

關於在調車作業中使用手閘 和鐵鞋制動的問題

彭石安編著

人 民 鐵 道 出 版 社



關於在調車作業中使用手閘
和鐵鞋制動的問題

彭石安編著

人民鐵道出版社出版
(北京市霞公府17號)

北京市書刊出版業營業許可證出字第010

新華書店發行

人民鐵道出版社印刷厂印
(北京市建國門外七聖廟)

書名1172 开本787×1092毫米 印張12.5 字數

1958年11月第1版

1958年11月第1版第1次印刷

印數0001—1,200冊

統一書號：15043·791 定價（9）0.1

關於在調車作業中使用手閘和鉗 鞋制動的問題

自丰台站修建起“工人跃进号”小能力驼峯以后，随后在全国各編組站、区段站上出現了許多类似的小能力非机械化驼峯，各站在使用驼峯后不长的时间內，調車效率都有着显著的提高，一般的都在現有基础上提高60%左右，有的提高到80%，甚至100%以上。从鈎分来看，比过去更有显著的提高，由过去的1分以上，減少至30秒左右，这些成績的获得是由于我們全体铁路职工在总路綫光輝的照耀下，破除迷信，解放思想，敢想、敢說、敢干的結果，在調車作业上來說，是一个比較大的改革，这是由平面牽出綫調車改为利用驼峯进行調車的开始，并且可以逐步地过渡到非机械化驼峯和机械化驼峯。因此，它比几年以来任何一次調車作业方法的改革都具有更大的意义。

隨着驼峯的使用，調車效率的提高，在解散車列时的制动力就感到人力的不足和相应的增加了調車人員的体力劳动强度。过去在平面牽出綫进行調車作业时，不論是单溜放、連續溜放或是多組溜放，在效率上比起在驼峯上的作业是要低的。那时一般調車組仅有5—6人就可以滿足作业的需要，而現在在驼峯上进行調車作业的調車組均增加了人員，丰台、石家庄等站曾加到11人，但仍不能解决不“等鈎”的問題，从而限制了驼峯效率进一步的发挥。“等鈎”是目前驼峯作业中較突出的問題，就是当車列从驼峯上解散时其連續溜放的鈎数受到制动员人数的限制。如五名制动员連續溜放五鈎以后，第六組車必須等跟随第一組車下去的制动员回

来以后才能溜放，平均每溜放一钩按30秒計算，五钩需150秒，而在这样短的时间內該制动员是回不来的；因此必須一度停止溜放等待接钩，这样不仅使得制动员劳动强度增加，同时也限制住了駝峯能力进一步的发挥。目前有的車站虽实行了分段接闸制动等方法來縮短等钩的时间，但仍不能从根本上解决問題。从体力劳动强度上看，每摘钩車平均溜放距离按400公尺，每个制动员每班平均按制动40钩計算，則制动员每班起碼要跑16000公尺的路程。

因此，在日益提高作业效率的調車場上特别是在峯下場利用制动鉄鞋来对解散車組进行制动就有着考慮在全国的編組和区段站上使用的必要了。苏联专家尤士开維奇同志曾建議过使用鉄鞋的問題，他說：“……，最低限度也应鉄鞋与手闸制动机同时使用（參照鐵路运输工作組織第173頁）。专家的建議是正确的，在目前开始使用鉄鞋的时候由于技术不熟練，在这个阶段中應該是鉄鞋和手闸制动同时使用，經過一个阶段以后在繁忙的駝峯調車場上则應考恩以鉄鞋制动为主，以手闸为輔的問題。从利用手闸制动改变为利用鉄鞋制动，要使制动员由固定在車上改为固定在线路上進行作业，这在制动作业上是一个大的改革，在改革的过程中将会遇到不少的困难。在我国90%以上的車輛上都裝設有手闸制动机，多少年以来一直使用着它，我們的調車工作人員已經熟練的掌握了手闸的制动技术，而手闸的本身也确实是具备着不少优点的，但是同时也應該承认使用制动鉄鞋是有着更多的优点。特别是在繁忙的駝峯調車場上表現得更为明显，首先是节省調車工作人員和減輕他們体力劳动的强度：在一个有10股道的調車場內最多需鉄鞋制动员5人（平均每個人負責二条線路，而在苏联的非机械化駝峯上一般的每個人負責三条固定線）加上調車員和連結員各一人計七人，即可很好地

