

65.525073

T X 6
3

拖拉机修理工作手册

482709

第三篇 燃油供给系统修理

《拖拉机修理工作手册》

编辑委员会编著



农业出版社

拖拉机修理工作手册

第三篇 燃油供给系统修理

《拖拉机修理工作手册》编辑委员会编著

农 业 出 版 社

拖拉机修理工作手册

第三篇 燃油供给系统修理

《拖拉机修理工作手册》编辑委员会编著

农业出版社出版 (北京朝内大街130号)

新华书店北京发行所发行 通县曙光印刷厂印刷

787×1092毫米16开本 27印张 6插页 637千字
1988年5月第1版 1988年5月北京第1次印刷

印数 2,570册 定价 6.75元

ISBN7-109-00242-X/TH·10

前 言

为了提高拖拉机修理质量，加强修理的科学性，原农林部农业机械化管理局邀请部分省农机修理主管部门和有关院校、研究所的同志，组成了编辑委员会，编著《拖拉机修理工作手册》一书。后随机构变动，由原农机部中国农业机械化服务总公司继续组织完成编著工作。

本书是资料性的工具书。搜集了社会保有量较多的东方红-75、东方红-54、东方红-40、东方红-30、东方红-28、东方红-20、丰收-37、丰收-35、丰收-27、铁牛-55、上海-50、东风-50、泰山-50、泰山-25、工农-11、东风-12、518-12等十七种拖拉机有关数据和资料。

全书共分七篇：第一篇，基础知识；第二篇，拖拉机发动机、底盘修理；第三篇，燃油供给系统修理；第四篇，电器设备修理；第五篇，液压悬挂系统修理；第六篇，恢复工艺；第七篇，修理工具和设备。各篇紧密结合我国修理工作实际，可供农机修理工作者、修理技工、工程技术人员在生产中进行查阅、参考；也可作为大、中专院校学生专业课的辅助材料。全书将分册出版。

《手册》承蒙河北、山西、辽宁、吉林、黑龙江、安徽、福建、江西、四川、贵州、陕西等省农机（机械）局的大力支持和部分有丰富经验的教授、讲师、工程师等工程技术人员参加资料搜集、编写、审稿工作。

《手册》的编写大纲，由北京农业机械化研究所杨荻荪副教授拟稿，并主持讨论定稿。

基础知识篇，由成都农机学院薛兆栋副教授主编，吉林农业大学查洪庆、吉林省农业机械化学校张贵中同志参加编著。

拖拉机发动机、底盘修理篇，发动机部分由江西共大易道根、丁淑继、胡健中等同志参加编著；底盘部分由贵州省农机局张剑亭、胡志淮同志编著。全篇由张剑亭同志负责统一校订。

燃油供给系统修理篇，由安徽省阜阳农业机械化学校李永裘同志主编。

电器设备修理篇，由陕西省汉中市农机修理运用研究所青克金同志主编。

液压悬挂系统修理篇，由河北省农业大学邝扑生同志主编。

恢复工艺篇，由黑龙江省农机修理研究所于丕涛同志主编。

修理工具和设备篇，由辽宁省铁岭地区农业机械化研究所聂国松同志主编。

此外，安徽农学院许光臻、福建农学院杨立樞同志以及各有关拖拉机厂提供了大量原始资料和数据。

参加各篇审阅的还有：北京农业机械化学院欧南发、王言根，华南农学院何国洪、萧肖，东北农学院副教授蔡心怡、辜宣鸿和马国林、镇江农机学院洪清池，黑龙江省农机修理研究所孟繁儒，沈阳农学院康桂珍，西北农学院国培光同志等。

