

87.37413
WRH

086472

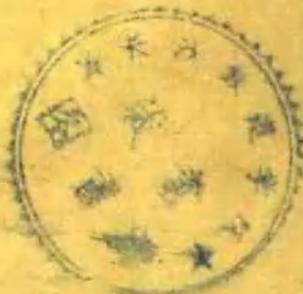
87.37413
WRH

35558

汽 車 蓄电池的使用与保养



王仁惠編



农星出版社

汽车拖拉机蓄电池的使用与保养

王 仁 惠 编

农 垦 出 版 社

目 录

前 言	(2)
第一章 概述.....	(3)
第二章 蓄电池的构造.....	(6)
第三章 蓄电池的工作原理和电特性.....	(14)
第四章 铅蓄电池的充电.....	(21)
第五章 铅蓄电池充电程度的檢查.....	(32)
第六章 铅蓄电池的保养.....	(37)
第七章 铅蓄电池的儲藏.....	(42)
第八章 铅蓄电池的修理.....	(45)
第九章 蓄电池使用修理安全技术事項.....	(53)

前　　言

蓄电池是现代汽车、拖拉机不可缺少的组成部份之一，主要用作启动、点火，以及发动机停止工作时各种用电设备的电源。蓄电池如果使用不当，往往迅速损坏，影响机器的使用效率。尤其是各种柴油拖拉机、汽车，时常由于蓄电池缺电而无法起动和投入工作。

这本小册子除了介绍汽车、拖拉机蓄电池（主要是目前运用最普遍的铅蓄电池）的基本知识外，还着重介绍运用和保养技术方面的办法。

本书可供具有初中文化程度的驾驶员和修理工阅读。亦可作为汽车拖拉机中等专业学校学生的参考读物。

第一章 概 述

蓄电池（俗称电瓶）是一种再生电源，当另一电源对蓄电池进行充电时，蓄电池就吸收电能，并将它变为化学能储存起来，当蓄电池接通用电气设备时，它就消耗充电时储存的化学能而输出电能。

由于蓄电池具有上述性能，早在七十多年前，世界上刚刚出现内燃机时，它便被用作内燃机上唯一的电源（点燃混合气用）。过了不久，几乎所有汽车、摩托车和某些汽油拖拉机，以及轮船、潜水艇、坦克等便都装用了蓄电池，以供发动机启动、点火和发动机停止运转时种种用电需要。

柴油发动机比汽油发动机具有更高的经济效益。因此，绝大多数现代拖拉机和部份大型载重汽车、公共汽车都采用柴油发动机作为动力。由于柴油发动机具有较高的压缩比，启动时需要很大的扭轉力矩，并要求較高的起动轉速（柴油机每公升的工作容积，启动时需要 1.5 馬力，汽油机只需 0.2—0.25 馬力），这就需要在單位時間內，供给启动电动机以大量电流。因此直到近年来内电阻小而容量大的蓄电池出現后，在柴油机上才普遍装用电力启动装置，以代替原来的起动机（小引擎）、附加燃烧室（用汽油起动的）、压缩空气等等既复杂又麻烦的启动装置。

除了启动、点火外，在现代汽车、拖拉机上，电气设备系统中还有各种照明灯光、音响信号装置（喇叭）、柴

冷机起动预热装置、燃油箱中液面指示表、发动机润滑系统机油压力表、水温表、燃油系统压力表、电镜、电动风窗刮水器、电动举窗器、电风扇、风窗玻璃及车身加热器、无线电收音机等。所有这些用电设备在发动机（即附设的直流发电机）停止运转时，如果没有蓄电池供给电能，它们就不可能进行工作。

很早以前有人曾经作过这样的想像：在若干年后，世界上所有自动车辆、拖拉机、轮船等，很可能都采用蓄电池组和电动机作为唯一的动力装置来代替现有各种内燃机。这样一来将大大地简化了机器的制造工艺过程，节省大量的金属和非金属材料，简化机器的保养维护和修理工作，而且故障很少，操作简便，并使工人的劳动条件大大得到改善。此外，更重要的一点是可以节省大量的贵重燃料——石油。

