

录 机械产品目录 机械产品目录 机械产品目录 机械产品目录 机械产品

机械 产品 目录

机械电子工业部 编

机械产品目录

第十册

电工绝缘材料 电碳制品 电工合金 焊接材料
电焊机 ~~电热设备及其配套件~~ 电工专用设备
电工测试设备 内燃机电站 工矿电机车 蓄电池
中小型水电设备 电气传动自动化控制装置
起重机电控设备

机械电子工业部 编



机械工业出版社

机 械 产 品 目 录

第 十 册

电工绝缘材料 电碳制品 电工合金 焊接材料 电焊机
电热设备及其配套件 电工专用设备 电工测试设备
内燃机电站 工矿电机车 蓄电池 中小型水电设备
电气传动自动化控制装置 起重机电控设备

机械电子工业部 编

*

责任编辑：郑淑敏 张沪光 责任校对：贾立萍

封面设计：姚毅 版式设计：王颖

责任印制：尹德伦

*

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

人民交通出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本 787×1092^{1/16} · 印张 6 1/4 · 插页 5 · 字数 1911 千字

1991年8月北京第一版·1991年8月北京第一次印刷

印数 00,001—21,810 · 定价：39.00元

*

ISBN 7-111-02751-5/TM · 348

前　　言

随着机械工业的发展，产品不断更新，我部1986年汇编的《机械产品目录》已不能全面反映我国机械工业当前的生产面貌。为了适应设计、计划、基建、生产、管理等部门对选型、订货的需要，更好地为用户提供技术服务，我们重新汇编了这套《机械产品目录》。本目录编入的产品范围为机械电子工业部归口、经鉴定合格的产品，还包括部分引进产品和出口产品，可作为广大用户选用机电产品的依据。

本目录共十一册，各册内容详见“《机械产品目录》分册名称”。

本目录未包括仪器仪表产品，该类产品已全部编入《仪器仪表产品目录》，将由机械工业出版社另行出版。

由于汇编时间仓促，目录中难免有错误或不当之处，欢迎读者批评指正，并请与机械工业出版社联系。有关产品技术方面的问题，请直接与生产厂联系。

机械电子工业部

编 制 说 明

本册《目录》包括电工绝缘材料、电碳制品、电工合金、焊接材料、电焊机、电热设备及其配套件、电工专用设备、电工测试设备、内燃机电站、工矿电机车、蓄电池、中小型水电设备、电气传动自动化装置、起重机电控设备。目录中介绍了各类产品型号、名称、主要技术参数、外形尺寸、参考价格等，供工程技术人员、生产管理人员选型、订货时参考。

目录中电工绝缘材料部分由桂林电器科学研究所吴炳川同志负责编写、电碳制品部分由哈尔滨电碳制品研究所张梅君、吴海兴同志负责编写。电工合金部分由上海电器科学研究所黄义光同志负责编写。焊接材料部分由哈尔滨焊接研究所李春范同志负责编写。电焊机部分由成都电焊机研究所张义伦同志负责编写。电热设备及其配套件部分由西安电炉研究所李素兰同志负责编写。电工专用设备部分由沈阳电工专用设备研究所王振声同志负责编写。电工测试设备部分由上海电动工具研究所陶象麟同志负责编写。内燃机电站部分由兰州电源车辆研究所谭华谦同志负责编写。工矿电机车部分由湘潭牵引电气设计研究所曹汀、朱汉寿、姚晰同志负责编写。蓄电池部分由沈阳蓄电池研究所杨凌同志负责编写。中小型水电设备部分由天津电气传动设计研究所刘玺廷、陈令德同志负责编写。电气传动自动化装置部分由天津电气传动设计研究所孙育才同志、天水电气传动设计研究所张献、李贺平、白文卿同志负责编写，起重机电控设备部分由沈阳电气传动研究所刘裕曙同志负责编写。

各单位在选用产品时，有关技术问题，可直接与有关生产厂联系。

《目录》中所列的“参考价格”仅供用户订货预算时参考，不作为结算依据。

目 录

电工绝缘材料

一、电工绝缘材料生产厂简称表	3	7.成型件	23
二、绝缘漆、树脂和胶	3	五、塑料	26
1.有溶剂浸渍漆	3	六、云母制品	28
2.无溶剂浸渍漆	5	1.云母带	28
3.滴浸漆	7	2.柔软云母板	30
4.覆盖漆	7	3.塑型云母板	30
5.瓷 漆	8	4.换向器云母板	31
6.硅钢片漆	9	5.衬垫云母板	32
7.漆包线漆	10	6.多胶云母板	32
8.胶粘漆与胶粘剂	11	7.云母箔	33
9.浇注胶	12	8.云母管	34
三、浸渍纤维制品	13	七、薄膜、复合材料及粘带	35
1.漆绸、漆布	13	1.薄膜	35
2.漆管	14	2.复合材料	35
3.绑扎带、绳	15	3.薄膜带与粘带	36
四、层压制品	16	八、其他类绝缘材料	38
1.有机底材层压板	16	1.液体介质	38
2.无机底材层压板	17	2.绝缘纸、纸板及成型件	38
3.半导体和导磁层压板	19	3.适形材料	38
4.覆铜箔层压板	19	4.包封料	39
5.层压管	21	5.玻璃布与非织布	39
6.层压棒	22	6.云母纸、薄片云母、云母粉	39

