

嘉陵—本田 JH70 型  
韩幼民 李洪全



# 摩托车维修手册

重 庆 出 版 社

# 嘉陵-本田JH70型 摩托车维修手册

韩幼民 李洪全

重 庆 出 版 社

一九八八年·重庆

(川)新登字 010 号

责任编辑 张镇海  
封面设计 徐赞兴  
技术设计 聂丹英

韩幼发 李洪全

嘉陵一本田 JH70/型摩托车维护手册

重庆出版社出版、发行(重庆长江二路 205 号)

涪陵新华印刷厂印刷

\*

开本 788×1092 1/16 印张 7.5 插页 4  
1988 年 3 月第一版 1995 年 3 月第一版第四次印刷  
印数:43,001—53,000

\*

ISBN 7-5366-0443-2/U·2

定价:9.00元

## 内 容 简 介

本书是嘉陵—本田 JH70 型摩托车的简明技术指南，着重介绍 JH70 型摩托车的结构与性能、拆卸与安装、保养与维修等技术知识。全书共有 300 余幅摩托车零部件分解照片，配以简要的文字叙述，读者易于阅读、理解，并能参照操作分解照片，如法进行整车和零部件的拆装、维修。

本书适用于其它厂生产的 JH70 型摩托车，对其它型号的摩托车也有参考价值。

本书由嘉陵—本田 JH70 型摩托车生产厂——国营嘉陵机器厂的总工程师韩幼民等执笔编写。

# 目 录

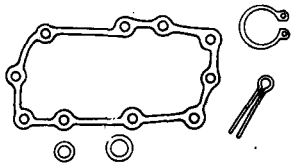
	1. 总 述	( 1 )
	2. 润滑系统	( 8 )
	3. 检查与调整	(14)
发 动 机	4. 燃料系统	(27)
	5. 发动机的拆卸与安装	(34)
	6. 气缸头与气门	(37)
	7. 气缸与活塞	(49)
	8. 离合器与变速机构	(55)
	9. 磁电机与凸轮链条张紧装置	(63)
	10. 曲轴与变速传动装置	(66)
车 架	11. 头灯、手把、前轮和前叉悬挂	(75)
	12. 后轮、后减震与后叉	(92)
电 气	13. 蓄电池与充电系统	(102)
	14. 点火系统	(106)
	15. 开 关	(109)
	16. 故障检修	(112)

# 总 述

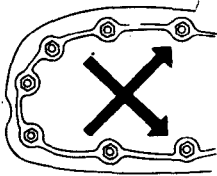
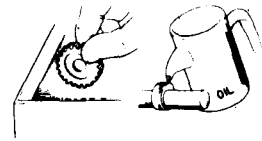
一般维修注意事项	电气原理图
技术数据	拉筋线和电缆的布线
专用工具	维修周期表
扭矩值	

