

1996

机械产品目录

第 **2** 册

机械工业部 编

- 冶炼设备
- 轧制设备
- 重型锻压设备
- 人造板设备
- 煤气化设备
- 矿山采选设备
- 工程与建设机械
- 起重运输机械

机械工业出版社

机 械 产 品 目 录

第 2 册

冶炼设备 轧制设备 重型锻压设备
人造板设备 煤气化设备 矿山采选设备
工程与建设机械 起重运输机械

机械工业部 编



机械工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

机械产品目录 (1996) 第2册/机械工业部编. —北京: 机械工业出版社, 1996
ISBN 7-111-05094-0

I. 机… II. 机… III. 机械-工业产品-产品目录
IV. TH-63

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (96) 第 01679 号

出版人: 马九荣 (北京市百万庄南街1号 邮政编码 100037)

责任编辑: 郑 铨 张保勤 王 虹 版式设计: 张世琴 责任校对: 司 维

封面设计: 方 芳 责任印制: 卢子祥

北京交通印务实业公司印刷·新华书店北京发行所发行

1996年9月第1版第1次印刷

787mm×1092mm¹/₁₆·106.75印张·2插页·3345千字

0 001—5 000册

定价: 148.00元

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页, 由本社发行部调换

前 言

我部编写的《机械产品目录》已有 30 多年的历史,它是机械工业广大企业和研究院所数百名科技人员辛勤劳动的成果。30 多年来,这套《机械产品目录》多次出版,累计发行已超过 1000 万册,它在沟通机械产品生产企业与各行业企业之间的联系,使广大用户了解我国机械工业提供产品的能力,及时掌握机械工业系统新产品和先进产品的情况,满足各行各业对机械产品选型、订货需要等方面,发挥了积极的作用。

机械工业是国民经济的装备产业。国民经济各部门生产技术和经济效益的提高,在很大程度上取决于机械工业所提供设备的性能、质量和数量。在科学技术飞速发展的当今时代,各国经济的发展主要依靠科技进步,新兴技术的应用都要通过机械产品,而体现新兴技术的机械产品的普遍推广,是促进社会技术进步的动力。因此,发展机械工业已成为各国经济起飞和保持经济稳定增长的重要战略措施。

建国以来,我国机械工业获得了很大发展,特别是改革开放 16 年以来,机械工业技术改造力度加大,高新技术产业化步伐明显加快,产业结构和产品结构进一步改善,产品水平迅速提高,适应市场经济的能力和总体实力明显增强。目前,机械工业产值在全国工业中的比重,已占 1/4 以上。主要产品品种中,约有 40% 已达到国际 80 年代的水平,引进技术生产的主导产品如 30 万、60 万 kW 火力发电机组,1000 万 t、2000 万 t 级露天矿成套设备,6000m 石油钻机,2050 热连轧机,1900 板坯连铸机,500 万 t 炼油厂成套设备,52 万 t 尿素装置等,已达到国际 80 年代水平。不少重要产品产量已跃居世界前列,1994 年汽车年产量 140 万辆,居世界第 11 位;发电设备产量仅次于美国、日本、德国,居世界第 4 位;机床产值居世界第 6 位。机械工业已成为我国工业中产品门类比较齐全、具有相当规模和一定技术基础的最大产业之一。江泽民总书记在党的十四大报告中明确提出了振兴机械工业,使其成为国民经济支柱产业的要求。这是对机械工业在国民经济中重要地位和作用的科学评价和高度概括。

机械工业现有企业约 10 万个。这些企业分布于 100 多个行业,生产 5 万多种几十万个规格的产品。随着科学技术进步速度的加快,机械产品的更新周期也随之缩短。为使广大用户及时了解我国机械产品的全貌,我部从 50 年代就开始编制《机械产品目录》。实践证明,在社会主义市场经济新时期,这套目录在提供机电产品信息服务,方便用户选型订货,引导企业调整产品结构、开拓市场、提高经济效益,使机械工业更好地为国民经济各部门提供技术服务等方面,继续发挥着积极的作用。

