

现代板式组合家具

结构与造型

Xiandai banshi zuhe jiaju

Jiegou yu zaoxing



内蒙古人民出版社

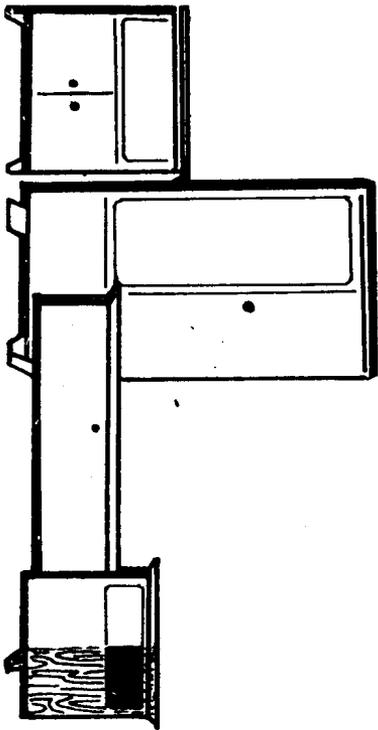
现代板式组合家具

结构与造型

Xiandai banshi zuhe jiaju

Jiegou yu zaoxing

齐 锋 编 绘



内蒙古人民出版社

责任编辑：徐 诚 郭巨珍
封面设计：徐敬东

现代板式结构组合家具

结构与造型

齐 伟 编绘

内蒙古人民美术出版社
(呼和浩特市新城西街82号)

