

英汉塑料工程技术

图解词典

AN ENGLISH—CHINESE
DICTIONARY OF PLASTIC
ENGINEERING TECHNIQUE
DIAGRAMMING

责任编辑：赵兰泉
封面设计：王占国

英汉塑料工程技术图解词典

李泰森 竹炳文 编著
张国民 罗宏远

甘肃人民出版社出版
(兰州第一新村 81号)

甘肃省新华书店发行 天水新华印刷厂印刷

开本850×1168毫米 1/32 印张49.25 插页4 字数3,917,000

1991年10月第1版 1991年10月第1次印刷

印数：1—1,000

ISBN 7-226-00595-6/TQ·2 定价：46.00元

序 言

《英汉塑料工程技术图解词典》(An English-Chinese Dictionary of Plastic Engineering Technique diagremming), 其内容主要由英文词条正文、解释、图解三大部分组成。在一些重要英文词条组成中，附有说明和解释的实例，例如“Coating-nip”的中文解释是“涂布缝隙、贴合辊隙”，为了说明这种缝隙的实际意义，因此又用“英文”表达其原意，用中文解释其汉义；除词条正文外，中间还穿插有图，用图来表示该词条的意义，有如“Coextrusion laminating”，其中文意义为“共挤层合”，为了说明其“共挤层合”的意义，用图来表达其含义，再用中文解释其汉义。在词条正文中按 A、B、C……Z 等26个英文字母排列，凡涉及到需要用图描述的英文正文词条，一律用大写字母排列。除词条正文，解释两部分外，还有以图解为主的设备装置，各类模具、模塑、吹塑、铸塑等不同类型的、与工程技术、生产技术密切相关的生产线共26条，每条生产线又以A、B、C……等字母顺序用图表达，再用中文解释。为了表述和使用上的方便，将这几部分组成一个完整的辞典，前一部分由正文词条、解释、少量图例组成；后一部分单独用一有色纸分开，按 A、B、C、D……等排列，使之26条工艺生产线依次排列，每条工艺生产线均按 A、B、C……等字母依次排列。这一部分图解集中用813幅图表示和叙述26条生产线。

作者还将国际标准中有关塑料生产的重要试验方法精选了几十种检测装置组成图解穿插于词条正文之中。辞典正文还用 *n.*、*a.*、*v.*、*adv.*……等分别表示其名词、形容词、动词、副词、动名

词等，除了上述这些特点外，作者还将词条正文或图解中的解释或词义，引用国际标准、联邦德国标准、英国标准、美国材料与试验学会标准等的标准代号一律列于词条正文解释之后，用“参见某某标准”提供给广大读者，有如“colour fading”英文词条，其含义为“褪色”有关褪色的标准可参见 ASTM D 260。即将塑料、纤维、树脂等的工程问题、工艺问题等涉及到技术问题、的质量指标、工艺设计参数、检验方法、术语定义引用国际标准和国外标准中的相关标准融汇成一体，实属难得和首创。

作者之所以要这样做，鉴于我国生产塑料、加工塑料的大小工业企业众多，加之塑料属于世界上三大合成材料之一，随着科学技术的发展，制品的多样化以及用途的不断扩大，必须有一本我国编著的，多用途的，能承先启后的一部塑料技术词典。使之有助于广大的企业的生产人员、管理人员、工程技术人员在日常工作和学习中，作为参考工具书。这本“英汉塑料工程技术图解词典”的内容丰富多彩，图文并茂、解释确切、简明，并引入了大量相关的国际标准和外国先进标准代号，它概括了近代塑料、树脂、涂料、纤维及其试验的传统技术和新技术。是近代塑料、纤维、树脂、涂料、油漆、化学、化工等各个行业必备的专业技术术语工具书，也是科技情报、标准情报、技术监督检验等各类人员的工具书，是这些行业的广大生产企业、研究部门、开发部门、塑料加工、塑料工艺设计、化工机械设计、化学工程设计以及高等院校、研究生院、中等专业学校有关化学、化工、高分子塑料专业、树脂、涂料、油漆、化学纤维等专业系科师生的必备工具参考书，是国内这些专业首次出现的、结合产品质量、工艺流程引入大量的国外标准来解释词义的一本多用途的重要技术参考工具书。