我部 1991 年编制的《机械产品目录》已不能全面反映我国机械工业的生产全貌。为此,由我部 90 余家研究院所重新汇集编写了这套《机械产品目录》。从目录的内容及行业专家的反映,该套目录有以下特点:

1. 列入目录的产品均为正在生产的、经鉴定合格的产品,代表了我国机械工业的先进生产水平。
2. 产品品种规格基本齐全。包括 90 大类约 4 万个产品。除列入我部归口的产品外,还适当收入了其他部门的机械产品,全面反映了我国机械工业的生产现状。

3. 产品技术数据均由生产厂提供，并经行业归口院所审核，准确可靠。

4. 全面介绍了各类机械产品的名称、型号、技术参数、外形尺寸、重量、生产厂等，可作为用户选用机械产品的依据和采购供销部门的购销指南。对于机械产品生产企业调整产品结构，开发新产品，也能起到很好的参考作用。

本目录共 12 册，各册内容详见《机械产品目录》分册名称。

本目录未包括仪器仪表产品。

本目录中难免有错误和不当之处，欢迎读者批评指正，并请与机械工业出版社联系。有关产品技术方面的问题，请直接与生产厂联系。

机械工业部
1995 年 12 月

编制说明

本册目录包括冶炼设备、轧制设备、重型锻压设备、人造板设备、煤气化设备、矿山采选设备、工程与建设机械、起重运输机械等八大类产品，书后附有生产厂家名录。

本册目录的编制方法在各大类产品前加以说明。目录的内容系按各厂自报资料汇总，限于条件未能逐一验证。

本册目录中对技术参数的处理采取两种编排方式。(1)对多数产品，一一列出其参数，凡不列参数的，表示此项参数空缺。(2)对有些种类产品，多种型号的参数大量相同，为避免大量重复，采取上下通栏的编排，即只列出一个数据。其余的与此相同。为避免混淆，在通栏的起始位置用横线分隔，同时，在空缺的数据处，上下也用横线分隔。读者在使用本目录时，注意区别。

本册目录中，冶炼、轧制、重型锻压设备部分，分别由西安重型机械研究所荆宏善、孟令忠、马秀琴、王世臣、李红君、任建勋负责编写；人造板设备部分由沈阳重型机器厂李持恒、韩书敏、赵立雄、李光华负责编写；煤气化设备部分由机械部设计研究院裴忠勋负责编写；矿山采选设备部分分别由洛阳矿山机械研究所谢永谦、张积良、范西省、郭明、杨现利、黄立平和沈阳选矿机械研究所王克、周芝萍及天水凿岩机械气动工具研究所黎永昌负责编写；工程与建设机械部分，分别由长沙建设机械研究所冯桃新和天津工程机械研究所熊晓雪、黄新生、郑秋霖、赵华、李岚负责编写；起重运输机械由北京起重运输机械研究所陈在中、张静祥负责编写。

各单位选用产品时，有关技术问题可直接与生产厂联系。

目录中所列的“参考价格”仅供用户作订货预算时参考，不作为结算依据。

目 录

冶 炼 设 备

说明

一、炼焦设备	4
1. 装煤车	5
2. 推焦机	5
3. 拦焦机	6
4. 熄焦车	7
5. 煤气交换机	8
6. 电机车	8
7. 捣固机	9
二、烧结设备	10
1. 圆筒混合机	10
2. 烧结机	11
3. 冷却机	13
4. 单齿辊破碎机	14
5. 取样机	14
三、球团设备	15
1. 圆盘造球机	15
2. 焙烧机	15
3. 回转窑	16
四、炼铁设备	17
1. 高炉本体设备	17
2. 无料钟炉顶装料设备	17
3. 开铁口机	18
4. 泥 炮	18
5. 铸铁机	18
五、炼钢设备	19
1. 混铁炉	19
2. 转炉	20
3. 电弧炉	21
4. 钢包精炼炉	23
5. 真空喷射泵	25
6. 钢包喷粉设备	27
7. 铁水脱硫设备	27
8. 钢水包	27
9. 废钢料篮	27

