

《摩托车》编辑部 编

摩托车 维修 图解 手册

人民邮电出版社



1

9510187



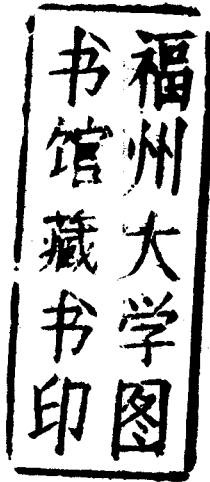
9510187

摩托车维修图解手册 1

《摩托车》编辑部 编

U483

470



人民邮电出版社

登记证号(京)143号

内 容 提 要

本书是根据日本雅马哈系列摩托车车型编制而成的。本书以图解的形式,以车型为单元详细介绍了各车型的保养、调整、检修及故障排除方法,对雅马哈 SR125Z、雅马哈 RX125、南方 NF125、洪都 HD125、雅西 YX125、鹿城 LC125、雅马哈 DX100、重庆 CY80、明星 MX100、金田 100、雅西 YX100、西湖 XH100 等型摩托车用户都具有指导和参考作用。

本书图文并茂,直观易懂,是广大摩托车维修人员、用户及教学人员必备的资料性工具书。

摩托车维修图解手册 1

《摩托车》编辑部 编

责任编辑:于晓川 李育民

*

人民邮电出版社出版发行

北京朝阳门内南竹杆胡同 111 号

中国铁道出版社印刷厂印刷

新华书店总店科技发行所经销

*

开本: 787×1092 1/16 1994年10月 第一版

印张:26.25 页数:210 1994年10月 北京第1次印刷

字数: 650 千字 印数: 1—6 000 册

ISBN7-115-05362-6/Z·534

定价:27.80元

目 录

I. 雅马哈 SR125Z 型摩托车

第 1 章 概述	3
摩托车识别.....	3
车架系列号.....	3
发动机系列号.....	3
重要信息.....	4
所有的更换件.....	4
密封垫、油封和 O 型密封圈.....	4
锁紧垫圈、锁紧垫片和开口销.....	4
轴承和油封.....	4
弹性挡圈.....	5
专用工具.....	5
用于调整的工具.....	5
用于发动机检修的工具.....	6
用于底盘检修的工具.....	9
用于电系零部件的工具.....	10
第 2 章 规格	12
一般技术规格.....	12
检修技术规格.....	15
发动机.....	15
底盘.....	20
电气系统.....	22
润滑图.....	25
缆索布线图.....	27
第 3 章 定期检查与调整	32
简介.....	32
定期检修润滑周期.....	32
座位、燃油箱和侧盖.....	34
拆卸.....	34
安装.....	34
罩.....	35
拆卸.....	35
安装.....	35
发动机.....	36

17/11/04

气门间隙调整	36
怠速调整	38
油门缆索自由行程调整	39
火花塞检查	40
压缩压力测量	41
发动机油液位检查	43
发动机油更换	44
油压检查	46
离合器调整	46
空气滤清器清扫	47
底盘	49
前制动器调整	49
前制动器液位检查	50
前制动器摩擦块检查	50
排气(前制动器系统)	51
后制动器调整	51
后制动器蹄片检查	52
后制动灯开关调整	53
驱动链松弛度调整	53
驱动链润滑	54
前叉检查	55
后减震器调整	55
轮胎检查	56
车轮检查	58
辐条检查和拧紧	58
电气系统	58
蓄电池检查	58
保险丝检查	60
大灯光束调整	61
大灯灯泡更换	62
第4章 发动机大修	63
发动机拆卸	63
座位、燃油箱和侧盖	63
发动机油	63
排气管	63
化油器	63
缆索和导线	63
换档臂和驱动链	64
离合器缆索	65
脚踏曲轴止动器	65

发动机拆卸	65
发动机解体	67
气缸盖、气缸和活塞	67
转子和起动机驱动机构	70
机油滤清器	71
离合器、油泵和平衡齿轮	72
脚踏轴和脚踏怠速齿轮	74
换挡轴	74
曲轴箱(右)	75
平衡装置、变速器和换挡杆	76
曲轴	76
摇臂和凸轮轴	77
气门	78
检查和修理	79
转速计齿轮	79
气缸盖	79
气门座	80
气门和气门导管	81
气门弹簧	83
凸轮轴	84
摇臂和摇臂轴	85
定时链、链轮、链导向架和链条张紧装置	86
气缸与活塞	86
活塞环	88
活塞销	89
曲轴	90
平衡装置主动齿轮和平衡齿轮	91
第一轴主动齿轮	91
离合器	91
变速器和换挡杆	93
脚踏起动机	95
油泵和滤油器	95
电起动机驱动机构	96
曲轴箱	97
轴承和油封	97
弹性档圈和垫圈	97
发动机组装和调整	98
气门	99
摇臂	100
曲轴	102