本辞典自1987年开始搜集资料、进行研究、分析、删减、整理、有序排列、审核、定稿至出版，先后经历了近五年之久，全

书计有词条52755条、缩略语1518条、解释实例1358条、引用标准670余个、图1239幅、工艺生产线26条，全词典1560余页。

参与本词典从资料整理、研究、分析、排序到编写的还有副教授、高级工程师、工程师沈敦瑜、陈永寿、芦煊初、黄开馗、李贵金、闫和平、郭凤英、曾国锜。

本词典的审校工作全部由周冀玲（高级工程师）完成的。

对参与本词典照排植字、制图工作的吕兆、孙文俊在此表示感谢。

本词典在编写、定稿过程中，曾得到原兰州炼油厂总工程师、国家一等一级工程师、现教授级高级工程师龙显烈、成都科技大学校长、教授王建华、成都科技大学化工系教授江礼科、中国技术监督情报研究所、国家级专家张国华、国家技术监督局法规司司长、中国标准化协会学术委员会主任、北京市人民政府专业顾问、教授级高级工程师李春田等专家的帮助和指导，在此一并表示感谢。

李泰森

一九九一年六月

— V —

使用说明

一. 编排方式

- 1 本词典按英文字母顺序编排。
- 2 复合词绝大部分采取顺排，有的个别词采用反排。

顺排的如：

abrasion

abrasion characteristics

abrasion cycle

反排的如：

roll 辊

→**backing roll** 托辊，垫辊

→**breast roll** 胸辊

→**casting roll** 流延辊

.....

- 3 凡需辅以图说明其定义或详细叙述的单词和复合词在正文中出现的，除在正文内出现的单词和复合词外，用一横线、通过线或双栏线与正文前后分开，单词和复合词並用大写字出现；解释则先英文、后中文依次由左至右转行后退半格编排，如：

ABRASION 磨蚀，磨损 The term **abrasion platics** applies to a material which absorbs while
..... 磨蚀塑料名词是指可应用在吸热方面的材料，

-
- 4 在正文中需要用更多的文字解释该单词或复合词，以及引用国际、国外标准来证实该单词和复合词的定义来源、出处时则采用如下方式：
- antistatic agent** 防静电剂。参见 JIS L 207—纤维染色。有的则以写出标准代号和分类号，而不写一后的标准名称，如：
- arm screw** 臂杆螺纹。参见 JIS B 9001, B 9002
- 再一种形式是在单词或复合词需要用文字说明者，如：
- chill roll** 骤冷辊。**cools an extruded or cast film prior to winding;** 骤冷被挤出物或流延成薄膜之前优先卷绕；
- 5 本词典中出现的缩略语一律按英文字母顺序排列于正文内，不集中在辞典后再另外编排，缩略语用大写英文字母，然后用等号加圆括号括入每个字母所代表的全字，如：
- AAR** (= alkyl acetyl ricinoleate) 乙酰烷基蓖麻酸酯
- 缩略语除顺排之外也有反排的，如：
- benzens sulphonyl hydrazide** (= BSH) 苯磺酰肼
- 6 本词典的单词主词条，分别用 *a.* *v.* *n.* *adv.* *prep.* 等表示该词是形容词、动词、名词、副词、前置词等，但不是全部。
- 7 同一英文名词，有数种意义时，不同意义的译义用“，”分开；而意义完全不同时用“；”分开。推荐使用的词义放在最前面。
- 8 汉义中加圆括号的字，应用时可以省略，但关系到化学物质名词中根据命名原则规定使用的圆括号不能省略，但在本辞典中出现的不是很多。

圆括号除上述外还有两种情况，一是汉名的意义或用法，需加以说明的同样放在汉义之前或之后；再一种情况是用以说明语种，如（德文）、（法文）两个文种，一律放在汉义的最前面。

