

磚和矿渣混凝土块容器图冊

Г. И. 斯列茲尼科夫著



建 筑 工 程 出 版 社

111178

苏联部長會議國家建設委員會
全苏建筑工程組織及机械化科学研究所—ВНИОМС

磚和礦渣混凝土塊 容器圖冊

施履祥 李霍甫 譯

建筑工程出版社出版

• 1957 •

內容提要 本圖冊所載是運磚和礦渣混凝土塊所使用的容器圖樣。

本圖冊中還包括使用容器時所必需的輔助工具的圖樣，以及將磚和礦渣混凝土塊裝在容器中從製造廠運往工地的操作示意圖。

本圖冊可供施工組織設計人員和建築施工技術人員使用。

原本說明

書 名 АЛБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ КОНТЕЙНЕРОВ ДЛЯ КИРПИЧА
И ШЛАКОБЕТОННЫХ КАМНЕЙ

編 者 Инженер Г. И. Слезников

出版者 Государственное Издательство литературы по стро-
ительству и архитектуре

出版地點 及 年 份 Москва—1953

磚和礦渣混凝土塊容器圖冊

施履祥 李雷消 譯

*

建築工程出版社出版（北京市阜成門外海軍士路）

（北京市書刊出版業營業許可證出字第052號）

建築工程出版社印刷廠印刷·新華書店發行

書號448 字數51千字 350×1168 $\frac{1}{16}$ 印張6

1957年4月第1版 1957年4月第1次印刷

冊數：1—3, 200冊 定價（10）1.10元

目 錄

序 言	(4)
-----	-----

第一部分 用容器運磚和矿渣混凝土块

運輸的一般問題	(7)
从制磚廠运送紅磚至工地	(7)
从制磚廠运送灰砂磚至工地	(9)
从制造廠运送矿渣混凝土块至工地	(9)
容器介紹	(9)

第二部分 施工組織簡圖

紅磚裝在容器中从制磚廠运至工地	(12)
紅磚自窖內运至制磚廠的裝运場上的出窖組織	(13)
紅磚裝在容器中从制磚廠运至工地	(14)
紅磚裝在容器中利用混合運輸从制磚廠运至工地	(15)
灰砂磚裝在容器中从制磚廠运至工地	(16)
矿渣混凝土块裝在容器中从制造廠运至工地	(17)
汽車車箱中容器的布置簡圖	(18)
鐵路敞車上容器的布置簡圖	(19)
磚和矿渣混凝土块裝入容器的方法及容器的容量	(20)

第三部分 容器及附屬設備圖

重工业建造部創造(馬力則夫設計)的容器:	
具有整体式或組合式底盤者(連同荷重总重0.5吨)	(22—36)

具有整体式底盤者(連同荷重总重0.75吨)	(37—43)
重工业建造部創造(馬力則夫設計)的小車	(44—49)
橫梁吊架:	
用于起吊容器(每次兩個)到施工地点	(50)
用于在運輸工具上裝卸容器(每次三个)	(51)
軍事建筑总局創造(石尔科夫設計)的容器:	
具有整体式或組合式底盤者(連同荷重总重1吨)	(52—53)
具有整体式或組合式底盤者(連同荷重总重1.5吨)	(54)
具有整体式或組合式底盤者(連同荷重总重1吨)	(55—63)
具有整体式底盤者(連同荷重总重1.5吨)	(64—70)
具有組合式底盤者(連同荷重总重0.5吨)	(71—72)
具有整体式或組合式底盤者(連同荷重总重0.75吨)	(73—75)
橫梁吊架:	
用于在運輸工具上同时裝卸兩個容器(1或1.5吨)	(76—77)
用于裝、卸及將容器(1或1.5吨)吊往施工地点	(78—79)
軍事建筑总局創造(石尔科夫設計)的独輪手車	(80—82)
軍事建筑总局創造(石尔科夫設計)的金屬行車道	(83—84)
軍事建筑总局創造(石尔科夫設計)的木及金屬合制的行車道	(85—87)
軍事建筑总局創造(石尔科夫設計)將底盤运回制造廠所用的容器	(88)
莫斯科市执行委员会(住宅建筑局)創造的容器(連同荷重总重0.75吨)	(89—96)

序 言

建筑工程基本工种的綜合机械化,包括运输与装卸工作的机械化在内,是加快建筑工程速度和降低工程造价的最主要的因素。

使用容器运磚和 运送矿渣混凝土块,是綜合机械化的极重要部分。

在建筑工程中,容器运输的正确組織可以产生良好的经济效果和 生产效果,可以使繁重的运输操作机械化,并且在轉运时可以保护材料的完整。

近年来,生产制造者已經开始广泛采用各种类型的容器作为运输之用,同时直接在建筑工地上制造这些容器。在許多場合中,所应用的容器具有構造上的缺点,以致未能保証高度的技术经济指标,而这些容器的手工制造法使劳动力消耗过多并且浪费材料。因此有必要在所采用的容器当中选择出最优良的类型来。

这一項工作已由容器合理类型选择委员会完成了,該委员会是由苏联部長會議国家建設委员会組織的。各部、各机关所提供的容器,已由一个工作委员会在全苏建筑工程組織及机械化科学研究所的领导下,于1951年在生产条件和試驗場条件下进行了試驗。一共試驗了21种类型尺寸的容器,其容量自52至420块磚。

經該委员会选择結果,推荐出5种类型的容器,可供运磚及运矿渣混凝土块之用,其中計有:重工业企业建造部(重工业建造部)所提供的容器两种,这是根据斯大林獎金获得者馬力則夫(Ф.И.Мальцев)的建議制成的;軍事建筑总局所提供的容器两种,这是根据斯大林獎金获得者石尔科夫(И.П.Ширков)的建議制成的;另有莫斯科市执行委员会所屬住宅建筑局所提供的容器一种。