电 碳 制 品

一、电机用电刷	43	六、送话器用碳砂	129
二、高纯石墨	112	七、特种石墨	130
三、机械用碳	115	八、自动电压调整器用碳电阻片柱	133
四、碳棒类	122	九、石墨制品	135
五、触点	127	十、青铜石墨含油轴承	136

电 工 合 金

一、高电阻电热合 金	141	三、电阻焊电极材料	144
1.铁基电热合金	141	1.铜铬锆合金	144
2.镍基电热合金	142	2.铜—钨电极材料	145
二、热双金属	143	3.各类青铜合金	146
1.电阻型热双金属	143	四、附录	147
2.热双金属	144		

焊接材料

一、焊接材料生产厂代号表	159
二、结构钢焊条	160
三、钼及铬钼耐热钢焊条	166
四、低温钢焊条	168
五、不锈钢焊条	169
六、堆焊焊条	172
七、铸铁焊条	175
八、铜及铜合金焊条	176
九、铝及铝合金焊条	176
十、镍及镍合金焊条	176
十一、焊剂	177

电焊机

一、电焊机生产厂代号表	185
二、旋转直流弧焊机(弧焊发电机)	186
三、整流弧焊机(弧焊整流器)	189
四、交流弧焊机(弧焊变压器)	192
五、埋弧焊机	195
六、不熔化极气体保护焊机	199
七、熔化极气体保护焊机	203
八、电渣焊机	209
九、点焊机	210
十、凸焊机	219
十一、缝焊机	221
十二、对焊机	224
十三、等离子弧焊设备	227
十四、超声波焊机	230
十五、电子束焊机	231
十六、光束焊机	232
十七、冷压焊机	233
十八、摩擦焊机	234
十九、钎焊机	235
二十、其他焊机	236
二十一、电焊机控制设备	237
二十二、附录	240

中华人民共和国国家标准

电焊机型号编制方法

电热设备及其配件

一、工业电阻炉	249
1.RX系列700°C箱式电阻炉	249
2.RX 3系列950°C箱式电阻炉	249
3.简易保护气氛箱式电阻炉	250
4.滴注式保护气氛箱式电阻炉	250
5.1000°C箱式电阻炉	251
6.RX系列1000°C箱式电阻炉	252
7.RX 3系列1200°C箱式电阻炉	252
8.1200°C箱式电阻炉	253
9.RX2系列1350°C箱式电阻炉	253
10.RX2系列1600°C密封箱式电阻炉	254
11.RX2系列1600°C箱式电阻炉	254
12.双室电阻炉	255
13.DL-041系列多用炉	255
14.RM型箱式气体渗碳炉 (密封箱式炉)	256
15.RJ2系列650°C井式电阻炉	257
16.低温井式电阻炉	257
17.RJ2系列950°C和1200°C井式电阻炉	258
18.1100°C、1200°C井式电阻炉	260
19.FSL89-40型井式多用炉	261
20.950°C、1000°C井式电阻炉	262
21.RQ 2系列井式气体渗碳炉	263
22.RQ 3系列950°C井式气体渗碳炉	263
23.新型井式气体渗碳炉	264
24.井式氮化电阻炉	264
25.井式气体软氮化炉	265
26.RJN系列650°C井式气体氯化炉	265
27.RN系列可控井式氯化炉	266
28.JL83-07型井式氮气保护加热炉	267
29.低温台车式电阻炉	267
30.950°C、1100°C台车式电阻炉	267