- 9 本词典的正文和用图来解释与定义的叙述中，常用〔〕表示国别，如〔美国〕、〔英国〕等；同时还用（英）、（美）表示各该单词或复合词在英美两国用词的区别。用〔拉〕则表示是拉丁文。
- 10 凡本词典中出现的 **mould**、**moulding** 两单词一律不作 **mo(u)ld**、**mo(u)lding** 的形式书写·即字符 **u** 不用圆括号（）括入·
- 11 本词典中出现的 **ASTM**、**DIN**、**BS**、**JIS**、**ISO** 等一律直接书写，未用中文注解，它们的意义与原文，现分别书写于下：

ASTM American Society for Testing and Materials.

USA 美国试验与材料协会

BS British standard 英国标准

JIS Japanese Industrial Standard 日本工业标准

DIN Deutsches Industrie Norm [联邦德国] 德国
工业标准

ISO International organization for standardization
国际标准化组织

VDE Vorschriftenwerk Deutscher Elektrotechiker
德国电工规范

目录

一. 序言

二. 词条正文

| | | | |
|-----------|--------|-----------|---------|
| A a | (1) | N n | (666) |
| B b | (84) | O o | (688) |
| C c | (154) | P p | (713) |
| D d | (300) | Q q | (807) |
| E e | (356) | R r | (813) |
| F f | (401) | S s | (886) |
| G g | (426) | T t | (1010) |
| H h | (482) | U u | (1098) |
| I i | (510) | V v | (1115) |
| J j | (554) | W w | (1140) |
| K k | (560) | X x | (1160) |
| L l | (570) | Y y | (1162) |
| Mm | (605) | Z z | (1164) |

三. 图解分类目录 (List of Illustrated Groups)

| | |
|-----------------------------------|--------|
| 1. Blow moulding 吹塑 | (1168) |
| 2. Building structures 建筑结构 | (1193) |
| 3. Calendering 压延, 轧光 | (1215) |
| 4. Coating 涂布, 涂层 | (1222) |
| 5. Die-cutting 模切 | (1243) |
| 6. Dryer 干燥机, 干燥器 | (1249) |

| | | | |
|----------------------------------|----------|-------|--------|
| 7. Filament winding | 长丝缠绕 | | (1270) |
| 8. Foam, foaming plastics | 泡沫, 泡沫塑料 | | (1282) |
| 9. Forming | 成型 | | (1310) |
| 10. Gating | 铸塑, 流延 | | (1337) |
| 11. Glass fibre | 玻璃纤维 | | (1343) |
| 12. Granulators | 造粒机, 成粒机 | | (1360) |
| 13. Mills | 辊炼机, 研磨机 | | (1365) |
| 14. Mixers | 混合机, 混炼机 | | (1373) |
| 15. Moulds and dies | 模具和模头 | | (1409) |
| 16. Plastic pipe | 塑料管 | | (1429) |
| 17. Polishing | 抛光 | | (1439) |
| 18. Polymers | 聚合物 | | (1446) |
| 19. Presses | 压机 | | (1452) |
| 20. Processing plastics | 塑料加工 | | (1457) |
| 21. Roll | 辊 | | (1505) |
| 22. Screw | 螺杆, 螺旋 | | (1512) |
| 23. Shoe terms | 模套术语 | | (1522) |
| 24. Spinning | 抽丝 | | (1528) |
| 25. Thread | 螺纹; 纱线 | | (1534) |
| 26. Welding | 焊接 | | (1538) |

四、参考文献

A

A used in acronyms to denote acetate, acrylonitrile, adipate, alkyl, allyl, amide. 用以表示醋酸盐，丙烯腈，己二酸脂，烷基，烯丙基，酰胺基的缩写。

