

65.5171074
CZ 11

65.5171074
CZ 11



图8张

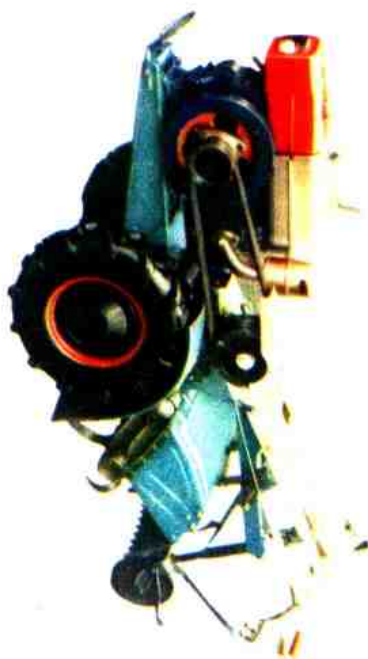
修重于养
治重于防



工农12手扶拖拉机技术保养图片

工农-12手扶拖拉机技术保养图片

养重于修

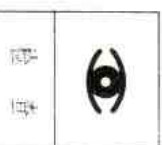


防重于治

技术保养操作标志

技术保养周期

保养次数	燃油消耗量(公斤)
每班次保养	60—75
二天保养	250—300
一月保养	1000—1200



检查



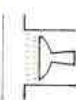
听诊



清扫



清洗



冲洗



加注机油



加注润滑脂



检查油面并添加



放出沉淀



更换润滑油



紧固



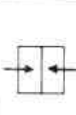
拆卸



检查与调整



更换零部件

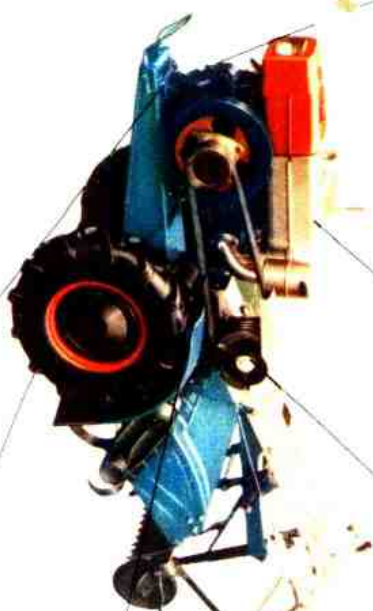
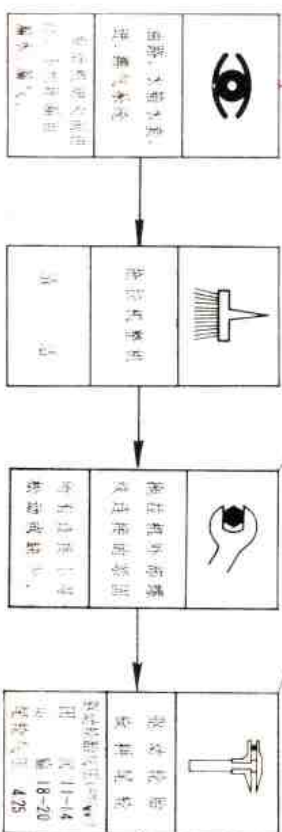
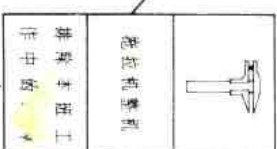
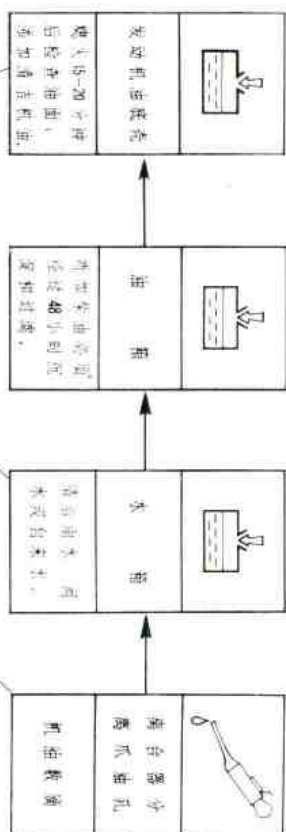