对编写《手册》参加组织、编著、审阅等工作和提供资料的单位及同志表示感谢。

组织编写《拖拉机修理工作手册》一书，我们缺乏经验，难免存在一些不足之处，恳切希望广大读者批评指正。

《拖拉机修理工作手册》编辑委员会

目 录

第一章 柴油机燃油系统一般资料	1
第一节 大修后的技术要求.....	1
第二节 部件主要技术参数.....	2
第三节 零部件型号编制规则.....	14
第四节 部件匹配.....	39
第二章 喷油泵、调速器零件的检验	44
第一节 柱塞偶件的检验.....	44
第二节 出油阀的检验.....	51
第三节 弹簧检验.....	55
第四节 滚动轴承的检验.....	72
第五节 零件尺寸与配合关系检验数据.....	80
第三章 喷油泵与调速器的装配	161
第一节 一般技术要求.....	161
第二节 喷油泵的装配.....	170
第三节 调速器的装配.....	182
第四节 洛拖 BII ₄ 型喷油泵与调速器装配工艺.....	191
第五节 丰收 4 型分配式喷油泵装配工艺.....	206
第六节 各系列喷油泵及其调速器总装配图.....	216
第四章 喷油泵及其调速器总成的性能调试	220
第一节 技术要求.....	220
第二节 油量调整方法.....	223
第三节 供油始角及相位的检查与调整方法.....	226
第四节 I 系列喷油泵及其调速器总成的调试.....	234
第五节 II 系列喷油泵及其调速器总成的调试.....	244
第六节 III 系列喷油泵及其调速器总成的调试.....	252
第七节 A 系列喷油泵及其调速器总成的调试.....	256
第八节 B 系列喷油泵及其调速器总成的调试.....	272
第九节 AnCB 系列喷油泵及其调速器总成的调试.....	282
第十节 分配式喷油泵的调试.....	288
第十一节 进口车用柴油机燃油供给系统调试参考资料.....	290
第五章 输油泵	352
第一节 技术要求.....	352
第二节 活塞式输油泵的检验.....	354

第三节	装配	360
第四节	性能试验	362
第六章	喷油器	367
第一节	技术要求	367
第二节	试验与调整	371
第三节	检验	378
第七章	其它部件	382
第一节	燃油箱	382
第二节	油管	383
第三节	燃油滤清器	388
第四节	供油提前角自动调节器（提前器）	393
第八章	柴油机供油提前角的调整	396
第一节	供油角度调整原理	396
第二节	垫片调整法	396
第三节	转动喷油泵凸轮轴法	398
第四节	转动喷油泵壳体法	401
第九章	燃油供给系统常见的故障及排除方法	407
第一节	试验时常见的故障	407
第二节	燃油系统在发动机上工作时的故障	408
第十章	化油器	414
第一节	技术要求	414
第二节	易损件的检修	414
第三节	检查和调整	418
参考文献		425

第一章 柴油机燃油系统一般资料

第一节 大修后的技术要求

柴油机燃油系统经大修后应符合下列技术要求:

一、整个系统的组成部件应完整无缺;部件、零件的规格型号与原制造厂设计相符,若使用代用品需征得送修单位的同意;各部件的外观、固定位置均应符合原装配技术要求。

二、整个系统的紧固件、密封件、缓冲弹性件的数量完整无缺,连接件应有足够的扭紧力矩,它们都应当是可拆卸的。

三、油管的内径、长度以及它的几何形状,在空间的位置应符合原制造厂的技术要求。高压油管不允许采用焊接恢复工艺,且喇叭口孔径、承压密封端面尺寸精度应符合技术要求。

四、整个系统均不得有内漏、外漏燃油和润滑油的部位。

不准有进空气的部位。

任何部位都不准用类如缠纤维线等临时性措施来掩盖因修理不当而潜隐的密封性能缺陷。

五、系统中所有装配的零件都是经过检验合格的产品。经过修理或制配的主要零件,其尺寸公差和形状位置公差、材质、硬度和光洁度等,均应符合内燃机配件技术条件。

六、系统中部件性能均按规定经过试验,符合各部件的装配技术条件。如喷油泵调速器组合件应符合部标 NJ30—74 技术条件等等。

七、整机调整参数(如每循环供油量、转速),应能满足匹配主机在使用条件下的要求。每循环供油量还必须满足因大气状况(气压、气温、湿度)不同,而作出的修正后的要求。

八、整个系统或单个部件经修理后在 300 工作小时内如发现质量或性能上的缺陷,应无条件给予重新修理。如总成件铅封未动,经检查证明系装配、调试等技术原因而肇成重大事故,承修厂应予赔偿用户经济损失。

