 钢	有 色 金 属	玻 璃	塑 料		其 他
43	制 动 轴	1105-0303 -0500-4	φ100×160	ZG45	54	1	60	0.2	11					11	
44	推焦减速机 轴	1105-0303 -0500-20	M=5, Z=18	50	67.5	1	120	0.1	6.8					6.8	
45	轴	1105-0303 -0500-19	M=6, Z=90	ZG35	52	1	2400.05	2.6	2.6					2.6	
46	斜 轴	1105-0303 -0200-14	M=5, Z=170	ZG35	200	1	1800.13	26	26					26	
47	轴	1105-0303 -0200-27	M=10, Z=28	50	324	1	2400.05	16.5						16.5	
48	斜 轴	1105-0303 -0209	M=10, Z=102	ZG35	860	1	2400.05	43	43					43	
49	推焦内轴联 轴器	1105-0303 -0200-31	φ220×1412	35	297	1	2400.05	15						15	
50	齿轴联轴器套	1105-0309-1	M=6, Z=56	ZG35	67.8	2	120	0.2	13.5					13.5	
51	齿轴联轴器	1105-0309-4	M=6, Z=56	ZG35	35.4	1	120	0.1	3.54					3.54	
52	齿轴联轴器	1105-0309-5	M=6, Z=56	ZG35	38.2	1	120	0.1	3.82					3.82	
53	齿 轴	1105-0305-5	M=36, Z=15	ZGCrMnSi	650	1	120	0.1	65					65	
54	轴	1105-0305-22	φ240×1377	45	263	1	72	0.17	45					45	
55	上、下轴承	1105-0305-21 1105-0305-23	φ160×260	ZH6MnPB 58-2-2	14.4	2	36	0.7	10					10	
56	轴	1105-0308-1	φ110×530	35	39	2	24	1	39					39	
57	前 托 板	1105-0308-2	φ450×140	ZG35	136	2	48	0.5	68					68	
58	轴 套	1105-0308-3	φ110×70	ZH6MnPB 58-2-2	2.95	4	6	8	24					24	
59	轴 套	1105-0305-13	φ450×365	ZG35	196	3	36	1	196					196	
60	衬 套	1105-0305-14	φ120×150	ZH6MnPB 58-2-2	4.4	6	12	6	26.4					26.4	
61	轴	1105-0305-22	φ120	45	67	3	36	1	67					67	
62	导 板	1105-0305-100-0300-	φ150×130	35	14	10	36	3.3	46.2					46.2	

序 号	零件名称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安装 数量	使用 寿命 (月)	工 艺 划 分										备 注
								一年一 台量	重量	铸	锻	焊	有 色 金 属	校	型	其 他	其中加工	
63	套 套	1105-0305 100-0300- 1105-0305	φ 50 × 60	ZH1Mn2Pb 56-2-2	0.9	20	24	10	9				9		9.25		9	
64	启门部分	100-0300-18	φ 50 × 234	35	3.7	10	48	2.5	9.25									
65	轴 轴	1105-0407 -0100	M=10, Z=48	ZH1AlFeMn 66-6-3-2	85	1	120	0.1	8.5				8.5				8.5	
66	轴 杆	1105-0407 -0100-3	M=10 单头	40Cr	45.5	1	120	0.1	4.55					4.55			4.55	
67	斜 轴	1105-0407 -0100-10	M=2, Z=121	35	24.5	1	96	0.13	3.19					3.19			3.19	
68	轴 轴	1105-0407 -0100-12	M=2, Z=27	45	3.4	1	48	0.25	0.9					0.9			0.9	
69	弹性联轴器	1105-0409	φ 150 × 150	HT15-32	7.64	2	24	1	7.6			7.6					7.6	
70	轴 轴	1105-0413 -0100-1	φ 130 × 80	35	3.5	2	3	8	28					28			28	
71	套 套	1105-0413 -0100-2	φ 120 × 230	35	4	2	12	2	8					8			8	
72	轴 轴	1105-0413 -0100-4	d=5, H=176	55Si2Mn	0.22	2	3	8	1.8						1.8		1.8	
73	体 体	1105-0413 -0100-5	φ 230 × 243	ZG35	12.9	2	12	2	25.8								25.8	
74	后 后	1105-0413 -0100-6	φ 288 × 75	ZG35	8	2	12	2	16								16	
75	套 套	1105-0413 -0100-7	130 × 130 × 50	G3	2.6	2	12	2	5.2								5.2	
76	小 小	1105-0413 -0100-8	φ 36/40 × 40	ZH1Mn2Pb 56-2-2	0.08	8	2	48	2.9				2.9				2.9	
77	轴 轴	1105-0413 -0100-9	φ 25 × 35	35	0.13	8	2	48	6.3						6.3		6.3	
78	轴 轴	1105-0413 -0100-10	d=8	55Si2Mn	0.37	8	2	48	17.8						17.8		17.8	