31.1000°C台车式电阻炉	268
32.RT 2 系列950°C台车式电阻炉	268
33.RT-1400-7 大型台车式电阻炉	269
34.节能型台车式电阻炉	269
35.耐火纤维台车式电阻炉	270
36.1200°C台车式电阻炉	270
37.台车炉	271
38.SRZ87-05型大型台车式电阻炉	271
39.CQ89-121型台车式卷材退火炉	272
40.RDM系列埋入式电极盐浴炉	272
41.DM系列埋入式电极盐浴炉	273
42.侧埋式电极盐浴炉	273
43.双坩埚盐浴炉	274
44.R YG 系列坩埚式盐浴炉	274
45.非标坩埚盐浴炉	275
46.R YD系列电极盐浴炉	275
47.碱浴炉	276
48.硝盐炉(硝石炉)	276
49.RC 系列920°C传送带式电阻炉 (网带式电阻炉)	277
50.传送带式连续回火电阻炉	278
51.RJC型传送带式电阻炉	278
52.JL86-01型传送式铝材加热炉	278
53.汽车曲轴连续回火炉	279
54.推杆式电炉	279
55.推送式淬火炉	280
56.推送式连续气体渗碳淬火炉	280
57.RBG8系列强对流罩式光亮热处理炉	280
58.强对流保护气氛罩式退火炉	281
59.1000°C罩式电阻炉	281
60.RZ 型钟罩式回火炉	282
61.可倾式回转(滚筒)电阻炉	282
62.滚筒(鼓形)式电阻炉	282
63.电磁振底炉	283
64.摆动步进炉	283
65.CQ89-122型步进式可控气氛热处理炉	284
66.辉光离子氯化炉	284
67.CQ87-92A型马赛克连续烧成炉	285
68.搪瓷连续烧成电阻炉	285
69.预抽真空井式气氛炉	286
70.CQ88-112型双室式 抽空钢管光亮退火炉	286
71.NSL86 型预抽真空井式热处理炉	287
72.牵引式光亮退火炉	287
73.蒸汽发兰炉	287
74.RGQ系列蒸汽发兰炉	288
75.树脂硬化炉	288
76.保温炉	288
77.NSL86-11型板材退火炉	288
78.1t, 3t 板材退火炉	289
79.FSL88-33型连续式退火炉	289
80.链式铝棒加热电阻炉	289
81.RF-280- 6 型强制热风循环 加热电阻炉	290
82.铝锭加热炉	290
83.铝合金热处理电阻炉	290
84.铝型材时效电阻炉	291
85.CQ89-123大型空气时效炉	291
86.FSL85-18型铝片加热电阻炉	291
87.JL86-05型铝材均热炉	292
88.JL84-16型550°C铝材淬火炉	292
89.铝型材模具加热电阻炉	292
90.R YG型干燥箱	292
91.远红外烘烤炉	293
92.CQ87-88型微机控制低温烘炉	293
93.电加热缝式炉	294
94.立式淬火炉	294
95.倾斜式电阻熔化炉	294
96.电阻熔化炉	295
97.坩埚熔化电阻炉	296
98.三室保温熔化炉	296
99.电阻烧结炉	296
100.氢气钼丝电阻炉	297
101.二带钼丝炉	297
102.碳管电阻炉	298
103.JL81-08型 30m辊底式彩瓷烤花炉	299
104.回转式灼烧炉	299
105.电热隧道窑	299
106.其他电阻炉	300
107.多用炉成套机组	301
108.CRM-75-9型滴控箱式多用炉 成套机组	302
109.推送式连续作业气体渗碳炉及 成套机组	302
110.抽油杆热处理机组	303
111.CRJ-500-9型大型井式	

电阻炉机组	303
112. 铸链板式可控气氛热处理生产线	304
113. 铁棒式可控气氛热处理生产线	304
114. CG 系列滚筒(鼓形)式电阻炉 成套机组	304
115. CQ88-109型步进式调质成套 机组	305
116. 传送带式电阻炉成套机组	306
117. SRZ89-024型可控气氛弹簧棒料 加热生产线	308
二、感应电炉	309
1. 工频无心感应熔铁炉	309
2. 工频无心感应熔铜炉	310
3. 工频无心感应熔铝炉	311
4. 工频无心感应熔锌炉	312
5. 短线圈工频无心感应铸铁保温炉	313
6. GTL-600-4型铝锭感应透热装置	314
7. GTL-100-5J型中频感应铝管退 火设备	314
8. GTG-800-12型工频感应透热装置	315
9. GY系列电动机转子热装加热装置	315
10. 工频有心感应熔炼(保温)炉	316
11. 工频有心感应熔铜炉	317
12. 工频有心感应熔铝炉	317
13. 工频有心感应熔锌炉	318
14. 工频感应加热炉	318
15. 中频感应加热炉	320
16. GTT-100-9型中频感应加热炉	320
17. 中频无心感应熔炼炉(中频机电源)	321
18. GH-100-8型半自动中 频感应钎焊设备	322
19. 中频无心感应熔炼炉	323
20. 中频感应熔炼炉	325
21. 自行车曲柄锻造感应透热炉	325
22. GC系列感应淬火设备	326
23. 中频淬火控制设备(中频机电源)	327
24. 中频透热控制设备(中频机电源)	328
25. GT系列中频感应透热设备	330
26. KGPS系列晶闸管中频电源装置	330
27. 变频装置(中频变频机组)	332
三、电弧炼钢炉	334
1. HX系列三相炼钢电弧炉	334
2. HXL系列三相炼钢电弧炉	335
3. 钢包精炼炉	326
4. DL58型钢包精炼炉	337
5. DL59型钢包精炼炉	338
6. 等离子熔炼电弧炉	338
7. 矿热(埋弧)炉	339
8. 锡冶炼成套机组	341
四、电渣炉	342
五、真空电炉	343
1. 真空热处理电阻炉	343
2. 真空电阻炉	343
3. ZR系列1300℃真空电阻炉	348
4. 1600℃真空电阻炉	348
5. 真空半连续式电阻炉	349
6. 真空退火炉	350
7. 真空回火炉	351
8. ZWH-30型卧式真空气淬炉	351
9. 高温真空淬火炉	351
10. HPV-200型高压真空气淬炉	352
11. VFH-100PT型真空加压气淬炉	352
12. ZQ系列真空充气回火炉	353
13. ZZ- ^{15Wd} _{30WS} 型真空烧结气淬炉	354
14. 真空淬火炉	354
15. 三室连续式真空淬火炉	355
16. 油淬气冷真空炉	356
17. 真空离子渗碳炉(多用炉)	356
18. 井式真空渗碳炉	357
19. ZRQ-45-10型井式真空渗碳炉	358
20. 真空渗碳炉	358
21. ZG系列真空感应熔炼炉	359
22. SL65-23B型电子轰击熔炼炉	360
23. 半连续式真空中频感应炉	361
24. 真空感应烧结炉	362
25. 真空烧结炉	362
26. 石墨沉积感应电炉	363
27. 真空感应气相沉积炉	364
28. 真空钎焊炉	365
29. 束管高频感应真空钎焊炉	365
30. ZTJ-100-16W型真空碳棒 脱蜡烧结炉	366
31. ZH系列真空自耗电弧炉	366
32. ZHN系列真空电弧凝壳浇铸炉	367
33. ZN- ¹⁰⁰ ₂₅₀ 型真空自耗电极 凝壳熔铸炉	368
六、单晶炉	369