九、部件修理出厂时应装有防护性装置。

需经托运的总成必须装箱,原则上应符合部标 NJ30—74 中 22、23、24、25 各条中的规定条件。

十、承修外省或远距离用户的喷油泵调速器组合件,必须按铭牌与配套发动机进行台架试验。

在用标准发动机进行台架试验时,应能确保:

1. 起动性能良好;
2. 最高空转转速和最低(怠速)转速符合要求;
3. 在标定转速下能发出标定功率;
4. 在规定的转速范围内能发出规定的最大扭矩,即扭矩、转速的适应性系数符合要求;
5. 在全程范围内转速稳定,稳定调速率 δ_2 小于 10%。
6. 比油耗 g_e 应不大于标定值的 2%。

台架试验技术条件参照 GB1105—74 中规定。

第二节 部件主要技术参数

表 3-1-1 国产柱塞式喷油泵主要参数

型 式	合 成 泵			单 体		泵 体								
	结 构	分 体		整 体		整 体								
		调 节 机 构	拉 杆、拨 叉		齿 杆、齿 圈		齿 杆、齿 圈							
尺寸系列代号	I	II	III	A	B	Z	O	I	A	B	C	12V 240	16V 240	300Z
柱塞行程 (mm)	7	8	10	8(8.6)	10	12	7	7	8	10	15	16	20	24
泵缸中心距 (mm)	25	32	38	32	40	45	—	—	—	—	—	—	—	—
柱塞直径	6	7	11	6	6.5	10	5	6	6	6.5	10	20	18	21
范 围	7	8	12	7	7.5	11	5.5	7	7	7	11	—	—	22
(mm)	7.5	9	13	7.5	7.5	12	6	7.5	7.5	7.5	12	—	—	23
	8	9.5	—	8	8	13	6.5	8	8	8	13	—	—	—
	8.5	10	—	8.5	9	—	7	8.5	8.5	9	14	—	—	—
	—	—	—	9	10	—	—	—	9	10	16	—	—	—
最大供油量 (mm ³ /c)	75	180	330	150	225	600	75	75	150	225	1250	1450	—	—
缸数	2、3、4、6	2、4、6、8	4、6、8	2、4、6、8、12	2、4、6、8、12	—	1	1	1	1	1	1	1	1
油泵最高使用转速 (r/min)	1500	1200	1000	1400	1000	900	2000	1500	1400	1000	500	750	550	300
出油阀减压容积 (mm ³)	37.3	53.6	100	35—70	62	100	30—35	37.5	35、50、70	50、70	100、125	250	250	285
滚轮体直径 (mm)	23	26	30	24	32	28	20	23	—	—	—	—	—	—
凸轮基圆直径 (mm)	24	28	36	24	32	—	34	24	—	—	—	—	—	—
允许泵端最大压力 (kgf/cm ²)	400	600	713	450	650	400	240	—	—	—	—	—	—	—

表 3-1-2 国外柱塞式喷油泵主要参数

项 目 尺寸系列	生产国及 公司(厂)	泵 缸 中心距 (mm)	凸 轮 升程 (mm)	缸 数	油泵最 高使用 速 (r/min)	允许泵 端压力 (kgf/cm ²)	最大供 油 量 (mm ³ /c)	出油阀 减压 容 积 (mm ³)	凸 轮 轴 基 直 径 (mm)	滚 轮 体 直 径 (mm)	柱塞直 径范围 (mm)
M	西 德 Bosch	24	7	2-4	2500	400	≈42	35	22	22	5-7
MiNi/ MiNiMEC	英 国 CAV	25	7-8	2-8	1800	714	-100	52	34	24	7-9.5
HD/MiNi	英 国 CAV	25	9	4-8	1500		-110				7-9.5
A	西 德 Bosch	32	8	2-12	1400	459 612(强化)	20-150	35, 50, 70	24	24	5-9.5
A	日 本 KiKi	32	8	3-8	2000	561		35	24	24	5-10
AD	日 本 KiKi	32	10	4-10	1500	765	-200	59	28	28	5-10.5
P,	奥 地 利 FM	32	10	4-12	1950	-714	-220	20-100			6-11
P,	奥 地 利 FM	32	11	4, 6, 8	1600	-744	-230				7-11
C.M.S	法 国 SIGMA	34	8.75	2-12			-350		30.5		5-10
RM	法 国 SIGMA	(34)	11.3	6-12		-1012	-500		34		10-14
YTH-5	苏 联	32	8	4	800				32		8.5
P...S1000	西 德 Bosch	35	10	4-12	1400	816	-475	50, 70	32	32	9-13
P,	日 本 KiKi	35	10	4-6	1000	816	-440		32		7-14
P ₁₀	奥 地 利 FM	40	13	4, 6, 8	1500	612-1012	-550	10每10mm ³			10-16
P,	西 德 Bosch	45	15	4, 6, 8	1000	765	-1200	20-100每 挡为10mm ³	50		14-18
ZW	西 德 Bosch	45	12	4-12	1200	612	-1200	90	40		14-16
CW	西 德 Bosch	64	15	4, 6, 8	900	1012	-2100	200 300 400	60		15-22
Z	英 国 CAV	45	12	4, 6, 8	1000		-400				10-14
C	英 国 CAV		15	4, 6, 8	800		-600				14-16