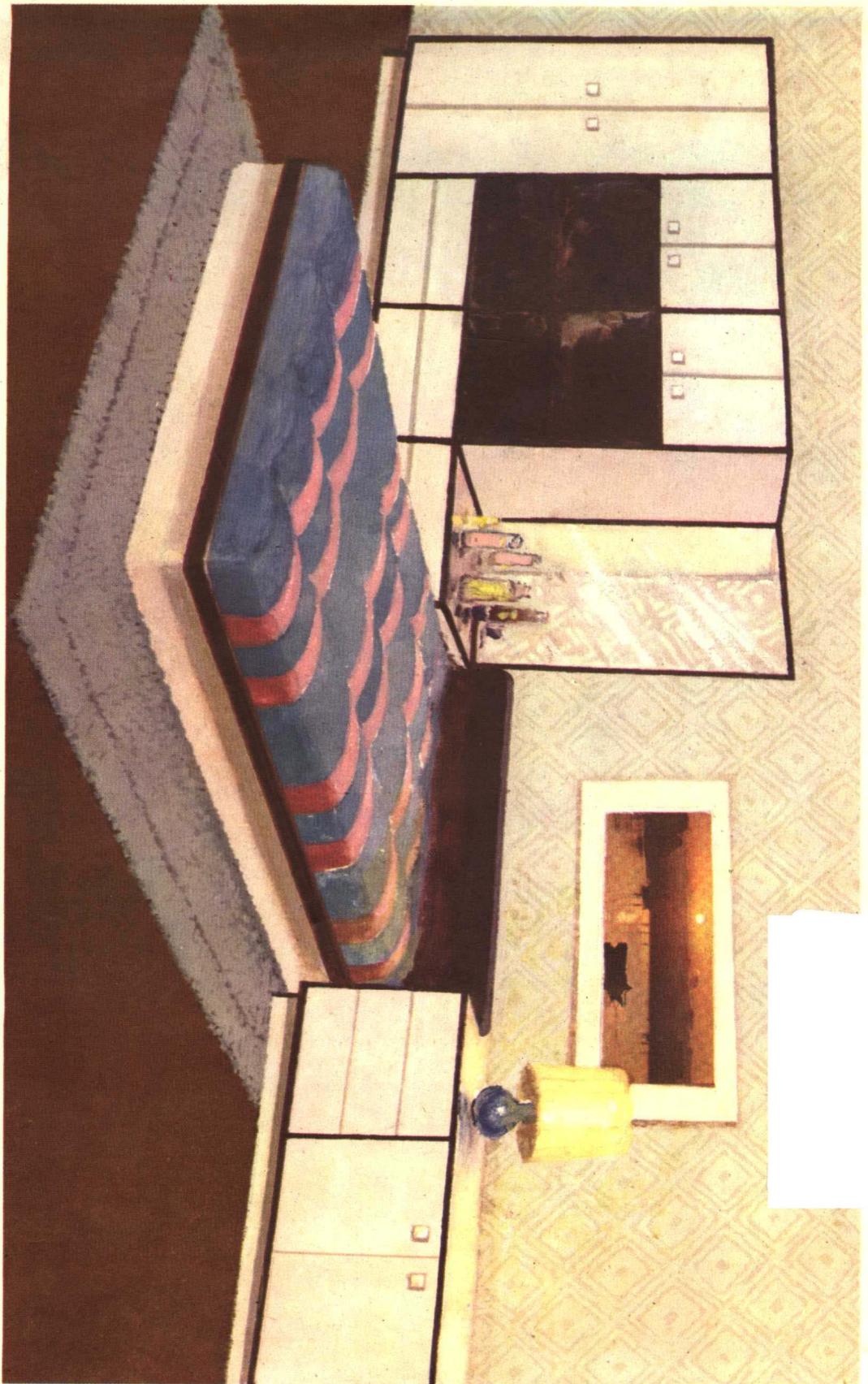
内蒙古人民美术出版社发行 内蒙古新华印刷厂印刷

开本：787×1092 1/16 印张：11 插页：4

1985年8月第二版 1985年8月第2次印刷

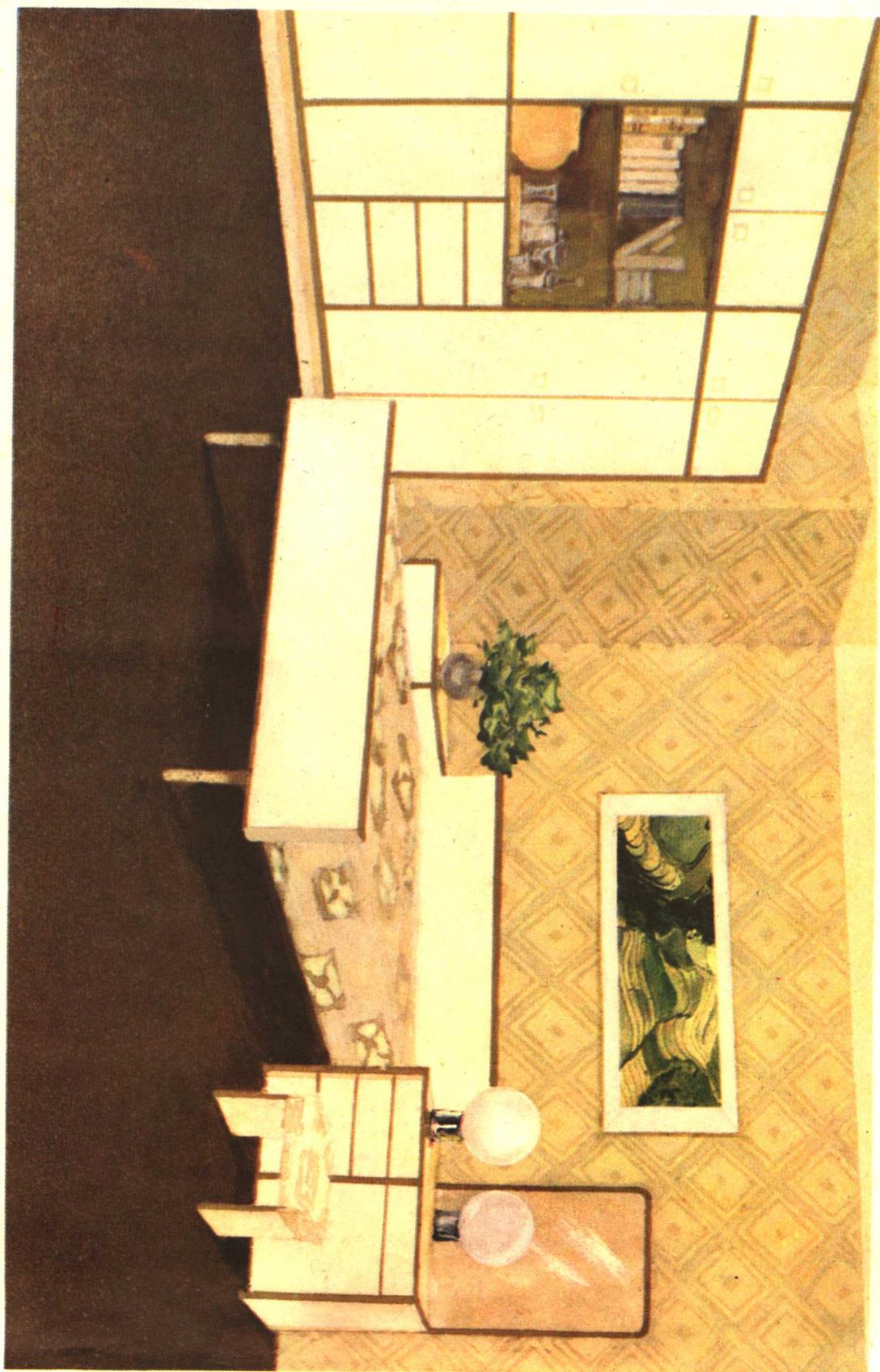
印数：1—65,001—81,120册

统一书号：15089·64 每册：2.20元

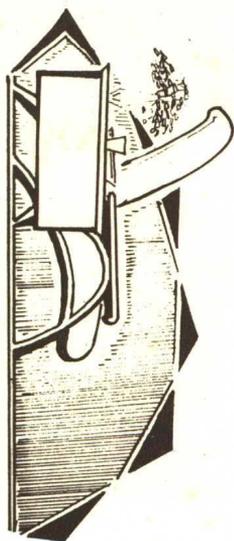