1.TDG-26型区熔单晶炉	369	动调节器	384
TDG-26A型区熔检验炉	369	5.炼钢电弧炉用消烟除尘装置	384
2.TDG-28型大直径区熔单晶炉	369	6.钢水搅拌用可控硅低频电源装置	384
3.DF82-7(TDS-27/20)型硅芯炉	370	7.KRL系列可控硅电阻炉温度控制柜	385
4.TDR-40型单晶炉	370	8.KRN-W系列微机氮势控制柜	385
5.TDR-50型单晶炉	371	9.KRQ-W系列微机碳势控制柜	386
6.TDR-60型单晶炉	371	10.KRL-W系列微机温度控制柜	387
7.单晶炉	272	11.温度控制柜	388
七、实验室炉	373	12.XR系列电阻炉型式试验	
1.SX2系列1000℃和1200℃		自动化装置	389
箱式电阻炉	373	13.微机(单片)程序控制仪	391
2.SX2系列1300℃高温箱式电阻炉	373	14.“中频感应加热炉炉衬配方及制造	
3.1400℃快速升温电阻炉	374	技术”介绍	391
4.SX2系列1600℃高温箱式电阻炉	374	15.XCM103型有心感应熔炼	
5.高效节能快热箱式电阻炉	374	炉熔沟材料	391
6.1800℃超高温箱式电阻炉	375	16.XCA121型高温炉炉膛料	392
7.SK2系列管式电阻炉	375	17.XCK131型炉盖内衬材料	392
8.高效节能快热管式电阻炉	376	18.XCK161型炉盖背衬轻质料	392
9.SG2系列实验用坩埚式电阻炉	376	19.XCK242型熔沟料	393
10.SY2系列油浴电阻炉	377	20.XCA290型中、工频感应	
11.高效节能快热坩埚熔化电阻炉	377	加热炉炉衬料	393
12.SJ型光亮多用炉	373	21.XCK271型锌及锌合金熔	
13.SB型电热板	378	炼炉炉衬料	393
八、窑炉	379	22.硅碳棒电热元件	394
1.隧道式推板窑	379	十、附录	396
2.DL-156型双管式推板窑	379	(一)中华人民共和国专业标准UDCZB K60	
3.DL-157型电热回转窑	380	001—88电热设备产品型号编制方法	396
九、配套件	381	(二)中华人民共和国第一机械工业部部	
1.QX系列吸热式气体发生装置	381	标准JB 2249—78代替DZ43—63电炉产品	
2.QF-50型放热式气体发生装置	381	型号编制方法	400
3.发生装置	382	(三)西安电炉研究所关于发布电热设备	
4.晶闸管—交流电机式电弧炉电极自		制造厂“企业代号”的通知	405

电工专用设备

一、压力机械类	409	六、钢管、弯管设备	438
二、冲床类	416	七、铸造设备	441
三、去毛刺、线切割、焊接		八、制粉、涂粉、涂板、和膏机类	443
变位机类	418	九、浸漆、涂漆、上胶、	
四、硅钢片、薄板剪切、		制薄膜设备类	449
矫平机组类	420	十、烘炉、干燥设备	457
五、绕线、张形、包带、嵌线、端		十一、气水分离、贮气、	
部整形机类	429	冷凝器类	460

十二、塑料、橡胶挤出机、炼胶机类	461
十三、平衡吊、静平衡机类	467
十四、炼泥、修坯、电瓷切割机类	468
十五、蓄电池车类	470
十六、综合类	474
十七、电线电缆专用设备	478
1.连铸连轧机组类	478
2.拉线机类	478
3.拉丝机辅助设备	481
4.电磁线设备类	482
5.束线机、绞线机、成缆机类	483
6.收放线架类	490
7.其他设备	492
8.电线电缆专用设备型号编制方法	492
9.电线电缆机专用线盘尺寸、代号及名称示图	500
10.电线电缆设备型号用字母及汉字含义对照汇总表(JB/DQ7010—81)	500