表 3—1—4 泵—喷油器主要技术参数

生产厂		苏 联	美 国
参数		ЯАЗ	General Motors
项 目			
型号		ПеН—Кар360 ^① (AP—20)	GM N65 ^②
喷孔数		6 ^③	8
孔径 (mm)		0.15	0.1397
喷油压力 (kgf/cm ²)		1400(2000RPM)	165—235
喷雾锥角 (°)		150—160	165 ^④ (孔与喷油器轴线成77.5°夹角)
供油量 (ml/1000c)		65	525—623
喷油器夹紧力矩 (kgf·m)		2.6—3.3	1.4—1.75
输 油 泵	型式 输油压力 (kgf/cm ²) 限压阀开启压力 (kgf/cm ²) 排量 (l/min)	齿 轮 式 ≥1.2 2.9—3.5 1.4 (曲轴1200RPM)	齿 轮 式 2.1 4.5 ≥3 (曲轴1200RPM)

注：①泵—喷油器(Насос—форсунка)苏联生产型号有60型(即AP—20)和80型(即AP—21)；前者标定供油量为60mm³/c，最大供油量为65mm³/c；后者标定油量为80mm³/c，最大供油量为85mm³/c。上述装置见于ЯАЗ—204、ЯАЗ—206型柴油机。

②GMN型泵—喷油器系美国通用汽车公司(General Motors)生产的GM6V—7/7067—7040型二冲程柴油机所匹配的供油装置。国内见于意大利佩利尼(PERLINI)T20—202、T20—203型汽车。

③ПеН—Кар380型为7孔。

表 3—1—5 PT 供油系统技术参数

生产国或厂		美国寇明斯公司	日本小松制作所
主机		豪拜120C 汽车用KTA—2300C 柴油机	D80A—12推土机用NH—220—C1柴油机
参数项目			
柱塞行程 (mm)	喷孔数	10	8
	喷孔直径(mm)	0.216	0.178
	喷雾压力(kgf/cm ²)	1056	1000
	喷雾锥角(°)	17—21	146
冷 调 整 值 复査允许值	7.9		
	7.867—7.912		
	7.87		
	7.861—7.887		
热 调 整 值 复査允许值			
输油压力(kgf/cm ²)			6.3—14
调速器型式		具有机械—液压 PT(G)型两极式调速器，并在其后串连有 PT(G)VS 液压全速式调速器 [PT(G) + PT(G)VS]	

(续)

参数项目	生产国或厂	美国寇明斯公司	日本小松制作所
	主机	豪拜120C汽车用KTA—2300C柴油机	D36A—1C推土机用NH—220—C1柴油机
性能装置	起 动	——有——	
	低速校正	——有——	
	高速校正	——有——	
	停 油	具有电磁、手动双重各自独立的停油阀	
	缓 冲 器	——有——	
	冒烟限制器	有	无

说明: 1. PT 供油系统由美国 Cummins 柴油机公司首创, 日本系从该公司技术引进的。国内见于进口矿山汽车发动机和若干工程机械发动机上(包括拖拉机)。结构特点是无喷油泵、无高压油管, 它与传统的柴油机供油系统全然不同。