## 一般维修注意事项

拆装  
后要更换  
密封件和  
开口销

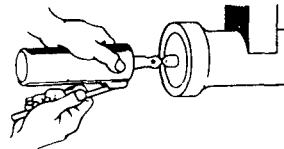


拆卸、检验发动机和传动部件时，在  
表面涂上润滑  
油以防生锈

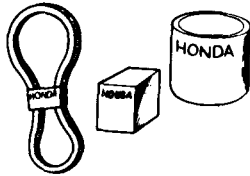


紧固螺母和螺栓  
时，应该用十字交叉  
法，使之紧固到给定  
的扭矩值

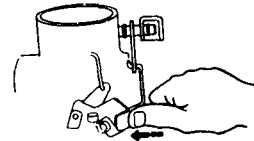
安装部件时，注意加上相  
应的装配润  
滑油



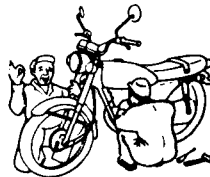
使用“嘉陵”  
认可的零件和推  
荐的润滑脂



装配后，对  
可进行检查的零  
件，应进行移动  
或操作检查



要按规定使用专  
用和通用工具



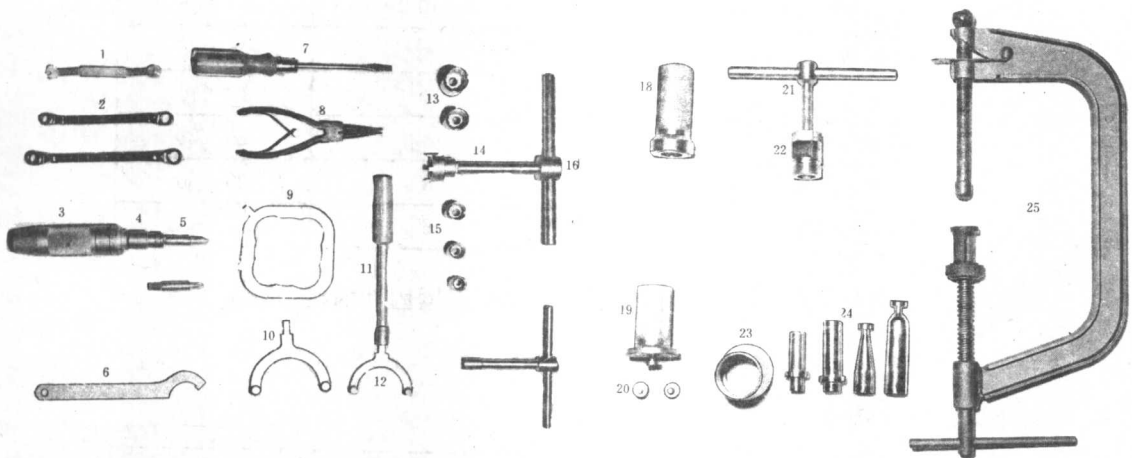
当两人一道  
工作时，要互相  
注意安全

## 技 术 数 据

项 目		
尺 寸	总 长	1800mm
	宽	750mm
	高	1010mm
	轴距	1175mm
	离地间隙	135mm
	净重	79kg
车 架	型式	背脊式
	前悬挂装置	可伸缩式前叉, 可移动行程87.5mm
	后悬挂装置	摇动臂可移动行程66mm
	前胎尺寸及压力	2.25-17-4 PR, 1.85kg/cm <sup>2</sup>
	后胎尺寸及压力	2.50-17-6 PR, 2.25kg/cm <sup>2</sup> (双人乘骑2.8kg/cm <sup>2</sup> )
	前制动	内张式
	后制动	内张式
	油箱容积	8.4 l
	备用油容量	1.4 l
	前叉后倾角	64°
发 动 机	型 式	4 冲程 风冷上凸轮轴式发动机
	气 缸 排 列	单缸倾斜80°
	气 缸 × 活 塞 行 程	47 × 41.4mm
	排 气 量	71.8cm <sup>3</sup>
	压 缩 比	8.8 : 1
	润 滑 油 容 量	0.8 l
	进 气 门 ( 开 )	0° BTDC (上死点前)
	进 气 门 ( 关 )	20° ABDC (下死点后)
	排 气 门 ( 开 )	30° BBDC (下死点前)
	排 气 门 ( 关 )	2° BTDC (上死点前)
	气 门 间 隙 ( 进 气 )	0.05mm
	气 门 间 隙 ( 排 气 )	0.05mm
	总 速	1500rpm

项 目		
传动装置	离合器	湿式多片式
	传动	四档变速
	初级减速比	3.722
	齿轮变速比 I	3.272
	齿轮变速比 II	1.937
	齿轮变速比 III	1.350
	齿轮变速比 IV	1.043
	末级减速比	2.928
电气装置	点火系统	飞轮磁电机和电子点火
	点火正时 (F 标志)	27° / 1500rpm
	电瓶容量	6V - 4AH
	保险丝	7A
	火花塞	日本型号: NGK : C 7 H S A ND : U 22 F S - U 中国型号: 1136或1137
	火花塞间隙	0.6—0.7mm