上述这种理想虽然比较大胆，但并不是没有根据的。不久前我国天津曾经试制成功一辆电动吉普车。这种电动汽车就是用若干蓄电池来供给车上的动力机器——直流电动机的电能。目前许多国家也都还没有中断过这方面的研究工作。

当然，现今的电动汽车还存在着一定的缺憾，主要是蓄电池的储电能力有限，而且非常笨重，装在车上本身需要消耗很大的动力，同时需要经常充电，以致汽车不能持久行驶。

但是，处于我们这个科学技术蓬勃发展的时代，上述这些缺憾再过若干年后，看来是有可能逐步加以克服的。苏联科学家最近已发明了一种银制蓄电池，它的体积和重量就只有同等容量的普通铅蓄电池的六分之一。

未來蓄電池的充電手續也可能不像現在這樣費時間（充一次電至少得48小時），也許只要几小時甚至幾分鐘的充電，就能夠使耗完電的蓄電池恢復它原来的工作能力。

總之，蓄電池的發展前途是無限廣闊的。我們應當努力學習，不僅學會如何正確運用，而且還要進一步掌握和發展它，使我們偉大的祖國在這方面——有關蓄電池的科學技術方面，也迅速躍居世界前列。

第二章 蓄电池的构造

一个蓄电池通常由下列几部份构成(图1)：极板、隔板、横角板、极帽、联接铅条、外壳、带通气孔的塞头、盖板、封料和电解液。兹将各部构造及其作用分述如下：

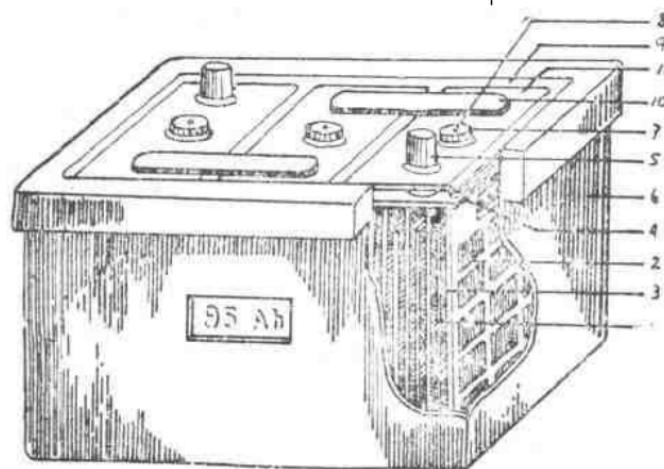


图1 铅蓄电池的构造

- 1.正極板 2.負極板 3.隔板 4.橫角板 5.極帽
6.外殼 7.塞頭 8.通氣孔 9.封料 10.聯接鉛條
11.蓋板

一、极板：极板是构成蓄电池的主要部份，蓄电池的充电和放电均依靠极板上的活性物质来完成。极板包括正极板和负极板两种。最早制造铅蓄电池极板的方法系取一块铅板，用多次反复充电和放电的办法使其表面逐渐形成

活性物質。用这种方法制造的極板称为表面板，其优点是机械强度較大，不容易损坏。但是單位重量的儲电能力很小，制造時間長，制造时消耗的电能很多，目前已經很少采用这种方法。

現代工业生产上制造鉛蓄电池的極板，大都用94%鉛和6%錫的合金鑄成極板柵架。加入錫的目的，是使柵架具有足够的硬度，并使合金在澆鑄时能够充满整个鑄模。在鑄成的柵架格子內填有浆料——通常称它为活性物質或有效物質。正極板的活性物質为四氧化三鉛，負極板則为氧化鉛（鉛黃）。用这种方法制成為的極板叫做塗漿極板。塗漿極板的优点是單位重量的儲电容量較大，它的制造過程所需的时间也較短。缺点主要是机械强度不大，活性物質容易从柵架上脱落下来，尤其是正極板更容易损坏。为了弥补这种缺点，目前有的蓄电池正極板都做成表面具有許多深沟，沟內填上浆料（圖2）。