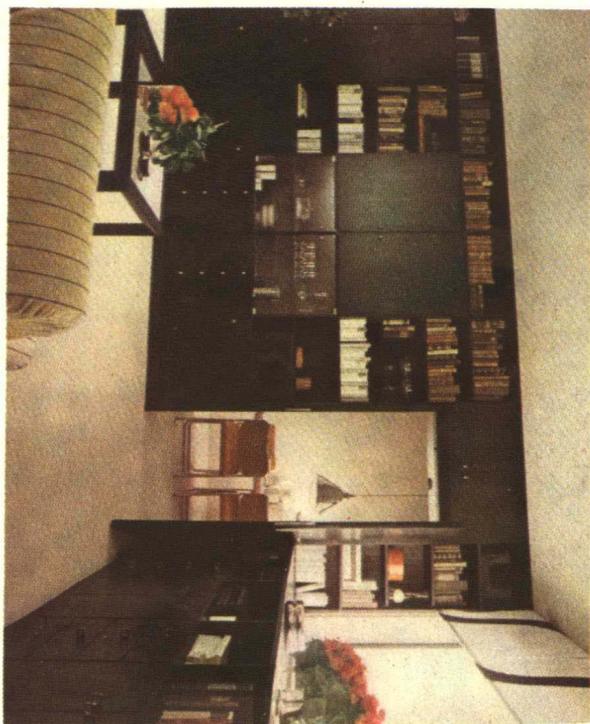
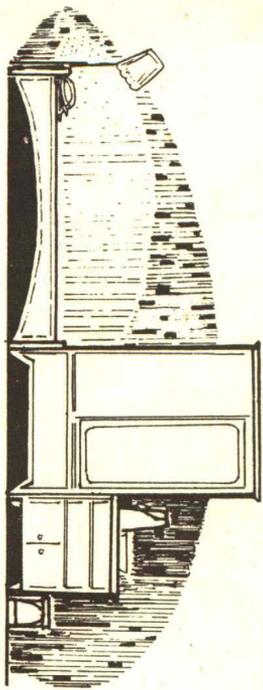


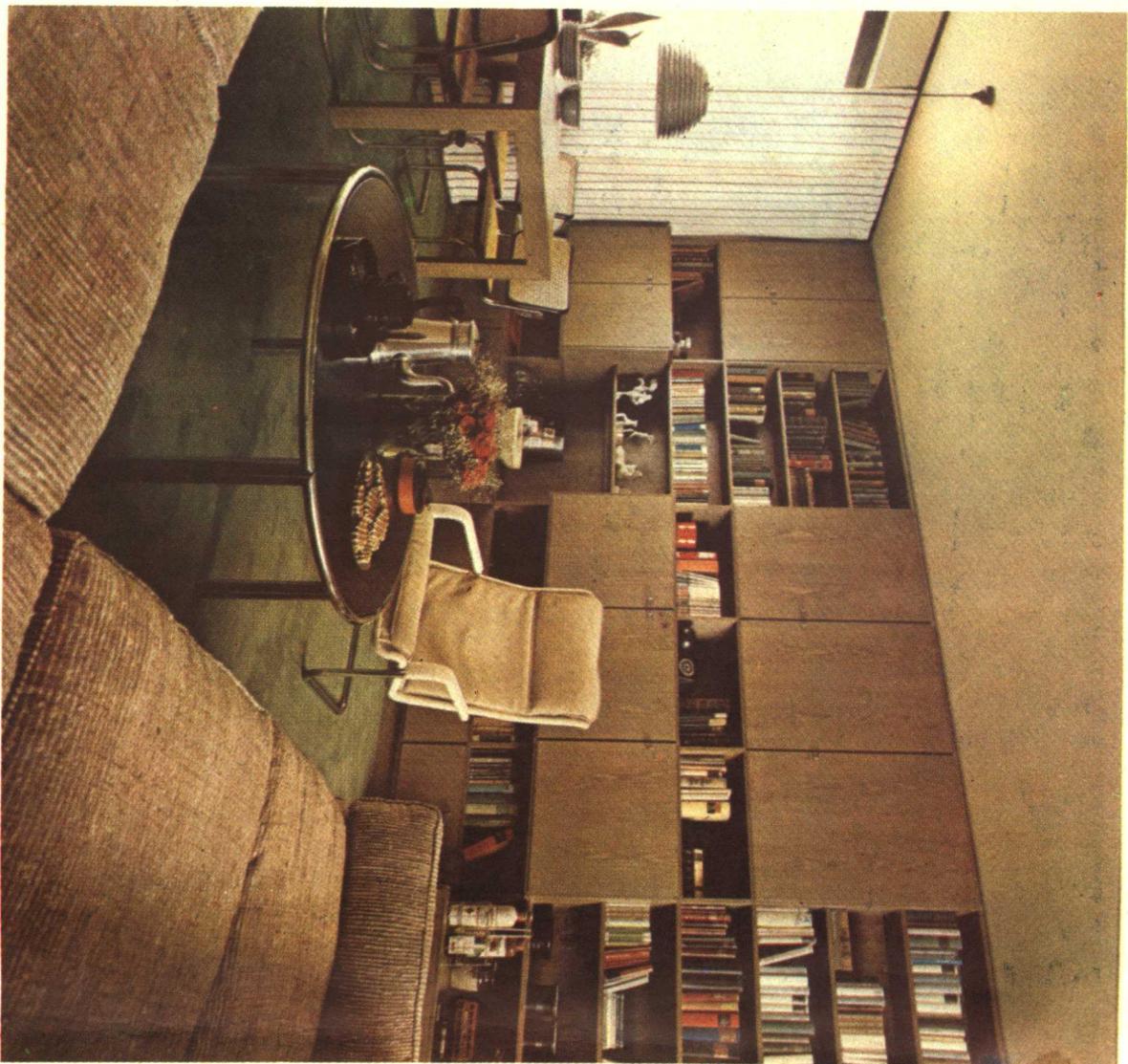
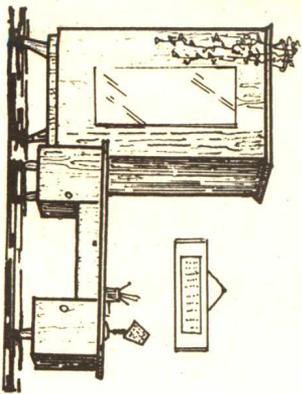
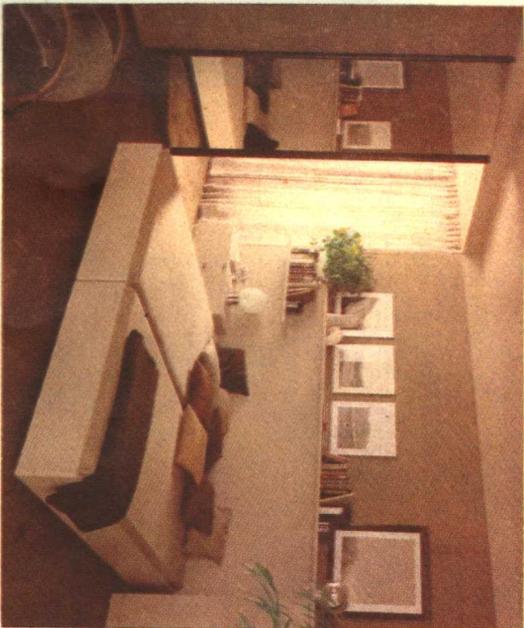
APR 19

