

21世纪职业教育重点专业教材
根据国家教育部统一教学大纲编写

服装制作工艺

成衣篇

Stume

姚再生 / 编著

中国纺织出版社

21 世纪职业教育重点专业教材

——根据国家教育部统一教学大纲编写

服装制作工艺——成衣篇

姚再生 编著



中国纺织出版社

内 容 提 要

服装制作工艺是服装设计变为产品的关键步骤,本书按照裙、裤、内衣、外衣、连身衣和中式服装分为六章,在每一节中,从产品的外形概述、成品规格、部件辅料、放缝排料、工艺流程、组合示意图和缝制工艺等几个方面进行阐述。选择的实例注意了产品工艺的典型性和款式的时尚性,尽量采用目前服装厂流行的现代工艺,适当兼顾传统工艺。全书工艺规范,通俗易懂,可作为服装专业教材,也可供服装从业人员参考。

图书在版编目(CIP)数据

服装制作工艺. 成衣篇/姚再生编著. —北京:中国纺织出版社,2002.1(2002.9重印)

21世纪职业教育重点专业教材

ISBN 7-5064-2031-7/TS·1497

I. 服... II. 姚... III. 服装-生产工艺-职业教育-教材 IV. TS941.6

中国版本图书馆CIP数据核字(2001)第039567号

策划编辑:包含芳	特约编辑:朱涛	责任编辑:王文仙
责任校对:余静雯	责任设计:胡雪萍	责任印制:初全贵

中国纺织出版社出版发行

地址:北京东直门南大街6号 邮政编码:100027

电话:010-64160816 传真:010-64168226

http://www.c-textilep.com

E-mail:faxing@c-textilep.com

中国纺织出版社印刷厂印刷 各地新华书店经销

2002年1月第一版 2002年9月第一版第二次印刷

开本:787×1092 1/16 印张:12.5

字数:204千字 印数:5001—8000 定价:20.00元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换

21 世纪职业教育重点专业教材

服装设计与制作专业编委会

服装制作与营销专业编委会

主 任：高 敏（全纺教育学会中教分会会长）

副主任：朱焕良（纺织职业教育教学指导委员会副主任、东北电力学院艺术学院院长）

余建春（全纺教育学会中教分会副会长、广州大学纺织服装学院院长）

朱世林（常州纺织服装职业技术学院正校级调研员）

王建庆（全纺教育学会中教分会副会长、纺织职业教育教学指导委员会副主任、常州纺织服装职业技术学院院长）

编 委（按姓氏笔画排列）：

王家馨 方 勇 许先智 朱焕良 庄立新 吕学海 刘 锋
余建春 张繁荣 张宏仁 周邦桢 周丽娅 罗德礼 金 惠
杨奇军 姚再生 徐 佳 梁 军 黄喜蔚 鲍卫君 谭雄辉

全国纺织教育学会教材编辑出版部人员名单

主 任：梁 善

常务副主任：孙兰英

副 主 任：郑 群 贾成文 高 敏 倪阳生

成 员：王蕴强 朱苏康 张家钰 荆 涛 刘 予 王建庆 朱慧春
张荣生 朱德明 高宗玉 卞 葆 包含芳 张福龙 王延丰
郑伟良

出版者的话

按照教育部《面向 21 世纪教育振兴行动计划》，全国纺织教育学会组织各专业教学指导委员会编写了纺织服装类 21 个重点专业的指导性教学计划和教学大纲。

专业指导委员会根据教育部审定通过的专业教学改革方案和指导性计划以及对课程安排、课时、教学内容的要求，组织最有权威和教学经验的教师编写了此套教材。

本套教材内容丰富，充分反映生产实际中的新知识、新技术、新工艺和新方法，注意文化基础课和专业课的衔接，注意按不同工种、不同技能和不同层次提出要求，按“基础模块”、“选用模块”、“实践教学模块”等部分编写，在教学上有较大的灵活性和适用性，便于全国各地学校根据教学的具体情况加以选用。

本书目录中凡有 * 处均为教学选用内容。

本书由姚再生编著。在编写过程中，由于时间仓促，水平有限，难免出现错误，恳请广大读者提出宝贵意见。

全国纺织教育学会
教材编辑出版部

目 录

第一章 裙子制作工艺	1
第一节 A 字裙制作工艺	1
第二节 褶裥裙制作工艺	5
* 第三节 西服裙制作工艺	11
第二章 裤子制作工艺	19
* 第一节 裙裤制作工艺	19
第二节 女西裤制作工艺	28
第三节 男西裤制作工艺	36
* 第四节 牛仔褲制作工艺	51
第三章 内衣制作工艺	60
* 第一节 男睡衣制作工艺	60
第二节 女衬衣制作工艺	67
第三节 男衬衣制作工艺	74
第四章 外衣制作工艺	84
第一节 男茄克制作工艺	84
第二节 女西服制作工艺	92
第三节 男西服制作工艺	106
* 第四节 背心制作工艺	132
第五章 连身衣制作工艺	140
第一节 连衣裙制作工艺	140
* 第二节 女大衣制作工艺	146
第三节 男风衣制作工艺	157
* 第四节 旗袍制作工艺	172