AA (= acetaldehyde-ammonia condensate) 乙醛合氨缩合物

AA (Periodical) (= Analytical Abstracts) [期刊] 分析文摘

AA (= Architectural Association, England) [英国] 建筑学会

AAAA (= American Association of Advertising Agencies) 美国广告公司学会

AAAAS (= American Academy of Arts and Sciences) 美国商品科学研究院

AAAS (= American Association for the Advancement of Science) 美国科学发展促进会

AAAS (= Automatic Activation Analysis System) 自动活化分析系统

AAB (= Association of Applied Biologists) [美国] 应用生物学家协会

AADIS (= Army Air Defense Information Service) [美国] 陆军航空兵情报服务站

AAE (= American Association of Engineers) 美国工程师协会

AANP (= aldol-1-naphthylamine

powdered condensate) 醛醇-1-萘基胺粉状缩物

AANR (= aldol-1-naphthylamine resinous condensate) 醛醇-1-萘基胺树脂凝缩物

AAP (= Association of American Publishers) 美国出版协会。

AAR (= alkyl acetyl ricinoleate) 乙酰烷基蓖麻酸脂

AARC (= Australian Applied Research Centre) 澳大利亚应用研究中心

AAS (= Association for the Advancement of Science) [美国] 科学促进会

AATC (= American Association of Textile Chemists and Colorists) 美国纺织品化学家和染色家协会

AAU (= Association of American Universities) 美国大学协会

ABA block polymers ABA 型嵌段聚合物

abbr abbreviation 缩写词

ABC (= American Broadcasting Company) 美国广播公司

Abbe number (= Abbe value) 阿贝值

Abbe refractometer 阿贝折光计

Abbe value 阿贝值

ABFA (= azo-bis-formamide) 偶氮二甲酰胺 (发泡剂)

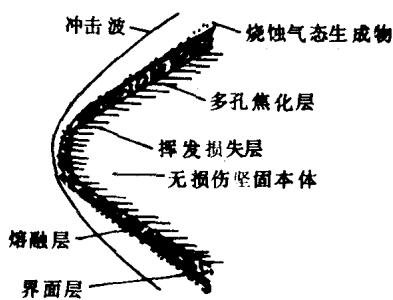
ABFR azobisformamide 偶氮甲酰胺

| | |
|---|--|
| abherent 防粘剂 | ABR (=acrylate-butadiene rubber) |
| abhesion 失粘 <i>loss of adhesion.</i> e.g. by silicone treatment 失粘, 即借助硅酮处理 | 丁腈橡胶 |
| ABIPC (periodical) (=Abstract Bulletin of the Institute of paper chemistry) 纸化学研究文摘公报(期刊) | abrade v. 擦伤、磨蚀、磨光、磨损。 |
| ablation n. 烧蚀、消蚀、脱离 | abrasion n. (<i>testing =surface abrasion</i>) 磨光 (检验表面耐磨性, 磨损参见) |
| ablation polymer 烧蚀聚合物 | ISO/R33, ASTM D673, D1242, DIN 50321 |
| ablation resistance 耐烧蚀性 | abrasion characteristics 磨损特征 |
| ablative gaseous product 烧蚀气体产物 | abrasion cycle 磨蚀周期、磨损期 |
| ablative plastics ablative 烧蚀塑料体 | abrasion disc method 耐磨盘法 |
| ablative polymer 烧蚀性聚合物 | abrasion dust 磨蚀粉尘 |
| ablative prepreg 烧蚀性预浸料 | abrasion hardness 耐磨硬度 |
| ablator n. 烧蚀剂 | abrasion index 磨蚀指数 |
| ABN acetone N-phenyl-2-naphthylamine resinous condensate 丙酮 N-苯基-2-萘基胺树脂以产物 | abrasion loss 磨耗 |
| above ground installation (pipe) 地面上铺设(管道) | abrasion loss quantity 磨损量 |
| abnormal fibres 异常纤维。参见 JIS L0208 纤维检验 | abrasion machine 磨蚀机 |
| ABP (= alkyl Benzyl phthalate) 烷基甲苯基酞酸脂 | abrasion pattern 磨纹 |
| ABPI (= Association of British Pharmaceutical Industries) 英国药物工业协会 | abrasion quality 耐磨性、耐磨品质 |
| ABLATION PLASTIC The term ABLATION PLASTICS applies to a material which absorbs heat while part of it is being consumed by heat through a decomposition process known as pyrolysis which takes place in the near | abrasion resistance 耐磨性, 参见 ASTM D1242; DIN50320 以及 JIS L0208 纤维试验 |
| | abrasion resistance index 耐磨指数 |
| | abrasion resistance test 耐磨试验 |
| | abrasion resistance test machine 耐磨试验机 |
| | abrasion stripe 磨损条纹 |
| | abrasion tester 磨蚀试验机 |
| | abrasion wear 耐磨量 |
| | surface layer exposed to the heat. 热塑塑料这一术语是针对吸热的塑料而言。当该类塑料的局部受热时, 则在受热的邻近表层通过分解即热解过程而耗损 <i>During pyrolysis, the molecular bonds in the plastics are broken</i> |