本图册中載有所推荐的容器5种类型的图样,并列有全苏建筑工程組織及机械化科学研究所所拟制的、將磚及矿渣混凝土块从制造廠中运至工地的施工組織示意图。此外,本图册中尚列有下列补充图:重工业建造部創造(馬力則夫設計)的容器的組合式底盤图和新式小車图,以及連同荷重总重0.5和0.75吨的容器图,并有軍事建筑总局創造(石尔科夫設計)的容器所用横梁吊架(Траверса)及常备式行車道(Инвентарные Катальные Хода)的图样,这些图样是由有关机关試驗之后拟制成的。

在大批制造所推荐的各种容器时,应制出試驗样品进行試驗。以制造廠的試驗为基础所制成的工作图应当附有制造与接受容器时所用的一般性和特殊性的技术条件。

在制造各种类型容器时的一般性要求有下列几点:

- 1) 須使用优良的电极涂料;
- 2) 焊缝处不得有燃烧过度、裂紋及其他缺陷;当发现有違反这些要求的情形时,須凿掉有缺陷之处,再重新焊接;
- 3) 零件的尖角和鋒銳的边緣須磨鈍;
- 4) 金屬部分須涂油漆。

在本图册准备出版期間,有些个别單位和发明者曾提出了容器运磚法的新方案。这些新方案的特点,是用特殊的横梁吊箱(Траверса-футляр)將磚石吊到施工地点,这种横梁吊箱是建筑安裝起重机的附屬裝置。使用横梁吊箱可以使容器的側壁不致于滯留在工地附近的堆棧中。此时,在一种場合中使用側壁安置在每块底盤上的容器(苏联煤矿工业部和建造部的提議)。在其他場合中,則將放在許多底盤上的磚全部用圍欄圍在汽車上(克里沃洛什斯基盆地鐵路工程处和苏联建造部建筑科学研究所的提議)。石油工业部石油建筑工程科学研究所提供的自动容器就是属于上述第二种方案。所有这些提議都处在不同的試驗审查的阶段中,或是在生产条件下不同的实验应用的阶段中。

目前,在全苏建筑工程組織及机械化科学研究所参与之下,正由有关各部、各主管机关繼續进行发展和审查上述各种容器运磚法方案的工作。

由于进行这項工作,就会查明上述容器运磚法各种方案的技术经济效果和介紹每种方案的适用范围,并且將要提供出运磚工作綜合机械化的标准图解。

本图册的出版准备工作是由全苏建筑工程組織及机械化科学研究所所屬运输及装卸工程实验所完成的。

全苏建筑工程組織及机械化科学研究所要求讀者將有关使用上述各种容器的意見和建議寄至下列地址:莫斯科(Москва)戏院街7号(Театральный Проезд, д7)。

第 一 部 分

用容器运磚和礦渣混凝土塊

用容器運磚和矿渣混凝土塊

運輸的一般問題

只有在施工組織合理的情況下，以及 在現場上 不僅有效地利用容器、而且也有效 地利用運輸工具 和起重機的情況下，才有可能在使用 容器運磚和矿渣混凝土塊方面達到高度的技術經濟指標。

本圖冊中所載各種 圖樣的容器，主要是予備用 汽車載運的。在個別的情況下，可以利用鐵路運輸。

在組織用容器運磚和矿渣 混凝土塊時，必須使 製造廠的裝運場具有堅硬的地面，而在實行容 器裝 運機械化時，則必須在製造廠的裝運場 上設高架起 重機或具有架空自動運搬車的高架電動起重機。在 小型製造廠中可使用汽車起重機或自動裝貨車。

在選擇載運容器所用欄板汽車的牌號時，應着 重選用載重量大的汽車（如ЗИС-150和ЯАЗ-200）。

用欄板汽車載運容器，通常應該帶拖車。汽車和 拖車的載重量應當充分利用。圖版 7 上所示是使用 不同牌號的欄板汽車時容器的布置簡圖。

欄板汽車機械化裝、卸所需的時間，不拘所用汽 車是何牌號與載重量如何，均不應超過 下列的汽車 運輸停歇時間的擴大定額^①：

- 1) 同時裝上或卸下 2、3 個容器——3分鐘；
- 2) 辦理文件手續 以及在裝、卸地點 調動汽 車——3分鐘；
- 3) 在卸貨地點開動起重機——2分鐘。

當調動帶有拖車的汽車時，裝卸所用時間的總 定額增加 1 分鐘。

用鐵路運輸本圖冊中所記載的各種容器時，20 噸敞車的載重量可利用到 100%。

60 噸敞車的載重量不可能完全利用。容器往鐵 路敞車上裝載時，應併成 3~5 噸的堆垛分批裝車。

圖版 8 上，列有鐵路敞車載重量使用率的指標， 以及容器單層裝運的簡圖。

磚裝在容量小的容器（裝 120 塊者）中用鐵路運 輸是不合理的，因為裝卸所費時間頗多。

在工地上應該用卸貨起重機將容器卸在平坦的

場地上。在目的地附近將容器卸下之後，須將圍壁（Стенки ограждения）取下，疊放成堆，再運往製造 廠。用起重機將載磚底盤吊到操作地點 須利用圍 壁，圍壁要吊在起重機的吊鉤上。如果利用塔式起 重機從汽車上卸下容器，則只有在下列場合中才是合 理的：將容器直接吊到砌磚工操作地點（但不超過 4、5 層樓的高度），或者在不進行基 本建築或裝配工 程的時候。

如果在工地上使用的起重機起重臂跨 幅小（如 “少先隊員”型，ДИП型），因而不能保證將裝在容 器中的磚送到操作地點時，在此種場合則宜採用具有 組合式底盤的容器。

使用具有組合式底盤的容 器和特殊手車，就可 能將磚送至砌磚工的操作地點，而無須逐塊轉送。將 磚裝載在組合式底盤上的工作，通常在窖中進行，而 將磚運往陳列場（Выставочная площадка）的工 作，則須用特殊的手車進行。