第一章 裙子制作工艺

第一节 A 字裙制作工艺

一、A 字裙外形概述

A 字形小喇叭短裙,两片式,无腰头,前后片各收省两个,腰口装里子,侧缝装拉链(见图 1-1)。

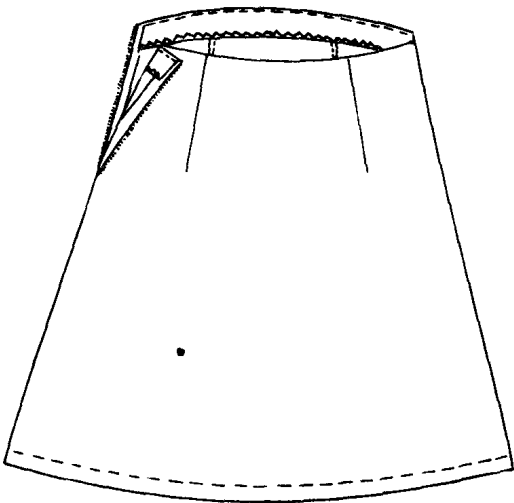


图 1-1

二、A 字裙成品规格

单位:cm

名称	裙长	臀围	腰围	省长	腰里宽	贴边宽	贴边止口
规格	48	94	70	10	5	2.8	2.5

三、A 字裙部件辅料

名称	前裙片	后裙片	腰贴边	粘衬	拉链	配色线
数量	1 片	1 片	1 片	0.25m	1 根	1 团

四、A 字裙放缝、排料(见图 1-2)

门幅:114cm;用料:裙长+腰里宽+5cm

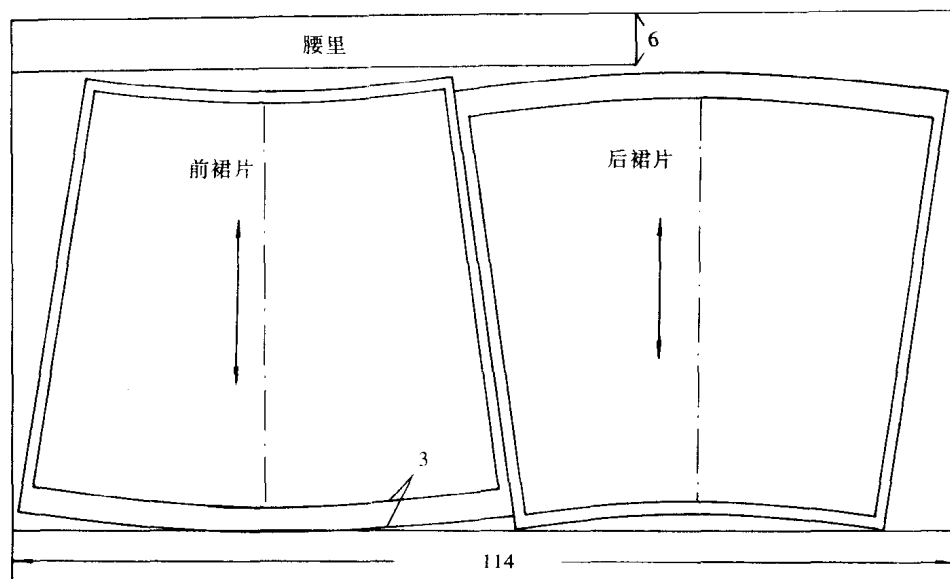


图 1-2

五、A 字裙工艺流程

打线钉→粘衬→锁边→收省→合侧缝→装拉链→装腰里→合缉腰口→兜缉底边→整烫

六、A 字裙制作工艺

■1. 打线钉 A 字裙前后片相同,打线钉部位有:省位、臀围、底边、前后中线(见图 1-3)。

■2. 粘衬 在前、后裙片右侧反面烫上 3cm 宽薄型有纺衬。腰里反面烫上有纺衬(见图 1-3)。

■3. 锁边 将前、后裙片侧缝及腰里一侧锁边(见图 1-3)。

■4. 收省 将裙片正面相合,省位线钉对准缉省。注意省根处打回针,省尖处留 5cm 线头打结,然后将缝头向侧缝烫倒(见图 1-4)。

■5. 合缉侧缝 先合右侧缝,前后裙片正面相合、右侧缝对齐,臀围线钉对准,自臀围至底边以 1cm 缝头合缉,起止点回针打牢,然后将缝头分开烫平,顺势将前、后裙片右侧缝的上段(臀围至腰口段)扣转烫好。