安装表



试验运转

每班技术保养

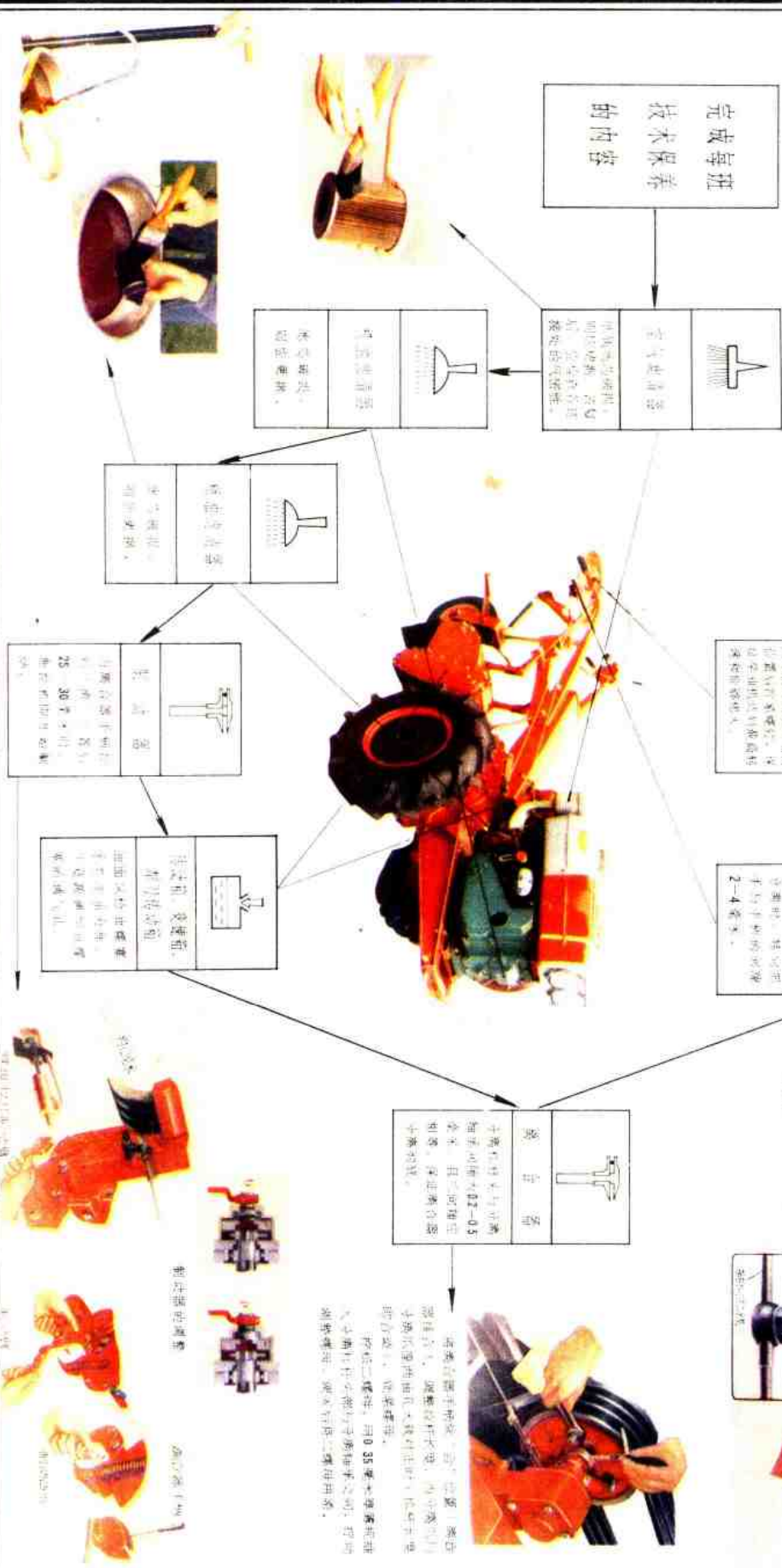


一、技术保养

保
养
周
期

消耗柴油 60—75 公斤

完成每班
技术保养
的内容



二号技术保养

完成一号
技术保养
的内容

检查油位
约10-20公升。



保养周期

消耗柴油250-300公斤

气门间隙：进气门
0.05毫米
排气门：0.05毫米
调整时，应使气门
密封，防止漏气。
注：气门。



检查油位



加油
箱
加油量
约10-20公升。



检查
柴油
箱
油量
约10-20公升。



检查
油量
约10-20公升。

传动箱
油量
约10-20公升。



检查
油量
约10-20公升。



二号技术保养(一)

保养周期
消耗柴油1000-1200公斤

完成二号
技术保养
的内容

水箱 水泵
在水箱中加满
1.35升防锈液。
工作一个班次后
取出，并用清水
清洗水箱。

燃油箱
用柴油清洗干净

排气管
清除管内的积炭

空气滤清器
滤芯

气缸盖、气门
清除气缸盖和吸
气门密封性
（注入汽油2-3
升冲不紧），必要
时研磨。

缸套、活塞、活塞环
检查磨损情况，超过
规定限度时予以修
理或更换。缸套与
活塞环的间隙：第
一、二道环0.19-0.255毫
米，第三道环0.42毫米，活
塞环与缸壁的间隙：第
一、二道环0.30-0.40毫米，第三道
环0.35毫米，缸套3毫米。

连杆瓦、主轴承瓦
检查磨损情况，超过
规定限度时予以修
理或更换。连杆轴瓦与
连杆杆颈的间隙0.07-0.145
毫米，主轴承瓦与轴颈的
间隙0.07-0.11毫米，轴颈
0.25毫米。

润滑油道
清除机油滤清器，
电油盘，拆下曲
轴油盘，清洗连
杆轴颈内腔和人
字、油面。

燃油泵
检查燃油压力120
公斤/厘米²，如压力低
（低于规定值）
必要时进行检修或
更换。

燃油系
检查燃油滤清器（16-
20℃时密封油压力200
公斤/厘米²以上，出油风
压油压力200-250公斤/厘米²，
下油压力100-150公斤/厘米²，
油压15-16公斤。

发电机
用汽油清洗，擦
去污垢，漆道，必
要时上防锈漆，检
查有无毛刺现象，
浸线心须牢固。

调整气门
将气门开闭止点调整16-
20°（以正时销为准）。
调整方法：
1 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
2 从气门杆的侧面（气门杆与气门座
的接触面），看气门杆上“V”字是否
清晰，清晰时，气门杆上应有清晰的
V字。
3 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
4 用气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
5 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
6 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
7 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
8 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
9 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
10 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
11 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
12 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
13 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
14 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
15 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
16 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
17 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
18 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
19 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
20 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
21 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
22 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
23 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
24 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
25 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
26 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
27 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
28 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
29 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
30 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
31 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
32 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
33 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
34 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
35 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
36 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
37 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
38 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
39 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
40 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
41 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
42 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
43 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
44 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
45 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
46 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
47 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
48 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
49 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
50 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
51 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
52 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
53 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
54 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
55 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
56 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
57 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
58 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
59 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
60 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
61 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
62 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
63 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
64 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
65 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
66 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
67 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
68 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
69 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
70 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
71 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
72 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
73 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
74 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
75 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
76 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
77 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
78 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
79 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
80 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
81 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
82 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
83 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
84 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
85 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
86 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
87 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
88 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
89 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
90 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
91 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
92 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
93 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
94 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
95 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
96 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
97 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
98 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
99 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。
100 将气门杆顶部的调整螺钉旋紧，
将气门杆顶部的调整螺钉旋紧（或旋紧）5°。



