

56.18  
GLF

113167

# 重力仪

A·格拉夫著  
丘其宪译

中国工业出版社



# 重 力 仪

A·格 拉 夫 著

丘 其 宪 译

姚 敬 刚 校

中 国 工 业 出 版 社

本书叙述了二十世纪五十年代中期国外重力仪的理论、制造及其在大地测量与勘探方面实际应用的问题。作者对进行实际精度为0.01毫伽的野外测量工作提出了一些实用的建议。

本书适用于野外重力测量工作者、设计师、机械师以及从事重力仪研究和整理观测资料的人员。

А. ГРАФ  
ГРАВИМЕТР  
принцип измерения, конструкция,  
техника измерения  
Перевод с немецкого  
П.Ф.Шокина  
Геодезиздат  
Москва·1961

\* \* \*  
**重 力 仪**

丘其宪 译 姚敬刚 校

\*

国家测绘总局测繪書刊編輯部編輯(北京三里河国家测绘总局)

中国工业出版社出版(北京市崇文区崇文门西大街10号)

(北京市书刊出版事业局可邮购字第110号)

中国工业出版社第四印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行。各地新华书店經售

\*

开本787×1092<sup>1</sup>/32·印张3<sup>1</sup>/4·字数65,000

1964年4月北京第一版·1964年4月北京第一次印刷

印数0001—1,890·定价(科七)0.48元

\*

统一书号: 15165·2989(测繪-107)

## 譯者的話

安东·格拉夫 (Anton Graf) 博士是一位著名的重力測量仪器設計和制造专家。二十多年来，阿斯卡尼亞(Askania)厂在他的領導下研究和制造金属弹簧重力仪，譬如，供陸地測量用的有大型、小型及 Gs-3—Gs-12 型格拉夫重力仪，供海上測量用的有Gs-2型阿斯卡尼亞-格拉夫海船重力仪等。

本书闡述了各种类型重力仪的理論，研究了仪器的結構特点和讀数系統的原理。此外，还比較詳細地描述了Gs-9型，武登 (Worden) 和“北美” (“North American”)型重力仪。本书內容反映了五十年代中期国外重力測量仪器 的发展水平，并为提高觀測精度对野外測量提出了許多有实际价值的建議。目前，我国还很少有过綜合闡述各种重力仪理論和指导野外測量工作的书籍。因此，本书对我国重力測量工作者和从事重力仪制造的設計人員具有一定的参考价值。全书叙述簡練明了，就是初学重力測量的讀者也容易看懂。

原书出版于1957年，因而书中沒有反映近年来世界重力測量的发展情况，如在潛水艇中和海船上測量用的海洋重力仪及在飞机上測量用的航空重力仪的制造研究和使用情况。

本书是根据 1961 年 П.Ф. 紹金的俄譯本譯成中文的。中譯本中改正了俄文版中的印刷和插图說明編排上的錯誤。

丘其宪

1963.10.

# 目 录

譯者的話

緒言 .....	1
<b>第一章 重力仪概述 .....</b>	<b>2</b>
§ 1. 重力仪的線性弹性系統 .....	2
§ 2. 重力仪的助动弹性系統 .....	6
§ 3. 重力仪的弹簧 .....	29
§ 4. 讀数裝置 .....	36
§ 5. 所測偏差的补偿。检定的可能性 .....	48
§ 6. 制动裝置。气压补偿。絕热效应 .....	52
§ 7. 傾斜灵敏度 .....	55
§ 8. 微震动 .....	57
§ 9. 溫度影响 .....	58
§ 10. 磁性影响 .....	64
§ 11. 阻尼 .....	64
§ 12. 零点位移。突变 .....	65
§ 13. 野外測量須知 .....	72
<b>第二章 几种重力仪的概述 .....</b>	<b>76</b>
§ 14. 阿斯卡尼亞Gs-9型重力仪 .....	76
§ 15. 武登重力仪 .....	84
§ 16. “北美”重力仪 .....	88
参考文献 .....	93
俄华术语对照表 .....	95

## 緒　　言

二十年前还是沿用动力法测量重力，那时完全采用摆仪，即用长度固定不变的摆测量時間的方法测定重力加速度，以厘米/秒<sup>2</sup>表示。采用重力仪亦即采用靜力法，則与前法相反，它是測量长度，此长度几乎与時間完全无关。