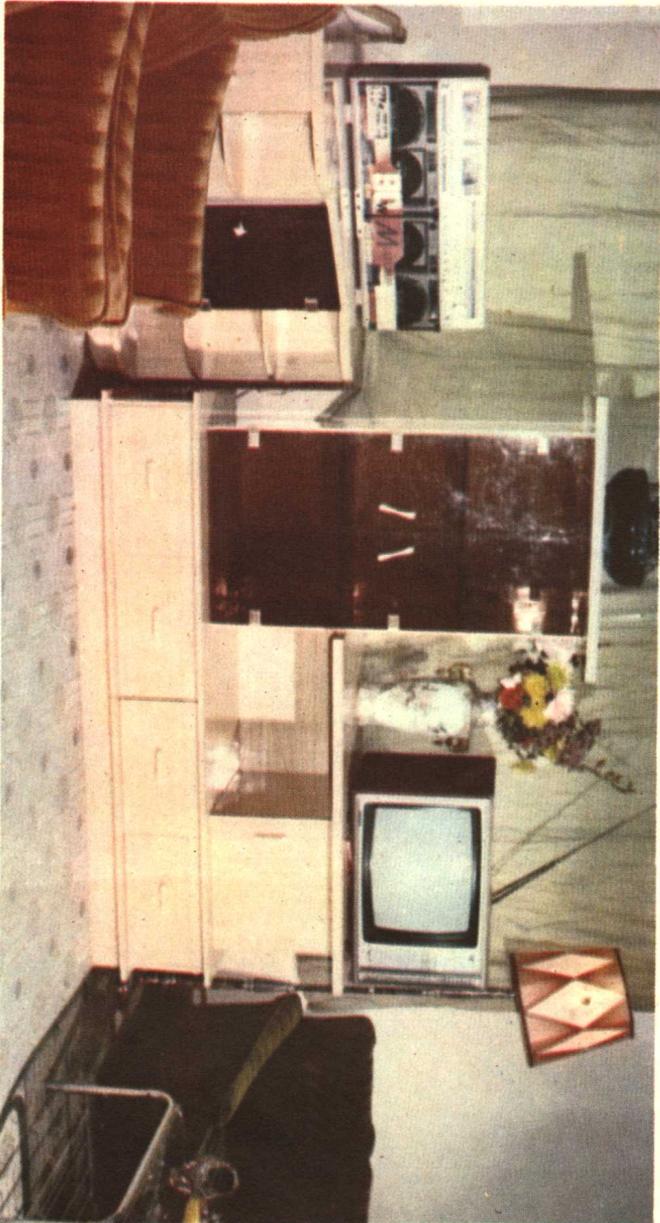
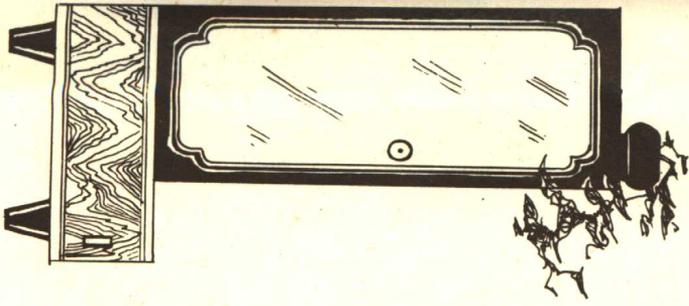