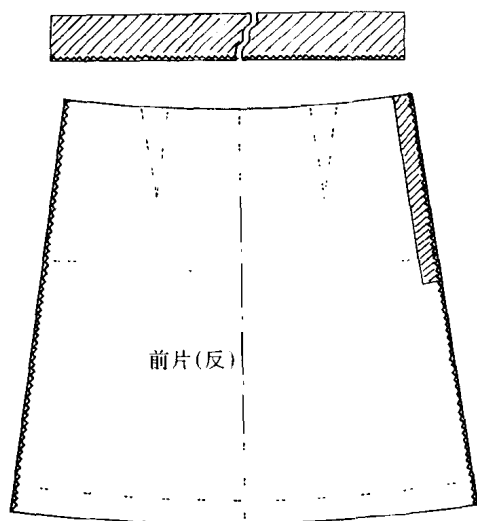


图 1-3

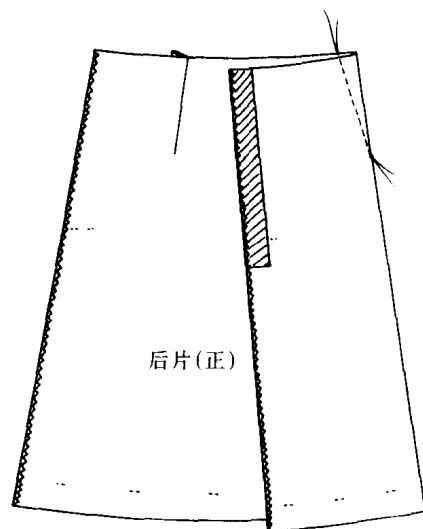


图 1-4

■6. 装拉链 拉链与后裙片正面相合，拉链齿边对齐右侧缝净线烫痕，用单边压脚紧靠拉链齿边缝缉，将拉链缉装到后片上。用同样方法将拉链的另一侧缉装到前片上。然后合缉前、后裙片的左侧缝，并将缝头分开烫平(见图 1-5)。

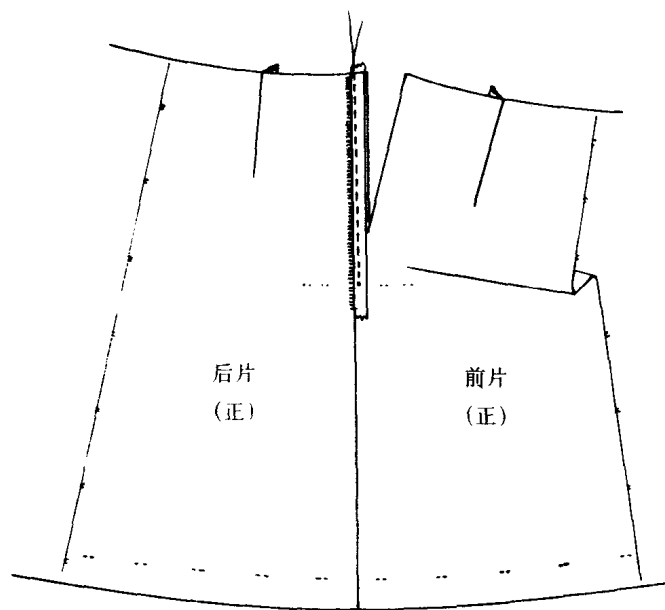


图 1-5

■7. 装腰里 腰里与裙片正面相合, 则拉链夹在中间, 腰口处对齐, 离拉链齿边 0.6cm 将腰里、拉链、裙片缝头一并缉住, 然后将腰里翻正烫平 (见图 1-6)。