## 专 用 工 具



1. 开口扳手 2. 梅花扳手 3. 冲击起子 4. 冲击起子接头 5. 十字头 6. 前叉螺母调整扳手 7. 螺丝刀 8. 轴挡圈钳 9. 离合器固定扳手 10. 固定飞轮叉扳手 11. 叉扳手手柄 12. 固定从动链轮叉扳手 13. 套筒 14. 离合器套筒 15. 套筒接头 16. 加力杆 17. 套筒扳手 18. 离合器推杆油封压入冲 19. 传动副轴油封压入冲 20. 螺钉 21. 顶出螺栓 22. 飞轮拔出座 23. 活塞环导套 24. 油封导轨 25. 拆装气门卡臂



## 扭 矩 值

### 发 动 机

名 称	数 量	螺纹直径 (mm)	扭矩 (N · m)
气缸头盖螺母	4	6	8.0 — 12
进气管螺栓	2	6	9.0 — 14
凸轮链轮螺栓	3	5	8.0 — 11
气门调整螺钉 (紧固)	2	5	7.0 — 11
离合器锁紧螺母	1	14	38—45
磁电机飞轮紧固螺母	1	10	30—38
发动机放油螺塞	1	12	20—25

### 车 架

名 称	数 量	螺纹直径 (mm)	扭矩 (N · m)
立管螺母	1	22	60—90
前轮轴螺母	1	10	30—40
后轮轴螺母	1	12	35—45
前叉支承螺栓	2	8	20—25
后减震筒 / 螺母	4	10	25—35
后叉支承螺栓紧固螺母	1	10	25—35
后轴套螺母	1	16	35—45
驱动链轮 (紧固)	2	6	10—15
从动链轮 (紧固)	4	8	25—30
发动机吊挂螺栓	2	8	20—30
转向锁螺钉	2	6	8.0 — 12