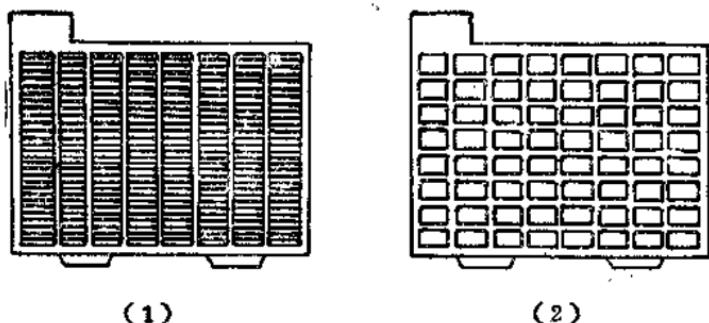


圖2 鉛蓄电池的極板

1. 正極板 2. 負極板

近年来采用鉛粉配制浆料的日渐增多。制造鉛粉的方法是在球磨机內将鉛碾碎。鉛在碾碎过程中同时受到氧化。

无论活性物质是何成份，配制铅蓄电池的浆料均采用硫酸溶液调制。

碱性蓄电池的极板是用钢料做成的架子，架中装有扁平钢管，管壁具有无数细孔，活性物质即压成块状装在钢管内部（图3）。正极板的活性物质由掺有石墨的氢氧化镍制成。铁镍蓄电池负极板的活性物质为铁粉。镉镍蓄电池负极板的活性物质则为镍和铁的混合物。

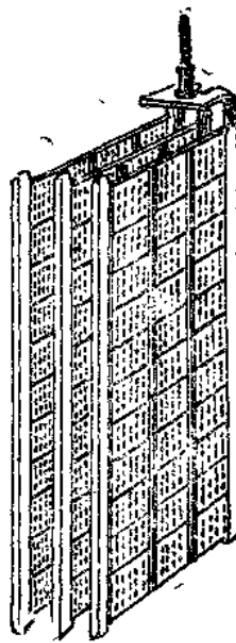


圖3 碱性蓄电池的極板組

为了使蓄电池具有大的容量，通常是利用横角板将极板联接成组。各极板之间有一定的间距，使正、负极板组可以相互置入，正、负极板之间保持一定的间隙，以便装入隔板（图4）。

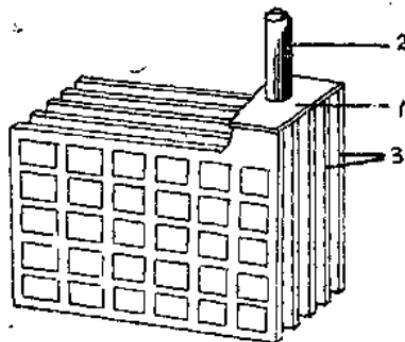


圖 4 鉛蓄電池極板組

1. 橫角板 2. 电樁 3. 極板

在極板組中，正極板的數量要比負極板少一塊，使蓄電池的每一正極板均放置於負極板之間。这是因为正極板的活性物質在放電過程中體積會膨大，如果只有一面工作，在放電過程中必然發生拱曲，使活性物質從極板柵架上脫落下來。同時，負極板上活性物質的恢復往往比正極板進行得慢。按照上述配置，除了可以防止極板變形外，還可使正負極板的活性物質消耗比較均衡。