使用容器時，關於腳手架、建築架（包括鋪板和 支撐部分在內）以及蓋板的結構的堅固性，都一定要 按照施工組織設計書中所採用的建築架上容器布置 的情形，通過計算予以審查核定。

按照規定，容器是登記在制磚廠的資產負債表 上的，與磚的消費者的相互關係，則須遵照 1951 年 3 月 3 日蘇聯部長會議國家建設委員會所頒發的第 21 號命令調度辦理。

容器的修理和技術檢查，應該在制磚廠和製造 矿渣混凝土塊的企業中進行。

表 1 中列有 7 種容器的技術規格，表 2 中列有 塔式起重機的技術規格。

從制磚廠運送紅磚至工地

圖板 1 上列有將紅磚裝在容器中從制磚廠運往 工地的操作示意圖。

由焙燒窖中向外卸磚的方法，是以所用容器的 類型和底盤的結構為轉移的。

簡圖 1（圖版 2）所示是當使用組合式底盤的

^① 蘇聯汽車運輸部：“汽車運貨統一運費率參考書”，俄羅斯蘇維埃聯邦社會主義共和國公用事業部，1953 年俄文版。

容 器 的 技 术 規 格

表 1

指 標	計 量 單 位	容 器 類 型						
		重 工 業 建 造 部 制 (馬力則夫設計)		軍 事 建 筑 總 局 制 (石爾科夫設計)				莫斯科市執行委員 會住宅建筑局制
		荷 重 時 總 重 (公噸)						
		0.5	0.75	0.5	0.75	1.0	1.5	0.75
容器容量:								
裝磚.....	塊	110—120	170—180	104	192—208	230—260	350—420	170—192
裝礦渣混凝土塊.....	"	16	24	15	30	36	52	20
容器本身重量.....	公斤	47.7	64.1	59.0	89.4	99.8	130.9	83.9
加上底盤重.....	"	15.4 (整體式)	22.7	11.0	22.8	27.7 (整體式)	42.8 (金屬制)	29.7
容器中裝配式構件的數量.....	—	3或5	3	3或4	3或6	3或7	3	3
容器底盤的結構.....	—	木及金屬 合制整體 式或3塊 組合式	木及金屬 合制整體 式	兩塊組合 式	木及金屬 合制整體 式或4塊 組合式	木及金屬 合制整體 式或5塊 組合式	木及金屬 合制或金 屬制整體 式	木及金屬 合制整體
容器在工作狀態中的最大輪廓:								
平面尺寸.....	公厘	850×590	1270×600	650×600	1150×600	1410×600	1900×600	1210×600
高度.....	"	700	700	980	980	980	980	900

* 數字已化零爲整;所列木質部分的重量是按松木單位體積重 500 公斤/立方公尺計算的。

塔 式 起 重 機 的 技 术 規 格

表 2

指 標	計 量 單 位	起 重 機 類 型							
		BKCM-1	BKCM-1M	BKCM-4	HKБ	KCK-3	HKБ-750	BKCM-2	CBK-1
起重量.....	公 噸	0.5—1.0	0.5—1.0	0.5—1.0	0.5—1.0	0.5—1.0	0.75	1.0—2.0	1.5—3.0
起重臂跨幅.....	公 尺	10.0—5.0	14.0—7.0	16.5—9.0	16.5—9.5	13.4—6.0	17.9—3.0	17.5—8.75	20.0—10.0
吊鉤提升高度(最小 限度—最大限度).....	"	11.0—18.1	11.8—21.4	14.7—25.7	13.1—25.0	13.6	19.0	17.0—28.5	27.0—42.0
工作速度:									
起重速度.....	公尺/分鐘	21.5	21.5	33.0	20.6—38.0	17.5	16.6	30.0	22.5—30.0
起重臂迴轉.....	轉/分鐘	0.95	0.75	0.67	0.9	0.8	0.64	0.62	0.6
起重機移行.....	公尺/分鐘	20.5	20.0	28.0	19 0	9.5	13.3	21.5	30.0
載重小車移行.....	"	—	—	—	—	17.0	22.7	—	—
重量.....	公 噸	9.4	11.7	14.6	17.0	12.7	17.8	22.5	42.4
業已確定的發動機 總功率.....	千 瓦	10.2	10.0	11.7	11.4	9.6	14.6	15.0	29.2

容器時,由焙燒窯中向外運磚的操作組織。將磚安放在底盤上的操作是在窯 1 中進行的,底盤則預先安置在特殊手車 2 上面。

利用手車將裝在底盤上的磚運到制磚廠的陳列場上。在這裡,將每 2~5 塊裝着磚的底盤編成一個組合式底盤。裝着磚的底盤與底盤之間應留有過道,以便保證有安裝圍壁的可能。

將容器 4 往汽車上裝載是利用高架起重機 5 進

行的,每次裝磚 2、3 堆,該起重機裝配有起重量 3 噸的架空自動運搬車。

簡圖 A6 2 (圖版 2) 所示是利用窄軌道和小車從焙燒窯內向外運磚的操作組織。

在窯 1 中將磚裝載在底盤上,底盤是預先放在小車 2 上面的。在制磚廠的陳列場上,把圍壁安放在裝着磚的底盤上面。利用高架起重機 5 將容器從小車上卸下,然後放置在堆棧內或裝上運輸工具。

裝着磚的容器是用汽車運往工地的。在工地的堆棧上，用 K-32 型汽車起重機或具有適當起重量的其他起重機將容器由汽車上卸下。將容器的圍壁取下，疊放成堆，然後運回制磚廠。將容器從堆棧吊到操作地點的工作，是利用自行塔式起重機進行的，並且利用容器的圍壁。

