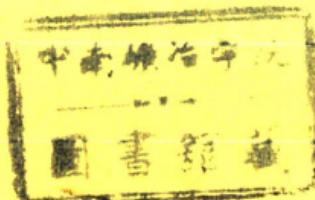


237277

无机盐译文集

第二集



化学工业出版社

无机盐译文集

第二集

天津化工研究院技术经济室组织翻译

化学工业出版社

本书汇集了无机盐方面的文献 20 篇，由俄、英、德、日、法、意等文字译出。其中对 鉻化物、硼化物、氟化物、过氧化物、鎳盐等生产原理、生产方法、生产设备的最新探讨作了介绍，另外还有两篇鋰化物、鎳化物三元系统相图的研究。

本书可供我国从事无机盐生产、科研、设计人员以及化工院校有关专业师生参考。

无机盐译文集

第二集

天津化工研究院技术经济室组织翻译

* * *

化学工业出版社出版(北京安定門外和平里七区八号)

北京市书刊出版业营业许可证出字第 120 号

人民大学印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店經售

开本：850×1168 毫米 1/32 1966 年 1 月北京第 1 版

印张：5 1/2 1966 年 1 月北京第 1 版第 1 次印刷

字数：134,000

印数：1—1,254

定价：(科六) 0.85 元

书号：15063·1043

目 录

铬铁矿在氧化焙烧炉中进行某些反应的热力学研究	1
铬铁矿炉料氧化焙烧过程中反应物料相組成的某些变化的研究	6
铬矿石比表面的大小对生产重铬酸盐的炉料氧化焙烧过程的影响	12
铬铁矿、铬镁物质和耐火材料中 Cr_2O_3 的快速測定方法	17
由硬硼钙石制硼酸	20
由硬硼钙石制硼砂	34
氢氟酸制造	46
关于氟化氯一水体系的研究	55
論用碳还原重晶石	74
碳酸鋇的連續真空过滤	89
制备二硫化碳的連續反应器	91
生产尼特倫纖維用的硫氰酸鈉的制造	101
生产純度为 99.9999% 硝酸銀的新工厂	112
以铂为阳极生成过氧化合物	115
简单合成法制造特殊耐火材料——一氮化硼	123
高純度联氨的制备及储藏稳定性	127
氯化膦腈的合成反应	130
鈉、鉀、鈣的多磷酸盐的研究——多磷酸鈉的研究	138
$\text{LiCl}-\text{NaCl}-\text{H}_2\text{O}$ 三元体系的溶解度多温綫	152
$\text{CaO}-\text{Cr}_2\text{O}_3-\text{Al}_2\text{O}_3$ 体系的反应	158

М. В. Киреева, И. А. Леонтьева,
П. С. Ремнель.

鉻鐵矿在氧化焰燒炉中进行某些 反应的热力学研究

在氧化焰燒炉中鉻酸鈉的生成机理研究还不够充分。可以指出，与鉻鐵矿相互作用的純碱是炉料中最易于反应的组份。曾提出一种看法，认为与此反应进行的同时，也很有可能发生矿石和石灰的反应，并生成鉻酸-亞鉻酸鈣 $9\text{CaO} \cdot 4\text{Cr}_2\text{O}_3 \cdot \text{Cr}_2\text{O}_3^{L1}$ 。該化合物很容易和純碱反应，最后生成鉻酸鈉。

本文研討这些反应的热力学。为了从热力学上論証每个可能进行的反应，計算了等压-等溫位，根据此值的大小可判断反应进行的可能性。計算中主要是利用了 Rossini 表中的数据。在文献中未获得有关鉻酸-亞鉻酸鈣的数据。因此，其生成热及热容与溫度的关系，是由实验确定的。

