

滚动轴承的选择安装和保养

張慶令、彭福涵、合編



3.33

科技卫生出版社

內容提要

本書主要目的在用通俗的文字、豐富的插圖來介紹滾動軸承的合理使用方法。書中先後敘述了滾動軸承的型式分類和它們的用途、正確的裝置、拆卸和潤滑方法，以及鑑定保養和儲藏方面的知識。書後附錄中備有參考表格多種，包括一般常用資料，並有選擇軸承尺寸的說明及實例兩則，可供一般工礦企業的從業人員閱讀，並可作為技術人員設計時隨時翻閱的手冊。

滾動軸承的選擇安裝和保養

編者 張慶令 彭福涵

*

科技衛生出版社出版

(上海南京西路2004號)

上海市書刊出版業營業許可證U93號

上海市印刷三廠印刷 新華書店上海發行所總經售

*

統一書號：15119·402

開本 787×1092 裝 1/27 · 16 張 317/27 · 字數 71,000

1956年12月第1版

1958年9月第5次印刷 · 印數11,301—31,300

定价：(10) 0.48元

序　　言

滚动轴承是近代机械中一件重要的元件，它的正常使用直接影响着整台机器的运行。由于滚动轴承制造方面的高度发展，目前已经有许多型式和尺寸的滚动轴承被定为标准而被大量生产着。因此，对于滚动轴承的一些基本知識將为每一个工矿企业中有关人員所必須具备的最低要求，对于技术工人和技术人員，当然應該有更进一步的認識。在这本小冊子里簡要地說明了負荷的种类性質，以及軸承的型式分类等基本常識，介紹了滚动轴承的正常使用法——正确的裝置、拆卸和潤滑等，并对軸承的鉴定、保养和儲藏也作了必要的叙述。書后附有参考表格多种，都是根据目前情况为了便利讀者查閱而准备的。

为了使讀者能够很好地了解本書內容，所以本書中一般尽可能采用通俗淺显的文字說明和数量較多的插图。但是由于作者的水平关系，无论在內容方面或者插图方面，定多不妥之处，尙望讀者多提宝贵意見，指出錯誤，借求改进，这是作者所深切盼望的。

張庆令 彭福涵

一九五六.六.三十.

目 录

第一章 概述	1
1-1 滚动轴承的优缺点	1
1-2 径向负荷和轴向负荷	3
1-3 几种常用的滚珠轴承	5
1-4 几种常用的滚柱轴承	9
第二章 选择	12
2-1 怎样选择滚动轴承	12
2-2 选择滚动轴承的总结	15
第三章 装置	16
3-1 滚动轴承的配合	16
3-2 机械固定装置	20
3-3 基本装置方法	22
3-4 轴承的防尘装置	24
3-5 装置滚动轴承的注意事项	27
3-6 怎样能更好地装置滚动轴承	30
第四章 拆卸	32
4-1 拆卸滚动轴承的一般知识	32
4-2 拆卸工具介绍	34
第五章 润滑	39
5-1 润滑脂和润滑油	39
5-2 滚动轴承使用的优良润滑剂应具备的品质	40
5-3 润滑油脂的选择	40
第六章 保养	44
6-1 轴承的敌人——异物	44
6-2 清洗轴承的方法	44
6-3 怎样测定轴承的运转情况	45
6-4 保养轴承的要点	47
第七章 鉴定	49
7-1 滚动轴承的病征	49
7-2 鉴定的方法	52
7-3 鉴定后的一些处理参考	53

第八章 儲藏.....	54
8-1 临时性儲藏.....	54
8-2 永久性儲藏.....	54
8-3 新軸承的保護.....	55
8-4 儲藏場所應具备的條件.....	55
8-5 軸承的取用和檢查.....	55
第九章 選擇滾動軸承尺寸的方法.....	56