焊合成組的極板有充電、放電或部份放電三種，隨出廠情況不同而異。

二、橫角板、極樁和聯接鉛條，酸性蓄電池的橫角板由97%鉛和3%錫的合金鑄成。極板即以氣焊或電焊的方法焊於其上。礦性蓄電池橫角板大都採用鍍鎳的鐵板製成。

蓄電池的橫角板除了可以焊合極板組，並使極板之間保持一定距離外，它還有將各塊極板併聯到一起的作用，並通過焊於其上的極樁和聯接鉛條同相鄰的單格電池串聯起來，或連接用電設備。因此在充電和放電過程中，橫角

板、極樁和聯接鉛條均起導電作用。

極樁和聯接鉛條通常也是用鉛鎘合金鑄成。

三、隔板：隔板的作用是使正、負極板之間不致直接接觸而產生短路，只有通過滲透其間的電解液，極板之間才能相互發生作用。製造隔板的材料必須是絕緣的，并具有多孔結構，使電解液可以自由透過隔板進行循環。

製造隔板的材料多種多樣。老式的蓄電池只用幾根玻璃棒置於兩極板之間起隔離作用。由於玻璃棒易受震動折斷，隔離和保護極板的效果很差，目前已不採用。

近代製造鉛蓄電池所用的隔板主要有下列三種：

1. 木質隔板：木質隔板是用松木、赤楊、白楊或榆木製成，一面具有溝槽（圖5），並經加工處理。選用木

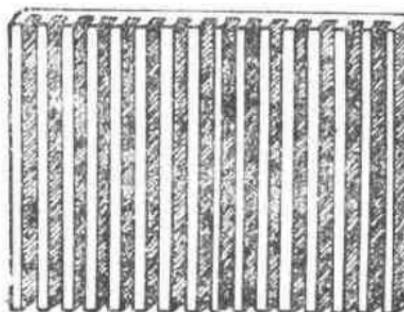


圖5 木質隔板

料要求紋理細致平整，無結節或裂縫。上海製造的蓄電池隔板，大都選用上等白松木作原料。砍伐下來經過多年存放的老舊木料製造隔板最好。

初制成功的木質隔板必須經過浸析處理。所謂浸析處理即將做好的隔板浸入6%的苛性鈉（燒鹼）溶液中，煮20小時。目的是除去醋酸、油脂、松香等有害雜質，並釋

出孔隙。然后将浸煮过的隔板置于水中漂洗 6 小时。最后再浸于稀硫酸中去除附着在隔板上的苛性钠。

木质隔板的优点是：1.多孔性好；2.能减缓负极板浆料的硬化；3.制造方法简便，材料来源丰富，故造价低廉。

目前国内生产的铅蓄电池均采用这种隔板。缺点是：使用寿命较短，在浓度较高的电解液中易被腐蚀，而且不耐高温（43°C 以上）。

2. 硬橡胶隔板：这种隔板是用多孔性的硬橡胶板制成。其特点是不容易被电解液侵蚀，使用寿命长，但制造困难，成本高。

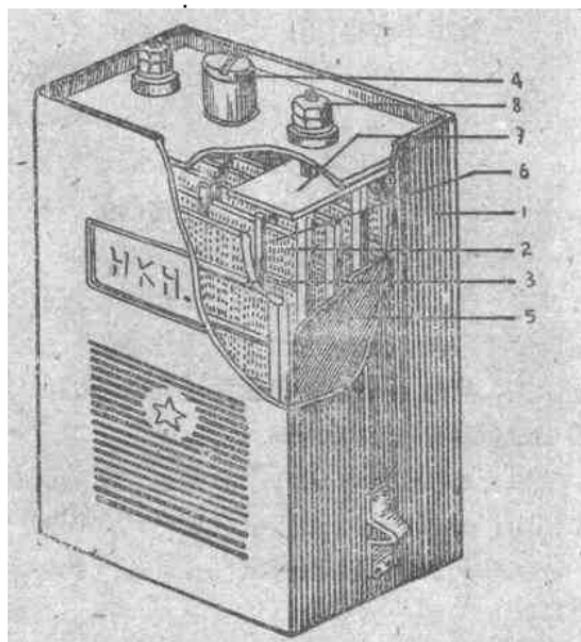


圖 6 碱性蓄電池的內部構造

- | | | | | |
|--------|--------|--------|-------|--------|
| 1. 外壳 | 2. 正極板 | 3. 負極板 | 4. 寒頭 | 5. 絶緣板 |
| 6. 橡膠棒 | 7. 橫角板 | 8. 电樞 | | |

