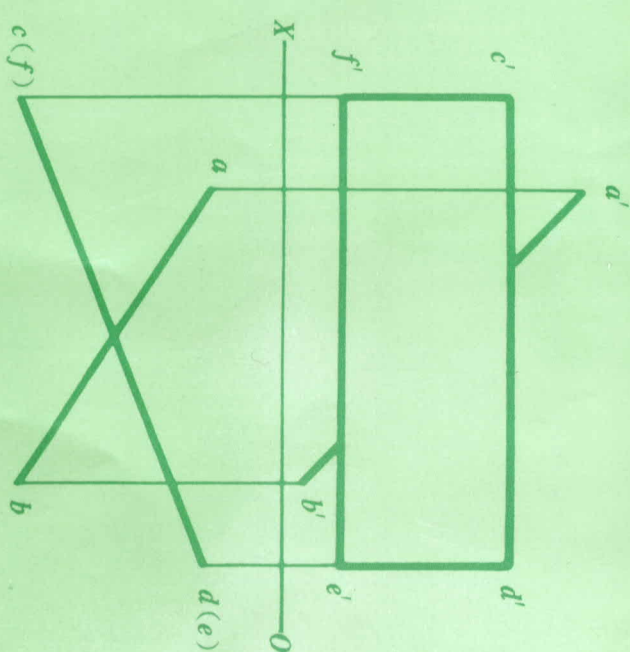
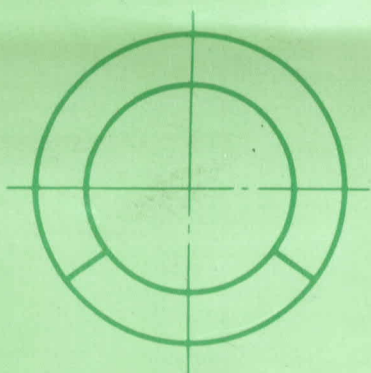
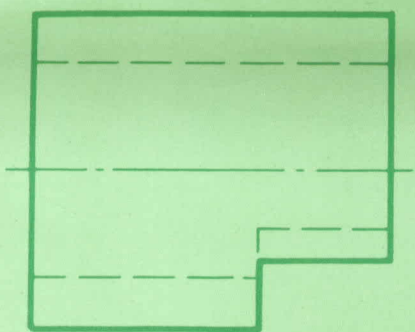


○ 国防科技大学 801 教研室

# 画法几何及工程制图习题集

国防科技大学出版社



10-1 编制程序,绘制下图所示的阿基米德螺旋线,  $p=a\theta$

10-2 在

第

第 104 号

# 画法几何与工程制图习题集

欧义同 吴维翰 主编

第一版 (第一版) 第一版 (第一版)  
第四版 (第四版) 第四版 (第四版)  
第五版 (第五版) 第五版 (第五版)  
第六版 (第六版) 第六版 (第六版)



10-3 在



国防科技大学出版社

第 10.01 版, 2001 年 10 月 1 日

5-25.15  
[湘]新登字 009 号

# 画法几何及工程制图习题集

## 《画法几何及工程制图习题集》编写人员名单

主编: 欧义同 吴维翰 吴 同义

作者: 张志雄(第一章) 张素华(第二章)

陈 循(第三章) 黄 刚(第四章)

胡梦龙(第五章) 唐根顺(第六章)

欧义同(第八章) 吴维翰(第七、九章)

赵志苏(第十章)

## 画法几何与工程制图习题集

\*

主 编 欧义同 吴维翰  
责任编辑 杨利军 李 毅

\*

国防科技大学出版社出版发行

(长沙市砚瓦池正街 47 号)

邮编: 410073 电话: 4436564

湖南省新华书店发行

国防科技大学印刷厂印装

开本: 787×1092 1/8 印张: 22.75

1994 年 9 月第 1 版第 1 次印刷 印数: 3000 册

ISBN 7-81024-305-5

TH·5 定价: 16.00 元

### 1. 长仿宋体

一 丨 丿 ㇏ ㇀ ㇁ ㇂ ㇃ ㇄ ㇅ ㇆ ㇇ ㇈ ㇉ ㊀

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
0

气 门 广 心 文 川 阳 王 江 祗 虫 车 石 火 金

1234567890ΦRΦR

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0  $\phi$  R  $\phi$  R

求 要 字 体 宋 仿 长 用 准 标 家 国 图 制 械 机

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

字 体 端 正 笔 划 清 楚 排 列 整 齐 间 隔 均 匀

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz







1-1 字体(一)

班 姓名

审核

1. 长仿宋体

2. 数字、字母

一 丨 丿 丶 乚 丁 7 乚 丿 彳 木 扌 彡 弓

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

金 火 石 车 虫 衤 讠 王 阝 刂 文 辶 宀 广 门 气

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 ϕ R ϕ R

机 械 制 图 国 家 标 准 用 长 仿 宋 体 字 要 求

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 ϕ R ϕ R

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

字 体 端 正 笔 划 清 楚 排 列 整 齐 间 隔 均 匀

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz



### 1. 长仿宋体

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

1234567890ΦRΦR

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0  $\phi$  R  $\phi$  R

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

字 体 端 正 笔 划 清 楚 排 列 整 齐 间 隔 均 匀

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz



|   |    |    |
|---|----|----|
| 班 | 姓名 | 审核 |
|---|----|----|

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

1234567890ΦRΦR

1234567890ΦRΦR

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

abcdefghijklmnopqrstuvwxyz



1-1 字体(二)

3. 汉字

国防科技大学制图姓名班级审核材料数量比例登注册序号本  
体外壳衬套钢球弹簧铸铁青铜聚氯乙烯橡胶密封超硬铝等

4. 字体的应用

班 姓名 审核

R3 2×45° M24-6H 78±0.1

$\Phi 20^{+0.010}_{-0.023}$   $\Phi 15^0_{0.011}$   $\Phi 65H7$  10f6

$90\frac{H7}{f6}$   $\Phi 9H7/c6$

$\sqrt{6.3}$   $\sqrt{3.2}$  铣

螺母轴承圆锥销研磨淬火表面光洁度阶梯剖旋转润滑公差  
配合齿轮孔深导轨滚珠压盖镀锌镀铬氧化油泵有机玻璃阀门



#### 4. 字体的应用

| Specimen | Size  | Modulus | Strength |
|----------|-------|---------|----------|
| R3       | 2×45° | M24-6H  | 78±0.1   |

|                             |                     |             |      |
|-----------------------------|---------------------|-------------|------|
| $\Phi 20^{+0.010}_{-0.023}$ | $\Phi 15^0_{0.011}$ | $\Phi 65H7$ | 10f6 |
|-----------------------------|---------------------|-------------|------|

$$\frac{H7}{f6} \quad \Phi 9H7/c6$$

$\frac{6.3}{1}$ 
 $\frac{3.2}{2}$ 
 $\frac{1.9}{3}$