附录

附表 1 負荷換算系数 m 的数值	63
2 $(n \cdot h)^{0.3}$ 数值表	64
3 系数 K_c 的数值	66
4 系数 K_σ 的数值	66
5 滚动轴承系列型号表	67
6 单珠深槽滚珠轴承 輕系列	68
7 单珠深槽滚珠轴承 中系列	69
8 单珠深槽滚珠轴承 重系列	70
9 双珠調心滾珠軸承 輕系列	71
10 双珠調心滾珠軸承 輕寬系列	72
11 双珠調心滾珠軸承 中系列	73
12 双珠調心滾珠軸承 中寬系列	74
13 斜接推力滾珠軸承 輕系列	75
14 斜接推力滾珠軸承 中系列	76
15 平面推力滾珠軸承 特輕系列	77
16 平面推力滾珠軸承 輕系列	78
17 平面推力滾珠軸承 中系列	79
18 平面推力滾珠軸承 重系列	80
19 單行圓柱滾柱軸承 輕系列	81
20 單行圓柱滾柱軸承 中系列	82
21 單行圓柱滾柱軸承 重系列	83
22 双柱調心滾柱軸承 輕寬系列	84
23 双柱調心滾柱軸承 中寬系列	85
24 圓錐斜接滾柱軸承 輕系列	86

附表 25 圆锥斜接滚柱轴承 轻宽系列.....	87
26 圆锥斜接滚柱轴承 中系列.....	88
27 圆锥斜接滚柱轴承 中宽系列.....	89

第一章 概 述

1—1 滚动轴承的优缺点

滚动轴承是机器上的一种重要零件，几乎各种精密高速的机器都配备着各种各样的滚动轴承。它有一个非常突出的优点，因为它的規格尺寸已經有了統一的标准，因此无论在設計新机器或者修理旧轴承时，远比一般滑动轴承簡單省事。虽然它有着很多优点，但是要充分发挥它的效能，必須要具备一般应用的基本常識，方能很好地利用它。

滚动轴承的种类很多：主要可分为滚珠轴承和滚柱轴承两大类。除了极少数的特殊情况外，它們一般是由内外两个鋼圈，几粒滚动的圓件（滚珠或滚柱），和一付夾持器構成的。夾持器的作用是使各滾珠間維持一定的位置，使它們在回轉时不致彼此碰撞摩擦，同时使它們均匀分布在两个鋼圈間，使两个鋼圈和滚珠成为一个不可分离的独立元件，以便于安装和拆卸。此外还有一个更重要的理由，因为滚动轴承內滚珠的尺寸要求非常高的精密度，它們彼此之間大小的差別不許超过 0.001 公厘（約等于一根头髮粗細的七十分之一），但两只尺寸相同的滚动轴承彼此的滚珠尺寸可能相差很大，在制造滚动轴承的工厂中，滚珠是經過慎密的分类挑选而后装配的。有了夾持器的夾持作用，使滚珠和内外圈成为一个不可分开的元件，两只轴承間滚珠的彼此混杂可以因此而避免。

滚动轴承的所以受人欢迎，摩擦力小也是其中主要原因之一。因为滚动摩擦的摩擦系数远比滑动摩擦为低，也就是說滚动轴承

本身的摩擦力很小，回轉时具有一种輕快的感覺，消耗动力极小，使有用的动力可以充分利用到需要的地方去。

滚动轴承的其他优点如下：

(1) 小巧輕便，占地位甚小，适合密封防尘裝置，使轴承寿命延長。

(2) 一般滑动轴承在裝置时需要装配工人細心修括使和轉軸配合，耗时甚多。滚动轴承在制造厂已經過精密加工檢定，使用时作为一个元件来裝配，不再需要加工修括。

(3) 滚动轴承不需要經常加油照顧，一次注油往往可以連續使用两个月到一年的期限。

(4) 承受軸向負荷的能力較他种轴承为强。

滚动轴承虽然有上述的許多优点，但也有它一定的缺点，如：

(1) 它承受負荷的能力和同样体积的滑动轴承來比較要小得多，因此在許多重大負荷的場合，例如軋鋼机的軋輥轴承，铁路机車的轴承等，目前还是沿用滑动轴承。如果要采用滚动轴承，那末轴承的外徑將变为十分龐大。現时被認為标准的最大双柱調心滾柱轴承的內徑是 280 公厘，这时外徑达 500 公厘，由此可見特別重大的負荷是不宜用滚动轴承的。

(2) 要求特殊精密裝置的轉軸（例如磨床主軸），絕對不允許任何輕微的震动存在，否則被加工工件的光洁度就要受到影响，这时虽然能采用預压式裝置的滚动轴承（如斜接推力滾珠或滾柱轴承）來达到目的，但效果不及使用油膜轴承为佳。

