

DAZIYUANDA

SHIYONGSHOUCE

DAZIYUAN

SHIYONG

SHOUCE

打字员实用手册

杨秀英编

四川科学技术出版社出版

DAZIYUAND A

SHIYONGSHOUCE

DAZIYUAN

SHIYONG

SHOUCE

打字机使用手册

四川新华印刷厂印刷

打字员实用手册

杨秀英 编著

四川科学技术出版社

一九八五年·成都

责任编辑 康利华
封面设计 刘凯娟
版面设计 思 群

打字员实用手册

《课堂内外》杂志编辑部	编辑
四川科学技术出版社	出版
新华书店重庆发行所	发行
重庆九官庙印刷厂	印刷



开本787×1092 1/32 印张9 字数196千字
1985年9月第一版 1985年9月第1次印刷

印数1—11000

前 言

为了适应中文打字员熟悉和掌握业务知识的需要，根据各单位的打字、机器维修经验及本人从事打字工作十多年的点滴体会，按照打字员应知应会，编写了此书。

中文打字是形成文件、资料的手段之一。它是企业、事业、机关工作和生产活动中必不可少的一项服务性技术工作。

目前，科学技术虽然飞速发展，但是，由于中文打字机经济实用、机动灵活、及时方便，在国内使用仍然相当普遍。工矿、学校、部队、医药科研等单位大都设有打字室，用它作为制发文件的重要工具。

我国打字员队伍相当庞大，各行各业数以万计的打字员同志，每日辛勤的操纵打字机，将各种上报、下达公文、统计表报等手写稿件，按照书写格式要求，打成笔画端正、排列整齐、字迹清晰的印刷体文件和汇编合格的报表；翻印上级下达的方针、政策、指示等文件及格式表格。也象印刷工人把原书稿加工成册一样，虽然它是个简单的操作，但在党政企事业机关却是不可缺少的工作。

本书内容有：中文机使用与修理、汉字及字盘排版、打字操作技术、油印及装订、誉刻、语法等打字员需要掌握的工作实用知识。在编写中，注意到初学同志的水平，力求叙述方法循序渐进，内容较为系统完整，文字通俗易懂。为了

满足广大打字员的愿望，修理方面写得较为详细。除适合打字员学习外，也可供修理工自学，还可作培训打字员的参考教材。

在编写过程中，得到了不少同志的大力支持和提供各方面的宝贵资料。科学文献出版社重庆分社赵治全同志在文字上作了修改；从事打字机修理三十多年的马增熙老师在修理技术上作了修改指教，在此一并表示感谢。

由于本人水平有限，错误之处，定所难免。请同志们提出宝贵意见。

编 者

一九八五年五月六日

目 录

第一章 中文打字机使用与修理

- 第一节 中文打字机的概况及特点…………… (1)
- 第二节 掌握自用打字机的性能…………… (2)
- 第三节 中文打字机的构造、组装及
工作原理…………… (3)
- 第四节 打字机的维护保养…………… (28)
- 第五节 直格器机构故障及修理…………… (31)
- 第六节 横格器机构故障及修理…………… (46)
- 第七节 带字结构故障及修理…………… (55)
- 第八节 滚筒器故障及修理…………… (65)
- 第九节 修理中文机专用工具及使用方法…………… (69)

第二章 汉字基本知识及字盘排版方法

- 第一节 汉字基础知识…………… (73)
- 第二节 查找异体字、难检字的方法…………… (84)
- 第三节 字盘的排版方法…………… (92)
- 第四节 汉语及外语字母的排版…………… (97)

第三章 打字操作技术

- 第一节 打字手法及撇打练习…………… (100)
- 第二节 几种汉字的打印练习…………… (102)

第三节	文章的打印	(106)
第四节	公文的打印	(117)
第五节	表格的打印	(119)
第六节	复写纸的打印	(126)
第七节	文章封面的打印	(127)
第八节	数学公式的打印	(129)
第九节	提高打字速度	(131)
第十节	提高打字质量	(137)
第十一节	打字操作注意事项	(149)

第四章 誊刻基本知识

第一节	誊刻蜡纸种类及规格	(156)
第二节	誊刻用笔及钢版	(158)
第三节	誊刻方法	(164)
第四节	仿宋字、美术字及外文字的誊刻方法	(173)

第五章 油印及快速装订

第一节	油印筒叙	(194)
第二节	油墨的调制	(194)
第三节	油印设备及其使用、维修	(195)
第四节	文件的装订要求及方法	(215)