在此場合中，為了便於安裝圍壁起見，在軍事建築總局（石爾科夫設計）的容器中，端壁和側壁是成 90° 角而剛固連接着的。

圖版 3 上列有將紅磚裝在容器中從制磚廠運往工地的另一個操作示意圖，所用容器連同荷重總重 0.5~1.5 噸（具有整體式底盤）。

從窖中向外卸磚用手車進行。磚從手車上卸下直接裝在容器里，容器是預先收集在制磚廠的陳列場上的。

用起重重量 3 噸的汽車起重機將容器裝上汽車和拖車。運到建築工地上的容器，直接從汽車上或者通過工地附近的堆棧運送到建築架上。在第一种情況下須在建築架上取下容器的圍壁，疊放成堆，再用起重機送下，放入堆棧。底盤上的磚取下後，也要隨時把底盤疊放成堆，然後運送下來。

圖版 4 上所列的是將紅磚裝在容器中利用混合運輸從制磚廠運至砌磚工操作地點的示意圖。

磚從窖內卸出運往陳列場，可利用普通的獨輪手車、特殊手車或小型貨車，按照圖版 1 及 2 上所列的操作組織示意圖來進行操作。

將容器裝上鐵路敞車的工作，是用履帶式起重機 4 或其他起重機進行的，每次裝上 3~5 噸重的磚塊，並且使用橫梁吊架 5。鐵路敞車上容器的布置簡圖列於圖版 8 上。

在鐵路附近的轉運堆棧上，將容器轉運到別種運輸工具上的工作，是用高架起重機 7 進行的，該起重機裝有架空自動運搬車 8。將容器運往建築目標上面的時候，宜於採用汽車 9（簡圖 №1）或帶有牽引機的窄軌道運輸工具 12（簡圖 №2）。

從制磚廠運送灰砂磚至工地

圖版 5 所列的是將灰砂磚從制磚廠用汽車運送到砌磚工操作地點的示意圖，所用容器是軍事建築總局創造（石爾科夫設計）的，連同荷重總重 1.5 噸（圖版 52~58）。

成型的磚坯在壓模機 1 旁邊往金屬制的底盤 3 上疊，底盤是預先放在敞車上面的。每輛敞車裝載

2 個容器，其上安放磚坯達 920 塊。

其次，將敞車移入壓熱室 5，在其中使磚坯硬化，然後運往裝運場。在裝着磚的底盤上安放圍壁之前，必須從上面取下兩排磚，取下的磚可放在已經裝在小車上的空底盤上。

在高架電動起重機的橫梁吊架 7 上，懸吊着圍壁 10，利用架空自動運搬車 8 將圍壁往下放在預先用杠桿撥開的底盤上，底盤上載着冷卻了的磚。圍壁安牢之後，就用高架電動起重機將容器裝上運輸工具。

從制造廠運送礦渣混凝土塊至工地

圖版 6 所列的是從制造廠用汽車將礦渣混凝土塊運至工地的示意圖。在礦渣混凝土塊制造廠中，裝運場設有高架起重機 4，附有起重重量 3 噸的架空自動運搬車 5。

由蒸室 1 內將混凝土塊運往裝運場的工作，是用橫梁小車 3 進行的。混凝土塊從小車上卸在容器的底盤上；在沒有容器的場合，則堆成磚垛 7。

裝有礦渣混凝土塊的容器用高架起重機 4 裝上運輸工具。在施工地點附近將容器從運輸工具上卸下、吊起並送至操作地點的工作，是利用塔式起重機進行。在建築裝配工程施工期間，從運輸工具上將容器卸下，存入施工地點附近堆棧內的工作，宜利用卸貨起重機來進行。

如果工地上使用的起重機起重臂跨幅小，以致不能將礦渣混凝土塊不經轉運而直接送至操作地點的時候，宜採用總重 0.5~1.0 噸具有組合式底盤的容器。

要在施工地點將載有礦渣混凝土塊的組合式底盤從起重機移送到操作地點，必須使用特殊的手車。

圖版 7 及 8 所列的是在各種不同牌號汽車車箱中和寬軌道敞車上容器的布置簡圖。

圖版 9 所列的是將礦渣混凝土塊和磚塊裝入容器的示意圖，以及按照磚的重量而決定的容器容量。

容 器 介 紹

重工業建造部制（馬力則夫設計）的容器

1. 具有整體式或 3 塊組合式底盤、連同荷重總重 0.5 噸者（圖版 10~24）。

這種容器是由木及金屬合制的底盤和圍壁所組成的。底盤用 40 公厘厚的木板做成，具有以扁鋼制成的金屬框。整體式底盤每個縱面上各有兩個鉤，組合式底盤每一末端各有兩個鉤，都是為連接圍壁

用的。

縱壁和端壁用鉸鏈、兩個插銷鎖(仿照載重汽車欄板上所用插銷鎖的形式)和安裝在圍壁下部的兩個特殊裝置連接起來。

圍壁的結構有兩種:一種是在構架上安上木板,另一種則是金屬網格。

2. 具有整體式底盤、連同荷重總重 0.75 噸者(圖版25~31)。

這種容器的結構和具有整體式底盤 0.5 噸的容器的結構相類似。

圖版32~37所列的是馬力則夫設計的小車的圖樣,這種小車的用途是運送裝有40塊磚的底盤。裝車時,將小車豎起,用特殊的掛鉤從下面挂住底盤的鉤子之後,使小車“向自己方面”翻過來。

圖版 38~39 所示的是馬力則夫設計的橫梁吊架。

軍事建築總局制(石爾科夫設計)的容器

3. 具有整體式或 5 塊組合式底盤、連同荷重總重 1 噸者(圖版40~51)。

這種容器是由底盤和圍壁組成的。底盤和容器的縱向圍壁借底盤上的鉤子連接在一起。容器的側面圍壁和兩端的半壁用鉸鏈連接,半壁則用拉鎖(Натяжные замки)連接。

端壁下部有一環及一鉤,借以防止容器在運輸時敞開。圖中列有容器的側面圍壁的兩種結構:一種用木板填料,另一種用金屬填料。

在使用具有組合式底盤的容器時,宜採用軍事建築總局創造(石爾科夫設計)的特殊手車(圖版 63~65)。

運送裝有52塊磚或 8 塊混凝土塊的底盤所用的手車,在其前面部分有兩個掛鉤,用以挂住底盤。裝車時將手車豎起,使掛鉤往下挂住底盤鉤之後,把手車“向自己方面”翻過來。此時,整堆磚連同底盤都放在手車的底板上。卸下時的程序則與此相反。