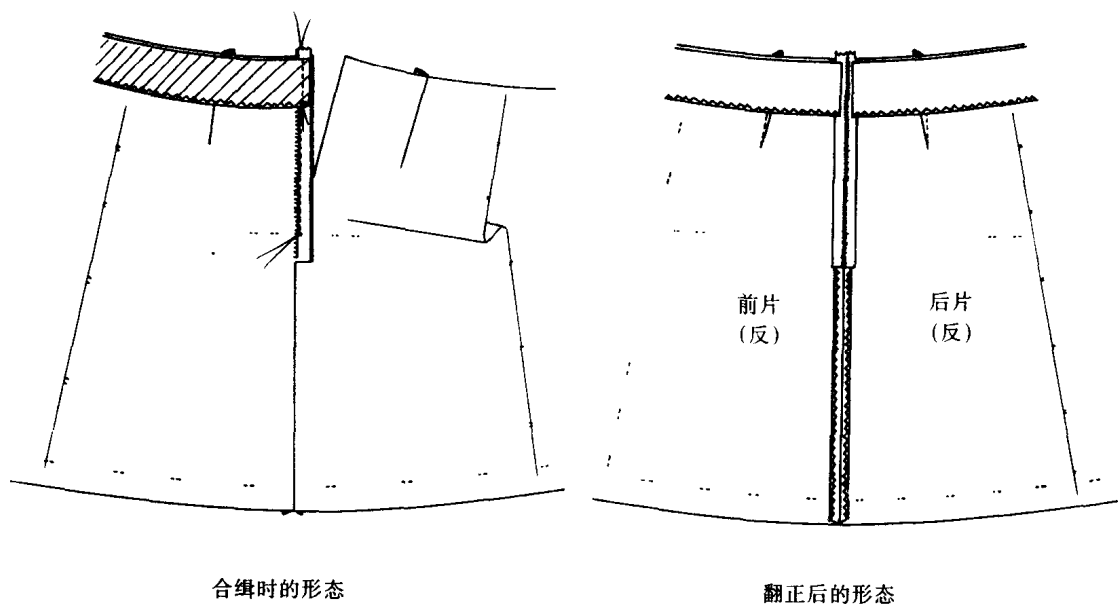


图 1-6

■8. 合缉腰口 腰里与裙片腰面正面相合, 缉装拉链的缝头翻出放平, 沿腰口 0.8cm 缝头合缉, 然后将腰里翻正, 以 0.1cm 明止口将腰里与缝头缉住, 再将腰口止口烫平, 烫时应注意腰里坐进 0.1cm, 最后将腰里下口与大身绷住 (见图 1-7、图 1-8)。

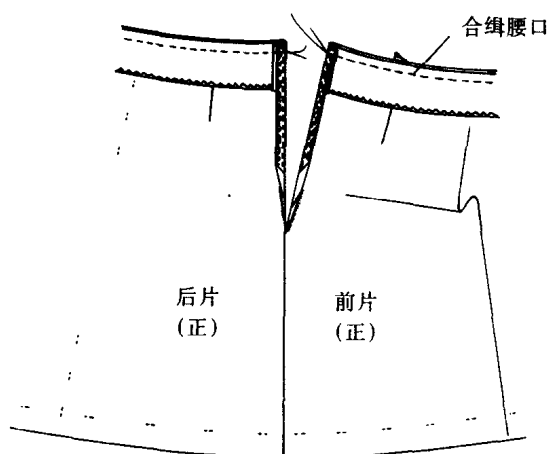


图 1-7

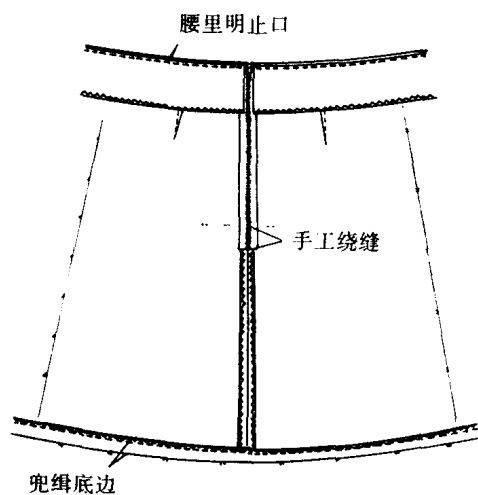


图 1-8

■9. 兜缉底边 将裙子底边修顺、锁边,再按照底边线钉将裙子贴边扣烫顺直,贴边宽窄一致,然后沿贴边锁边线内侧兜缉底边(见图 1-8)。

■10. 整烫

- (1)烫侧缝。将裙子侧缝喷水,分缝烫平。
- (2)烫腰里。将腰里与省道熨烫平服,按腰里坐进 0.1cm,将腰口烫平。
- (3)烫底边。将裙子底边喷水熨烫平服,注意贴边的锁边一侧轻烫,以防正面起烫痕;底边一侧重烫,以使裙底边定型服帖。