第六章 打字员应掌握的汉语语法基本知识

第一节	学习汉语语法的意义和作用	(218)
第二节	汉语词汇的基本知识	(219)

第三节	句子和句子成分·····	(236)
第四节	词的分类·····	(239)
第五节	标点符号的使用·····	(241)
第六节	写作基本知识·····	(254)
第七节	同音不同意的汉字的区别·····	(258)

附录

一、对打字员的基本要求·····	(262)
二、简化字、繁体字、选用字、异体字对照···	(271)
三、常用同义词举例·····	(273)

第一章 中文打字机使用与修理

第一节 中文打字机的概况及特点

一、中文打字机的概况

中文打字机诞生于本世纪初，迄今已有八十多年的历史了。抗战时期，日本打字机公司在沦陷区设立分厂，倾销日本型号的标准机、纵横机、万能式、管绍式（双手打）、亚细亚式、1400型、日新牌等打字机。所有这些类型，以万能式最普遍。解放初期，天津红星工厂，在日本万能式中文机的基础上进行了改进，首次试制出了国产第一批中文打字机——文化牌中文机。

目前常用的中文机仍有老式的惠文牌、万能式、双圈牌、范氏牌、自求牌、和平牌、精艺牌等。新式的有上海产的DHY三号、四号双鸽牌，天津产的红星牌、文化牌，广州产的华南牌、海鸥牌，苏州产的海鸥牌，重庆产的双鹿牌等。

二、中文机的特点

各种新老牌号的中文机，由于汉字的笔画复杂，所以革新较为困难。尽管在中文机的结构、性能及打字速度等方面有不少的改进，但打字机的结构、性能仍然维持在手动平盘式。虽然出厂的时间不同，规格、式样不同，部分和局部结构有些差异，但是大的部件和总的装配原理都是大同小

异。它们都具有：

（一）轻滑省力，打字迅速，操作方便的特点。

（二）快速落字，字锤打印后即自动落下，不会有窜字和轧字的现象，加快打字速度。

（三）具有横打换行装置，横行打字可快速换行。（老式的万能式没有此装置）。

（四）具有纵动把手装置，划线时可快速单手换行（有的没有此装置，可自行做一个装上）。

（五）滚筒整体装卸，便于清洗机器和维修保养。

（六）横行定位牢固准确。

（七）横打铃结构准确可靠。

（八）加长打字把（揞手杆），使打字时较为省力。

（九）机架采用的镶轨式，坚固可靠，轻滑耐磨，既美观，又可防尘，便于机器的维修。

第二节 掌握自用打字机的性能

打字员必须懂得打字机的机械原理、传动方式，对自用打字机的性能更应熟悉。只有获得了机器各方面的知识，掌握了自己所用机器的性能。才能更好地使用机器。

一、采用正确的操作方法

中文打字机的特点大同小异。有的机器推拉很灵活，在推拉时则力求要快；有的在下字时稍慢，则在打完一个字往旁边推的瞬间也要稍慢，给字以落入字格的时间；有的机器在打连词时，打完一个字稍向右带一下，则下字快，打起顺利；有的机器向前打连词要向后带一下，落字才快。因此，掌握自用打字机的性能，采用正确的操作方法，才能适应机

器的灵活性，使机器运用自如。

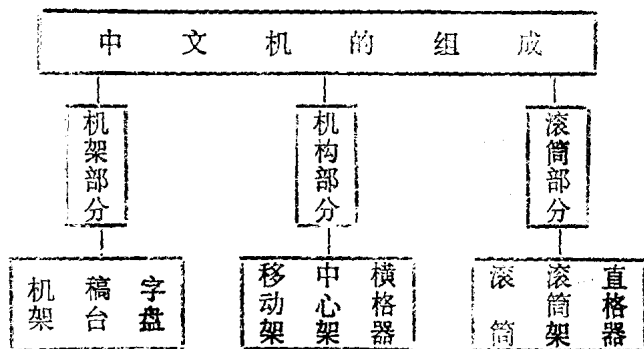
二、加强保养，排除故障

打字员不仅要熟悉机器的性能和熟练地操作机器，还要学会找出打字机发生故障的原因和排除故障的方法，以便能用较短的时间排除故障，减少误工时间。维修保养工作可分大修与小修。大修技术性很强，一般要送专业修配部门或生产厂修理；小修，就是治疗机器的“常见病”，这是打字员应掌握的。平时加强对机器的保养和检修工作，对于减少故障，充分发挥机器的效能和延长打字机的寿命有重要作用。