4. 具有整體式底盤、連同荷重總重 1.5 噸者(圖版52~58)。

這種容器的結構基本上與 1 噸的容器相同。使用這種容器載運灰砂磚時,木質底盤須換上金屬底盤。

5. 具有 2 塊組合式底盤、總重 0.5 噸的容器(圖版59~60)。

6. 具有整體式或 4 塊組合式底盤、連同荷重總重為0.75噸者(圖版61~63)。

以上兩種類型尺寸的容器的結構基本上與 1 噸的容器相同。使用具有整體式底盤、連同荷重總重 0.75 噸的容器運送礦渣混凝土塊時,應採用加寬的底盤(圖版63)。

圖版64~67上所列的是橫梁吊架圖,圖版 68~70所列的是手車圖,圖版 71~76 所列的是行車道和裝底盤用容器圖。

莫斯科市執行委員會(住宅建築局型)的容器(圖版77~84)。

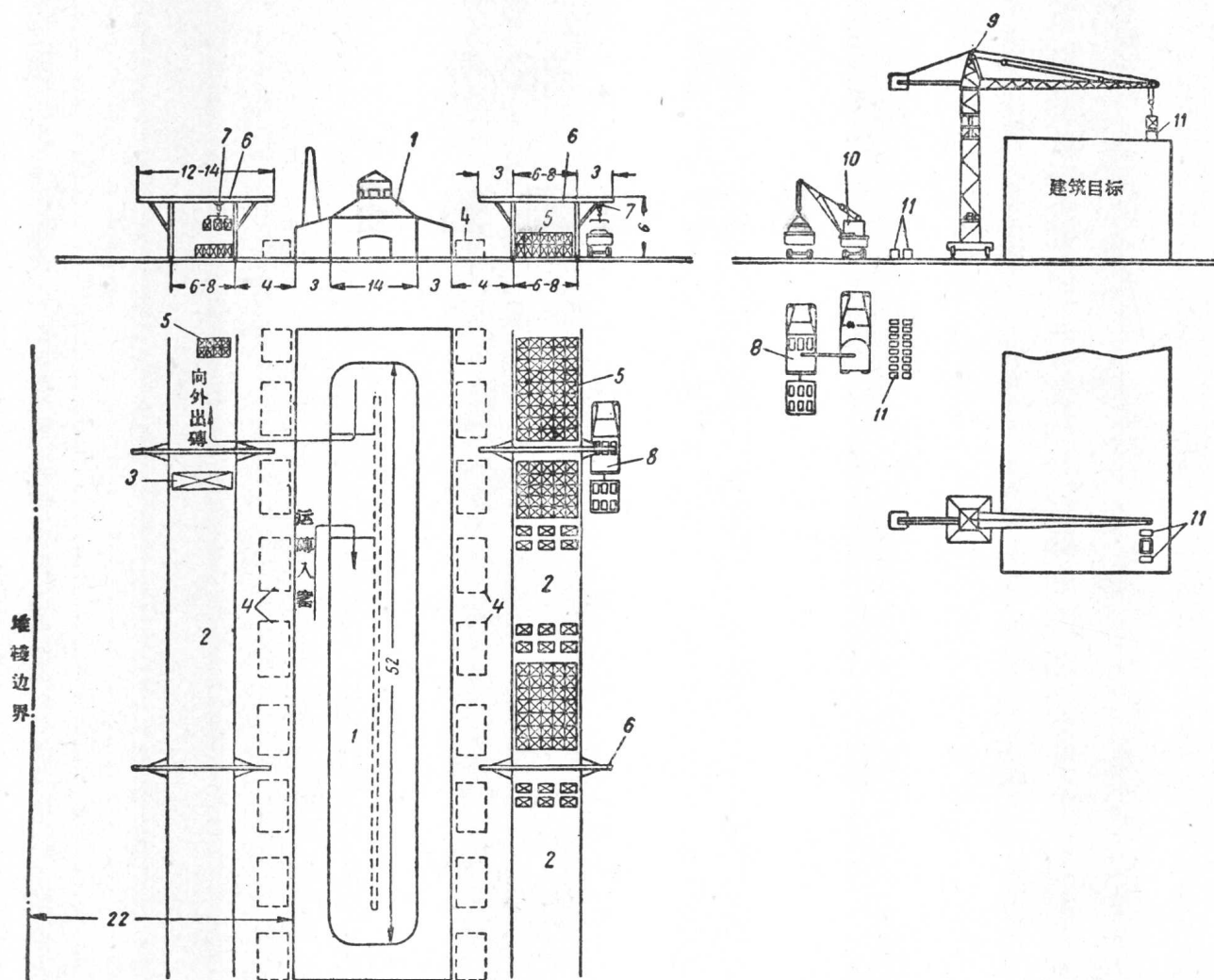
7. 這種容器的組成部分是:一個底盤、兩面不可分的端壁和兩面可拆卸的側壁。兩面端壁是用鉸鏈和底盤連接的。

