

最新

国际链条链轮标准(ISO/TC100)

译文汇编

中国链传动标准化技术委员会秘书处 合编  
苏州环球链传动有限公司

2.45-65

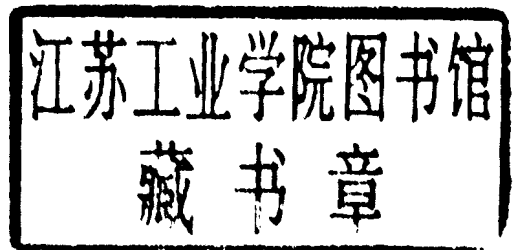
机械工业出版社

最新国际链条链轮标准 (ISO/TC100)

# 译文汇编

中国链传动标准化技术委员会秘书处 合编  
苏州环球链传动有限公司

王义行 孟祥宾 赵塞良 编译  
王 璞 冯宗青 戴东原



机械工业出版社

《最新国际链条链轮标准译文汇编》为读者提供了国际标准化组织 (ISO) 颁发的, 目前均生效的全部链条链轮国际标准 15 项, 以及正在投票的国际标准草案 (ISO/DIS) 两项。内容涉及传动链、输送链、起重链、自行车链、摩托车链以及与这些链条配用的链轮。并首次提供了链传动选择计算方面的标准。汇编中有 5 项标准是 90 年代颁发的, 占标准总数约 30% 左右。汇编在附加说明中介绍了制订这些标准的国际标准化组织链条链轮技术委员会 (ISO/TC100) 的背景材料, 及有助于有关标准内容理解的技术说明。汇编对从事链条链轮产品设计、制造、应用、标准化和引进设备链条链轮配套国产化和从事链条链轮经销与外贸进出口工作的工程技术人员、业务人员及工科类大专院校师生的是一本有实用价值的参考书。

## 图书在版编目 (CIP) 数据

最新国际链条链轮标准 (ISO/TC100) 译文汇编/中国链传动标准化技术委员会秘书处, 苏州环球链传动有限公司编. —北京: 机械工业出版社, 1995. 10

ISBN 7-111-04817-2

I. 最… II. ①中… ②苏… III. ①链条-国际标准-汇编②链轮-国际标准-汇编 IV. TH132.45-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (95) 第 11673 号

出版人: 马九荣 (北京市百万庄南街 1 号 邮政编码 100037)  
责任编辑: 邵蔚林 版式设计: 李松山 责任校对: 丁丽丽  
封面设计: 姚毅  
三河永和印刷有限公司印刷·新华书店北京发行所发行  
1995 年 10 月第 1 版第 1 次印刷  
787mm×1092mm<sup>1</sup>/<sub>16</sub>·12.25 印张·306 千字  
0 001—2 000 册  
定价: 16.00 元

## 前 言

随着改革开放的深入,全国各地外向型经济日趋发展。采用国际标准和国外先进标准已成为国家一项重要的技术经济政策。因此熟悉、掌握与了解国际标准越来越被机械工程界所重视。链条和链轮产品作为机械基础件,既面临大量产品出口,又急需解决引进设备链条和链轮配套国产化的问题,所以,对链条链轮国际标准的宣传和贯彻就更为迫切。

以往,有关标准化部门、链条行业的一些重点骨干企业以及全国链传动标准化技术委员会秘书处,均出版编辑过链条国际标准译文集。但是,时至今日,有些译文集内容陈旧,收集的许多标准已被修订,有些局限于行业内部交流,社会上很少看到,满足不了广大读者的需要。鉴于此,全国链标委秘书处与苏州环球链传动有限公司合作编译了这本《最新国际链条链轮标准译文汇编》。

全国链传动标准化技术委员会(CSBTS/TC164)于1990年6月成立,已被国家技术监督局及机械部授权代表中国参加国际标准化组织链条链轮标准化技术委员会(第100技术委员会,即ISO/TC100),多次出席ISO/TC100会议,现已有两名专家被TC100接纳为制订有关国际标准的工作组成员,并常年代表中国参与对国际标准草案的投票与表决。因此能理解与掌握链条链轮国际标准的技术要点,并迅速取得最新版本的国际标准。苏州环球链传动有限公司是国内链条行业的重点企业之一,产品除国内配套外,还大量出口。现已遍及美洲、欧洲和东南亚地区,对一些国际标准的理解及贯彻国际标准能推动企业外贸促销工作有深刻的体会。合作编译这本译文汇编,能发挥各自的优势,从而大幅度提高译文汇编的质量。

《最新国际链条链轮标准译文汇编》收入了ISO/TC100已出版的标准及正在投票表决的国际标准草案(DIS)17项,各标准按国际标准号码大小排序,其中90年代新出版的有5个,占30%;最新出版的标准为ISO 606—94与ISO/DIS 10823—94。链条国际标准的制修订周期为5年左右,标准的制修订由TC100主持,在标准出版以前由国际标准化组织ISO将标准报批稿(ISO/DIS)发给各会员国投票表决。一般DIS的内容与今后出版的国际标准是一致的。因此,已有ISO/DIS的标准译文集均按新的DIS版本内容列入。这样可保证本译文汇编所涉及的标准内容至少在3~5年内不会被新的标准所替代。为了帮助读者了解TC100以及对链条链轮国际标准的理解,本译文汇编还特地编写了附加说明。