六、连续铸钢设备	28
1. 板坯连铸机	28
2. 方(圆)坯连铸机	29
3. 水平连铸机	30
4. 火焰切割机	31
5. 热喷印机	31
6. 去毛刺机	31
七、冶金专用车辆	32
1. 煤、矿石底开车	33
2. 烧结矿车	33
3. 铁水车	34
4. 钢水车	35
5. 料槽车	35
6. 转炉修炉车	35
7. 转炉炉底车	36
8. 铸锭车	36
9. 钢锭保温车	36
10. 渣罐车	37
11. 切头运输车	38
12. 平板车	38
13. 气动翻车	38
八、铁合金冶炼设备	39
九、有色金属冶炼及加工设备	40
1. 铜冶炼转炉	40
2. 旋转氧气转炉	40
3. 回转阳极炉	40
4. 粗铅铸锭机	41
5. 铅阳极铸型机	41
6. 电解铅直线定量铸锭机组	41
7. 圆盘浇注机	41
8. 电解铝多功能机组	42
9. 阳极焙烧多功能机组	42
10. 阳极炭块堆垛机组	43
11. 氧化铝流态闪速焙烧炉装置	43
12. 转台式振动成型机	43

13. 废旧电线电缆回收设备	44	15. 加压釜	44
14. 熔断丝挤压机	44		

轧制设备

说明

一、轧制坯料加热炉	48
1. 步进式加热炉	48
2. 环形加热炉	48
3. 连续式加热炉	49
二、开坯机	50
1. 初轧机	50
2. 钢坯轧机	51
三、型材轧机	53
1. 成套大型型材轧机	53
2. 成套中型型材轧机	53
3. 成套小型型材轧机	55
4. 单机型材轧机	56
四、线材轧机	61
1. 成套设备	61
2. 连铸—连轧机组	64
3. 单机线材轧机	64
4. 二辊预应力轧机	65
五、板带材轧机	67
1. 成套特厚板轧机	67
2. 成套中板轧机	67
3. 成套连续式热轧板机	68
4. 成套连续式冷轧带材轧机	69
5. 成套二辊式热轧板机	70
6. 成套四辊式带材冷轧机组	70
7. 成套复合带材冷轧机	73
8. 成套多辊式带材冷轧机	74
9. 成套行星式带材热轧机	75
10. 单机板带材轧机	76

六、管材轧机	79
1. 热轧管机	79
2. 冷轧管机	82
七、特殊轧机	85
八、轧材深加工设备	86
1. 成套直缝焊管成型机组	86
2. 成套直缝焊管机	86
3. 成套螺旋焊管机	87
4. 冷拔机	88
5. 拉丝机	94
6. 捻股机	101
7. 成绳机	103
九、精整设备	105
1. 剪切设备	105
2. 平整机	112
3. 成套酸洗机组	113
4. 开卷机	113
5. 卷取机	114
6. 矫直机	116
7. 打捆机	128
8. 退火炉	128
十、辅机	130
1. 成套清洗机组	130
2. 镀锌吹气刀	130
3. 拉丝机、钢丝绳设备辅机	130
十一、轧机基础零部件	136
1. 油膜轴承	136
2. 矫直辊	139

重型锻压设备

说明

一、机械压力机	144
1. 板料冲压压力机	144
2. 模锻压力机	146
3. 平锻机	148
4. 切边压力机	150
5. 棒料剪切机	151

6. 精压压力机	152
7. 螺旋压力机	152
二、液压机	154
1. 自由锻造液压机	154
2. 曲轴成形液压机	155
3. 多工位锻造液压机	156
4. 模锻液压机	156