第二节 褶裥裙制作工艺

一、褶裥裙外形概述

前身装腰,左右各褶裥 3 个,腰头居中处做装饰腰带 1 根;后身连腰,后中上端开门装隐形拉链(见图 1-9)。

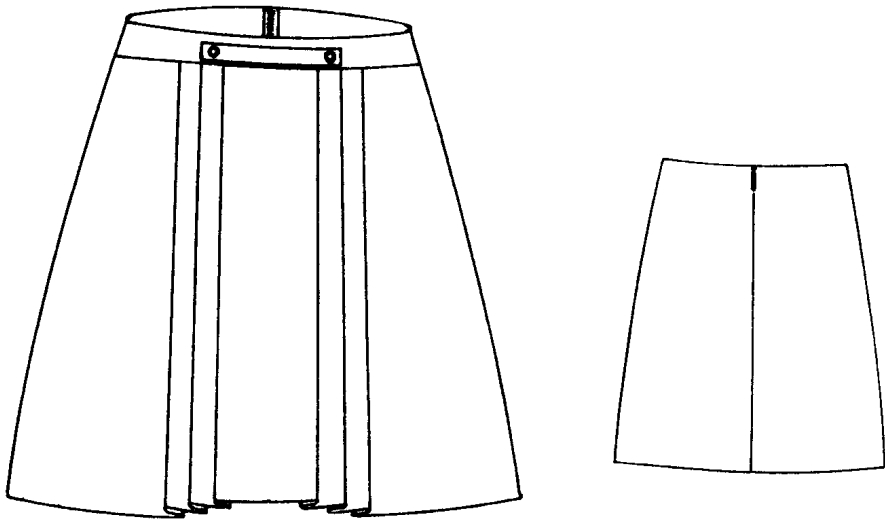


图 1-9

二、褶裥裙成品规格

■1. 成品规格

单位:cm					
名称	裙长	腰围	臀围	下摆	裙里长
规格	44	68	92	120	34

2. 细部规格

单位:cm

名称	腰宽	拉链长	下摆贴边	衲大	衲距	里子贴边	饰带(长/宽)
规格	4	20	2.5	6	3	1	20/2.5

三、褶裥裙部件与辅料

1. 部件与里料

单位:片

名称	前裙片	后裙片	前腰面	前腰贴边	后腰贴边	装饰腰带	前片里	后片里	腰带里
数量	1	2	1	1	2	1	1	2	1

2. 其他辅料 有纺衬 0.5m, 用于腰衬、后中门里襟内侧。0.7cm 宽缎带 40cm。20cm 长隐形拉链 1 根, 配色线 1 团。

四、褶裥裙放缝、排料(见图 1-10)

门幅:144cm;用料:裙长+10cm;批量生产时,腰面用直料。

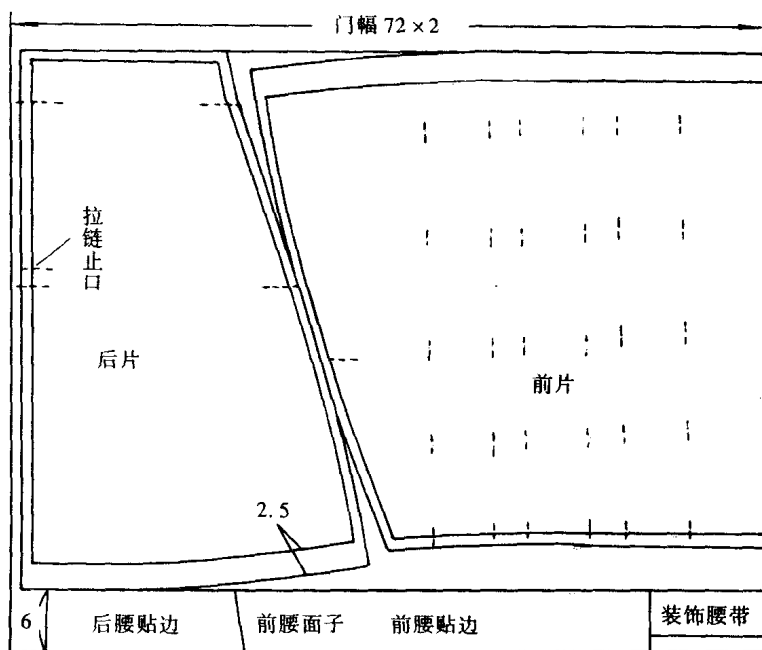


图 1-10

五、褶裥裙工艺流程

打线钉、做标记→锁边→烫褶裥→粘衬→装前腰→缉后中缝→裙面装拉链→缝合侧缝→做里子→里子装拉链→合缉腰口→燥裙边

六、褶裥裙缝制工艺

■1. 打线钉、做标记(见图 1-11)