本译文汇编是以全国链标委秘书处内部发行的国际标准译文集汇编为基础,对原有标准作了全面校对,对新出版的标准认真编译校对,并撰写附加说明组成。参加标准校译的成员有:王义行、孟祥宾、赵塞良、王瑛、冯宗青;由王义行、戴东原两同志编写附加说明。全书由王义行统稿,并担任主编。在以往链标委秘书处积累的标准译文中,吉林工大郑志峰、翁长斌两同志;济南链条厂杨学润同志做了不少工作。

标准是技术法规,特别是国际标准的翻译必须十分准确。尽管在本译文汇编的译、校过程中译者共同努力,但限于水平,错误之处在所难免,恳切欢迎读者多提宝贵意见。对本译

文汇编收入的各标准内容进一步的技术咨询可直接同编译者联系。联系地址：长春市斯大林大街 114 号吉林工大链传动研究所全国链标委秘书处，邮编 130025，电话 (0431) 5682351 转 3622；苏州市苏浒公路 47 号苏州环球链传动有限公司，邮编 215008，电话 (0512) 7232385。

编译者

1995.4.1

# 目 录

## 前言

国际标准 ISO 487—1984 S型和C型钢制滚子链、附件和链轮 .....	1
国际标准 ISO 606—1994 短节距精密滚子传动链和链轮 .....	17
国际标准草案 ISO/DIS 1275.2—1994 传动与输送用双节距滚子链和链轮 .....	35
国际标准 ISO 1395—1977 短节距传动用精密套筒链和链轮 .....	51
国际标准 ISO 1395—1977/A1—1982 短节距传动用精密套筒链和链轮修正案 1 .....	63
国际标准 ISO 1977/ I —1976 输送链、附件和链轮	
<b>第一部分：链条（米制）</b> .....	67
国际标准 ISO 1977/ II —1974 输送链、附件和链轮	
<b>第二部分：链轮</b> .....	75
国际标准 ISO 1977/ III —1974 输送链、附件和链轮	
<b>第三部分：附件（米制）</b> .....	81
国际标准 ISO 3512—1992 重载传动用弯板链 .....	85
国际标准 ISO 4347—1992 板式链、联结环和槽轮 .....	95
国际标准 ISO 4348—1983 输送用平顶链和链轮 .....	111
国际标准 ISO 6971—1982 曳引用钢制焊接弯板链和链轮 .....	121
国际标准 ISO 6972—1982 工程用钢制焊接弯板链和链轮 .....	133
国际标准 ISO 6973—1986 输送用模锻易拆链 .....	149
国际标准 ISO 9633—1992 自行车链条——技术条件和试验方法 .....	155
国际标准 ISO 10190—1992 摩托车链条——技术条件和试验方法 .....	165
国际标准 ISO/DIS 10823—1994 链传动选择指导 .....	173
<b>附加说明</b> .....	183
A1 ISO 及 ISO/TC100 简介 .....	183
A2 ISO/TC100/N23: 战略政策论述 .....	184
A3 国际标准 ISO 606—1994 的理解和正确应用 .....	185
A4 国际标准草案 ISO/DIS 10823—1994 及滚子链额定功率曲线 .....	188

国际 标准 ISO 487—1984

# S 型和 C 型钢制滚子链、附件和链轮

Steel roller chains, Types S and C,  
Attachments and chain wheels

# 1 范围及使用场合

本国际标准规定了钢制滚子链的规格系列,其尺寸引自可锻铸铁链,适用于农业机械、建筑机械、采石及类似机械和装卸机械等。本标准包括相配的链轮。尺寸用 in 和 mm 表示,后者是以英制为基础换算得出的。

# 2 引用标准

ISO/185, 灰铸铁——分类<sup>⊖</sup>

ISO606 短节距传动用精密滚子链和链轮。

# 3 链条

## 3.1 术语

图 1 和图 2 不是对链板实际形状的规定。

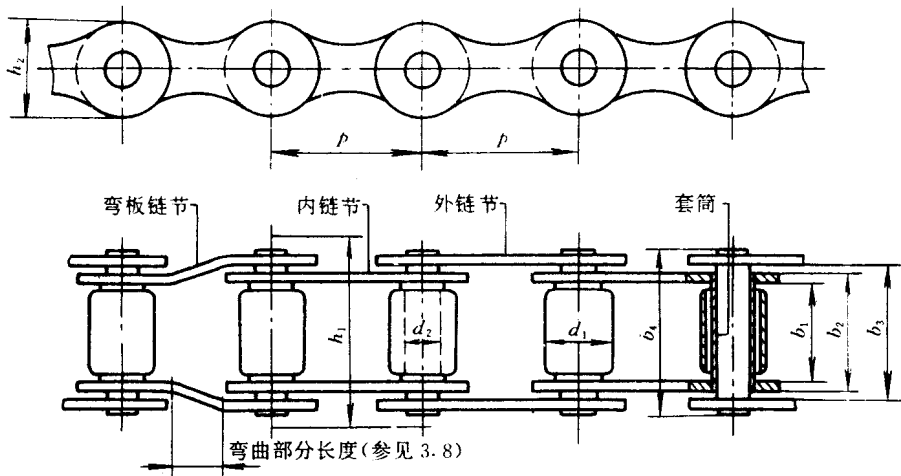


图 1 S 型钢制滚子链 (其规格及基本参数见表 1 和表 1M)