producing gases that diffuse to the outer surface, leaving behind a solid residue in the form of rigid, non-uniform porous structure composed primarily of carbon atoms and known as the charlayer. 当热解作用时，在塑料中的分子键被破坏而产生出气体，这种气体被扩散至外表面，剩下一种坚硬形式的固体残留物。它主要是由碳原子组成的不均匀多孔结构称作炭层。

It is this layer that provides thermal protection for the unpyrolyzed plastic behind it. 就是该炭层对未热解的下层塑料起到了热的防护作用。

Of course, as thermal and mechanical stresses build up, the char layer eventually breaks off, this exposes virgin material and the whole process is repeated. 自然，当生产热和机械应力，可能导致炭层完全破坏而暴露出原始材料，并且全部过程重复进行。



Ablating plastic composite during the re-entry heating —当再加热时烧蚀塑料形成

glass-fiber-reinforced phenolic resin served as the ablating model. 增强玻璃纤维酚醛树脂可选作烧蚀模型

shock wave —冲击波

ablative gaseous products 烧蚀气体产物

porous char layer 多孔焦化层
unduct solid body 完整固体

molten layer 熔融层

boundary layer 边界层

abrasive *n.* 磨料、研磨剂

abrasive and cutting off machine 研磨剂和切割机器

abrasive belt 砂带

abrasive binder 磨料粘结剂

abrasive cloth 砂布，耐磨布

abrasive coated paper 砂纸

abrasive composition 研磨剂，研磨剂组成

abrasive disk 磨轮

abrasive effect 磨擦作用

abrasive filler 磨蚀性填充剂

abrasive finishing 磨光

abrasive finishing medium 磨光剂

abrasive grain 磨料粒子

abrasive grinding wheel 磨轮

abrasive hardness 磨蚀硬度

abrasive-laden lubricant 含有磨料的润滑剂

abrasive material 磨料

abrasive paper 砂纸

abrasive particle 磨料粒子
abrasive powder 磨料粉
abrasive resistance 耐磨性
abrasive soap 磨蚀皂
abrasive wear 磨蚀、磨损
abrasive wheel 磨轮
abrasiveness n. 磨耗, 研磨
abrupt a. 陡的、急剧的、突然的
abrupt change 陡变
abrupt failure 碎裂
abrupt transition 陡变区、突变
ABS (=acrylonitrile/butadiene/styrene) 丙烯腈/丁二烯/苯乙烯
abscissa 横坐标
ABS composite pipe ABS 组合管材
ABS copolymer ABS 聚合物
ABS foam ABS 泡沫塑料
abs=absolute 绝对(的)
absolute activity 绝对活度
absolute alcohol 无水酒精
absolute asymmetry 绝对不对称
absolute brightness threshold 绝对亮度界限
absolute calibration 绝对校准
absolute compliance 绝对柔量
absolute constant 绝对常数
absolute determination 无疑的判定
absolute dielectric constant 绝对介电常数
absolute dry condition 绝对干燥情况, 见JIS L0208—纤维检验
absolute dry weight 绝对干重, 参见JISL0208—纤维检验

