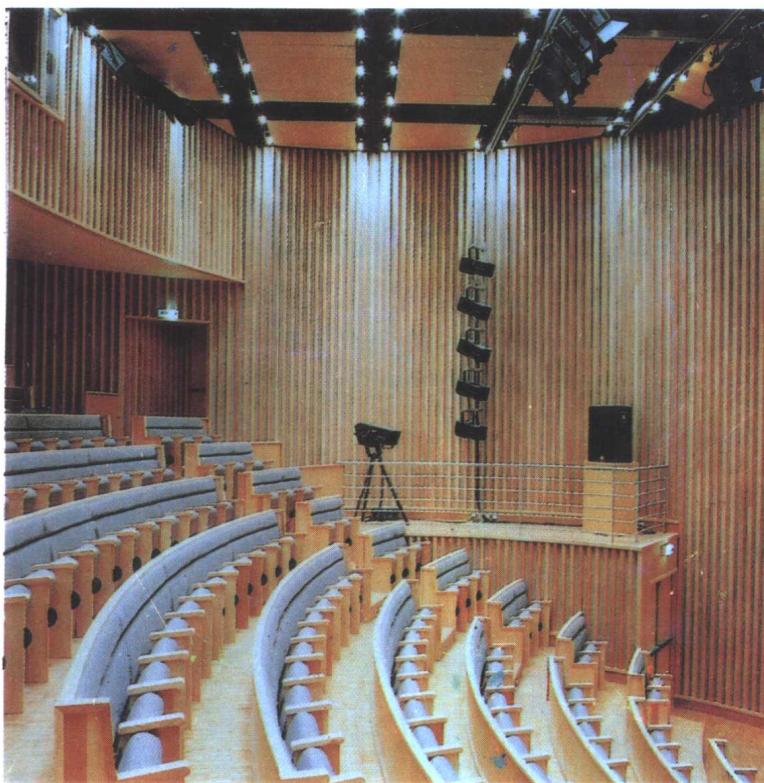
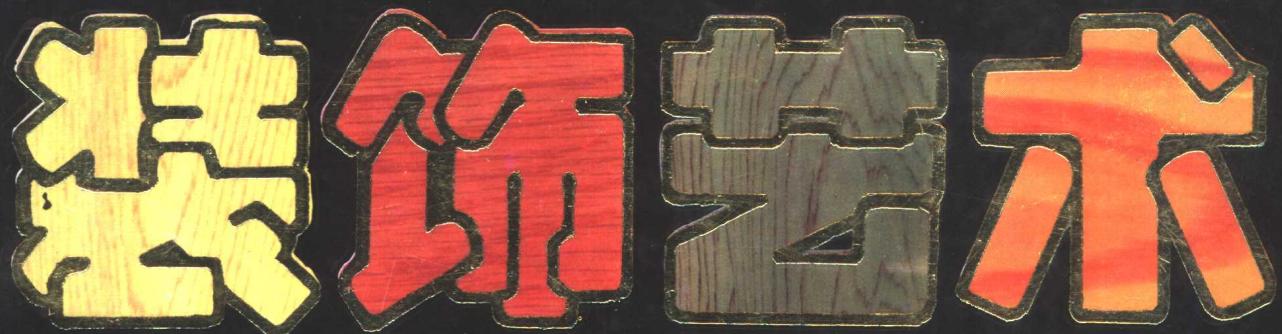


建筑材料装饰艺术丛书

# 木材

刘昌明 马 越 曲岩松 马福纯 编著



辽宁科学技术出版社

建筑材料装饰艺术丛书

周振林 策划

木材装饰艺术

刘昌明 马 越  
曲岩松 马福纯 编著

辽宁科学技术出版社

(辽)新登字 4 号

图书在版编目(CIP)数据

木材装饰艺术/刘昌明等编著.-沈阳:辽宁科学技术出版社,1994.11  
(建筑材料装饰艺术丛书)  
ISBN 7-5381-1866-7

I . 木… II . 刘… III . 木材-建筑装饰 IV . TU56

中国版本图书馆 CIP 数据核字(94)第 08284 号

辽宁科学技术出版社出版  
(沈阳市和平区北一马路 108 号)

邮政编码: 110001

辽宁省新华书店发行

首钢东华彩色印刷厂印刷

开本: 787×1092 1/16

印张: 7  $\frac{1}{2}$

字数: 20,000

1994 年 11 月第 1 版

1996 年 5 月第 2 次印刷

责任编辑: 周振林

版式设计: 于 浪

封面设计: 邹君文

责任校对: 徐 峰

印数: 4,001—8,000

定价: 30.00 元

作者通讯地址: 沈阳市皇姑区松花江街 30 号 31.3

邮政编码: 110032

## ○目 录○

|                         |    |
|-------------------------|----|
| ● 木材装饰艺术实例评析 ······     | 23 |
| 3. 建筑用材的树种 ······       | 16 |
| 2. 主要装饰用材的相对加工性质 ······ | 13 |
| 1. 主要装饰用材的物理性质 ······   | 13 |
| ● 建筑装饰用材的树种与性质 ······   | 13 |
| 3. 装饰用竹藤材料 ······       | 13 |
| 2. 木质复合材料 ······        | 13 |
| 1. 木质合成金属装饰材料 ······    | 13 |
| ● 建筑装饰用木质复合新材料 ······   | 12 |
| 6. 软木材料的应用 ······       | 11 |
| 5. 软木材料的特征 ······       | 11 |
| 4. 阔叶材的应用 ······        | 10 |
| 3. 阔叶材的特征 ······        | 10 |
| 2. 针叶材的应用 ······        | 9  |
| 1. 针叶材的特征 ······        | 9  |
| ● 装饰用材 ······           | 8  |
| 5. 木材的干燥 ······         | 7  |
| 4. 木材的化学组成 ······       | 6  |
| 3. 木材的物理性质 ······       | 5  |
| 2. 树皮的构造 ······         | 5  |
| 1. 木材的构造 ······         | 3  |
| ● 木材的构造及性质 ······       | 2  |