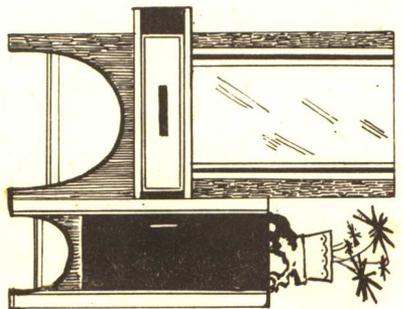
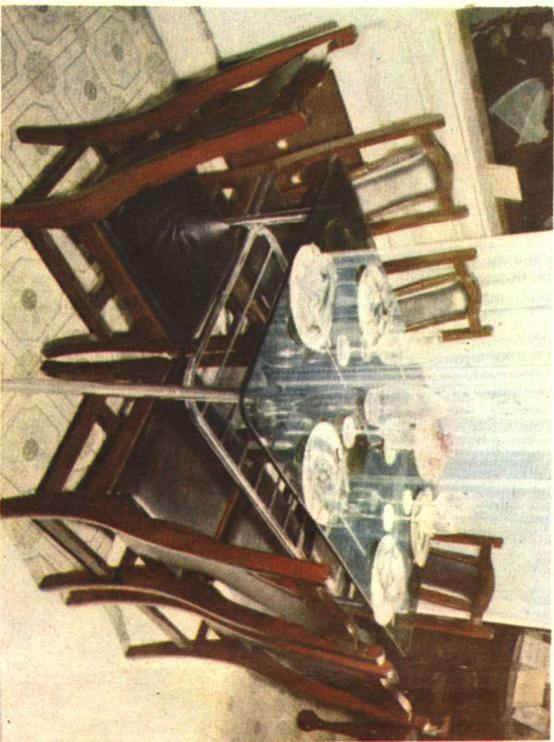
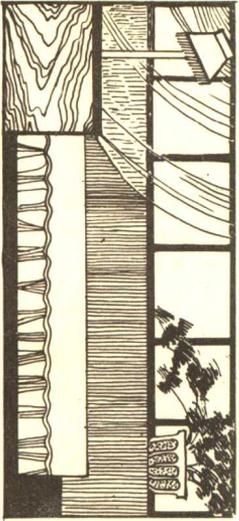
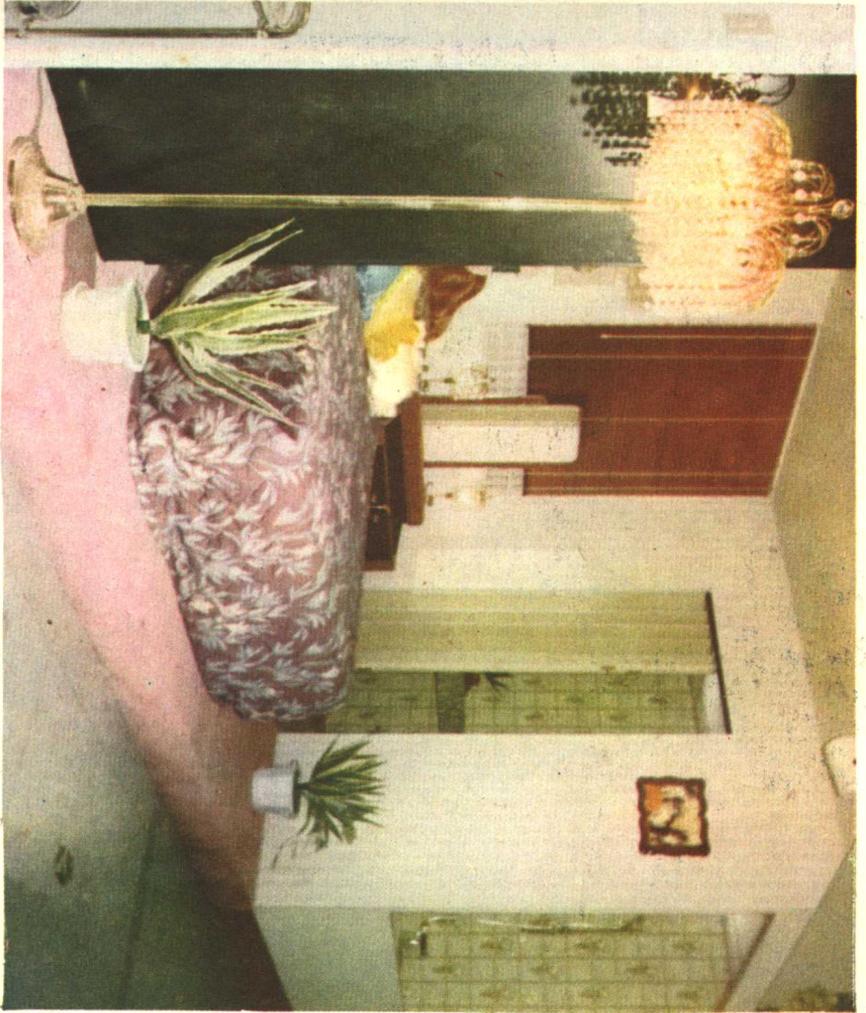