任何一种重力仪的测量原理，实质上均相同；因为所有的靜重力仪都可以看成是高度灵敏而极精密的弹簧秤。地球全部质量作用于固定在重力仪中的小块质量的引力为弹簧的弹性反作用力所平衡。重力变化引起弹簧变形。根据产生弹簧反作用力及测定弹簧长度变化的方法，重力仪可划分为不同的种类和型号。除了气体重力仪利用气体的弹力（气体的压力）作为反作用力以外，所有其他类型的重力仪都利用金属或石英的弹力作为反作用力，用金属或石英制成螺旋弹簧、带形弹簧、扭絲或窄的薄弹簧带。凡是与重力无关的力，原則上都可以用来补偿重力，譬如，靜电力、电磁力或导体电阻等等。但是，欲使上述参数保持必需的定值不因时而易（在数小时内为其值的  $10^{-7} \sim 10^{-8}$ ）是非常困难的，因而打消了这个方面的意图。

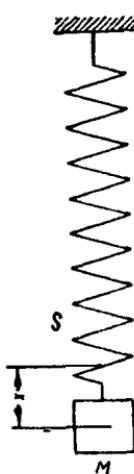
下面将簡述各种重力仪的灵敏系統及其測量裝置，并詳述几种广泛应用的重力仪。

# 第一章 重力仪概述

## § 1. 重力仪的綫性弹性系統

重力仪采用的弹性系統可以分为綫性系統和助动系統二大类。本节討論綫性系統。

螺旋弹簧秤（格拉夫旧式結構的阿斯卡尼亞重力仪）



最简单的測量原理是利用众所熟知的垂直弹簧秤，螺旋弹簧  $S$  下端悬挂一重块  $M$  (图 1)。設以  $f$  表示弹簧常数 (弹簧伸长 1 厘米所需的力)，則系統的平衡方程式为：

$$M \cdot g = f \cdot x, \quad (1)$$

式中  $x$  —— 弹簧的伸长。

微分 (1) 式得：

$$\Delta x = x \cdot \frac{\Delta g}{g} \quad (2)$$

当重力变化 1 毫伽  $= 10^{-3}$  厘米/秒<sup>2</sup>  $\sim 10^{-6}g$  ( $g$  —— 地球表面的重力加速度，約等于 981 厘米/秒<sup>2</sup>) 时，得  $\Delta x$ /毫伽  $= x \times 10^{-6}$ 。

图 1 垂直弹簧重力仪的綫性系統示意图

从实际設想，弹簧伸长不应大于 10—20 厘米。因此，在最有利的情况下得  $\Delta x$ /毫伽  $= 0.2$  微米。

目前好的重力仪应具有 0.01 毫伽的測量精度，因此，必

須以 0.002 微米的精度測定彈簧長度的變化。

**扭轉彈簧秤(格拉夫新式結構的阿斯卡尼亞 Gs-4—Gs-9 型重力儀)** 重力儀的彈簧秤可以扭轉彈簧制成。在圖 2 中  $S_1$  和  $S_2$  為兩條方向相反的扭轉螺旋彈簧，它們夾持一個帶有重塊  $M$  的杠杆  $L$ 。設  $\tau$  為杠杆處於水平位置時彈簧的初始扭轉角， $\gamma$  為扭轉常數（相應於扭轉角變化單位角度時的旋轉力矩）。那末，杠杆相對於水平線的傾斜角為  $\alpha$  時，則平衡方程式可寫成：

$$MgL \cos \alpha = \tau(\tau + \alpha). \quad (3)$$

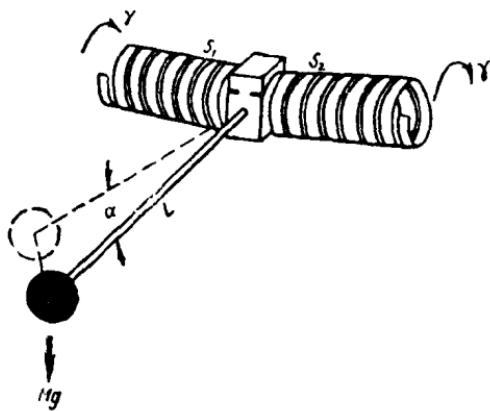


圖 2 水平扭轉螺旋彈簧重力儀的綫性系統示意图

微分 (3) 式，並考慮到讀數時杠杆處於水平位置，即  $\alpha=0$ （重力的變化由附加裝置來抵償），則得：

$$\Delta \alpha = \frac{\Delta g}{g}. \quad (4)$$

因此，再次得出角度變化與重力變化之間的綫性關係（正比關係）。假如彈簧的初始扭轉角  $\tau=360^\circ \sim 1''.3 \times 10^6$