表 1 列出了計算时所取的各反应物质的生成热与等压位。

表 1 参加反应的各物质的生成热和等压位

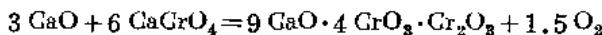
物 质	$\Delta H^\circ_{298^\circ}$ (仟卡/克分子)	参考文献	$\Delta Z^\circ_{298^\circ}$ (仟卡/克分子)	参考文献
$\text{FeO} \cdot \text{Cr}_2\text{O}_3$	—	—	-817.7	[2]
Na_2CO_3	—	—	-250.4	[2]
Na_4CrO_4	—	—	-291.3	[3]
CaO	-151.9	[2]	-144.4	[2]
Fe_2O_3	—	—	-177.1	[2]
CO_2	—	—	-94.26	[2]
CaCrO_4	-329.6	[2]	-305.3	[2]
$9\text{CaO} \cdot 4\text{Cr}_2\text{O}_3 \cdot \text{Cr}_2\text{O}_3$	-2316.0①	—	-2186.1①	—

① 实驗数据

鉻酸-亞鉻酸鈣的生成热和热容的测定法及 等压-等溫位的計算

用 Bepr 提出的热譜法，測定鉻酸-亞鉻酸鈣的生成热^[4]。該法的实质是：在同一曲线上具有若干热效应的情况下，每个反应的反应热正比于效应面积。这可用方程式 $Q_2:Q_1=k(S_2:S_1)$ 表示，式中 k —系数，与反应的溫度差有关。这样，就可选定一个反应热已知的效应面积为基准，通过比較面积的方法相当准确地测得同一曲线上用另一效应面积表示的反应热。

根据假二元体系 $\text{CaO}-\text{Cr}_2\text{O}_3$ ^[5] 的状态图，在 800°C 以上煅烧鉻酸鈣与过量氧化鈣的混合物时，可能生成鉻酸-亞鉻酸鈣，其反应为：



假如用氢氧化鈣作为含鈣物质，则其水化热就可作为测定用上述化合物生成鉻酸-亞鉻酸鈣时生成热的标准。

图中繪出了 CaCrO_4 和 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 混合物的热譜。第一效应相当于 520°C 下石灰的脱水，第二效应相当于 880°C 下鉻酸-亞鉻酸鈣的生成。用 X 射线法証实了，当加热到 880°C 时①，在所研究的混合物中鉻

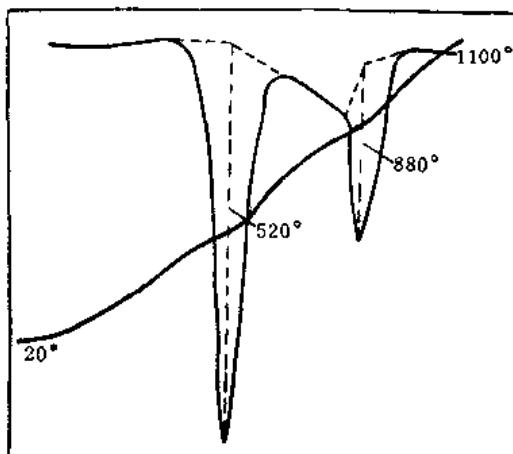


图 1 CaCrO_4 和 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 混合物的加热曲綫
X 射线法証实了，当加热到 880°C 时①，在所研究的混合物中鉻

① X 射线研究是由 T. H. Житкова 完成的。

酸-亚铬酸钙是存在的。

实验数据列于表 2 中，反应热的平均值为 9.4 仟卡/克分子。所得到的精确度完全满足计算要求。

表 2 反应 $3\text{CaO} + 6\text{CaCrO}_4 = 9\text{CaO} \cdot 4\text{CrO}_3 \cdot \text{Cr}_2\text{O}_3 + 1.5\text{O}_2$ 的热效应

效 应 面 积 (毫米 ²)		S_2/S_1 面积比	反 应 的 热 效 应 (仟卡/克分子)
$\text{Ca}(\text{OH})_2$ 的 脱水, S_1	$9\text{CaO} \cdot 4\text{CrO}_3 \cdot \text{Cr}_2\text{O}_3$ 的生成, S_2		
5060	2170	0.43	7.70
3660	2350	0.64	11.50
1035	590	0.57	10.20