---

|                 |    |    |
|-----------------|----|----|
| 1. 追求的住处——木屋    | 23 | 24 |
| 2. 门窗艺术         | 24 | 24 |
| 3. 舒适、温暖的感觉来自脚下 | 24 | 24 |
| 4. 木壁给人安乐、平静的感觉 | 24 | 24 |
| 5. 木材的旋律——楼梯    | 24 | 24 |
| 6. 受到欣赏的木家具     | 24 | 24 |
| 7. 异国情调的竹藤家具    | 24 | 24 |
| 8. 软木材料的装饰      | 24 | 24 |
| 9. 木雕、木镶嵌艺术创作   | 24 | 24 |
| 10. 木质合成金属材料装饰  | 25 | 25 |

## ○内容简介○

---

木材,是古老而永恒的建筑材料,在世界建筑史上木材建筑及装饰占据着显赫地位。本书以 2 万字简介了木材的基本知识,木材的品种及特征,又以 190 幅彩图展示了木材装饰艺术效果,是建筑师、室内设计师及建筑院校、美术院校师生的重要参考资料。

木材，在建筑上的应用具有悠久的历史。古今中外，木质建筑在建筑史上占据着相当显赫的地位。中国古建筑，大多数以木结构著称于世，许多著名的宗教建筑、宫殿建筑历千百年而不朽，依然显现着当年的雄风。在世界建筑史上，木建筑留下了难以数记的不朽佳作，创造出了举世闻名的建筑奇观。北京的故宫、祈年殿都是典型的木建筑殿堂，山西应县的木塔、蓟县独乐寺堪称木结构的杰作。时至今日，木材在建筑结构、装饰上的应用更加广泛，创造了千姿百态的木材装饰新领域，木材已经不仅是建筑结构上的骨干，在室内装饰的园地里以它特有的自然美大放异彩，表现出木材的风韵和英姿。在室内环境中，木地面、木墙面、木门窗、木隔断、木楼梯、木花格、木天花、木壁画以及木家具、木工艺品等等。木制品及木装饰为我们创造了一个个自然美的生活空间。

木材，作为一种自然材料，具有其它材料所无可比拟的天然特征。它轻盈、强度高、刚性好，便于加工成型，尤其难得的是有美丽动人的纹理。不同树种，颜色各异，显现出高雅、艳丽、自然的图案，无论装饰在什么部位，它都显示出一种奇异的美。

木材，有针叶材、阔叶材之分，它们又各有几百种至上千种品种，树种不同，其纹理各异，色泽有别。不同纹理，不同色泽的木板、条、块拼接组合在一起，立即会变成一幅统一和谐的图案，无论做地面、做墙面、做柱面、做门面都会令人叹为观止，美妙绝伦！

木材，由于高科技的参与，使它的功能得到了更广泛的开发和应用。在建筑装饰中又添异彩。有的名贵优质的树种（如红木、柚木等）色泽深沉、凝重，木纹变化有致，既为了取其自然纹理之美，又要节约资源，人们采取新技术把它切成薄片，贴在普通材质的表面，用这种装饰方法完全创造出一种名贵、豪华木材的新天地；还有一种木质合成金属装饰材料，是以木材或木纤维为芯材，再合成铜或铝的金属层，在金属表面进行着色、镀金处理，不是金属，胜似金属，以木代金，却又保留了木材的天然特性，在室内装饰中，金碧辉煌，木质合成材料为木材家族又添一代新成员。

艺术家利用木材所特有的自然美，创造出了多少永恒的佳作。木浮雕、木壁画、木镶嵌画、木根雕、木工艺品、木屏风以及人工雕成的名贵优质木家具，加上造型万千的竹藤制品，点缀室内，为我们生活创造了多么美好的环境。

木材，作为既古老又永恒的建筑材料，以它独具的艺术特征，加上人工创意，使其气质美、凝重美、自然美表现得淋漓尽致，美不胜收。不仅在千百年建筑史上留下了灿烂的篇章，直到新材料层出不穷的今天，木材仍不失它极其高贵、显赫的地位，愿每个天才的建筑师研究木材的自然美，利用木材的自然美，在现代建筑的新潮中，再创出一个又一个木材装饰艺术的新园地。

## ●木材的构造及性质

木材具有特殊的技术特性，如容积重小而强度大，易于加工装饰，富有弹性，热电传导性能力小，线膨胀与体积膨胀小，有美丽的纹理等等，因此，木材成为建筑、室内装饰、家具等不可缺少的材料。