absolute error 绝对误差
absolute ether 无水醚
absolute ethyl alcohol 无水乙醇
absolute humidity 绝对湿度
absolute humidity of gas 气体的绝对湿度
absolute judgement 绝对判断
absolute manometer 绝对压力计
absolute measurement 绝对量度、绝对测量
absolute methanol 无水甲醇
absolute modulus 绝对模量
absolute number 绝对数
absolute parallax 绝对视差
absolute pressure 绝对压力
absolute price 绝对价格
absolute scaling 绝对刻度、绝对范围
absolute stability 绝对稳定性
absolute solvent power 绝对溶剂力
absolute temperature 绝对温度
absolute temperature scale 绝对温标
absolute tensor 绝对张量
absolute unit 绝对单位
absolute valency 绝对价、最高价
absolute value 绝对值
absolute value error 绝对值误差
absolute viscosity 绝对粘度(=动力粘度)
absolute zero 绝对零度(点)
absorb 吸收
absorbed 吸收的
absorbed dose 吸收剂量
absorbed dose rate 吸收剂量速率。dose per time unit. 每单位

时间的剂量, 见ASTM D1671, 1672; DIN53750

absorbed energy 被吸收的能量

absorbed heat 被吸收的热量

absorbed layer 吸收层

absorbed torque 被吸收的扭矩, 测出的扭矩

absorbed water 吸收的水分

absorbency index 吸光度指数

absorbent 吸收质、吸收剂、吸收的

absorbent cotton 脱脂棉, 见 JIS L0212—纤维的二次加工

absorbent material 吸收性材料、吸收剂

absorbent packing 吸收填料, absorbent material within a package takes up liquids resulting from leakage of contents. 由内容物产生泄漏的填充处理液中的吸收剂材料

absorbent power 吸收能力, 吸收功率

absorbent powder 吸收性粉料

absorber 吸收器, 吸收剂、吸收体、吸收塔

absorbing *a; n* 吸收的, 减震的

absorbing ability 吸收能力

absorbing agent 吸收剂, 吸收介质

absorbing apparatus 吸收设备

absorbing capacity 吸收容量, 吸收能力

absorbing coefficient 吸收系数

absorbing load 吸收载荷、承受载荷

absorbing membrane 吸收薄膜

absorbing power 吸收功率, 吸收

能力

absorbing rod 减震杆

absorbing septum 吸收隔板, 吸收隔膜

absorbing substance 吸收剂

absorbing surface 吸收面

absorption *n.* 吸收(作用). ability of a solid material to hold within its body certain quantities of liquids and gases. 意即一种固体材料孔隙中含有液体和气体量的能力。