容器的縱向圍壁是用特殊裝置固定起來的,此種裝置與載重汽車上關閉欄板所用插銷鎖的形式一樣。容器的底盤系用木板製成,具有金屬框。

第二 部 分

施 工 組 織 簡 圖

紅磚裝在容器中從制磚廠運至工地



架空自动运搬車 HT-3 的技术規格

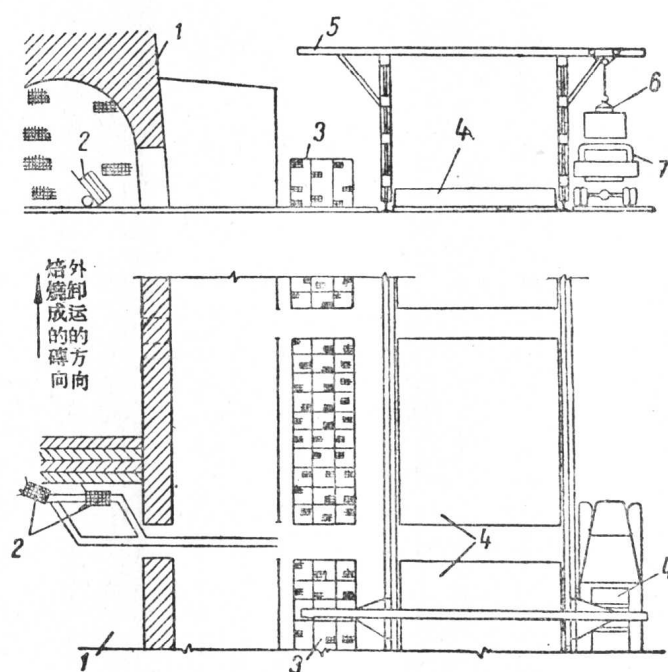
說 明

指 標	計 量 單 位	數 據
起重重量.....	公 噸	3.0
提升速度.....	公尺/分鐘	7.5
移行速度.....	"	30.0
提升及移行發動机的總功率.....	千 瓦	6.3
架空自動運搬車的重量.....	公 噸	0.565

標 號	名 稱	數 量
1	環式密.....	1
2	在容器中的磚的主要堆棧.....	2
3	空容器停放處(轉移用).....	1
4	磚梁的後備堆棧.....	2
5	裝着磚的容器.....	根據計算
6	起重重量 3 噸的高架起重機.....	"
7	架空自動運搬車 HT-3	"
8	帶拖車的汽車.....	"
9	自行塔式起重機.....	"
10	汽車起重機 K-32	"
11	放在底盤上的磚.....	"

紅磚自窯內運至制磚廠的裝運場上的出窯組織

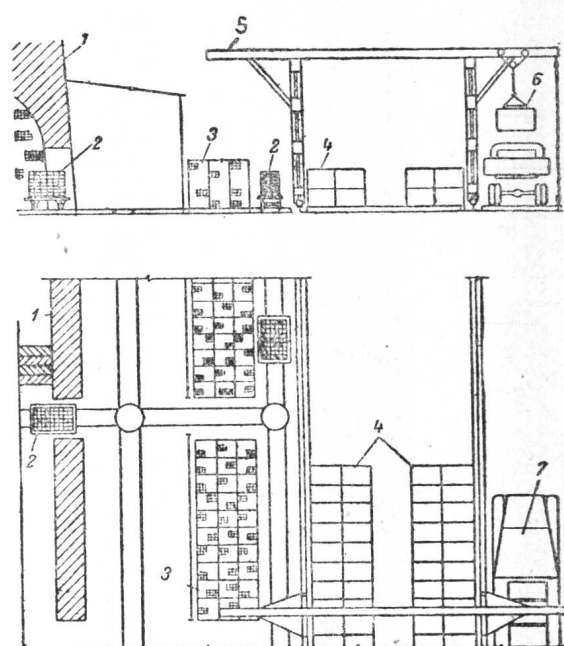
簡圖№1 使用具有組合式底盤的容器和特殊手車時



簡圖 № 1 的說明

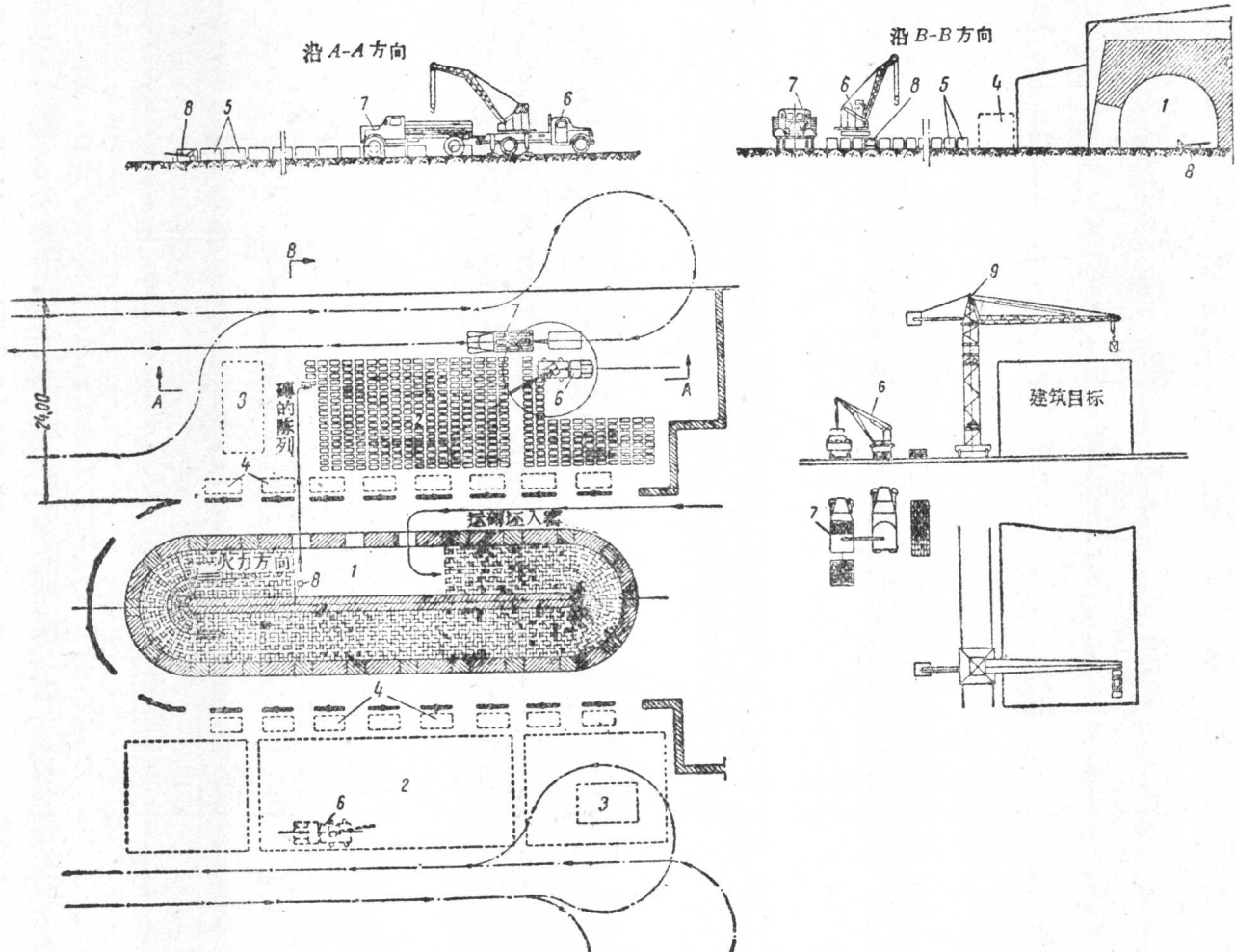
標 號	名 稱	數 量
1	環式窯.....	1
2	特殊手車.....	根據計算
3	籠中磚的后備堆棧.....	—
4	裝着磚的容器.....	根據計算
5	起重量 3 噸的高架起重機.....	4
6	橫梁吊架.....	4
7	帶拖車的汽車.....	根據計算