## 1. 木材的构造

木材是利用树干中最有价值的木质部分,木材的构造就是指木质部的构造。如图1所示的树干构造。

A 横切面是指与树干主轴垂直锯割切面;B 径切面是指沿着树干主轴方向平行的纵向切面;C 弦切面是指与木射线垂直和与年轮成切线相切的纵向切面。

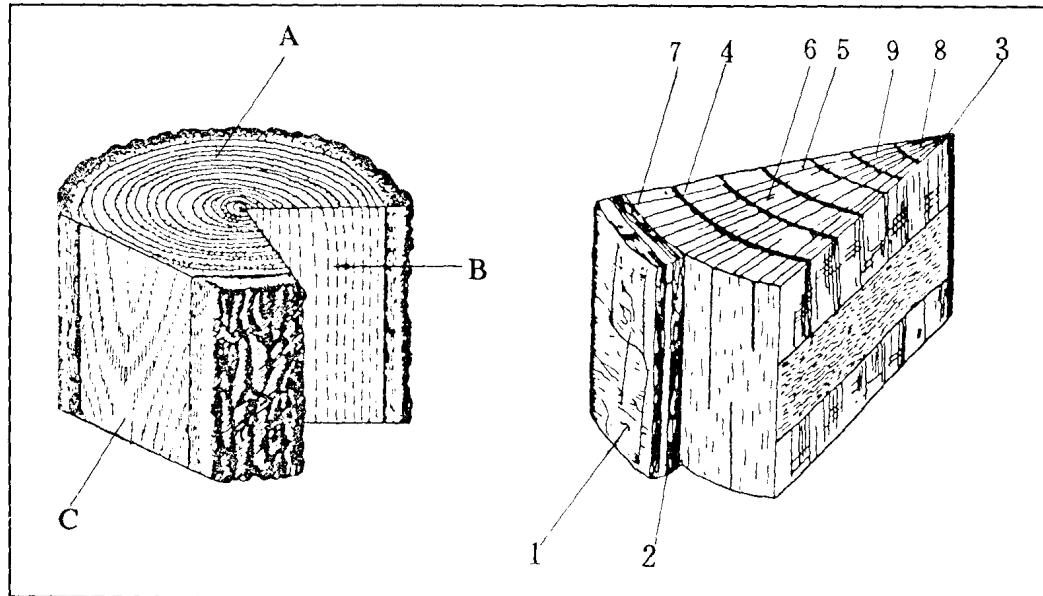


图1 树干的构造

A 横切面 B 径切面 C 弦切面 1. 树皮 2. 形成层 3. 髓心  
4. 年轮 5. 早材 6. 晚材 7. 边材 8. 心材 9. 木射线

### (1) 木材的粗视构造

一般观察到的木材特征称为木材的粗视构造。包括年轮、早材和晚材、边材、心材和熟材、木射线、管孔和树脂道等。

①年轮、早材和晚材。年轮:在木材的横切面上可以见到围绕髓心的一圈圈木质层,这种呈同心圆的层轮称为年轮。

早材:在每一年轮内,靠髓心部分是每年生长季节初期形成的,材色浅,组织松,材质软,称为早材。

晚材:在每一年轮内,靠树皮部分是每年生长季节后期形成的,材色深,组织密,材质硬,称为晚材。

②边材、心材和熟材。边材和心材:部分树种的木材有颜色深浅的不同。靠近树皮部分的材色较浅,靠近髓心部分的材色较深。材色较浅的树干外围部分称为边材;材色较深的树干中心部分称为心材。心材和边材区别明显的树种称显心材树种,如落叶松、马尾松等。

熟材:有些树种树干的中心和外围的材色一致,但含水量有差别,中间部分的木材称为熟材。具有熟材的树种称隐心材树种,如冷杉、云杉等。

此外,还有些树木,树干中心和外围没有颜色的差异,又没有含水量的差别,这种树木称边材树种,如桦木、白杨等。

③木射线:在某些树种木材的横切面上,可以看到许多颜色较浅的细条纹,从髓心向树皮呈辐射状,称为髓射线。在木质部的髓射线称为木射线。

④管孔:在阔叶材的横切面上可以看到许多大小不同的孔隙,即为导管的管孔。导管是阔叶材特有的疏导组织,所以阔叶材又称有孔材。根据管孔排列的情况,阔叶材可分为环孔材、散孔材、辐射孔材和纹理孔材。

⑤树脂道:是某些针叶材特有的一种组织。在横切面上呈浅色点状,分布于晚材部分。含树脂道树种有松、云杉、落叶松、黄杉等。

## (2) 木材显微构造

在显微镜下观察木材的构造特征,称为显微构造。

如针叶材的显微构造:针叶材的构造较简单。在显微镜下观察,组成针叶材的解剖分子为管胞、木射线、树脂道与木薄壁组织等四类。针叶材的特点是细胞排列整齐。松木显微立体构造如图2所示。