电工测试设备

一、输变电设备专用测试仪器和设备	503
1.冲击高压测试仪器和设备	503
2.交流直流高压测试仪器和设备	505
二、电站专用测试仪器和设备	515
三、电机专用测试仪器和设备	517
四、电器专用测试仪器和设备	523
五、电工材料测试仪器和设备	529
六、继电器测试仪器、地铁控制设备	535
七、其他仪器和设备	539

内燃机电站

一、说明	547
二、内燃机电站产品型号名称编制办法	548
三、内燃机电站按燃料和型式分类	549
四、内燃机电站产品技术规格	550
1.陆用柴油发电机组	550
2.陆用汽油发电机组	581
3.自动化柴油发电机组	582
4.船用柴油发电机组	584
5.挂车电站	590
6.汽车电站	591

工矿电机车

一、牵引电机	595
1.牵引电机产品型号说明	595
2.牵引电机主要技术规格	595
3.直流牵引发电机	599
4.同步牵引发电机	600
5.电动发电机组	600
6.蓄电池车辆用直流电机	601
二、牵引电器	604
1.产品全型号的组成和排列	604
2.直流控制器	606
3.受电器	607
4.直流接触器	608
5.继电器	609
6.连接器	609
7.电阻器	609
8.直流断路器	610
9.组合电器装置	611
10.交流(斩波)器	611
三、工矿电机车	612
1.ZK、XK、ZL、XG系列1.5~40吨矿用电机车	612
2.ZG100-1500、ZG150-1500、ZG80-1500-S直流架线式工业电机车	619
3.SF3102、SF3103型108吨，630E型154吨电动轮自卸车	619

蓄 电 池

一、铅酸蓄电池生产厂代号表	623
二、铅酸蓄电池产品型号编制方法 (JB2599—85)	624
三、起动用铅酸蓄电池	626
1.起动用铅酸蓄电池	626
2.起动用干荷电铅酸蓄电池	627
3.起动用干荷电低温铅酸蓄电池	628
4.起动用湿荷电铅酸蓄电池	629
5.起动用免维护铅酸蓄电池	629
四、固定型铅酸蓄电池	630
1.GF固定型防酸式铅酸蓄电池	630
2.GFD固定型防酸式铅酸蓄电池	630
五、牵引用铅酸蓄电池	632
六、煤矿防爆特殊型电源装置用铅 酸蓄电池	633
七、铁路客车用铅酸蓄电池	633
八、内燃机车用铅酸蓄电池	634
九、船舶用铅酸蓄电池	635
十、摩托车用铅酸蓄电池	636
十一、航标用铅酸蓄电池	637
十二、储能用铅酸蓄电池	637

中小型水电设备

一、中小水电设备生产厂简称表	641
二、轴流式水轮机	642
三、贯流式水轮机	649
四、混流式水轮机	651
五、双击式水轮机	667
六、斜击式水轮机	668
七、水斗式水轮机	671
八、中小型调速器	676
九、组合式油压装置	679
十、中小型水轮发电机	680
1.型号说明	680
2.卧式水轮发电机	681
3.立式水轮发电机	712
4.贯流式水轮发电机	743
5.配水轮发电机用励磁装置	744

电气传动自动化控制装置

一、一般工业交流传动装置	751
二、一般工业直流传动装置	777
三、冶金机械传动装置	791
四、矿山机械传动装置	793
五、矿山挖掘机电气控制成套设备	815
六、起重机械传动装置	817
七、控制单元	833
八、自动化装置	836
九、其他	838

起重机电控设备

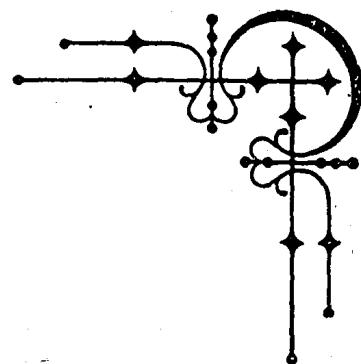
一、交流起重机控制装置	843
1.QY1S-□/2G系列交流起重机可控 硅定子调压调速电控设备	843
2.QH1S-□G型交流起重机转子可控 硅调速装置	843
3.QW1S系列交流起重机涡流制动器调 速电控设备	844
4.QW3S系列起重机交流调速电控设备	846
5.QW2Y ₂ ¹ -16型交流起重机用涡流制 动器自动控制装置	847
6.QW2S ₂ ¹ -16型交流起重机用涡流制 动器自动控制装置	847
7.QZ ₂ ¹ S系列起重机交流调速 电控设备	848
8.QZ3S-□/□G(P)型交流起重机自 激式动力制动调速装置	849