2. 所谓“PT 供油系统”是就供油装置调节供油量系采用控制输油压力和喷油器的进油时间的原理而获名。

3. 上表中数据 KTA—2300C 柴油机系录自 PTD 型喷油器, 而 NH—220—C1 柴油机则系 PDB 型喷油器数据。

4. 关于 PT 供油系统的详细匹配以及装配、调试等技术资料, 可参考本手册有关各章节。

表 3—1—6 柱塞偶件结构参数

尺寸系列	外形尺寸(mm)								控油棱边		柱塞直径范围 d_s (mm)
	D	D_1	D_2	R	d_1	H	H_1	H_2	α°	S (mm)	
0	16	13	10	16	—	62.5	38	13	40		5、5.5、6、6.5、7
I	18	—	14	16	—	55.5	42	13	45		6、7、7.5、8、8.5
						56.5	(40)				
						57					
II	20	—	16	17	—	71	48	20	37.5		7、8、9、9.5、10
				16.8			(40)		44		
									50		
III	22	18	17.5	19.5	—	84	64	24	35		11、12、13
									45		
A	18	14	12	—	12	62.5	42	13		12、15	6、7、7.5、8、8.5、9
							(40)				
B	17	—	14	—	14	78.5	42	16		15、20	6、6.5、7、7.5、8、9、10
							50				
Z	25	—	21	—	25	84.5	68.5	21.5		30	10、11、12、13
C	30	—	25	—	32.5	123.5	85	31		40	10、11、12、13、14、16
12V 240	42	—	33	—	30	160	90	47		40	20
300Z	56	—	—	—	40	171	118	42		70	21、22、23

说明: 表 3—1—6 中结构参数的定义见图 3—1—1 所示。

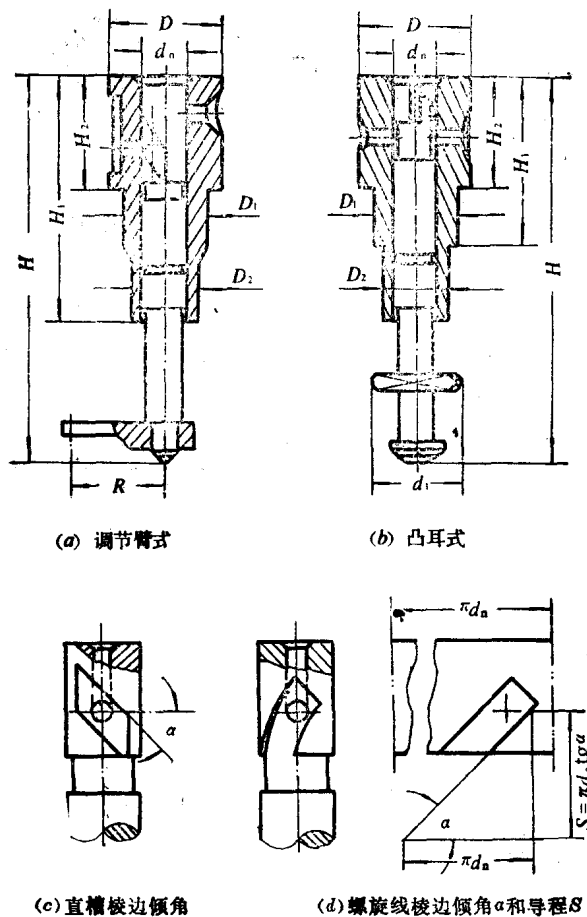


图 3—1—1 柱塞偶件结构尺寸图示(见表 3—1—6)

表 3—1—7 中小型柴油机匹配的出油阀偶件结构参数(表中尺寸位置见图 3—1—2)

尺寸系列代号	出油阀直径 d (mm)	减压容积 ΔV (mm ³)	外形尺寸 (mm)				α°	垫圈位置 (压紧部位)
			M	D	H	L		
0	5	30, 35	M12×1.25	16	3.5	14.5	—	X
I	5	37.3	M12×1.25 12	18	3.5	12	—	X, S
II	6	35, 50, 70	14	20	3	14.5	—	X, S
III	8	100	18	21	3.5	16	—	X, S
A	6(5)	35, 50, 70	M12×1.75	18	3	14.5	—	X
B	6	50, 70	M12×1.25	17	4	16	—	X
Z	8	100	M18×1.5	25	5	23.5	30	X
C	8	100, 125	M22×1.5	30	7	23.5	30	X
12V240 ^③	12	250	31	42	6	22	—	X
300Z ^③	12	285	26	56	5	24	30	X

