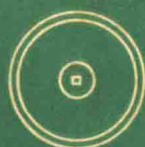


机引圆盘耙 易损零件图册

沈阳农具厂 编



中国工业出版社

机引圆盘耙 易损零件图册

沈阳农具厂 編

中国工业出版社

机引圆盘耙易损零件图册

沈阳农具厂 編

•

第八机械工业部图书杂志編輯部图书編輯室編輯(北京德胜門外北沙滩)

中国工业出版社出版(北京佟麟閣路丙10号)

北京市书刊出版业营业許可証出字第110号

中国工业出版社第一印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店經售

•

开本 $787 \times 1092^{1/16}$ ·印张5·图65幅

1965年9月北京第一版·1965年9月北京第一次印刷

印数0001—21100·定价(科二)0.42元

•

統一书号: 15165·3986(八机-86)

編 者 的 話

几年来我們沈阳农具厂生产了多种机引圆盘耙，并大量推銷到国营农場等农业工作单位。但是机引圆盘耙的种类較多，型号、規格各不相同，一些使用单位，特别是农业机械站、国营农場等基层单位，迫切要求得到机引圆盘耙易損零件的图册，作为修配或购买零件时的参考。为此，我們便根据我厂生产的几种主要圆盘耙及其他机引农具的产品图紙，編制了本图册。

在編制本图册过程中，我們考虑了我厂几年来生产的圆盘耙主要类型及今后大量生产标定产品的情况，选定了 PZQ—2.2 20片重型缺口耙，PY—3.4 41片圆盘耙， $\text{XK} \text{—} 2.2$ 20片重型缺口圆盘耙， $\text{XXP} \text{—} 3.4\text{M}$ 机引双列圆盘耙和 3—PZD 重型釘齿耙等五种型号的产品。

其中 $\text{XK} \text{—} 2.2$ 20片重型缺口圆盘耙和 $\text{XXP} \text{—} 3.4$ 41片圆盘耙是我厂出产的老产品，PZQ—2.2 20片重型缺口耙、PY—3.4M 机引双列圆盘耙和 3—PZD 重型釘齿耙是农业机械部的标定产品，今后我厂出产之机引农具基本上以此三种产品为主。

在編制本图册过程中，我們又仔細地研究了过去的产品图紙。对于易損零件的投影、尺寸标注及技术要求等，在不影响装配及互换性的情况下，作了某些更动与修改。其它各种过渡型号产品的易損件，未編入本图册。

机引圆盘耙易損零件图册編制完成后，虽經本厂設計科的同志們集体审校，但由于時間及水平所限，不当与錯誤之处在所难免，希讀者給予批評与指正。

編 者

1964年5月

目 录

图序	零 件 编 号	零 件 名 称	材 料	重量(公斤)	頁 数
----	---------	---------	-----	--------	-----

PZQ—2.2 20片重型缺口耙

1	PZQ—101	操纵盘	HT15—32	7.50	2
2	PZQ—103	轴 套	HT15—32	5.17	3
3	PZQ—104	轮毂盖	HT15—32	1.40	5
4	PZQ—105	调度轴支架(左)	HT18—36	4.00	4
5	PZQ—106	调度轴支架(右)	HT18—36	4.00	5
6	PZQ—107	间隔轴套	HT21—40	6.75	6
7	PZQ—108	间 管	HT15—32	7.00	6
8	PZQ—109	方轴内挡	HT15—32	2.20	3
9	PZQ—201	十字轴承	KT33—8	1.20	7
10	PZQ—202	十字螺母	KT33—8	1.28	8
11	PZQ—203	轴承下盖(右)	KT33—8	3.50	9
12	PZQ—204	轴承座	KT33—8	2.50	7
13	PZQ—205	花 挡	KT33—8	0.20	10
14	PZQ—206	轴 托	KT30—6	0.60	10
15	PZQ—207	挡 框	KT30—6	0.75	4
16	PZQ—208	轴承上盖	QT45—5	8.00	11
17	PZQ—209	轴承下盖(左)	KT33—8	3.50	12
18	PZQ—210	方轴外挡	KT33—8	1.90	9
19	PZQ—211	调度摇臂	QT45—5	3.30	13
20	PZQ—212	轴 卡	QT45—5	2.63	14
21	PZQ—408	调节垫片	A3	0.04	13
22	PZQ—409	耙 片	70Mn	14.50	15
23	PZQ—410	刮土铤(左)	A5	1.10	16
24	PZQ—411	刮土铤(右)	A5	1.10	17
25	PZQ—513	接头	A3	2.44	14
26	PZQ—601	调度螺杆	A5	3.85	18
27	PZQ—603	牵引环	A5	1.96	14
28	PZQ—604	牵引螺栓	A5	0.43	18
29	PZQ—606	升降螺杆	A5	5.85	18
30	PZQ—610	轴 轴	A6	35.30	15
31	PZQ—616	方 轴	A5	7.80	12
32	PZQ—901	木轴衬	硬木		2
33	PZQ—003	防土封	毛毡	0.01	2

PY—3.4 41片圆盘耙

34	PY—101	垫 管	HT15—32	0.06	20
35	PY—102	间隔轴套	HT18—36	2.65	21

(續)