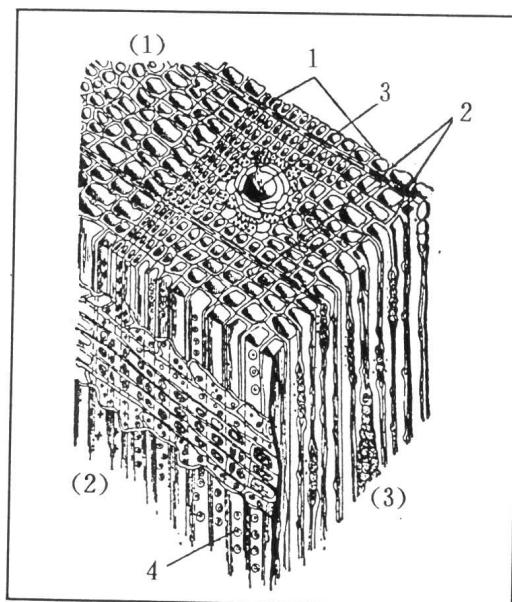


图2 松木的显微立体构造

- (1) 横切面 (2) 径切面 (3) 弦切面  
1. 管胞 2. 木射线 3. 树脂道 4. 具缘纹孔

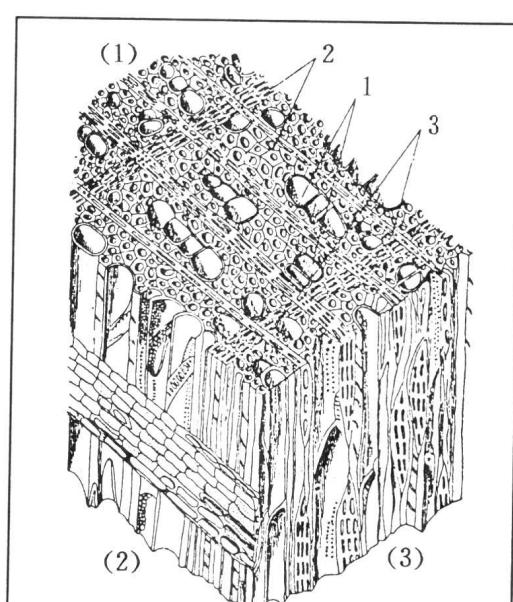


图3 桦木显微立体构造

- (1) 横切面 (2) 径切面 (3) 弦切面  
1. 导管 2. 木纤维 3. 木射线

①管胞:是一种纵行的厚壁细胞,占针叶材组成细胞的90%以上,是构成针叶材的主要细胞。早材管胞两端钝阔,细胞腔大而壁薄;晚材管胞两端尖削,细胞腔小而壁很厚。从早材到晚材,管胞壁的厚度和管胞的长度逐渐增加。②木射线:针叶材的木射线主要由射线薄壁细胞组成,含量一般较少,约占总体积的7%,以单列为主。③树脂道:是由薄壁的分泌细胞构成,它包括分泌细胞和分泌细胞围成的孔道二部分。树脂道仅存在于部分针叶材中,松属的树脂道最大,落叶松次之,云杉较小,而黄杉最小。④具缘纹孔:管胞的纹孔为

具缘纹孔，一般分布在管胞的径壁上，在径壁上，早材管胞的纹孔大而多，多集中在管胞两端，晚材的纹孔小而少，比较分散。

如阔叶材的显微构造：阔叶材的构造比针叶材复杂，它没有针叶构造规则而均一的特点，阔叶材是由导管、木纤维、管胞、木薄壁组织和木射线构成。桦木显微立体构造如图3所示。

①导管：导管是一种管状组织，由许多导管分子纵向相连而成。导管占阔叶材总体积的20%。

②木纤维：木纤维是一种细长的细胞，两端尖削，中间略宽，细胞壁略厚或甚厚。是阔叶材重要的细胞，占总体积的50%，根据木纤维壁上纹孔的性质，可分为纤维状管胞和韧形纤维两种。

③木射线：阔叶材木射线比较发达，约占总体积17%，为阔叶材的主要组成部分之一。阔叶材的木射线较针叶材复杂，以多列为主。

## 2. 树皮的结构

树皮是指形成层以外的一切组织。成熟的树皮可分为内皮和外皮两部分。内皮薄而透明，由活组织构成；外皮厚而色深，由死组织构成。从生理机能来说，内皮是疏导树叶光合作用产物和贮藏养分的场所；外皮则是保护层，能保护树木的生活组织不受外界影响和机械损伤。

(1) 内皮：又称韧皮或次生韧皮部。通常由筛管分子、韧皮薄壁细胞和厚壁细胞组成。

(2) 外皮：又称落皮层或粗皮。包括表皮、周皮和皮层三部分。

在软木树种的树皮，形成层则生成周皮或木栓。

## 3. 木材的物理性质

木材的物理性质主要包括木材中的水分、木材的容积重及木材的热性质等。

(1) 木材的水分：木材中所含的水分占木材重量的很大一部分，它直接影响木材的性质。木材中的水分依其存在状态，可分为游离水、吸附水和化合水三种。

木材中水分的重量与木材重量的百分比叫做含水率，分相对含水率和绝对含水率。

木材因含水状态不同而分为：

生材：新伐的木材称为生材。

湿材：水运或湿存的木材称为湿材。

气干材：生材或湿材长期放在空气中，当木材中水分与空气中水分趋于平衡状态时，称气干材。

绝干材：在100—105℃温度下干燥至恒重时的木材，称为绝干材。

(2) 木材的重量：木材的重量有两种表示方法，即实质比重和容积重。

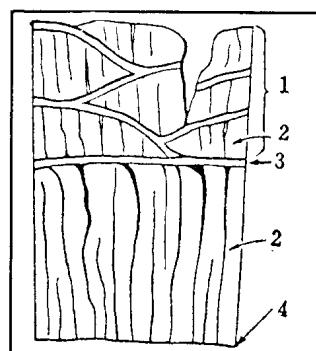


图4 有外皮的成熟树皮

1. 外皮 2. 次生韧皮部  
3. 周皮 4. 形成层

**实质比重:**是无孔隙木材的重量与同体积水的重量比。

**容积重:**是指单位体积木材的重量,以 g/cm<sup>3</sup> 表示。

各种木材在相对含水率 15% 时的容积重如表 1 所示。

木材容积重

表 1

| 材 种   | 容积重(克/立方厘米) | 材 种   | 容积重(克/立方厘米) |
|-------|-------------|-------|-------------|
| 红 松   | 0.44        | 柞 木   | 0.77        |
| 落 叶 松 | 0.59        | 黄 榉 楼 | 0.45        |
| 水 曲 柳 | 0.69        | 白 桦   | 0.57        |
| 白 皮 榆 | 0.59        | 色 木   | 0.71        |
| 大 叶 榆 | 0.55        | 紫 榭   | 0.49        |
| 黄 榆   | 0.74        | 山 杨   | 0.49        |