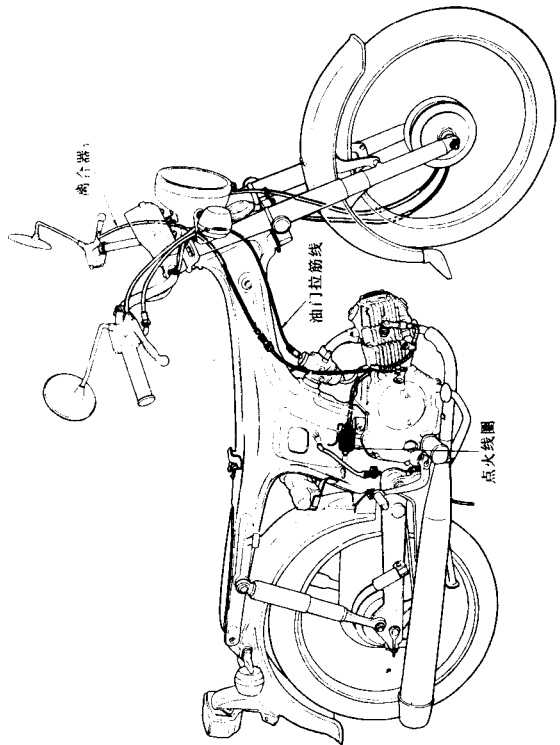
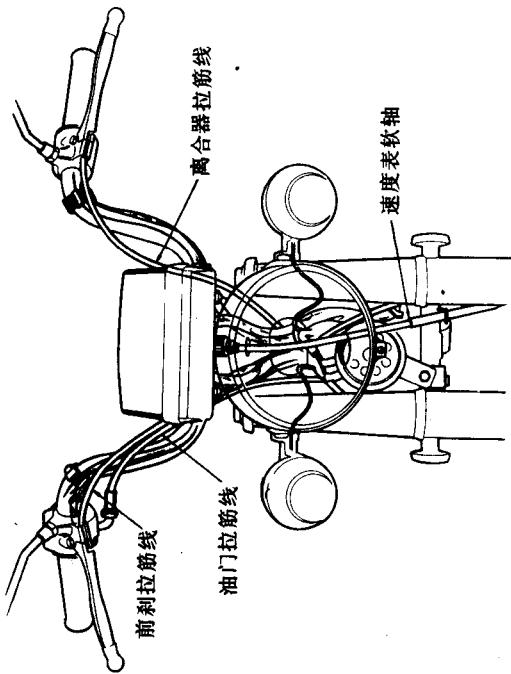
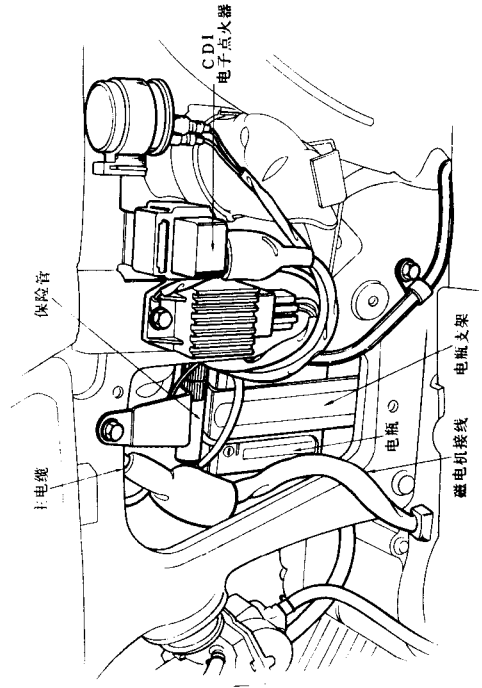
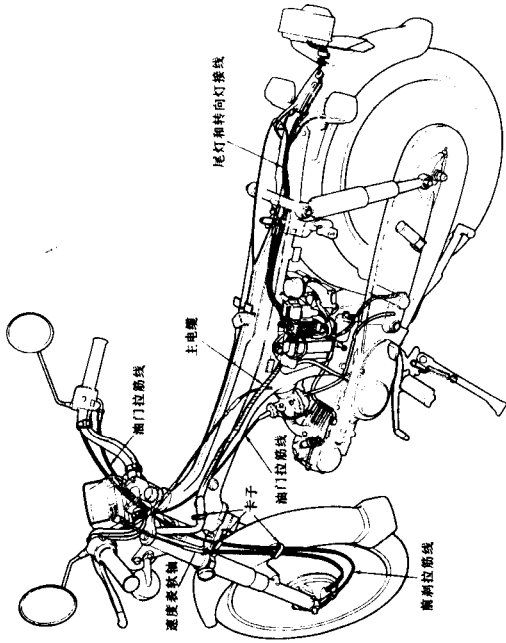
除上表所列重要部位的扭矩值外，其余标准紧固件的扭矩值见下表

### 标准紧固件扭矩值

名 称	扭矩 (N · m)	名 称	扭矩 (N · m)
5 mm螺栓、螺母	4.5 — 6.0	5 mm螺钉	3.5 — 5.0
6 mm螺栓、螺母	8.0 — 12	6 mm螺钉	7.0 — 11
8 mm螺栓、螺母	18—25	6 mm凸缘螺栓、螺母	10—15
10mm螺栓、螺母	30—40	8 mm凸缘螺栓、螺母	20—30
12mm螺栓、螺母	35—50	10mm凸缘螺栓、螺母	30—40



# 拉筋线和电缆的布线



## 维修周期表

车辆应按规定的维修周期表进行检查维修。表中各种符号的意义如下：

*I*：检查、清洗、调整、润滑或更换 *C*：清洗 *R*：更换 *A*：调整 *L*：润滑

项 目		维 修 周 期	维修的里程和时间	里 程 表 读 数 (备注 2)			
				1000km	4000km	8000km	12000km
*	油 路			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
*	汽油过滤器			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
*	化油器阻风门				<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
	空气滤清器	备注 1			<i>C</i>	<i>C</i>	<i>R</i>
	火花塞				<i>I</i>	<i>I</i>	<i>R</i>
*	气门间隙			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
	发动机润滑油	每 1 年	<i>R</i>	每行驶 2000km 更换 1 次			
	润滑油滤网				<i>C</i>	<i>C</i>	<i>C</i>
*	化油器怠速系统			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
	传动链条			每行驶 500 km 进行 <i>I</i> 、 <i>L</i>			
	蓄电池	每 月		<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
	制动蹄块				<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
	制动系统			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
*	制动灯开关			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
*	前灯照明			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
	离合器			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
	侧支架				<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
*	后悬挂			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
*	螺母、螺栓			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
**	车轮/ 辐条			<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>	<i>I</i>
**	前叉转向轴承			<i>I</i>			<i>I</i>