簡圖№2 使用具有整體式或組合式底盤的容器時



簡圖 № 2 的說明

標 號	名 稱	數 量
1	環式窯.....	1
2	小車，其底盤上載有焙燒成的磚.....	根據計算
3	籠中磚的后備堆棧.....	—
4	裝着磚的容器.....	根據計算
5	起重量 3 噸的高架起重機.....	4
6	橫梁吊架.....	4
7	帶拖車的汽車.....	根據計算



汽車起重機 K-32 的技術規格

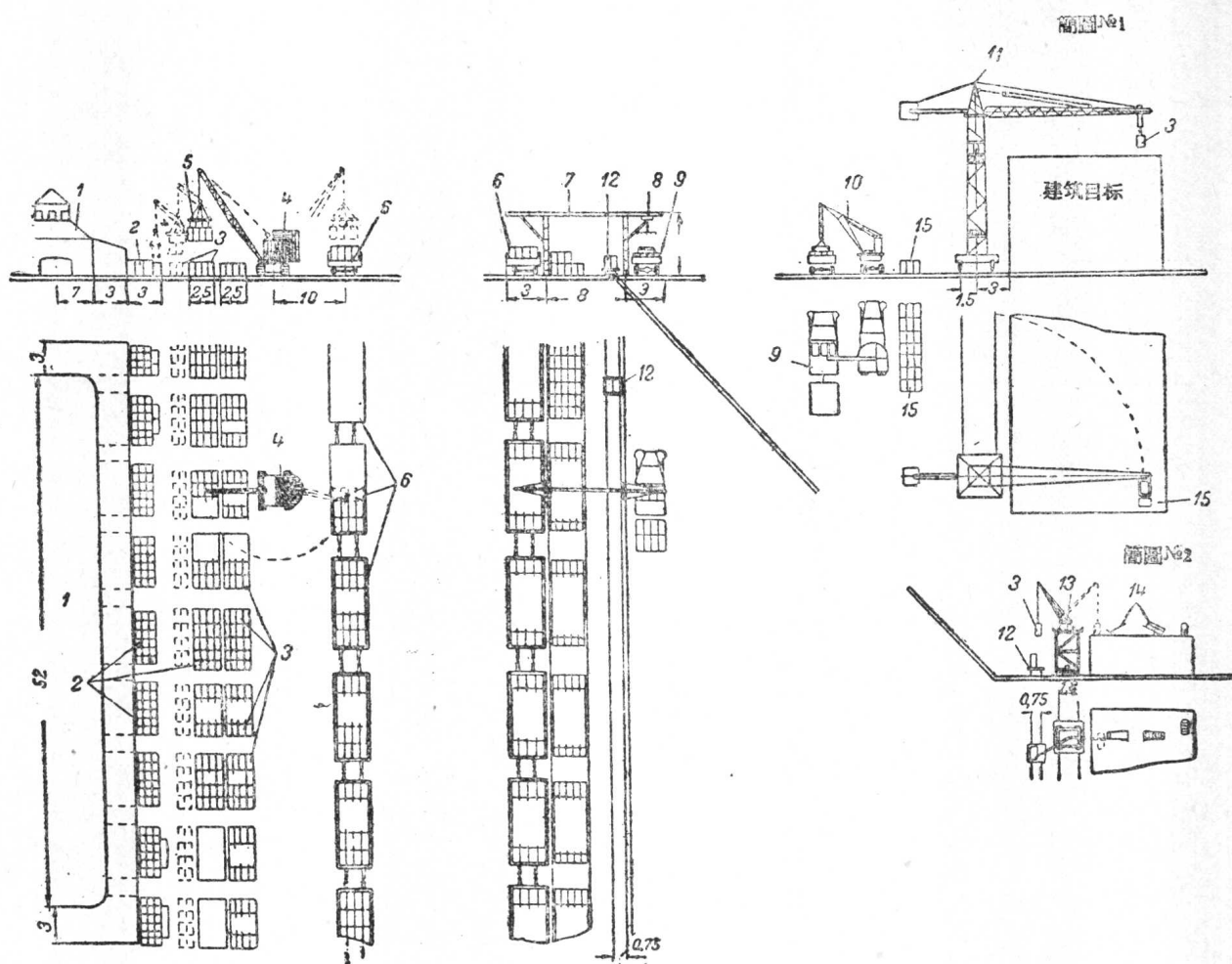
指 標	計量單位	數 據
起重重量.....	公 噸	0.75—3
起重臂的跨幅.....	公 尺	5—2.5
起重臂的長度.....	公 尺	6.2