滿足作业的需要，由于制動人員固定在所屬的線路內，用不着來往奔跑進行接鉤等作业，因此大大地減輕了体力劳动的强度；其次是能提高作业效率，被解散的車列可以從峯頂不斷地向峯下車場進行溜放作业不用等接鉤，因而駝峯的效率可以大大的發揮，若能從目前平均每鉤溜放時間的30秒左右減少至15秒左右，則在駝峯上的溜放效率還可以提高一倍。平均每15秒溜放一鉤是可能的，溜下平均速度按4公尺/秒計算，則摘鉤車組間的距離有60公尺，在這個時間內扳動道岔是來得及的，蘇聯非机械化駝峯的平均每鉤溜放時間一般都在15秒以內。其次是更有效的保證調車人員和調車作业的安全，不論從理論上和實際作业都可以證明鐵鞋的制动力較手閘的制动力為大，制動距離較短，因此對作业的安全更有保障，由於制動人員不用上車進行制動，減少了飛上飛下的作业，因而可以更有效的保證制動人員的人身安全，儘管在車上進行手閘制動時有安全帶可以保證人身安全，但總不如不上車作业更为安全。另外使用鐵鞋制動省去了試閘，選閘位等一系列的作业過程，但是在目前某些車站試用鐵鞋的过程中發生了一些問題。如鐵鞋被壓在車輪下取不出來，由於使用鐵鞋的时机不当而在線路內產生“天窗”甚至個別的發生過冲撞，鐵鞋質量不好容易磨損等等，有些同志就以這些理由來否認使用鐵鞋的优点，這是很不全面的。從這些問題中加以分析，主要的是由於開始使用技術不熟練，而很難避免的，隨著使用技術的提高，“天窗”一定會慢慢減少和消除。對於鐵鞋質量和規格的問題，隨著鐵鞋的使用，經驗的积累更是可以逐步改善的。目前鐵道科學研究院已設計出幾種比較合適的制動鐵鞋這對今后鐵鞋的使用，將會有很大的幫助。

使用鐵鞋對車輛進行制動的特點是制动力較大，其制動

力的大小与被制动手輛的本身重量成正比例。車辆愈重，制动力愈大，反之則愈小，在同样的条件下各种类型車輛的制动距离的长短差別是不大的，而如加大制动力可以連續施行几次制动或同时利用几块鉄鞋对摘鈎車組进行制动，其制动的次数 = 摘鈎車組辆数 + 1。以上这些在制动作业上都是很有利的。手閘制动不仅制动力較小，而且每个制动员同时只能在一輛車上进行制动，这些在作业上都較不便。从以下几个例子中可以看出鉄鞋和手閘制动力的比較：

例1：有U11重車一輛总重为83吨，初速为16.2公里/小时（4.5公尺/秒），設其基本阻力为3公斤/吨，由此初速不加任何制动工具，使其停止其走行距离为：

$$\text{根据公式: } L = \frac{MV^2H}{2},$$

$$L = l \cdot W,$$

$$\text{則 } \frac{MV^2H}{2} = l \cdot W,$$

$$l = \frac{\frac{MV^2H}{2}}{W},$$

式中： L ——表示动能；

l ——表示摘鈎車走行距离；

W ——表示摘鈎車总走行阻力。

代入公式：

$$l = \frac{\frac{83 \times 1000 \times 4.5^2}{2 \times 9.81}}{3 \times 83} = \frac{85665}{249} = 344 \text{公尺。}$$

注：在上述計算中未考虑車輛轉動部份的轉动慣量，同时風的阻力也没有計算在內

例 2：与例 1 同样的条件下利用手闸进行制动，其制动距离为：

根据公式：

$$L_T = \frac{MV^2H}{W_r + W_m}$$

$$W_m = \frac{1}{2} n \times F \times k \times f \times E$$

$$L_T = \frac{\frac{MV^2H}{2}}{W_r + \frac{1}{2} n \times F \times k \times f \times E}$$