3. 玻璃纖維質隔板：这种隔板系用玻璃絲压制而成，通常是和上述两种隔板合用。其特点是：多孔性良好，电阻小，但制造成本更高。

除此以外，还有塑胶制造的隔板，但目前应用还不普遍。

碱性蓄电池不需要上述隔板，通常是以几根橡胶棒置于正负极板之间，起到隔板的作用。酸性蓄电池外壳多半由金属制成，为了防止极板与外壳接触，在极板组两端装有绝缘板（图6）。

四、外壳及盖板：一个蓄电池通常由3或6个单格电池串联组成，因此外壳也就是一种分成3格或6格的容器。这种容器由玻璃、木料、硬橡胶、沥青或塑料制成。汽车拖拉机用蓄电池主要是采用硬橡胶或塑料作外壳。

蓄电池外壳底部有几条凸起的支承筋骨，极板即搁置其上。蓄电池工作过程中生成的沉淀物即落入筋骨之间的空隙内，不致引起极板短路。极板组应紧固地装在外壳内，否则蓄电池在汽车或拖拉机上工作时，便会由于受震动而造成极板移动，使支承筋骨被迅速磨损，以至极板处于悬空状态，产生极板与横角板联接处断裂的现象，并破坏极槽与盖板之间的封料（图7）。

极板组装入外壳后，上面复有盖板。压制盖板的材料与外壳相同。一般蓄电池的盖板有三个孔。中间一孔为加液口，装有塞头。塞头上留有通气孔。通气孔多为曲折的通道，以防止灰尘杂物落入电解液中。盖板上其余两孔供极槽伸出用。有的蓄电池盖板上留有四孔，即加液口和通气各占一孔。

五、封料：铅蓄电池外壳与盖板之间、盖板与极槽之

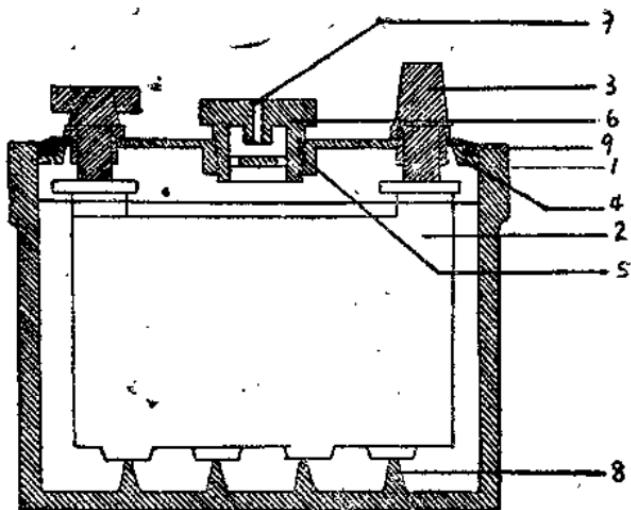


圖 7 蓄电池的剖面圖

- | | | | | |
|-------|--------|---------|-------|--------|
| 1. 外壳 | 2. 極板 | 3. 極樁 | 4. 盖板 | 5. 加液口 |
| 6. 塞头 | 7. 通氣孔 | 8. 支承筋骨 | 9. 封料 | |

間的空隙均采用澆注封料的辦法加以密封。封料要求不易熔化，在溫度達 50°C 時不會變軟，而在 -20°C 的低溫下又不得凍裂。配制封料的成份及比例如下：瀝青（柏油）75%，机油 14%，炭黑 11%。