图序	零件编号	零件名称	材料	重量(公斤)	页数
36	PY-103A	軸承下盖	HT18-36	2.32	20
37	PY-104	軸承上盖(甲)	HT18-36	2.50	22
38	PY-105	間 管	HT18-36	2.25	21
39	PY-106	方軸挡垫(甲)	HT15-32	1.10	20
40	PY-107	方軸挡垫	HT15-32	1.06	21
41	PY-108	滑动滾	HT18-36	0.45	23
42	PY-109	軸承上盖(乙)	HT18-36	2.50	23
43	PY-110A	后軸承下盖	HT18-36	3.10	24
44	PY-111	運輸輪花挡	HT15-32	0.23	25
45	PY-112	運輸輪	HT15-32	7.12	25
46	PY-113	后架托輪	HT15-32	0.37	26
47	PY-201	靠鉄(左)	KT33-8	1.25	27
48	PY-202	靠鉄(右)	KT33-8	1.25	27
49	PY-203	起落絲杆挂鉄	KT33-8	0.62	24
50	PY-409	軸承垫片	70Mn	5.10	28
51	PY-410	圓盘耙片	A3	0.02	28
52	PY-411	刮土鏟(甲)	A5	0.40	29
53	PY-412	刮土鏟(乙)	A5	0.40	29
54	PY-506	耙組連接板	A5	3.20	30
55	PY-510	調节齿板	A5	1.65	30
56	PY-513	牽引拉鈎	A5	2.00	30
57	PY-543	左拉鈎	A5	5.00	26
58	PY-544	右拉鈎	A5	5.88	31
59	PY-606	牽引螺栓	A3	0.30	32
60	PY-607	短方軸	A5	10.00	32
61	PY-608	滑动裝置小軸	A5	0.25	32
62	PY-609	长方軸	A5	11.00	32
63	PY-614	起落絲母	A5	0.50	33
64	PY-616	起落絲杆	A5	1.60	33
65	PY-906	木軸衬	硬木		33
66	PY-907	木垫块	硬木		33
67	PY-001	軸承毡条	細毛毡		31

々々尸-3.4M 机引双列圓盘耙

68	々々尸-101	后架托輪	HT15-32	0.35	36
69	々々尸-102	側摆連接垫鉄	HT15-32	0.10	36
70	々々尸-103	后方軸內垫鉄	HT15-32	1.00	36
71	々々尸-104	間 管	HT15-32	2.80	36
72	々々尸-105	軸 承	HT15-32	3.00	37
73	々々尸-106	后架下盖	HT15-32	3.40	37
74	々々尸-107	軸承上盖(甲)	HT15-32	3.10	38

(續)