角秒，則

$$\Delta\alpha = 1''.3 \text{ (每毫伽).}$$

为了使重力測量精确到0.01毫伽， $\alpha$  角的測量精度应达到 0.013 弧秒。

带形彈簧秤〔波利登 (Болиден) 重力仪〕 选择哪一种弹簧：扭轉弹簧、挠曲弹簧、带形弹簧或扭絲，原理上沒有什么不同。图 3 示出波利登重力仪带形弹簧的结构，对于这种结构，下式在很大范围内是正确的：

$$\Delta x = k \frac{\Delta g}{g},$$

式中  $k$ ——随附加应力的增加而增大。

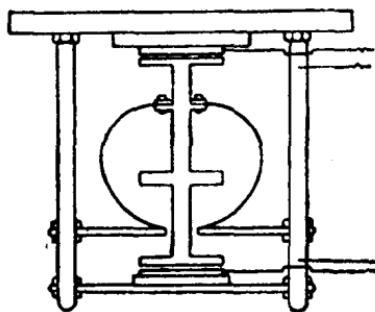


图 3 片状弹簧重力仪的綫性系統示意图

螺旋弹簧的扭轉彈簧秤〔哈特萊 (Hartley) 重力仪〕 这种系統（图 4）是某种程度上系統 1 和 2 的联合。其中主弹簧  $S$  象螺旋弹簧秤中一样应用；測量弹簧  $F$  用于补偿重力的变化。弹簧长度的变化借弹性（絲状）接头  $G$  变为杠杆  $R$  的角位移，后者可用光学装置来測量。

垂直螺旋弹簧的扭秤〔古爾夫-霍依特 (Gulf-Hoyt) 重力

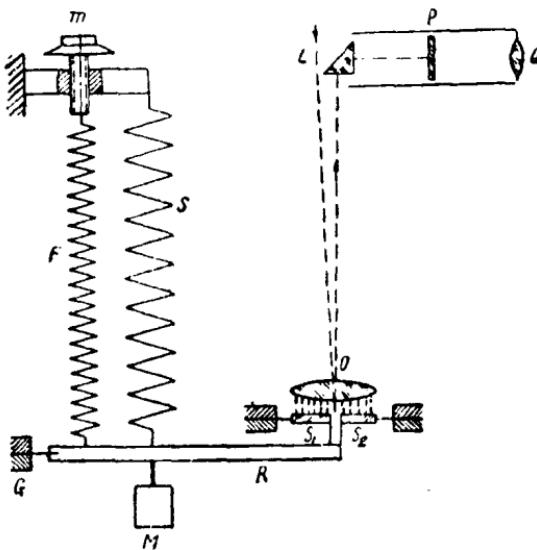


图 4 带有线性弹性系统与光学记录装置的哈尔特莱重力仪的示意图

S—主弹簧；M—重块；F—补偿（测量）弹簧；G—弹性（丝状）接头；R—杠杆；L—光源发出的光綫；O—物鏡；S<sub>1</sub>和S<sub>2</sub>—两个反射鏡；P—刻度片；Q—目鏡；m—測量螺絲

仪] 垂直螺旋弹簧由弹簧带制成，当荷重变化时(也就是重力变化时)，它不仅伸长，而且还产生扭轉。适当选择弹簧尺寸，重力仪可以达到这样高的灵敏度：弹簧扭轉  $10''$  相当于重力变化 1 毫伽。弹簧的扭轉角与重力变化保持严格的比例关系(图 5)。

重力仪线性弹性系统的灵敏度局限在光学系统的分辨本领范围内。因此，有时采用静电装置代替光学装置来记录弹性系统的位置。后面就要谈到这种静电装置。试图用机械方法，譬如，利用将弹簧或细丝预先扭轉几个整周( $r=20\pi=$