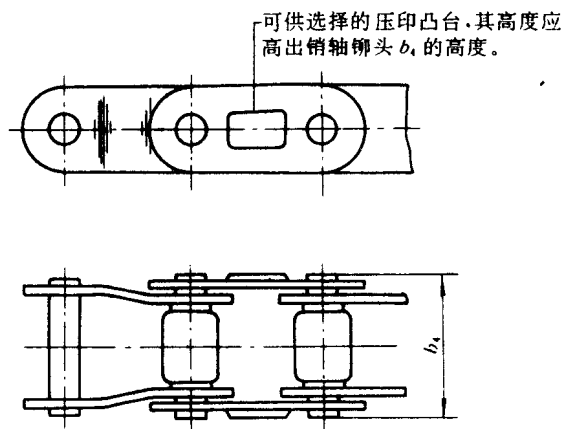


图 2 C 型钢制滚子链——附加的结构形式

⊖ 目前在草案阶段 (ISO/R 185—1961 修订版)。



### 3.2 标号

钢制滚子链应按照表 1 和表 1M 给出的 ISO 链号进行标号。

表 1 链条尺寸、测量载荷和破断载荷 (英制)

ISO 链号	节距 $p$	宽 度								测 量 载 荷	极 限 拉 伸 载 荷 min
		滚子 直径 $d_1$ max	内链节 内 宽 $b_1$ min	外链节 内 宽 $b_3$ min	链 板 高 度 $h_2$ max	销 轴 直 径 $d_2$ max	内链节 外宽 $b_2$ max	销 轴 全 长 $b_4$ max	可拆链 节外宽 $h_1$ max		
		in	in	in	in	in	in	in	in		
S32	1.150	0.450	0.625	0.81	0.53	0.176	0.795	1.05	1.25	30	1 800
S42	1.375	0.562	0.750	1.01	0.73	0.276	1.000	1.35	1.55	50	6 000
S45	1.630	0.600	0.875	1.14	0.68	0.226	1.125	1.50	1.70	50	4 000
S52	1.500	0.600	0.875	1.14	0.68	0.226	1.125	1.50	1.70	50	4 000
S55	1.630	0.700	0.875	1.14	0.68	0.226	1.125	1.50	1.70	50	4 000
S62	1.650	0.750	1.000	1.26	0.68	0.226	1.252	1.60	1.80	100	6 000
S77	2.297	0.719	0.875	1.24	1.03	0.351	1.227	1.70	2.05	125	10 000
S88	2.609	0.900	1.125	1.49	1.03	0.351	1.477	2.00	2.30	125	10 000
C550	1.630	0.664	0.780	1.030	0.794	0.283	1.025	1.400	1.550	100	8 800
C620	1.654	0.705	0.965	1.249	0.794	0.283	1.244	1.660	1.810	100	8 800

表 1M 链条尺寸、测量载荷和破断载荷 (米制)

ISO 链号	节距 $p$	宽 度								测 量 载 荷	极 限 拉 伸 载 荷 min
		滚子 直径 $d_1$ max	内链节 内 宽 $b_1$ min	外链节 内 宽 $b_3$ min	链 板 高 度 $h_2$ max	销 轴 直 径 $d_2$ max	内链节 外宽 $b_2$ max	销 轴 全 长 $b_4$ max	可拆链 节外宽 $h_1$ max		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
S32	29.21	11.43	15.88	20.57	13.5	4.47	20.19	26.7	31.8	13	800
S42	34.93	14.27	19.05	25.65	19.8	7.01	25.40	34.3	39.4	22	2 670
S45	41.40	15.24	22.23	28.96	17.3	5.74	28.58	38.1	43.2	22	1 780
S52	38.10	15.24	22.23	28.96	17.3	5.74	28.58	38.1	43.2	22	1 780
S55	41.40	17.78	22.23	28.96	17.3	5.74	28.58	38.1	43.2	22	1 780
S62	41.91	19.05	25.40	32.00	17.3	5.74	31.80	40.6	45.7	44	2 670
S77	58.34	18.26	22.23	31.50	26.2	8.92	31.17	43.2	52.1	56	4 450
S88	66.27	22.86	28.58	37.85	26.2	8.92	37.52	50.8	58.4	56	4 450
C550	41.40	16.87	19.81	26.16	20.2	7.19	26.04	35.6	39.4	44	3 910
C620	42.01	17.91	24.51	31.72	20.2	7.19	31.60	42.2	46.0	44	3 910

注：最小套筒内径应比最大销轴直径大 0.1mm (0.004in)。

### 3.3 尺寸

链条尺寸须符合表 1 和表 1M 的规定，为了保证不同链条厂制造的链节能互换，规定了最大尺寸和最小尺寸，它们是为了互换而规定的极限偏差，并非制造中采用的实际公差。