序 号	零件名称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安装 数量	使用 寿命 (月)	工 艺 划 分										备 注
								一年一台 需要数量	铸	锻	焊	铸	有 色 金 属	锻	型	其 他	其中加工	
79	减速机盖	1105-0413 0200-1	400×198	HT24-44	29.3	2	60	0.4	12			12					12	
80	双联齿轮	1105-0413 0200-9	M=2, Z=112 M=3, Z=20	50	6.4	2	36	0.7	4.5								4.5	
81	双联齿轮	1105-0413 0200-2	M=4, Z=18 M=3, Z=68	50	6.2	2	36	0.7	4.2								4.2	
82	轴套	1105-0413 0200-3	φ36×40	ZHtMnPB 58-2-2	0.19	8	18	5.5	1				1				1	
83	齿轮	1105-0413 0200-6	M=2, Z=20	40Cr	1.52	2	24	1	1.5					1.5			1.5	
84	轴	1105-0413 0200-10	φ30×343	35	2.2	2	18	1.3	3						3		3	
85	双联齿轮	1105-0413 0200-12	M=4, Z=48 M=5, Z=16	50Cr	10	2	36	0.7	7					7			7	
86	轴套	1105-0413 0200-13	φ30/φ40×60	ZHtMnPB 58-2-2	0.29	4	18	2.6	0.8				0.8				0.8	
87	齿轮	1105-0413 0200-16	M=5, Z=36	45	7.2	2	24	1	7.2					7.2			7.2	
88	轴	1105-0413 0200-23	φ60×278	35	3.8	2	12	2	7.6						7.6		7.6	
89	减速机机体	1105-0413 0200-24	980×280×400	HT24-44	82	2	60	0.4	33			33					33	
90	轴	1105-0417-1	φ200×65	HT10-40	13.5	4	72	0.7	9.5			9.5					9.5	
91	套	1105-0417-2	φ50×65	ZHtMnPB 58-2-2	0.43	4	36	1.3	0.55				0.55				0.55	
92	小轴	1105-0417-3	φ50×135	35	2	4	36	1.3	2.6						2.6		2.6	
93	下支板	1105-0418-	φ275×556	装配件	276	1	72	0.17	47					9.4		17	47	
94	轴	1105-0421-7	M=10	45	65	1	96	0.13	8.5					8.5			8.5	
95	轴	1105-0421-10	M=10, Z=60	ZHtMnPB 58-2-2	86	1	96	0.13	11.2				11.2				11.2	
96	斜齿轮	1105-0421-11	M=2, Z=146	35	21	1	60	0.2	4.2					4.2			4.2	
97	轴	1105-0421-17	M=2, Z=25	45	5	1	36	0.3	1.5					1.5			1.5	