表 3 不同温度下铬酸-亚铬酸钙与铬酸钙的热容

温 度	CaCrO_4 的 热 容		$9\text{CaO} \cdot 4\text{CrO}_3 \cdot \text{Cr}_2\text{O}_3$ 的热容	
	卡/克·度	卡/克分子·度	卡/克·度	卡/克分子·度
100	0.412	64.31	0.388	403.6
200	0.426	66.40	0.393	411.9
300	0.473	73.83	0.397	418.2
400	0.491	76.64	0.410	420.4

为了求得标准条件下由元素生成铬酸-亚铬酸钙的生成热，必须知道此物质及铬酸钙的热容随温度变化的数据。按 Ягфа-ров^[6]测定了不同温度下的热容。表 3 中列出了所求得的热容值。根据实验数据求得热容与温度的关系式，对于铬酸钙 $C_p = 71.7 + 13.2 \times 10^{-3} T - \frac{17.9 \times 10^5}{T^2}$ ，对于铬酸-亚铬酸钙 $C_p = 415 + 0.016 \times 10^{-3} T - \frac{26.3 \times 10^5}{T^2}$ 。将这些近似方程式用于较高温度下，求得了 880°C (1153°K) 铬酸钙的生成热。

$$\Delta H_{1153}^o = -264.56 \text{ 仟卡/克分子。}$$

进而又求得 1153°K 和 298°K 时由元素生成铬酸-亚铬酸钙的生成热：

$$\Delta H_{1153}^{\circ} = -1997.79 \text{ 仟卡/克分子};$$

$$\Delta H_{298}^{\circ} = -2346.0 \text{ 仟卡/克分子}.$$

由元素生成铬酸-亚铬酸钙等压-等温位，可用下式计算：

$$\Delta Z_T = \Delta H_T - T \Delta S_T.$$

因为在文献中没有由元素生成铬酸-亚铬酸钙的熵值，故可将它近似看为组成该化合物的各个氧化物熵^①的总和进行计算^[7]：

$$\Delta S_{298}^{\circ} = 537.93 \text{ 卡/克分子·度}.$$

按 Истмен^[8]的数据 $\Delta S_{298}^{\circ} = 519.7$ 卡/克分子·度。

通常是取平均值进行计算：

$$\Delta S_{298}^{\circ} = 528.86 \text{ 卡/克分子·度}.$$

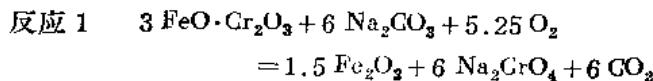
所以

$$\begin{aligned}\Delta Z_{298}^{\circ} &= -2346.0 + 298 \times 537.9 \times 10^{-3} \\ &= -2188.4 \text{ 仟卡/克分子}.\end{aligned}$$

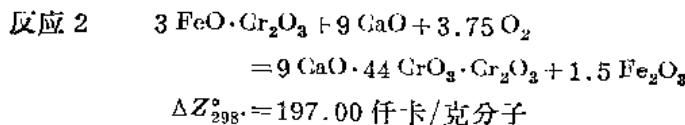
反应的等压位的计算

反应的等压位，可由参加反应的各物质的等压位数值计算求出来。

为了比较各个反应的热力学几率，应以相同数目的铬离子来计算。



$$\Delta Z_{298}^{\circ} = 123.45 \text{ 仟卡/克分子}$$



① 组成铬酸-亚铬酸钙的各元素的熵值，选自 K. II. Минченко 和 A. A. Радель^[7]主编的物理化学简明手册中的数据。

这两个反应在热力学上都是可能的。

参 考 文 献

- [1] М. В. Киреева и А. А. Солошенко, ЖПХ, XXXIII 1, 43 (1960).
- [2] F. D. Rossini и др., Nat. Bur. Stand., 500 (1952).
- [3] Я. Е. Вильнянский, А. А. Боровских, Тр. УИИХИМ, VII (1958).
- [4] Л. Г. Берг, А. В. Николаев, Е. Я. Роде. Термография. М.-Л. (1944).
- [5] W. F. Ford, W. F. Rees, Trans. Brit. Ceram. Soc., 47, 6, 207 (1948).
- [6] М. Ш. Ягфаров, ДАН СССР, 127, 3 (1959).
- [7] Краткий физико-химический справочник. Под ред. К. П. Мищенко и А. А. Равделя (1955).
- [8] М. Х. Карапетьянц. Химическая термодинамика. Госхимиздат (1953).