### 3.4 最小极限抗拉强度

3.4.1 最小极限抗拉强度的定义见 3.4.2 节，是指在受拉伸载荷后试样破断时的最小强度。这一强度值不是工作载荷，它是作为不同材料和结构的链条之间的比较值。在应用时具体值可向制造厂商咨询或查阅发表的数据。

3.4.2 不低于表 1 和表 1M 规定的拉伸载荷，缓慢地施加在不少于五个自由链节的链段两端，用允许在链条中心线的两侧并在联接的法平面内可自由移动的吊环与链条联接。

破坏应当认为是在首次发生不增加载荷而试验链条伸长量仍然继续增加的那一点上，亦即在载荷——变形图上的第一个峰值点。

破坏若发生在与夹头相联接的链节处，则认为试验无效。

3.4.3 拉伸试验是破坏性试验，即使链条在施加最小破断载荷时没有破坏，由于链条已受到大于它的屈服点的载荷，不能再使用。

### 3.5 检验载荷

所有链条在制造过程中都要经受检验载荷检验。检验载荷至少是表 1 和表 1M 所列的最小极限拉伸载荷的三分之一。

### 3.6 链长

装配好的链条，须在经检验载荷检验之后（在合适的场合），涂润滑剂之前测量长度。

用于测量的标准链条长度至少应是 20 倍的节距，但最长不得超过 1524mm (60in)，且两端必须是内链节。链条须在全长上得到支撑，并施加表 1 和表 1M 规定的测量载荷。本标准规定的链长应按公称长度确定，其公差极限为链长的 0% ~ -0.25%。

对要多挂平行工作的链条，其链长精度应在上述公差极限之内，具体值需与制造厂协商。

### 3.7 销轴

销轴端部应当铆在所有的外链板上，在使用铆头链节不方便的地方，可以用一个可拆链节来联结链条的两端。

### 3.8 弯板链节

为了获得奇数链节，需要有弯板链节。其弯曲部分应当位于两销轴之间的中部，它的长度不可超出  $p-1.15h_2$ ，符号含义见表 1 和表 1M。

附板不应是弯板链节的组成部分。

### 3.9 标记

链条应作如下标记：

- a) 制造厂名或商标；
- b) ISO 链号（见表 1 和表 1M 中的第一栏）。

## 4 附件板及其链节

本国际标准包括如下四种基本型式的附件板和链节。

### 4.1 C11、C13、C17 和 C117 型附件链节（见图 3 和图 4）

这些附件链节是为了供如玉米收获机等收获机械使用的。附件链节带有“拨齿”或鸟咀状附件，其尺寸应符合表 2、表 2M、表 3 和表 3M 的规定。

### 4.2 F1 和 F4 附件板（见图 5 和图 6）

附件作为推运器的垂直平台，每个附件上都可安装一个螺栓，其尺寸应符合表 4、表 4M、

表 5 和表 5M 的规定。

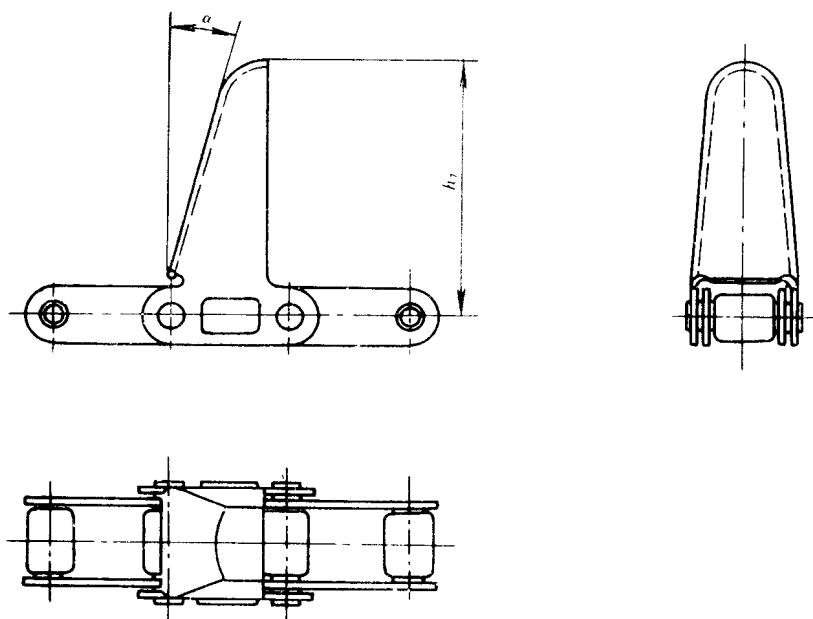


图 3 C11 和 C13 型附件链节 (见表 2 和表 2M)