木材含水率和容积重的关系如表 2 所示。

木材含水率和容积重

表 2

| 含 水 率 (%) |    | 平 均 容 积 重 |      |      |
|-----------|----|-----------|------|------|
| 绝对        | 相对 | 桦木        | 松木   | 云杉   |
| 0         | 0  | 0.64      | 0.47 | 0.44 |
| 10        | 9  | 0.63      | 0.49 | 0.46 |
| 25        | 20 | 0.67      | 0.53 | 0.49 |
| 50        | 33 | 0.79      | 0.63 | 0.58 |
| 75        | 43 | 0.91      | 0.74 | 0.68 |
| 100       | 50 | 1.05      | 0.85 | 0.78 |

(3)木材的干缩和吸水性能:木材在空气中逐渐干燥,在干燥过程中,最初蒸发的是细胞腔和细胞间隙中的游离水。当游离水蒸发完毕开始减少胞壁中的结合水,木材随之而收缩,当含水量减少到零,收缩最大。

按树种不同一般来说,针叶材的干缩较阔叶材小,但干缩不均匀性大。

木材从周围空气中吸收水蒸气的能力称为木材的吸湿性。它只能达到吸附水的最大含量,即纤维饱和点时的含水量。

(4)木材的热性质:木材的热性质包括比热、发热量和导热性等。

比热:比热是单位重量的物质温度升高 1℃ 时所需要的热量。

发热量:1 克木材在燃烧时所能发出的热量称为木材发热量(或热值)以卡来表示。

导热性:木材是多孔物质,孔隙中充满空气,空气是热的不良导体,所以木材的导热性较小。

#### 4. 木材的化学组成

木材的化学组成为两大类。一类存在于细胞壁中,称为木材物质,即木材的主要成分;另一类存在于细胞腔和胞间层中,称为提取物。即木材的少量成分。

木材化学组成习惯上分为三大体系,即高聚糖、木素和非细胞壁物质。

木材各组分的含量随树种和部位而不相同,但根据分析结果,其元素组成很相近,如表 3 所示。

木材化学元素组成

表 3

| 木材种类 | 碳    | 氢   | 氧    | 氮   |
|------|------|-----|------|-----|
| 松    | 49.5 | 6.5 | 43.2 | 0.8 |
| 云杉   | 51.0 | 6.2 | 41.9 | 0.9 |
| 冷杉   | 50.1 | 6.2 | 42.9 | 0.8 |
| 桦    | 48.8 | 6.4 | 43.8 | 1.0 |
| 栎    | 50.4 | 6.1 | 42.4 | 1.1 |
| 山毛榉  | 50.1 | 6.2 | 42.5 | 1.2 |
| 椴    | 49.1 | 6.5 | 43.3 | 1.1 |

## 5. 木材的干燥

树木伐倒后,由于发生脱水过程,树木中的水分开始减少;木头干缩是水分散失后产生的一个重要现象。

如果能在树木水分蒸发阶段正确掌握脱水过程,就木材细胞壁结构来说,不会受到任何损坏,木材中含有一些物质的水溶液和不溶的物质,仍以薄层形成覆盖在细胞上面,某些盐可能在细胞内部空隙处形成结晶,木材的一些特性,如颜色,就可以保持不变。

如果不能正确掌握木材的干燥过程,木材就会加倍损坏;木材结构严重改变,许多物质可能与水一同溢出。结果导致木材物理性质发生变化。

### (1) 木材干燥目的

①减少木材重量。以便易于加工和运输。新伐的木材含有大量的水分(150—500公斤/立方米)。干燥后可减轻重量。②防止霉菌和食木虫侵害。木材的湿度低于20%,会引起木材变色和受霉菌侵蚀,使木材结构受到损坏。③在使用木材前,应结束木材的干缩和随之而来的开裂和变形过程。④提高木材的强度和硬度。以适应木材的机械加工。⑤使木材便于粘接。⑥使木材便于涂饰处理。

### (2) 木材干燥方法

①自然干燥法:自然干燥过程一般在树木伐倒后即开始,尤其在锯材以后,游离水从细胞孔和细胞壁中溢出,自然蒸发。由于户外的气候在一年四季是不同的。因此不可能期望通过大气干燥使木材达到全干。终了含水率的多少取决于各种因素,如堆积的通风程度、堆置的方法、地区的湿度等等。