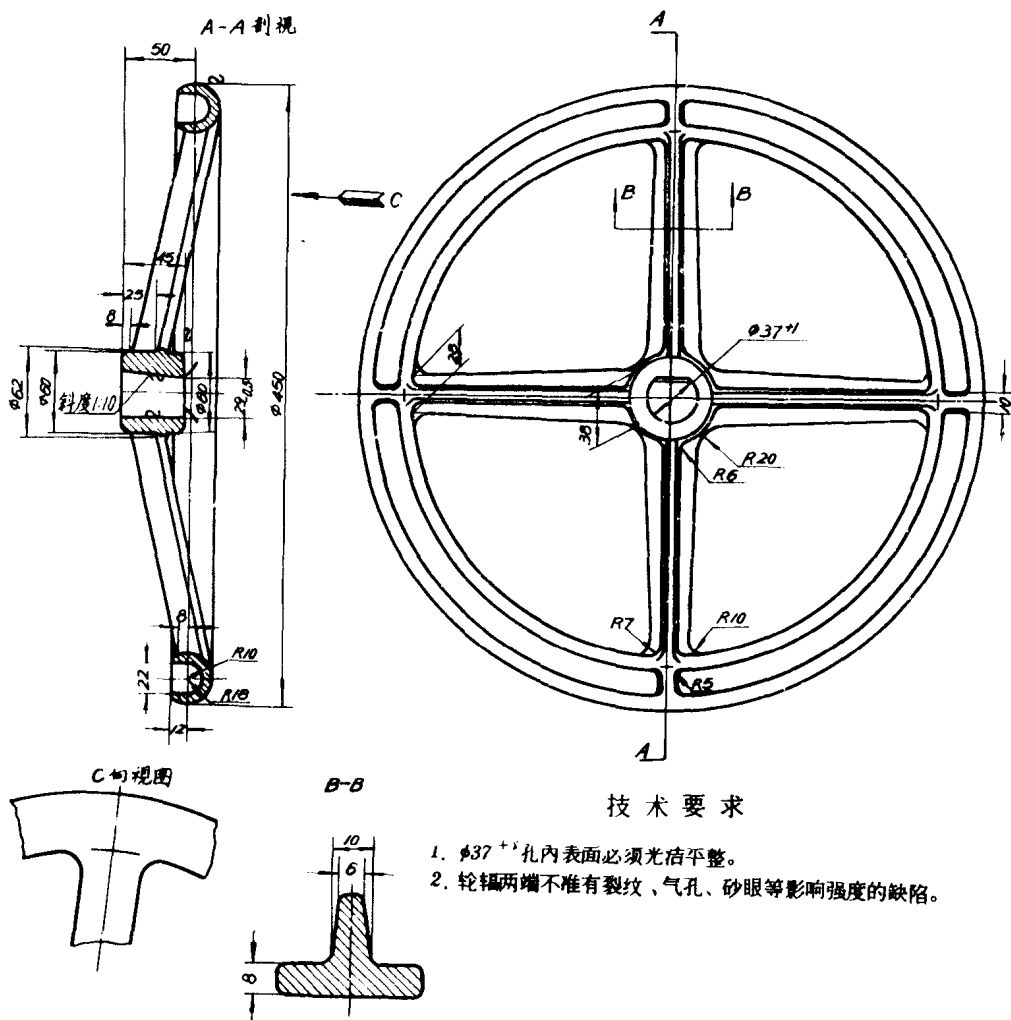
图序	零件编号	零件名称	材料	重量(公斤)	页数
75	女女尸—108	轴承上盖(乙)	HT15—32	3.10	39
76	女女尸—109	轴承下盖	HT15—32	3.40	40
77	女女尸—110	后方轴外垫铁	HT15—32	1.00	40
78	女女尸—111	前方轴外垫铁	HT15—32	2.40	38
79	女女尸—112	前方轴内垫铁	HT15—32	1.00	39
80	女女尸—113	运输轮花帽	HT12—28	0.23	41
81	女女尸—114	运输轮	HT15—32	7.30	41
82	女女尸—201	后架弯梁靠铁	KT30—6	1.70	42
83	女女尸—202	套搬子	KT30—6	1.10	42
84	女女尸—203	起落丝杆挂铁	KT30—6	1.15	43
85	女女尸—204	右螺母	KT30—6	0.30	43
86	女女尸—205	调节花帽	KT30—6	0.25	43
87	女女尸—401	刮泥板(甲)	A5	0.40	44
88	女女尸—403	刮泥板(乙)	A5	0.40	45
89	女女尸—406	圆盘耙片	70Mn	5.20	46
90	女女尸—407	轴承盖垫片	A3	0.03	46
91	女女尸—410	锁片	A0	0.04	46
92	女女尸—503	托轮架铁	A3	0.83	47
93	女女尸—504	侧梁补板	A3	0.56	47
94	女女尸—505	托轮架补板	A3	0.08	47
95	女女尸—507	调度拉板	A5	2.58	48
96	女女尸—508	连接板	A3	2.60	49
97	女女尸—511	调节板	A5	1.70	48
98	女女尸—523	左拉钩	A5	3.35	50
99	女女尸—529	右拉钩	A5	3.93	50
100	女女尸—530	左拉钩补板	A3	0.37	48
101	女女尸—531	右拉钩补板	A3	0.37	48
102	女女尸—547	牵引拉钩	A5	1.97	51
103	女女尸—611	短方轴	A5	9.95	51
104	女女尸—612	长方轴	A5	11.08	51
105	女女尸—617	起落螺母	A5	0.06	48
106	女女尸—619	起落丝杆	A5	1.70	52
107	女女尸—704	牵引前侧梁(左)	A3	10.27	49
108	女女尸—705	牵引前侧梁(右)	A3	10.27	49
109	女女尸—908	轴承上瓦	柞木		52
110	女女尸—909	轴承下瓦	柞木		52
女 < 虫—2.0 重型缺口圆盘耙					
111	女 < 虫—1001	手 轮	HT12—28	6.90	54
112	女 < 虫—1002	间 管	HT12—28	6.00	55
113	女 < 虫—1003	耙组内垫铁	HT12—28	3.10	56

(續)

图序	零件编号	零件名称	材料	重量(公斤)	頁数
114	女<虫-1004	上轴承	HT15-32	1.28	55
115	女<虫-1005	下轴承	HT15-32	1.25	56
116	女<虫-1006	輪 殼	HT15-32	13.00	57
117	女<虫-1007	軸 套	HT15-32	4.50	58
118	女<虫-1008	軸 蓋	HT12-28	2.00	67
119	女<虫-2001	十字軸套	KT33-8	1.24	59
120	女<虫-2002	十字螺母	KT33-8	1.38	59
121	女<虫-2003	耙組外墊鉄	KT30-6	1.60	67
122	女<虫-2004	左螺母	KT30-6	0.27	54
123	女<虫-2005	右螺母	KT30-6	0.27	54
124	女<虫-2006	軸承座	KT33-8	2.75	58
125	女<虫-2007	花 帽	KT33-8	0.20	57
126	女<虫-2008	套扳手	KT30-6	0.80	60
127	女<虫-2009	六角扳手	KT33-8	0.70	61
128	女<虫-3001	支 臂	ZG15	1.46	62
129	女<虫-3002	軸 托	ZG35	0.65	54
130	女<虫-3003	軸 卡	ZG35	3.40	63
131	女<虫-3004	調度軸支架(左)	ZG15	3.45	60
132	女<虫-3005	調度軸支架(右)	ZG15	3.45	62
133	女<虫-3006	耙片間隔軸套	ZG35	7.60	63
134	女<虫-3007	前左右右軸承下蓋	ZG15	4.80	64
135	女<虫-3008	軸承下蓋	ZG15	4.80	64
136	女<虫-3011	牽引接头	ZG15	3.70	65
137	女<虫-3012	挡 框	ZG15	0.75	65
138	女<虫-4008	耙 片	70Mn	13.3	66
139	女<虫-4009	鎖 片	A0	0.07	66
140	女<虫-4010	挡油片	A0	0.01	67
141	女<虫-4012	軸承墊片	A0	0.03	68
142	女<虫-6001	輪 軸	A6	35.53	69
143	女<虫-6008	調度絲杆	A5	4.26	68
144	女<虫-6010	螺 栓	A5	0.55	68
145	女<虫-6011	牽引环	A3	1.90	69
146	女<虫-6012	方軸(甲)	A5	7.79	68
147	女<虫-6014	方軸(乙)	A5	7.79	61
148	女<虫-6015	螺 杆	A5	6.09	61
149	女<虫-6016	槽挡圈	A3	0.40	67
3-PZD 重型釘齒耙					
150	PZD-604	長釘齒	A5	0.33	72
151	PZD-605	短釘齒	A5	0.32	72