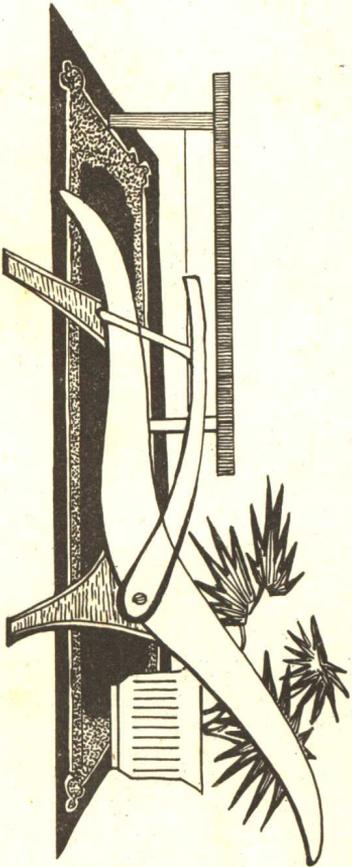
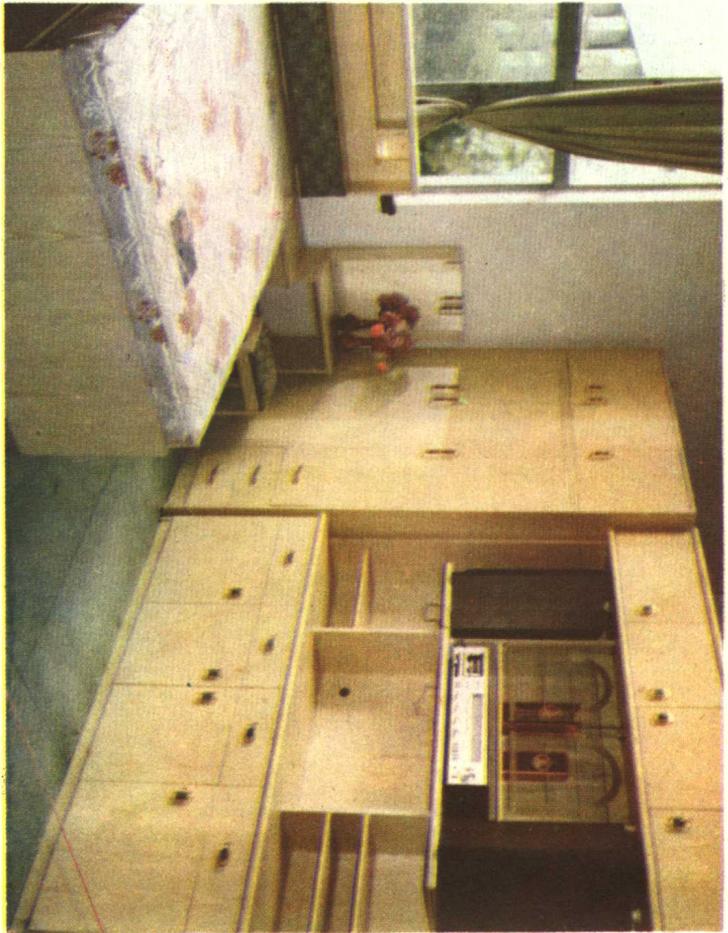
1900













写在前面

近年来，人们的物质和文化生活日趋丰富。对生活必须品的家具需要量不断增加，对家具的造型式样，结构也不断提出新的要求。同时也推动了家具工业的发展和生产技术水平的提高。随着家具机械加工工程度的提高，新材料，新工艺，新技术的不断涌现，家具的结构也发生了很大变化。在木制家具领域中，原来的框式家具已逐步向板式家具过渡。