②人工干燥:人工干燥木材的方法很多,一般经常采用的方法是用蒸气和热水的传统干燥方法;用热泵的干燥方法。

### (3) 木材最终用途和含水率

木材是一种强吸湿性物体,木材的水分含量和空气相对湿度之间要达到平衡。干燥过程中木材的终了含水率应该多少,见表4,木材与有关温度和空气相对湿度含水率平衡值。

温度和相对空气湿度的木材平衡水分

表 4

| 空气相对湿度<br>%<br>从 到 | 空 气 温 度 ℃ |      |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|-----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 1—5       | 5—10 | 10—15 | 15—20 | 20—25 | 25—30 | 30—35 | 35—40 |
| 20 25              | 5         | 5    | 5     | 5     | 5     | 5     | 5     | 5     |
| 25 30              | 6         | 6    | 6     | 6     | 6     | 6     | 5     | 5     |
| 30 35              | 7         | 7    | 7     | 7     | 7     | 6     | 6     | 6     |
| 35 40              | 8         | 7    | 7     | 7     | 7     | 7     | 7     | 7     |
| 40 45              | 8         | 8    | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 7     |
| 45 50              | 9         | 9    | 9     | 9     | 9     | 9     | 8     | 8     |
| 50 55              | 10        | 10   | 10    | 10    | 10    | 9     | 9     | 9     |
| 55 60              | 11        | 11   | 11    | 10    | 11    | 10    | 10    | 10    |
| 60 65              | 12        | 12   | 12    | 11    | 11    | 11    | 11    | 11    |
| 65 70              | 13        | 13   | 13    | 12    | 12    | 12    | 12    | 12    |
| 70 75              | 14        | 14   | 14    | 14    | 13    | 13    | 13    | 13    |
| 75 80              | 16        | 16   | 15    | 15    | 15    | 15    | 14    | 14    |
| 80 85              | 18        | 18   | 17    | 17    | 17    | 17    | 16    | 16    |
| 85 90              | 20        | 20   | 20    | 19    | 19    | 19    | 18    | 18    |
| 90 95              | 23        | 22   | 22    | 22    | 22    | 21    | 21    | 21    |
| 95 100             | 27        | 26   | 26    | 26    | 26    | 26    | 25    | 25    |

按木材的最终用途,建议木材的最终含水率见表 5 所示。

木材最终用途和含水率

表 5

| 木材最终用途     | 含水百分数 |
|------------|-------|
| 木 板        | 16—20 |
| 房 屋        | 12—18 |
| 用炉子取暖的室内家具 | 11—13 |
| 用集中采暖的室内家具 | 9—10  |
| 室外门窗框      | 13—16 |
| 室内门窗框      | 9—10  |
| 木 壁 板      | 7—9   |
| 木 地 板      | 7—9   |
| 镜 柜        | 9—10  |
| 酒 杯        | 12—16 |
| 仪 器        | 6—9   |
| 体 育 用 品    | 10—12 |

## ●装饰用材

不同的树种,由于木材的构造与性质不同,因此,木材的纹理特征、颜色、孔隙、硬度各不相同。作为装饰用材,就是利用这些木材的自然特征,达到装饰的效果和使用的功能。装

饰用材有针叶材和阔叶材，也有软木材料。

美丽的木材纹理颜色是木材的自然特征，使其充分地表现出来就是装饰的目的。为了经济有效地利用优质木材，运用现代技术把木材加工成薄片，作为贴面材料，如贴面胶合板、贴面壁板、贴面地板等，都是把优质、有美丽纹理的木材薄片贴在普通材质制品的表面作为装饰用，既达到了高贵华丽的装饰效果，也节省了优质的木材。为了得到有美丽纹理的薄片，可以采用不同的切削方法。有五种主要的切削方法（旋切、平切、径面平切、途径平切、半圆平切），同一种树的原木，以不同的方法切削，可以得到不同外观纹理的薄片。

## 1. 针叶材的特征

针叶材的构造较简单，细胞排列整齐。木材外观颜色区别不大，以淡黄色、淡米黄色为多。

针叶材的纹理变化不大。如云杉属（白云杉、云杉、黑松、冷杉等）纹理均为精细和紧密节的条纹。松属（红松、赤松、马尾松等）纹理直或斜。扁柏属纹理与松属大体相似没有太大的变化。

针叶材颜色较淡，纹理较直，结构细密，比重0.55—0.66较轻软，有弹性，多用于门窗、楼梯、细木工等。彩图1—7是针叶材的纹理特征。

## 2. 针叶材的应用

杉木：产于长江以南各省。杉木纹理通直均匀、木肌中等，比重0.35，质软容易加工。含精油，具有香气，心材耐蚊性佳。为普通材料，可供一般建筑和家具等用材。

柳杉：又称为孔雀松，产于浙江、福建和江西。柳杉纹理通直、木肌粗糙、边心材区别明显，心材因产地而颜色不同，呈赤褐色至暗褐色年轮明显，材质轻软，比重0.33，耐水湿，富弹性，易干燥，干燥状况良好，少反翘或干裂。手工刨削或机械加工容易，涂装性佳胶合性亦良好，一般可供建筑或室内装饰使用。

铁杉：又称油松、柚木属松科。产于辽宁、内蒙、华北等地。铁杉无边心材之区分，颜色为黄白或黄灰色，年轮狭，木肌通直均匀，木肌稍粗材质略坚硬，硬度大。刨削加工稍困难，干燥状况良好，稍反翘易变色，可做建筑梁、桁、结构材、家具、乐器之用。

台湾杉：又称亚杉属杉科，产于台湾省。台湾杉边心材分界明显，边材淡红黄色，心材黄或鲜黄，带紫褐晕。春秋材分别明显。纹理通直，木肌细致，材质轻软，刨削及其他加工容易。干燥容易，干燥情况良好。可供建筑、家具、镶板、胶合板、薄板之用。