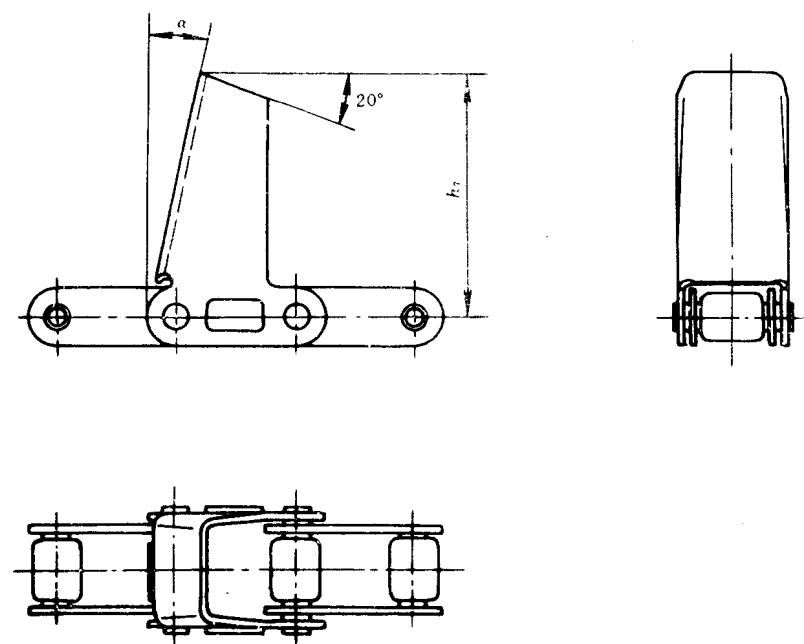


图 4 C17 和 C117 型附件链节 (见表 3 和表 3M)

表 2 适用于 C 型钢制滚子链的 C11 和 C13 型  
附件链节的尺寸参数 (in)

ISO 链号	附件链节型式	齿面角 $\alpha^\circ$	全高 $h_7$
C550	C11	15 到 17	2.500
C550	C13	15	3.625

表 3 适用于 C 型钢制滚子链的 C17 和 C117 型  
附件链节的尺寸参数 (in)

ISO 链号	附件链节型式	齿面角 $\alpha^\circ$	全高 $h_7$
C550	C17	15 到 20	3.000
C550	C117	15	2.500

表 2M 适用于 C 型钢制滚子链的 C11 和 C13 型  
附件链节的尺寸参数 (mm)

ISO 链号	附件链节型式	齿面角 $\alpha^\circ$	全高 $h_7$
C550	C11	15 到 17	63.5
C550	C13	15	92.1

表 3M 适用于 C 型钢制滚子链的 C17 和 C117 型  
附件链节的尺寸参数 (mm)

ISO 链号	附件链节型式	齿面角 $\alpha^\circ$	全高 $h_7$
C550	C17	15 到 20	76.2
C550	C117	15	63.5

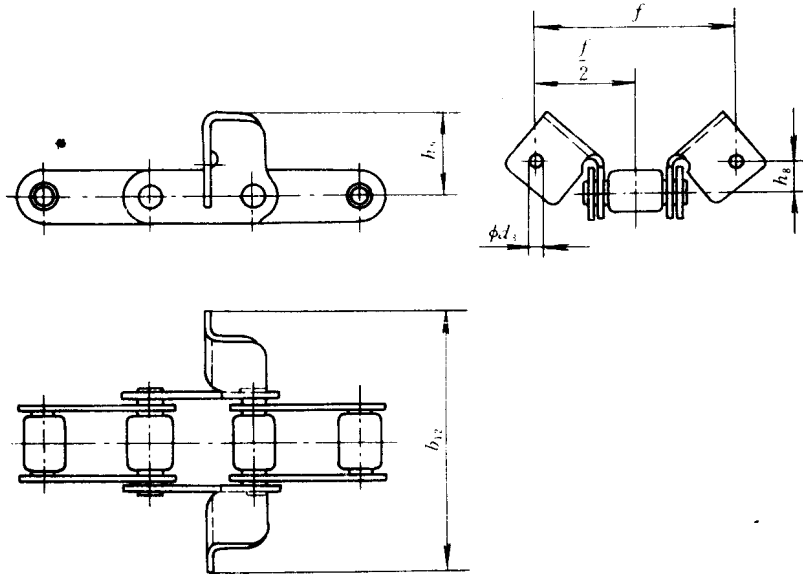


图 5 F1 型附件板 (见表 4 和表 4M)

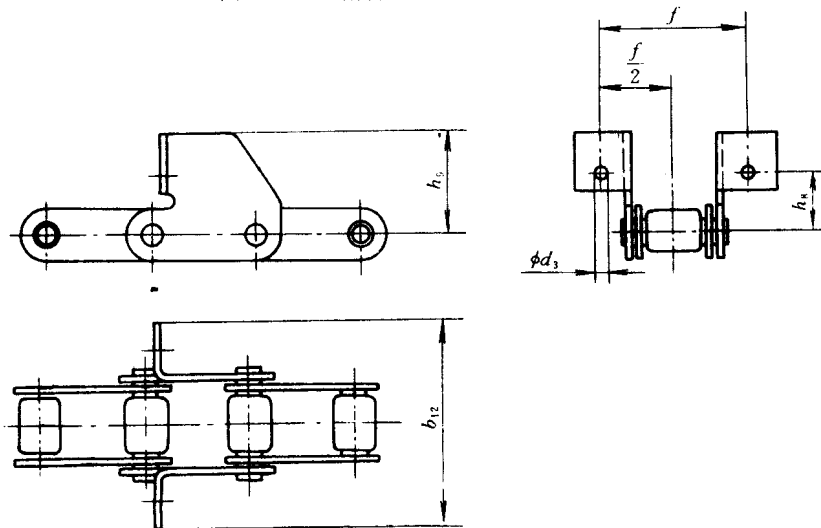


图 6 F4 型附件板 (见表 5 和表 5M)