板式结构家具是以各种人造板作基材，通过各种专用五金连接件组装而成的一种新型结构家具。

板式结构家具与框式家具相比，具有下列明显的区别和优点：

1. 板式结构家具的板在家具上既是受力构件，又起分隔空间和围护作用，打破了框式家具那种框架受力，板材围护的传统结构。只需裁板，封边、打孔即可组装成家具，从而大大地简化了工艺，见图 1-A、B 所示。

2. 有利于木材的综合利用。板式家具为各种人造板在家具上应用提供了广阔天地。特别是不宜开榫打槽的刨花板、木屑板、纤维板都可以大量地用来制造板式结构家具，有效地提高了木材的利用率。

3. 板式结构家具可以使家具分拆成各种规格尺寸的零部件批量生产，有利于生产的专门化、标准化和自动化，可以极大地提高劳动生产率，从而降低成本，减少原材料消耗。

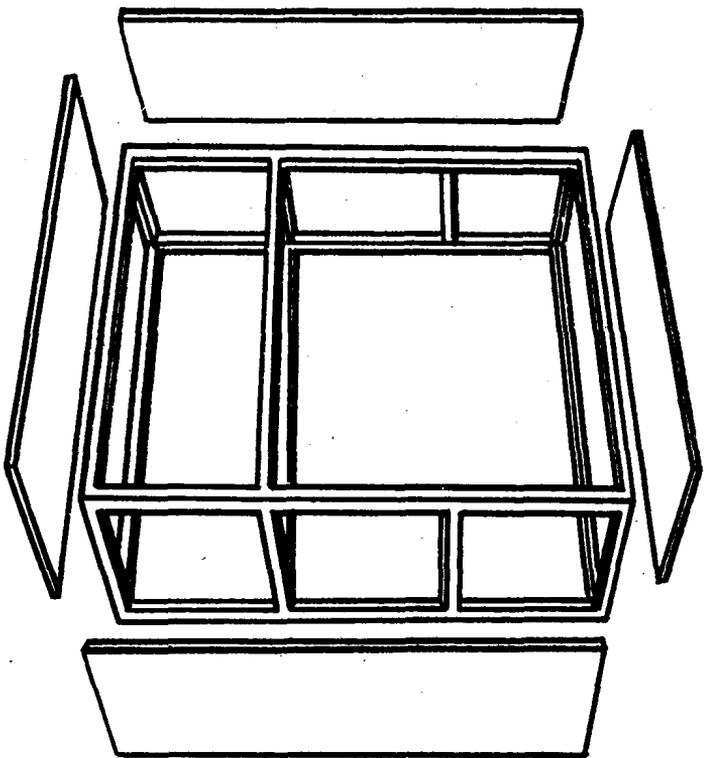
4. 板式结构家具有多次拆装组合的特点，实现了家具装配化，尤其适合高层住宅的用户使用。为了搬运方便，用户可以按需要购买零件，回家自行组装。

5. 板式结构家具成品是各种规格的板，所以贮藏、运输都很方便。

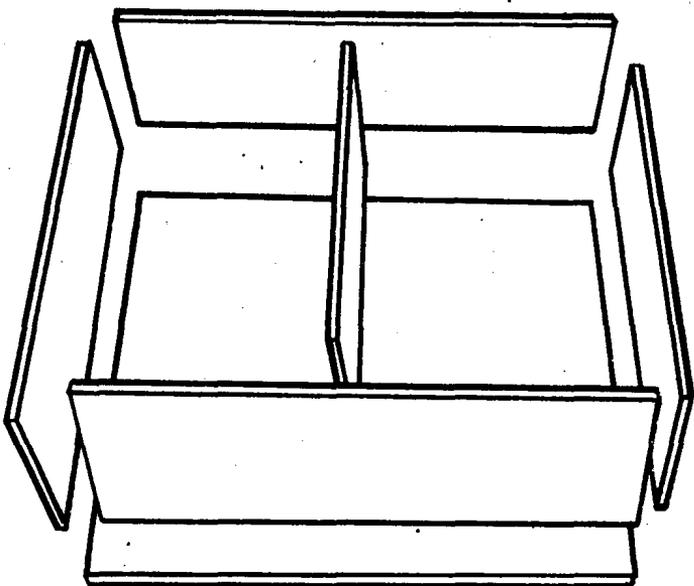
总之，板式家具已逐渐受到广大消费者的欢迎。可以预言，板式结构家具在我国的发展前景将是极为广阔的。