白松：产于兴安岭、俄罗斯、美国。心材淡乳白到淡红棕色，边材黄白色。纹理通直，材质轻，加工容易。可用于加工橱柜、室内装饰材料以及木制品。

黄松：又称卡罗莱纳松，产于美国南方。心材红棕色；边材黄白色。中等重量、硬度、强度。可用于加工框架、地板下层、托架，室内装饰材料。

红松：又称海松，产于黑龙江小兴安岭和吉林的东部和北部。纹理通直，木肌细致，材质轻软，刨削及其他加工容易，干燥情况良好。是建筑、家具最优良的木型用材。

### 3. 阔叶材的特征

阔叶材的构造比针叶材复杂,它没有针叶材构造规则而均一的特点。

阔叶材外观颜色,丰富多采。如乳白色的白蜡木、白杨木;白色到淡灰棕色的椴木;淡粉红棕色的赤柏木;红棕色的山毛榉木;红棕色到深棕色的榆木;巧克力棕色或紫棕色的胡桃木;枣红色的红木;红棕色的花梨木;黑色条纹的黑檀木等。

阔叶材的纹理也较针叶材复杂多变,如直细条纹的栓木、樱桃木;不均匀直细条纹的柚木;疏密不均细纹的胡桃木;断续细直纹的红木;山形花纹的胡桃木、花梨木;影云花纹的梧桐木;勾线花纹的鹅掌楸木等等。

阔叶材颜色艳丽,花纹多变,材质优良给人以温暖的质感,永恒的魅力,是任何材料不能取代的天然装饰材料。彩图8—28是各类装饰用阔叶材的纹理。

### 4. 阔叶材的应用

**红木:**热带树木,产于西印度列岛、中南美洲,心材与边材有明显的区分,心材为红色、淡红色、红色有不同的变化,边材为白色淡黄色,木材的纹理明显,木材砂光后有丝绢样的光泽,木材坚固耐久、耐水,是极优的室内装饰木材,可广泛的用于室内装饰、壁板、高级家具、雕刻工艺品、高级办公用具,是高档的贴面材料,用来生产贴面夹板。

**柚木:**产于印度、缅甸、泰国等东南亚国家,心材与边材有明显的区分,心材为淡黄色,边材为白色,偶尔有深色不均的条纹,是可与红木并列的极优室内装饰木材,木质强韧,坚固耐久,可用于室内高档木门、木门窗装饰贴面、高级家具、雕刻工艺品,是高档的贴面材料,用来生产柚木夹板。

**花梨木:**产于印度、东南亚、日本等地区,木材为淡红色,有直条状的纹理,木材砂光后有丝绢样的光泽,木材坚固耐久、耐水,与红木相似是极优的室内装饰木材,可用于室内装饰,加工高级家具、雕刻工艺品,各种高档木器具。

**紫檀木:**产于印度及西印度列岛。木材为暗红色至深红色、淡紫色至深紫色,有深紫色及黑色的条纹。是室内装饰的优质材料,可用于雕刻工艺品,由于质地坚硬、强韧,加工比较困难,也是精密仪器的理想材料。

**黑檀木:**产于印度、缅甸、泰国,是最重、最坚实的木材之一。心材与边材能严格区分,心材是深黑色,边材是灰色,纹理致密,一经砂光,则会出现金属般的光泽,是室内装饰的优质材料,可用于特殊的室内装饰,工艺雕刻、拼花图案,工艺价值极高,除用于高级家具、办公用品外,是理想的乐器与精密仪器的材料。

**柳樱木:**产于菲律宾。心材与边材有明显的区分,心材为淡红色至红色,边材为红白色至白色。强度、硬度为中等,耐久性较差,不耐湿,容易受虫害,是室内装饰优质材料,除用于家具外,大量用于生产胶合板、夹板,我国进口的三夹板多为柳樱木胶合板,从颜色划分可分为红柳樱木、白柳樱木和黄柳樱木,由于产量之大使柳樱木成为南洋材之代名词。

**楠木:**产于湖南、广西、贵州、云南等地,木材有特殊的香气、材质优良是优质的室内装饰用材,可用于壁板、家具。

**樟木:**又称香樟木,产于长江以南至海南岛,为我国重要的珍费用木和特种经济树种。

材质致密、硬度适中，耐水湿，有强烈的樟脑香气，能避虫蛀。是特殊的室内装饰材料，最适用于家具、橱柜及雕刻工艺品。

水曲柳：又称水楸。产于东北长白山、小兴安岭等地，为国内名材，是室内装饰优质木材。木材浅黄色至黄褐色，有美观的纹理，木质坚硬，有弹性，耐水湿，可用于壁板、家具、地板，是贴面材料，用于贴面生产贴面胶合板。

白蜡木：又称白荆树。产于黄河流域以南至珠江流域各地。木材乳白色至淡棕色。组织细致，有弹性，具有极优的弯曲性质，砂光后有光蜡的效果，是优质的室内装饰木材，是家具和门窗的理想材料，可用于壁板、地板以及工艺品。

紫椴：又称米子椴。产于东北及华北等地。木材淡棕色，组织细致，轻软，有光泽，不翘裂，富有弹性，是室内装饰的优质木材，可用于室内门窗框、家具、地板、橱柜等。

## 5. 软木材料的特征

软木（即栓皮）是以栓皮栎等的树皮为原料，生产出软木的制品。如：软木地板、软木壁纸、软木天花板、软木瓶塞和合成橡胶软木复合材料等。

软木材料具有独特的理化性能，广泛地应用在室内装饰领域，成为一种新型的装饰材料。

我国的栓皮树种主要是栓皮栎和黄柏栎。栓皮栎又称为软木栎、大叶橡、树皮的栓皮层（外皮）特别发达，质地轻软，且有弹性，厚的头道皮可达6厘米，一般为2—3厘米，黄柏栎树干外皮厚与栓皮栎相似。