PZQ-2.2

20 片 重 型 缺 口 耙



技术要求

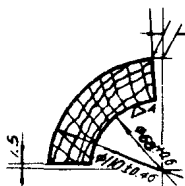
1. $\phi 37^{+s}$ 孔內表面必須光滑平整。
2. 輪轆兩端不准有裂紋、氣孔、砂眼等影響強度的缺陷。

代 号	PZQ-101
名 称	操 纵 盘

其 餘 $\nabla 3$

技术要求

1. 零件表面应光洁, 木纹应顺轴方向。
2. 木质不得腐朽, 允许有 $\phi 10$ 毫米活节一个。
3. 两端允许有长度不超过8毫米, 深度不超过3毫米之裂纹, 每端的裂纹不得多于4处。
4. 木材湿度不超过12%。
5. 零件必须浸油, 浸油深度不小于4毫米。
6. 木轴衬的厚度偏差应在直径的公差范围之内。



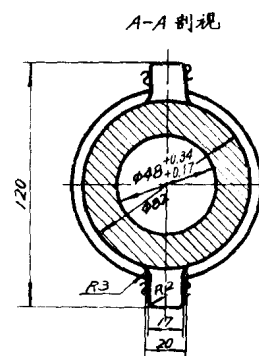
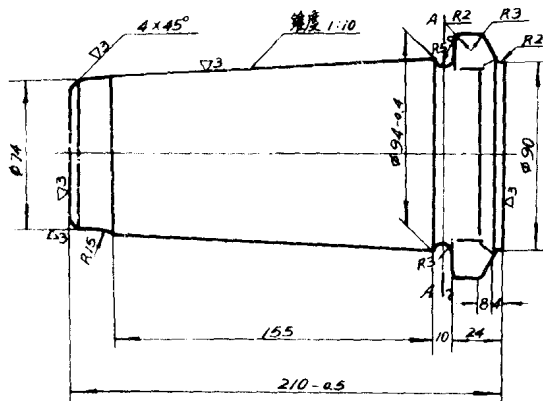
代 号	PZQ-901
名 称	木 轴 衬



技术要求

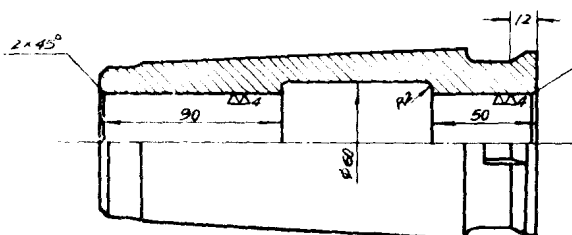
加工后用油浸透。

代号	PZQ-003
名称	防土封

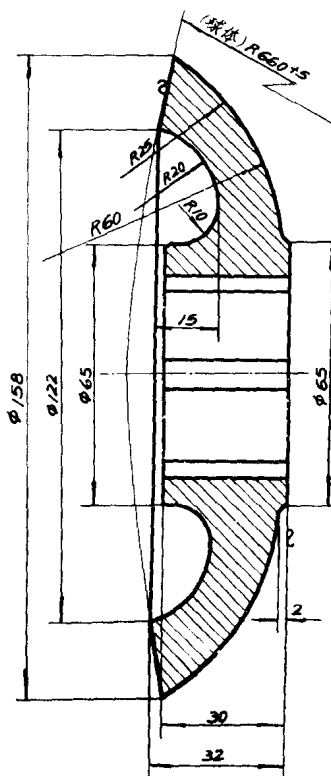
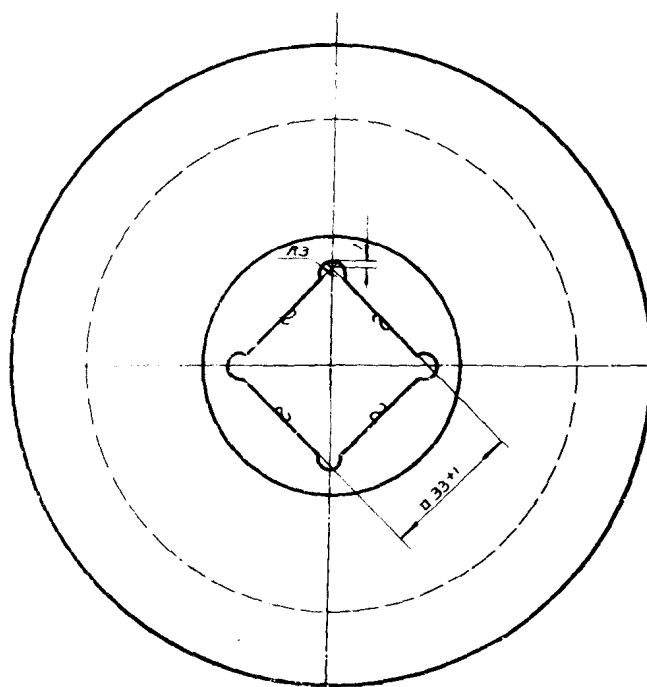