译自 “Журнал Прикладной Химии”, 1963, Том 36, № 9,
2079—2082.

В. А. Рябин, Я. Е. Вильнянский,

В. П. Павлова

鉻鐵矿炉料氧化焙燒過程中反應物料 相組成的某些變化的研究

文献[1], [2]中報導了氧化焙燒鉻鐵矿、白云石、純碱配成的炉料所得到的燒結物的相組成。曾从焙燒爐出口取樣進行研究，在氧化焙燒過程中反應物料的中間狀況，只能根據實驗室的研究工作來判斷。

我們所研究的樣品，是從35公尺長的管式爐中在其運轉時直接從距爐料入口21、26、31、35公尺處取出的。在研究時，焙燒爐是在高載荷下運轉的，所用的爐料是含51—52% Cr_2O_3 的鉻鐵矿，加入爐料中的純碱量為使爐料中氧化鉻全部轉化為鉻酸鈉的理論需要量的80%。我們在室溫下對所取樣品進行了研究。利用帶有蓋革(гейгера)計數器的УРС-50 И型儀器；以及利用德拜法在УРС-70裝置的φ57.3毫米的РКД室中，對樣品№1進行了X射線分析。結果表明（圖1a、表1），在所研究過程的條件下，白云石與在其他情況下一樣，分解為 CaCO_3 、 MgO 和 CO_2 。取自於21公尺處反應物所製成的薄片，經顯微分析證明其中有很多細小無色的各向同性粒子存在，粒子的折光率為1.733，這與 MgO 的折光率相符^[3]。方鎂石的一些粒子已被進入其中的 Fe_2O_3 染為微紅色。在反射光下用顯微分析發現有鉻鐵矿和赤鐵矿存在，赤鐵矿是由尖晶石鉻矿的鐵被氧化的結果^[4,6,7]。

在透射光下進行顯微分析證明，在樣品№1中，有各向異性粒子、有時是透紅光的液晶粒子。根據外形和測得的光學常數（ $N_o=2.45-2.50$, $N_e=2.30-2.35$ ），這種礦物屬於鐵酸一鈣。在樣品№1中也有鎂鐵矿 $\text{MgO}\cdot\text{Fe}_2\text{O}_3$ ，這是用X射線分析法發