- (1)前片:褶裥位、臀围、底边。
- (2)后片:后中净线、臀围、底边。

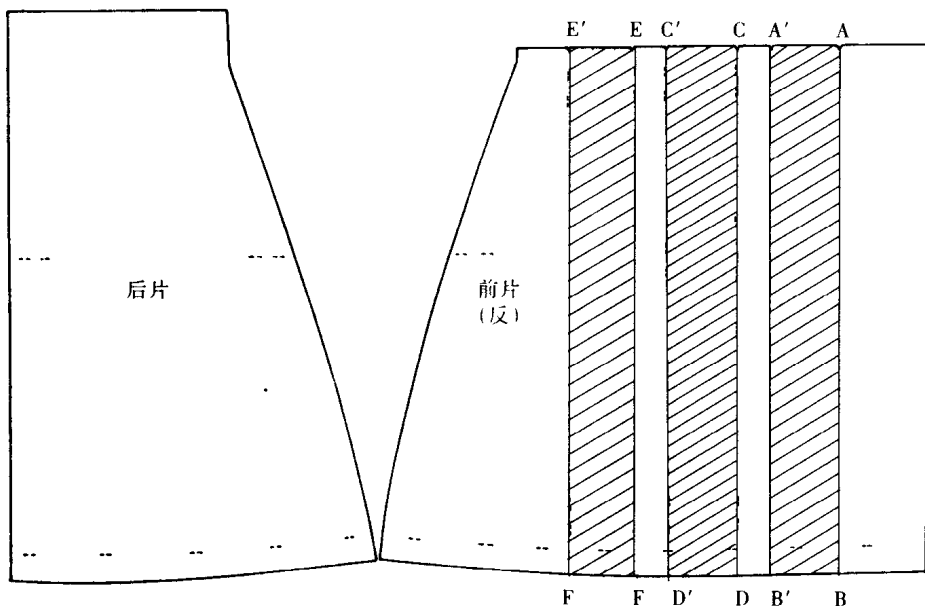


图 1-11

■2. 锁边 裙片除腰口不锁边外,其余 3 边锁边,裙里侧缝待合缉后两层缝头一起锁边。

■3. 烫褶裥 褶裥裙的特点就是褶裥顺直挺括,整齐美观,富有立体感,因此,烫好褶裥就成为制作褶裥裙的关键。

(1)烫褶裥。前片正面朝下平覆于垫呢上,喷上水,按照线钉位置将 A'点提起对准 A 点,B'点提起对准 B 点,拉挺烫平,同样方法将 C'D'与 CD 重合,E'F'与 EF 重合烫平。再将另一侧褶裥烫好,为保证褶裥折痕定型牢固,可用木尺趁热用力压一下。

(2)缉褶裥。褶裥臀围以上缉死。可沿折痕将褶裥提起,自裙片上口缉至

臀围线。注意起终点回针打牢。再在离上口 0.5cm 处缉线一道,将褶裥固定(见图 1-12)。

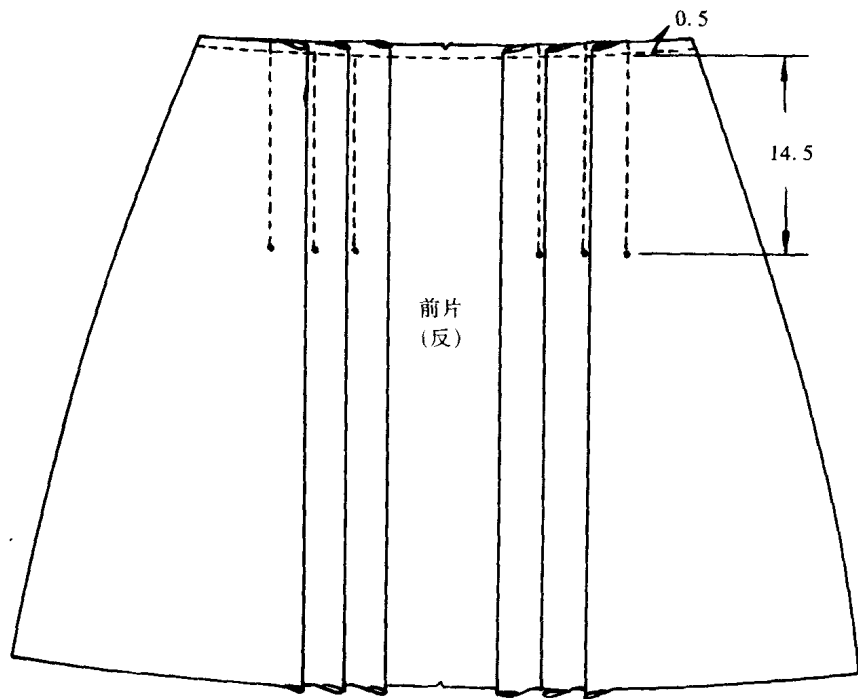


图 1-12

■4. 粘衬

(1)后片后中臀围下 2cm 起至上口沿边烫上 2cm 宽直丝有纺衬,以便装拉链之用。

(2)裙腰面、裙腰贴边以及装饰腰带面,其反面一律烫上直丝有纺粘合衬。

■5. 装前腰 将烫上粘衬的前腰腰面与前片腰口正面相合,边沿对齐,以 1cm 缝头合组,并将缝头分开烫平(见图 1-13)。

■6. 缉后中缝 左右后片正面相合、后中缝对齐,自臀围点起以 1cm 缝头合组,起终点回针打牢,然后将缝头分开烫平,顺势将臀围以上的后中缝头一并折转烫好。

■7. 裙面装拉链 将隐形拉链打开,拉链正面与后片正面相合,拉链齿朝里,齿边沿对齐后中净线(折痕),用单边压脚沿齿里侧边沿缉线,将拉链与裙片后中净线缉住。用同样方法缉好拉链另一侧。然后将拉链翻正烫好。注意拉链下端应长出止点 2cm,拉链上端应长出后片 1cm,以保证合组腰口时将拉链上口夹入缝头做光(见图 1-14)。