技术要求

1. 轴套 $\phi 60$ 内孔须清砂干净。
2. 加工后内孔对外圆锥之不同心度偏差不得大于 0.5 毫米。
3. 加工表面的局部凹陷不准大于 $\phi 4 \times 2$ 毫米深, 相互距离不小于 60 毫米, 数量不多于 4 处。
4. 锥体公差应在直径公差范围之内。



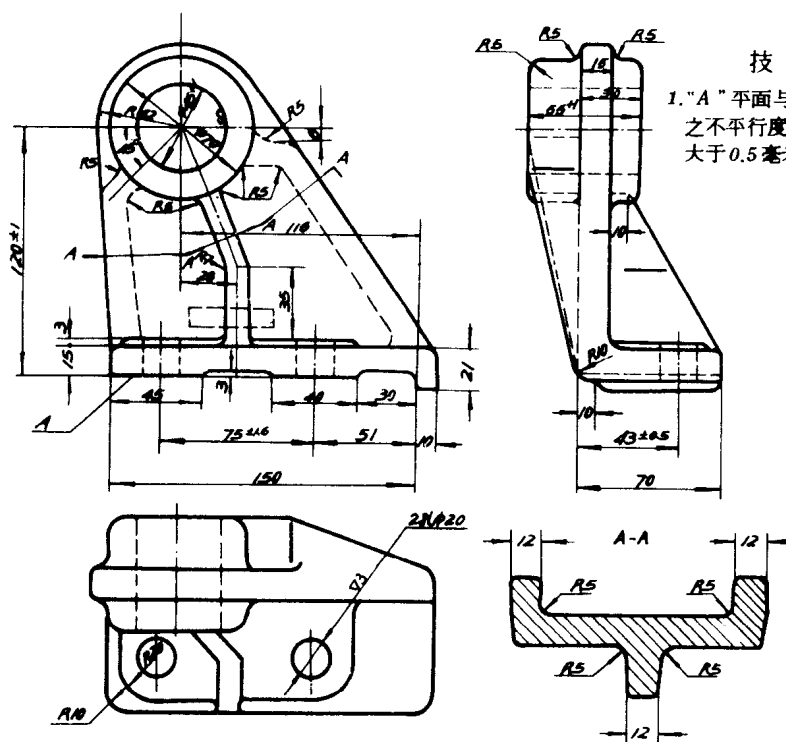
代号	PZQ-103
名称	轴套



技术要求

1. 用样板检查 $R 660^{15}$ 球面时, 局部间隙不得大于 0.5 毫米。
2. $\square 33^{+0.1}$ 孔表面应平整光洁, 不得有飞刺和凸起。