(3) 滚动轴承容易在运轉中发出騷音，尤其在寿命將完的后半期为甚。在要求特殊安静的处所，如医院病房疗养院等以不用为宜。

(4) 滚动轴承在安装时要求精密的配合，并且需要完善的防尘防油裝置。如果配合松动密封不善，那末轴承寿命將大为縮短，在設計和施工时需要較多的考慮和仔細的檢查，否則不能得到应有

的效果。

以上缺点在一定程度上的确限制了滚动轴承的发展，使它不能全部代替滑动轴承，但是凭它已有的一些优点，可以采用的場合究竟要比平面滑动轴承广泛得多，所以滚动轴承在现代机器工业中的重要性还是与日俱增的。

图 1 和图 2 是滚珠轴承和滚柱轴承的图样。因为滚柱轴承中

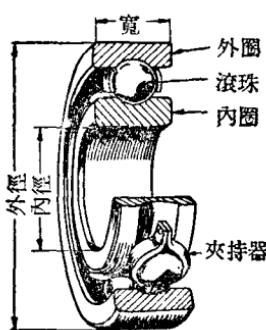


图 1 滚珠轴承

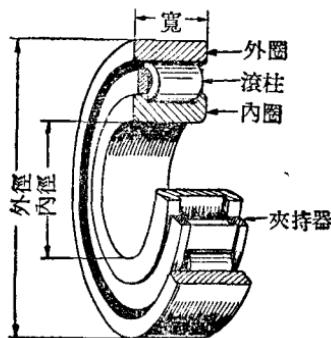


图 2 滚柱轴承

滚柱和钢圈接触的面积较大，所以滚柱轴承的荷重能力较强，适合于低速重荷的机器上使用。

1—2 径向负荷和轴向负荷

如图 3 所示，假定有一支轴在它两端各装轴承一只，支持中央

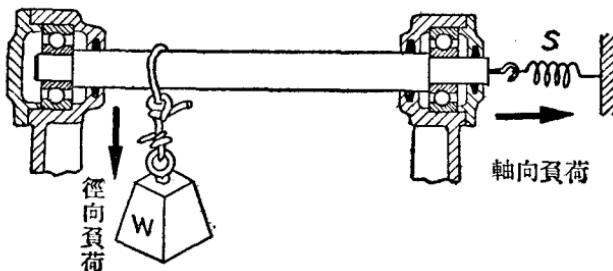


图 3 径向负荷和轴向负荷

悬挂的重量 W , 在轴的一端有一只弹簧向右拉着, 这时候轴上受着两个力的作用。一个力与轴垂直, 即重量向下的拉力 W , 这个力对轴讲来就是它的径向负荷。另一个力与轴线平行, 即弹簧向右的拉力 S , 这个力对轴讲来就是它的轴向负荷。如果我們用一条直線的長短表示力的大小, 并用箭头表示力的方向, 那末根据力学中的平行四边形定律可以用图解方法求得轴上所受到的合力 R (图 4), 合力 R 就是平行四边形的对角綫。在实际应用中轴承受到的力大都是属于这一种性质。

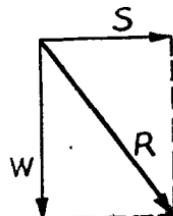


图 4 力的合成

如果在轴的中央斜拉着一支弹簧 (如图 5), 假定它的拉力大小和方向和图 4 中的 R 一样, 那末这轴上所受到的力便是 R , 根据

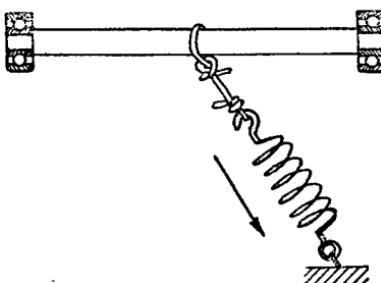
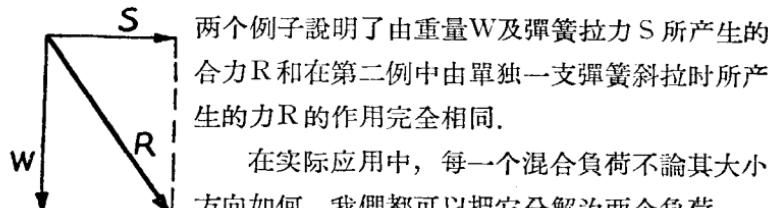