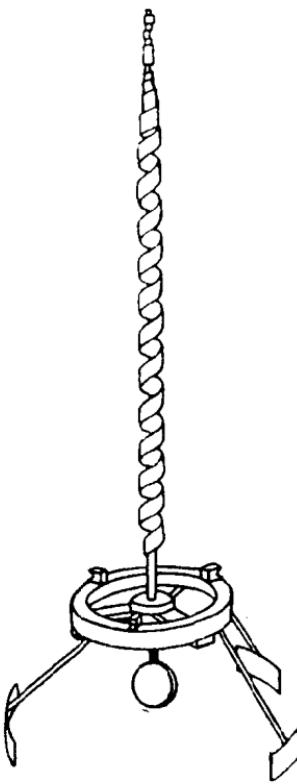


图 5 古尔夫-霍依特重力仪示意图

$3600^\circ$ ) 增大弹性位移的方法, 来提高灵敏度, 在实践中遇到很大的困难。

## § 2. 重力仪的助动弹性系统

如果只用光学方法测量扭轉角, 則宜采用能提高弹性系統灵敏度的輔助方法, 即所謂助动法。

顧名思義，助動系統完全是處於不穩定狀態。助動重力儀彈性系統的穩定性實際上只隨靈敏度的提高而減小到一定限度。

分析天平可以作為應用助動系統法最簡單的一例。通常提高這種天平（圖6）靈敏度的方法是依靠調節荷重 $W$ 的高

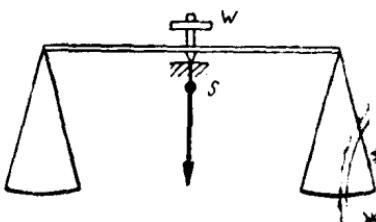


圖6 用荷重調節靈敏度的天平的示意圖

度，使重心 $S$ 逼近天平橫臂的旋轉軸。這種方法相當於重力儀彈簧的“軟化”，通常用增加彈簧圈數或增大彈簧直徑可達到此目的。但是有橫臂的分析天平，其靈敏度的提高很快就達到極限；因為刀口（稜形刀口）造成的橫臂位置不固定狀況，實際上不能消除。用顯微鏡觀察刀口時，可以看到刀口不是象理論要求那樣的純數學直線，而呈某種鋸齒狀。因此，橫臂的擺動軸不是固定不變，而是在一定曲率半徑內變化。

如果在橫臂中央置一水準器（圖7）代替調節荷重 $W$ ，也可以提高天平的靈敏度。

橫臂傾斜時，水準器氣泡便移動，它產生一附加旋轉力矩使橫臂的傾斜增大。諸如此類提高靈敏度的方法稱為助動法。

所有助動系統有一共同特點：為彈簧尺寸很小時，系統的固有擺動周期很大（達幾秒鐘）。應用助動法，可以使該

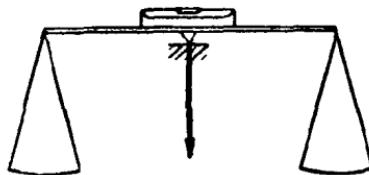


图 7 助动天平示意图

系統弹性旋轉力矩与重力矩的絕對量相平衡。当平衡被破坏时，上述两种旋轉力矩之差是一个合成力矩，往相反的方向作用。因为这一差值很小，結果使系統返回平衡位置的能量很小，系統固有摆动的周期便变得很大。

下面討論重力仪的几种最主要助动灵敏系統。

助动彈性擺〔伊辛格 (Ising)〕 水平的石英絲  $F$  (图 8 ) 与倒置摆  $M$  相連，摆  $M$  能繞  $O$  点轉動。重力作用引起的旋轉