現的(見圖1和表1)，在顯微鏡下發現， $MgO \cdot Fe_2O_3$ 是一種稀疏的各向同性暗紅色圓粒。

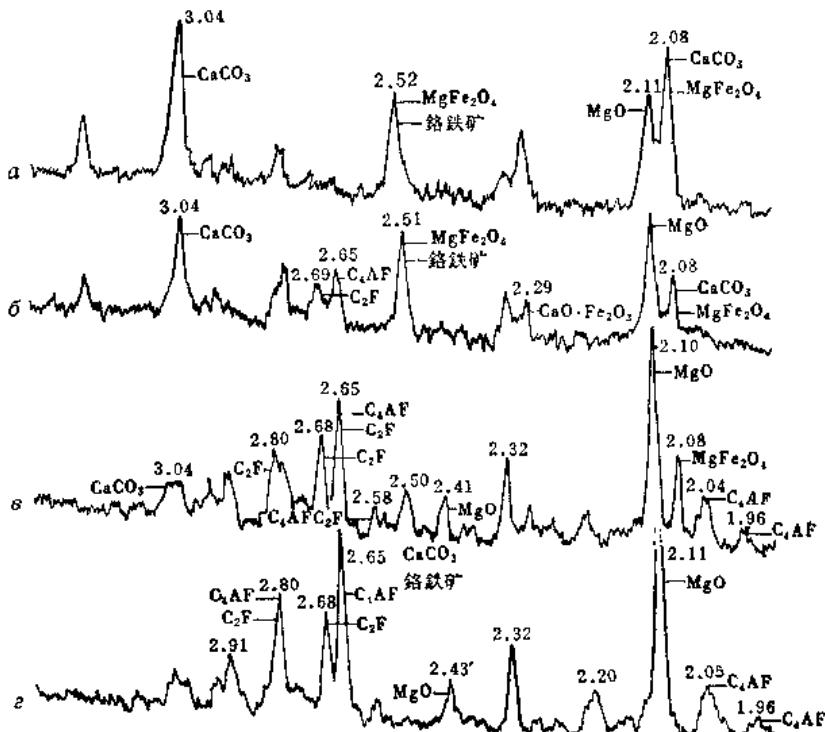


图 1 取自工厂管式炉的反应物料样品之X照象

样品№2与样品№1不同，在顯微鏡下發現有鐵酸二鈣在鐵鋁酸四鈣中的固溶體的各向異性粒子。這些新的礦物相（對樣品№1而言），同樣也是通過X射線分析發現的（圖1、表1）。在某些樣品№2中；我們曾在顯微鏡下觀察到無定形的各向異性粒子和淡紅色與紅色的鉻酸鈉聚集体。這就說明了在反應物中有鐵酸鹽相存在，該相是由溶解鐵酸鈉的鉻酸鈉熔體冷卻時生成的^[8]。

樣品№3和№4的研究表明，在1000—1100°C的溫度範圍內， $CaFe_2O_4$ 的量急劇減少；在顯微鏡下可觀察到，自爐內排出的物料中，仅有很少各向异性紅色鐵酸一鈣晶體。X射線分析

表 1 平面之間的距離測量

位 置 名 称	样品 № 1			样品 № 2			样品 № 3			样品 № 4			文 献 数 据								
	I	d	I	d	I	d	I	d	$MgO \cdot Fe_3O_4$		$CaCO_3$		MgO		$2 CaO \cdot Fe_2O_3$		$4 CaO \cdot Al_2O_3 \cdot Fe_2O_3$		鎢鐵矿		
									I	d	I	d	I	d	I	d	I	d	I	d	
1	-	-	-	-	-	-	-	-	6	4.17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	5	3.29	1	4.76	-	-	1	3.67	-	-	4	3.33	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	3	3.04	3	3.04	3	3.04	2	3.05	2	2.91	3	2.90	5	2.96	-	-	-	-	-	-	
4	10	2.99	2	2.90	2	2.74	5	2.76	6	2.79	-	-	-	-	CJ	2.776	C	2.77	-	2.93	
5	5	2.73	-	-	-	-	5	2.66	5	2.61	7	2.66	-	-	O.C	2.647	O.C	2.63	-	-	
6	-	-	-	-	-	-	9	2.51	2	2.50	2	2.55	10	2.52	5	2.49	O.C	2.54	10	2.49	-
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	O.C	2.43	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	-	-	2	2.33	4	2.31	5	2.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	2	2.26	2	2.26	-	-	-	-	2	2.24	-	-	6	2.27	-	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	-	-	10	2.09	10	2.10	9	2.10	-	7	2.08	-	10	2.08	10	2.01	O.C	2.058	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2.04	3	2.03	-	-	-	-	-	-	O.C	2.03	-
15	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1.992	2	1.934	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	3	1.906	5	1.924	3	1.9287	-8	1.921	-	-	-	-	8	1.912	-	O.C	1.923	-	-	-	-
17	3	1.863	5	1.874	-	-	-	-	3	1.861	-	-	9	1.869	-	-	CP	1.853	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-	-	-	3	1.812	4	1.809	-	-	-	-	O.C	1.825	-	-	-
19	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1.742	2	1.742	-	1	1.702	-	O.C	1.703	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	CP	2.728	-	-	-