• 该项目由嘉陵维修站人员维修，若用户有专用工具、维修材料和维修能力，也可自行维修。维修知识见本维修手册。

•• 为了安全起见，该项目只能由嘉陵维修站人员维修。

备注：1. 在尘土较大的地区行驶，更应该经常进行清洗。

2. 当里程表读数超过给定的最高数字时，其维修周期仍按表中规定的里程间隔重复进行。

# 2

## 润滑系统

维修须知	油泵的拆卸
发动机润滑系统	油泵的检查
故障原因	油泵的分解
发动机油标尺	油泵的装配
润滑油的更换	油泵的安装
润滑油滤油网的清洗	整车润滑位置

### 维修须知

这一节是介绍发动机润滑系统、油泵的检修、更换及滤油器的净化。

维修期间不需要把发动机拆下来，但是在维修前要把发动机润滑油放干净。

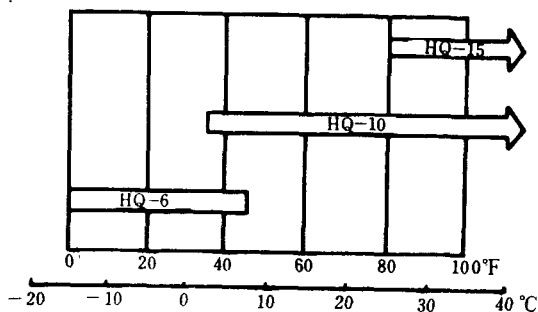
### 发动机润滑系统

#### 发动机润滑油

本车使用的润滑油是中国国家标准（GB 485-81）规定的汽油机润滑油（俗称车用机油），它是影响发动机性能和寿命的重要因素。不准使用普通机油、植物油或蓖麻原油。

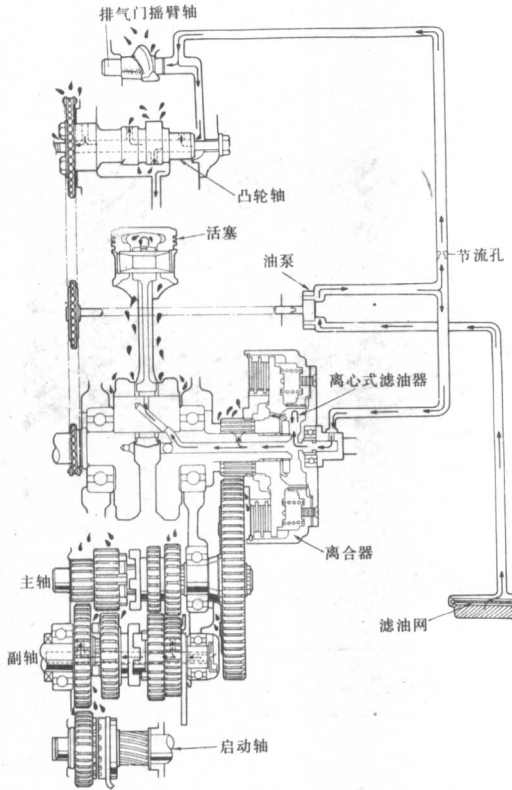
润滑油的粘度应根据不同使用地区 and 气温变化情况分别选用 6 号、10 号或 15 号汽油机润滑油。

右图介绍各种牌号的润滑油对不同气温的适用范围。



## 油泵维修数据

间 隙	标 准 值	检修极限值
内转子与外转子间隙	0.15mm	0.2 mm
外转子与泵体间隙	0.02—0.07mm	0.12mm
转子与泵体端面间隙	0.1 —0.15mm	0.2 mm