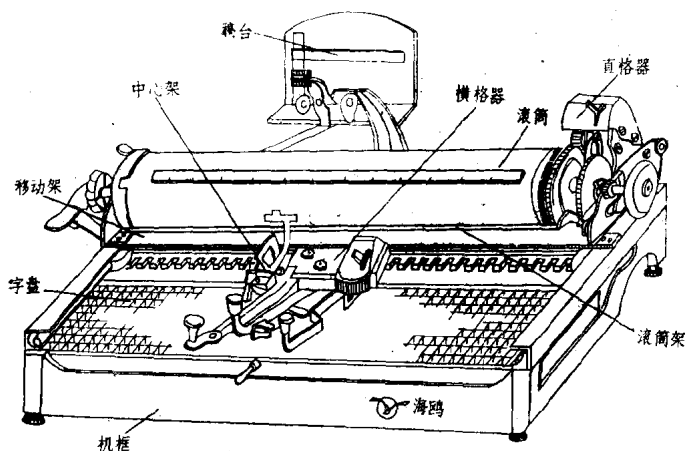
第三节 中文打字机的构造、

组装及工作原理

目前，把中文机分成几部分各地尚未统一，各有划分的依据。我们认为，各种牌号的中文机均可分为三个部分，八大件，有稿台的算九大构件。（见下图表）：



（整机图见下页）



1-1 机器全图

中文打字机零部件计380个以上(有的一个零件有几个,不包括在内。如滚珠、螺钉等)。因此,这里只简介主要零部件名称、用途。

一、机架部分

(一) 机架:

1. 机架: 即机框本身。机架是由生铁浇铸而成的, 用于承托整个机身。

2. 机脚: 又名水平脚。使用时, 要将四只机脚进行高低调节, 使机器达到平稳。

3. 机脚胶垫：支撑机身，调节机架高低。

4. 滚珠扁担：有的机器左长右短，有的机器右长左短，用于承压机身拖板，是拖板平行活动的走轨。

5. 字盘托轮：老的万能式前两轮外缘是尖的，后两轮外缘是平的（珠轮），现多数中文机中部机架后面是轮，前面是轨。前壁内侧附有一条字盘下轨三角槽，内放一根字盘滚珠扁担。左右两侧各装一只字盘挡钉的挡钩，可以防止字盘滑出槽轨。后轮、前轨都起着承托字盘左右滑动的作用。

（二）稿 台：

位于机架左机脚旁（改装稿台在字盘前面）由稿台座的螺丝固定，用于放稿件。因稿台座是一只空心螺母的肩胛螺丝，水平机脚是套在稿台座的螺母中，所以不影响调节机脚水平。

（三）字 盘：

字盘由字盘框、字盘格子、字盘齿杆套钩和字盘把手组成。字盘平放在机坐上，作用是供排列钢字。

字盘的字格是用102根长的和70根短的薄铁片，纵横交叉地穿成2450个方格（纵35格，横70格，长字盘横为80格，计2800个字格）。每根字格纵片的下面，都整齐地向右弯出一个折角边（俗称字篦）以挡住钢字下落，留出的一半空格，供顶针顶字，其安装方法如下：

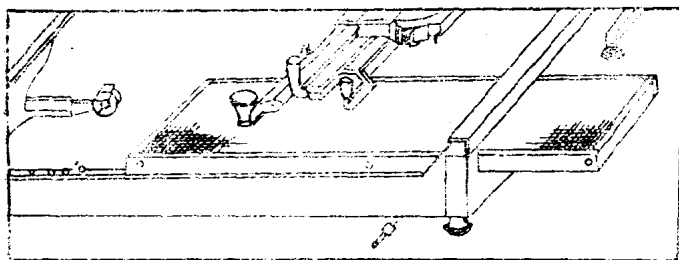
1. 首先将“滚珠条”放在机架前面的三角槽之右端。

2. 旋开“字盘把手”。

3. 将字盘自右向左推进，此时注意，字盘后定位挡板“插入”字盘槽中提高，并略字盘前面，使“左定位挡钉”

能越过“机架前定位挡板”。

4. 将字盘继续向左推至挡柱为止，旋上“字盘把手”。
(见字盘安装图)。



1—2 字 盘 安 装 图

二、机构部分

(一) 移动架(拖板, 俗称二架子):