注: ①0、I、II、III系列M尺寸绝大多数无螺纹。

②节压环带断面多为图3—1—2c上图形式, 少量如该图下图形式, 目的是为了改善供油速度特性。

③主机系列, 不是喷油泵尺寸系列。

④12V240、300Z两系列主机用出油阀M尺寸无螺纹。

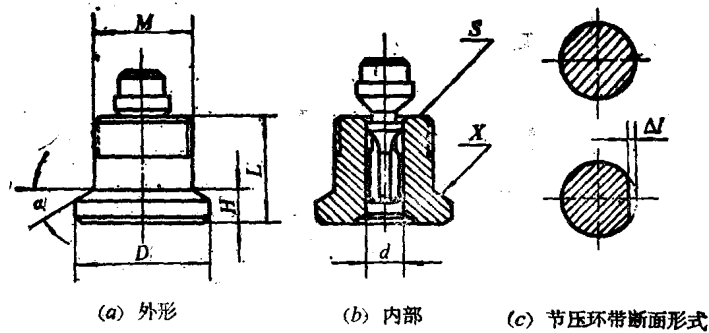


图 3—1—2 容积减压式出油阀结构尺寸

表 3—1—8 针阀偶件的基本参数 (表中参数位置见图 3—1—3)

项	目	参 数
针阀直径 d_1	mm	5, 6, 7, 8, 10, 16
导向长度/针阀直径	l/d_1	4—6
阀座直径/针阀直径	d_2/d_1	0.5—0.6
阀座角度 β°		60, 90, 180
密封座面角度差 $\Delta\beta^\circ$		0.5—0.2
针阀升程 ΔH	mm	0.25—1.0
针阀与阀体径向间隙	μm	2—3
座面流通面积/喷孔总面积	fk/fc	1.5—2.5
孔式针阀偶件 孔数		1—12
孔径 d_c	mm	0.2—0.8
喷孔长度/孔径	l_1/d_c	2—3 (分散度好) 4—6 (贯穿度好)
轴针式及节流式 喷孔直径 d_c	mm	1—3
喷雾锥角 $^\circ$		0—45
轴针与孔径径向间隙	mm	0.05

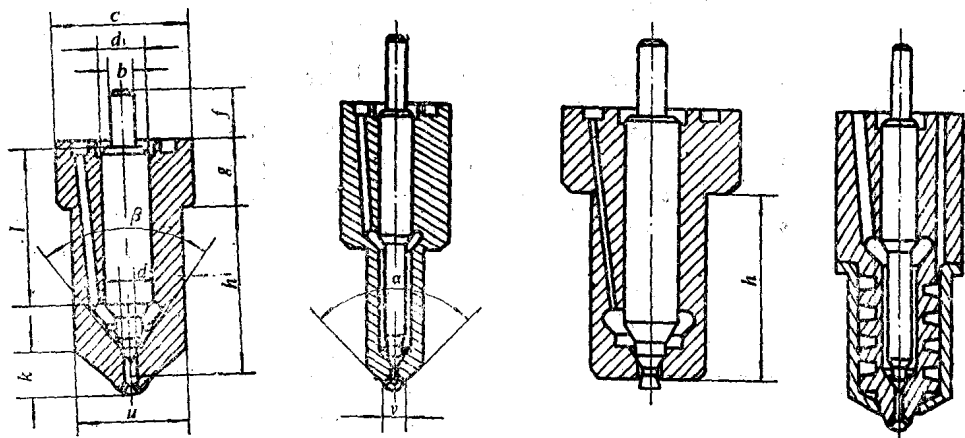


图 3—1—3 针阀偶件结构类型及尺寸

表 3—1—9 各系列针阀偶件主要尺寸 (表中尺寸部位见图 3—1—3)