平衡装置、变速器和换挡杆	102
曲轴箱(右).....	106
换挡轴.....	108
脚踏轴和脚踏怠速齿轮.....	108
离合器、油泵和平衡齿轮	111
机油滤清器.....	116
转子和起动机驱动机构.....	118
气缸盖、气缸和活塞	122
发动机重装.....	126
第5章 化油器	129
化油器.....	129
拆卸.....	130
解体.....	130
检查.....	131
组装.....	133
安装.....	134
燃油液位调整.....	135
第6章 车体	136
前轮.....	136
拆卸.....	137
检查.....	137
安装.....	139
静态车轮平衡调整.....	140
前制动器.....	142
摩擦衬块更换.....	143
卡钳解体.....	145
主缸解体.....	146
检查与修理.....	147
卡钳组装.....	149
主缸组装.....	150
后轮.....	152
拆卸.....	153
检查.....	154
组装.....	156
安装.....	157
静态车轮平衡调整.....	158
前叉.....	159
拆卸.....	160
解体.....	161
检查.....	162

组装.....	163
安装.....	166
转向、节叉和手把	167
拆卸.....	168
检查.....	171
安装.....	172
后减震器和摇臂.....	177
拆卸.....	178
检查.....	180
安装.....	181
驱动链和链轮.....	183
拆卸.....	184
检查.....	185
安装.....	187
第7章 电气系统	189
电气零部件.....	189
接插件检查.....	191
点火系统.....	192
电路图.....	192
故障排除.....	193
起动系统.....	197
电路图.....	197
故障排除.....	198
起动机电机.....	202
充电系统.....	208
电路图.....	208
故障排除.....	209
照明系统.....	211
电路图.....	211
故障排除.....	212
照明系统检查.....	215
信号系统.....	217
电路图.....	217
故障排除.....	218
信号系统检查.....	220
第8章 发动机故障排除	227
电气系统.....	227
压缩系统.....	228
进气及排气系统.....	229

II. 雅马哈 RX125 型摩托车

第1章 概述	233
一般常识.....	233
车架数字编号.....	233
发动机数字编号.....	233
维修须知.....	234
全部备件.....	234
油脂、油封和 O 型环.....	234
固定锁片、垫片/垫圈、开口销.....	234
轴承和油封.....	234
簧环.....	235
专用工具.....	235
用于发动机维修.....	235
用于机架维修.....	236
用于缸顶维修.....	236
第2章 定期检修与调整	238
维修注意事项.....	238
润滑期.....	240
定期维修、调整部位图.....	241
发动机.....	243
火花塞的清洁.....	243
空气滤清器.....	244
变速箱机油.....	244
自动润滑泵.....	245
化油器.....	246
离合器.....	247
车体.....	247
刹车.....	247
轮胎.....	248
驱动链.....	248
方向把.....	249
电气部分.....	251
蓄电池.....	251
点火断电器触点.....	252
点火系统的检查与调整.....	252
第3章 发动机检修	253
发动机的拆卸.....	253
发动机的拆卸顺序.....	253
发动机的检查与修理.....	257
发动机的装配与调整.....	264

曲轴.....	264
变速器.....	265
曲轴箱.....	266
旋转阀.....	267
变速臂.....	267
起动机构.....	268
离合器.....	269
初级传动齿轮.....	270
飞轮磁电机.....	271
活塞.....	271
气缸.....	272
发动机.....	272
第4章 化油器.....	273
化油器组合图.....	273
空气、燃料、混合气通道剖面图.....	273
每个元件的工作范围.....	273
化油器的拆卸顺序.....	274
检查.....	274
舌簧阀.....	275
第5章 车体.....	278
车轮、制动、链轮和链条.....	278
前轮的拆卸顺序.....	278
后轮拆除顺序.....	279
检查.....	280
安装.....	281
轮胎.....	282
取下.....	282
拆卸.....	282
检查.....	282
安装.....	284
前叉减震器.....	285
拆卸和拆散.....	285
检查.....	287
装配.....	287
方向柱.....	290
方向柱的拆卸顺序.....	290
检查方向柱钢珠顺序.....	291
方向柱装配顺序.....	291
安装前叉(减震器)顺序.....	291
后减震与后摇架.....	292

后减震与后摇架拆卸顺序.....	292
后减震与后摇架的检查.....	293
后减震与后摇架的装配.....	293
第 6 章 电气系统	294
电路图.....	294
点火系统.....	298
充电系统.....	300
照明系统.....	301
信号系统.....	302
转换开关检查.....	302
第 7 章 附录	304
技术说明.....	304
缆索线路图表.....	310
布线图.....	312
发动机故障检修.....	314
电气系统.....	314
压缩系统.....	315
吸气和排气系统.....	316