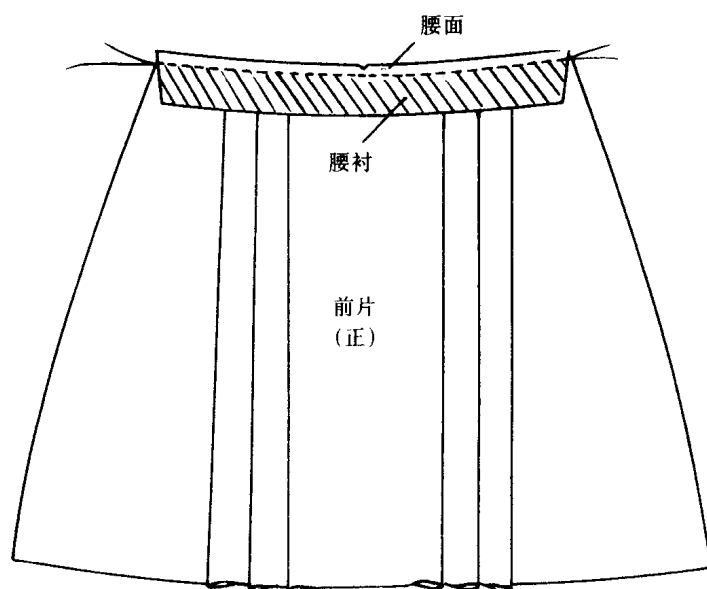


图 1-13

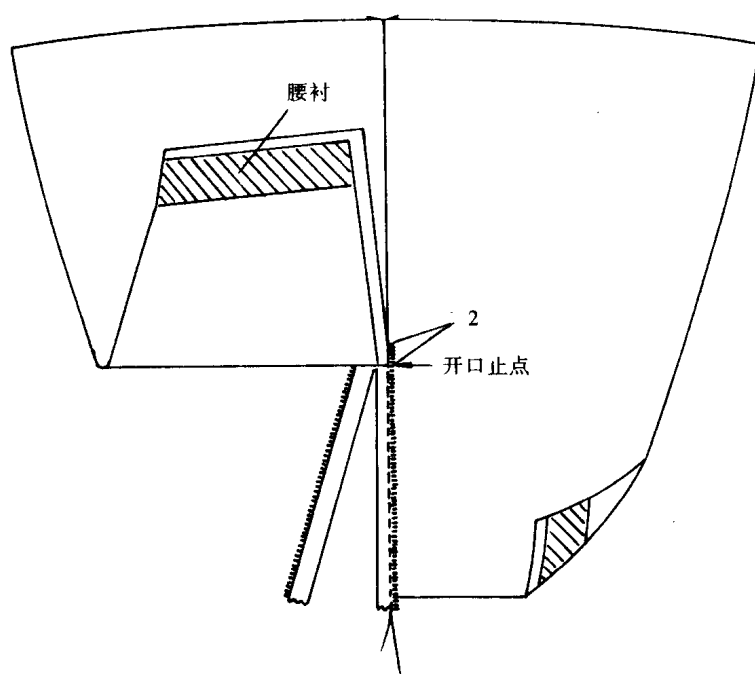


图 1-14

■8. 缝合侧缝 前后裙片正面相合、侧缝对齐，臀围线钉对准，以 1cm 缝头合缉，然后将缝头分开烫平。

■9. 做里子 由于裙子里子仅长 30cm, 所以不再打裱。先将前后腰口贴边分别与前后片里子相拼, 拼缝向里子坐倒。再将前后片里子侧缝相拼, 拼缝时裙腰贴边居中央夹入缎带作吊襻。可将 20cm 缎带对折, 缎带缝头 1.5cm, 来回车缝 4 次将缎带缉牢。注意腰贴边侧缝缝头要分开烫平, 里子侧缝缝头朝后片坐倒, 并将里子缝头双层锁边(见图 1-15)。