9.QZ4S-63G型起重机交流调速	850
电控设备	
10.QY□□-□P型交流起重机定子调压调速装置	850
压调速装置	
11.KJT型可控硅交流调压调速装置	851
12.QE1□系列起重机交流调速	
电控设备	851
13.FO-23B, H3-36B塔式起重机电气控制柜	852
14. ^P _X QY1~4、 ^P _X QS1~3、 ^P _X QZ1系列交流起重机控制站	852
15.PQS5、PQY5、GQS5、GQY5系列交流起重机控制装置	854
16. ^P _X QK6400、6100 (^P _X QR6400、6100)系列交流起重机控制站	855
17. ^P _X QR ₁₀ ⁹ B系列交流起重机控制屏(箱)	857
18.PQR ₁₀ ⁹ 系列起重机控制屏	858
19.PQR、XQR系列交流起重机控制装置	858
20.XQK□A系列交流起重机控制箱	859
21. ^P _X SK系列起重机受电屏(箱)	860
22. ^P _X SK-□A系列起重机受电屏(箱)	861
23.XQB1系列交流起重机保护箱	861
24.GQB□系列交流起重机保护柜	862
25.GQR1~6系列交流起重机保护柜	863
26.GQX6100系列交流起重机保护柜	868
27.GQX1~6-□□□□系列起重机保护柜	869
28.XQ1系列交流起重机保护箱	874
29.GQX5101型单梁起重机交流保护柜	875
30.XQR-□/YD(d)系列起重机保护箱	875
31.葫芦双梁桥式起重机控制站	876
32.XLD3-0.25型电动葫芦控制箱	878
33.XLD4系列电动葫芦控制箱	878
34.XQS1系列起重机起升控制箱	879
35.GQT5101系列起重机控制柜	879
36.XQK0-302系列电动单梁桥式起重机控制箱	880
37.QD1□系列电动单梁起重机控制箱	
QA2□系列电动单梁起重机按钮控制箱	880
38.DK系列起重机控制箱	881
39.QK2H系列电动单梁起重机控制箱	882
40.TQD1型电动单梁桥式起重机	
控制台	882
41.XQ20- $\frac{1}{2}$ 型电动单梁起重机	
控制箱	883
42.QLK1系列电动单梁起重机控制箱	
QLA1系列电动单梁起重机	
按钮开关箱	883
43.HK1系列电动葫芦控制箱	884
二、直流起重机控制装置	885
1. ^P _X QK1-1~5Z系列直流起重机控制站	
起重机控制站	885
2.PQZ2600系列直流起重机控制屏	886
三、联动控制台	887
1.TQA1系列联动控制台	887
2.THQ1系列联动控制台	892
3.QTf-10/□型塔式起重机	
联动操作台	895
4.QT2系列塔式起重机联动操作台	896
5.TQLD1系列电动单梁起重机	
用联动控制台	896
6.TQ1系列起重机用联动控制台	897
7.TQK系列联动控制台	897
8.QT□□起重机用联动控制台	898
9.TQ系列联动控制台	898
四、起重电磁铁控制装置	900
1.GTB5系列起重电磁铁停电保磁装置	
LPB系列起重电磁铁停电保磁装置	900
2.Y57A/B微机电磁配铁装置	901
3.直流起重电磁铁用整流控制设备	901
4.起重电磁铁控制装置	902
五、起重机用电阻器	903
1.起重机用电阻器(匹配YZR系列电动机)	903
六、制动器	920
1.YWZ系列液压推杆制动器	920
2.YWZ2系列液压推杆制动器	921
3.YWZ3系列液压推杆制动器	922
4.YWZ4系列液压推杆制动器	924
5.YWZ5系列液压推杆制动器	925
6.YDWZ系列液压电磁制动器	926
7.BYWZ1系列矿用隔爆型电	