5. 预锻、整形液压机	157	1. 辊锻机	185
6. 金属挤压液压机	158	2. 碾扩机	186
7. 冲孔、拔伸液压机	163	3. 楔横轧机	186
8. 穿孔液压机	164	4. 旋压机	186
9. 厚板冲压液压机	164	5. 辊式卷板机	188
10. 薄板冲压液压机	166	6. 辊式板材矫正机	196
11. 精密冲裁液压机	168	五、特殊成形机	197
12. 校正液压机	169	1. 冷等静压机	197
13. 剪切液压机	170	2. 静液压胀形机	197
14. 其他拉伸液压机	171	六、辅机	198
15. 粉末冶金液压机	172	1. 锻造操作机	198
16. 非金属制品液压机	172	2. 锻造机械手	199
17. 打包液压机	175	七、成套自动化生产线	200
18. 压装、研配液压机	177	1. 体积成形成套自动化生产线	200
19. 通用液压机	178	2. 板料成形成套自动化生产线	201
20. 其它液压机	179	3. 铝型材挤压机成套生产线	201
三、锻锤	180	4. 铜材水封挤压机成套生产线	202
1. 自由锻锤	180	八、液压机用液压件	204
2. 模锻锤	181	1. 高水基液泵、油泵	204
3. 高速锤	184	2. 高水基液阀	205
四、旋转成形机	185		

人造板设备

说明		四、热压机	212
一、刨花板生产线	211	五、平板硫化机	213
二、铺装机	212	六、硫化罐	214
三、中密度生产线	212		

煤气化设备

一、水煤气发生炉	217	三、煤气发生炉	218
二、自动加煤机	217		

采选设备

说明		8. 装药设备	242
一、采掘设备	226	9. 矿用挖掘机	245
1. 钻井设备	226	10. 装载设备	247
2. 天井掘进设备	227	11. 采掘辅助设备和通用零部件	253
3. 掘进机械	228	二、提升设备	263
4. 滚筒式采煤机	229	1. 提升机	263
5. 采金船	231	2. 绞车	281
6. 石材机械	232	3. 其它卷扬设备	302
7. 穿孔设备	233	三、窄轨车辆	305

1. 运人车辆	305	3. 冷却机	497
2. 运矿车辆	306	4. 干燥机	501
3. 牵引机车	318	5. 盘式成球机	505
四、破碎磨矿设备	324	6. 预热机	506
1. 破碎机械	324	7. 选粉机	506
2. 成套破碎设备	354	8. 除尘器	507
3. 磨矿机械	356	9. 其它焙烧设备	509
4. 其它破磨设备	385	七、输送设备	513
五、选矿设备	387	1. 提升机	513
1. 重选机械	387	2. 输送机	517
2. 浮选机械	393	3. 给料机	524
3. 磁选机械	410	八、其它设备和通用零部件	544
4. 脱水机械	427	1. 洗矿机	544
5. 分级机械	449	2. 搅拌机	545
6. 筛分设备	459	3. 成型机	546
7. 其它选矿设备	486	4. 减速器	547
六、焙烧设备	489	5. 泵	551
1. 回转窑	489	6. 其它	552
2. 机械立窑	496		

工程与建设机械

一、挖掘机	557	6. 平板车	598
1. 履带式液压挖掘机	557	7. 翻斗车	598
2. 轮胎式液压挖掘机	565	三、工程起重机	604
3. 机械式挖掘机	568	1. 液压汽车起重机	604
4. 成形断面挖沟机	571	2. 轮胎起重机	607
5. 斗轮挖掘机	571	3. 随车起重机	608
6. 转载机	571	4. 汽车起重机底盘	609
7. 排土机	572	5. 全地面起重机	610
8. 电缆车	572	四、建筑起重机	612
9. 胶带移设机	572	1. 塔式起重机	612
10. 堆料机	573	2. 履带起重机	642
11. 混匀堆料机	573	3. 建筑卷扬机	644
12. 混匀取料机	574	4. 施工升降机	659
13. 斗轮堆取料机	574	5. 滑模液压提升机	664
14. 门式斗轮堆取料机	576	五、电梯	665
二、铲土运输机械	577	1. 交流调速乘客电梯	665
1. 推土机	577	2. 交流双速乘客电梯	670
2. 通井机	582	3. 交流客货两用电梯	671
3. 装载机	582	4. 交流观光电梯	672
4. 铲运机	594	5. 交流病床电梯	673
5. 平地机	595	6. 交流载货电梯	674