表 4 适用于 C 型钢制滚子链的 F1 型附件板的尺寸参数

(in)

ISO 链号	螺栓孔横向中心距 $f$	附件板全宽 $b_{12}$ max	螺栓孔直径 $d_3$ min	螺栓孔中心高 $h_8$	全高 $h_9$ max
C550	3.125	4.125	0.328	0.625	1.250

表 4M 适用于 C 型钢制滚子链的 F1 型附件板的尺寸参数

(mm)

ISO 链号	螺栓孔横向中心距 $f$	附件板全高 $b_{12}$ max	螺栓孔直径 $d_3$ min	螺栓孔中心高 $h_8$	全高 $h_9$ max
C550	79.4	104.8	8.3	15.9	31.8

表 5 适用于 C 型钢制滚子链的 F4 型附件板的尺寸参数

(in)

ISO 链号	螺栓孔横向中心距 $f$	附件板全宽 $b_{12}$ max	螺栓孔直径 $d_3$ min	螺栓孔中心高 $h_8$	全高 $h_9$ max
C550	1.875	2.688	0.344	1.219	1.688

表 5M 适用于 C 型钢制滚子链的 F4 型附件板的尺寸参数

(mm)

ISO 链号	螺栓孔横向中心距 $f$	附件板全宽 $b_{12}$ max	螺栓孔直径 $d_3$ min	螺栓孔中心高 $h_8$	全高 $h_9$ max
C550	47.6	68.2	8.7	31.0	42.9

## 4.3 K1 和 K8 型附件板 (见图 7、图 8 和图 9)

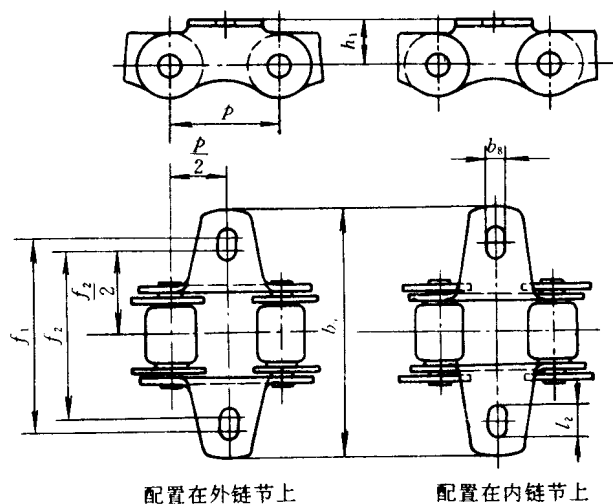


图 7 用于 S 型钢制滚子链的 K1 型附件板 (见表 6 和表 6M)

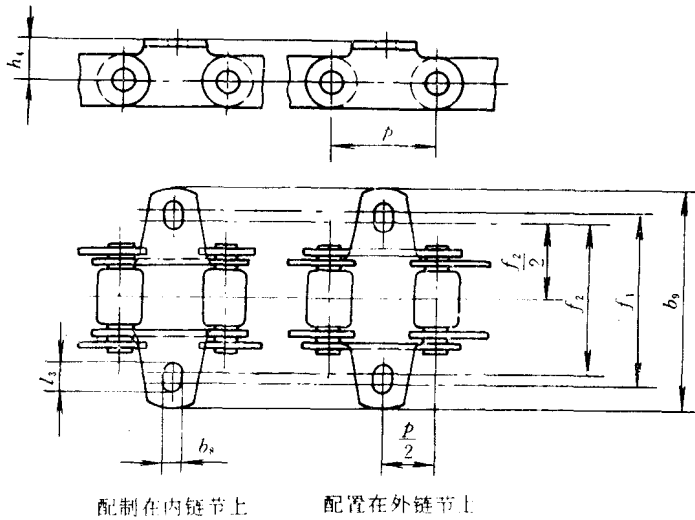


图8 用于C型钢制滚子链的K1型附件板（见表7和表7M）

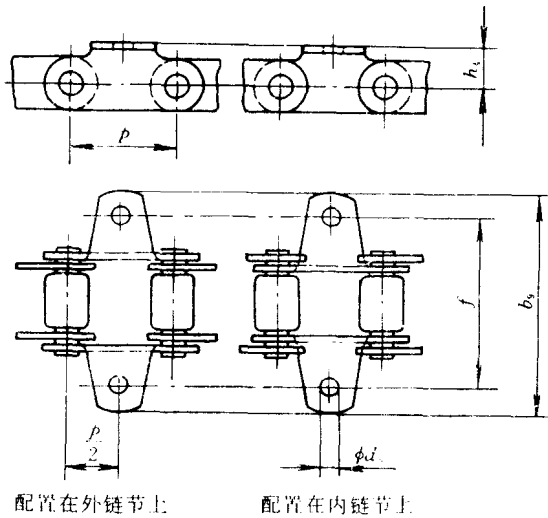


图9 K8型附件板（见表8和表8M）

附件板作为一个适合于安装板条和类似附件的平台，为此每个附件板都可安装一个紧固螺栓，其尺寸应符合表6、表6M、表7、表7M、表8和表8M<sup>⊖</sup>的规定。K1和K8型附件板的最大长度和（或）它的弯曲半径必须避免与毗邻链节上的具有最大高度的链板发生干涉（最大高度见表1和表1M的第六栏 $h_2$ ）。