图 5 混合负荷

力的分解可以将力 R 分成两个互相垂直的力, 一个力与轴垂直, 另一个力与轴平行 (图 6), 这两个力将和上例中的 W 与 S 相同。这



两个例子說明了由重量 W 及弹簧拉力 S 所产生的合力 R 和在第二例中由單独一支弹簧斜拉时所产生的力 R 的作用完全相同。

在实际应用中, 每一个混合负荷不論其大小方向如何, 我們都可以把它分解为两个负荷——

径向负荷和轴向负荷。这两种负荷的大小决定了
此为试读, 需要完整PDF请访问: www.ertongbook.com

滚动轴承的种类和大小，在选择轴承的类型和尺寸时，首先我们要知道负荷的性质，而负荷的大小和方向正是负荷性质中最重要的两点。

1—3 几种常用的滚珠轴承

滚珠轴承因为使用的情况不同，为了适合各种不同的负荷要求，可以分为下例四种：

(1) 单珠深槽(图7)——这一类滚珠轴承只有一行滚珠，两个钢圈与滚珠接触的地方有一条较深的槽，所以球和槽接触的面积很大，承受径向负荷的能力很强，是一种性能优越，适宜于高速的轴承。由于滚道的构造具有深槽，因此也能承受混合负荷(即轴向与径向同时存在的负荷)。在仅有轴向负荷时通常不采用这种式样的滚珠轴承。

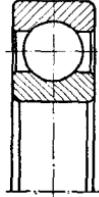


图7 单珠深槽滚珠轴承

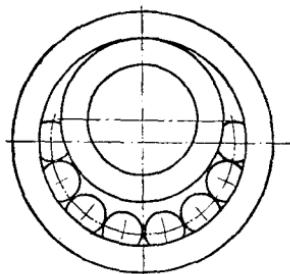


图8 偏心式装珠法

一个轴承负荷能力的大小主要取决于下列三个条件：(1)滚珠的大小，(2)滚珠与滚道接触的面积，(3)滚珠的数量。单珠深槽滚珠轴承的滚道具有较深的槽，与滚珠接触的面积较其他滚珠轴承为大，采用的滚珠直径也较大，符合上列第一第二两条条件。但是它能容纳的滚珠数量却有着一定的限制。它的滚珠装入法如图8所示，将内外两圈偏心放置，使内圈上端紧靠外圈，在内外两圈离缝较大的下面将滚珠逐粒放进，然后将滚珠均匀地分布在滚道的

四周，再将夹持器放好，用铆钉铆合起来。这样钢圈与滚珠便联合成为一个整体，可以彼此转动而不能分离。仔细观察图8可以知道装入的滚珠数量是有一定的限制，因为最上面两粒滚珠的中心不能超过外圈的水平中心线。虽然如此，因为第一和第二两条条件已经充分利用，它的径向负荷能力已经很强。但是为了适应更大的负荷起见，另外有一种嵌入式装珠法，这样可以使装入的滚珠数量增加，如图9所示。滚珠由内外两圈上特备的嵌珠槽中用力压入，直至滚道中装满。这个方法虽然解决了滚珠数量问题，但它本身也带来了一个重大缺点。因为嵌珠槽必须深入到将近滚道的中心位置时才能把滚珠压入，当运转时如果有较大的轴向压力存在，那末滚珠将与嵌珠槽的斜边接触，产生敲击和震动。它承受径向负荷的能力固然因为珠数增多而增强，但是它的轴向负荷能力却因此而大为减弱。具有嵌珠槽的轴承所以不能普遍地替代用偏心装珠法的轴承原因即在于此。

总的来講，单珠深槽滚珠轴承的负重能力很强，可以采用的場合很多，适合于高速的混合负荷，但是因为本身結構精密沒有游动的余地，使用它的轉軸和机件必須具有精密的加工和正确的相对位置才能裝用。