7. 交流住宅电梯	680	21. 桥梁伸缩缝(装置)	728
8. 交流防爆电梯	681	22. 稳定土厂拌设备	728
9. 交流杂物电梯	682	23. 稳定土搅拌机和稳定土拌合机	730
10. 液压电梯	683	24. 石屑撒布机	732
11. 自动扶梯	683	25. 桥支座	733
12. 自动人行道	686	26. 其它设备	733
13. 煤气柜专用电梯	686	八、桩工机械	735
14. 中外合资企业产品	686	1. 桩锤	735
六、压实机械	693	2. 钻孔机	743
1. 两轮光轮压路机	693	3. 桩架	748
2. 三轮光轮压路机	694	4. 软地基加固机械	752
3. 自行式轮胎压路机	696	5. 其它桩工机械	754
4. 轮胎驱动振动压路机	696	九、混凝土搅拌及其输送机械	758
5. 拖式振动压路机	702	1. 混凝土搅拌机	758
6. 两轮串联振动压路机和两轮串联振动 振荡压路机	703	2. 混凝土搅拌楼	781
7. 光轮轮胎组合振动(振荡)压路机	705	3. 混凝土搅拌站	783
8. 两轮铰接振动压路机	705	4. 混凝土配料站	792
9. 手扶振动压路机	706	5. 卧式供料器	794
10. 振动平板夯	706	6. 全封闭筒形螺旋输送机	794
11. 振动冲击夯	707	7. 混凝土搅拌运输车	795
12. 蛙式夯实机	708	8. 混凝土泵	797
七、路面机械	709	9. 混凝土泵车	799
1. 沥青混凝土搅拌设备	709	10. 混凝土布料杆	800
2. 沥青乳化设备(机)	712	11. 转子式混凝土喷射机	801
3. 沥青喷洒机	712	12. 混凝土振动器	801
4. 沥青混合料再生机	714	13. 混凝土振动台	814
5. 沥青熔化加热设备	714	14. 混凝土制品机械	815
6. 乳化沥青稀浆封层机	715	十、钢筋和预应力机械	819
7. 沥青罐车	716	1. 钢筋切断机	819
8. 沥青泵	716	2. 钢筋调直机	822
9. 摊铺机	717	3. 钢筋调直切断机	822
10. 沥青路面铣刨机	721	4. 钢筋弯曲机	823
11. 路面养护车	722	5. 钢筋弯箍机	825
12. 混凝土振动梁	723	6. 冷轧扭钢筋加工机	825
13. 路面切缝机	724	7. 钢筋镦头机	826
14. 混凝土路面抹光机	725	8. 压花机	826
15. 混凝土提浆辊	725	9. 钢筋焊(压)接机械	826
16. 混凝土压纹机	725	10. 各类预应力机械	829
17. 路缘机	725	11. 液压顶压器	833
18. 混凝土路面真空脱水处理设备	726	12. 锚具及锚固体	834
19. 路用联合碎石设备	726	13. YTM-87 土锚钻机	840
20. 路面画线机	727	14. 顶推式液压穿束机	841
		15. 预应力钢筋张拉机	841