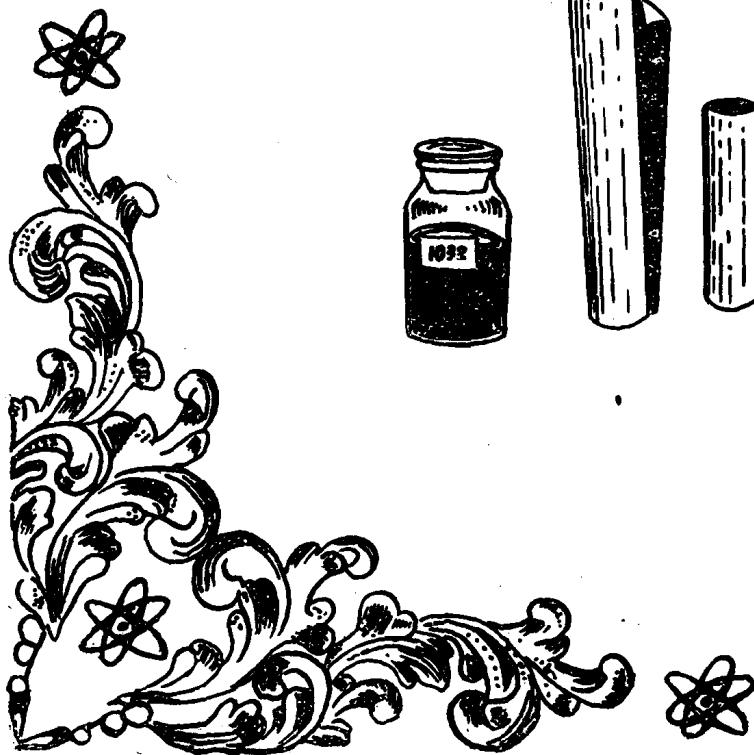
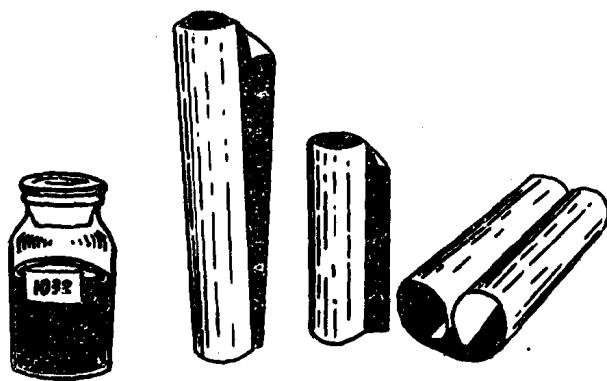
力液压制动器	927
8.ZWZ系列直流制动器	928
9.JWZ系列交流制动器	929
10.ZWZ2系列直流电磁铁	
瓦块式制动器	930
11.ZWZ3系列直流电磁铁	
瓦块式制动器	931
12.TJ2、TZ2系列制动器	932
13.JCZ系列制动器	933
七、其他	934
1.AHG-□型安全式滑触线	934
2.AHJ-□型集电器	935
3.M516电缆卷筒	935
4.LXZ1型断火限位器	936
5.LX101系列断火限位器	936
6.TDLX1系列起重机用电子 式力矩限制器	937