## 故 障 原 因

### 润滑油消耗过快

1. 使用过度；
2. 漏油；
3. 活塞环磨损。

### 润滑油不清洁

1. 未按维修周期表更换润滑油；
2. 油口螺塞损坏。

### 润滑不正常

1. 油面过低；
2. 滤油网、油道及节流孔堵塞；
3. 油泵损坏；
4. 油泵传动轴与链条导向滚轮轴装配不当。

## 发动机油标尺

将发动机在平坦的地面上用主支架支起，用油尺检查油面，如果油面低于油尺下刻线，则应补充润滑油到油尺的上刻线。



## 润滑油的更换

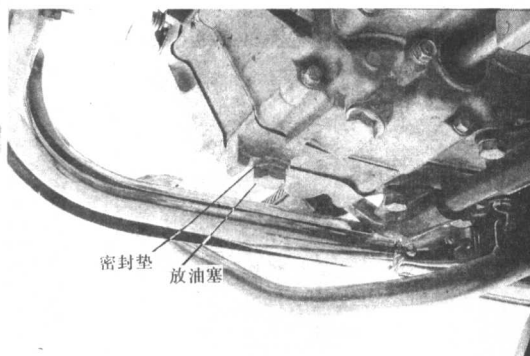
注意：在发动机温热时放油，才能保证迅速、彻底排放陈油。

先拧下油尺，然后在发动机下放一容器，拧下放油塞。油全部放尽后，确保油塞密封垫完好后再旋紧放油塞。

（油塞的扭矩值为 $20-25\text{N}\cdot\text{m}$ ）

从加油口处注入0.6升新的润滑油。

装上带油尺的螺塞，起动发动机，怠速运转2—3分钟后停车。将车支起，检查油面是否在油尺的上刻线上（摩托车竖直放置），最后检查有无漏油现象。

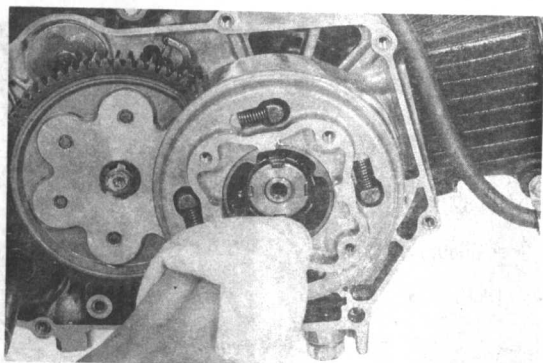


## 润滑油滤油网的清洗

注意·放掉发动机润滑油后进行维修。

拆下起动臂脚蹬杆、排气消声器和侧支架。

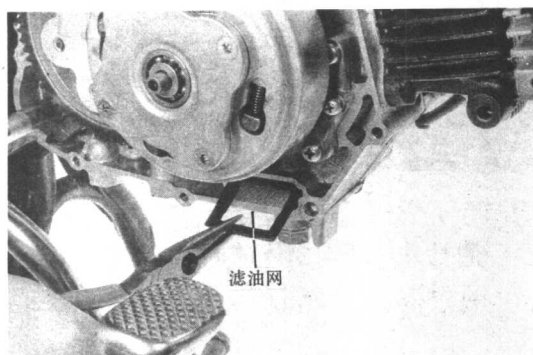
拆下右曲轴箱盖，拆下离合器外盖。用棉布清扫离合器端盖和离合器外壳的内面



注意·不准灰尘和油泥进入曲轴油道。  