16. 预应力液压泵站	841	7. 特种高空作业车	909
17. 金属螺旋管	842	十五、其它建设机械及其设备	911
十一、装修机械	843	1. 气卸散装粉煤灰罐式车	911
1. 灰浆制备及其输送机械	843	2. 气卸散装水泥罐式车	911
2. 涂料喷刷机械	846	3. 运油车	912
3. 地面修整机械	847	4. 农用运输车	913
4. 高处装修吊篮	849	5. 自卸车	913
5. 装修机具	850	6. 保温车	914
十二、凿岩机械与气动工具	853	7. 防尘车	914
1. 凿岩机械	853	8. 车厢可卸式汽车	914
2. 气动工具	867	9. 旋转平台	914
3. 其它气动机具	888	10. 数控光电跟踪切割机	914
十三、市政和环境卫生机械	893	11. 锯石机	915
1. 市政机械	893	12. 切石机	915
2. 环境卫生机械	895	13. 颚式破碎机	915
十四、园林和高空作业机械	903	14. 锤击式粉碎机	915
1. 喷雾车	903	15. 软轴液下泵	916
2. 剪草机	904	16. 电动软轴潜水泵	916
3. 树枝切片机	904	17. 钢模板整形机	916
4. 喷药洒水多用车	905	18. 电动葫芦门式起重机	917
5. 高空作业车	905	19. 木工圆锯机	917
6. 高空作业平台	907	20. 工程机械驾驶室	917

起重运输机械

一、简易起重设备	921	7. 电动葫芦桥式起重机	1084
1. 千斤顶	921	8. 轻型桥式起重机	1107
2. 起重滑车	925	9. 吊钩桥式起重机	1109
二、起重葫芦	933	10. 超卷扬桥式起重机	1233
1. 手动葫芦	933	11. 抓斗桥式起重机	1249
2. 电动葫芦	934	12. 抓斗吊钩桥式起重机	1269
三、单轨起重机及单轨系统	945	13. 电磁桥式起重机	1274
1. 手拉单轨小车	945	14. 电磁—吊钩桥式起重机	1290
2. 电动单轨抓斗起重机	947	15. 抓斗—电磁桥式起重机	1292
3. 悬挂单轨系统	948	16. 三用桥式起重机	1299
四、桥式起重机	949	17. 慢速桥式起重机	1303
1. LS 型或 SDQ 型手动梁式起重机	949	18. 绝缘桥式起重机	1313
2. LSX 型或 SDXQ 型手动单梁悬 挂起重机	952	19. 防爆桥式起重机	1329
3. 手动桥式起重机 (手动双梁起重机) ...	956	20. 水电站桥式起重机	1342
4. 电动单梁起重机	958	21. 挂梁桥式起重机	1345
5. 电动单梁悬挂起重机	1048	22. 其它桥式起重机	1353
6. 电动双梁悬挂起重机	1084	五、门式起重机	1354
		1. 吊钩门式起重机	1354

2. 抓斗门式起重机	1391	2. 卷扬式启闭机	1438
3. 电磁门式起重机	1396	3. 液压式启闭机	1449
4. 三用门式起重机	1398	4. 台车式启闭机	1456
5. 半门式起重机	1399	十、起重机附属装置	1457
6. 集装箱门式起重机	1401	十一、输送机	1463
7. 水电站门式起重机	1403	1. 带式输送机	1463
8. 装卸桥	1406	2. 电动滚筒	1496
9. 缆索起重机(平移式)	1407	3. 带式输送机附属备	1544
10. 其它	1407	4. 板式输送机	1551
六、冶金起重机	1409	5. 地面输送机	1551
1. 锻造起重机	1409	6. 滚筒式输送机	1552
2. 铸造起重机	1409	7. 缝带输送机	1552
3. 加料桥式起重机	1415	8. 链式输送机	1552
4. 料箱—电磁起重机	1415	9. 刮板输送机	1554
5. 料箱起重机	1416	10. 埋刮板输送机	1557
6. 旋转夹钳起重机	1416	11. 辊子输送机	1563
8. 夹钳起重机	1416	12. 振动输送机	1566
8. 刚性料耙桥式起重机	1417	13. 悬挂输送机	1568
9. 挠性料耙桥式起重机	1418	14. 单轨小车输送(送丝)机	1569
10. 脱锭起重机	1419	15. 螺旋输送机	1569
11. 揭盖起重机	1419	16. 斗式输送机	1571
12. 旋转电磁桥式起重机	1420	17. 提升机	1572
13. 淬火起重机	1421	18. 索道	1580
14. 板坯搬运起重机	1423	19. 气力输送机	1581
15. 旋转板坯搬运起重机	1424	20. 气力输送设备	1582
16. 司机室移动的动力板坯搬运起重机	1424	21. 粉体阀门	1583
17. 两用板坯搬运起重机	1424	十二、仓储设备	1584
18. 冶金用桥式起重机(YZ型)	1425	1. 有轨巷道堆垛起重机	1584
19. 电解铝多功能起重机	1426	2. 无轨巷道堆垛起重机	1585
20. 阳极焙烧多功能起重机	1426	3. 液压升降台	1585
七、悬臂起重机	1427	十三、工业搬运车辆	1588
1. 定柱式悬臂起重机	1427	1. 叉车	1588
2. 壁式悬臂起重机	1429	2. 牵引车	1597
3. 固定柱式旋转起重机	1430	十四、工矿车辆	1598
4. 回转支承式轨道起重机	1431	1. 机车	1598
5. GL型回转支承式旋转起重机	1431	2. 电动平车	1601
6. PDJ平衡吊	1431	3. 矿车	1602
7. 移动式悬臂起重机	1431	4. 斗式转载车	1607
8. 大型履带起重机	1432	5. 材料车	1607
八、门座起重机	1433	6. 平板车	1608
九、启闭机	1434	7. 人车	1609
1. 螺杆式启闭机	1434	十五、装卸机	1610