卷之三

位 置 名 称	X 光 数 据															
	样品 № 1				样品 № 2				样品 № 3				样品 № 4			
	I	d	I	d	I	d	I	d	I	d	I	d	I	d	I	d
21	5	1.611	2	1.640	4	1.647	6	1.636	8	1.609	—	—	—	—	—	—
22	10	1.594	3	1.699	1	1.591	6	1.577	—	6	1.601	—	—	—	—	—
23	—	—	—	—	1	1.511	5	1.585	—	—	—	—	CP	1.574	—	—
24	—	—	—	—	—	1	1.516	—	—	—	—	—	CP	1.542	—	—
25	5	1.479	6	1.488	9	1.486	10	1.484	10	1.479	—	—	CP	1.526	—	—
26	10	1.461	6	1.467	3	1.464	3	1.462	—	—	—	—	CP	1.492	—	—
27	—	—	—	—	—	—	3	1.418	—	—	—	—	CP	1.461	—	—
28	—	—	—	—	—	—	—	1	1.391	—	—	—	CP	1.435	—	—
29	—	—	—	—	—	1	1.371	1	1.364	—	—	—	CP	1.397	—	—
30	—	—	—	—	—	1	1.336	2	1.338	—	—	—	CP	1.331	—	—
31	—	—	—	—	—	2	1.313	5	1.317	—	—	—	CP	1.331	—	—
32	1	1.267	—	1.271	1	1.270	5	1.266	—	—	—	—	CP	1.317	—	—
33	4	1.257	1	1.203	5	1.214	8	1.213	—	—	—	—	CP	1.307	—	—
34	—	—	—	—	—	—	1	1.168	—	—	—	—	CP	1.247	—	—
35	—	—	—	—	—	—	3	1.154	—	—	—	—	CP	1.184	—	—
36	—	—	—	—	—	1	1.127	1	1.129	—	—	—	CP	1.130	—	—
37	—	—	—	—	—	1	1.109	—	1	1.101	—	—	CP	1.086	—	—
38	1	1.078	1	1.078	1	1.080	1	1.073	—	—	—	—	CP	1.074	6	1.079
39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	CP	—	—	—
40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	O. CP	1.039	—	—

(图 1^{a, e}, 表 1)表明, 在高溫区, 鐵酸二鈣和鉛鐵酸四鈣很快生成并进行結晶。在此溫度范围内, 鎂鐵矿实际上已經完全消失。在顯微鏡下未能发现样品 № 4 中有它的晶体。从X射綫照象(图 1^{a, e})和从表 1 的数据中可以看出, 在样品 № 3 和 № 4 中发现有方解石結構的相。在 1100—1200°C 时, CaCO_3 的存在是不大可能的, 因此, 可推測到方解石結構的出現是由于 CaO 按照 CaCO_3 的結構排列所造成的假象。但是, 在某些样品 № 3 中, 定性分析發現有少量碳酸鈣。

由炉内排出的物料中, 含有大量游离氧化镁, 从X射綫照象可以看出, 在样品 № 4 中 MgO 最为清晰。如过去所指出^[1, 2]那样, 氧化镁在从炉内排出的焙烧物料中, 几乎均以方镁石的形式出現, 我們証明确实也是如此。这是因为在炉料中加入了 Ca^{+} (以白云石的形式), 其数量足夠用以将氧化鉛、二氧化硅、氧化