移动架是机身前后推拉而滑动的。由左右两个铝合金件、左右二条拖板铁轨和前、中、后轨共七个部件组合而成为一个整体。拖板是负载机身架的运行部分。移动架前轨又叫飞机架滚珠轮走轨, 前轨上部是机身托架左右滚珠轮的走轨, 前轨下部的前侧有一条小平槽沟, 是用来吊住大闸刀牙齿的。与移动架中部相连的有移动架中轨, 中轨上部有三角槽轨一条, 与机身的两面三角槽的下槽相吻合, 内有滚珠扁担一根, 以供滑动。为使中轨三角槽与两面三角槽吻合, 由两只中轨压脚滚珠轮压住。移动架后轨(俗称移动架后横担)与机身防震螺丝相抵, 防止机身过于跳动。

移动架左右铁轨是用螺丝旋紧的, 左铁轨下部是平槽, 右铁轨下部是三角槽(老式万能式打字机与新式打字

机，两条铁轨的装法与此相反），铁轨两端各装有短钉一只，以阻拦移动架滚珠扁担越出槽轨。

（二）中心架（机身）：

中心架（即机身）是打字机的总脊柱，是用铝合金铸成，质软性脆。附在机身上的非固定机件较多，行动次序也先后不一。现将机身上主要机件名称简介如下：

1. 揞手杆：揞手杆附三个套轴（揞手杆中轴、升上杆、后轴缓摆套筒），它是一根杠杆。它的支点，装在机身揞手杆的中轴上，由力点传人力带动重点机械运动。由于力点在揞手柄上，所以装了一根长柄，故操作时就省力了。重点部分在揞手杆的后轴，通过后轴的长、短轴套筒，带动大闸刀桃子，顶字杆的曲线板和字锤调节器，由此而又间接地带动大闸刀拉杆、顶针杆、字锤拉杆，在后面还拨动指示标针。这就是一标压抬，三杆相联动，前揞横格，后顶直格的杠杆作用。为了防止揞手杆下压后左右摆动，可调节揞手杆前部位的调节螺钉与螺帽，使螺钉接近揞手杆滑板。

2. 机身托架和滚珠轮调节轴（前部轨轮），托架与机身是固定连接件、托架两端各安装一个滚珠轮调节轴，调节轴是偏心的，可以调节滚珠轮的高低。由于滚珠轮在托板的前轨上，作左右直线运动，它支持着机身前部的平衡，利于平行直线运动。

调整滚珠轮的高低可使机身前部抬高或降低，但不能偏高或偏低，否则影响其它构件的形位关系配合，对打字操作不利。调对必须在不影响二面三角槽轨的水平下进行，并且要求字锤底部距字面要保持在3.7毫米。此外，调对好滚珠轮高低后，还要注意机身后端的调节螺钉不得与移动架后轨

间隙过大或有磨擦。

3. 墨球架：墨球架装在字锤保险板同一位置旁的机身上，当字锤衔着钢字开始上扬时，墨球架就受字锤小转轮的驱动，也随之加速上扬，迅速地让开字锤，使字锤通过，打向滚筒。打字完毕后，墨球架又借本身的重力，沿着小转轮复位。

4. 墨球：墨球架上的墨球有两个作用，一是当顶针把钢字顶入字锤方孔时，产生了惯性，字有向上窜的趋势，此时墨球就消除了钢字上窜的惯性，保证了钢字凹口与卡字杆第一、二台阶吻合；二是它可沾上墨汁打单页文件。（目前都不上油墨，多数都是打复写纸）。

5. 墨球夹：墨球夹安装在墨球架上，用来挡住墨球不跳出墨球架。

6. 字位指标（也叫指示标针、印字标）

字位指标安装在机身前左侧字锤保险板的旁边，标针的上端是呈“T”型的字标，其面上有分格线，以助于目测横直行距的位置。字标上有一个缺口，表示钢字打上滚筒的位置，当打错字后，利用微动器调准缺口位置后，即可补字。标针的下端，越过一弹簧，是承受揞手杆上的矮钉驱动它扬起或复回的。字位指标几何形状复杂，容易变形，要注意“T”形部位不得贴近上压纸尺，不得与字锤方孔前壁有接触，妨碍字锤回落，也不得过高，以免妨碍划线器工作。其下端受揞手杆矮钉驱动，不得脱节或靠得太紧，使揞手杆不能回复。

7. 字锤保险板：字锤保险板是中文机在改进为自动落字时设计的一个新装置。所谓保险板是保险什么呢？是保险