·不准采用压缩空气。

拆下和清扫滤油网。装上传油网、右曲轴箱垫和盖、起动臂、脚踏杆、排气消声器和侧支架。

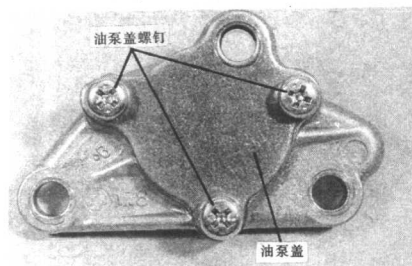
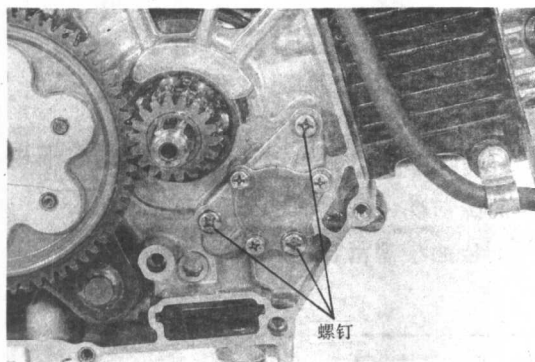
将新润滑油注入曲轴箱。起动发动机，怠速 2—3 分钟后停车，把车竖直支起检查油面高度。



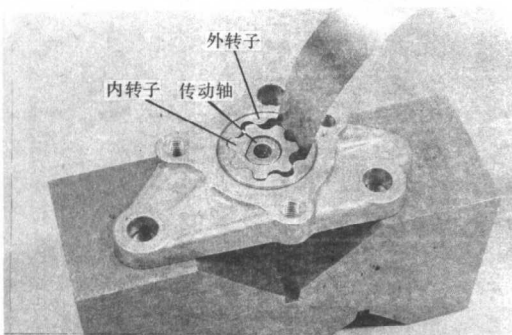
## 油泵的拆卸

注意·拆卸油泵，可让发动机装在车架上进行。

拧掉放油塞，放油。拆下右曲轴箱盖。  
拆下离合器组件，拆下三个螺钉，卸下油泵。



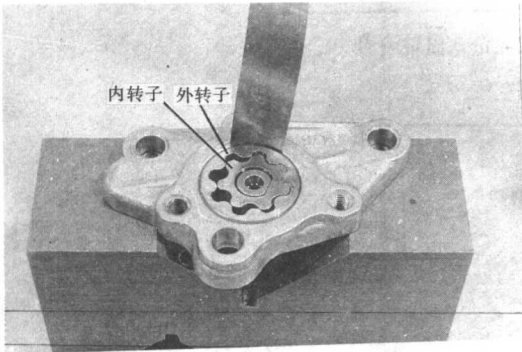
拆下三个油泵盖螺钉后，再取下油泵盖。



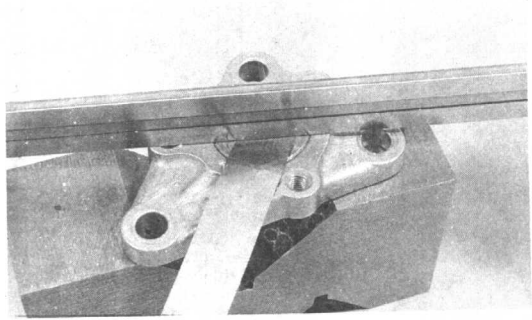
## 油泵的检查

测量内、外转子顶部间隙。  
极限值：0.20mm





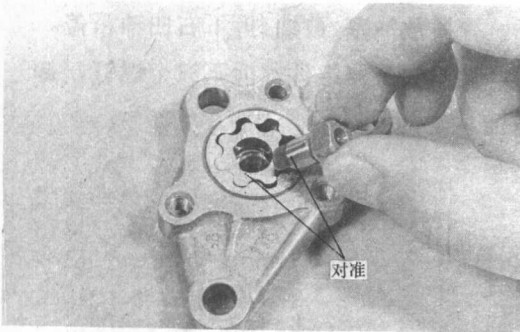
测量外转子与泵体的间隙。  
极限值：0.12mm



测量转子与泵体端面间隙。  
极限值：0.2 mm

## 油泵的分解

拆下传动轴。  
拆下内转子与外转子。



## 油泵的装配

装内、外转子。  
装传动轴，将轴的铣削平面与内转子相应部位对准。  
装油泵盖密封垫和油泵盖。

注意·装好后，应保证油泵转子转动灵活。

## 油泵的安装

装配顺序：油泵盖密封垫、油泵盖、螺钉。