表 2

白炉料入口 处起沿炉长 的取样位置	炉料入口	离入口 23 公尺	离入口 26 公尺	离入口 31 公尺	35 公尺 处, 焙烧 物的出口
反应物料的 外形	松散状灰 色炉料	灰綠色的 粒状物质。 冷却后有些 地方覆盖有 鉻酸盐黃色 薄膜	覆盖有鉻 酸盐黃色薄 膜的暗灰綠 色粒状和块 状物	个别地方 覆盖鉻酸盐 黃色薄膜的 黑色和暗灰 色粒状和块 状物	
取样处的物 料温度, °C	—	780—820	850—900	1100—1200	950—1000
Cr^{3+} 氧化为 Cr^{6+} 的氧化率		12—14%	40—42%	78—79%	81—83%
反应物料相 組成的某些数 据	鉻鐵矿、 白云石、純 碱	鉻鐵矿、 MgO 、 CaCO_3 、 MgO $\cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$ 、 $\text{CaO} \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$ 、 赤鐵矿、鉻 酸鈉	鉻鐵矿、 MgO 、 CaCO_3 、 $\text{CaO} \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$ 、 $2 \text{CaO} \cdot$ Fe_2O_3 、 Fe_2O_3 、 MgO 、 Fe_2O_3 、 CaO 、 $\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$ 、 鉻酸鈉、鐵酸 盐相	MgO 、 2CaO 、 Fe_2O_3 、 4CaO 、 Al_2O_3 、 Fe_2O_3 以及 少量的 CaCO_3 、 CaO 、 Fe_2O_3 、 鉻鐵矿和鉻 酸鈉	MgO 、 2CaO 、 Fe_2O_3 、 4CaO 、 Al_2O_3 、 Fe_2O_3 以及 少量的 鉻鐵矿和鉻 酸鈉

鐵完全結合成為鋁酸鹽、矽酸鹽、鐵酸鹽及鋁矽酸鈣和鋁鐵酸鈣。

生產重鉻酸鹽的焙燒爐運轉情況證明，在氧化焙燒含有 Na_2O 、 CaO 、 MgO 、 Cr_2O_3 、 FeO 、 Fe_2O_3 、 SiO_2 、 Al_2O_3 等組份的鉻鐵礦爐料的過程中，鐵酸鈣和鋁鐵酸鈣的生成溫度，比在只是由構成這些化合物的氧化物所組成的體系中為低^[9]。這是在比較低的溫度下，爐內的反應物中出現含陽離子 Na^+ 和 Ca^{2+} ^[10]的液相而造成的。

我們研究的主要結果已列入圖1和表2中；在表1的數據中，有的是我們提出的，同時也有參考資料。根據這些數據可以斷定在生產重鉻酸鹽的爐內，反應物料的組份中有上述合成礦物存在。

參 考 文 獻

- [1] Н. Н. Хайдукова, А. Э. Заярный, Е. П. Подтымченко, Тр. Уральск. н.-х. хим. инст., 4, 24 (1957).
- [2] О. И. Пудовкина, М. В. Киресева, Э. М. Моргупова, ЖПХ, 32, № 3 (1959).
- [3] А. Н. Винчелл, Оптика и микроскопия искусственных минералов (1933).
- [4] Л. И. Калякин, П. Д. Пятикоп, ДАН, 102, № 3 (1955).
- [5] П. Д. Пятикоп, ДАН, 136, № 3 (1961).
- [6] В. А. Рябин, Металлургич. и хим. пром. Казахстана, № 1 (1962).
- [7] В. А. Рябин, Ю. Д. Ткачев, Металлургич. и хим. пром. Казахстана, № 3 (1962).
- [8] Я. Е. Вильнянский, О. И. Пудовкина, ЖПХ, 22, № 7 (1949).
- [9] П. П. Будников, А. С. Бережной, Технология керамики и огнеупоров, (1955).
- [10] Я. Е. Вильнянский, О. И. Пудовкина, ЖПХ, 20, № 8 (1947).

譯自“Доклады АН СССР”, 1963, Том 149, № 3, 652—655.