absorption apparatus 吸收器

absorption band 吸收谱带, 吸收频带

absorption brake 吸收式制动器

absorption capacity 吸收能力

absorption cell 吸收池, 吸收杆、耗能元件

absorption cell with charcoal filling 用木炭填充物的吸收管

absorption chamber 吸收室

absorption coefficient 吸收系数

absorption color 吸收色

absorption column 吸收塔

absorption compound 吸收化合物

absorption cross section 吸收截面

absorption curve 吸收曲线

absorption dynamometer 吸收功率计、吸收测力计

absorption edge 吸收边缘、吸收端、吸收限

absorption effect 吸收效应

absorption-enhancement effect 吸收增强效应

absorption factor 吸收率

| | |
|--|--|
| absorption flaw detector 吸收式探伤器 | absorptive 吸收的, 减震的 |
| absorption hologram 吸收全息图 | absorptive capacity 吸附本领, 吸收量, 吸收本领 |
| absorption hygrometer 吸收湿度表 | absorptive catalyst 吸附催化剂 |
| absorption index 吸收指数 | absorptive percolation 吸收渗透 |
| absorption installation 吸收装置 | absorptive power 吸收率, 吸收能力 |
| absorption line 吸收线 | absorptive support 吸收性载体 |
| absorption loss 吸收损失 | absorptivity 吸收率 |
| absorption machine 吸收机 | ABS pipe plastics ABS 管用塑料 |
| absorption method 吸收方法, 归法 | ABS plastic ABS 塑料 |
| absorption modulation 吸收调制 | ABS resin ABS 树脂 |
| absorption of heat 热的吸收 | abt=(about) 大约 |
| absorption of light 光的吸收 | ABT average burning time 平均燃烧时间 |
| absorption of moisture 吸湿, 吸潮 | abundant 丰富的, 富裕的, 充足的 |
| absorption paper 吸收纸 | abutted seam 连接接合, 见 JIS B9003傢具 |
| absorption peak 吸收峰值, 吸收最大值 | abutting 凸出的, 邻近的, 相邻的 |
| absorption refrigerating machine 吸收式冷冻机 | abv. (= above) 在上, 上面, 超过 |
| absorption refrigeration cycle 吸收式制冷循环 | AC(=acetyl radical) 乙酰基 |
| absorption region 吸收区, 吸收范围 | ac. (=acid) 酸 |
| absorption spectrometer 吸收光谱分析仪, 吸收分光计 | AC(=Actinium) 钷 |
| absorption spectrum 吸收光谱, 吸收频谱 | AC(=allyl chloride) 烯丙基氯 |
| absorption strength 吸收强度, 吸收力 | AC(=alternating current) 交流电流 |
| absorption surface 吸收面 | AC used in acronyms to denote acetate 用以表示醋酸盐的缩写字 |
| absorption time 吸收时间 | acaroid resin(= Botany bay resin) 禾木树脂, 草木树脂 |
| absorption test 吸收试验 | acc. (=according) 根据, 依据, 按照 |
| absorption tube 吸收管 | ACC (=American Cyanamide Corporation) 美国氰胺公司 |
| absorption wave 吸收波 | ACC (=Army Chemical Center) (美国) 陆军化学中心 |

| | |
|---|---|
| ACCCE (=Association of Consulting Chemists and Chemical Engineers) (美国) 顾问化学师与化学工程师协会 | 曝光 |
| accelerate <i>v.</i> 加速, 变速, 催速 | accelerated motion 加速运动 |
| accelerate the failure 加速破坏 | accelerated movement 加速运动 |
| accelerated 加速的, 变速的 | accelerated outdoor exposure 加速室外曝置 |
| accelerated ageing 加速老化, 加速时效 | accelerated outdoor weathering 加速室外气候老化 |
| accelerated ageing tests 加速老化试验 | accelerated oxidation 加速氧化 |
| accelerated at growing rate 在增长的加速度 | accelerated ozone ageing 加速臭氧老化 |
| accelerated circulation 加速循环 | accelerated paint weathering machine 加速油漆耐老化试验机 |
| accelerated combustion 加速燃烧 | accelerated period 加速期 |
| accelerated corrosion 加速腐蚀 | accelerated resin 速固树脂 |
| accelerated corrosion test 加速腐蚀试验 | accelerated service 加速运转, 加速运行 |
| accelerated deterioration 加速劣化 | accelerated speed 加速度, 加速速率 |
| accelerated deterioration test 加速劣化试验 | accelerated stress cracking test 加速应力致裂试验 |
| accelerated development 加速发展、加速开发 | accelerated test 加速试验, 加速检验 |
| accelerated development program 加速发展的计划 | accelerated test ratio 加速实验的比率 |
| accelerated electron engine 加速电子发动机 | accelerated velocity 加速度 |
| accelerated effect 加速效应 | accelerated wear test 加速磨损试验 |
| accelerated exposure test 加速曝置试验 | accelerated weathering 加速气候老化 |
| accelerated laboratory test 加速实验室试验 | accelerated weathering resistance 耐加速气候老化性 |
| accelerated leaching 加速浸滤 | accelerated weathering test 加速气候试验 |
| accelerated light ageing 加速光老化 | accelerating 加速 |
| accelerated light exposure 加速 | accelerating agent 促进剂, 催化剂、催染剂。参见 JIS L0207—纤维染色 |