式中： L_T ——表示制动距离；

W_m ——表示制动力；

n ——表示闸瓦数；

F ——表示制动原力（即入力）；

k ——杠桿比例系数；

f ——表示摩擦系数；

E ——机械效率。

設： $F=50$ 公斤；

$i=90.9$

$f=0.17$

$E=80\%$

$n=8$ 。

$$\text{則: } L_T = \frac{\frac{83 \times 1000 \times 4.52}{2 \times 9.81}}{3 \times 83 + \frac{1}{2} \times 8 \times 50 \times 90.9 \times 0.17 \times 80\%}$$

$$= \frac{85665}{2721}$$

$$= 31.5 \text{ 公尺}$$

例 3：与例 1 同样的条件下，使用一块制动铁鞋进行制动，其制动距离为：

根据公式：

$$L_T = \frac{M(V_{H}^2 - V_{K}^2)}{2g' \left(\frac{n_T}{n_o} f + \frac{W_c + i}{1000} \right)} = \frac{V^2 H - V^2 K}{2g' \left(\frac{n_T}{n_o} f + \frac{W_c + i}{1000} \right)}$$

式中： L_T ——制动距离（公尺）；

M ——摘钩车质量；

V_H ——摘钩车初速（公尺/秒）；

V_K ——摘钩车末速（公尺/秒）；

Q ——摘钩车重量；

n_T ——使用铁鞋数；

n_o ——摘钩车轴数；

f ——磨擦系数；

W_c ——摘钩车的总单位阻力（公斤/吨）；

i ——制动地点线路平均坡道（%）。

取 g' 为 9.6

磨擦系数为 0.17（根据苏联资料）

代入公式：

$$\begin{aligned} L_T &= \frac{4.5^2}{2 \times 9.6 \left(\frac{1}{4} \times 0.17 + \frac{3}{1000} \right)} \\ &= \frac{20.25}{19.2 \times 0.0455} \\ &= 23.2 \text{ 公尺。} \end{aligned}$$

注：以上例 1 和例 3 是参照铁道科学研究院李学荣同志所写的“手制动铁鞋研究”中的公式。

在例 3 中是按使用一个铁鞋计算，如同时使用二个铁鞋进行制动，其制动距离将近缩短一半。

使用鐵鞋对車輛进行制动工作在我国可以說是一个比較新的問題，很多的車站沒有使用过，有些車站虽使用过但亦缺乏成套的工作方法和經驗，鐵道部于一九五五年曾頒布“制动鐵鞋使用办法”在今后的运用中应以这个規則为基本依据，至于具体的制动方法和技术問題，目前在我国仍缺乏这一类經驗的介紹，有待于在今后使用的过程中逐步地积累和推广。

利用鐵鞋对車輛进行制动对鐵鞋制动員的要求是很高的，不仅要机智、果敢、大胆而且要准确和細致的工作，更要行丰富的制动經驗。因此，在今后的作业中应注意推广鐵鞋制动員們的先进經驗。制动工作和駝峯作业效率，作业的安全有着十分密切的关系，特別是利用鐵鞋的制动其制动距离不仅和車組大小，速度，線路坡度等有关而且与大气（下雨、下雪、雨后、雪后等等）风向亦有很大的关系，为了更好地掌握制动距离还应当熟練地掌握在鋼軌上撒砂或涂油的經驗以增加或減少其制动力。因此應該承认鐵鞋的制动技术要比手闸制动更为复杂。

在使用鐵鞋进行制动的同时，就以下的几个問題提出一些不成熟的意見，供作业中的参考：

第一：鐵鞋制动組的組織問題：随着鐵鞋的使用，在調車場內的制动工作組織和制度都要随之改变，这是在制动工作上的一个革新，根据苏联和我国有些車站的經驗，每个鐵鞋制动員可以負責2—3条固定線路，鐵鞋制动組的人数根据線路的多少和作业的情况来决定，一般的由4—6人組成，其中設組長一人（或主任鐵鞋制动員一人）受駝峯值班員（或駝峯調車員）的领导并执行所分配的任务。当車列解散以前駝峯值班員将解体順序通知单用書面或電話通知給鐵鞋制动組的組長，組長根据任务按固定線路分配每个鐵鞋制动員