М. В. Киреева, Л. А. Дукасская

鉻矿石比表面的大小对生产重鉻酸盐 的炉料氧化焙烧过程的影响

如所周知, 鉻鐵矿炉料的氧化焙烧过程的动力学, 在一定程度上决定着焙烧炉的生产能力, 它与一系列的工艺因素, 如被加工矿石(鉻鐵矿)的化学組成、粉碎度、焙燒溫度、炉料成分等有关。本文仅就上述諸因素中的粉碎度加以探討。

过去曾表明^[1], 焙烧純碱-白云石炉料时, 矿石顆粒不应大于0.07毫米。这样大小的顆粒就能保証达到工业上所需的氧化速度。因此, 工厂里用筛析法来控制矿石的細度。工厂里工作人員发现, 两种不同矿石在同样的筛析情况下, 比表面大的矿石, 其鉻的氧化率較高。

如果认为, 粉矿表面的大小具有重要的意义, 那么根据存留在控制筛(重鉻酸盐工厂用的是4900孔/厘米²的筛子)上的矿石粒度来衡量研磨細度, 就会得出錯誤的結論。在这种情况下, 有必要来測量粉矿比表面的大小。

烏拉尔第一重鉻酸盐工厂, 将頓河矿区的五种矿石加以粉碎, 在生产中研究了鉻的氧化率与矿石比表面的关系。做了筛析, 并測定了矿石的比表面(表1)。

用两种方法測定了比表面, 即在液氮的溫度下用氮吸附法(БЭТ法)^[2]和使稀薄空气通过被研究的矿样过滤法(Дерягин法)^[3]。用前一种方法測定的是包括矿粉表面与孔隙表面的全部比表面; 用后一种方法測定的是颗粒的外表面。

每一种炉料都由矿石、純碱和白云石(含 Cr_2O_3 17% 及按化学理論量100%地生成鉻酸鈉所需的純碱量)所組成。炉料在1000°C下分別焙烧10、20、30和40分钟之后, 用普通方法測定

表 1 所研究的矿石的特性

矿样 编号	筛析 (%)			通过 10000 孔/厘米 ² 筛 的矿粉量	比表面 (米 ² /克)		矿石中氧 化铬含量 (%)	
	筛余物与每 1 厘米 ² 的孔数				用 БЭТ 法测量	用 Дерягина 法测量		
	4900	6400	10000					
1	1.06	1.27	3.26	93.56	7.1	0.95	52.3	
2	1.62	2.61	12.14	83.53	4.2	0.37	56.1	
3	1.62	2.19	8.33	87.67	6.6	0.95	54.5	
4	0.31	0.74	5.30	93.65	11.0	1.40	53.3	
5	1.57	2.30	9.34	86.48	3.9	0.70	54.2	

烧结料中铬的氧化率。所得结果列于表 2 和图 1、图 2 中。

在用同样的方法粉碎和筛析不同的矿石时，其比表面是各不相同的。外比表面的大小远小于总比表面，这说明铬铁矿具有多孔性。在氧化铬含量大致相同的条件下，铬的氧化率随矿石的总比表面的增大而提高。比表面较大的矿石，其铬的氧化速度也较快(图 2)。

还应当指出，在工厂的条件下粉碎的矿石，其细度是很大的(通过 10000 孔/厘米² 筛的矿粉占 83% 以上)，因此，显然没有必要再增大细度。由于矿石颗粒有聚结作用，再度粉碎反而会导致比表面的减小。

表 3 所列系 13 种铬矿样的实验数据。该实验数据是用对比分析法加以整理的。在此基础上，求出了比表面的大小与矿石中 Cr_2O_3 含量间的关系；算出了总比表面大小的理论值。图 3 绘出

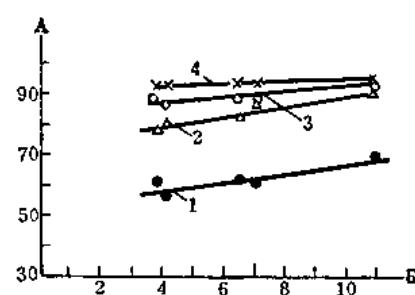


图 1 铬的氧化率 (A, %) 与矿石总比表面大小 (B, 米²/克) 的关系
焙烧时间(分): 1—10,
2—20, 3—30, 4—40