①栓皮的结构：各种栓皮的细胞结构相似，是沿正切方向叠加的六边形，两列细胞互为交错排列。

②栓皮的成分：栓皮的化学组成比较复杂，主要成分是木栓素，大约占35—40%；其次是纤维素和木素，占32—33%；还有单宁、色素等。

③栓皮的特性、栓皮的主要特性是化学稳定性好，无毒、无臭、无味；导热系数低，其导热系数为0.033千卡/米·小时·℃；电绝缘性能好；不透液性；可压缩性好；弹性好，在一定压力下能长期保持回弹性能；摩擦性好；比重小浮力大，栓皮比重仅为0.20—0.29克/立方厘米；吸音性好，栓皮多孔，具有吸音能力；耐老化，栓皮无老化现象，可以长期使用。

## 6. 软木材料的应用

软木壁纸：软木壁纸是继PVC壁纸、织物壁纸、金属壁纸之外的一种新型的贴墙材料，由于软木材料的独特性能与质感，一经上市，即被人们所喜爱。

软木壁纸有纸基和无纸基两种，纸基为软木纸与基纸复合而成。软木纸是以栓皮为原料，经粉碎、筛选和风选的颗粒加胶接剂后，在一定压力和温度下胶合而成。所用胶接剂应具有胶接强度大，耐腐蚀，不易老化，同时还应具有与栓皮相似的柔软性和弹性，更要求无臭、无毒。

软木地板：软木地板是一种新型的铺地材料。比普通木地板、PVC地板、地毯等常用材料，更具有独特的优点。

软木地板是软木片、软木板与木材复合制成，可以按木地板的规格加工成块状、条状

或者成卷材状。加工成地板规格有两种复合方法,一种将软木板复合在木材的表面,装饰表面即软木材料;另一种将软木板复合在木材的底面,装饰表面即木材可见木材的颜色与纹理,脚感舒适有软木的特性;另外也有将软木卷材直接装饰在特殊的地面上。

合成橡胶——软木复合材料:合成橡胶和栓皮相结合,使制品既有合成橡胶的优点,又有栓皮的特性,一般合成橡胶用丁腈和氯丁橡胶。

合成橡胶——软木复合材料,具有高耐油性、可压性、高摩擦性、耐磨性和绝缘性等特点,可用于垫层、包衬、制动片、地板等。

## ●建筑装饰用木质复合新材料

作为建筑装饰材料,木材有许多的优点,如质轻,强度高,有弹性和韧性好,纹理及颜色美丽,容易加工,胶合、接合构造简单等。但木材也存在一些缺点。如:构造不均,各向异性,胀缩变形,易遭腐朽及虫蛀,易燃等天然疵病。

为了保留木材的优点,改良木材的缺点,不断地研究开发新的木质材料,木质合成金属装饰材料和木质复合材料,都是近几年在国际市场上出现的新的建筑装饰材料。

### 1. 木质合成金属装饰材料

这种材料首先在日本研究开发生产。是一种新的木质装饰材料,这种材料可加工成板材、型材。木质材料是以木材、木纤维材作芯材,再合成金属层(铜、铝),并在金属层上还可以进行氧化着色、电镀贵金属等处理,表面涂保护膜。这样就解决了木材易遭腐朽及虫蛀、易燃等天然疵病,又保持了木材的特性。

(1)木质合成金属装饰材料的特点是:

①木质芯材保留木材特性,易于加工,可现场安装。②表面虽然是金属层,但不需焊接。③比纯金属制品成本低,又有金属制品的质感。④不使用模具成型,边角整齐。⑤由原来木材易燃烧,改良成为不燃材料。⑥表面可采用各种处理方法,如抛光、压花、着色、电镀等。⑦表面涂有保护层,因此不腐蚀。⑧可以做成建筑结构件、强度构件进行安装。⑨可使用加固粘合剂,耐热、耐候性好。⑩表面涂有硅胶保护层可防退色。

(2)木质合成金属装饰材料的规格

目前日本宫崎木材工业公司生产的有三类:

A型 形状为方条形,尺寸是 $12 \times 12 \times 3900\text{mm}$ 、 $15 \times 15 \times 3900\text{mm}$ 、 $18 \times 18 \times 3900\text{mm}$ 、 $25 \times 25 \times 3900\text{mm}$ ,表面黄铜、紫铜抛光。

B型 形状为半圆条形,尺寸是 $25 \times 7.5 \times 3900\text{mm}$ 、 $25 \times 9 \times 3900\text{mm}$ 、 $25 \times 12 \times 3900\text{mm}$ 、 $25 \times 15 \times 3900\text{mm}$ 、 $25 \times 18 \times 3900\text{mm}$ ,表面黄铜、紫铜抛光。

C型 形状为多边条形,尺寸是 $15 \times 12 \times 3900\text{mm}$ 、 $15 \times 15 \times 3900\text{mm}$ ,表面黄铜、紫铜抛光。

### 2. 木质复合材料

为了解决木材的构造不均,各向异性,胀缩变形的天然疵病,目前,已研究开发出木质复合新材料,多层胶合木板、木质异型材。