將蓄電池極板組裝入外殼時，應使各單格電池的正極樁對着鄰格的負極樁，以便于將各單格電池串聯起來，不必使用很長的聯接鉛條。

六、电解液：酸性蓄電池電解液采用純淨的濃硫酸和水按一定比重配制而成。其方法參看本書第四章。

鹼性蓄電池的電解液為氫氧化鈉或氫氧化鉀溶液（有時加入少量的氫氧化鋰，目的是增加蓄電池的工作期限），也要求具有一定的濃度和純淨度。

第三章 蓄电池的工作原理和电特性

一、酸性蓄电池的工作原理：最简单的酸性蓄电池由两组插入硫酸溶液中的铅板组成。在充电状态下正极板上复有一层深棕色的二氧化铅，而负极板的表面则为深灰色的海绵状铅。在电解液中硫酸和水会发生分子离解过程，形成正的氢离子和负的酸根离子。当蓄电池接通用电器设备时，正的氢离子即向正极板移动，使二氧化铅同硫酸起化学作用，产生硫酸铅和水；负的酸根即向负极板移动，使负极板也产生硫酸铅。于是回路中就产生电流，蓄电池开始放电。

蓄电池放电终了时，原先两块极板表面复有不同的物质——二氧化铅和海绵状铅即变成相同的物质——硫酸铅。这时蓄电池内部的化学反应开始消失，因此就不能再作为电源。

电解液中硫酸随着蓄电池的放电而渐渐消耗掉，同时形成水，故电解液浓度逐渐变稀。

放电终了的蓄电池要使它重新恢复为电源，必须对它进行充电。充电时蓄电池内部的电流方向刚好与放电时相反，因此正的氢离子即向负极移动，并与负极板表面的硫酸铅发生化学作用，使负极板重新复上一层海绵状铅。负的酸根即向正极板移动，使正极板上的硫酸铅又变成二氧化铅。于是蓄电池就吸收了外来的电能而重新成为电源。

由于电解液在充电过程中逐渐消耗了水和硫酸铅而生

成硫酸，因此浓度不断增高。

蓄电池充电终了时，正负极板上往往产生大量的氧和氢，形成气泡状从极板放出，上升到电解液表面，似乎溶液在沸腾，这是电解硫酸溶液的一般反应。至此就不宜再继续充电了。

二、碱性蓄电池的工作原理：碱性蓄电池的工作原理与酸性蓄电池有些不同。当蓄电池放电时，正极板上的氢氧化镍即逐渐变为氢氧化亚镍；负极板上的铁则变成氢氧化亚铁。电解液中的氢氧化钾或氢氧化钠在蓄电池放电过程中消耗不大。当蓄电池充电时即恢复它原来的活性物质，产生相反的化学变化。镉镍蓄电池在放电和充电过程中，除产生上述铁的化合物外，同时产生镉的氢氧化物。

三、蓄电池的电特性及其有关数据：要了解一个蓄电池的工作性能，必须掌握如下几种电特性：（1）电动势大小；（2）端电压高低；（3）内电阻大小；（4）容量；（5）还原系数。兹将这些特性及其有关数据分述如下：

1. 蓄电池电动势：铅蓄电池电动势几乎不受极板充电程度的影响，而与电解液比重成正比例变化。计算铅蓄电池的电动势有一种简捷的方法：即将电解液比重加上一个不变的常数0.84就等于该蓄电池电动势的数值。例如某一蓄电池电解液比重为1.25克/立方厘米，其电动势即等于： $1.25 + 0.84 = 2.09$ 伏特。

拖拉机、汽车用的铅蓄电池电解液比重通常是在1.10—1.32克/立方厘米之间，因此蓄电池在不放电又不充电的情况下，其电动势约为1.94—2.16伏特。温度对铅蓄电