續表

序 号	备 件 名 称	图 号	规 格	材 质	单 重 (公斤)	安 装 数 量	使 用 寿 命 (月)	一 年 需 要 数 量	工 艺 划 分	备 件 来 源	备 注
98	轴	1105-0421-24	φ 150 × 860	45	86	1	72	0.15	13.0		
99	套	1105-0425-	φ 300 × 578	50	195	2	72	0.3	58.5		
100	平煤接座 部分	1105-0425-	φ 75 × 60	ZH1MnPB 58-2-2	1.87	4	36	1.3	2.4		
101	轴	1105-0501-4	φ 120 × 827	45	20.5	6	24	3	61.5		
102	套	1105-0501-5	φ 75 × 100	ZH1MnPB 58-2-2	1.5	10	12	10	15		
103	滑 轴	1105-0501 -0200	φ 145 × 80	HT15-32	7.6	5	6	10	76	15	
104	短 轴	1105-0501 -0200-7	φ 300 × 110	35	26.9	10	30	4	107		
105	后 部 滑 轴	1105-0502-3	φ 800	HT15-32	92	1	24	0.5	46		
106	前 部 滑 轴	1105-0502-3	φ 800	HT15-32	92	1	24	0.5	46		
107	后 部 滑 轴	1105-0502 -4	φ 100 × 130	ZH1MnPB 58-2-2	3	1	12	1	3		
108	前 部 滑 轴	1105-0502 -4	φ 100 × 130	ZH1MnPB 58-2-2	3	1	9	1.3	3.9		
109	轴 (后部)	1105-0502 -6	φ 100 × 260	35	15.5	1	24	0.5	7.8		
110	轴 (前部)	1105-0510-1	φ 100 × 700	35	42	1	18	0.7	29.4		
111	平 煤 杆	1105-0507	L=21,860	结构件	2644	1	24	0.5	1322		
112	双 轴 支 架	1105-0509-1	φ 75 × 660	45	18.7	3	24	1.6	28		
113	套	1105-0509-2	φ 75/φ 90 × 100	QT40-5	2.1	6	12	6	13		
114	长 平煤减速机 部分	1105-0509-3	φ 300 × 410	ZG35	67.4	3	36	1	67.4		
115	轴	1105-0514 -0600-11	M=7, Z=20	45	48.9	1	60	0.2	9.8		
116	轴	1105-0514 -0600-13	M=10, Z=16	45	65	1	72	0.15	10		

227002

续表

序 号	备件名称	图 号	规 格	材 质	单重 (公斤)	安装使用 数量(月)	寿命 (件数)	一年一台 需要数量	工 艺 划 分				其中加工	备件来源	备 注
									铸	锻	焊	其他			
117	斜 齿 轮	1105-0514 -0600-16	M=7, Z=79	ZG45	130	1	96	0.13	17				17		
118	齿 轮	1105-0514 -0600-17	M=8, Z=54	45	43	1	72	0.15	6.5				6.5		
119	齿 轮	1105-0514 -0600-20	M=10, Z=83	ZG55	264.7	1	120	0.1	26.5				26.5		
120	齿 轮 联 轴 器	1105-0514 -0400	φ310/φ80	35	19	1	72	0.15	2.9				2.9		
121	齿 轮 联 轴 器	1105-0514 -0400	φ310/φ80	35	17.44	1	72	0.15	2.6				2.6		
122	齿 轮 联 轴 器 套	1105-0514 -0400	φ310/φ80	45	15.2	1	72	0.15	2.3				2.3		
123	滑 轮	1105-0500 -2A	φ800	HT15-32	585	1	72	0.15	88		88				
124	轴	1105-0500 -2A	φ150×1382	45	157	1	72	0.15	24				24		
125	套	1105-0500 -2A	φ100×130	45	14.01	1	72	0.15	2.2				2.2		
开小炉门 部分															
126	衬 套	1105-0602-3	φ35×75	ZQ4SnZn ₁₂ Pb 6-6-3	1.2	1	12	1	1.2		1.2			1.2	
127	活 塞 杆	1105-0602-4	φ172×32	G3	5.7	1	24	0.5	2.85				2.85		
128	活 塞	1105-0602-6	φ173×38	HTQ4-44	4.4	1	24	0.5	2.2		2.2			2.2	
129	套	1105-0602-11	φ28×38	45	0.03	1	12	1	0.03				0.03		
130	轴 衬	1105-0605 -5, 6	φ40×44	QT10-10	0.18	2	24	1	0.18		0.18			0.18	
131	轴 衬	1105-0605-4	φ50×25	45	2.35	1	12	1	2.35				2.35		