⊖ 这些在表中未规定尺寸由制造者决定。

表 6 适用于 S 型钢制滚子链的 K1 型附件板的尺寸参数

(in)

ISO 链号	螺栓孔横向中心距 <sup>①</sup>		孔宽 $b_8$ min	孔长 $l_3$ min	附件板全宽 $b_9$ max	平台高 $h_4$
	$f_1$	$f_2$				
	max	min				
S32	1.750	1.625	0.205	0.272	2.40	0.34
S42	2.250	2.000	0.328	0.453	2.95	0.55
S45	2.250	2.000	0.328	0.453	2.95	0.45
S52	2.375	2.250	0.328	0.390	3.05	0.45
S55	2.250	2.000	0.328	0.453	2.95	0.45
S62	2.875	2.375	0.328	0.579	3.75	0.45
S77	3.125	2.875	0.328	0.453	4.00	0.82
S88	3.875	3.750	0.328	0.390	4.70	0.82

① 附件板孔间名义中心距 =  $(f_1 + f_2)/2$ ，这些孔为螺栓留有间隙便于安装，横向中心距可在  $f_1$  和  $f_2$  之间变化。

表 6M 适用于 S 型钢制滚子链的 K1 型附件板的尺寸参数

(mm)

ISO 链号	螺栓孔横向中心距 <sup>①</sup>		孔宽 $b_8$ min	孔长 $l_3$ min	附件板全宽 $b_9$ max	平台高 $h_4$
	$f_1$	$f_2$				
	max	min				
S32	44.5	41.3	5.3	6.9	61.0	8.6
S42	57.2	50.8	8.3	11.5	74.9	14.0
S45	57.2	50.8	8.3	11.5	74.9	11.4
S52	60.3	57.2	8.3	9.9	77.5	11.4
S55	57.2	50.8	8.3	11.5	74.9	11.4
S62	73.0	60.3	8.3	14.7	95.3	11.4
S77	79.4	73.0	8.3	11.5	101.6	20.8
S88	98.4	95.3	8.3	9.9	119.4	20.8

① 附件板孔间名义中心距 =  $(f_1 + f_2)/2$ ，这些孔为螺栓留有间隙便于安装，横向中心距可在  $f_1$  和  $f_2$  之间变化。

表 7 适用于 C 型钢制滚子链的 K1 型附件板的尺寸参数

(in)

ISO 链号	螺栓孔横向中心距		孔宽 $b_8$ min	孔长 $l_3$ min	附件板全宽 $b_9$ max	平台高 $h_4$
	$f_1$	$f_2$				
	max	min				
C550	2.133	2.000	0.328	0.394	3.000	0.50

表 7M 适用于 C 型钢制滚子链的 K1 型附件板的尺寸参数

(mm)

ISO 链号	螺栓孔横向中心距 <sup>①</sup>		孔宽 $b_8$ min	孔长 $l_3$ min	附件板全宽 $b_9$ max	平台高 $h_4$
	$f_1$	$f_2$				
	max	min				
C550	54.2	50.8	8.3	10.0	76.2	12.7

① 附件板孔间名义中心距 =  $(f_1 + f_2)/2$ ，这些孔为螺栓留有间隙便于安装，横向中心距可在  $f_1$  和  $f_2$  之间变化。

表 8 适用于 C 型钢制滚子链的 K8 型附件板的尺寸参数

(in)

ISO 链号	螺栓孔横向 中心距 $f$	螺栓孔直径	附件板全宽 $b_9$ max	平台高 $h_4$
		$d_3$		
		min		
C550	2.000	0.266	3.000	0.50

表 8M 适用于 C 型钢制滚子链的 K8 型附件板的尺寸参数

(mm)

ISO 链号	螺栓孔横向 中心距 $f$	螺栓孔直径	附件板全宽 $b_9$ max	平台高 $h_4$
		$d_3$		
		min		
C550	50.8	6.7	76.2	12.7

4.4 M1 型附件板 (见图 10)

附件板可以用作推运器, 也可以安装撑杆和类似的附件, 尺寸应符合表 9 和表 9M 的规定。M1 附件板的长度 (沿链条方向) 不应超过节距的 87% (在链节中线两边各占此值的一半)<sup>⊖</sup>。

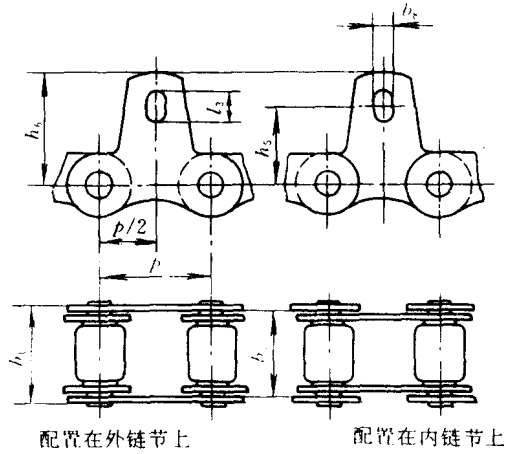


图 10 M1 型附件板 (见表 9 和表 9M)