尺寸系列代号	型 式	主 要 尺 寸(mm)									α°	重 量 (gf)
		c	u	d_1	g	h	f	b	k	v		
S	轴 针 式	17	13.9	(5) 6	8	19	6	2.8	—	—	—	35
	孔 式	17	13.9	6	8	21.8	6	2.8	5.7	—	—	35
	长 型	17	9	6	25	26.5	6	2.8	5.1	—	120	57
T	轴 针 式	22	17.8	7	10	30	6	3.8	—	—	—	80
	孔 式	22	17.8	7	10	30.5	6	3.8	6.95	—	—	80
	冷 却 型	22	17.8	6	38	30.5	6	3.8	5.8	14	120	150
U	孔 式	30	24.8	8	24	—	8	4.5	9.9	—	—	250
	长 型	30	24.8	8	52	45.6	8	4.5	9.95	—	—	450
	冷 却 型	30	24.8	8	52	45.6	8	4.5	9.95	—	—	400
V	孔 式	42	35.8	10	30	58.1	8	5	—	26	70	700
W	孔 式	50	43.8	16	30	114	10	7.5	14.5	33	70	1275

说明: ①“针阀偶件”的全称, 在部标 NJ32—74 中应为“喷油器针阀偶件”。习惯上常称为“油头”、“油嘴”、“雾化器”等, 为了避免混乱, 本书一律采用部标规定的名称——针阀偶件。

②目前针阀偶件的实际产品往往不尽照表 3—1—9 规定, 但其最主要安装尺寸 C (底径或称大外圆直径) 则严格遵照尺寸系列规定。

③国内曾生产过 R 系列针阀偶件, 其 C 尺寸为 $\phi 16$ 毫米。

表 3—1—10 输油泵类型

№	类 型	特 点	最大输出压力 (kgf/cm ²)	匹 配 范 围
1	活 塞 式	单向作用, 由弹簧推动活塞输油, 工作容积可变, 输油量随负荷需要可自动调节, 压力脉动值较高。	<3	用于出油口正压值不大于 1 的中小型柴油机合成泵。
2	膜 片 式	单向作用, 由弹簧推动膜片输油, 工作容积可变, 输油量随负荷需要可自动调节, 另有空气室可降低压力脉动。	<0.5	用于出油口具有一定负压的内燃机。如给化油器输油, 或给具有二级输油泵的分配泵输油。
3	齿轮式 (外啮合或摆线内转子)	采用一对齿轮输油, 输油量的调节系由单独设置的旁通阀承担。输油较均匀且连续, 压力脉动量一般较活塞式为低。	>3	用于出油口正压值大于 2 的柴油机; 或者对油泵输出要求脉动差很小, 并利用输出压作为感应信号的柴油机。
4	刮板式 (叶片式)	采用可作径向运动且偏心于泵体内孔的刮板, 在转动中改变容积, 完成输油。优点是压力均匀, 但需附设随负荷变化调节出油压力的装置。	<10	用于大型柴油机, 要求脉动值很小, 或作为分配泵二级输油。
5	电动式 (柱塞电动和膜片电动两种)	由晶体管等电气元件组成一自励间歇性振荡电路, 通过主、副线圈的间歇驱动柱塞 (或膜片) 完成输油任务, 输油量的控制由电气元件执行。	<0.5	用于出油口可产生负压, 且要求远离发动机安装, 以避免高温而产生气阻的汽油机。

注: 最大输油压力仅作参考。

表 3—1—11 小型活塞式输油泵性能参数

系列型号	活塞直径 (mm)	行程 (mm)	活塞与泵孔选配间隙 (mm)	输油压力 (kgf/cm ²)	泵轴转速 (r/min)	输 油 量 (l/min)	配套喷油泵 系列型号
I	22	4—5	0.008—0.015	≥0.5	750	≥0.75	I
II	22	8	0.005—0.025	≥0.5	700—1100	≥2.0	II, A
III	22	10	0.005—0.025	≥0.5	700—1100	≥2.5	III, B