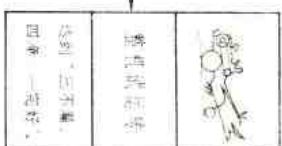
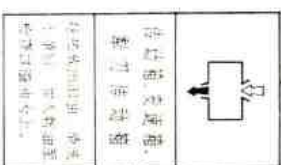
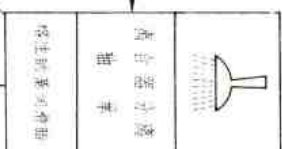
调整气门
检查气门密封性，必要
时研磨。



调整气门
检查气门密封性，必要
时研磨。

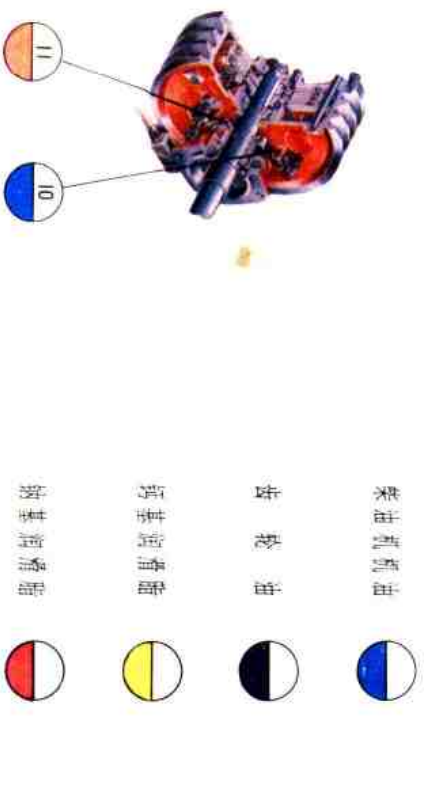
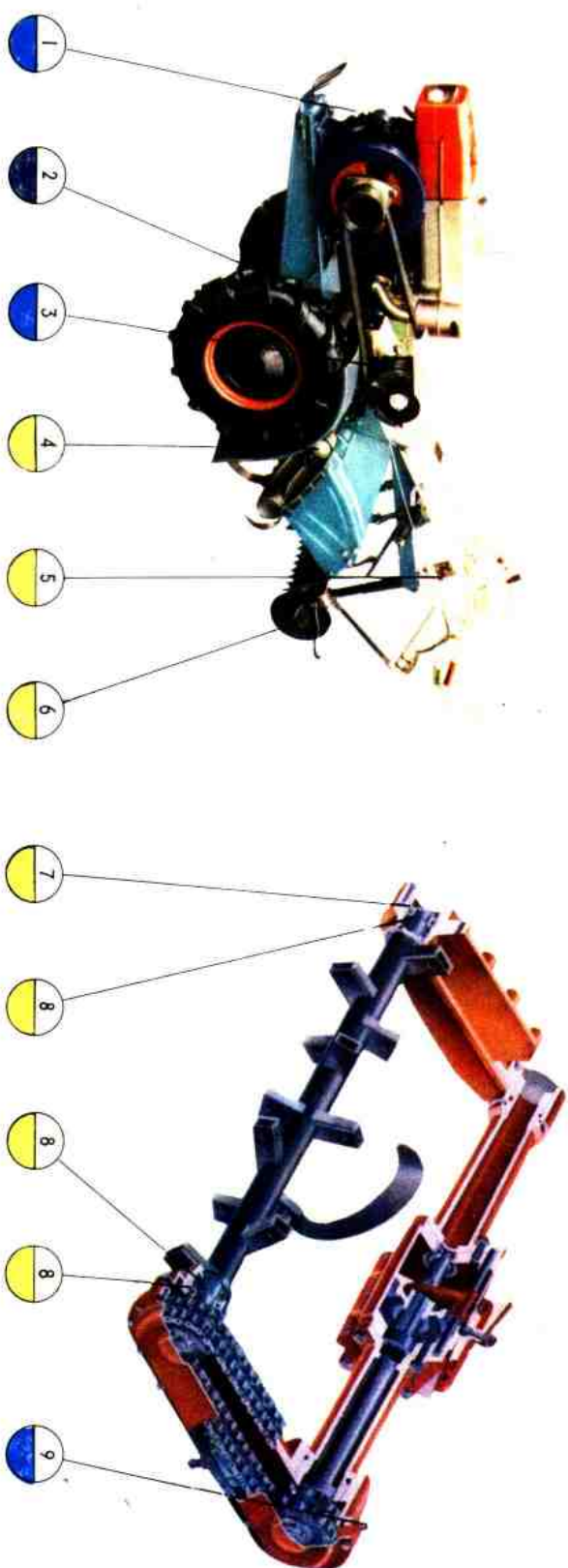
二号技术保养(二)