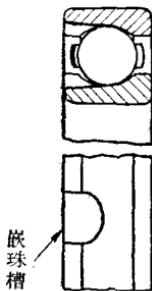


图9 嵌入式装珠法

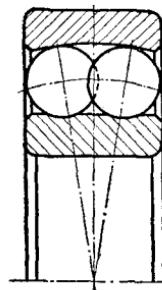


图10 双珠調心滾珠軸承

(2) 双珠調心(图10)——这一类滚珠轴承具有两行滚珠，外圈和滚珠接触处成凹形球面，在无负荷时滚珠和滚道只有一点接触，

所以每粒滾珠的徑向負荷能力較單珠深槽時為弱，但是因為珠數甚多，總的講來仍然具有相當的徑向負荷能力。這一大類軸承的最大優點是由於它的外圈滾道磨成球面形，內圈可以和它作相對的擺動，具備了自動調心的特點，使這種軸承成為一種極受歡迎的軸承。因為在安裝時如果轉軸兩端位置不正或裝置不良發生錯位時（圖11），或者因轉軸過長而發生震動時（圖12），單珠深槽軸承勢將發生咬住不轉或迅速磨損等不良後果，使機件運轉失常。

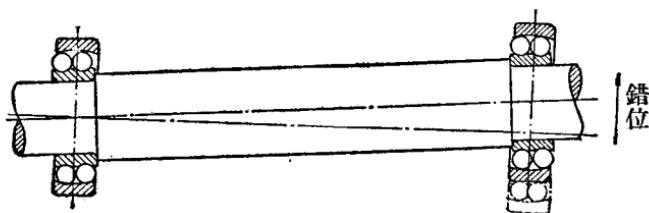


图 11 自动調心軸承用于錯位的場合

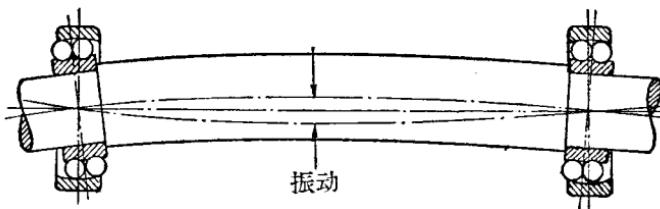


图 12 自动調心軸承用于振动的場合

這一類軸承中有一種寬系列的，它的鋼圈較普通稍寬，因此具有較大的負荷能力。

雙珠調心式軸承能承受相當的軸向負荷，因而也適用於混合負荷。

為了便於在長軸上安裝起見，雙珠調心式軸承有時將內圈的孔磨成錐度，另配一只外面具有錐度的套筒（圖13）（錐度1:12），這只套筒沿軸向開有一條槽，套筒一端有螺紋，安裝時將螺帽旋

紧，即可将套筒固定在轴上。这种装置方法不但适用于长轴，同时也适合于不便车制轴肩的地方。

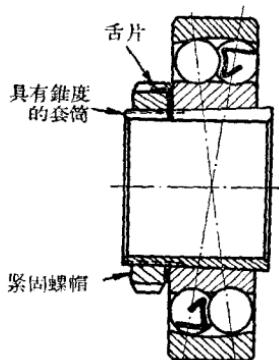


图 13 带有套筒的双珠調心滾珠軸承

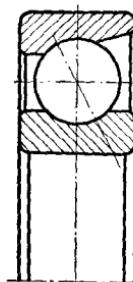
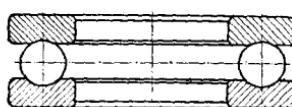


图 14 斜接推力滾珠軸承

(3) 斜接推力(图14)——这种轴承和单珠深槽轴承很相似，钢圈上也具有深槽滚道。滚珠在承受负荷时与滚道斜接，因之对轴向负荷的承受能力特强，适合于轴向负荷大于径向负荷时采用。这类轴承由于构造的特殊，它不需特设的嵌珠槽即可装入极多的滚珠，使负荷能力大为增强。此外，在某种需要高度精密的场合，不容许轴向游动的存在时，采用此式轴承最为合宜，因为它的装置法一般是成对使用，两只反向装置，预先加以适当压力，使轴向游动完全消除。一般市上供应的斜接推力轴承其内外圈是不可分离的。制造时使外圈加热膨胀，并利用滚珠的弹性，将内圈连带有夹持器的滚珠一并压入外圈滚道中。