的任务。在进行作业时組長應監督和指導全組人員的工作，于車列解散完了后應向駝峯調車員報告解散車列的情況，各條固定線路內停留車位置等等。在峯下需要利用鐵鞋進行間隔制動時，在間隔制動地點應設技術較熟練的鐵鞋制動員專門進行間隔制動，在編組列車時全組根據駝峯調車員的指示進行作业。鐵鞋制動員的工作是很重要的，因此，他們的組織和工作制度也應當和其任務相適應。鐵鞋制動員工作質量的好壞和駝峯作业效率有很密切的關係，如果他們都很好地完成了自己的工作，各車組都能鈎鈎連挂，沒有堵門車，減少調車機車連挂車組的時間，這樣就大大地提高了駝峯的作业效率，同時列車編組的時間也相應地減少了。

第二：在調車場內使用鐵鞋的種類問題：手動制動鐵鞋有二種：一種為單邊鐵鞋另一種是雙邊鐵鞋，二者的制動力完全一樣，單邊鐵鞋只有一側（左側或右側）有滑板邊，在進行制動時借助于基本軌外側的護鞋軌的幫助下而不致脫落，因此其制動距離受護鞋軌長度的限制，而且同一鐵鞋不能在內，外二條鋼軌上共同使用，更不能在未設脫鞋器的地點使用因此在運用上不夠靈活，其優點是：鐵鞋的規格都一樣，在各種類型的鋼軌上都能使用，另外在向鋼軌放置，特別是當車輛走行時利用鐵鞋叉子向二台車間放置時更較雙邊鐵鞋為方便，因此在開始使用時由於技術不熟練，採用這種鐵鞋較適宜。雙邊鐵鞋不論進行制動或是防護工作均較方便，其制動距離不受限制，同一鐵鞋在二側基本軌上均可放置，但在使用上受鋼軌類型的限制，不同類型的鋼軌，要求使用不同規格的鐵鞋，一般鐵鞋的底部要比鋼軌的頭部寬4—6公厘。在使用時除用單邊鐵鞋在固定的鐵鞋脫軌器上進行制動外，在車場未設鐵鞋脫鞋器的地點仍需使用雙邊鐵鞋進行制動作業。

a)