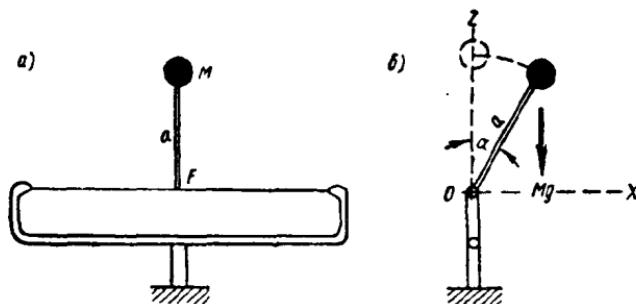


图 8 用助动石英摆的伊辛格重力仪示意图

a—正視圖；b—側視圖

力矩为：

$$2Mg = Mg a \sin \alpha,$$

式中  $a$  ——摆长。

这一旋转力矩可用以  $\alpha$  角为变数的正弦曲线表示（图 9）。石英扭丝反作用于摆的弹性力矩  $2M$ ，可用与  $\alpha$  角成正比的直线  $C$  表示。若扭丝预先不加扭转，则直线  $C$  通过  $O$  点；若水平丝预先扭转，则此直线与纵轴 ( $\alpha=0$ ) 相交于  $D$  点（图 10）。其中， $\alpha_0$  即为扭丝的初始扭转角。 $A$  和  $B$  点相

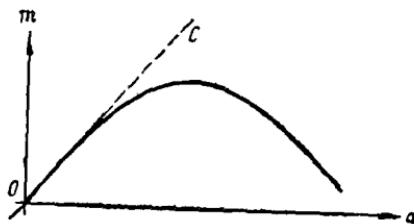


图 9 伊辛格重力仪中摆的重力旋转力矩（实线）和石英丝旋转力矩（虚线）

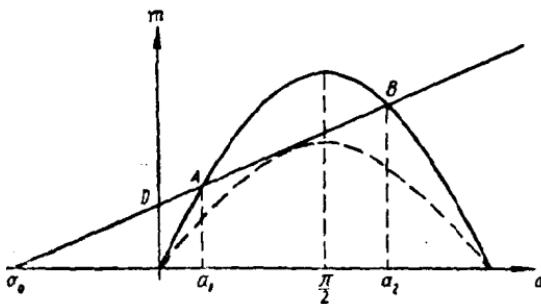


图 10 具有预应力情况的重力旋转力矩和弹性旋转力矩

应于摆的二个平衡位置，其中之一 ( $B$  点) 是稳定的，因为弹性旋转力矩随着  $\alpha$  角而增大。因此，当 (由于  $g$  的变化) 平衡破坏时，摆可以恢复到起始位置。相反地，在  $A$  点平衡位置是不稳定的，因为随着  $\alpha$  的增大，重力旋转力矩比扭丝

的弹性旋转力矩增加得快，平衡被破坏时摆就翻倒了。若减少摆 $M$ 的质量使直线 $AB$ 与正弦曲线相切，则切点为完全助动（摆动周期无限大）。因为，当两个 $\alpha$ 值无限接近时，弹性旋转力矩与重力矩相等。对上述的摆有如下平衡方程式：

$$\theta(\alpha - \alpha_0) = Mga \sin \alpha$$

或  $\theta\alpha - Mga \sin \alpha = \theta\alpha_0, \quad (5)$

式中  $\theta$ ——石英丝扭转常数（改变单位角度产生的旋转力矩）；

$\alpha_0$ ——扭丝的初始扭转角。

将(5)式对 $g$ 、 $\alpha$ 、 $\alpha_0$ 和 $\theta$ 微分，则得：

$$\begin{aligned} \Delta\alpha &= \frac{Mga \sin \alpha}{\theta - Mga \cos \alpha} \cdot \frac{\Delta g}{g} + \frac{\theta}{\theta - Mga \cos \alpha} \cdot \Delta\alpha - \\ &\quad - \frac{\alpha - \alpha_0}{\theta - Mga \cos \alpha} \Delta\theta. \end{aligned} \quad (6)$$

(6)式的第二和第三项中用(5)式的关系代入，则：

$$\Delta\alpha = \frac{Mga \sin \alpha}{\theta - Mga \cos \alpha} \left( \frac{\Delta g}{g} - \frac{\Delta\theta}{\theta} + \frac{\Delta\alpha_0}{\alpha - \alpha_0} \right). \quad (7)$$