表 3-1-1-12. 机动膜片式输油泵 (汽油泵) 基本参数

生产厂	型号	适用的主要车型	性能参数			安装尺寸(mm)					安装尺寸图
			转速 (r/min)	泵油量 (l/h)	出口关闭压力 (mmHg)	密封性能每分钟 下降不大于 (mmHg)	A	B	C	D	
北京汽车制造厂	262	解放CA10B	1200	★90	150—230	20	58.8	62	6.4	42	4
	262G	解放CA10B	1200	★90	150—230		58.8	62	6.4	42	4
	262A1	跃进NJ130	1800	★50	150—230	20	35.4	46.5	6.4	38	3.2
	262A10	格斯69	1800	★50	150—230	20	38.6	44.5	6.4	36	3.2
	262A16	东方红BJ760	1800	★50	150—230	40	16.4	65.7	6.4	38	4.2
	266	解放CA10B CA30	1200	★190	150—230	40	58.8	62	6.4	42	4
	266G	解放CA30	1200	★190	150—230	40	58.8	62	6.4	42	4
	266A4	跃进NJ230	1800	★150	150—230	40	35.4	46.5	6.4	38	3.2
	266A16	北京BJ212	1800	★150	150—230	40	16.4	65.7	6.4	38	3.2
	265A2	红旗CA770	2200	★210	200—250		51	114	11	60	7
上海第一汽车附件厂	268	解放CA10B CA30	1200	★190	200—275	20	58.8	62	6.4	42	4
	6112	解放CA10B	1200	★90	0.2—0.26kgf/cm ²	在真空度为	57.4	62		42	4
	490	跃进NJ130	1400	★90	0.2—0.3kgf/cm ²	700mmHg	35.4	46.5		38	3.2
		交通SH141	1400	★30	0.25—0.35kgf/cm ²	时,历时30S	3	55.3		38.1	4
		上海SH760A	240	★30	0.25—0.3kgf/cm ²	不得下降	0	28.5		24	3
		上海SH130	2000	★150	180—230mmHg	10mmHg	32.5	48.5		24	3
		丰收—27 481柴油机	900	★70	0.4—0.5kgf/cm ²	(检验时允许 用汽油湿润)	36.5	45.5		31	3.2
		丰收—35 485柴油机	900	★75	0.4—0.5kgf/cm ²		33.5	46.5		35.8	3.2

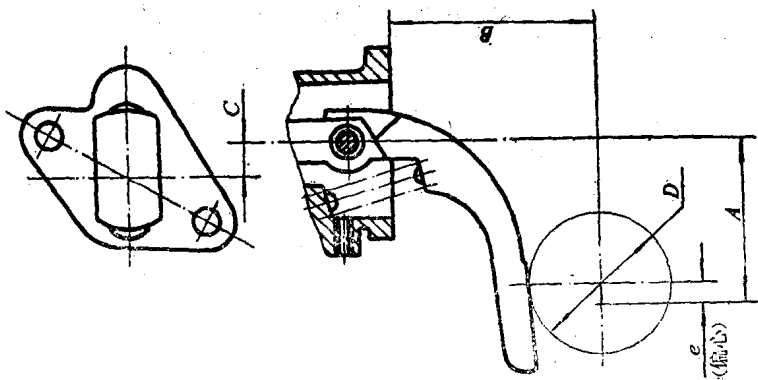
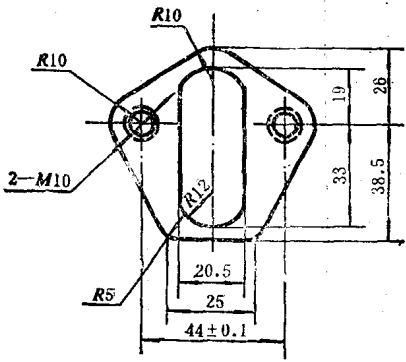
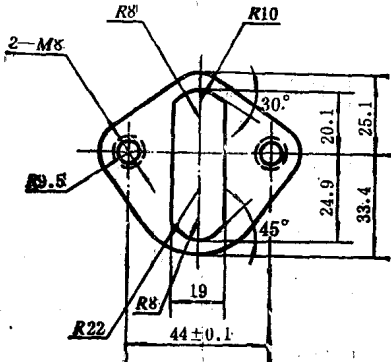


表 3—1—13 机动膜片式输油泵（汽油泵）安装凸缘类型及基本尺寸图

凸缘形式	适用范围	凸缘尺寸图
红 旗 凸 缘	265A₁ 型红旗轿车汽油泵专用	
正 凸 缘	262A₁₆ 266A₁₆ 268	
斜 凸 缘	262 266 262G 266G 262A₁ 266A₁ 262A₁₀ 266A₁₀	