完成发动机
机的二号
技术保养
内容后(一)



工农-12手扶拖拉机润滑油图表

第7张 共8张



序号	润滑部分	润滑点数	润滑油料	润滑周期	润滑方法
1	发动机油	1	柴油机油 (夏用40-44号, 冬用40-11号)	(1) 每季 (2) 二号	检查油面, 不足时添加
3	变速箱	1	机油	(1) 一号 (2) 二号	放出旧油, 清洗后加新油
9	传动箱	1	好油		拆开清洗后表面涂油
2	变速箱	1	好油		拆开清洗后加满新油
5	尾轮内套管接头	1	好油		拆下封油座清洗后加油
6	尾轮轮轴轴承	1	好油		拆下清洗后加新油
8	犁刀轴左、右油封及轴承	2	好油		拆下清洗后加新油
7	犁刀轴左轴承	1	好油		拆下清洗后加新油
4	旋耕机左、右及犁铧部分	2	好油		拆下清洗后加新油
10	离合器和离合器爪	1	好油		拆下清洗后加新油
11	离合器分离轴承	1	好油		拆下清洗后加新油

主要技术规格图表

(一) 整机参数

型 式 单轴、牵引——驱动兼用型

外形尺寸(毫米) 带乘座装置: 2920×962×1240

(长×宽×高) 不带乘座装置: 2345×860×1240

离地间隙(毫米) 205

轮 距(毫米) 装6.00—12胶轮时: 820、760、690、660、560。820—760和690—660为无级调整。

装 ϕ 780 铁轮时: 1116、1056、986、956、856。1116—1056和986—956为无级调整。

行驶速度(公里/小时) (当轮胎半径为305毫米, 不计算打滑时)

发动机转速	慢 I	慢 II	慢 III	快 I	快 II	快 III	倒 I	倒 II
2000转/分	1.39	2.47	4.15	5.14	9.12	15.2	1.1	4.1
2200转/分	1.53	2.72	4.57	5.65	10.03	16.7	1.21	4.51

旋 耕 机 幅宽(毫米) 600; 转数(转/分) 快214 慢185

结构重量(公斤) 快挡: 480 (带旋耕机、乘座装置, 不带配重)

(二) 发动机

型 号	S 195	C C 195
型 式	单缸、卧式、四行程、水冷。	
额定功率(马力)	12	15
额定转速(转/分)	2000	2200
缸径×行程(毫米)	95×115	95×120
活塞总排量(升)	0.815	0.85
压 缩 比		20
额定功率时燃油消耗率 (克/马力小时)	≤195	≤185
喷油提前角(度)		16~20
燃烧室型式		涡流室式
喷油压力(公斤/厘米)		120±5
净 重(公斤)	130	160