說 明

標 號	名 稱	數 量
1	環式密.....	1
2	在容器中的磚①的主要堆棧.....	2
3	空容器停放處(轉移用).....	2
4	磚塊的後備堆棧.....	2
5	裝着磚的容器.....	根據計算
6	汽車起重機 K-32	"
7	帶拖車的汽車.....	"
8	手推車.....	"
9	自行塔式起重機.....	"

① 原書漏掉一“磚”字——譯者注

紅磚裝在容器中利用混合運輸從制磚廠運至工地

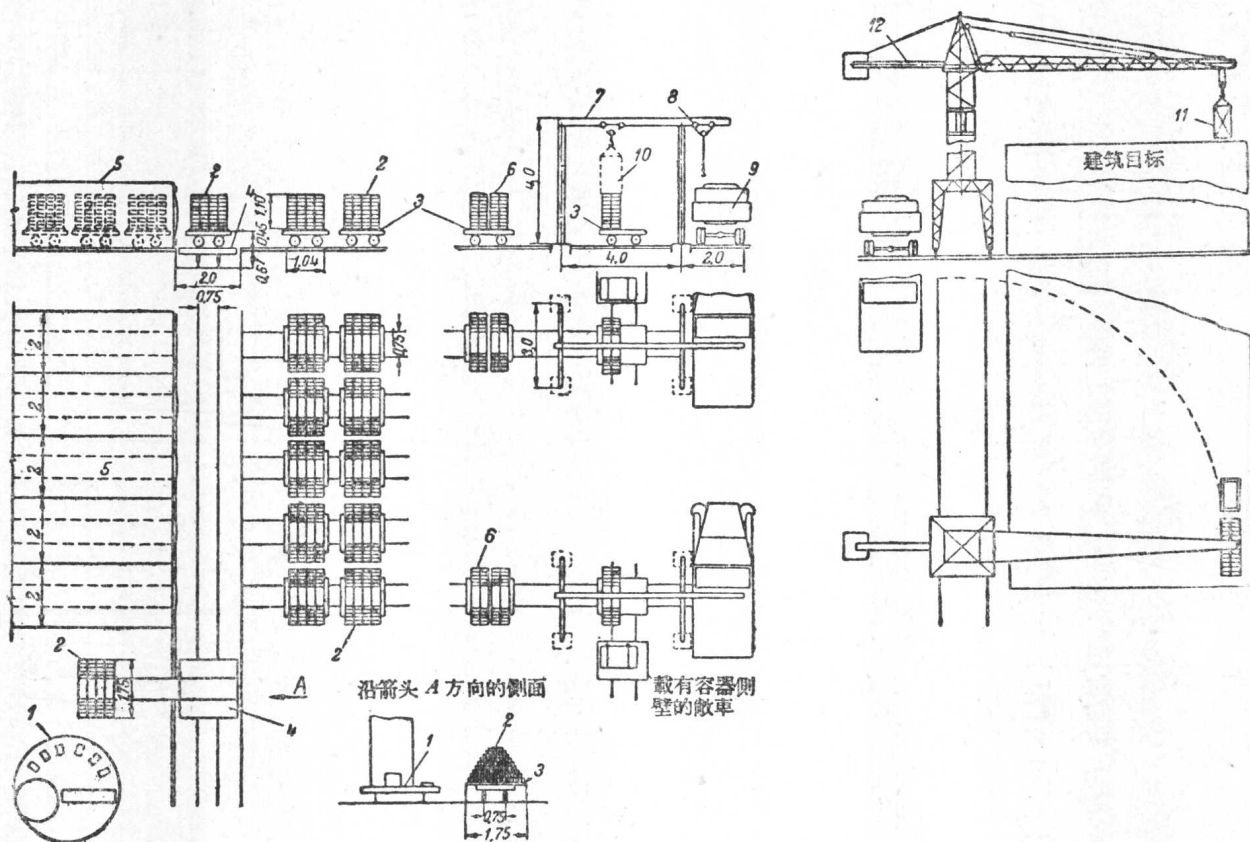


技术规格

說明

指 標	計量單位	Я5Г型 起重機	“少先隊員” 型起重機
起重重量.....	公 噸	2—7.5	0.5
起重臂的跨幅.....	公 尺	11—4.5	2.9
起重臂的長度.....	”	—	—
提升最大高度.....	”	—	4.5
提升速度.....	公尺/分鐘	14.3	—
移行速度.....	”	125	—
迴轉速度.....	轉/分鐘	3.6	—
電動機的功率.....	千 瓦	—	3.2
平衡重物的重量.....	公 噸	—	0.8
起重機總重.....	”	28	1.2

標 號	名 稱	數 量
1	環式器.....	1
2	裝在籠中的焙燒成的磚.....	—
3	裝着磚的容器.....	根據計算
4	Я5Г型起重機.....	”
5	橫梁吊架.....	”
6	鐵路駁車.....	—
7	起重重量3噸的高架起重機.....	1—2
8	架空自動運搬車HT-3.....	根據計算
9	帶拖車的汽車.....	”
10	汽車起重機K-32.....	1
11	自行塔式起重機.....	根據計算
12	窄軌道駁車.....	”
13	自行塔上的“少先隊員”型起重機.....	2—3
14	特殊手車.....	根據計算
15	放在底盤上的磚.....	—



說 明

標 號	名 稱	數 量	標 號	名 稱	數 量
1	壓制灰砂磚用的模型壓力机	根據計算	7	高架電動起重機	2
2	載着磚坯的敞車	"	8	架空自動運搬車	2
3	金屬底盤	"	9	帶拖車的汽車	根據計算
4	橫梁小車	1—2	10	容器的圍壁	"
5	壓熱室	—	11	裝着磚的容器	"
6	載有已制成的磚的敞車	—	12	塔式起重機	"