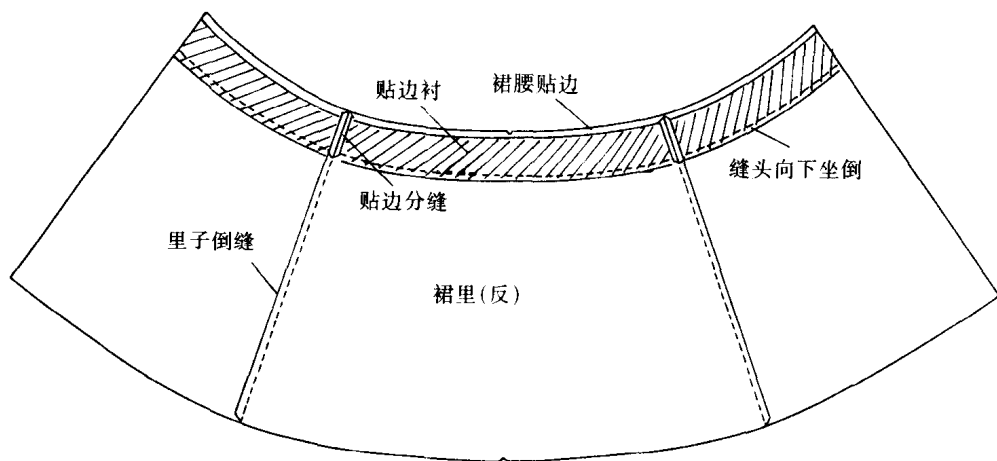


图 1-15

■10. 裙里装拉链 将后片里子正面相合、后中边沿对齐, 自臀围下 1cm 处起合缉至底边, 再将缝头向左片烫倒并双层锁边。顺势将底边以卷边缝方式缉好, 卷边宽度 1cm。然后将裙里与裙面的反面相合, 裙里套在裙面外, 各

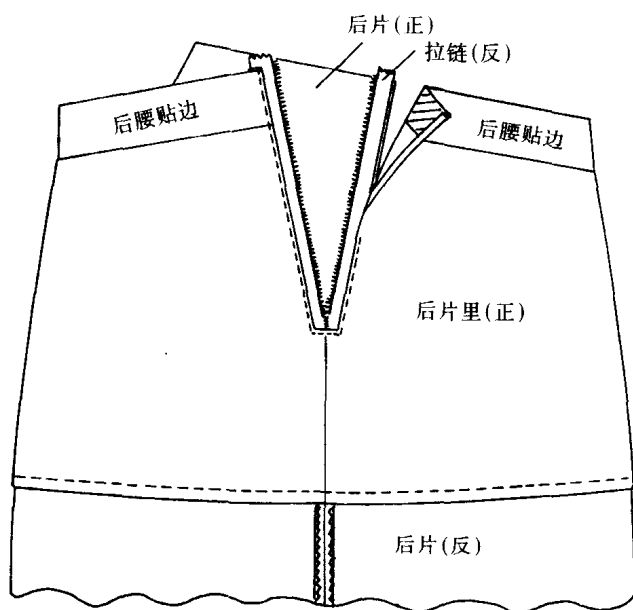


图 1-16

处对齐摆正，在拉链止点处将里子剪成 Y 形并向内折光，折光边离齿 0.8cm，与拉链的反面对齐，沿折光边压 0.1cm 清止口，将后片里子与拉链缉住（见图 1-16）。

■11. 合缉腰口 将裙子面里的正面相合，反面在外，腰口边沿对齐，以 1cm 缝头合缉，再将裙子面里翻正，将腰头止口抻平，贴边坐进 0.1cm 熨烫服帖（见图 1-17）。

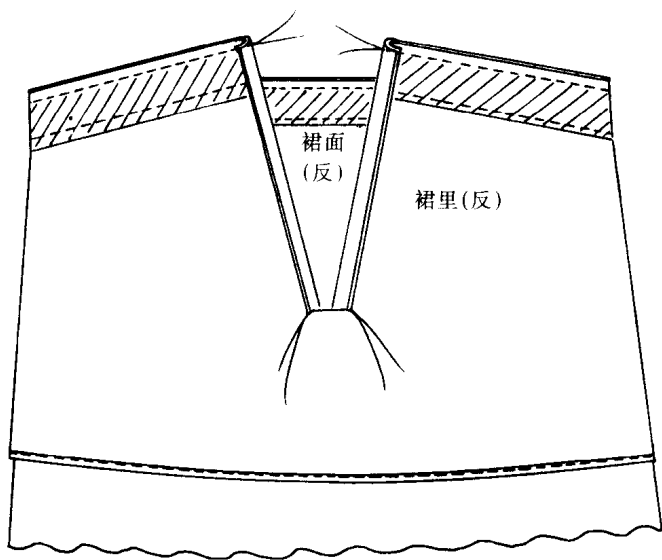


图 1-17

■12. 绱裙边 将裙子贴边按照线钉扣转并熨烫顺直，用三角针将贴边与在身绱牢。

将装饰腰带面里的正面相合，边沿对齐，略微拉紧里子，以一个缝头兜缉，再翻出烫平，四周缉压 0.1cm 明止口。最后将装饰腰带用两粒纽扣钉于前腰居中处，高低与腰节线平齐（见图 1-9）。

* 第三节 西服裙制作工艺

一、西服裙外形概述

装腰式直裙，裙摆略小。前后片各设省道 4 个，后中净线上端开门装拉链，下端开衩（见图 1-18）。