由此可见，改变 $\theta$ 与 $g$ 的变化有同样的作用。扭丝的扭转常数变化（譬如，由于温度变化引起）约 $1 \times 10^{-6}$ 时，引起的误差可达1毫伽。第三项表示对倾斜的灵敏度。仪器绕弹性轴（即扭丝轴）倾斜时，初始扭转角 $\alpha_0$ 改变的角度与仪器倾斜的角度相同。但是，必须注意不破坏观测装置本身的位置。当 $\theta$ 和 $\alpha_0$ 为常数时：

$$\Delta\alpha = \frac{Mga \sin \alpha}{\theta - Mga \cos \alpha} \cdot \frac{\Delta g}{g}. \quad (8)$$

当分母等于零时， $\Delta\alpha$ 为无限大，就达到完全助动，也

就是說，達到完全助動的條件為：

$$\Theta = Mga \cos \alpha. \quad (9)$$

實際上，用改變質量（焊小塊石英）的方法，或者用改變力臂長度  $a$ （旋進或旋出金屬擺的調節螺絲；加長或縮短石英擺的擺杆）的方法，可把重力儀調節到所需的助動程度〔接近於條件(9)〕。

利用(5)式可將(8)式寫成：

$$\Delta\alpha = \frac{\alpha - \alpha_0}{1 - (\alpha - \alpha_0)\operatorname{ctg} \alpha} \cdot \frac{\Delta g}{g}, \quad (10)$$

那末完全助動的條件為：

$$\alpha_0 = \alpha - \operatorname{tg} \alpha. \quad (11)$$

因11中示出了在  $0 < \alpha < 90^\circ$  范圍內這種關係的圖形。

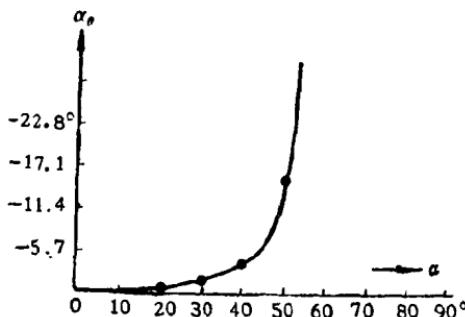


图 11 方程式  $\alpha_0 = \alpha - \operatorname{tg} \alpha$  曲线图

由方程式(7)可知：助動擺對傾斜特別靈敏。因此必須採用輔助方法才使測量成為實際可能；譬如，有的採用二個相同的反射系統並同時讀數〔齊申(Thyssen)法〕；另一輔助方法為：用一個擺在與垂直線對稱的二個位置上測量〔伊辛格和諾伽(Norgaard)的方法〕。後一種情況中建議作

重复测量（将仪器恢复到起始位置），以便补偿在测量时的倾斜变化（假定倾斜变化与时间成比例）。

动重力仪〔霍尔魏克-列热 (HolwechLejay)〕式的助动弹性摆。设上述的摆是在旋转轴处于水平位置时相对于平衡位置摆动，那末，扭丝或弹簧片〔如在霍尔魏克-列热仪器中那样（图12）〕的旋转力矩产生与否是毫无关系的。于是摆动方程式可写成：

$$J \frac{\Delta^2 \alpha}{\Delta t^2} + \theta(\alpha - \alpha_0) - Mga \sin \alpha = 0, \quad (12)$$

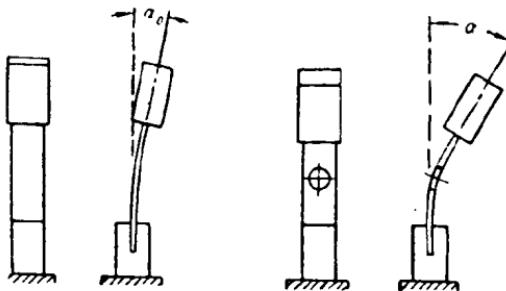


图 12 霍尔魏克-列热摆的原理图

因此，摆的摆动周期最大值（当  $\alpha_0=0$  时）为：

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{J}{\theta - Mga}}. \quad (13)$$

微分 (13) 式得重力仪灵敏度的表示式：

$$\frac{\Delta T}{T} = \frac{Mga}{2(\theta - Mga)} - \frac{\Delta g}{g}, \quad (14)$$

即其灵敏度为物理摆灵敏度的  $\left( \frac{Mga}{\theta - Mga} \right)$  倍。

理论上，这一表示灵敏度提高的系数可达到任意大；实