(4) 平面推力(图15)——这一类滚珠轴承的特点是专门用来



承受轴向负荷，而绝对不能承受径向负荷。在装置时一般都与其他轴承配合使用，使径向负荷由其他轴承来负担。图 15 所表示的平面推力轴承只

图 15 平面推力滾珠軸承

能承受單方向的推力，另外一种能够承受双方向的推力軸承(图 16)，它由一个两面具有滚道的中間鋼圈，加上两付滾珠和两个外圈而成。它和單方向的推力軸承一样也不能承受任何徑向負荷。

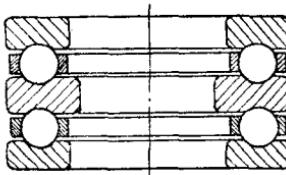


图 16 双方向平面推
力滾珠軸承

1—4 几种常用的滾柱軸承

(1) 單行圓柱(图 17)——这一类軸承采用圓柱形滾柱，內外鋼圈可以分离。通常鋼圈中的一个常帶有凸邊，这些凸邊使平均分布在夾持器中的滾柱保持成为一个整体不致散开。凸邊的种类很多，常用的有下面三种：

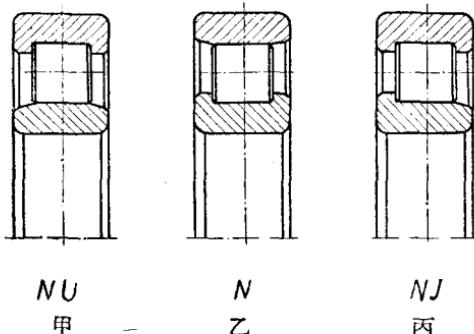


图 17 單行圓柱式滾柱軸承

1. 外圈兩面有凸邊，內圈沒有凸邊(图 17 甲)。
2. 內圈兩面有凸邊，外圈沒有凸邊(图 17 乙)。
3. 外圈兩面有凸邊，內圈一面有凸邊(图 17 丙)。

显而易見，甲乙两种軸承在軸綫方向具有自动調整少許錯位的能力，例如轉軸因溫度变化而引起的脹縮，可以由这种軸承来取得补偿。但是这种軸承只能承受徑向的負荷，全然不能承受任何軸向負荷。丙种軸承在單方向具有承受軸向負荷的能力，因为它

的内圈一面有凸边。这三种轴承都能承受较滚珠轴承为大的径向负荷。因为圆柱滚动的摩擦力很小，亦适合在相当高的转速下使用。另一特点是：它的内外圈可以分离，所以在装置时内外圈都可以用紧压入的方法配合，不致在拆卸时引起困难。

单行圆柱式滚柱轴承对轴承室加工精度要求很高，装置时要求外圈与内圈保持精确的平行。

(2) 双柱调心(图18甲)——这一类轴承具有两行鼓形的滚柱，外圈滚道为凹形球面，压力的作用线通过轴承的中心，因此具有自动调心的优点。鼓形圆柱在轴承内部的一端直径较大，所以在承受径向压力时两行滚柱有挤向轴承中央的趋势。内圈在两行滚柱中间设有凸边一道，用来承受两行滚柱挤向中央的压力。这

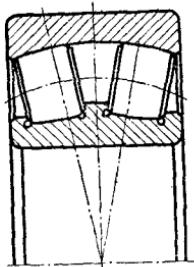


图18甲 双柱调心
滚柱轴承

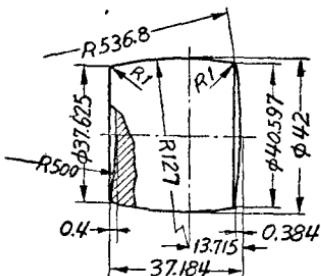


图18乙 鼓形圆柱的构造

一凸边磨成与滚柱大端的圆势相同(图18乙)，使二者保持全面接触①，因此耐磨性能很好。轴承内圈两边的凸边只是用来保持滚柱之用，在运转时并不产生摩擦。

这种轴承的径向负荷能力极高，因为滚柱的数量很多，在无负荷时与内圈线接触②，与外圈为大点接触③。同时因为滚柱与外圈接触处与轴承中心平面相交成一角度，所以轴向负荷能力也很高。

这一类轴承与双珠调心滚珠轴承一样，也有锥形套筒供应。