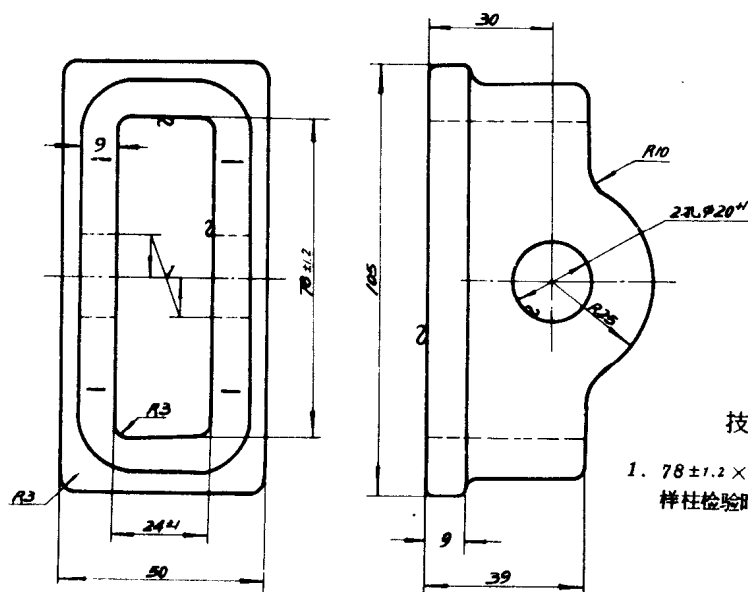
代号	PZQ-109
名称	方轴内挡



技术要求

1. "A" 平面与孔 $\phi 45^{+1}$ 中心线间之不平度, 在 55 毫米长度上不大于 0.5 毫米。

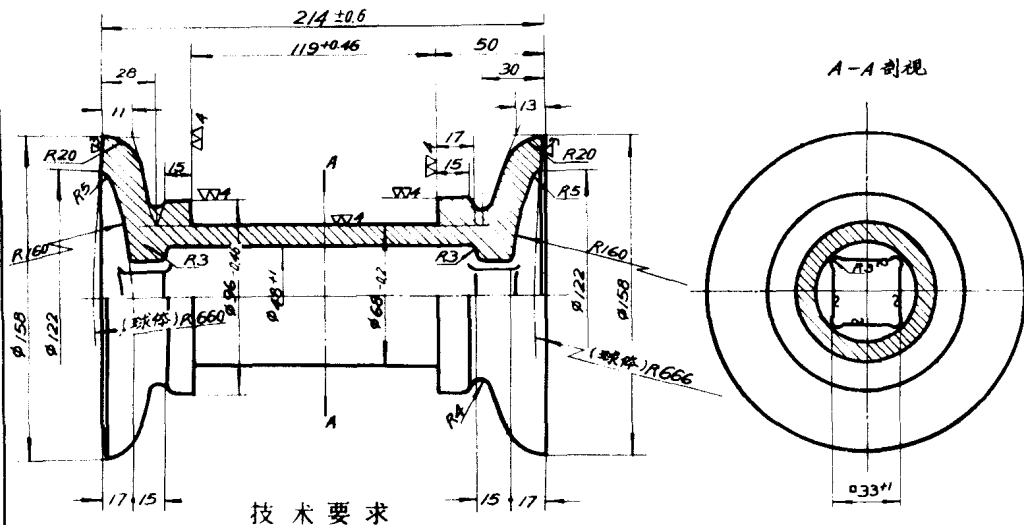
代 号	PZQ-105
名 称	调度轴支架 (左)



技术要求

1. $78 \pm 1.2 \times 24 \pm 1$ 方孔用 76×20.5 样柱检验时, 应能自由通过。

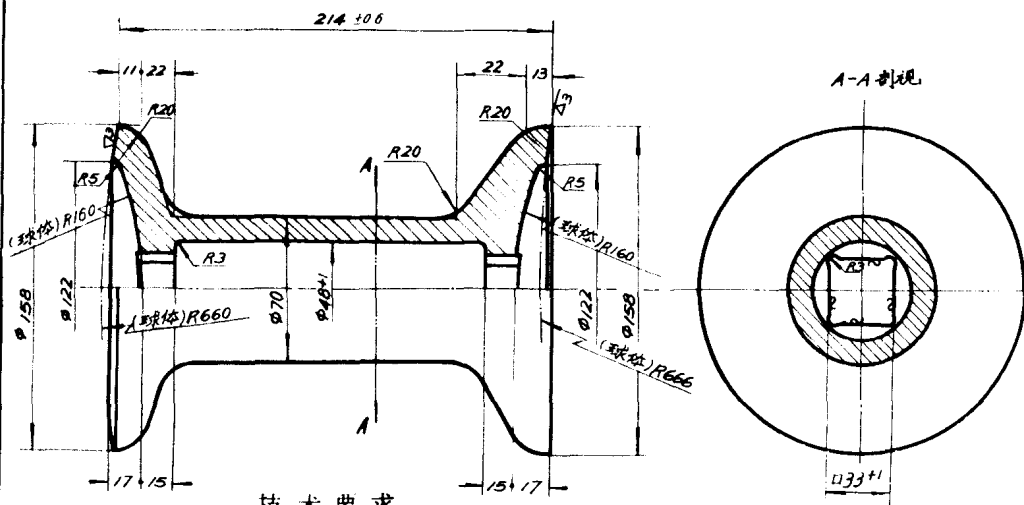
代 号	PZQ-207
名 称	挡 框



技术要求

1. $\square 33$ 孔表面应平整光洁, 用 $\square 32.5$ 长 250 毫米的方轴检查时, 应通过无阻 (但方孔不应大于 34 毫米)。
2. 零件各部厚度应均匀, 偏差不得大于 1 毫米。
3. $\phi 68_{-0.2}$ 加工表面的局部缺陷不大于 $\phi 4 \times 2$ 毫米深, 相互距离不小于 40 毫米, 数量不多于 3 处。
4. 用样板检查 R 660 及 R 666 两球面时, 其间隙不大于 0.3 毫米。
5. 两端面的轴向摆差不大于 0.3 毫米 (在 $\phi 150$ 处测量)。

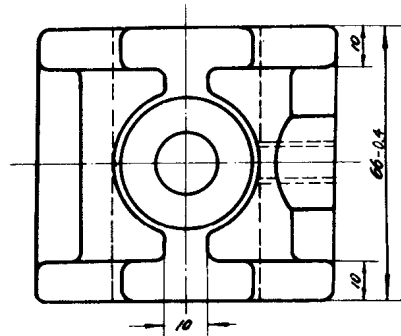
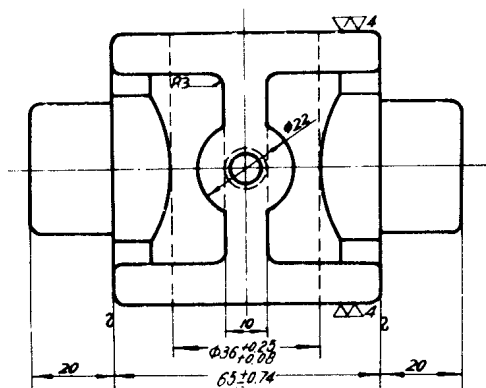
代号	PZQ-107
名称	间隔轴套