1. 船用装卸机	1610	2. 往复式给料机	1637
2. 堆取料机	1612	3. 螺旋给料机	1638
3. 翻车机	1624	4. 圆盘给料机	1640
4. 推车机	1625	5. 叶轮给料机	1647
5. 卸车机	1625	6. 振动给料机	1648
6. 机场输送设备	1626	7. 槽式给料机	1659
十六、给料机	1628	8. 摆式给料机	1660
1. 板式给料机	1628	9. 带式给料机	1660

厂 家 名 录

冶炼、轧制、重型锻压设备厂家名录	1663	工程与建设机械厂家名录	1668
煤气化设备厂家名录	1664	凿岩机械与气动工具生产厂家名录	1681
矿山采选设备厂家名录	1665	起重运输机械厂家名录	1682

冶 炼 设 备

说 明

1. 冶炼设备的范畴

冶炼设备包括炼焦设备、黑色及有色金属造块设备、球团设备、黑色及有色金属冶炼设备、二次冶金设备、浇铸及加工设备、铁合金熔炼设备和冶金专用车辆及辅助设备等。

2. 冶炼设备产品分类及在本目录中的构成

冶炼设备的分类目前尚无正式标准。本目录中的分类参照了试行的 GB7635—87 和通常习惯,分为 9 (中)类、63 小类。本目录中的产品项目分别为:炼焦设备 55 项;造块设备 53 项;球团设备 20 项;炼铁设备 17 项;炼钢设备 108 项;连续铸钢设备 28 项;冶金专用车辆 39 项;铁合金冶炼设备 5 项;有色金属冶炼及加工设备 26 项。

本目录中编入的 9(中)类 62 小类共计 351 项产品,基本来自我国冶金机械制造行业主导和骨干科研、设计、制造单位,基本上能反映出行业上冶炼设备产品的科研、设计、生产制造和工程成套的能力及工艺装备水平概况。上述产品中,有相当一部分是与国外公司合作生产的和/或通过消化、吸收引进的先进技术之后开发生产的,因此,大部分产品达到国外 70 年代后期的水平,有的已达到国外 80 年代末期的先进水平。

3. 冶炼设备目录的几点说明

1)冶炼设备只按三级分类,即冶炼设备属大类(一级)—中类(二级)(以一、二、标示)—小类(三级)。

2)由于征集到的产品种类不全,因此,某些(中)类中的小类数量较少或空缺。

3)冶炼设备的型号尚无统一的标准或规定,一般为各生产厂自定。其基本组成一般揭示该产品的属类(中类或小类)、名称、主参数以及传动形式和产品特征标识等。