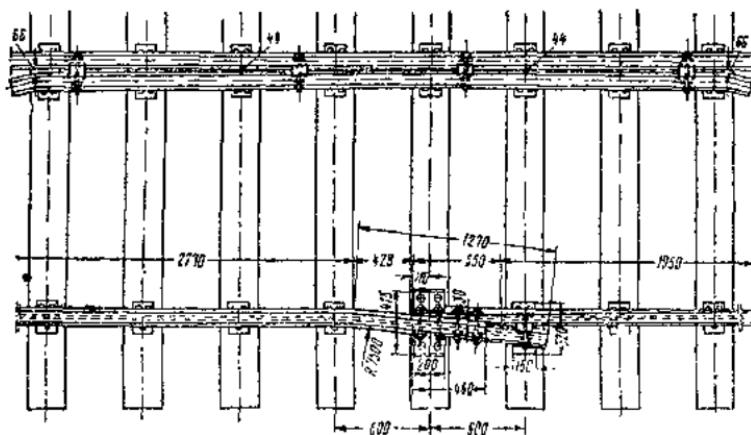


图 1

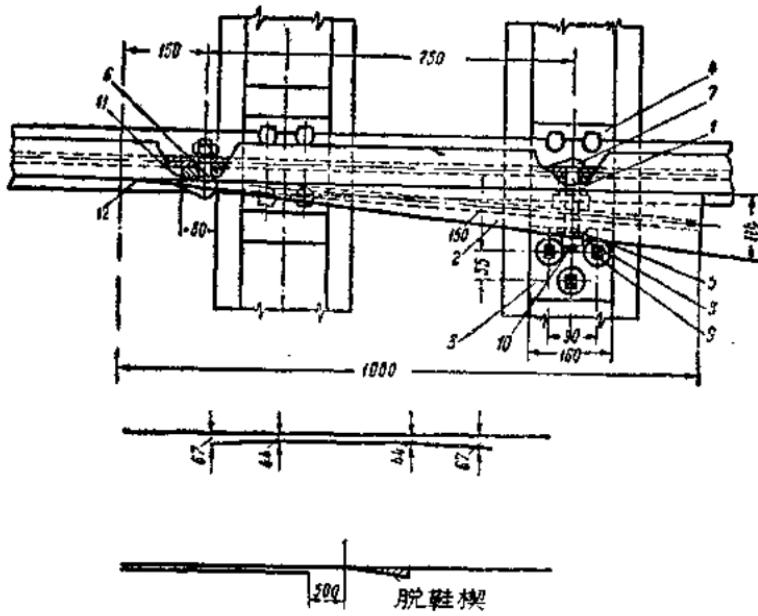


图 2

为了使制动铁鞋能够从钢轨上脱出，在经常进行制动的地点应装设有模型或半辙岔式铁鞋脱轨器，模型的是由一条护鞋轨和一个脱鞋楔所组成，专为单边铁鞋使用，（如图1）护鞋轨位于基本轨（左侧或右侧）的外侧，而脱鞋楔则牢固地固定在该侧的基本轨上，铁鞋滑动至脱鞋楔即自行脱掉，在模型铁鞋脱轨器上禁止双边铁鞋的使用。另一种是半辙岔式的，专为双边铁鞋使用（如图2）是由尖轨、翼轨和护轮轨所组成尖轨和翼轨间有30公厘的间隙，铁鞋即从空隙中脱出。

第三：利用铁鞋进行“间隔”制动的问题：在有些修建驼峰的车站上，曾使用铁鞋，但仅作“目的”制动，而不用它进行间隔制动，其理由是“没有必要”这是一种不正确的说法，在苏联很多非机械化驼峰上的“间隔”制动和“目的”制动均使用铁鞋进行，因而保证了较高的作业效率，我们有些车站所以不要“间隔”制动的原因是因为解散车列时车组与车组的间隔太大，一般都在几十公尺甚至一百公尺以上，这样大的距离自然是不需要进行“间隔”制动的，但这样的作业对驼峰能力来说是一个很大的浪费，为进一步提高驼峰的作业效率，在这里是有很大潜力可挖的，即缩短车组与车组间的距离，但缩短以后必须进行“间隔”制动，以保证各种走行性能的车辆顺利地溜入固定线内。铁鞋是可以完成这项“间隔”制动任务的，在进行“间隔”制动的地点应设置脱轨器，由技术熟练的铁鞋制动员担任这项任务，对车组进行“间隔”制动时应考虑在一组车下施行几次制动的问题，只施行一次制动不会有显著的减速，因为凡需要进行制动的车组走行速度都较快，而制动力是和速度成反比例的。同样在进行“目的”制动的地点亦应装设铁鞋脱轨器，以使得制动铁鞋从那里脱出，一般应装设在警冲标内方五十公尺

左右的地点。

第四：当車組走行时向二台車間放置鐵鞋的問題：对摘鉤車組进行制动时仅在車組前进行一次制动是不够的，特別是“目的”制动，对較大的車組必須連續施行几次制动以調整其速度，而在第一次以后的制动必須在二台車間利用鐵鞋叉子或自动上鞋器进行，目前有些同志們不习惯这样的作业方法，認為有危險怕麻煩，实际上并不危險也不麻煩，只是一个熟練的过程，沒熟練之前自然感到不太方便，在苏联多年以来就是这样进行作业的，效果很好，而也只有这样才能更好的發揮鐵鞋的作用。

第五：防止鐵鞋被压在車輪下和从車輪下取出鐵鞋的問題：利用鐵鞋对車組进行“目的”制动时，应在鐵鞋脫軌器上进行，車組經“目的”制动后減速至是以保証該車組与停留車以不超过3公里/小时的速度接近并連挂，这就可以使得鐵鞋不被压在車輪之下。在未設鐵鞋脫軌器的地点进行“目的”制动时，对仅有1、二个車的小車組可以在停車的瞬間推動車輛，然后抽出制动鐵鞋，或同时在左右二側鋼軌上放置二块鐵鞋同时制动，这时在車組停止后向后稍微移动，可以取出鐵鞋。另外一种方法是根据南仓站的經驗将鐵鞋滑板的前部焊上一块三角型的鐵块，在制动时使它与車輪踏面相吻合，这样車組停止后即可自動后退，再取出鐵鞋。对大車組从它車輪下边取出鐵鞋比較困难，于停止后可利用撬棍，撬动車輛取出鐵鞋。如确实取不下来时可在被压住的鐵鞋上别一个專門的杠杆，杠杆上邊連結一个鐵牌并涂上紅漆，以表示在車輪下有待取出的鐵鞋，当机車牽引（或推动）該車輛时，車輪离开鐵鞋，鐵鞋即被杠杆墜落在鋼軌的外側。