Ⅲ. 雅马哈 DX100 型摩托车

第 1 章 概述	319
一般常识.....	319
车架数字编号.....	319
发动机数字编号.....	319
维修须知.....	320
全部备件.....	320
油脂、油封和 O 型环的使用注意事项.....	320
固定锁片、垫片、垫圈和开口销的使用注意事项.....	320
轴承和油封.....	320
开口卡簧的使用.....	321
专用工具.....	321
用于发动机维修.....	321
用于机架维修.....	322
用于缸顶.....	322
第 2 章 定期检修与调整	324
维修注意事项.....	324
定期维修及加注润滑油部位表.....	326
发动机.....	329
火花塞的清洁.....	329
空气滤清器的清洁.....	329
变油箱机油.....	329

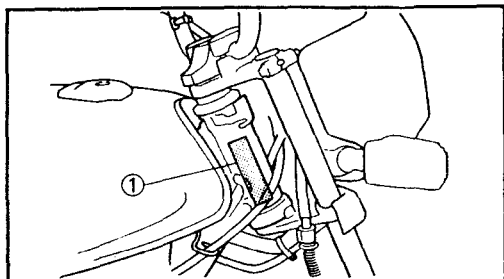
机油泵的检查、调整	330
化油器的检查及调整	331
离合器自由间隙的调整	333
车体部分	333
驱动链	334
方向柱的检查与调整方法	336
电气部分	337
蓄电池	337
断路器触点(白金)的检查	337
点火系统的检查与调整	338
第3章 发动机检修	340
发动机的拆卸顺序	340
气缸盖与气缸	340
活塞	340
飞轮磁电机	340
离合器	341
起动机构	341
变速轴	342
旋转阀	342
曲轴箱	342
变速器	343
曲轴	343
发动机的检查与修理	344
气缸盖	344
气缸	344
活塞	345
活塞环的检查与测量	346
活塞销与小头轴承的检查测量	346
离合器的检查与修理	347
起动机构	348
曲轴的测量	348
变速器检修	349
轴承与油封的检查	351
发动机装配与调整	352
曲轴	352
变速箱	353
曲轴箱	354
旋转阀	355
变速轴	355
起动机构	356

离合器.....	357
初级传动齿轮的安装.....	358
飞轮磁电机的安装.....	359
活塞的安装.....	359
气缸的装配.....	360
发动机.....	360
第4章 化油器	361
化油器组合图.....	361
空气、燃料、混合气通道剖面图.....	361
每个元件的工作范围.....	361
化油器的拆卸顺序.....	362
第5章 车体	364
车轮、制动、链轮和链条.....	364
前轮的拆卸顺序.....	364
后轮的拆卸顺序.....	365
后主轴的检查.....	366
轮圈的检查.....	366
前叉减震器.....	368
前叉减震器的拆卸.....	368
前叉的分解.....	369
前叉的检查测量.....	369
前叉的安装.....	369
方向柱.....	371
方向柱的拆卸顺序.....	371
检查方向柱钢珠顺序.....	372
方向柱装配顺序.....	372
后减震与后摇架.....	373
后减震与后摇架拆卸顺序.....	373
后减震与后摇架的检查.....	374
后减震与后摇架的装配.....	374
第6章 电气系统	375
电路图.....	375
点火系统.....	379
充电系统.....	383
照明系统.....	384
信号系统.....	386
总开关.....	386
第7章 附录	388
技术说明.....	388
缆索线路图表.....	394

布线图.....	396
发动机故障检修.....	404
电气系统.....	404
压缩系统.....	405
吸气和排气系统.....	406

I. 雅马哈 SR125Z 型摩托车

第1章 概 述



摩托车识别

车架序列号

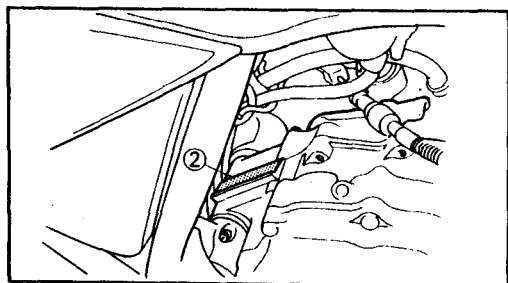
车辆识别序列号①刻印在方向盘的右侧。

起始序列号：

4GA-000101

备注：

序列号中的前三位数字表示型号，而其余的数字则表示制造序列号。



发动机序列号：

发动机序列号②刻印在发动机的右后方凸起的部位。

起始序列号：

4GA-000101

备注：

序列号中的前三位数字表示型号，而其余的数字则表示制造系列号。