表 9 适用于 S 型钢制滚子链的 M1 型附件板的尺寸参数 (in)

ISO 链号	孔中心高 $h_5$	全高 $h_6$ max	孔宽 $b_8$ min	孔长 $l_3$ min	外链节内宽 $b_3$ min	外链节外宽 $b_{10}$ max
S32	0.68	1.03	0.209	0.272	0.81	0.96
S42	0.93	1.35	0.328	0.453	1.01	1.25
S45	0.78	1.19	0.328	0.453	1.14	1.38
S52	0.87	1.25	0.328	0.390	1.14	1.38
S55	0.78	1.19	0.328	0.453	1.14	1.38
S62	0.97	1.52	0.328	0.579	1.26	1.50
S77	1.43	1.97	0.328	0.453	1.24	1.58
S88	1.72	2.19	0.328	0.390	1.49	1.83

表 9M 适用于 S 型钢制滚子链的 M1 型附件板的尺寸参数 (mm)

ISO 链号	孔中心高 $h_5$	全高 $h_6$ max	孔宽 $b_8$ min	孔长 $l_3$ min	外链节内宽 $b_3$ min	外链节外宽 $b_{10}$ max
S32	17.3	26.2	5.3	6.9	20.57	24.4
S42	23.6	34.3	8.3	11.5	25.65	31.8
S45	19.8	30.2	8.3	11.5	28.96	35.1
S52	22.1	31.8	8.3	9.9	28.96	35.1
S55	19.8	30.2	8.3	11.5	28.96	35.1
S62	24.6	38.6	8.3	14.7	32.00	38.1
S77	36.3	50.0	8.3	11.5	31.50	40.1
S88	43.7	55.6	8.3	9.9	37.85	46.5

⊖ 附件板的形状及长度应考虑到用于链条毗邻链节的可能性。此外, 附件板可以装在链条的一侧或两侧; 可以装在内链节上, 也可装在外链节上, 或者内外链节都装。



## 5 链轮

### 5.1 总则

#### 5.1.1 材料

用符合 ISO185 的 15 号灰铸铁，使链轮有足够强度。

#### 5.1.2 轮齿尺寸

根据应用场合和制造方法轮齿的尺寸应符合 5.2 节和 5.3 节的规定，并在使用者和链轮制造者之间协调一致。

#### 5.1.3 齿数范围

本标准主要用于下列齿数范围：

—— 优选齿数：7、9、11、13、15、17、18、27 和 30。

—— 非优选齿数：6、8、10、12、14、16 和 34。

#### 5.1.4 标记

链轮应作以下标记：

- 制造厂名或商标；
- 齿数；
- 配用链条标号。

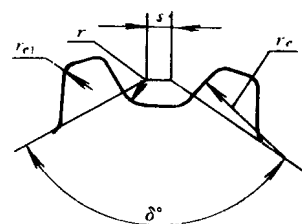


图 11 一般用途链轮齿槽形状  
(其基本尺寸参数见表 10、  
表 11 和表 11M)

### 5.2 一般用途链轮齿的尺寸

#### 5.2.1 齿槽形状

齿槽形状如图 11 所示，其尺寸列于表 10、表 11 和表 11M 中。

表 10 一般用途链轮的齿沟角度 (参见图 11)

齿数 $z$	齿沟角 $\delta^\circ$	齿数 $z$	齿沟角 $\delta^\circ$
6	100	9	115
7	105	10	120
8	110	$\geq 11$	125

表 11 一般用途链轮的齿形参数 (参见图 11)

(in)

ISO 链号	齿 形							
	6, 7, 8 齿				9 齿及以上			
	$r_e$	$r_e^{①}$ min	$S^{①}$	$r_{e1}$	$r_e$	$r_e^{①}$ min	$S^{①}$ max	$r_{e1}$
S32	0.73	0.20	0.25	0.10	0.85	0.20	0.25	0.10
S42	0.85	0.25	0.25	0.20	1.05	0.25	0.25	0.20
S45	1.05	0.25	0.40	0.20	1.15	0.25	0.40	0.20
S52	1.05	0.25	0.35	0.20	1.15	0.25	0.35	0.20
S55	1.15	0.30	0.35	0.20	1.30	0.30	0.35	0.20
S62	1.30	0.30	0.30	0.20	1.40	0.30	0.30	0.20
S77	1.40	0.30	0.55	0.20	1.35	0.30	0.55	0.20
S88	1.35	0.40	0.60	0.30	1.70	0.40	0.60	0.30
C550	1.14	0.28	0.37	0.20	1.30	0.219	0.41	0.20
C620	1.18	0.30	0.30	0.20	1.40	0.232	0.41	0.20

① 这些尺寸应满足  $S + 2r > d_1 + 0.05p$  ( $p$  为链轮节距)。