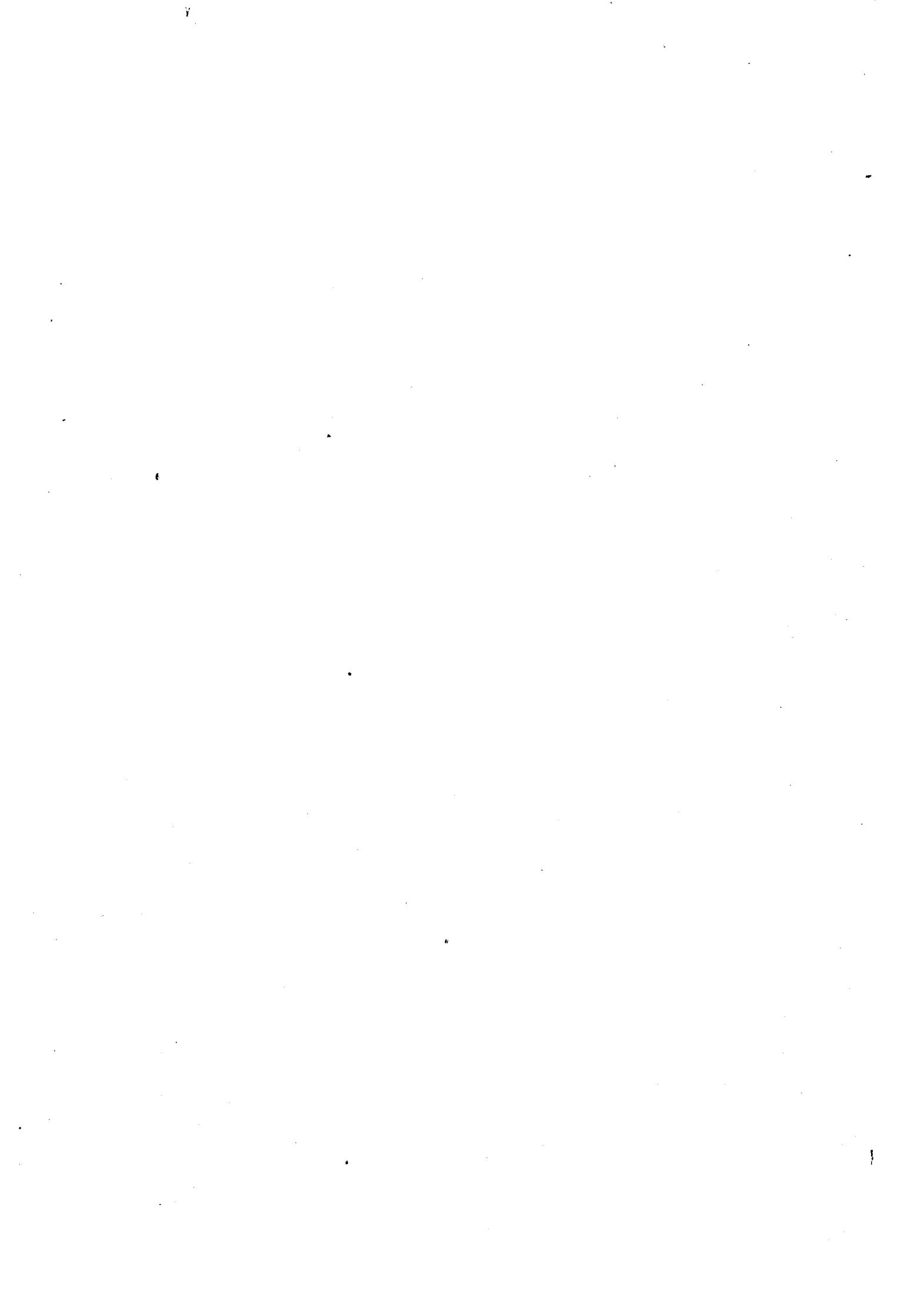
厂家名录

电工绝缘材料厂家名录	941
电磁制品厂家名录	942
电工合金厂家名录	943
焊接材料厂家名录	943
电焊机厂家名录	946
电热设备厂家名录	947
电工专用设备厂家名录	950
电工测试设备厂家名录	951
内燃机电站厂家名录	952
工矿电机车厂家名录	957
蓄电池厂家名录	958
中小型水电设备厂家名录	959
电气传动自动化控制装置厂家名录	962
起重机电控厂家名录	965



电工绝缘材料





一、电工绝缘材料生产厂简称表

厂名	简称	厂名	简称
北京绝缘材料厂	北绝	上海焦化厂常熟绝缘材料联营厂	常熟
北京云母绝缘材料厂	北云	嘉兴绝缘材料厂	嘉绝
天津绝缘材料厂	天津	杭州云母纸厂	杭绝
唐山绝缘材料厂	唐绝	杭州绝缘材料厂	杭绝
太原绝缘材料厂	太绝	蚌埠绝缘材料厂	蚌绝
忻州地区云母材料厂	忻云	厦门油漆化工厂	厦门化
包头绝缘材料厂	包绝	诸城绝缘材料厂	诸城绝
沈阳绝缘材料厂	沈绝	淄博绝缘材料厂	淄博绝
营口绝缘材料厂	营绝	许昌绝缘材料厂	许昌绝
辽阳工业纸板厂	辽通	郑州绝缘材料厂	郑州绝
大通铜箔层压板有限公司	大通	武汉绝缘材料厂	武汉绝
四平绝缘材料厂	四绝	衡阳绝缘材料厂	衡阳绝
哈尔滨绝缘材料厂	哈绝	广州绝缘材料厂	广州绝
哈尔滨绝缘材料制品厂	哈制	韶关绝缘材料厂	韶关绝
牡丹江绝缘材料厂	牡绝	深圳太平洋绝缘材料有限公司	深圳绝
上海绝缘材料厂	上电	东方绝缘材料厂	东方绝
上海云母绝缘材料厂	上玻	雅安云母工业公司	雅安绝
上海电机玻璃纤维厂	上化	西安绝缘材料厂	西安绝
上海化工厂	上常	华电材料厂	华电绝
常州绝缘材料总厂	常泰	乾县绝缘材料厂	乾县绝
泰州绝缘材料厂	泰连	兰州无线电绝缘材料厂	兰州绝
连云港绝缘材料厂	连绝	新疆绝缘材料厂	新疆绝
常州第二绝缘材料厂	常二		

二、绝缘漆、树脂和胶

1. 有溶剂浸渍漆

产品名称	型号	耐热等级	特点与用途	参考价格 (元/kg)	生产厂	采用标准
油性浸渍漆	1012	A	耐油性好，适于浸渍A级电机、电器线圈	8.00	四绝	JB2715—80
醇酸浸渍漆	1030	B	具有较好的耐油性和绝缘强度，适于浸渍电机、电器线圈	8.00	东绝、哈绝、四绝、衡绝、沈绝、厦化	JB2716—80
醇酸快固化浸渍漆	J882	B	粘度小，渗透性好，漆膜表面光滑有光泽、坚韧、机械、电气性能优良，比一般醇酸漆固化快，适于浸渍电机、电器线圈	14.00	嘉绝	Q3304JXJK 06—84
快干改性醇酸浸渍漆	136	B	快干、介电性能好、热弹性好、适于小电机和电器线圈浸渍		西绝	XB1129—84
氨基醇酸浸渍漆	137	B	干透性、耐热性、耐油性和介电性能好，在湿热条件下绝缘电阻高，适于浸渍小型电机和电器线圈		西绝	XB1130—84
三聚氰胺醇酸浸渍漆	1032	B	具有较好的干燥性、热弹性、耐油性和较高的介电性、适于电机、电器浸渍绝缘处理	8.50	哈绝、西绝、东绝、嘉绝、衡绝、广绝、四绝、蚌绝、沈绝、许绝、郑绝、包绝、淄绝、武绝、厦化、唐绝、常二绝、太绝	JB2718—80