技术要求

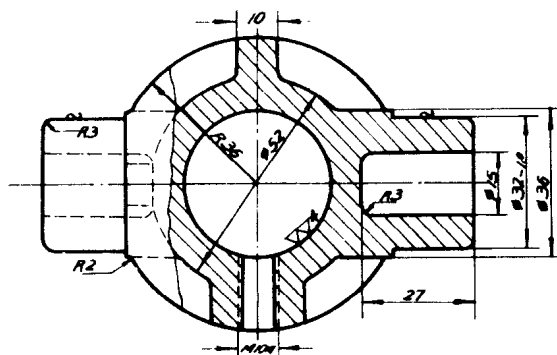
1. $\square 33$ 孔表面应平整光洁, 用 $\square 32.5 \times 250$ 毫米长的方轴检查时, 应通过无阻 (但方孔不应大于 34 毫米)。
2. 零件各部厚度应均匀, 偏差不得大于 1 毫米。
3. 用样板检查 R 660 和 R 666 两球面时, 其间隙不得大于 0.3 毫米。
4. 两端面的轴向摆差不大于 0.3 毫米 (在 $\phi 150$ 处测量)。

代号	PZQ-108
名称	间隔管

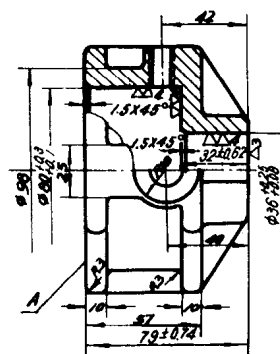
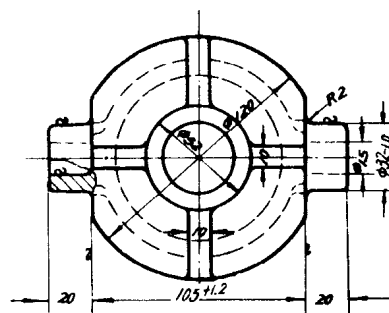


技术要求

1. $\phi 32$ 两轴不得有影响强度的缺陷, 其不同心度偏差不得大于 0.5 毫米。
2. $\phi 32$ 两轴心线与 $\phi 36$ 孔中心线间之不垂直度偏差不得大于 1:100。

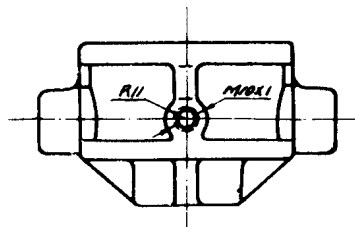


代号	PZQ-201
名称	十字轴承

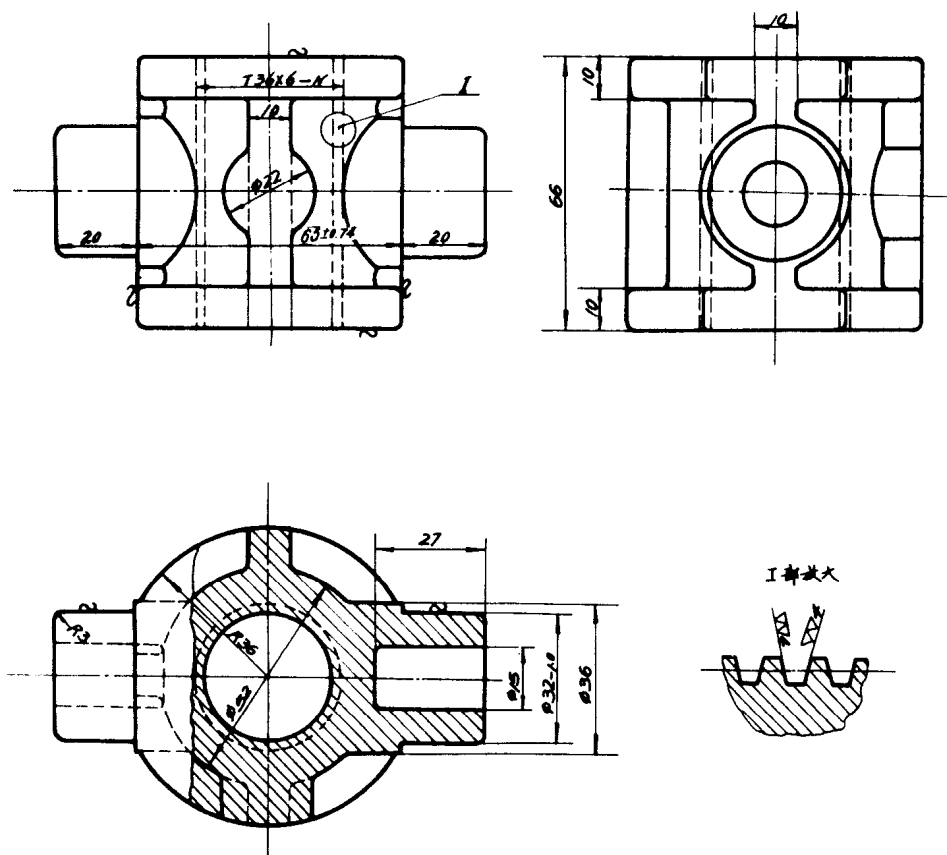


技术要求

1. $\phi 32$ 两轴端之不同心度偏差不得大于 0.5 毫米。
2. $\phi 32$ 两端轴心线与 $\phi 80$ 孔中心线间之不垂直度偏差为 1:100。
3. "A" 面允许有 2 毫米的稍度。