编绘者

一九八四年五月



A 框架结构 框架承受重力，板材起分隔空间和围护作用



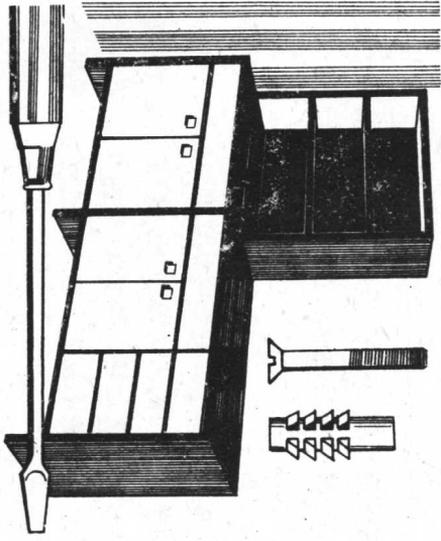
B 板式结构 每块板即分隔空间起围护作用又承受重力。

图 1 框架结构家具和板式结构家具结构示意图

目 录

写在前面.....	(1)
板式结构.....	(3)
五金件.....	(9)
造型图.....	(29)
积木式组合柜.....	(116)
居室布置.....	(135)
拉手造型.....	(161)

板式结构



一、板式家具的组合形式

板式结构家具的形式可分为单体式和组合式两种，组合式中又可分为单体组合式和部件组合式。

1. 单体式：就是家具只具备一种或两种使用功能，不附加柜与柜之间的组合条件，只要求家具的高低、长宽、大小规格的协调统一，见图2所示。

2. 单体组合式：是以柜为单元，根据使用要求合理划分组合，扩大其使用功能，使家具花色品种，功能多样化。比如一件组合柜，又是衣柜，也有书柜的功能，有翻板门做写字台，把柜与柜之间的联系用组合的方法加以考虑，使之能单独使用又可合并组合使用，灵活多变，见图3所示。

3. 部件组合式：这是在单体组合形式上的发展。它是数量较少，规格多样的板块零件为单元，通过各种五金连接件组装成多种使用功能的家具。它可以根据人们的爱好，兴趣，环境，职业特点以及居住条件选购买板块零件，回家自行组装。在使用中也可以参照组装说明书进行组合变化，这不但满足不同的需要，而且使之更加美观，见图4所示。

二、板式家具的结构

板式结构家具最大的特点是改变了框式家具的榫眼结构。它是通过各种五金连接件组装而成，一般有拆装式和固定式两种（固定式多用于单体式）。连接的方法有明接法和暗接法两种。固定式多采用木螺钉紧固和插入式圆榫榫结构。拆装式主要采用五金连接件连接装配，见图5-A、B所示。板式结构家具的连接节点见图6所示。

三、板式结构家具的几种主要基材

1. 细木工板：细木工板为人造板的一个品种。以其中的实心细木工板其物理学性能，机械加工性能，装配性能，握钉力等方面与天然木材基本相同，又具有变形小，板幅宽，结构均匀等优点。生产细木工板可使木材的边角余料，制材板皮等得到充分利用，能大大提高木材的利用率，是木材综合利用的途径之一。细木工板还经过适当的第二次加工后，可制做优质的高中档板式组合家具，见图7所示。

2. 刨花人造板：是利用植物纤维质材料，木材加工后的刨花和木屑加工成碎片，加胶而热压成的人造板。纯用木质材料加工而成的称为木质刨花板。刨花板表面用各种优质木材旋切的单板 and 塑料装饰板贴面，是板式家具较理想的用料，见图8所示。

3. 蜂窝结构复合板：是一种新型的细木工产品。它是各种预制的木制框架内填满蜂窝窝纸或其它填充材料。两侧用两层纵横交错的双板或印刷木纹纤维板热压胶合而成（自制冷压也可以）。它重量轻，强度大，结构合理，不易变形，而且易于流水作业，成本较低，是加工制做中低档板式家具的材料，见图9所示。

4. 空心网格复合板：是用木材的边角组合成各种规格尺寸的框架，两侧用双层单板或纤维板热压而成，见图10所示。可制板式家具的基材还有很多，比如多段胶合板、锯末板、钙塑板等，在这里不一一介绍了。其构造规格和封边材料见图11-A、B所示。

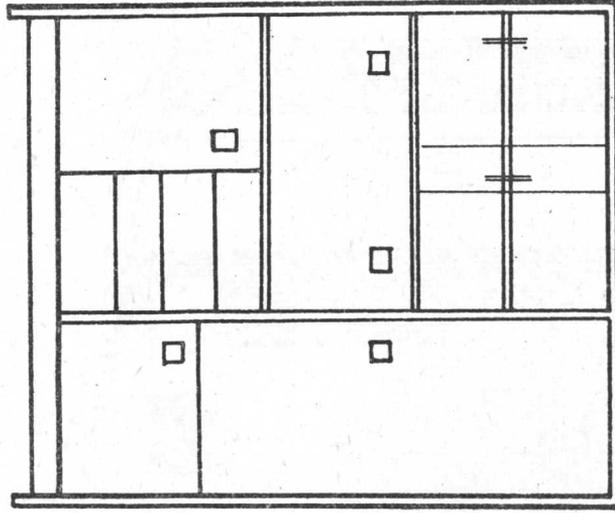


图 2 单体式 具有大衣柜、书柜、贮藏柜等多种功能。