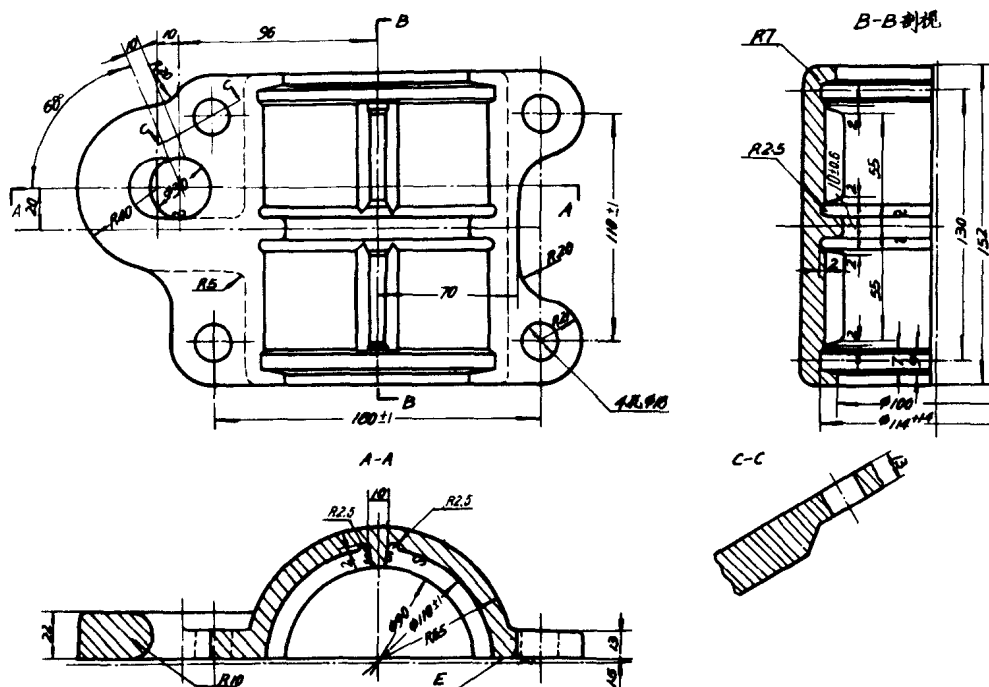
代号	PZQ-204
名称	轴承座



技术要求

1. $\phi 32_{-1}$ 两轴不许有影响强度的缺陷, 其不同心度偏差不得大于 0.75 毫米。
2. $\phi 32_{-1}$ 两轴端中心线对螺孔中心线间之不垂直度偏差不得大于 1:100。
3. $T 36 \times 6 - N$ 梯形螺纹按 JB 107-60 之规定加工。
4. 螺纹之局部缺陷不应大于 3×3 毫米, 且在一周内不多于 1 处, 全部不多于 3 处。

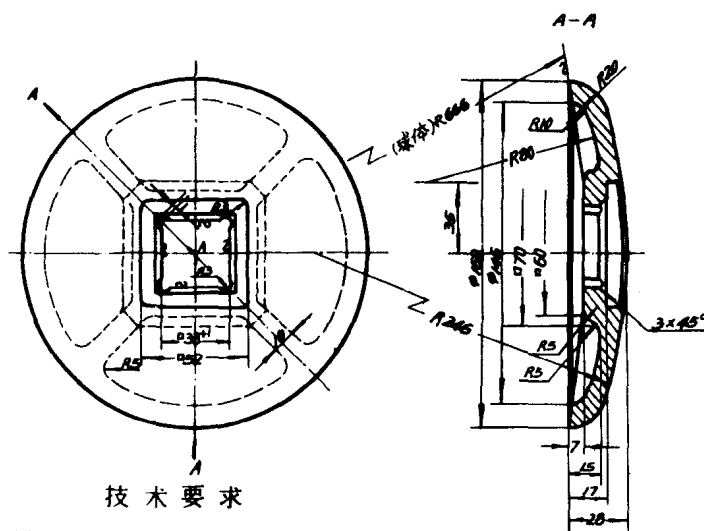
代号	P2Q-202
名称	十字螺母



技术要求

1. 直径 $\phi 110 \pm 1$ 之内表面及十字筋和所有沟槽, 均应光洁平整, 不得有高于 0.4 毫米之凸起和粘砂。
2. "E" 面的不平度不大于 1.5 毫米。 $\phi 110 \pm 1$ 内表面用样板检查时, 其局部间隙不大于 1.5 毫米。

代号	PZQ-203
名称	轴承下盖 (右)



技术要求

1. $\square 33 \pm 1$ 孔的表面应平整光洁, 不许有飞刺和凸起。
2. 用样板检验 R 666 球面时, 间隙不得大于 0.5 毫米。

代号	PZQ-210
名称	方轴外挡